

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАСЛА МТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 6360—58

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.892.2.096/.097(083.74)

Группа Б21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАСЛА МТ

Технические требования

ГОСТ 6360—58*

Взамен
ГОСТ 6360—52

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР 25 октября 1958 г. Срок действия установлен
с 01.07. 1959 г.
до 01.01. 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на нефтяные масла сернокислотной и селиктивной очистки с присадками, применяемые на двигателях.

2. Устанавливаются следующие марки масел МТ:

МТ-14п — загущенное полиизобутиленом и с добавкой 3—4% присадки АзНИИ-ЦИАТИМ-1 по ГОСТ 7189—54;

МТ-16п — с добавкой 3—4% присадки ЦИАТИМ-339 по ГОСТ 8312—57 и не менее 0,8% присадки АзНИИ-ЦИАТИМ-1 по ГОСТ 7189—54.

3. Масла по настоящему стандарту должны изготовляться по технологии и из смеси, нефтей, которые применялись при изготовлении образцов масел, прошедших на двигателях государственные испытания с положительными результатами, а также допущенных к применению в установленном порядке.

4. Масла МТ должны соответствовать следующим требованиям:

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (январь 1977 г.) с изменением № 1, опубликованным в июле 1960 г.*

© Издательство стандартов, 1977

Наименования показателей	Нормы по маркам		Методы испытаний
	МТ-14п	МТ-16п	
1. Вязкость:			
а) кинематическая при 100°С, сСт, в пределах	13,5—14,5	16,0—17,5	ГОСТ 33—66
б) кинематическая при 0°С, сСт, не более	1000	Не нормируется	ГОСТ 33—66
в) динамическая при минус 30°С, П, не более	280	Не нормируется	ГОСТ 1929—51
2. Отношение кинематической вязкости при 50°С к кинематической вязкости при 100°С, не более	4,0	7,0	ГОСТ 33—66
3. Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	0,10	0,15	ГОСТ 5985—59
4. Коксуемость масла без присадки, %, не более	0,20	0,30	ГОСТ 19932—74 или ГОСТ 8852—74 ГОСТ 1461—75
5. Зольность масла, %:			
а) без присадки, не более	0,005	0,005	
б) с присадкой, не менее	0,13	0,25	
6. Содержание селективных растворителей	—	Отсутствуют	ГОСТ 6350—56 (для нитробензола) или ГОСТ 1057—67 (для фенола и крезола)
7. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствуют	Слабощелочная реакция	ГОСТ 6307—75
8. Содержание механических примесей в масле:			ГОСТ 6370—59
а) без присадки	Отсутствуют		
б) с присадкой, %, не более	0,008	0,01	
9. Содержание воды	Отсутствует		ГОСТ 2477—65
10. Температура вспышки, °С:			
а) определяемая в закрытом тигле, не ниже	Не нормируется	200	ГОСТ 6356—75
б) определяемая в открытом тигле, не ниже	165	—	ГОСТ 4333—48

Продолжение

Наименования показателей	Нормы по маркам		Методы испытаний
	МТ-14п	МТ-16п	
11. Разность температур вспышки в открытом и закрытом тиглях, °С, не более	Не нормируется	20	ГОСТ 4333—48 и ГОСТ 6356—75
12. Температура застывания, °С, не выше	—43	—25	ГОСТ 20287—74
13. Коррозионность на пластинках из свинца марки С1 по ГОСТ 3778—74 в г/м², не более	10	10	ГОСТ 20502—75
14. Моторные свойства при 250°С:			
а) термоокислительная стабильность по методу Папок, мин, не менее	—	25	ГОСТ 4953—49
б) рабочая фракция за 30 мин, %, не менее	—	15	ГОСТ 5737—53
в) лак за 30 мин, %, не более	—	20	
г) моторная испаряемость за 30 мин, %, не более	—	68	
15. Плотность $\varrho\ ^{20}_{4}$, не более	—	0,895	ГОСТ 3900—47

Примечания:

1. В числе механических примесей не допускаются песок и другие абразивные вещества.

2. Для масла марки МТ-16п, вырабатываемого из смеси нефтей: карачухурской, сураханской и грозненской парафиновой устанавливается кислотное число не более 0,05 мг КОН на 1 г масла.

3. Для масла марки МТ-16п, вырабатываемого из казахстанских нефтей на Ярославском нефтеперерабатывающем заводе, устанавливается:

отношение кинематической вязкости при 50°С к кинематической вязкости при 100°С не более 6,75;

коксуемость масла без присадки не более 0,45%;

кислотное число не более 0,20 мг КОН на 1 г масла.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 7 1960 г.).

5. Упаковку, маркировку, хранение и транспортирование масел МТ производят по ГОСТ 1510—70*.

6. Отбор проб масел МТ производят по ГОСТ 2517—69. Для контрольной пробы берут 1,5 л масла каждой марки.

Замена

ГОСТ 33—66 введен взамен ГОСТ 33—53.
ГОСТ 1057—67 введен взамен ГОСТ 1057—41.
ГОСТ 1461—75 введен взамен ГОСТ 1461—52.
ГОСТ 1510—70 введен взамен ГОСТ 1510—50.
ГОСТ 2477—65 введен взамен ГОСТ 2477—44.
ГОСТ 2517—69 введен взамен ГОСТ 2517—52.
ГОСТ 3778—74 введен взамен ГОСТ 3778—56.
ГОСТ 5985—59 введен взамен ГОСТ 5985—51.
ГОСТ 6307—75 введен взамен ГОСТ 6307—52.
ГОСТ 6370—59 введен взамен ГОСТ 6370—52.
ГОСТ 6307—75 введен взамен ГОСТ 6307—52.
ГОСТ 6356—75 введен взамен ГОСТ 6356—52.
ГОСТ 6370—59 введен взамен ГОСТ 6370—52.
ГОСТ 8852—74 введен взамен ГОСТ 8852—58.
ГОСТ 19932—74 введен взамен ГОСТ 5987—51.
ГОСТ 20287—74 введен взамен ГОСТ 1533—42.
ГОСТ 20502—75 введен взамен ГОСТ 5162—49, ГОСТ 8245—56.

* С 01.01. 1978 г. вводится в действие ГОСТ 1510—76.

Редактор *А. В. Цыганкова*
Технический редактор *В. Ю. Смирнова*
Корректор *В. А. Ряукайте*

Сдано в наб. 18.10.76. Подп. в печ. 10.03.77. 0,375 п. л. 0,21 уч.-изд. л. Тир. 2000. Цена 3 коп.

Издательство стандартов. Москва. Д-557. Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3972

gost.e-ecolog.ru