ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

СИСТЕМА РАЗРАБОТКИ И ПОСТАНОВКИ ПРОДУКЦИИ НА ПРОИЗВОДСТВО

ПОРЯДОК ПОСТАНОВКИ ИЗДЕЛИЙ НА СЕРИЙНОЕ РЕМОНТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

РД 50-585—85

Цена 5 коп.

Москва
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
1986

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАНЫ Государственным комитетом СССР по стандартам

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. Л. Теркель (руководитель темы), **Ю. А. Кияшев, С. А. Саврасова**

ВНЕСЕНЫ Техническим управлением Государственного комитета СССР по стандартам

Начальник Технического управления **М. А. Довбенко**

УТВЕРЖДЕНЫ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 декабря 1985 г. № 4266

УДК 65.012.2 : 002(083).96 Группа Т52

РУКОВОДЯЩИЙ НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

Система разработки и постановки продукции на производство

ПОРЯДОК ПОСТАНОВКИ ИЗДЕЛИЙ НА СЕРИЙНОЕ РЕМОНТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

РД 50-585—85

Введен впервые

ОКСТУ 0015

Утверждены Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 декабря 1985 г. № 4266. Срок введения установлен с 01.07.86

Настоящие методические указания устанавливают порядок подготовки конструкторской документации для ремонта, подготовки и освоения серийного ремонтного производства.

Методические указания распространяются на ремонт изделий производственно-технического назначения, разработанных по ГОСТ 15.001—73, и проводимый ремонтными предприятиями, товарной продукцией которых являются отремонтированные изделия.

Методические указания не распространяются на ремонт изделий, применяемых для нужд Министерства обороны СССР, а также на ремонт судов, приемку которых осуществляют государственные комиссии.

Основные термины, применяемые в стандарте, и пояснения к ним приведены в справочном приложении 1.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Постановку на ремонтное производство проводят для организации и отработки технологического процесса серийного ремонта изделий в заданных объемах.

1.2. Постановка на ремонтное производство должна обеспечить готовность производства к серийному выпуску отремонтированных изделий со стабильными показателями качества, установленными в нормативно-технической документации.

1.3. Министерства и подведомственные им объединения, предприятия, организации в зависимости от участия в организации ремонтного производства могут выполнять функции производителя ремонта, разработчика ремонтной конструкторской (далее — ре-

© Издательство стандартов, 1986

монтной) документации, заказчика (основного потребителя) продукции и потребителя отремонтированных изделий или совмещать некоторые из них.

1.3.1. Производитель ремонта разрабатывает комплекс мероприятий по постановке изделий на ремонтное производство, в соответствии с которыми подготавливает и осваивает производство; проводит ремонт и испытания установочной ремонтной серии, обеспечивая при этом отработку технологического процесса для последующего ремонта изделий по технической документации, утвержденной в установленном порядке, на основе оптимальных экономически обоснованных методов технологической подготовки производства; обеспечивает своевременное освоение ремонта изделий в планируемых объемах; проводит мероприятия по повышению качества отремонтированных изделий.

При наличии нескольких предприятий, проводящих ремонт данного изделия или его составных частей, головной производитель ремонта выполняет функции, установленные для производителя ремонта применительно к изделию в целом; координирует работу производителей ремонта составных частей изделия; обеспечивает технической документацией для ремонта предприятия-дублеры.

1.3.2. Разработчик ремонтной документации на основе анализа эксплуатации (испытаний) изделия, а также изучения отечественного и зарубежного опыта эксплуатации и ремонта аналогичных изделий, современных научно-технических достижений в области восстановления работоспособности изношенных изделий и их элементов, подготовляет необходимый комплект конструкторской документации для ремонта; отрабатывает ремонтную документацию по результатам опытного ремонта, согласовывает, утверждает и передает ее производителю ремонта в установленном порядке; осуществляет авторский надзор при освоении ремонтного производства; отвечает за установление в ремонтной документации норм и требований, обеспечивающих заданные показатели качества отремонтированных изделий.

1.3.3. Заказчик (основной потребитель) продукции согласовывает решение о постановке изделий на ремонтное производство; согласовывает техническое задание на разработку ремонтной документации и сам комплект документации; участвует в приемке отремонтированного опытного образца (опытной партии) и установочной ремонтной серии.

1.3.4. Потребитель отремонтированных изделий в соответствии с установленными требованиями осуществляет сдачу изделий в ремонт; обеспечивает эксплуатацию отремонтированных изделий с наиболее полным использованием их технических возможностей; организует учет фактических данных по работе отремонтированных изделий и направляет анализ этих данных производителю ремонта.

1.4. Основанием для постановки изделий на серийное ремонтное производство является решение, форма которого приведена в рекомендуемом приложении 2.

Решение подготовляет предприятие—производитель ремонта и согласовывает его с заказчиком (основным потребителем) и организацией (предприятием)—держателем подлинников ремонтной документации при ее наличии в части подтверждения получения документации.

Решение утверждает вышестоящая организация предприятия—производителя ремонта.

Разногласия, возникающие между предприятиями (организациями) при согласовании решения, а также при передаче учтенных копий конструкторской документации на изделие и ремонтной документации решают министерства по подчиненности этих предприятий (организаций).

Решение о постановке на серийное ремонтное производство допускается не составлять, если оно организуется на основании соответствующего директивного документа правительственного органа.

1.5. Постановка изделий на ремонтное производство в общем случае включает:

подготовку конструкторской документации для ремонта;

подготовку ремонтного производства;

освоение ремонтного производства.

2. ПОРЯДОК ПОДГОТОВКИ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ДЛЯ РЕМОНТА

2.1. Подготовку конструкторской документации для ремонта проводят, если она не была разработана на стадии разработки изделия.

Подготовка конструкторской документации для ремонта включает:

разработку ремонтной документации;

комплектование конструкторской документации для ремонта.

2.2. Разработка ремонтной документации проводится предприятием (организацией), установленным в решении о постановке на серийное производство и в общем случае включает:

разработку, согласование и утверждение технического задания на разработку ремонтной документации;

разработку ремонтной документации.

2.3. Техническое задание является исходным документом для разработки ремонтной документации. Допускается не разрабатывать техническое задание на разработку ремонтной документации,

если необходимая информация содержится в соответствующих стандартах, согласованных с заказчиком.

2.4. Техническое задание на ремонтные документы разрабатывает разработчик ремонтных документов и согласовывает:

с заказчиком;

с производителем ремонта,

с разработчиком изделия, если он не разрабатывает ремонтные документы.

Порядок построения, изложения и оформления технического задания приведен в рекомендуемом приложении 3.

2.5. Разработку ремонтной документации осуществляют в соответствии с ГОСТ 2.602—68 и ГОСТ 2.609—79.

2.6. Ремонтная документация должна быть откорректирована по результатам приемочных испытний отремонтированного опытного образца (опытной партии), проводимых в соответствии с ГОСТ 20831—75, согласована и утверждена в соответствии с ГОСТ 2.609—79.

2.7. Технической документации допускается присваивать литеру «РА» при условии проведения предприятием—производителем ремонта работ по освоению ремонтного производства одновременно с проведением опытного ремонта. Такое решение должно быть отражено в протоколе приемочных испытаний отремонтированных изделий.

3. ПОДГОТОВКА И ОСВОЕНИЕ РЕМОНТНОГО ПРОИЗВОДСТВА

3.1. Подготовку и освоение ремонтного производства осуществляют в соответствии с планом мероприятий, разработанным и утвержденным в соответствии с решением о постановке изделия на ремонтное производство.

3.2. Разработку технологической документации для ремонта осуществляет в соответствии со стандартами Единой системы технологической документации (ЕСТД) организация (предприятие)—разработчик ремонтной документации, предприятие—производитель ремонта или другая организация, указанная в решении о постановке изделия на ремонтное производство.

3.3. Подготовка ремонтного производства включает технологическую подготовку, осуществляемую в соответствии со стандартами Единой системы технологической подготовки производства (ЕСТПП), и другие мероприятия, обеспечивающие освоение ремонтного производства.

3.4. Освоение ремонтного производства включает отработку и проверку технологического процесса и практическое овладение способами ремонта изделий в соответствии с установленными в ремонтной документации требованиями в условиях реального ремонтного производства.

3.5. Для определения готовности ремонтного производства к серийному ремонту на основе отработанного производственного процесса, обеспечивающего стабильное качество отремонтированных изделий, проводят квалификационные испытания изделий установочной ремонтной серии.

Необходимость проведения таких испытаний должна быть указана в протоколе приемочных испытаний отремонтированного опытного образца (опытной партии).

3.6. Испытаниям подвергаются образцы из установочной ремонтной серии, прошедшие приемо-сдаточные испытания в соответствии с ГОСТ 20831—75.

3.7. Испытания установочной ремонтной серии проводит производитель ремонта при участии, при необходимости, разработчика ремонтной документации и заказчика (основного потребителя).

3.8. Результаты испытаний отражают в акте приемки установочной ремонтной серии в соответствии с рекомендуемым приложением 4.

Технической документации (конструкторской и технологической), после внесения в нее необходимых уточнений, присваивают литеру «РА».

Утвержденный акт приемки, подтверждающий положительные результаты, и выполнение рекомендаций комиссии является основанием считать постановку изделия на серийное ремонтное производство законченной.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТАНДАРТЕ, И ПОЯСНЕНИЯ К НИМ

Термин	Пояснение
Головной производитель ремонта	Предприятие, производящее ремонт изделий и являющееся, как правило, держателем подлинников технической документации, и передавшее учтенные копии (дубликаты) этой документации для организации ремонтного производства предприятию-дублеру
Предприятие-дублер	Предприятие, производящее ремонт изделий наряду с головным производителем ремонта по той же документации
Конструкторская документация для ремонта	Совокупность документов (рабочих конструкторских, эксплуатационных и ремонтных), необходимых для проведения ремонта изделия
Техническая документация	Совокупность ремонтных конструкторских и технологических документов, необходимых для проведения ремонта изделия

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

УТВЕРЖДАЮ

Должность, наименование министерства (объединения) личная подпись расшифровка подписи дата

РЕШЕНИЕ

о постановке на серийное ремонтное производство

_____ , выпуска-
наименование, обозначение изделия и код ОКП

емого _____ в соответствии
наименование или условное обозначение предприятия

с техническими условиями (стандартом) _____
обозначение доку-

_____ , поставить на ремонтное производство на _____
мента наименование

_____
или условное обозначение предприятия

1. Руководителю _____
наименование или условное обозначение предприятия-

_____ :
производителя ремонта

1.1. Получить в установленном порядке

от предприятия _____
наименование или условное обозначение предприятия- держателя

_____учтенные копии,
подлинников ремонтных документов

дубликаты или подлинники ремонтной документации согласно ведомости документов для ремонта по ГОСТ 2.602—68;

от предприятия _____
наименование или условное обозначение предприятия-

_____
держателя подлинников конструкторской документации

учтенные копии, дубликаты конструкторской документации на изделие;

от предприятия _____
наименование или условное обозначение предприятия-держателя

_____
подлинников ремонтной документации на покупные изделия

_____учтенные копии ремонтной документации на покупные изделия

1.2. Заключить с _____
наименование или условное обозначение

_____ договор на проведение авторского надзора, а также, при необхо-
предприятия

димости, других видов технической помощи

1.3. В срок _____ представить на утверждение план мероприятий по постановке на ремонтное производство

1.4. Приступить к ремонту _____
наименование и обозначение изделия

в планируемом объеме с _____ .

2*) Руководителю организации (предприятия) _____
наименование или

_____ разработать ремонтную докумен-
условное обозначение предприятия

тацию на _____ в срок _____ .
наименование и обозначение изделия

3*). Руководителю организации (предприятия) _____
наименование или

_____ разработать технологическую до-
условное обозначение предприятия

кументацию для ремонта на _____
наименование и обозначение изделия

в срок _____ .

Должность, наименование министерства (объединения)	Личная подпись	Расшифровка подписи

*) Заполняется при отсутствии документации на момент составления решения.

СОГЛАСОВАНО		СОГЛАСОВАНО	
Должность, наименование организации основного потребителя		Должность, наименование предприятия—держателя подлинников документации	
Личная подпись Дата	Расшифровка подписи	Личная подпись Дата	Расшифровка подписи

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Рекомендуемое

ПОРЯДОК ПОСТРОЕНИЯ, ИЗЛОЖЕНИЯ И ОФОРМЛЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ НА РАЗРАБОТКУ РЕМОНТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

1. Техническое задание должно состоять из следующих разделов:
общие сведения;
требования к исходному состоянию изделий, подлежащих ремонту;
технические требования к ремонту;
экономические показатели;
требования к конструкторской документации для ремонта.

2. В разделе «Общие сведения» указывают объект и вид ремонта, основание для разработки ремонтной документации, сроки разработки, источники разработки, включая перечень конкретных документов, на основе которых должны разрабатываться ремонтные документы, а также предприятие—изготовитель и производитель ремонта.

3. В разделе «Требования к исходному состоянию изделий, подлежащих ремонту» указывают комплектность изделия и его составных частей, ограничения неисправностей, способы транспортирования изделия к месту расположения предприятия — производителя ремонта и другие требования.

4. В разделе «Технические требования к ремонту» в общем случае указывают требования к:
надежности отремонтированного изделия;
технологичности и метрологическому обеспечению;
модернизации изделия при проведении ремонта;
унификации;
безопасности ремонта;
запасным частям и материалам;
маркировке и упаковке;
транспортированию и хранению
и другие требования.

Изложение указанных требований может быть оформлено в виде подразделов.

5. В разделе «Экономические показатели» указывают ориентировочную эффективность и предполагаемую стоимость ремонта.

6. В разделе «Требования к конструкторской документации для ремонта» указывают комплектность документации, перечень документов, подлежащих согласованию, и перечень организаций, с которыми следует согласовывать эту документацию, необходимость проведения экспертизы ремонтных документов и место ее проведения, а также порядок ее приемки.

7. В приложениях к техническому заданию при необходимости приводятся чертежи, схемы, описания, обоснования, расчеты и другие документы, которые должны быть использованы при ремонте изделий.

8. Техническое задание оформляют в соответствии с общими требования к текстовым конструкторским документам по ГОСТ 2.105—79, на листах формата А4 по ГОСТ 9327—60, как правило, без рамки, основной надписи и дополнительных граф к ней. Номера листов (страниц) проставляют в верхней части листа (над текстом).

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Рекомендуемое

УТВЕРЖДАЮ

Должность

Личная подпись Расшифровка подписи

АКТ ПРИЕМКИ

установочной ремонтной серии

_____
наименование и обозначение изделия

«_____» _____ 19 _____г. комиссия в составе председателя

_____ и членов комиссии _____
фамилия, инициалы, должность фамилии, инициалы,

_____, действующая на основании _____
должности наименование, номер и дата

_____, составила настоящий акт о следующем:
документа

1. Комиссия рассмотрела результаты проведенных испытаний и установила: образцы из установочной ремонтной серии в количестве

_____ соответствуют требованиям _____
единица измерения наименование и

_____
обозначение документа

2. Комиссия рассмотрела состояние готовности предприятия _____

_____ к проведению
наименование предприятия-производителя ремонта

ремонта изделий и установила:

2.1. Техническая документация пригодна (непригодна) для серийного ремонта с учетом (без учета) ее корректировки по результатам ремонта изделий из установочной ремонтной серии

2.2. _____
приводится оценка состояния технологического оборудования,

_____
средств испытаний, контроля и измерений, специальной оснастки и

_____
инструмента

2.3. _____
выявленные недостатки и предложения по их устранению

_____

Комиссия отметила, что по состоянию производства на момент проведения квалификационных испытаний предприятие _____
наименование
_____ может (не может) производить
предприятия-производителя ремонта
ремонт изделий, соответствующих требованиям _____
наименование и обозначение
_____ в заданном объеме без дополнительной подготовки производства.
документа

3. Комиссия постановила:

3.1. Считать установочную серию _____
выдержавшей (не выдержавшей)
_____
испытания

3.2. Считать _____
наименование предприятия-производителя ремонта
готовым (не готовым) к проведению серийного ремонта _____
наименование
_____ , соответствующего требованиям _____
и обозначение изделия наименование
_____
и обозначение документа

3.3. _____
рекомендации о корректировке технической документации и
_____
присвоении литеры «РА»

3.4. _____
предложения по устранению выявленных недостатков

3.5. _____
другие рекомендации комиссии

Председатель комиссии	Личная подпись	Расшифровка подписи
Члены комиссии:	Личные подписи	Расшифровка подписей

Редактор *С. И. Бобарыкин*
Технический редактор *Н. В. Белякова*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 27.01.86 Подп. в печ. 03.03.86 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,69 уч.-изд. л. Тираж 20 000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1278.

gost.e-ecolog.ru