Издание официальное

СССР — Управление по стандартизации при Госплане Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ **ФЕРРОТИТАН** Марки и технические условия	**ГОСТ 4761—54** Взамен ГОСТ 4761—49 Группа В12

Настоящий стандарт распространяется на ферротитан, применяемый в качестве присадки при выплавке сталей, сплавов и при производстве электродных покрытий.

I. КЛАССИФИКАЦИЯ

1. Химический состав ферротитана должен соответствовать следующей таблице.

Марки	Химический состав						
	Титан % %	Углерод % %	Отношение кремния к титану	Фосфор % %	Сера % %	Отношение алюминия к титану	Медь % %
	Не менее	Не более					
Ти0	25,0	0,15	0,18	0,05	0,05	0,25	3,0
Ти1	23,0	0,15	0,20	0,05	0,05	0,27	3,0
Ти2	23,0	0,20	0,28	0,08	0,08	0,40	4,0

Ферротитан марки Ти0 поставляется по технически обоснованным требованиям потребителя для выплавки стали специальных марок.

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

2. Ферротитан поставляется в измельченном состоянии, причем вес отдельных кусков не должен превышать 10 *кг* для марок Ти0 и Ти1 и 15 *кг* для марки Ти2. Количество мелочи, проходящей сквозь грохот со стальной сеткой № 10—2,5 по ГОСТ 3826—47, не должно превышать 8% от общего веса.

Количество мелочи в ферротитане, поставляемом для производства электродных покрытий, не нормируется.

3. Общее количество неметаллических включений в средней пробе ферротитана не должно превышать 0,35% ее веса.

Внесен Министерством металлургической промышленности	Утвержден Советом Министров СССР 29/I 1954 г.	Срок введения 1/VII 1954 г.

Переиздание. Апрель 1956 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

Цена 15 коп.

gost.e-ecolog.ru

III. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4. Каждая плавка ферротитана должна быть принята отделом технического контроля завода-изготовителя. Завод-изготовитель должен гарантировать соответствие всего выпускаемого ферротитана требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую плавку поставляемого ферротитана документами установленной формы, удостоверяющими его качество.

Потребитель имеет право производить контрольную проверку качества поступающего к нему ферротитана и соответствия его показателей требованиям настоящего стандарта, применяя правила отбора проб и методы испытаний, указанные в пп. 5—9 настоящего стандарта.

5. Осмотру должна подвергаться вся плавка ферротитана. Результат осмотра должен удовлетворять требованиям пп. 2 и 3 настоящего стандарта.

6. В каждой плавке ферротитана следует обязательно определять содержание титана, кремния и алюминия. Содержание остальных элементов должно быть гарантировано заводом-изготовителем в пределах таблицы настоящего стандарта.

7. При исчислении результатов определения химического состава ферротитана, а также при исчислении отношений кремния и алюминия к титану допускаются следующие округления: если цифровой знак, следующий за последним знаком, указанным в таблице настоящего стандарта, равен или больше пяти, то последний знак увеличивается на единицу; если же этот знак меньше пяти, то он в расчет не принимается.

8. Определение химического состава ферротитана производится по ГОСТ 2887—45 или другим методом, гарантирующим точность определения по указанному стандарту.

9. При контрольной проверке потребителем химического состава плавки отбор средней пробы производится по методу, согласованному между обеими сторонами.

10. В случае несоответствия результата какого-либо испытания требованиям настоящего стандарта проводится повторное испытание удвоенного количества проб. При неудовлетворительном результате повторного испытания хотя бы по одной пробе вся плавка ферротитана бракуется.

IV. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

11. Ферротитан должен отгружаться поплавочно в упакованном виде: в деревянных ящиках по ГОСТ 5436—50 или в стальных барабанах по ГОСТ 5435—50. Разрешается отгрузка

ферротитана также в прочных плотных бочках, не допускающих потери мелочи при погрузке, транспортировке и выгрузке. Вид тары должен быть оговорен в заказе.

Если при упаковке плавки ферротитана одно из мест окажется незаполненным, то в него разрешается добавлять ферротитан другой, близкой по химическому анализу плавки той же марки при условии, что отклонение в содержании титана не будет превышать 3% его содержания в основной плавке.

12. При ручной погрузке и выгрузке вес ящика брутто не должен превышать 80 *кг*, а барабана или бочки брутто—250 *кг*.

При механизированной погрузке и выгрузке вес ящика брутто не должен превышать 250 *кг*, а барабана или бочки — 400 *кг*.

13. Для длительного хранения ферротитан должен поставляться в стальных барабанах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 5435—50.

Цвет окраски барабанов с ферротитаном — зеленый.

14. На каждом упакованном месте должны быть нанесены несмываемой краской:

а) товарный знак завода-изготовителя;
б) марка ферротитана;
в) номер плавки;
г) номер места;
д) вес брутто и вес тары;
е) номер контролера ОТК;
ж) номер настоящего стандарта.

Маркировка ящиков наносится на щиток головки, маркировка барабанов и бочек наносится по указанию потребителя или на крышку или на боковую поверхность.

15. Маркировка барабанов, предназначенных для длительного хранения ферротитана, должна наноситься белой масляной краской или эмалью на цилиндрическую поверхность барабана в середине его между ребрами с направлением строк маркировки вдоль окружности барабана.

16. К каждому упакованному месту должен быть прикреплен ярлык из плотной бумаги или картона, на котором указаны:

а) наименование завода-изготовителя;
б) марка ферротитана;
в) номер плавки;
г) химический состав плавки согласно п. 6 настоящего стандарта;
д) номер места;
е) вес брутто и вес тары;

ж) номер контролера ОТК;

з) номер настоящего стандарта.

Ярлык должен быть вложен в стальной конверт или покрыт стальной полоской, прикрепленной к таре.

17. К крышке стального барабана с ферротитаном, предназначенным для длительного хранения, взамен бумажного ярлыка прикрепляется металлический ярлык, на котором клеймом с высотой знака 5—8 *мм* четко выбиваются четыре показателя:

а) товарный знак завода-изготовителя;

б) марка ферротитана;

в) вес брутто в килограммах с точностью до 0,1 *кг*;

г) номер плавки.

Наносимые на ярлык показатели должны быть расположены сверху вниз по большей стороне ярлыка, строго в указанном порядке, без обозначения наименования показателей.

Ярлык изготовляется из листового металла, не поддающегося ржавлению (нержавеющая сталь, латунь, алюминий и др.). Изготовление ярлыков из дюралюминия не допускается.

Размер ярлыка 40×30 *мм*, толщиной 0,5—1,0 *мм*.

18. Клейменый металлический ярлык кладется на крестовину соответствующего упакованного барабана, после чего выступающие концы крестовины вплотную загибаются на ярлык. В случае шелушения краски на крестовине во время загиба места загиба крестовины окрашиваются вновь.

19. Каждая отгруженная плавка ферротитана должна сопровождаться документацией, удостоверяющей соответствие продукции требованиям настоящего стандарта и включающей:

а) наименование министерства, в систему которого входит предприятие-изготовитель;

б) наименование завода-изготовителя;

в) марку ферротитана;

г) химический состав плавки согласно п. 6 настоящего стандарта;

д) отношение кремния и алюминия к титану в плавке;

е) номер плавки;

ж) номера и количество упакованных мест, вес брутто и нетто каждого места, а также вес нетто и чистого титана всей плавки;

з) дату отправки;

и) номер контролера ОТК;

gost.e-ecolog.ru

лер настоящего стандарта.

Л59598. Стандартгиз. Подп к печ. 22/V 1956 г. 0,25 п. л. Тир. 6000

Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1082. К-103. 1/4