СССР
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва 1969

gost.e-ecolog.ru

УДК 669(012)

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак.*

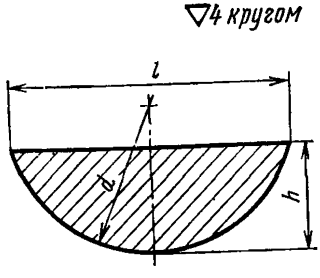
Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

Заменен Гостом № 8786-68 с 01.07.71
ИГС 1971, с-786

Издание официальное

СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СТАЛЬ ЧИСТОТЯНУТАЯ ДЛЯ ШПОНОК СЕГМЕНТНАЯ Сортамент	ГОСТ 8787—58 Группа В22

1. Размеры сечений чистотянутой сегментной стали для шпонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Допускается притупление острого угла фаской или радиусом 0,1*b*.

Размеры, *мм*

Номинальные размеры		l ~	Теоретический вес 1 пог. м прутка, кг
h	d		
1,4	4	3,8	0,031
2,6	7	6,8	0,102
3,7	10	9,7	0,207
5,0	13	12,6	0,369
6,5	16	15,7	0,602
7,5	19	18,6	0,818
9	22	21,6	1,15
10	25	24,5	1,44
11	28	27,3	1,76
13	32	31,4	2,41
15	38	37,1	3,23
16	45	43,1	3,99
17	55	50,8	4,52
19	65	59,1	6,22
24	80	73,3	9,80

Внесен Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 19/V 1958 г.	Срок введения 1/I 1959 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Пример условного обозначения стали чистотянутой для шпонок сегментной с размером $h = 10$ *мм*:

Сталь шпоночная сегментная 10 ГОСТ 8786—58

2. Материал—сталь с временным сопротивлением не ниже 60 *кгс/мм*^{2}.

3. Предельные отклонения размеров сечения стали:
на высоту h—B_4 (ОСТ 1024);
на диаметр d—B_5 (ОСТ 1025).

4. Чистотянутая шпоночная сегментная сталь с размерами высоты шпонки от 17 до 24 *мм* должна поставляться по требованию потребителя в обоснованных случаях, оговоренных в заказе.

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90¹/₁₆
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч.-изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891

ВНИМАНИЮ ЧИТАТЕЛЕЙ!

С 1/VII 1969 г. взамен ГОСТ 2284—63, ГОСТ 2879—57, ГОСТ 8786—58, ГОСТ 8787—58 утверждены и введены в действие соответственно ГОСТ 2284—69, ГОСТ 2879—69, ГОСТ 8786—68, ГОСТ 8787—68. С 1/I 1970 г. взамен ГОСТ 8281—57 действует ГОСТ 8281—69.

Вновь утвержденные стандарты можно приобрести в магазинах стандартов в Москве, Ленинграде, Ташкенте, Киеве, Риге, Минске и Тбилиси.

Прежде чем пользоваться сборником стандартов «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь», внесите следующие исправления:

Стр.	В каком месте	Напечатано	Должно быть
184	4-я строка сверху	$\mp 0{,}2$	$+0{,}2$
325	Таблица 1, головка, 3-я графа слева	δ_{19}	δ_{10}
410	Головка стандарта	ГОСТ 8560—67*	ГОСТ 8560—67
414	Головка стандарта	ГОСТ 8787—58	☆ГОСТ 8786—58

Сб. «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь.» Издательство стандартов, М., 1969.

gost.e-ecolog.ru