СССР
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва 1969

gost.e-ecolog.ru

УДК 669(012)

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак.*

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

Издание официальное

СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ Сортамент	ГОСТ 5681—57* Взамен ГОСТ 5681—51 и ГОСТ 6423—52 Группа В23

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаную толстолистовую сталь толщиной от 4 до 160 *мм*.

2. Размеры листов по толщине, ширине и длине должны соответствовать табл. 1 и 2.

Внесен Министерством черной металлургии СССР	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 23/II 1957 г.	Срок введения 1/VII 1957 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Таблица 1

мм

Толщина листа	Ширина листа													
	600	710	1000	1250	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300
	Длина листа													
4; 4,5	2000	2000	2000 2500 3000 3500 4200 4500 5000 5500 6000	2500 3000 3500 4200 4500 5000 5500 6000	2800 3000 3500 4200 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500	3000 3500 4200 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500	3000 3500 4200 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500							
5; 5,5				2500 3000 3500 4200 4500 5000 5500 6000	2800 3000 3500 4200 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000	3000 3500 4200 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000	3000 3500 4200 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000	4200 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000						

Продолжение

мм

Толщина листа	Ширина листа													
	600	710	1000	1250	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300
	Длина листа													
6;7				3000	2800 3000	3000								
				3500	3500	3500								
				4200	4200	4200	4200							
				4500	4500	4500	4500	4500	4500					
				5000	5000	5000	5000	5000	5000					
				5500	5500	5500	5500	5500	5500					
				6000	6000	6000	6000	6000	6000					
				6500	6500	6500	6500	6500	6500					
				7000	7000	7000	7000	7000	7000					
				7500	7500	7500	7500	7500	7500					
				8000	8000	8000	8000	8000	8000					
8					2800									
				3000	3000	3000								
				3500	3500	3500								
				4200	4200	4200	4200	4200	4200					
				4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500			
				5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000			
				5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500			
				6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000			
				6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500			
				7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000			
				7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	
				8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	

Продолжение

мм

Толщина листа	Ширина листа													
	600	710	1000	1250	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300
	Длина листа													
9; 10				3000	2800 3000	3000								
				3500	3500	3500								
				4200	4200	4200	4200	4200	4200					
				4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	
				5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	
				5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	
				6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	
					6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	
				7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	
				7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	
				8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	
11					2800									
					3500									
				4200	4200	4200								
				4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	
				5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	
				5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	
				6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	
				6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	
				7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	
				7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500
				8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000

Продолжение

мм

Толщина листа	Ширина листа													
	600	710	1000	1250	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300
	Длина листа													
12; 13; 14; 15					4200									
					4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
					5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
					5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
					6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
					6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500
					7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000
					7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500
					8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 4 1963 г.).

Таблица 2

мм

Толщина листа	Ширина листа	Длина листа
16, 17, 18, 19, 20	1400, 1500, 1600, 1700, 1800, 1900, 2000, 2100, 2100, 2300, 2400	4500, 5000, 5500, 6000, 6500, 7000, 7500, 8000
21, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32	1400, 1500, 1600, 1700, 1800, 1900, 2000, 2100, 2200, 2300, 2400, 2500	4500, 5000, 5500, 6000, 6500, 7000, 7500, 8000
34, 36, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 53, 55, 56, 58, 60	1500, 1600, 1700, 1800, 1900, 2000, 2100, 2200, 2300, 2400, 2500, 2600	4500, 5000, 5500, 6000, 6500, 7000, 7500, 8000
63, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100	1500, 1600, 1700, 1800, 1900, 2000, 2100, 2200, 2300, 2400, 2500, 2600, 2700, 2800, 2900, 3000	4000, 4500, 5000, 5500, 6000, 6500, 7000
105, 110, 120, 125, 130	1500, 1600, 1700, 1800, 1900, 2000, 2100, 2200, 2300, 2400, 2500, 2600, 2700, 2800, 2900, 3000	4000, 4500, 5000, 5500, 6000
140, 150, 160	1500, 1600, 1700, 1800, 1900, 2000, 2100, 2200, 2300, 2400, 2500, 2600, 2700, 2800, 2900, 3000	3500, 4000, 4500, 5000

Примечания к табл. 1 и 2:

1. (**Отменено**—„Информ. указатель стандартов" № 4 1963 г.).

2. Стандартные размеры листов из нержавеющей и других марок высоколегированной стали могут быть выбраны из табл. 1 и 2 по соглашению сторон.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 4 1963 г.).

2а. По ширине и длине листы поставляют:

а) размеров, выбранных заказчиком из табл. 1 и 2 настоящего стандарта;

б) мерных размеров, оговариваемых в заказе;

в) размеров, кратных указанным в заказе.

(**Введен дополнительно**—«Информ. указатель стандартов» № 4 1963 г.)·

3. Сталь, прокатанная на непрерывных станах, по соглашению сторон может поставляться в рулонах.

4. Наибольшие размеры изготовляемых листов указаны в табл. 3 и 4.

Таблица 3

Наибольшие размеры листов

Толщина листа, мм	Ширина листа, м																					
	1,2	св. 1,2 до 1,3	св. 1,3 до 1,4	св. 1,4 до 1,5	св. 1,5 до 1,6	св. 1,6 до 1,7	св. 1,7 до 1,8	св. 1,8 до 1,9	св. 1,9 до 2,0	св. 2,0 до 2,1	св. 2,1 до 2,2	св. 2,2 до 2,3	св. 2,3 до 2,4	св. 2,4 до 2,5	св. 2,5 до 2,6	св. 2,6 до 2,7	св. 2,7 до 2,8	св. 2,8 до 2,9	св. 2,9 до 3,0	св. 3,0 до 3,2	св. 3,2 до 3,4	св. 3,4 до 3,6
	Длина листа																					
4	10	10	10	10	10	10	10	10	10													
4,5; 5; 5,5	12	12	12	12	12	10	10	10	10													
6	12	12	12	12	12	12	12	10	10	10	10											
7	12	12	12	12	12	12	12	12	12	10	10											
8; 9; 10; 11	12	12	12	12	12	12	12	12	12	10	10	10	10	10								
12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	11	10	8	8	8	8			
13	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	11	10	8	8	8			
14	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	11,5	11	10,5	10	8	8	8			
15	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	11,5	11	10,5	10	9,5	9	8	8			
16	12	12	12	12	12	12	12	12	12	11,5	11	10,5	10	9,5	9	9	8,5	7	7			
17; 18	12	12	12	12	12	12	12	11,5	11	10,5	10	9,5	9	8,5	8	8	7,5	7	7			
19	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	11,5	11	10,5	7	7			
20	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	11,5	11	10,5	9	9			
21; 22	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	11,5	11	10,5	10	10	9	9			
24	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	11,5	11	10,5	10	10	10	10	9	9			
25; 26	12	12	12	12	12	12	12	12	12	11	11	11	10	10	10	10	10	9	9			
28	12	12	12	12	12	12	12	12	12	11	11	11	11	11	11	11	11	9	9			
30; 32; 34		12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	11	11	10	10	10	9	9	9		
36; 38; 40			12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	11	11	10	10	10	9	9	9	8	8
42; 45; 48; 50				12	12	12	12	12	12	12	12	12	11	11	10	10	10	10	10	9	8,5	8,5
53; 56; 60				12	12	12	12	12	12	11	11	11	10	10	9	9	9	8,5	8,5	7,5	7	7

(Измененная редакция—«Информ. указатель стандартов» № 4 1963 г.).

Таблица 4

Толщина листа, мм	Ширина листа, м											
	1,5 до 1,6	св. 1,6 до 1,8	св. 1,8 до 2,0	св. 2,0 до 2,2	св. 2,2 до 2,4	св. 2,4 до 2,6	св. 2,6 до 2,8	св. 2,8 до 3,0	св. 3,0 до 3,2	св. 3,2 до 3,4	св. 3,4 до 3,6	св. 3,6 до 3,8
	Длина листа, м											
63; 65; 70	12	12	12	12	12	12	11	11	10	10	10	9
75; 80	10	10	11	11	11	10	10	10	9	9	8	8
85; 90	9	10	10	10	10	10	9	9	9	9	8	8
95; 100	8	9	9	9	9	9	8,5	8,5	8	7,5	7	6
105; 110	7	8	8	7,5	9		9	8	7,5	7	7	6
120; 125	—	7	7	7	9	8,5	8	7,5	6,5	6	6	5
130; 140	—	—	7,0	6,5	9	8,5	8	7,5	7	6,5	6	4
150; 160	—	—	—	—	8	7,5	7,0	6,5	6	5,5	5	4

Примечание к табл. 3 и 4. По соглашению сторон могут поставляться листы больших размеров по ширине и длине, чем указанные в табл. 3 и 4 для соответствующих толщин.

5. Допускаемые отклонения по толщине листов не должны превышать указанных в табл. 5 и 6.

мм

Таблица 5

Толщина листа	Ширина листа										
	от 600 до 1000	св. 1000 до 1200	св. 1200 до 1500	св. 1500 до 1700	св. 1700 до 1800	св. 1800 до 2000	св. 2000 до 2300	св. 2300 до 2500	св. 2500 до 2600	св. 2600 до 2800	св. 2800 до 3000
	Допускаемые отклонения по толщине										
4	±0,4	+0,5 −0,4	+0,6 −0,4	+0,6 −0,4							
5—5,5	+0,3 −0,5	+0,4 −0,5	±0,5	±0,5	+0,7 −0,5						
6—7	+0,3 −0,6	+0,4 −0,6	+0,4 −0,6	+0,5 −0,6	+0,7 −0,6	+0,9 −0,6					
8—10	+0,2 −0,8	+0,3 −0,8	+0,3 −0,8	+0,4 −0,8	+0,6 −0,8	±0,8	+0,9 −0,8	+1,0 −0,8			
11—25	+0,2 −0,8	+0,3 −0,8	+0,3 −0,8	+0,4 −0,8	+0,6 −0,8	±0,8	+0,9 −0,8	+1,0 −0,8	+1,2 −0,8	+1,3 −0,8	+1,4 −0,8
26—30	+0,2 −0,9	+0,3 −0,9	+0,3 −0,9	+0,4 −0,9	+0,6 −0,9	+0,8 −0,9	±0,9	+1,0 −0,9	+1,2 −0,9	+1,3 −0,9	+1,4 −0,9
32—34	+0,3 −1,0	+0,3 −1,0	+0,4 −1,0	+0,5 −1,0	+0,6 −1,0	+0,8 −1,0	±1,0	+1,1 −1,0	+1,3 −1,0	+1,4 −1,0	+1,5 −1,0
36—40	+0,4 −1,1	+0,4 −1,1	+0,5 −1,1	+0,6 −1,1	+0,7 −1,1	+0,9 −1,1	+1,0 −1,1	+1,2 −1,1	+1,3 −1,1	+1,4 −1,1	+1,5 −1,1
42—50	+0,5 −1,2	+0,6 −1,2	+0,7 −1,2	+0,8 −1,2	+0,9 −1,2	+1,1 −1,2	±1,2	+1,4 −1,2	+1,5 −1,2	+1,6 −1,2	+1,7 −1,2
53—60	+0,7 −1,3	+0,8 −1,3	+0,9 −1,3	+1,0 −1,3	+1,1 −1,3	±1,3	+1,4 −1,3	+1,5 −1,3	+1,6 −1,3	+1,7 −1,3	+1,8 −1,3

мм **Таблица 6**

Толщина листа	Ширина листа										
	от 1500 до 1600	св. 1600 до 1800	св. 1800 до 2000	св. 2000 до 2200	св. 2200 до 2400	св. 2400 до 2600	св. 2600 до 2800	св. 2800 до 3000	св. 3000 до 3200	св. 3200 до 3400	св. 3400 до 3600
	Допускаемые отклонения по толщине										
63	+0,9 −1,6	+1,0 −1,6	+1,1 −1,6	+1,2 −1,6	+1,3 −1,6	+1,4 −1,6	+1,5 −1,6	±1,6	+1,7 −1,6	+1,8 −1,7	+1,9 −1,8
65; 70	+0,9 −1,8	+1,0 −1,8	+1,1 −1,8	+1,2 −1,8	+1,3 −1,8	+1,4 −1,8	+1,5 −1,8	+1,6 −1,8	+1,7 −1,9	+1,8 −2,0	+1,9 −2,0
75; 80	+1,0 −2,2	+1,1 −2,2	+1,2 −2,2	+1,3 −2,2	+1,4 −2,2	+1,5 −2,2	+1,6 −2,2	+1,7 −2,2	+1,8 −2,2	+1,9 −2,3	+2,0 −2,3
85; 90	+1,1 −2,5	+1,2 −2,5	+1,3 −2,5	+1,4 −2,5	+1,5 −2,5	+1,6 −2,5	+1,7 −2,5	+1,8 −2,5	+1,9 −2,5	+2,0 −2,6	+2,1 −2,6
95	+1,2 −2,7	+1,3 −2,7	+1,4 −2,7	+1,5 −2,7	+1,6 −2,7	+1,7 −2,7	+1,8 −2,7	+1,9 −2,7	+2,0 −2,7	+2,1 −2,8	+2,2 −2,8
100; 105; 110	+1,4 −3,1	+1,5 −3,1	+1,6 −3,1	+1,7 −3,1	+1,8 −3,1	+1,9 −3,1	+2,0 −3,1	+2,1 −3,1	+2,2 −3,1	+2,3 −3,2	+2,4 −3,2
120; 125	+1,7 −3,5	+1,8 −3,5	+1,9 −3,5	+2,0 −3,5	+2,1 −3,5	+2,2 −3,5	+2,3 −3,5	+2,4 −3,5	+2,5 −3,5	+2,6 −3,6	+2,7 −3,6
130; 140	+1,9 −3,8	+2,0 −3,8	+2,1 −3,8	+2,2 −3,8	+2,3 −3,8	+2,4 −3,8	+2,5 −3,8	+2,6 −3,9	+2,7 −3,9	+2,8 −4,0	+2,9 −4,0
150; 160	+2,2 −4,2	+2,3 −4,2	+2,4 −4,2	+2,5 −4,2	+2,6 −4,2	+2,7 −4,3	+2,8 −4,3	+2,9 −4,4	+3,0 −4,4	+3,1 −4,5	+3,2 −4,5

Примечания к табл. 5 и 6:

1. Для листов бóльших ширин, чем указанные в табл. 5 и 6, допускаемые отклонения увеличиваются на 0,10 *мм* на каждые 100 *мм* увеличения ширины.

2. Листы толщиной 4 *мм*, шириной до 1400 *мм* могут поставляться повышенной точности проката с допуском по толщине ±0,3 *мм*. Поставка листа повышенной точности оговаривается в заказе.

(Измененная редакция—„Информ. указатель стандартов“ № 4 1963 г.).

6. Допускаемые отклонения по ширине листов не должны превышать указанных в табл. 7.

Таблица 7

При длине листов	При толщине листов			
	до 16 мм	св. 16 до 60 мм	св. 60 до 100 мм	св. 100 до 160 мм
До 8 *м* вкл.	При ширине до 2 *м* . . . +10 *мм* При ширине св. 2 *м* . . . + 0,5% ширины	+15 *мм*	+50 *мм*	+75 *мм*
Св. 8 *м*	+0,2% длины	+40 *мм*		

Допускаемые отклонения по длине листов не должны превышать указанных в табл. 8.

Таблица 8

При толщине листов			
до 16 мм вкл.	свыше 16 до 60 мм	св. 60 до 100 мм	св. 100 до 160 мм
При длине до 2 *м* . . +10 *мм* При длине св. 2 до 7 м+0,5% длины При длине св. 7 *м* . . . +35 *мм*	При длине до 3 *м* . . . +15 *мм* При длине св. 3 до 8 *м* . . . . +0,5% длины При длине св. 8 *м* . . . +40 *мм*	+50 *мм*	+75 *мм*

7. Допускаемые отклонения по ширине и длине листов, прокатанных на станах непрерывной прокатки и поставляемых с необрезной продольной кромкой, не должны превышать:

а) по ширине:

при ширине листов до 1100 *мм* . . . . . +20 *мм*
„ „ „ св. 1100 „ . . . . . +30 „

б) по длине:

при длине листов до 3000 *мм* . . . . . +20 *мм*
„ „ „ св. 3000 „ . . . . . +25 „

8. Допускаемая волнистость и коробоватость листа не должны превышать:

для качественного листа 8 *мм* на 1 *пог. м;*

для листа обыкновенного качества 12 *мм* на 1 *пог. м.*

Примечание. Под волнистостью понимается кривизна листа в продольном направлении.

9. Листы должны быть обрезаны под прямым углом. Косина реза и серповидность не должны выводить листы за номинальные размеры по ширине и длине.

Косина реза для листов длиной до 6 *м* не должна превышать 10 *мм*, для листов длиной свыше 6 *м* — 15 *мм*.

Из листов, поставленных потребителю, должна быть обеспечена вырезка заказанных размеров по ширине и длине со строго прямыми углами.

10. Теоретический вес толстолистовой стали исчисляется, исходя из номинальных размеров листа по толщине, ширине и длине, согласно заказу.

Вес листа площадью 1 $м^2$, толщиной 1 *мм* принимается равным 7,85 *кг*.

11. Измерение толщины листов производится на расстоянии не менее 100 *мм* от углов и 40 *мм* от кромок листа.

Толщина листа в любой измеряемой точке не должна выходить за пределы допускаемых отклонений.

12. Материал и технические условия на толстолистовую сталь — по ГОСТ 500—58, ГОСТ 1577—53, ГОСТ 7350—66 и другим действующим стандартам, оговоренным в заказе.

Пример условного обозначения листовой стали Ст. 3 толщиной 8 *мм*, шириной 1500 *мм*, длиной 4500 *мм*:

$$Лист\ \frac{8\times1500\times4500\ \ ГОСТ\ 5681—57}{Ст.\ 3\ ГОСТ\ 500—58}.$$

Замена

ГОСТ 500—58 введен взамен ГОСТ 500—52.
ГОСТ 7350—66 введен взамен ГОСТ 7350—55.

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90¹/₁₆
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч.-изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

gost.e-ecolog.ru

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891