Издание официальное

СССР Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ НАФТЕНАТ МЕДИ ДЛЯ ПРОТИВОГНИЛОСТНЫХ СОСТАВОВ Технические требования Copper naphthenate for anti-decaying compositions. Technical requirements	ГОСТ 9549—60* Группа Б95

1. Настоящий стандарт распространяется на нафтенат меди, представляющий собой медную соль нафтеновых кислот, применяемый в качестве антисептика в составах для пропитки оплетки проводов, кабельной пряжи и бумаги и других хлопчатобумажных материалов.

2. Нафтенат меди готовят из нафтената натрия с содержанием свободной щелочи не более 0,05%. К нафтенату меди добавляют до 10% парафина по ГОСТ 781—51*. или петролатума по ГОСТ 4096—62 или петролатума из сернистых нефтей.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 1 1962 г.).

3. Нафтенат меди должен соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Наименования показателей	Нормы	Методы испытаний
1. Внешний вид	Вязкая липкая масса зеленого цвета	
2. Содержание меди в %, не менее	9,0	По п. 4 настоящего стандарта
3. Содержание воды в %, не более	5,0	ГОСТ 2477—65
4. Содержание механических примесей в %, не более	0,2	ГОСТ 6479—53
5. Содержание растворимых в воде сернокислых солей, не более	Следы	По п. 5 настоящего стандарта
6. Содержание растворимых в воде солей меди	Отсутствие	
7. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие	ГОСТ 6307—60 с изменением по п. 6 настоящего стандарта

Примечание. В числе механических примесей не допускаются песок и другие абразивные вещества.

*С 1/VII 1969 г. вводится в действие ГОСТ 781—68.

Внесен Всесоюзным научно-исследовательским институтом по переработке нефти и газа и получению искусственного жидкого топлива	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 3/XI 1960 г.	Срок введения 1/IV 1961 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. **Перепечатка воспрещена**

gost.e-ecolog.ru

4. Определение содержания меди. В колбу вместимостью 250 *мл* берут с точностью до 0,0002 *г* навеску около 1 *г* нафтената меди, приливают 25—30 *мл* серной кислоты (ГОСТ 4204—66), разбавленной в отношении 1:2, и нагревают смесь при перемешивании до разложения нафтената меди на сернокислую медь и нафтеновые кислоты. Для отделения от нафтеновых кислот сернокислой меди содержимое колбы фильтруют через бумажный фильтр и промывают осадок на фильтре горячей водой, подкисленной серной кислотой. Фильтрат, собранный в коническую колбу, нагревают до кипения, затем приливают в колбу 35—40 *мл* 15%-ного раствора тиосульфата натрия и кипятят содержимое колбы в течение 30 *мин*. После полного осаждения выделившейся сернистой меди содержимое колбы фильтруют через беззольный фильтр. По окончании фильтрации осадок на фильтре промывают горячей водой до полного удаления ионов SO_4. Фильтр с осадком высушивают, сжигают и прокаливают в муфельной печи до получения постоянного веса остатка после сжигания—окиси меди.

Содержание меди в нафтенате меди в весовых процентах (X) вычисляют по формуле:

$$X = \frac{G_1 \cdot 0{,}7989 \cdot 100}{G_2} = \frac{79{,}89 \cdot G_1}{G_2},$$

где:

G_1—вес полученной окиси меди в *г*;

G_2—навеска нафтената меди в *г*;

0,7989—коэффициент для пересчета окиси меди на медь.

Примечание. При наличии электролитической установки содержание меди определяют электролитическим способом.

5. Определение содержания в нафтенате меди растворимых в воде сернокислых солей и солей меди. В коническую колбу вместимостью 250 *мл* помещают около 10 *г* нафтената меди, приливают в колбу 150 *мл* проверенной на нейтральность дистиллированной воды и кипятят смесь при перемешивании в течение 15 *мин*.

Отфильтрованную водную вытяжку нафтената меди наливают по 10—15 *мл* в две пробирки.

Для определения содержания растворимых в воде сернокислых солей в пробирку с водной вытяжкой добавляют 2—3 капли соляной кислоты (ГОСТ 3118—67), нагревают раствор до кипения и затем приливают 1—2 *мл* подогретого 10%-ного раствора хлористого бария (ГОСТ 4108—65). Выпадение белого осадка указывает на наличие в нафтенате меди растворимых сернокислых солей. Незначительное помутнение раствора оценивается как содержание в нафтенате меди следов сернокислых солей.

Для определения растворимых в воде солей меди в пробирку с водной вытяжкой приливают 1—2 *мл* 10%-ного раствора серни-

стого натрия (ГОСТ 2053—66). Выпадение черного осадка или окрашивание раствора в бурый цвет указывает на наличие в нафтенате меди растворимых солей меди.

6. Для определения содержания водорастворимых кислот и щелочей берут водные вытяжки нафтената меди, приготовленные по п. 4 настоящего стандарта.

7. Упаковку, маркировку, хранение и транспортирование нафтената меди производят по ГОСТ 1510—60. Упаковывают нафтенат меди в бидоны из белой жести вместимостью не более 20 *л*.

8. Отбор проб нафтената меди производят по ГОСТ 2517—60. Для контрольной пробы берут 1 *кг* нафтената меди.

Замена

ГОСТ 2053—66 введен взамен ГОСТ 2053—43.
ГОСТ 2477—65 введен взамен ГОСТ 1044—41.
ГОСТ 3118—67 введен взамен ГОСТ 3118—46.
ГОСТ 4108—65 введен взамен ГОСТ 4108—48.
ГОСТ 4096—62 введен взамен ГОСТ 4096—57.
ГОСТ 4204—66 введен взамен ГОСТ 4204—48.

---

gost.e-ecolog.ru