Издание официальное

СССР

Управление по стандартизации при Совете Министров Союза ССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 781—51

Взамен ГОСТ 781—41

Группа Б43

БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ ЩЕЛОЧНЫЕ (РУБРАКС)

Технические условия

1. Настоящий стандарт распространяется на продукты переработки нефти, твердой консистенции, получаемые окислением остатков от перегонки нефти в присутствии щелочи и применяемые в резиновой промышленности и в промышленности заменителей кожи в качестве мягчителя, а также в металлургической промышленности для смазки горячих шеек валков прокатных станов.

2. В зависимости от температуры размягчения битумы нефтяные щелочные разделяются на две марки: А и Б.

3. Битумы нефтяные щелочные должны соответствовать следующим требованиям:

Показатели физико-химических свойств	Нормы по маркам		Методы испытаний
	А	Б	
1. Температура размягчения в °С, в пределах	125—135	135—150	ГОСТ 11506—65
2. Растворимость в сероуглероде, или хлороформе, или трихлорэтилене в %, не менее	99	99	ГОСТ 2400—51, разд. VII
3. Зольность в %, не более	0,8	0,8	ГОСТ 11512—65
4. Потеря в весе при нагревании в течение 2 часов при 150° С в %, не более	0,1	0,1	По п. 4 настоящего стандарта
5. Содержание воды, не более	Следы	Следы	ГОСТ 2477—65
6. Содержание водорастворимых кислот	Отсутствие		По п. 5 настоящего стандарта
7. Содержание водорастворимых щелочей, не более	Следы [реакция слабощелочная]		

Примечание. Марка А битума нефтяного щелочного применяется для изделий резиновой промышленности.

Внесен Министерством нефтяной промышленности	Утвержден Управлением по стандартизации 28/V 1951 г.	Срок введения 1/X 1951 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

4. Потерю в весе определяют в доведенной до постоянного веса металлической чашке цилиндрической формы с плоским дном диаметром 55±1 *мм* и высотой 35±1 *мм*, применяемой при определении пенетрации. В чашку наливают около 50 *мл* расплавленного, свободного от воды битума. Битум наливают осторожно, следя за тем, чтобы капли его не попали на внешнюю и внутреннюю (выше уровня налитого битума) поверхности чашки. Взвешенную с битумом чашку помещают в термостат, нагретый предварительно до 150±1° С, где выдерживают при этой температуре в течение 2 *ч*. По истечении 2 *ч* чашку с битумом помещают в эксикатор для охлаждения и затем взвешивают. Разность в весе битума до и после нагревания, отнесенная к взятой навеске и умноженная на 100, будет величиной испаряемости испытуемого образца битума в процентах.

5. Для определения содержания водорастворимых кислот и щелочей насыпают в коническую колбу вместимостью 250—500 *мл* нарезанный на очень мелкие кусочки битум в количестве ≈10 *г*, наливают в колбу 150 *мл* дистиллированной воды, проверенной на нейтральность, и кипятят содержимое колбы в течение 30 *мин*.

После получасового кипячения осторожно отбирают пипеткой водную вытяжку из колбы в две пробирки диаметром 15—20 *мм*, по 10—15 *мл* в каждую.

К водной вытяжке в одной из пробирок прибавляют 3 капли 1%-ного спиртового раствора фенолфталеина (1 *г* на 100 *мл* 95—96%-ного этилового спирта). Окрашивание раствора в розовато-малиновый цвет указывает на слабощелочную реакцию, а окрашивание в ярко-малиновый цвет — на сильнощелочную реакцию.

В случае отсутствия окрашивания раствора в первой пробирке приливают к водной вытяжке в другой пробирке 2 капли 0,02%-ного водного раствора метилового оранжевого (0,2 *г* на 1000 *мл* дистиллированной воды). Окрашивание раствора в розовый цвет указывает на наличие в битуме водорастворимых кислот.

6. Упаковку, маркировку, хранение, транспортировку и приемку битумов нефтяных щелочных производят по ГОСТ 1510—60 со следующим дополнением.

Битумы нефтяные щелочные упаковываются для транспортировки в тару, обеспечивающую предохранение их от попадания влаги и загрязнения, и отгружаются в крытых чистых и сухих вагонах.

Примечание. Транспортировка битума навалом допускается только по соглашению с потребителем.

7. Отбор проб битумов нефтяных щелочных производят по ГОСТ 2517—60. Для контрольной пробы берут по 1 *кг* битума каждой марки.

Замена

ГОСТ 1510—60 введен взамен ГОСТ 1510—50.
ГОСТ 2400—51 введен взамен ОСТ 7872—39, М. И. 35а, ОСТ 7872—39, М. И. 36в, ОСТ 7872—39, М. И. 36а.
ГОСТ 2477—65 введен взамен ГОСТ 2477—44.
ГОСТ 2517—60 введен взамен ГОСТ 2517—44.
ГОСТ 11506—65 введен взамен ГОСТ 2400—51 в части разд. VI.
ГОСТ 11512—65 введен взамен ГОСТ 2400—51, в части разд. XII.

gost.e-ecolog.ru