Издание официальное

СССР — Управление по стандартизации при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	**ГОСТ 6008—51**
	МАРГАНЕЦ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Марки и технические условия	Взамен ОСТ НКТП 2948
		Группа В12

Настоящий стандарт распространяется на металлический марганец, применяемый для легирования или раскисления при выплавке специальных сталей и сплавов цветных металлов.

I. МАРКИ

1. В зависимости от содержания марганца и примесей марганец должен выпускаться следующих марок:

Марки	Химический состав в %								
	Марганец не менее	Примеси							
		Кремний	Фосфор	Алюминий	Железо	Медь	Углерод	Сера	Всего примесей
		не более							
Мр00	99,95	—	0,005	—	—	—	0,02	0,01	0,05
Мр0	99,70	—	0,01	—	—	—	0,10	0,10	0,30
Мр1	95,0	0,8	0,05	—	2,5	—	0,10	—	5,0
Мр2	93,0	1,8	0,07	—	3,0	—	0,20	—	7,0
Мр3	91,0	3,5	0,45	1,0	2,0	2,5	0,12	—	9,0
Мр4	88,0	4,0	0,50	1,5	3,0	4,0	0,15	—	12,0

Примечание. По технически обоснованному требованию потребителя в марке Мр1 содержание марганца должно быть не менее 96,0%, содержание железа—не более 1,8% и вводится ограничение по примеси меди и никеля: не более 0,10% каждой и алюминия, кальция и магния—в сумме не более 1,2%.

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

2. Куски марганца не должны иметь неметаллических включений и инородных тел.

Внесен Министерством черной металлургии	Утвержден Управлением по стандартизации 6/X 1951 г.	Срок введения 1/II 1952 г.

Переиздание. Август 1960 г.

Цена 15 коп. С 1/I—61 г. цена 2 коп. Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Общее количество неметаллических включений и инородных тел в средней пробе марганца не должно превышать 0,3% (по весу).

3. Марганец марок Мр00 и Мр0 должен поставляться в виде кусков катодного осадка или в виде раздробленных кусков переплавленного осадка.

Количество мелочи, проходящей сквозь сито с сеткой № 2 по ГОСТ 3584—53, не должно превышать 5% веса партии.

Марганец остальных марок должен поставляться измельченным. Вес отдельных кусков не должен превышать 15 *кг*. Количество мелочи, проходящей сквозь сито с сеткой № 10 по ГОСТ 3826—47, не должно превышать 10% веса партии.

III. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4. Приемку марганца должен производить отдел технического контроля (ОТК) завода-изготовителя на основании результатов внешнего осмотра и химического анализа. Марганец должен поставляться партиями одной марки, составленными из марганца одного или нескольких выпусков.

5. Осмотру должны подвергаться все куски марганца. Куски, не соответствующие требованиям пп. 2 и 3 настоящего стандарта, бракуются.

6. Для проверки химического состава марганца на требования п. 1 настоящего стандарта от партии марганца отбирается средняя проба.

Отбор средней пробы должен производиться методом, согласованным между сторонами.

В случае неудовлетворительных результатов анализа и несоответствия требованиям п. 1 настоящего стандарта партия бракуется.

Примечание. Под химическим составом марганца понимается:

а) для партии, состоящей из марганца нескольких выпусков, — химический состав средней пробы партии;

б) для партии, состоящей из марганца одного выпуска,—химический состав выпуска.

7. При исчислении результатов химического анализа марганца допускаются следующие округления: если цифровой знак, следующий за последним знаком, указанным в таблице настоящего стандарта, равен или более 5, то последний знак увеличивается на единицу; если же этот знак менее 5, то он в расчет не принимается.

8. В каждой партии марганца обязательному определению содержания подлежат:

а) по маркам Мр00 и Мр0—марганец, углерод и сера;

б) по остальным маркам — марганец, углерод, кремний и фосфор.

Содержание остальных элементов согласно п. 1 настоящего стандарта должно быть гарантировано заводом-изготовителем.

IV. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

9. Марганец должен отгружаться в упакованном виде.

10. Тара должна быть изготовлена в соответствии с ГОСТ 8872—58 (ящики) или ГОСТ 5435—50 (стальные барабаны).

11. Вес ящика брутто не должен превышать 80 или 250 *кг*, вес барабана или бочки — 250 или 500 *кг*.

Примечание. Вес брутто ящика, барабана или бочки должен оговариваться в заказе.

12. На каждом ящике и барабане должны быть нанесены несмываемой краской:

а) товарный знак завода-изготовителя;

б) марка марганца;

в) номер партии;

г) номер ящика или барабана;

д) вес брутто и тары;

е) номер контролера ОТК.

13. К каждому ящику и барабану должен быть прикреплен ярлык, на котором указаны:

а) наименование завода-изготовителя;

б) марка марганца;

в) химический состав партии, согласно п. 8 настоящего стандарта;

г) номер партии;

д) номер ящика или барабана;

е) вес нетто;

ж) номер настоящего стандарта;

з) номер контролера ОТК.

14. Каждая партия марганца должна сопровождаться документацией, удостоверяющей соответствие марганца требованиям настоящего стандарта и включающей:

а) наименование организации, в систему которой входит завод-изготовитель;

б) наименование завода-изготовителя;

в) марку марганца;

г) номер партии;

д) химический состав партии, согласно п. 8 настоящего стандарта;

е) номера ящиков или барабанов и вес брутто и нетто каждого места;

ж) количество мест, вес нетто и вес чистого марганца всей партии;

з) дату отправки;

и) номер настоящего стандарта;

к) номер контролера ОТК.

Замена

ГОСТ 3584—53 введен взамен ГОСТ 3584—50.
ГОСТ 8872—58 введен взамен ГОСТ 5436—50.

---

gost.e-ecolog.ru

Стандартгиз. Подп. к печ. 3/IX 1960 г. 0,25 п. л. Тир. 3000

Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1501