Издание официальное

СССР Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 982—56*
	МАСЛО ТРАНСФОРМАТОРНОЕ Технические условия	Взамен ГОСТ 982—53
		Группа Б47

1. Настоящий стандарт распространяется на нефтяное масло сернокислотной очистки, применяемое для заливки трансформаторов, масляных выключателей и другой высоковольтной аппаратуры.

2. Устанавливаются следующие марки трансформаторного масла:

а) масло трансформаторное;

б) масло трансформаторное с антиокислительной присадкой ВТИ-1.

Примечания:

1. К трансформаторному маслу, за исключением масла, изготовленного из бакинских нефтей, допускается добавка не более 0,2% депрессатора АзНИИ.

2. Присадку ВТИ-1 добавляют на месте производства к трансформаторному маслу углубленной очистки, соответствующему требованиям настоящего стандарта на масло без присадки, изготовленному из смеси нефтей: балаханской масляной, романинской и не более 20% бузовнинской.

3. Трансформаторное масло должно соответствовать следующим требованиям:

Наименования показателей	Нормы по маркам		Методы испытаний
	Трансформаторное	Трансформаторное с присадкой ВТИ-1	
1. Вязкость кинематическая в сст:			
а) при 20° С, не более	30,0	30,0	ГОСТ 33—66
б) при 50° С, не более	9,6	9,6	
2. Кислотное число в *мг* КОН на 1 *г* масла, не более	0,05	0,03	ГОСТ 5985—59

Внесен Министерством нефтяной промышленности СССР	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 18/XII 1956 г.	Срок введения 1/IV 1957 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Продолжение

Наименования показателей	Нормы по маркам		Методы испытаний
	Трансформаторное	Трансформаторное с присадкой ВТИ-1	
3. Склонность к образованию водорастворимых кислот в начале старения:			
а) содержание нелетучих водорастворимых кислот в *мг* КОН на 1 *г* масла, не более	0,005	0,005	ГОСТ 981—55
б) содержание летучих водорастворимых кислот в *мг* КОН на 1 *г* масла, не более	0,005	0,005	ГОСТ 981—55
4. Общая стабильность против окисления:			
а) количество осадка после окисления в %, не более	0,10	0,05	ГОСТ 981—55
б) кислотное число окисленного масла в *мг* КОН на 1 *г* масла, не более	0,35	0,20	ГОСТ 981—55
5. Зольность в %, не более	0,005	0,005	ГОСТ 1461—59
6. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие		ГОСТ 6307—60
7. Содержание механических примесей	»		ГОСТ 6370—59
8. Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, в °С, не ниже	135	135	ГОСТ 6356—52
9. Температура застывания в °С, не выше	—45	—45	ГОСТ 1533—42
10. Натровая проба с подкислением в баллах, не более	2	2	ГОСТ 6473—53
11. Прозрачность при 5°С	Прозрачно		Масло, налитое в стеклянную пробирку диаметром 30—40 *мм*, при охлаждении до 5°С должно оставаться прозрачным

Продолжение

Наименования показателей	Нормы по маркам		Методы испытаний
	Трансформаторное	Трансформаторное с присадкой ВТИ-1	
12. Содержание присадки ВТИ-1 в %, в пределах	—	0,009—0,015	ГОСТ 6448—53
13. Тангенс угла диэлектрических потерь:			
а) при 20°С в %, не более	0,3	0,3	ГОСТ 6581—66 с дополнением по п. 4 настоящего стандарта
б) при 70°С в %, не более	2,5	2,5	
14. Стабильность по статическому методу:			
а) кислотное число окисленного масла в *мг* КОН на 1 *г* масла, не более	0,2	—	
б) содержание водорастворимых кислот в окисленном масле в *мг* КОН на 1 *г* масла, не более	0,05	—	ГОСТ 11257—65
в) содержание осадка в окисленном масле в %, не более	0,03	—	

Примечание. Для трансформаторного масла, вырабатываемого из эмбенских нефтей, при испытании на общую стабильность по ГОСТ 981—55 допускается кислотное число окисленного масла не более 0,5 *мг* КОН на 1 *г* масла при испытании на склонность к образованию водорастворимых кислот в начале старения — содержание нелетучих водорастворимых кислот не более 0,006 *мг* КОН на 1 *г* масла и летучих водорастворимых кислот не более 0,012 *мг* КОН на 1 *г* масла.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 9 1966 г.)

4. Пробу масла фильтруют через два бумажных фильтра, после чего определяют тангенс угла диэлектрических потерь.

Если результат испытаний не соответствует установленной норме, пробу масла сушат в термостате при температуре 105—110°С в течение трех часов, охлаждают до температуры испытания в термостате или в герметично закрытом сосуде (в эксикаторе без осушающего реактива) и повторно определяют тангенс угла диэлектрических потерь; если результат испытаний соответствует установленной норме, масло считается выдержавшим испытание.

Для определения тангенса угла диэлектрических потерь применяют электроды, изготовленные из меди, латуни или нержавеющей

стали с хромированными или никелированными рабочими поверхностями; определение производят при напряженности электрического поля 1 $кв_{эфф}$ /*мм*.

5. Упаковку, маркировку, хранение, транспортирование и приемку масла производят по ГОСТ 1510—60 со следующими дополнениями: в паспортах с анализом продукта указывается добавка депрессатора.

6. Отбор проб масла производят по ГОСТ 2517—60. Для контрольной пробы берут 2 *л* масла каждой марки.

Замена

ГОСТ 33—66 введен взамен ГОСТ 33—53.
ГОСТ 1461—59 введен взамен ГОСТ 1461—52.
ГОСТ 1510—60 введен взамен ГОСТ 1510—50.
ГОСТ 2517—60 введен взамен ГОСТ 2517—52.
ГОСТ 5985—59 введен взамен ГОСТ 5985—51.
ГОСТ 6307—60 введен взамен ГОСТ 6307—52.
ГОСТ 6370—59 введен взамен ГОСТ 6370—52.
ГОСТ 6581—66 введен взамен ГОСТ 6581—53.

---

gost.e-ecolog.ru