СОГЛАСОВАНО
Ст. представитель
заказчика № 953
Д. А. Лихачев
"13" 05 1982 г

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель руководителя
организации п/я Г-4668
А. В. Плейкин
"27" мая 1982 г

УДК 621.643.4:002

Группа Т52

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ
ПРИМЕНЕНИЕ СТАНДАРТОВ ЕДИНОЙ СИСТЕМЫ
КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ (ЕСКД)

ОСТ 26-07-2046-82
Взамен РТМ 26-07-183-75

① ОКСТУ 3700.0002

Письмом организации от 27 мая 1982 г № 11-10-4/764
срок введения установлен с "1" января 1983 г

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Настоящий стандарт устанавливает единые требования к выполнению и оформлению конструкторской документации на трубопроводную арматуру и приводные устройства к ней в соответствии с требованиями стандартов Единой системы конструкторской документации (ЕСКД).

I. КОМПЛЕКТНОСТЬ КОНСТРУКТОРСКОЙ И ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

I.I. Комплектность, шифры и перечень конструкторской и эксплуатационной документации в зависимости от стадии разработки приведены в табл. I и соответствуют ГОСТ 2.102-68 и ГСКТ 2.601-68.

I.2. Чертежи инструмента и принадлежностей, комплектующих изделия, должны входить в комплект конструкторской документации как составная часть изделия.

Чертежи тары разрабатываются в установленном порядке.

Издание официальное ПР 8258617 от 29.09.82 Перепечатка воспрещена

★

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата
5.04 83

gost.e-ecolog.ru

Таблица I

Шифр документа	Наименование документа	Техническое предложение	Эскизный проект	Технический проект	Рабочая документация на: детали	Рабочая документация на: сборочные единицы	Дополнительные указания
	I. Чертеж детали	–	–	○	▨	–	Допускается не выпускать чертеж в случаях, оговоренных в ГОСТ 2.109-73
СБ	2. Сборочный чертеж	–	–	–	–	▨	—
ВО	3. Чертеж общего вида	○	▨	▨	–	–	По согласованию с заказчиком на стадии эскизного проекта выполняется без изготовления подлинников
–	4. Спецификация	–	–	–	–	▨	–
ВС	5. Ведомость спецификаций	–	–	–	–	▨	Составляется на сборочные единицы, имеющие две или более ступеней входимости
ВД	6. Ведомость ссылочных документов	–	–	–	–	▨	Составляется при наличии ссылок на документы
ВИ ②	6а. Ведомость разрешения применения покупных изделий	—	—	▨	–	▨	Составляется при наличии комплектующих изделий по ГОСТ 2.124-85

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

5.04 1-83

Продолжение табл.I

Шифр документа	Наименование документа	Техническое предложение	Эскизный проект	Технический проект	Рабочая документация на		Дополнительные указания
					детали	сборочные единицы	
ВП	7. Ведомость покупных изделий	–	–	⊘	–	⊘	Составляется при наличии покупных изделий, не изготавливаемых поставщиком основного изделия
ДИ (1)	8. Ведомость входного контроля	–	–	–	–	○	Составляется на основании ОСТ 26-07-2069-86
ДП	9. Ведомость держателей подлинников	–	–	○	–	⊘	Составляется при заимствовании документов других организаций или предприятий
ПТ	10. Ведомость технического предложения	⊘	–	–	–	–	–
ЭП	11. Ведомость эскизного проекта	–	⊘	–	–	–	–
ТП	12. Ведомость технического проекта	–	–	⊘	–	–	–
ПЗ	13. Пояснительная записка	⊘	⊘	⊘	–	–	–

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взамен инв. № | Подпись и дата 5.01.85 | Инв. № подл. 1-58

Продолжение табл. I

Шифр документа	Наименование документа	Техническое предложение	Эскизный проект	Технический проект	Рабочая документация на: детали	Рабочая документация на: сборочные единицы	Дополнительные указания
ТУ	I4. Технические условия:						Разрабатываются при отсутствии стандарта на технические условия или при недостаточном изложении в нем требований к данному виду арматуры.
	а) ТУ – за номером изделия	–	–	◍	–	◍	
	б) ТУ 26-07-*00082 (ТУ 302-07-000-91)** ②	–	–	–	–	◍	
ПМ	I5. Программа и методика испытаний:						
	а) ПМ1 – на опытные образцы	–	–	◍	–	◍	—
	б) ПМ – на периодические испытания	–	–	–	–	◍	—
	в) ПМ2 – на серийно изготовляемую продукцию (приемо-сдаточные)	–	–	–	–	○	—
РР	I6. Расчеты а) РР – силовой и прочностной	–	–	○	–	◍	На стадии эскизного и технического проектирования допускается совмещать с пояснительной запиской
	б) РР1 – расчет размерных цепей	–	–	◍	–	◍	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

1-83 5.01.83

Копировал

Продолжение табл.I

Шифр документа	Наименование документа	Техническое предложение	Эскизный проект	Технический проект	Рабочая документация на детали	Рабочая документация на сборочные единицы	Дополнительные указания
	в) РР2 - расчет предполагаемой надежности	-	⊘	⊘	-	⊘	На стадии эскизного и технического проектирования допускается совмещать с пояснительной запиской
	г) РР3 - расчет стандартизации и унификации	-	-	-	-	⊘	
	д) РР4 - гидравлический расчет	-	-	○	-	○	
	е) РР5 - расчет на сейсмопрочность	-	-	-	-	○	
Д	I7. Программа обеспечения и подтверждения надежности	○	○	○	-	○	Составляется только на специальную и специальную судовую арматуру
СК ①	I8. Схема контроля	-	-	-	-	○	Составляется на основании ОСТ 26-07-2065-85
~~КУ ②~~	~~I9. Карта технического уровня и качества~~	~~⊘~~	~~⊘~~	~~⊘~~	~~-~~	~~⊘~~	~~Для специальных заказов не разрабатывать~~
ТО	20. Техническое описание и инструкция по эксплуатации	-	-	-	-	⊘	Выполняется в обычном или экспортном исполнении, экспортное исполнение в соответствии с ГОСТ 2.90I-70

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взамен инв. № | Подпись и дата 5.01.87 | Инв. № подл. 1-83

Продолжение табл.I

Шифр документа	Наименование документа	Техническое предложение	Эскизный проект	Технический проект	Рабочая документация на		Дополнительные указания
					детали	сборочные единицы	
ПС	21. Паспорт	–	–	–	–	◍	Выполняется в обычном или экспортном исполнении. Экспортное исполнение – в соответствии с ГОСТ2.901-70
ЗИ	22. Ведомость ЗИП	–	–	–	–	◍	Составляется при наличии ЗИПа. Форма ведомости – по ГОСТ 2.601-68
ЭД	23. Ведомость эксплуатационных документов	–	–	–	–	○	—
	24. Отчет о патентных исследованиях	◍	◍	◍	–	◍	—

Условные обозначения:

◍ – документ обязательный;

○ – документ составляют по усмотрению разработчика и согласованию с заказчиком в зависимости от характера и назначения изделия;

— – документ не составляется

① Примечание. Отчет о патентных исследованиях заполняется по разделам соответственно на каждой стадии по форме ~~приложения 6 "Методических указаний" ЭП-2-70~~, указанной в ГОСТ 15.011-82.

② 2)* Для ТУ разрабатываемых ЦКБА

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

1-83 5.01.83

1.3. Притиры, входящие в изделия, выпускаются как сборочные единицы и должны быть записаны только в ведомости ЗИП без внесения их в спецификацию.

1.4. Приемочной комиссии по приемке опытных образцов вместе с комплектом конструкторской документации должен предъявляться проект технических условий (ТУ 26-07-000-82 или ТУ 302-07-000-91). При корректировке конструкторской документации по результатам приемочных испытаний технические условия за номером изделия и программа испытаний опытных образцов аннулируются; в объем конструкторской документации вводится ТУ 26-07-000-82 (ТУ 302-07-000-91) и программа периодических испытаний (ПМ).

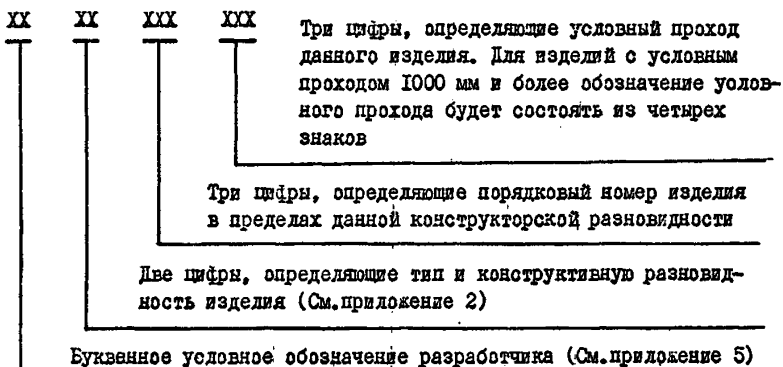
2. СТАДИИ РАЗРАБОТКИ

2.1. Основанием для разработки конструкторской документации на арматуру является согласованное и утвержденное техническое задание (ТЗ) или документация его заменяющая.

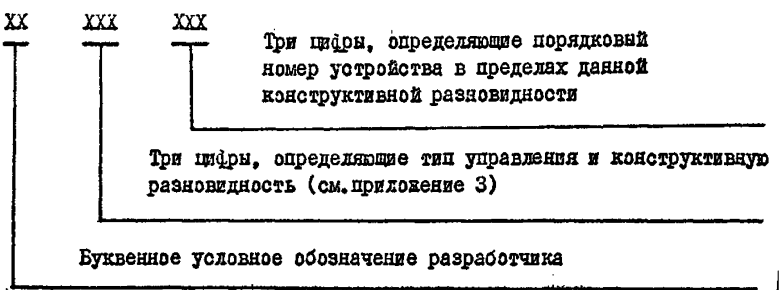
2.2. Необходимость выполнения стадий разработки и этапов работ, предусмотренных ГОСТ 2.103-68, устанавливаются предприятием-разработчиком в зависимости от степени новизны и сложности разрабатываемого изделия.

3. ОБОЗНАЧЕНИЕ КОНСТРУКТОРСКИХ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ДОКУМЕНТОВ НА ИЗДЕЛИЯ ОСНОВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

3.1. Обозначение конструкторской документации на любой стадии проектирования осуществляется в соответствии с классификатором (приложение 2, 3, 4) по схеме:



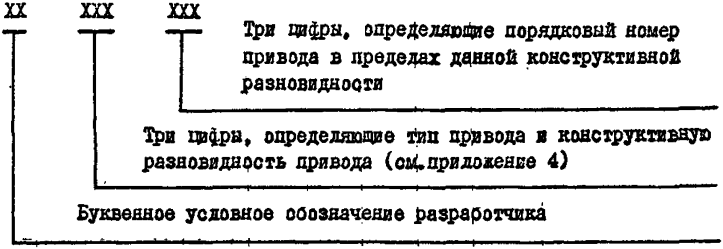
3.2. Обозначение сборочных чертежей устройств для управления трубопроводной арматурой производится по схеме:



Пример условного обозначения муфты: ТЭ056.031

Инв. № подл. 1-83 | Подпись и дата 5.07.82 | Взамен инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

3.3. Обозначение сборочных чертежей приводов производится по схеме:



Пример условного обозначения электрического привода: ТЭ099.036

3.4. Три цифры, определяющие порядковый номер изделия определенной конструктивной разновидности присваиваются базовой организацией по стандартизации, предприятием, разрабатывающим арматуру и ② приводные устройства к ней, кроме ~~ПО "Невинномысскарматура"~~ НПО "Арма", которые ведет самостоятельно регистрацию порядковых номеров чертежей изделий ②*

3.5. Для обозначения чертежей сборочных единиц, инструмента и приспособлений к основному обозначению изделия добавляется прописная буква алфавита в алфавитном порядке (А, Б, В и т.д. кроме буквы Т).

Чертежам тары рекомендуем присваивать букву "Т". Если для обозначения сборок не хватает букв алфавита, то следует пользоваться двойной индексацией (например: А1, А2, А3 и т.д.). При необходимости в комплект конструкторской документации должны входить чертежи упаковки продукции в контейнеры типа УУК-5, УУК-5У, УУК-3 по ГОСТ 18477-79.

В этом случае к обозначению чертежа добавляется буква "У".

② * При внедрении ГОСТ 2.201-80 организация-разработчик присваивает обозначение изделию в соответствии с указанным стандартом.

Инв. № подл. | 1-83 | Подпись и дата | 5.01.84 | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

3.6. При модернизации изделий присваивается новое обозначение изменением порядкового номера или добавлением к старому обозначению буквы М, при последующей модернизации – М1, М2 и т.д.

Примечание. Буква "М" добавляется только к обозначению изделия, в обозначение сборочных единиц не переносится.

3.7. В соответствии с требованиями ГОСТ 2.113-75 для группового конструкторского документа базовое обозначение является одновременно обозначением основного исполнения и общей частью обозначения всех исполнений, охваченных основным конструкторским документом.

3.8. В обозначение последующих исполнений, кроме основного, к общей части обозначения через тире добавляют порядковый двузначный номер исполнения, например ЕА2II07-025-0I.

3.9. Обозначение чертежей деталей производится по обезличенной системе на основании "Общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции. Классы 40 и 50"

3.10. Согласно требованиям ГОСТ 2.102-68 (табл.3) графическим и текстовым конструкторским документам присваиваются шифры, которые следует проставлять после основного обозначения документа. Обозначение текстовых конструкторских документов должно соответствовать обозначению основного конструкторского документа. Примеры условного
② обозначения конструкторской документации обратного клапана ~~Ду 40~~ DN40 и приводного устройства приведены в табл.2.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

1-88 5.07.87

Таблица 2

Наименование документа	Условное обозначение
DN40 ② Клапан ~~Ду 40~~	
Сборочный чертеж рабочего проекта	ГЛ4I03I-040СБ
Сборочный чертеж узла	ГЛ4I03I-040АСБ
Техническое описание и инструкция по эксплуатации	ГЛ4I03I-040ТО
Чертеж общего вида технического или эскизного проектов	ГЛ4I03I-040ВО
Приводные устройства	
Сборочный чертеж рабочего проекта электропривода	Т9099.036СБ
Сборочный чертеж узла	Т9099.036АСБ
Техническое описание и инструкция по эксплуатации	Т9099.036ТО
Чертеж общего вида технического или эскизного проектов	Т9099.036ВО

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

1-83 5.04.83

3.11. В обозначение группового документа на ряд типоразмеров при эскизном и техническом проектировании включают наименьший и наибольший условные проходы (DN) изделия (при наличии полного ряда). Например ЕА2II07-040...I00В0.

В обозначение группового документа на два типоразмера в ряд включает оба прохода изделия.
Например: ЕА2II07-0I0-0I5В0.

3.12. Обозначение текстовым групповым документам присваивается по меньшему проходу, а во вводной части этого документа перечисляются все обозначения изделий, входящих в групповой документ.

3.13. При техническом проектировании ряда проходов ВП и ВИ должны выпускаться на каждый проход.

3.14. Пример записи обозначений и наименований в основной надписи групповых конструкторских документов при эскизном и техническом проектировании приведены в табл.3.

Таблица 3

Обозначение документа	Наименование
ЕА2II07.040...I00В0	Клапан запорный DN см.табл., PNI6. Чертеж общего вида
ЕА2II07.040...I00ЭП или ЕА2II07.040...I00ТП	Клапан запорный DN 40,50,I00; PNI6 Ведомость эскизного (или технического) проекта
ЕА2II07.040ПЗ	Клапан запорный DN 40, PN I6 Пояснительная записка
ЕА2II07.040РР	Клапан запорный DN 40, PN I6 Расчет силовой и прочностной

4. ОФОРМЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ, ТЕХНИЧЕСКОГО ПРЕДЛОЖЕНИЯ, ЭСКИЗНОГО И ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТОВ

4.1. Порядок разработки, согласования и утверждения ТЗ, конструкторской документации на изделия общепромышленного назначения должен соответствовать требованиям ГОСТ I5.00~~1~~-73 ~~и ОСТ 26-932-01~~. Одновременно с разработкой технического задания должна составляться карта технического уровня и качества изделия (КУ) в соответствии с ГОСТ 2.II6-~~71~~ 84. Без представления КУ технические задания не рассматриваются.

4.2. Для специальных заказов порядок разработки, согласования и утверждения ТЗ, проектной и рабочей конструкторской документации – по ГОСТ ~~В2.907-75~~ В15.201-83, ГОСТ 2.902-68 и ГОСТ В15.204-79. *Разработка перечня документов, подлежащих согласованию с представителем заказчика, обязательна.*

Срок согласования конструкторской документации с представителем заказчика устанавливается I5 дней.

4.3. При разработке технического предложения следует руководствоваться ГОСТ 2.II8-73.

4.4. При разработке эскизного и технического проектов необходимо руководствоваться соответственно ГОСТ 2.II9-73 и ГОСТ 2.I20-73.

4.5. Наименование и обозначение составных частей изделия на чертеже общего вида оформляется в перечне над основной надписью по предоставленной форме:

I85

8	40	60	8	46	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Марка метериала	Примечание

Инв. № подл. 1-83 | Подпись и дата 5.01 | Взамен инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Копировал

Перечень заполняется снизу вверх. При большом количестве составных частей изделия перечень следует выполнять на последующих листах чертежа общего вида формата II, при этом перечень заполняется сверху вниз.

5. НЕКОТОРЫЕ ОСОБЕННОСТИ ОФОРМЛЕНИЯ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

5.1. Основная надпись по ГОСТ 2.104-68. Графы 27, 28, 29, 30, предназначенные для согласования с заказчиком, являются обязательными. Графа 27 - знак заказчика - заполняется ~~5.1. Графы 27, 28, 29, 30 основной надписи по ГОСТ 2.104-68,~~ представителем заказчика на всех документах. Графы 28, 29 заполняются ~~предназначенные для согласования с заказчиком, являются обязательными~~ разработчиком на сборочном чертеже изделия, ТУ, ПМ, ТО. На остальных документах эти графы не заполняются.

5.2. При согласовании сборочных чертежей изделий со специализированными подразделениями согласующие подписи помещать в специальном штампе, расположенном на поле подшивки чертежа по форме:

	I7	23	I5	I5
7	Отдел	Фамилия	Подпись	Дата
4				
4				
4				

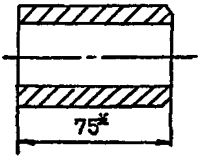
5.3. Над основной надписью чертежа детали или сборки указывать величину пробного давления (Рпр.), если эти детали или сборка подлежат самостоятельным гидравлическим испытаниям.

5.4. В текстовых документах лист "Содержание" оформляется, если документ содержит более 20 листов.

5.5. В развитие ГОСТ 2.109-73 п.I.I.8 размер детали, который на сборочном чертеже проверке не подлежит, но является габаритным размером для этой детали, следует проставлять со* (звездочкой), как показано на рисунке.

Инв. № подл. 1-83 | Подпись и дата | Взамен инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Например, приварной патрубок:



* Размер дан без припусков на обработку

5.6. Групповые чертежи допускается разрабатывать на любой стадии проектирования изделий, обладающих общими конструктивными признаками и одинаковыми основными параметрами.

5.7. При эскизном или техническом проектировании допускается объединение в один групповой конструкторский документ нескольких условных проходов, при этом расшифровку условных проходов, указанных в обозначении группового документа, следует производить в таблице исполнений на чертеже согласно табл.4

Таблица 4

Обозначение	Рис.	Исполнение
ЕА 2II07-040	I	С маховиком
-0I	2	С шарнирной муфтой
-02	3	С электроприводом
ЕА 2II07-050	I	С маховиком
-0I	2	С шарнирной муфтой
-02	3	С электроприводом
ЕА 2II07-I00	I	С маховиком
-0I	2	С шарнирной муфтой
-02	3	С электроприводом

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата
1-83 | 5.01

5.8. При разработке конструкторской документации на фланцевую арматуру общепромышленного назначения следует предусматривать исполнение с ответными фланцами, прокладками, крепежом и без них. Исполнение без ответных фланцев должно быть основным.

5.9. Внесение изменений в техническое описание и инструкцию по эксплуатации (ТО) или паспорт (ПС) производить только заменой листов. Как исключение допускается изменять подчисткой на листе I-2 буквы или цифры. После внесения изменений буквы (цифры) должны быть четкими.

5.10. На чертежах, выполненных на нескольких листах, на втором и последующих листах, основную надпись выполнять по форме $2^{а}$ ГОСТ 2.104-68.

5.11. Во всех текстовых документах, состоящих из 3-х и более листов, следует предусматривать лист регистрации изменений по форме, согласно ГОСТ 2.503-90. (2)

5.12. На сборочных чертежах изделия рекомендуется указывать следующие технические требования текстом или в таблице:

изготовление и поставка по ТУ;

исполнение изделия;

материал основных деталей;

характеристику электропривода (при наличии);

ход золотника (плунжера и т.п.);

покрытие изделия;

смазка составных частей изделия;

пломбирование изделия;

присоединительные размеры.

Технические требования могут быть дополнены (изменены) необходимыми данными (например "Условия поставки" и др.).

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата
I-88 | 5.01.

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЯМ ЕСКД

6.1. При переиздании конструкторской документации по ЕСКД с полным сохранением конструкции изделия или с введением новых исполнений сохраняется обозначение изделия, если оно состоит из пяти знаков, при этом в конце пятизначного обозначения указывается диаметр условного прохода, а после него - номер исполнения, как это предусмотрено ГОСТ 2.113-75.

Если до переиздания обозначение изделия состояло из трех или четырех знаков и если изменилась конструкция изделия или добавляемое новое исполнение принято за основное исполнение изделия, то при переиздании ему присваивается новое обозначение.

6.2. Переиздание чертежей по ЕСКД оформляется извещением по ② ГОСТ 2.503-~~74~~ 90. В конце извещения следует указать: "Копии аннулируемого комплекта чертежей... оставить в действии на срок, установленный предприятием-изготовителем, но не более, чем 2 года" (конкретная дата - по согласованию с представителем заказчика).

Руководитель предприятия п/я Г-4745 — С.И.Косых

Главный инженер предприятия п/я Г-4745 — М.Г.Сарайлов

Главный инженер предприятия п/я А-7899 — О.Н.Шпаков

Заведующий отделом № 161 — М.И.Власов

Руководитель темы — Н.А.Леонова

Исполнитель

Заведующий группой — Б.К.Аунапу

СОГЛАСОВАНО

Руководитель организации п/я А-7326

А.М.Васильев

" 26 " 05 1982 г.

Зам.руководителя организации п/я А-3398

А.А.Зак

" 25.5 1982 г.

Приложение 2
Обязательное

КЛАССИФИКАТОР

обозначений чертежей на изделия трубопроводной арматуры основного производства

Тип арматуры	Обозначение типа арматуры	Конструктивная разновидность типа арматуры			Обозначение конструктивной разновидности
Задвижки	I	Клиновые	С цельным или упругим клином	С выдвижным шпинделем	I
				С невыдвижным шпинделем	2
			Двухдисковые	С выдвижным и невыдвижным шпинделем	3
		Параллельные	Самоуплотняющиеся	С выдвижным шпинделем	4
				С невыдвижным шпинделем	5
			Распорные	С выдвижным шпинделем	6
				С невыдвижным шпинделем	7
			С винтовым или рычажным прижимом	С выдвижным шпинделем	8
			Шиберные		9
Клапаны запорные (Вентили)x)	2	Сальниковые и бессальниковые	Проходные	С резьбой шпинделя вне среды	I
				С резьбой шпинделя в среде	2
			Угловые	С резьбой шпинделя вне среды	3
				С резьбой шпинделя в среде	4
			Трехходовые	С резьбой шпинделя в среде и вне среды	5
			Бессальниковые	Проходные, сильфонные, мембранные, диафрагмовые и др.	6
			Регулирующие и дросселирующие	Проходные	7
				Угловые	8
			Бессальниковые	Угловые, сильфонные и трехходовые, мембранные, балонные	9

x) Наименование, указанное в скобках, при новом проектировании не применять

Инв. № подл. 1-83 | Подпись и дата 5.07.82 | Взамен инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Тип арматуры	Обозначение типа арматуры	Конструктивная разновидность типа арматуры			Обозначение конструктивной разновидности
Краны	3	Натяжные	Неомазываемые и со смазкой	Проходные	1
				Трехходовые	2
		Сальниковые	Неомазываемые	Проходные	3
				Трехходовые	4
			Омазываемые	Проходные	5
				Трехходовые	6
		Пробно-спускные			7
		Для указателей уровня			8
		Четырехходовые, шаровые и др.			9
					0
Клапаны обратные *	4	Подъемные		Проходные	1
				Угловые	2
				Вертикальные	3
		Поворотные		Однодисковые	4
				Многодисковые	5
		Приемные с сеткой			6
		Поворотные грейферные			7
					8
					9
					0

* При новом проектировании наименование "Клапан обратный поворотный" заменять на "Затвор обратный".

Инв. № подл. | Подп. и дата | 5.01.85 | 1-83

Тип арматуры	Обозначение типа арматуры	Конструктивная разновидность типа арматуры			Обозначение конструктивной разновидности
Клапаны предохранительные, перепускные, предохранительные устройства, разрывные мембраны	5	Малого подъема	Рычажные	Одинарные	1
				Двойные	2
			Пружинные		3
		Предохранительные устройства			4
		Высокого и полного подъема	Пружинные		5
			Импульсные (для главных)		6
		Главные предохранительные клапаны со встроенными импульсным			7
		Вакуумные (вдыхательные) клапаны, разрывные мембраны			8
		Главные предохранительные клапаны и перепускные			9
		Резерв			0

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Тип арматуры	Обозначение типа арматуры	Конструктивная разновидность типа арматуры				Обозначение конструктивной разновидности
Клапаны регулирующие и регуляторы	6	Регуляторы	С грузовой нагрузкой привода			1
			С нагрузкой привода давлением			2
			С пружинной нагрузкой привода			3
			С другими видами нагрузки привода			4
		Клапаны регулирующие	Регулирующий элемент совершает возвратно-поступательное движение	Плунжерные (золотниковые), диафрагмовые, шланговые одно и более седельные	Пневматический (гидравлический) исполнительный механизм, в том числе под дистанционное управление	5
			Регулирующий элемент совершает поворотное движение	Дисковые, сферические (шаровые), цилиндрические		6
			С другими видами движения регулирующего элемента	С иной формой регулирующего элемента		7
			Регулирующий элемент совершает возвратно-поступательное движение	Плунжерные (золотниковые), диафрагмовые, шланговые одно и более седельные	Электрический исполнительный механизм, в том числе под дистанционное управление	8
			Регулирующий элемент совершает поворотное движение	Дисковые, сферические (шаровые), цилиндрические		9
			С другими видами движения регулирующего элемента	С иной формой регулирующего элемента		0

Инв. № подл. 1-83 | Подпись и дата 5.01.85 | Взамен инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Копировал

Формат А4

Тип арматуры	Обозначение типа арматуры	Конструктивная разновидность типа арматуры			Обозначение конструктивной разновидности
Конденсатоотводчики	7	Сопловые			1
		Поплавковые			2
		Термостатические			3
					4
					5
		Термодинамические			6
					7
					8
					9
					0
Указатели уровня	8	С круглым или с плоским стеклом	С запорным устройством кранового типа		1
			С запорным устройством вентильного типа	С шаровым аварийным затвором	2
				Без шарового аварийного затвора	3
					4
					5
					6
					7
		Рамки для указателей уровня			8
					9
					0

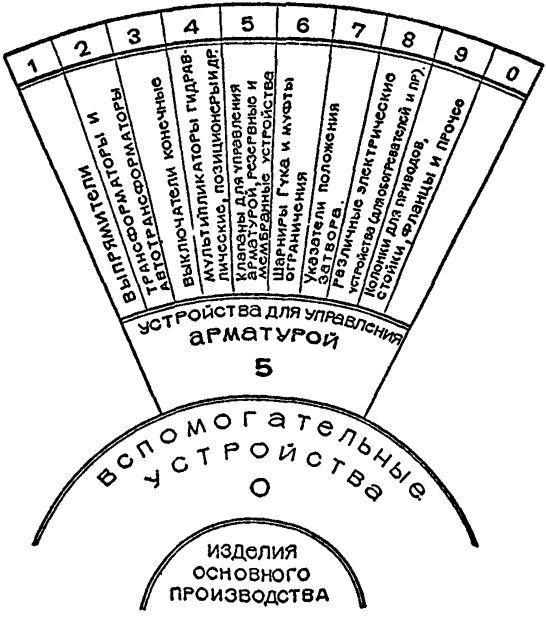
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Тип арматуры	Обозначение типа арматуры	Конструктивная разновидность типа арматуры	Обозначение конструктивной разновидности
Затворы и разная арматура	9	Затворы шиберные, кольцевые и др.	I
		Инжекторы	2
		Вантузы, водоотделители, фильтры	3
		Маслоотделители	4
		Затворы конусные	5
		Клапаны невозвратно-запорные и др.	6
		Элеваторы и эжекторы	7
		Нагреватели пароструйные, затворы шланговые регулирующие	8
		Затворы дисковые, затворы дисковые регулирующие	9
		Блоки арматурные (разные виды арматуры)	0
Вспомогательные устройства	0	Вентиляционные заслонки	I
		Дубликаторы	2
		Компенсаторы	3
		Клапаны дренажные	4
		Устройства для управления арматурой (см.прилож.3)	5
		Соединения ниппельные и др.	6
		Струйные и другие реле	7
		Прочие вспомогательные устройства	8
		Механические, электрические и др. виды приводов (см.приложение 4)	9 0

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата
1-83 5.04.83

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Обязательное

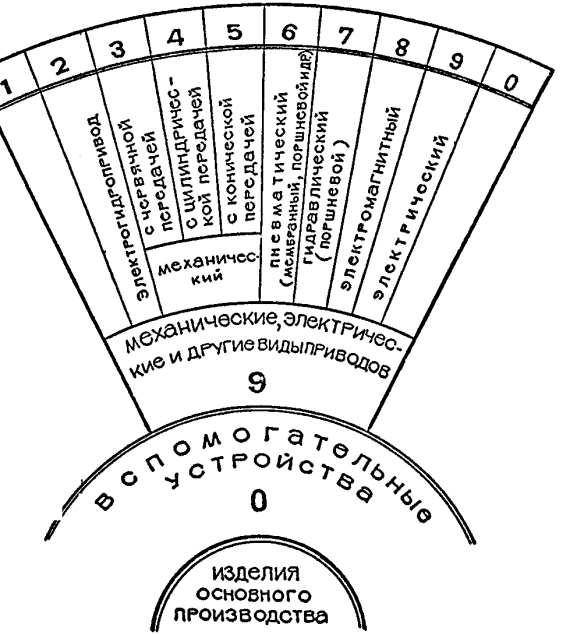
КЛАССИФИКАТОР ОБОЗНАЧЕНИЙ ЧЕРТЕЖЕЙ УСТРОЙСТВ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРОЙ



Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
7-83	5.07.83			

Приложение 4
Обязательное

КЛАССИФИКАТОР ОБОЗНАЧЕНИЙ ЧЕРТЕЖЕЙ ПРИВОДОВ



Приложение 5
Обязательное

БУКВЕННЫЕ УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ПОДОТРАСЛИ И КОНСТРУКТОРСКИХ ОТДЕЛОВ БАЗОВОЙ ОРГАНИЗАЦИИ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

Наименование предприятия	Условное буквенное обозначение
Алексинский завод "Тяжпромарматура"	МА
Благовещенский арматурный завод	БА
Верхне-Днепровский чугунно-литейный завод	ВД
Георгиевский арматурный завод им.Ленина	ГИ
Гусь-Хрустальный арматурный завод "Красный Профинтерн"	КП
Днепропетровский ремонтный завод	ДР
(2) ~~Луцкий~~ Луцебецкий арматурный завод	ДА
Душанбинский арматурный завод	ДЗ
Елабужский арматурный завод	ЕЗ
Ереванский арматурный завод	ЕА
Запорожский арматурный завод	ЗА
Закарпатский арматурный завод	АЗ
Ивано-Франковский арматурный завод	ИА
Конотопский арматурный завод	АК
Котельниковский арматурный завод	КТ
(2) ПО ~~"Кролевецпромарматура"~~ Кролевецкий арматурный завод	КА
ПО "Курганармхиммаш"	КЗ
ПО "Прикарпатпромарматура" г.Львов	ПА
Львовский арматурный завод	ЛЗ
Наманганский машиностроительный завод им.XXУ съезда КПСС	НА
СКТБ "Спецпромарматура" г.Новгород	НГ
Миргородский арматурный завод	МЗ
Рижский завод химического машиностроения	РХ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

5.07.87

1-83

Наименование предприятия	Условное буквенное обозначение
① Завод „Павлоградхиммаш"	ЗП
② ~~Московский филиал~~ МосЦКБА	МФ
Салаватский машиностроительный завод	СМ
Семеновский арматурный завод	СЗ
Семипалатинский арматурный завод	АС
Славгородский арматурный завод	СА
ПО "Тулаэлектропривод"	ТЭ
Уральский арматурный завод им.В.И.Ленина	УЛ
ПО "Каэтяжпромарматура" г.Усть-Каменогорск	УК
② ~~ПО "Киевпромарматура"~~ НПО „Арма"	СК
ПО "Пензтяжпромарматура"	ПТ
② ~~Пензенский филиал~~ ПКТБА, г. Пенза	ПФ
② ~~Украинский филиал~~ КЦКБА, г. Киев	УФ
Конструкторские отделы:	
№ 130	Р
№ 131	Л
② ~~№ 133~~	~~И~~
№ 133	М
№ 134	П
№ 135	К
№ 136	С
№ 137	У
№ 138	Т
№ 139	Б
② Чуфаровский арматурный завод	ЧА

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

5.84

1-83

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 2.102-68	п.1.1, 3.10
ГОСТ 2.103-68	п.2.2
ГОСТ 2.104-68	п.5.10
ГОСТ 2.109-73	табл.1, п.5.5
ГОСТ 2.113-75	п.3.7, 6.1
ГОСТ 2.116-84	п.4.1
ГОСТ 2.118-73	п.4.3
ГОСТ 2.119-73	п.4.4
ГОСТ 2.120-73	п.4.4
ГОСТ 2.503-90	п.5.11, 6.2
ГОСТ 2.601-68	п.1.1, табл.1
ГОСТ 2.901-70	табл.1
ГОСТ 2.902-68	п.4.2
ГОСТ 15.011-82	стр.6
ГОСТ В15.201-83	п.4.2
ГОСТ В15.204-89	п.4.2
ГОСТ 18 477-79	п.3.5
ГОСТ 2.201-80	п.3.4

gost.e-ecolog.ru

Инв. № подл. 1-83

Нов. (2)