СССР
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва 1969

gost.e-ecolog.ru

УДК 669(012)

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак.*

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

Заменен Гостом № 5678-75 с 01.01.77
ИПС 3-77, с. 137

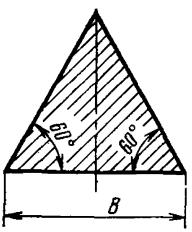
Издание официальное

СССР — Государственный комитет Совета Министров Союза ССР по внедрению передовой техники в народное хозяйство	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ ВЕСОВ Сортамент	ГОСТ 5678—51 Группа В22

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаную сталь специальных профилей для весов, отвечающую по техническим условиям ГОСТ 1435—54 или другим соответствующим стандартам.

2. Сталь изготовляется следующих профилей: трехгранная, грушевидная, пятигранная, желобчатая.

А. Сталь трехгранная



Черт. 1

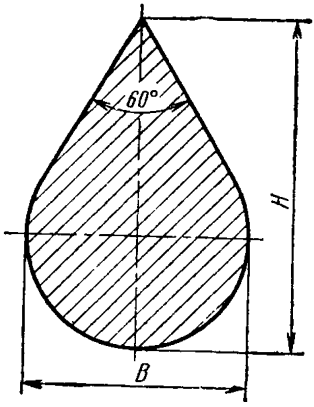
Таблица 1

Номер профиля	Размеры, мм *B*	Площадь сечения, см²	Вес 1 пог. м, кг	Допускаемые отклонения, мм	
				при обычной точности прокатки	при повышенной точности прокатки
1	9	0,35	0,27	+0,6	+0,5
2	11	0,52	0,41	+0,6	+0,5
3	13	0,73	0,57	+0,6	+0,5
4	15	0,97	0,76	+0,6	+0,5
5	18	1,40	1,10	+0,8	+0,6
6	21	1,90	1,49	+0,8	+0,6
7	24	2,50	1,96	+0,8	+0,6
8	27	3,20	2,48	+1,2	+1,0
9	30	3,90	3,06	+1,2	+1,0

Внесен Министерством металлургической промышленности	Утвержден Гостехникой СССР 19/I 1951 г.	Срок введения 1/V 1951 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Б. Сталь грушевидная

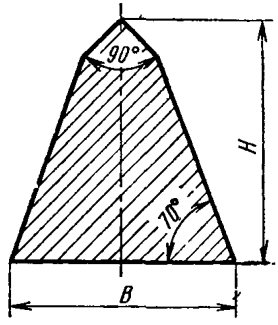


Черт. 2

Таблица 2

Номер профиля	Размеры, мм		Площадь сечения, см²	Вес 1 пог. м, кг	Допускаемые отклонения, мм	
	B	H			B	H
1	6,0	9,0	0,34	0,27	+0,6	+0,6
2	8,0	12,0	0,61	0,48	+0,6	+0,6
3	9,0	13,5	0,77	0,61	+0,6	+0,6
4	12,0	18,0	1,37	1,07	+0,6	+0,8
5	16,0	24,0	2,45	1,92	+0,8	+1,0
6	20,0	30,0	3,82	3,00	+0,8	+1,2

В. Сталь пятигранная

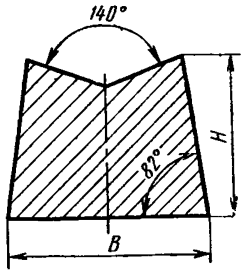


Черт. 3

Таблица 3

Номер профиля	Размеры, мм		Площадь сечения, см²	Вес 1 пог. м, кг	Допускаемые отклонения, мм	
	H	B			H	B
1	20	18	2,10	1,65	+0,8	+0,8
2	22	19	2,39	1,88	+0,8	+0,8
3	29	26	4,39	3,45	+1,0	+1,0
4	36	31	6,38	5,00	+1,2	+1,0
5	38	34	7,53	5,90	+1,2	+1,0
6	42	37	9,00	7,06	+1,2	+1,2
7	46	41	10,96	8,60	+1,5	+1,2

Г. Сталь желобчатая



Черт. 4

Таблица 4

Номер профиля	Размеры, мм		Площадь сечения, см²	Вес 1 пог. м, кг	Допускаемые отклонения, мм	
	B	*H*			*B*	*H*
1	14	7,7	0,87	0,68	+0,6	+0,6
2	18	9,8	1,41	1,11	+0,8	+0,6
3	20	11,1	1,78	1,40	+0,8	+0,6
4	22	12,4	2,19	1,72	+0,8	+0,6
5	25	13,8	2,78	2,18	+1,0	+0,6
6	30	18,0	4,39	3,44	+1,0	+0,6
7	40	30,7	10,10	7,90	+1,2	+1,0

Примечание. У основания *B* пятигранной и желобчатой стали допускаются закругления углов радиусом не свыше 1 *мм*.

3. Нормальная (немерная) длина прутков устанавливается от 2 до 6 *м*.

Примечание. С согласия заказчика допускается поставка профилей не короче 1 *м* в количестве не свыше 20% партии (по весу).

4. Мерная и кратная длина профилей оговаривается в заказе.

5. Отклонения длины профилей, оговоренной в заказе, не должны превышать +50 *мм*.

6. Местная кривизна профилей не должна превышать 6 *мм* на 1 *пог. м*.

Общая кривизна профиля не должна превышать произведения допускаемой местной кривизны на 1 *пог. м* на длину профиля в метрах.

7. Профили по длине не должны иметь заметного на глаз скручивания вокруг оси.

Замена

ГОСТ 1435—54 введен взамен ГОСТ В-1435—42.

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90¹/₁₆
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

gost.e-ecolog.ru

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891