ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СБОРНИК

# СМАЗКИ

gost.e-ecolog.ru

СССР ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

# СМАЗКИ

*Издание официальное*

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ, МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва — 1967 г.

УДК 621.892

## *ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА*

*Сборник «Смазки» содержит стандарты, утвержденные до 1 апреля 1967 г.*

*В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак*.*

*Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».*

*Издание официальное*

| СССР — Управление по стандартизации при Госплане Союза ССР | ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ | ГОСТ 6764—53 |
|---|---|---|
| | НЕФТЕПРОДУКТЫ Метод определения числа омыления и содержания свободных жиров | Взамен ОСТ НКТП 7872/2292, М. И. 216—36 |
| | | Группа Б09 |


Настоящий стандарт распространяется на метод ВНИИТ-Нефти определения числа омыления масел, окисленного парафина, петролатума и других нефтепродуктов и содержания свободных жиров в консистентных смазках.

Метод заключается в растворении испытуемого нефтепродукта, кипячении полученного раствора со щелочью и в последующем оттитровывании непрореагировавшей щелочи соляной кислотой.

Применение метода предусматривается в стандартах и ведомственных технических условиях на нефтепродукты.

Метод неприменим для анализа осерненных нефтепродуктов и масел, содержащих осерненные присадки.

## I. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

1. При проведении определения числа омыления и содержания свободных жиров применяется следующая аппаратура и реактивы:

а) колбы конические по ГОСТ 10394—63 вместимостью 100—250 *мл*;

б) холодильник обратный; рекомендуется обратный холодильник пришлифовывать к конической колбе;

в) чашка фарфоровая по ГОСТ 9147—59 № 4 или № 5;

г) шпатель;

д) меры вместимости стеклянные технические по ГОСТ 1770—64; бюретки вместимостью 25—50 *мл*, цилиндры измерительные вместимостью 50—100 *мл*;

е) электроплитка с закрытой спиралью или водяная баня;

ж) бензин легкий неэтилированный с концом кипения не выше 180° С, с содержанием серы не более 0,05%;

з) спирт этиловый ректификованный по ГОСТ 5962—67;

| Внесен Министерством нефтяной промышленности | Утвержден Управлением по стандартизации 9/XII 1953 г. | Срок введения 1/VII 1954 г. |
|---|---|---|


**Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена**

и) кислота соляная по ГОСТ 3118—46, «х. ч.» или «ч. д. а.», 0,5 н титрованный водный раствор;

к) кали едкое по ГОСТ 4203—65, «х. ч.» или «ч. д. а.», 0,5 н спиртовый раствор;

л) фенолфталеин по ГОСТ 5850—51, 1%-ный спиртовый раствор.

## II. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2. Пробу испытуемого масла в бутылке, заполненной не более $^3/_4$ емкости ее, тщательно встряхивают вручную или при помощи механической мешалки.

Сразу же после окончания перемешивания берут в коническую колбу навеску испытуемого масла с точностью до 0,01 *г*: 5—10 *г* для масел с числом омыления менее 15 *мг* KOH, на 1 *г* и 1—2 *г* для масел с числом омыления более 15 *мг* KOH, причем меньшую навеску берут для масел с большим числом омыления.

Допускается взятие навесок от 5 *г* и более с точностью до 0,1 *г*.

В коническую колбу с навеской испытуемого масла и в другую чистую коническую колбу (контрольный опыт) приливают из бюретки по 25 *мл* 0,5 н спиртового раствора едкого кали.

3. При взятии для анализа пробы консистентной смазки и окисленного твердого углеводородного продукта с поверхности образца испытуемого продукта шпателем снимают и отбрасывают верхний слой, затем в нескольких местах (не менее трех) берут пробы примерно в равных количествах не вблизи стенок сосуда. Пробы складывают в фарфоровую чашку, тщательно размешивают и закрывают стеклом. Общий вес пробы после смешения должен быть не менее 200 *г*.

В коническую колбу берут из перемешанной пробы навеску испытуемого продукта с точностью до 0,01 *г*: 5—10 *г* для консистентных смазок и 1—2 *г* для твердых окисленных углеводородных продуктов или трудно растворимых и темных смазок.

Допускается взятие навесок от 5 *г* и более с точностью до 0,1 *г*.

В коническую колбу с навеской испытуемой смазки или окисленного углеводородного продукта и в другую, чистую коническую колбу (контрольный опыт) приливают по 50 *мл* бензина и по 25 *мл* 0,5 н спиртового раствора едкого кали.

К подвижным и легко растворимым углеводородным продуктам допускается приливать только 25 *мл* 0,5 н спиртового раствора едкого кали. При этом для контрольного опыта берут также только 25 *мл* 0,5 н спиртового раствора едкого кали без добавки бензина.

## III. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4. Коническую колбу с испытуемым продуктом и колбу для контрольного опыта соединяют каждую с обратным холодильником, ставят на электроплитку с закрытой спиралью или на водяную баню и кипятят содержимое колб при частом встряхивании.

Содержимое колбы с испытуемым продуктом кипятят в течение 1,5—2 *ч* (2 *ч* для окисленных углеводородных продуктов), а содержимое колбы для контрольного опыта — в течение 5—15 *мин*.

По истечении указанного времени нагрев колб прекращают, промывают трубку холодильника 3 *мл* нейтрализованного этилового спирта и дают стечь в течение 1—2 *мин*.

5. В колбу с испытуемым продуктом и в колбу для контрольного опыта прибавляют по 3—5 капель раствора фенолфталеина и титруют содержимое каждой колбы в горячем состоянии 0,5 н раствором соляной кислоты следующим образом: титрование раствора в обеих колбах ведут совершенно одинаково — сначала со средней скоростью, а затем замедленно, слегка перемешивая содержимое колб.

После исчезновения окраски, которая замечается в конце титрования на границе двух слоев жидкости в колбе (слой бензина и спирто-водный слой), дают в каждую колбу еще по 4—5 капель раствора соляной кислоты и оставляют каждую колбу на 30 *сек*, слегка помешивая содержимое колб несколько раз в течение этого времени. Непоявление окрашивания в течение 30 *сек* указывает на конец титрования.

## IV. ПОРЯДОК РАСЧЕТА

6. Число омыления испытуемого нефтепродукта (Ч.О$_1$.), не содержащего свободной щелочи, в *мг* КОН на 1 *г* вычисляют по формуле:

$$\text{Ч.О}_1\text{.} = \frac{(V_1 - V_2) \cdot 28}{G}, \qquad \text{(I)}$$

где:

$V_1$ — объем раствора соляной кислоты (в пересчете на точно 0,5 н раствор), пошедший на титрование контрольного опыта, в *мл*;

$V_2$ — объем раствора соляной кислоты (в пересчете на точно 0,5 н раствор), пошедший на титрование раствора испытуемого нефтепродукта, в *мл*;

28 — количество едкого кали, соответствующее 1 *мл* точно 0,5 н раствора соляной кислоты, в *г*;

$G$ — навеска испытуемого нефтепродукта в *г*.

7. При наличии в испытуемом нефтепродукте свободной щелочи число омыления нефтепродукта (Ч.О$_2$.) в *мг* КОН на 1 *г* вычисляют по формуле:

$$Ч.О_2. = \frac{[V_1 - (V_2 - 0{,}5a \cdot G)] \cdot 28}{G}, \qquad (II)$$

где:

$V_1$ — объем раствора соляной кислоты (в пересчете на точно 0,5 н раствор), пошедший на титрование контрольного опыта, в *мл*;

$V_2$ — объем раствора соляной кислоты (в пересчете на точно 0,5 н раствор), пошедший на титрование раствора испытуемого нефтепродукта, в *мл*;

0,5 — коэффициент для пересчета содержания в испытуемом нефтепродукте свободной щелочи, выраженного в процентах едкого натра, в *мл* точно 0,5 н раствора соляной кислоты;

$a$ — содержание в испытуемом нефтепродукте свободной щелочи, выраженное в процентах едкого натра, определенное по ГОСТ 6707—57;

28 — количество едкого кали, соответствующее 1 *мл* точно 0,5 н раствора соляной кислоты, в *г*;

$G$ — навеска испытуемого нефтепродукта в *г*.

8. Содержание свободных жиров в испытуемом нефтепродукте, не содержащем свободных органических кислот, в процентах ($X_1$) вычисляют по формуле:

$$X_1 = \frac{Ч.О.}{190} \cdot 100, \qquad (III)$$

где:

Ч.О. — число омыления испытуемого нефтепродукта в *мг* КОН на 1 *г*;

190 — условное число омыления жира, входящего в испытуемый нефтепродукт, в *мг* КОН на 1 *г*.

9. При наличии в испытуемом нефтепродукте свободных органических кислот содержание свободных жиров в нефтепродукте в процентах ($X_2$) вычисляют по формуле:

$$X_2 = \frac{Ч.О. - К.Ч.}{190} \cdot 100, \qquad (IV)$$

где:

Ч.О. — число омыления испытуемого нефтепродукта в *мг* КОН на 1 *г*;

К.Ч. — кислотное число испытуемого нефтепродукта в *мг* КОН на 1 *г*, определенное по ГОСТ 5985—59 или по ГОСТ 6707—57;

190 — условное число омыления жира, входящего в испытуемый нефтепродукт, в *мг* КОН на 1 *г*.

## V. ДОПУСКАЕМЫЕ РАСХОЖДЕНИЯ ДЛЯ ПАРАЛЛЕЛЬНЫХ ОПРЕДЕЛЕНИЙ

10. Расхождения между параллельными определениями числа омыления и содержания свободных жиров не должны превышать ±5% от среднего арифметического сравниваемых результатов.

---

**Замена**

| | | |
|---|---|---|
| ГОСТ | 10394—63 | введен взамен ГОСТ 3184—46 в части посуды из стекла «Пирекс» и в части посуды из стекла марок 23 и 846. |
| ГОСТ | 9147—59 | введен взамен ГОСТ 628—41. |
| ГОСТ | 1770—64 | введен взамен ГОСТ 1770—51. |
| ГОСТ | 4203—65 | введен взамен ГОСТ 4203—48. |
| ГОСТ | 6707—57 | введен взамен ГОСТ 6707—53. |
| ГОСТ | 5985—59 | введен взамен ГОСТ 5985—51. |
| ГОСТ | 5962—67 | введен взаемн ГОСТ 5962—51. |

---

## ПЕРЕЧЕНЬ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК

*(по порядку номеров)*


| Номер стандарта | Стр. | Номер стандарта | Стр. | Номер стандарта | Стр. |
|---|---|---|---|---|---|
| 32—53 | 266 | 2854—51 | 250 | 6370—59 | 347 |
| 33—66 | 365 | 2967—52 | 17 | 6405—52 | 404 |
| 542—50 | 264 | 3005—51 | 20 | 6407—52 | 415 |
| 782—59 | 119 | 3045—51 | 107 | 6411—52 | 276 |
| 783—53 | 152 | 3164—52 | 239 | 6479—53 | 454 |
| 784—53 | 235 | 3257—53 | 49 | 6707—57 | 458 |
| 797—64 | 211 | 3260—54 | 112 | 6708—53 | 51 |
| 982—56 | 260 | 3276—63 | 8 | 6757—53 | 252 |
| 1013—49 | 227 | 3333—55 | 13 | 6764—53 | 393 |
| 1033—51 | 23 | 4096—62 | 304 | 6793—53 | 384 |
| 1036—50 | 468 | 4113—48 | 116 | 6824—54 | 134 |
| 1045—41 | 154 | 4118—53 | 125 | 6953—54 | 462 |
| 1128—55 | 269 | 4225—54 | 256 | 7142—54 | 424 |
| 1304—60 | 158 | 4366—64 | 44 | 7143—54 | 436 |
| 1437—56 | 398 | 4699—53 | 442 | 7163—63 | 496 |
| 1461—59 | 360 | 4874—49 | 59 | 7171—63 | 74 |
| 1510—60 | 327 | 4952—49 | 61 | 7580—55 | 200 |
| 1544—52 | 130 | 5078—49 | 79 | 8295—57 | 140 |
| 1548—42 | 484 | 5211—50 | 473 | 8312—57 | 306 |
| 1631—61 | 25 | 5262—50 | 173 | 8551—57 | 37 |
| 1642—50 | 243 | 5344—50 | 70 | 8622—57 | 197 |
| 1707—51 | 247 | 5346—50 | 432 | 8773—63 | 35 |
| 1805—51 | 258 | 5570—50 | 53 | 8804—58 | 55 |
| 1840—51 | 245 | 5573—50 | 110 | 8893—58 | 98 |
| 1841—51 | 274 | 5649—51 | 47 | 9127—59 | 407 |
| 1842—52 | 224 | 5656—60 | 83 | 9179—59 | 162 |
| 1862—63 | 231 | 5702—51 | 101 | 9185—59 | 89 |
| 1957—52 | 28 | 5703—65 | 3 | 9270—59 | 451 |
| 2188—51 | 181 | 5730—51 | 63 | 9432—60 | 65 |
| 2263—59 | 278 | 5734—62 | 465 | 9433—60 | 41 |
| 2477—65 | 352 | 5757—67 | 480 | 9566—60 | 428 |
| 2488—47 | 308 | 5985—59 | 380 | 9645—61 | 77 |
| 2517—60 | 317 | 6037—51 | 448 | 9762—61 | 123 |
| 2605—51 | 85 | 6243—64 | 489 | 9811—61 | 104 |
| 2633—48 | 446 | 6258—52 | 387 | 9974—62 | 57 |
| 2649—52 | 72 | 6267—59 | 30 | 9975—62 | 315 |
| 2712—52 | 121 | 6307—60 | 357 | 10584—63 | 311 |
| | | | | 10586—63 | 15 |
| | | | | 10877—64 | 93 |
| | | | | 11010—64 | 67 |
| | | | | 11059—64 | 96 |
| | | | | 11110—64 | 33 |
| | | | | 11613—65 | 486 |
| | | | | 12030—66 | 5 |
| | | | | 12031—66 | 11 |

## СОДЕРЖАНИЕ

### I. Смазки универсальные


ГОСТ 5703—65 Конталин синтетический. Технические требования . . 3
ГОСТ 12030—66 Смазка ВНИИ НП-223. Технические требования . . . 5
ГОСТ 3276—63 Смазка ГОИ-54п. Технические требования . . . . . 8
ГОСТ 12031—66 Смазка для электроверетен (смазка ВНИИ НП-262). Технические требования . . . . . 11
ГОСТ 3333—55 Смазка графитная (УСсА). Технические условия . . . 13
ГОСТ 10586—63 Смазка ПВК (пушечная). Технические требования . . 15
ГОСТ 2967—52 Смазка приборная АФ-70 (смазка УНМА). Технические условия . . . . . 17
ГОСТ 3005—51 Смазка пушечная (смазка УНЗ). Технические условия . 20
ГОСТ 1033—51 Смазка универсальная среднеплавкая УС (солидол жировой). Технические условия . . . . . 23
ГОСТ 1631—61 Смазка 1-13 жировая. Технические требования . . . 25
ГОСТ 1957—52 Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой). Технические условия . . . . . 28
ГОСТ 6267—59 Смазка ЦИАТИМ-201. Технические требования . . . 30
ГОСТ 11110—64 Смазка ЦИАТИМ-202. Технические требования . . . 33
ГОСТ 8773—63 Смазка ЦИАТИМ-203. Технические требования . . . 35
ГОСТ 8551—57 Смазка ЦИАТИМ-205. Технические требования . . . 37
ГОСТ 9433—60 Смазка ЦИАТИМ-221. Технические требования . . . 41
ГОСТ 4366—64 Солидол синтетический. Технические требования . . . 44


### II. Смазки индустриальные


ГОСТ 5649—51 Смазка индустриальная для подшипников Каретникова ИПК. Технические условия . . . . . 47
ГОСТ 3257—53 Смазка индустриальная для прокатных станов (смазка ИП1). Технические условия . . . . . 49
ГОСТ 6708—53 Смазка индустриальная для прокатных станов (смазка ИП2). Технические условия . . . . . 51
ГОСТ 5570—50 Смазка индустриальная канатная ИК (мазь канатная). Технические условия . . . . . 53
ГОСТ 8804—58 Смазка индустриальная металлургическая № 10. Технические требования . . . . . 55
ГОСТ 9974—62 Смазка индустриальная металлургическая № 137. Технические требования . . . . . 57
ГОСТ 4874—49 Смазка ротационная (смазка ИР). Технические условия . 59
ГОСТ 4952—49 Смазка текстильная (смазка ИТ). Технические условия . 61


### III. Смазки автотракторные


ГОСТ 5730—51 Смазка автомобильная для переднего ведущего моста АМ (карданная). Технические условия . . . . . 63
ГОСТ 9432—60 Смазка автомбильная ЯНЗ-2. Технические требования . 65

## IV. Смазки различного назначения


ГОСТ 11010—64 Жир синтетический для кожевенной промышленности (кожевенная смазка). Технические требования . . . . 67
ГОСТ 5344—50 Паста кожевенная эмульгирующая. Технические условия 70
ГОСТ 2649—52 Смазка амуничная. Технические условия . . . . . 72
ГОСТ 7171—63 Смазка бензиноупорная. Технические требования . . . 74
ГОСТ 9645—61 Смазка вакуумная. Технические требования . . . . 77
ГОСТ 5078—49 Смазка лейнерная (смазка ВЛ). Технические условия . . 79
ГОСТ 5656—60 Смазка графитная БВН-1. Технические требования . . 83
ГОСТ 2605—51 Смазка жировая для юфтевой обуви. Технические условия 85
ГОСТ 9185—59 Смазка консервационная К-15. Технические требования . 89
ГОСТ 10877—64 Смазка консервационная К-17. Технические требования . 93
ГОСТ 11059—64 Смазка консервационная СХК. Технические требования . 96
ГОСТ 8893—58 Смазка консервационная ЦИАТИМ-215. Технические требования . . . . . 98
ГОСТ 5702—51 Смазка предохранительная СП-3 (смазка 59ц). Технические условия . . . . . 101
ГОСТ 9811—61 Смазка ружейная жидкая РЖ. Технические требования . 104
ГОСТ 3045—51 Смазка ружейная (смазка ВО). Технические условия . . 107
ГОСТ 5573—50 Смазка самолетомоторная тугоплавкая СТ (смазка НК-50). Технические условия . . . . . 110
ГОСТ 3260—54 Смазка снарядная (смазка ВС). Технические условия . 112
ГОСТ 4113—48 Состав предохранительный (смазка ПП-95/5). Технические условия . . . . . 116
ГОСТ 782—59 Смазка УН (вазелин технический). Технические условия 119


## V. Смазки морские


ГОСТ 2712—52 Смазка АМС. Технические условия . . . . . 121
ГОСТ 9762—61 Смазка МС-70. Технические требования . . . . . 123


## VI. Компоненты смазок


ГОСТ 4118—53 Асидолы. Технические условия . . . . . 125
ГОСТ 1544—52 Битумы нефтяные дорожные. Технические условия . . 130
ГОСТ 6824—54 Глицерин дистиллированный . . . . . 134
ГОСТ 8295—57 Графит П . . . . . 140
ГОСТ 783—53 Гудрон масляный. Технические условия . . . . . 152
ГОСТ 1045—41 Жир животный технический . . . . . 154
ГОСТ 1304—60 Жиры морских млекопитающих и рыб технические . . 158
ГОСТ 9179—59 Известь строительная . . . . . 162
ГОСТ 5262—50 Коллоидно-графитовые препараты масляные . . . . 173
ГОСТ 2188—51 Каучук синтетический (натрий бутадиеновый) . . . 181
ГОСТ 8622—57 Компонент консистентных смазок. Синтетические жирные кислоты. Технические требования . . . . . 197
ГОСТ 7580—55 Кислота олеиновая техническая (олеин) . . . . . 200
ГОСТ 797—64 Канифоль сосновая . . . . . 211
ГОСТ 1842—52 Керосин тракторный. Технические условия . . . . . 224
ГОСТ 1013—49 Масла авиационные. Технические условия . . . . . 227
ГОСТ 1862—63 Масла автотракторные. Технические требования . . . 231
ГОСТ 3164—52 Масло вазелиновое медицинское. Технические условия . 239
ГОСТ 1642—50 Масло веретенное АУ. Технические условия . . . . 243
ГОСТ 1840—51 Масла для высокоскоростных механизмов. Технические условия . . . . . 245
ГОСТ 1707—51 Масла индустриальные (веретенные и машинные). Технические условия . . . . . 247
ГОСТ 2854—51 Масла индустриальные выщелоченные. Технические условия . . . . . 250
ГОСТ 6757—53 Масло касторовое техническое . . . . . 252

ГОСТ 4225—54 Масло парфюмерное. Технические условия . . . . . 256
ГОСТ 1805—51 Масло приборное (МВП). Технические условия . . . 258
ГОСТ 982—56 Масло трансформаторное. Технические условия . . . 260
ГОСТ 542—50 Масло трансмиссионное автотракторное. Технические условия . . . . . 264
ГОСТ 32—53 Масла турбинные. Технические условия . . . . . 266
ГОСТ 1128—55 Масло хлопковое . . . . . 269
ГОСТ 1841—51 Масла цилиндровые легкие (цилиндровое 2, Вискозин). Технические условия . . . . . 274
ГОСТ 6411—52 Масла цилиндровые тяжелые (Вапор, цилиндровое 6). Технические условия . . . . . 276
ГОСТ 2263—59 Натр едкий технический (сода каустическая) . . . . 278
ГОСТ 784—53 Парафины нефтяные . . . . . 295
ГОСТ 4096—62 Петролатум. Технические требования . . . . . 304
ГОСТ 8312—57 Присадка ЦИАТИМ-339. Технические условия . . . . 306
ГОСТ 2488—47 Церезин. Технические условия . . . . . 308
ГОСТ 10584—63 Присадки МНИ к маслам и смазкам. Технические требования . . . . . 311
ГОСТ 9975—62 Кислоты синтетические жирные для производства смазок (СЖКС). Технические требования . . . . . 315

## VII. Отбор проб и методы испытаний

ГОСТ 2517—60 Нефтепродукты. Методы отбора проб . . . . . 317
ГОСТ 1510—60 Нефтепродукты. Упаковка и маркировка. Хранение и транспортирование . . . . . 327
ГОСТ 6370—59 Нефтепродукты и присадки. Метод определения содержания механических примесей . . . . . 347
ГОСТ 2477—65 Нефтепродукты. Метод количественного определения содержания воды . . . . . 352
ГОСТ 6307—60 Нефтепродукты. Метод определения водорастворимых кислот и щелочей . . . . . 357
ГОСТ 1461—59 Нефтепродукты. Метод определения зольности . . . 360
ГОСТ 33—66 Нефтепродукты. Метод определения кинематической вязкости . . . . . 365
ГОСТ 5985—59 Нефтепродукты. Метод определения кислотности и кислотного числа . . . . . 380
ГОСТ 6793—53 Нефтепродукты. Метод определения температуры каплепадения . . . . . 384
ГОСТ 6258—52 Нефтепродукты. Метод определения условной вязкости 387
ГОСТ 6764—53 Нефтепродукты. Метод определения числа омыления и содержания свободных жиров . . . . . 393
ГОСТ 1437—56 Нефтепродукты темные. Ускоренный метод определения содержания серы . . . . . 398
ГОСТ 6405—52 Смазки консистентные. Метод ВНИИТНефти определения содержания водорастворимых мыл . . . . . 404
ГОСТ 9127—59 Смазки консистентные. Методы определения вязкости и предела прочности пластивискозиметром . . . . . 407
ГОСТ 6407—52 Смазки консистентные. Метод определения густоты (остаточного напряжения сдвига) . . . . . 415
ГОСТ 7142—54 Смазки консистентные. Метод определения коллоидной стабильности . . . . . 424
ГОСТ 9566—60 Смазки консистентные. Метод определения испаряемости в чашечках-испарителях . . . . . 428
ГОСТ 5346—50 Смазки консистентные. Метод определения пенетрации . 432
ГОСТ 7143—54 Смазки консистентные. Метод определения предела прочности . . . . . 436

ГОСТ 4699—53 Смазки консистентные. Метод определения предохранительных свойств . . . . . 442
ГОСТ 2633—48 Смазки консистентные. Метод определения синерезиса . 446
ГОСТ 6037—51 Смазки консистентные. Метод определения склонности к сползанию . . . . . 448
ГОСТ 9270—59 Смазки консистентные. Метод определения содержания механических примесей при помощи камеры для счисления 451
ГОСТ 6479—53 Смазки консистентные. Метод определения содержания механических примесей с применением разложения кислотой . . . . . 454
ГОСТ 6707—57 Смазки консистентные. Метод определения содержания свободных щелочей и свободных органических кислот . . 458
ГОСТ 6953—54 Смазки консистентные. Метод определения способности смазки сохранять на поверхности металла непрырывный слой . . . . . 462
ГОСТ 5734—62 Смазки консистентные. Метод определения стабильности против окисления . . . . . 465
ГОСТ 1036—50 Смазки консистентные. Метод Техрацнефти определения содержания механических примесей . . . . . 468
ГОСТ 5211—50 Смазки консистентные. Метод Техрацнефти определения содержания мыл, минерального масла и высокомолекулярных органических кислот . . . . . 473
ГОСТ 5757—67 Смазки консистентные. Ускоренный метод определения коррозионного действия на металлы . . . . . 480
ГОСТ 1548—42 Смазки специальные. Качественный метод определения воды . . . . . 484
ГОСТ 11613—65 Смазки твердые. Метод определения истираемости и антифрикционных свойств твердых смазочных покрытий . . 486
ГОСТ 6243—64 Эмульсолы и пасты. Методы испытаний . . . . . 489
ГОСТ 7163—63 Нефтепродукты. Метод определения вязкости автоматическим капиллярным вискозиметром . . . . . 496

**Сборник стандартов «СМАЗКИ»**

Редактор *В. Г. Сазонова*
Обложка художника *Н. А. Савенко*
Технический редактор *Е. З. Рашевская*
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в набор 29/IX 1966 г. Подписано в печать 24/V 1967 г.
Формат $60\times90^{1}/_{16}$. Бумага типографская № 3. 32,0 печ. л. 30,3 уч.-изд. л.
Тираж 15 000. Изд. № 933/2. Зак. 778
Цена 1 р. 62 к.

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, 4

---

Великолукская городская типография Псковского областного управления по печати, г. Великие Луки, Половская, 13

gost.e-ecolog.ru