ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БЛОКИ СТЕКЛЯННЫЕ ПУСТОТЕЛЫЕ

ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ АТТЕСТОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ

ГОСТ 5.69—70

Издание официальное

Цена 2 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Государственным научно-исследовательским институтом стекла Министерства строительных материалов СССР

Директор **Бондарев К. Т.**
Руководитель лаборатории стекла и исполнитель **Пахунков И. Н.**

ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

Член Коллегии **Добужинский В. И.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом технического нормирования и стандартизации Госстроя СССР

Начальник отдела **Шкинев А. Н.**
Зам. начальника подотдела стандартов и технических условий **Попов А. П.**
Гл. специалист ***Лифанов И. С.***

УТВЕРЖДЕН Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 5 марта 1970 г. № 17

УДК 691.618.54 : 658.562(088.7)

Группа Ж16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БЛОКИ СТЕКЛЯННЫЕ ПУСТОТЕЛЫЕ

Требования к качеству аттестованной продукции

Hollow glass blocks. Quality requirements of certified products

ГОСТ 5.69—70

Взамен ГОСТ 5.69—68

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 5/III 1970 г. № 17 срок введения установлен

с 1/IV 1970 г.

Настоящий стандарт распространяется на пустотелые стеклянные блоки, предназначенные для заполнения вертикальных световых проемов, а также для устройства самонесущих наружных и внутренних светопропускающих ограждений в зданиях и сооружениях различного назначения.

Указанным блокам в установленном порядке присвоен Государственный знак качества.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Типы и основные размеры блоков должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Тип блока	Марка	Размеры (высота×ширина×толщина) в *мм*	Масса блока в *кг*
Квадратные	БК 244/98	244×244×98	4,3±0,1
Квадратные	БК 194/98	194×194×98	2,8±0,1

1.2. Предельные отклонения по высоте, ширине и толщине ±2 *мм*.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Блоки должны изготовляться бесцветными.

Блоки делятся на светорассеивающие и светопрозрачные. Светорассеивающие блоки имеют внутреннюю поверхность лицевых стенок рифленую, светопрозрачные блоки — гладкую. Рисунок рифлений внутренних лицевых поверхностей блоков может быть различным, но не должен снижать коэффициенты светопропускания, указанные в табл. 2.

2.2. Наружные поверхности лицевых стенок блоков должны быть гладкими, торцовые — рифлеными.

2.3. Цвет блоков, а также качество лицевой поверхности должны соответствовать эталону, утвержденному в соответствии с «Положением об эталонах строительных материалов и изделий».

2.4. Лицевые поверхности блоков должны быть плоскими. Выпуклость поверхностей более 2 *мм* не допускается. Вогнутость поверхности не допускается.

2.5. Толщина лицевых стенок светорассеивающих и светопрозрачных блоков (по впадине между рифлями) должна быть не менее 8 *мм*. Высота рифлей должна быть 1,5—2 *мм*.

2.6. Сварной шов должен быть герметичным по всему периметру блока и не выходить за внешние габариты.

2.7. Блоки должны быть отожжены. Величина остаточных напряжений при просмотре в поляризованном свете сквозь две стенки блока не должна превышать 100 *ммк* на 1 *см* хода луча.

2.8. По механической прочности блоки должны соответствовать следующим требованиям:

предел прочности при сжатии — не менее 15 *кгс/см*^{2};
сопротивление ударному воздействию — не менее 9 *кгс/см*.

2.9. Блоки должны быть термостойкими и выдерживать перепад температур не менее 40°С.

2.10. Предприятие-изготовитель обязано не реже двух раз в месяц проводить испытание блоков для определения прочности при сжатии.

2.11. Блоки должны быть водоустойчивыми, потери NaO_2 при выщелачивании должны быть в пределах 0,87—1,44 *м*^{2}.

2.12. Коэффициент светопропускания блоков, определяемый по ГОСТ 9272—66, должен соответствовать указанному в табл. 2.

Таблица 2

Марка	Характеристика	Коэффициент светопропускания при коэффициенте отражения торцовой грани блоков ρ—0,6
БК 194/98	Светопрозрачный	Не менее 0,52
БК 244/98		
БК 194/98	Светорассеивающий с рифлением	0,50±0,03
БК 244/98		0,55±0,03

2.13. По показателям внешнего вида блоки должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Наименования показателей	Нормы
1. Оплавленные инородные неразрушающие включения: непроваренные частицы шихты, закристаллизовавшиеся частицы стекла («рух»)	Не допускаются
2. Инородные разрушающие включения из непроваренных частиц огнеупорных материалов	Не допускаются
3. Пузыри	Не допускаются размером более 4 *мм* в количестве 2 шт. на площади 1 $дм^2$ поверхности блока
4. Мошка (пузырьки размером до 0,8 *мм*)	Не допускаются в сосредоточенном виде
5. Свиль	Не допускается заметная в проходящем свете
6. Царапины	Не допускаются на лицевой поверхности блока длиной 20 *мм* в количестве свыше 2 шт.
7. След отреза стекла ножницами	Не допускается на лицевой поверхности на расстоянии более 30 *мм* от кромки блока
8. Посечки	Не допускаются
9. Сколы	Не допускаются глубиной более 2 *мм* и длиной более 5 *мм* в количестве свыше 1 шт. на ребре
10. Смещение половинок	Не допускается более 2 *мм*

2.14. Блоки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие выпускаемых блоков требованиям настоящего стандарта.

2.15. Блоки поставляются по спецификации потребителя. Размер партии устанавливается в количестве 1000 шт.

Количество блоков менее 1000 шт. считается партией. Каждая партия должна состоять из блоков одной марки и одинакового рисунка рифления.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Испытание блоков должно проводиться методами, указанными в ГОСТ 9272—66.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение производятся по ГОСТ 9272—66.

4.2. На каждом блоке должно быть изображение Государственного знака качества по ГОСТ 1.9—67.

Сдано в наб. 7/V 1970 г. Подп. в печ. 5/VI 1970 г. 0,375 п. л. Тир. 6000

gost.e-ecolog.ru

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, 4
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 711