С С С Р
ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

# КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. ТИПЫ И ПРЕДЕЛЫ ПРИМЕНЕНИЯ

ОСТ 26-07-266-70

Издание официальное

1970

gost.e-ecolog.ru

ВИФС Госстандарта
Совета Министров СССР
Зарегистрировано 24.06.1971г.
по книге учета за № 266

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер Главного управления
Д.БИРЮКОВ
"04" 1970 года

УДК 621.88:621.643

ГРУППА Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ТИПЫ И ПРЕДЕЛЫ ПРИМЕНЕНИЯ

ОСТ 26-07-266-70
Взамен
ОН 26-07-67-64

Приказом Главного управления от "16" октября 1970 г.
№ 126 срок введения установлен с "1" января 1972 г.

НЕСОБЛЮДЕНИЕ СТАНДАРТА ПРЕСЛЕДУЕТСЯ ПО ЗАКОНУ

1. Настоящий отраслевой стандарт распространяется на крепежные изделия, применяемые в трубопроводной арматуре и приводных устройствах к ней.

Настоящий отраслевой стандарт устанавливает ограничения по типам болтов, шпилек, винтов, гаек и пределам их применения.

2. Допускается, в исключительных случаях с разрешения главного конструктора ЦКБА и по согласовании с отделом унификации, применение крепежных изделий сверх устанавливаемого ограничительного ряда.

3. Размеры резьб применяемых крепежных изделий должны соответствовать отраслевому стандарту ОСТ 26-07-97-70 "Резьбы. Типы, размеры и классы точности".

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

ПЕРЕПЕЧАТКА ВОСПРЕЩЕНА

29925-71

УДК 621.88 : 621.643 Группа Г 18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

| | |
|---|---|
| КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. ТИПЫ И ПРЕДЕЛЫ ПРИМЕНЕНИЯ | ОСТ 26-07-266-70<br>Взамен<br>ОН 26-07-67-64 |

Приказом Главного управления от 16 октября 1970г. № 126

срок введения установлен с 1 января 1972 г.

НЕСОБЛЮДЕНИЕ СТАНДАРТА ПРЕСЛЕДУЕТСЯ ПО ЗАКОНУ

1. Настоящий отраслевой стандарт распространяется на крепежные изделия, применяемые в трубопроводной арматуре и приводных устройствах к ней.

Настоящий отраслевой стандарт устанавливает ограничения по типам болтов, шпилек, винтов, гаек и пределам их применения.

2. Допускается, в исключительных случаях с разрешения главного конструктора ЦКБА и по согласовании с отделом унификации, применение крепежных изделий сверх устанавливаемого ограничительного ряда.

3. Размеры резьб применяемых крепежных изделий должны соответствовать отраслевому стандарту ОСТ 26-07-97-70 „Резьбы. Типы, размеры и классы точности".

Издание официальное Перепечатка воспрещена

ВИФС Госстандарта
Совета Министров СССР
Зарегистрировано 24.VI.71г.
по книге учета за № 266

29925-71 24/VI-71

4. Типы применяемых болтов и гаек, в зависимости от температуры и диаметра резьбы, приведены в табл.I

ТАБЛИЦА I

| Температура рабочей среды, °С | Диаметр резьбы, мм | Тип и размеры болта по стандарту | Тип и размеры гайки по стандарту |
|---|---|---|---|
| От -260 до +600 | До 48 | ГОСТ 7798-62 | ГОСТ 59I5-62 |
| | | ГОСТ 7805-62 | ГОСТ 5927-62 |
| | Св.48 до 72 | ГОСТ I0602-63 | ГОСТ I0605-63 |
| | | ГОСТ I0604-63 | ГОСТ I0608-63 |

5. Повышенной точности болты по ГОСТ 7805-62, ГОСТ I0604-63 и гайки по ГОСТ 5927-62 и ГОСТ I0608-63 применяются для высоконагруженных соединений арматуры.

6. В технически обоснованных случаях допускается применение следующих крепежных изделий:

а) гаек низких по ГОСТ 59I6-62, ГОСТ 2526-62, ГОСТ I0607-63 /до диаметра резьбы 72 мм/;

б) для диаметра резьбы I0 мм - особо высоких гаек по ГОСТ 593I-62;

в) корончатых гаек по ГОСТ 59I8-62, ГОСТ 59I9-62, ГОСТ I0606-63 /до диаметра резьбы 72 мм/;

г) болтов по ГОСТ 7808-62 и гаек по ГОСТ 2524-62 с уменьшенным размером "под ключ", повышенной точности;

7. Типы применяемых шпилек и гаек, в зависимости от температуры и диаметра резьбы, приведены в табл.2

29925-71 24/XI-82

ТАБЛИЦА 2

| Температура рабочей среды, °С | Диаметр резьбы, мм | Тип и размеры шпилек по стандарту | Тип и размеры гайки по стандарту |
|---|---|---|---|
| От -50 до +510 | От 14 до 56 | ГОСТ 10494-65 | ГОСТ 10495-63 |
| | От 12 до 52 | ГОСТ 11447-65 | |
| От -100 до +650 | От 12 до 72 | ГОСТ 9066-69 | ГОСТ 9064-69 |
| От -260 до +600 | До 48 | ГОСТ 11765-66 | ГОСТ 5915-62 |
| | | ГОСТ 11769-66 | |
| | Св.48 до 72 | ГОСТ 11767-66 | ГОСТ 10605-63 |

ПРИМЕЧАНИЕ. Для деталей арматуры с резьбовыми отверстиями М10 на температуру рабочей среды от минус 100 до плюс 650°С допускается применять шпильки по ГОСТ 11765-66 с гайками по ГОСТ 5931-62, с диаметром резьбы свыше 10 мм - шпильки по ГОСТ 11765-66 с гайками по ГОСТ 9064-69.

8. Технические требования, материал и покрытия - по ОСТ 26-07-262-70 "Шпильки, болты, гайки для трубопроводной арматуры. Технические требования".

9. Типы и размеры применяемых винтов, должны соответствовать ГОСТ 1476-64, ГОСТ 1477-64, ГОСТ 1478-64, ГОСТ 1481-64, ГОСТ 1489-62, ГОСТ 10338-63, ГОСТ 1490-62 и ГОСТ 1491-62. Технические требования, материал, покрытие и их обозначения - по ГОСТ 1759-62.

24925-71 24/XI 1971

10. В одном и том же изделии рекомендуется крепежные детали применять одного типа и одинаковых размеров "под ключ".

| | | |
|---|---|---|
| Главный инженер ЦКБА и ОЗА "Знамя Труда" | | М.САРАЙЛОВ |
| Главный конструктор | | О.ЗАРИНСКИЙ |
| Начальник КБ-70 | 29/IX-70 | Ш.ШЕЙНИН |
| Начальник отдела № 72 | 2/IX-70 | В.АТРАШЕНКО |
| Руководитель темы | 28.8.70 | Д.ЗИМИН |
| Исполнитель | 25/VIII-70 | Э.АБРАМОВА |

29925-71 24/IX-70

Разработан - Центральным конструкторским бюро арматуростроения

| | |
|---|---|
| Главный инженер | М.САРАЙЛОВ |
| Главный конструктор | О.ЗАРИНСКИЙ |
| Начальник КБ-70 | Ш.ШЕЙНИН |
| Начальник отдела № 72 | В.АТРОШЕНКО |
| Руководитель темы | Д.ЗИМИН |
| Исполнитель | Э.АБРАМОВА |

Подготовлен к утверждению - техническим отделом Главного управления.

| | |
|---|---|
| Начальник отдела | И.МАСЛЮК |
| Ст.инженер | Б.РУБАЙЛОВ |

Утвержден - Главным инженером Главного управления Д.БИРЮКОВЫМ

Введен в действие - приказом Главного управления от 16 октября 1970 года № 126.

gost.e-ecolog.ru