СССР
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва 1969

gost.e-ecolog.ru

УДК 669(012)

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак.*

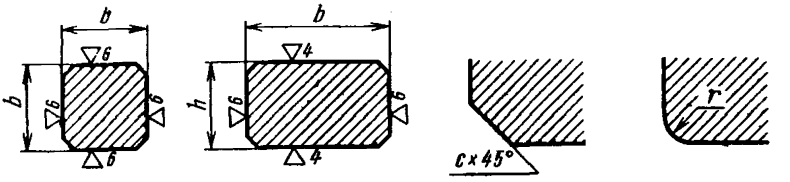
Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

Заменен Гостом № 8787-68 с 01.07.71
ИУС 1971, с. 786

Издание официальное

СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СТАЛЬ ЧИСТОТЯНУТАЯ ДЛЯ ШПОНОК Сортамент	ГОСТ 8787—58 Взамен ОСТ НКМ 4093 Группа В22

1. Размеры сечений чистотянутой стали для шпонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, *мм*

Номинальные размеры сечений		c или r	Теоретический вес 1 пог. м прутка, кг	Номинальные размеры сечений		c или r	Теоретический вес 1 пог. м прутка, кг
b	h			b	h		
2	2	0,25	0,03	28	16	1,0	3,52
3	3		0,07	32	18		4.52
4	4		0,13	36	20		5,65
5	5		0,20	40	22		6,91
6	6	0,4	0,29	45	25		8,79
8	7		0,44	50	28	1,6	10,99
10	8		0,63	55	30		12,95
12	8		0,75	60	32		15,10
14	9		0,99	70	36		19,78
16	10	0,6	1,26	80	40		25,12
18	11		1,55	90	45	2,5	31,79
20	12		1,88	100	50		39,25
24	14		2,64				

Внесен Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 19/V 1958 г.	Срок введения 1/I 1959 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Пример условного обозначения стали чистотянутой для шпонок с размерами $b = 18$ *мм* и $h = 11$ *мм*:

Сталь шпоночная 18×11 ГОСТ 8787—58

2. Материал — сталь с временным сопротивлением не ниже 60 *кгс/мм*^{2}

3. Предельные отклонения размеров сечения стали:

на ширину $b — B_3$ (ОСТ 1023);

на высоту $h — B_4$ (ОСТ 1024).

4. Чистотянутая сталь для шпонок размерами от 2×2 до 6×6 и от 40×22 до 100×50 *мм* должна поставляться по требованию потребителя в обоснованных случаях, оговоренных в заказе.

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90¹/₁₆
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

gost.e-ecolog.ru

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891