ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

ПО ВНЕДРЕНИЮ ОКП В СТАНДАРТИЗАЦИЮ. ПОРЯДОК ПРОСТАНОВКИ КОДОВ ОКП В СТАНДАРТАХ И ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ НА ПРОДУКЦИЮ

РД 50—352—82

Цена 5 коп.

Москва
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
1983

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАНЫ Государственным комитетом СССР по стандартам

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. А. Саков, канд. техн. наук; **Н. Н. Федотов,** канд. техн. наук; **С. Н. Коновалова** (руководитель темы); **Г. В. Коломейцева** (руководитель темы); **Р. А. Сергиевский** (руководитель темы); **В. В. Гвоздева; Н. К. Черножуков,** канд. техн. наук; **Т. Я. Власова; Ю. Н. Берновский,** канд. техн. наук; **Е. П. Пантюхова; В. А. Виноградов; А. Н. Соловьев; Н. И. Цибизов,** канд. техн. наук; **В. П. Панов,** *канд. экон. наук;* **Г. А. Ртищева; С. В. Ивахина; Э. А. Алешкина**

ВНЕСЕНЫ Государственным комитетом СССР по стандартам

Начальник Управления классификации **В. С. Кривцов**

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР *по* стандартам от 23 сентября 1982 г. № 3732

УДК 025.4.02 : 006.354/.039(083.96)

РУКОВОДЯЩИЙ НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ

РД 50—352—82

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

по внедрению ОКП в стандартизацию. Порядок простановки кодов ОКП в стандартах и технических условиях на продукцию

Взамен
РД 50—133—78,
РД 50—136—78

Утверждены Постановлением Госстандарта от 23 сентября 1982 г. № 3732 Срок действия установлен

с 01.07.83
до 01.07.88

Настоящие методические указания распространяются на продукцию всех отраслей народного хозяйства, в том числе оборонную продукцию.

Методические указания устанавливают:

основные направления использования Общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП) в стандартизации;

порядок простановки кодов ОКП во вновь разрабатываемые и пересматриваемые стандарты и технические условия (ТУ) на продукцию, являющуюся предметом поставки (в том числе экспортную);

взаимосвязь между присвоением кодов ОКП продукции с порядком государственной регистрации стандартов и ТУ, регламентированным соответствующими государственными стандартами.

Методические указания разработаны на основе и в дополнение стандартов Государственной системы стандартизации и руководящих нормативных документов, разработанных и утвержденных Госстандартом.

На основе настоящих методических указаний по согласованию с Госстандартом допускается разработка отраслевых инструкций, определяющих простановку кодов ОКП в стандартах и ТУ применительно к специфике отрасли. Отраслевые инструкции подлежат согласованию с ГНИЦВОК Госстандарта.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Внедрение ОКП в стандартизацию направлено на ускорение научно-технического прогресса, совершенствование организации управления народным хозяйством и установление рациональной номенклатуры выпускаемой продукции.

1.2. Внедрение ОКП в стандартизацию создает необходимые условия для проведения работ в части:

обеспечения сопоставимости планов государственной стандартизации и программ комплексной стандартизации с основными разделами планов социального и экономического развития и целевыми комплексными народнохозяйственными программами по реализации комплексной программы научно-технического прогресса, включая планирование и управление агропромышленным комплексом для реализации Продовольственной программы СССР на период до 1990 г.;

обеспечения увязки заданий планов государственной стандартизации с планами отраслевой и республиканской стандартизации;

обеспечения увязки программ комплексной стандартизации продукции с пятилетними и годовыми планами стандартизации;

проведения работ по унификации промышленных изделий, обеспечивающих условия специализации производства, комплексной механизации и автоматизации производственных процессов;

создания рациональных номенклатур изделий в результате исключения устаревших, снятых с производства и дублирующих друг друга изделий и установления требований к номенклатуре и показателям качества продукции;

обеспечения увязки номенклатур по важнейшим видам продукции в различных сферах и уровнях управления народным хозяйством;

исключения дублирования однотипных видов изделий и обеспечения однозначности кодирования продукции во взаимоувязанном комплексе унифицированных форм документов;

обеспечения планирования и внедрения системы государственной аттестации.

1.3. Применение кодов ОКП в программах комплексной стандартизации (ПКС) осуществляется при определении области комплексности, обоснования номенклатуры ПКС, в качестве механизма увязки ПКС с разделами народнохозяйственных планов и планов стандартизации в части дезагрегирования заданий высшего уровня, степени детализации программ по составу номенклатур конечной продукции, сырья, материалов, оборудования, комплектующих изделий.

При использовании кодов ОКП при разработке ПКС проводится определение категорий и видов нормативно-технических документов (НТД) с учетом соответствия категорий НТД уровням группировок классификационной части (К—ОКП) для сокращения количества НТД и идентификации группировок одной и той же продукции в ПКС, разрабатываемых в различных отраслях народного хозяйства.

Применение кодов ОКП в программах комплексной стандартизации устанавливается «Методическими указаниями по разработке программ комплексной стандартизации. Основные положения».

Определение категорий и видов стандартов с применением классификационных группировок ОКП осуществляется в соответствии с «Методическими указаниями по определению категории и вида стандарта на продукцию» РД 50—182—80.

1.4. При реализации системы мер, обеспечивающих выполнение Продовольственной программы СССР на период до 1990 г. и сбалансированное развитие агропромышленного комплекса, проведение работ по стандартизации, направленных на обеспечение сочетания территориального отраслевого и программно-целевого планирования агропромышленного комплекса, взаимодействия входящих в него отраслей в части выпускаемой и потребляемой ими продукции, планирования ее качества, контроля конечных результатов средствами вычислительной техники, осуществлять с использованием в качестве критерия оценки и механизма увязки ОКП.

1.5. Применение кодов ОКП при разработке основных направлений развития стандартизации, планировании работ по государственной, отраслевой и республиканской стандартизации осуществляется с использованием Общесоюзного классификатора стандартов и технических условий (ОКСТУ), построенного на основе ОКП, и устанавливается «Методическими указаниями. Классификация и кодирование стандартов и технических условий» РД 50—302—81.

1.6. Использование кодов ОКП при проведении работ по аттестации продукции, планировании ее категорий качества осуществляется при составлении перечней и определении объектов аттестации в соответствии с «Порядком проведения аттестации промышленной продукции по трем категориям качества». Издательство стандартов 1981 г.

1.7. Работы по закреплению продукции за головными и базовыми организациями по стандартизации проводятся в соответствии с «Правилами закрепления продукции за ГОС и БОС на основе ВКГ ОКП» РД 50—153—79.

1.8. Использование кодов ОКП в стандартах и технических условиях на продукцию устанавливается последующими разделами методических указаний.

2. ПОРЯДОК ПРОСТАНОВКИ КОДОВ ОКП В СТАНДАРТАХ И ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ НА ПРОДУКЦИЮ

2.1. В государственных, отраслевых и республиканских стандартах код ОКП проставляется в соответствии с ГОСТ 1.2—68, ГОСТ 1.3—68, ГОСТ 1.5—68 и настоящими методическими указаниями.

2.2. В ТУ код ОКП проставляется на титульном листе, оформленном в соответствии с ГОСТ 2.105—79 и ГОСТ 2.114—70, в левой части поля 2 в виде записи «ОКП_____» (справочное приложение 1).

2.3. В стандартах и ТУ код ОКП в полной (ассортиментной) номенклатуре (А—ОКП) записывается с интервалами после вто-

рого и шестого знака. После 10-го знака через пробел записывается двухзначное контрольное число.

Вид записи: ХХ ХХХХ ХХХХ ХХ.

Код классификационной группировки ОКП (К—ОКП) записывается с интервалом после второго знака без контрольного числа.

Вид записи: ХХ ХХХХ.

2.4. Виды стандартов на продукцию, в которых должны быть проставлены коды ОКП, установлены в ГОСТ 1.5—68.

2.5. В стандартах и ТУ, регламентирующих одно конкретное изделие, материал, вещество и т. д., на первой странице стандарта и титульном листе ТУ проставляется 10-разрядный код А—ОКП (справочное приложение 1).

При этом наименования изделия, материала, вещества и т. д. в А—ОКП и в стандартах и ТУ должны быть взаимоувязаны.

2.6. В стандартах и ТУ, распространяющихся на группу однородной продукции, на первой странице стандартов и титульном листе ТУ проставляется код соответствующей классификационной группировки (К—ОКП) или внутривидовой группировки ОКП.

Код А—ОКП в этих стандартах и ТУ проставляется в таблицах, содержащих перечень конкретных наименований изделий и их характеристик, в дополнительной графе «Код ОКП», в специальных таблицах, содержащих конкретные модели, марки и т. п. и соответствующие им коды ОКП, или в отдельном приложении (справочные приложения 2, 3, 4, 5).

2.7. В групповых технических условиях код А—ОКП проставляется на каждое конкретное изделие в разделе «Технические требования», в котором в соответствии с ГОСТ 2.114—70 приводятся данные об основных параметрах и размерах продукции, ее использовании и т. п. в дополнительной графе «Код ОКП» (справочное приложение 6).

2.8. В стандартах и ТУ, распространяющихся на изделия, входящие в различные группировки К—ОКП одного класса, на первой странице стандарта или титульном листе ТУ проставляется код группировки более высокого уровня классификации, в состав которого входят эти группировки (справочные приложения 6, 7).

2.9. В стандартах и ТУ, распространяющихся на изделия, входящие в различные классы ОКП на первой странице стандарта или титульном листе ТУ проставляются коды группировок К—ОКП этих классов.

2.10. В стандартах и ТУ на продукцию, для однозначного определения которой как предмета поставки (реализации) утверждена временная общесоюзная блочная система классификации и кодирования (до разработки и внедрения ОКП с 10-значным кодовым обозначением), в тексте должны быть даны разъяснения о порядке применения кодов ОКП, проставленных в этих стандартах и ТУ.

2.11. В стандартах и ТУ на большое количество типоразмеров однотиповых изделий, в которых основные параметры и размеры

представлены в табличной форме, коды А—ОКП могут проставляться в таблицах (справочные приложения 8, 9).

2.12. При большом количестве типоразмеров (исполнений) в некоторых случаях допускается простановка кодов «типовых представителей» (базовых моделей), которые в большинстве случаев определяют цену изделия.

2.13. Организация — разработчик нормативно-технической документации должна обеспечить получение и простановку кода ОКП в документе. Порядок кодирования и получения кодов ОКП на продукцию установлен Положением о ведении и совершенствовании ОКП и ОКП СЭВ и действующим отраслевым (ведомственным, республиканским) положением о ведении ОКП и ОКП СЭВ (ОК ТЭИ), а также «Методическими указаниями по разработке республиканской ассортиментной части ОКП» РД 50—287—81.

2.14. Код ОКП присваивается ведущей организацией по ОКП, осуществляющей классификацию и кодирование закрепленных за ней группировок продукции, как правило, являющейся базовой организацией по стандартизации, на стадии согласования окончательной редакции проектов стандартов или ТУ.

2.15. При кодировании продукции, регламентируемой стандартом или ТУ, ведущей организацией по ОКП, являющейся базовой организацией по стандартизации этой группировки продукции, отдельного документа, подтверждающего достоверность проставленных в стандарте или ТУ кодов ОКП, не требуется.

Достоверность кодов ОКП подтверждается наличием в установленном порядке акта научно-технической экспертизы проекта стандарта в соответствии с «Методическими указаниями. Порядок проведения научно-технической и правовой экспертизы проектов стандартов» РД 50—332—82 (согласования ТУ) этой организацией.

2.16. При кодировании продукции, регламентированной стандартом или ТУ, ведущей организацией по ОКП, не являющейся базовой организацией по стандартизации этой продукции, достоверность кодов ОКП, проставленных в стандарте или ТУ, подтверждается по форме, предусмотренной Положением о ведении и совершенствовании ОКП и ОКП СЭВ, заверенной (подпись и печать) ведущей организацией по ОКП.

2.17. При простановке в стандарте или ТУ большого количества кодов ОКП допускается подтверждать их достоверность письмом на бланке ведущей организации по ОКП, подписанным должностным лицом этой организации. Типовой текст письма приведен в справочном приложении 10.

2.18. Наличие кодов ОКП, проставленных в стандарте и ТУ, контролируется при их государственной регистрации в соответствии с пп. 2.15; 2.16 и «Методическими указаниями по государственной регистрации отраслевых и республиканских стандартов и технических условий» РД 50—67—82.

2.19. Отсутствие акта научно-технической экспертизы проекта стандарта (согласования ТУ) и вследствие этого кода ОКП является причинами отказа в государственной регистрации стандарта или ТУ.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Пример простановки кодов ОКП в ТУ

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬНОГО, ДОРОЖНОГО И КОММУНАЛЬНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

ОКП 48 4547 5222 05 **Группа Г45**

СОГЛАСОВАНО
Главный инженер Управления промышленности стеновых и теплоизоляционных материалов Минстройматериалов СССР

УТВЕРЖДАЮ
Начальник ВПО «Союзстроммаш»

ТОЛКАТЕЛЬ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СМК-192

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 22–5220–82

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Пример простановки кодов ОКП в стандартах

УДК 665.521.2/3(083.74) **Группа Б12**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 2084—77

БЕНЗИНЫ АВТОМОБИЛЬНЫЕ

Технические требования

Взамен ГОСТ 2084—56

ОКП 02 5112

Таблица 1

Наименование марок бензинов	Код ОКП
Бензин автомобильный с октановым числом по моторному методу не менее 66—А—66	02 5112 0300 09
Бензин автомобильный с октановым числом по моторному методу не менее 72—А—72	02 5112 0400 06
Бензин автомобильный с октановым числом по моторному методу не менее 76—А—76	02 5112 0500 03
Бензин автомобильный с октановым числом по исследовательскому методу не менее 93—АИ—93	02 5112 0600 00
Бензин автомобильный с октановым числом по исследовательскому методу не менее 98—АИ—98	02 5112 0700 08

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

Пример простановки кодов ОКП в стандартах

УДК 665.637.6[083.74] Группа Б25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 6411—76

МАСЛА ЦИЛИНДРОВЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ

Технические условия

Взамен ГОСТ 6411—52

ОКП 02 5352

1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. ...

Марка тяжелых цилиндровых масел	Код ОКП
38	02 5352 0300 04
52	02 5352 0400 01

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Справочное

МИНИСТЕРСТВО АВТОМОБИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ОКП 45 2711 2000 07 **Группа Г86**

СОГЛАСОВАНО	*СОГЛАСОВАНО*	*УТВЕРЖДАЮ*
Заместитель начальника Главмашснаба Госкомсельхозтехники СССР	Начальник Управления транспорта Минлесбумпрома СССР	Начальник ВПО «Союзавтобуспром» Минавтопрома

АВТОПОГРУЗЧИКИ СЕМЕЙСТВА 4022М

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 37.001.1049—81

Краткое наименование комплектации	Код ОКП	Обозначение комплектации
1. Автопогрузчик в сборе, оборудованный грузоподъемным механизмом, обеспечивающим подъем вилочных подхватов на высоту $H=2,8$ м	45 2711 2043 07	4022М-0000010
2. Автопогрузчик в сборе, оборудованный грузоподъемным механизмом, обеспечивающим подъем вилочных подхватов на высоту $H=2,8$ м и снабженный СНОГ	45 2711 2186 04	4022М-0000011
3. Автопогрузчик в сборе, оборудованный грузоподъемным механизмом, обеспечивающим подъем вилочных подхватов на высоту $H=2,0$ м	45 2711 2264 07	4022М-0000012
4. Автопогрузчик в сборе, оборудованный грузоподъемным механизмом, обеспечивающим подъем вилочных подхватов на высоту $H=2,0$ м и снабженный СНОГ	45 2711 2265 06	4022М-0000013
5. Автопогрузчик в сборе, оборудованный грузоподъемным механизмом, обеспечивающим ход захвата поворотного для цилиндрических грузов в вертикальной плоскости $H=2,8$ м	45 2711 2187 03	4022М-03-0000010
6. Автопогрузчик в сборе, оборудованный грузоподъемным механизмом, обеспечивающим ход захвата поворотного для цилиндрических грузов в вертикальной плоскости $H=2,8$ м и снабженный СНОГ	45 2711 2188 02	4022М-03-0000011
7. Автопогрузчик в сборе, оборудованный грузоподъемным механизмом, обеспечивающим ход захвата поворотного для цилиндрических грузов в вертикальной плоскости $H=2,0$ м	45 2711 2189 01	4022М-03-0000012
8. Автопогрузчик в сборе, оборудованный грузоподъемным механизмом, обеспечивающим ход захвата поворотного для цилиндрических грузов в вертикальной плоскости $H=2,0$ м и снабженный СНОГ	45 2711 2191 07	4022М-03-0000013

ПРИЛОЖЕНИЕ 5
Справочное

Пример простановки кодов ОКП в ТУ

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Главное техническое управление

ОКП 38 1261 **Группа Г81**

СОГЛАСОВАНО

Начальник Главтяжстанкопрома

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Главного технического управления Минстанкопрома

СТАНКИ ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ МОДЕЛИ: 2620Б, 2620Г, 2622В, 2622Г, 2620ВФ-I, 2622ВФ-I, 2622ГФ-I, 2620Е, 2622П

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 2–024–4187–74

(Взамен ТУ 2—024—1492—69, ТУ 2—24—1561—69, ТУ 2—024—1847—69)

Таблица моделей станков и кодов А—ОКП

Модель	Код ОКП
2620Б	38 1261 1301 08
2620Г	38 1261 3301 00
2622В	38 1261 2401 01
2622Г	38 1261 3401 08
2620ВФ-1	38 1261 1304 05
2622ВФ-1	38 1261 2404 09
2622ГФ-1	38 1261 4406 10
2620Е	38 1261 1302 07
2622П	38 1261 2402 00

ПРИЛОЖЕНИЕ 6
Справочное

Пример простановки кодов ОКП в стандартах

УДК 628.94.041.6(083.74) **Группа Е83**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СВЕТИЛЬНИКИ С ЛАМПАМИ НАКАЛИВАНИЯ ДЛЯ ОСВЕЩЕНИЯ КВАРТИР ЖИЛЫХ ДОМОВ

Общие технические условия

ГОСТ 8607—74

Взамен ГОСТ 8607—63 в части разд. 1 и 3

ОКП 34 6150

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Способ установки светильника	Код ОКП	Поправочные коэффициенты при высоте светового центра светильника от пола			
		не более 1,1	1,1—1,15	1,16—1,20	1,21—1,30
Подвесной	34 6152	1,00	—	1,05	1,15
Напольный	34 6154				
Настольный	34 6151	1,15	1,35		
Настенный	34 6153				

ПРИЛОЖЕНИЕ 7
Справочное

Пример простановки кодов ОКП в ТУ

МИНИСТЕРСТВО МАШИНОСТРОЕНИЯ ДЛЯ ЛЕГКОЙ И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И БЫТОВЫХ ПРИБОРОВ

ОКП 51 5710 **Группа Г64**

СОГЛАСОВАНО
Заместитель председателя
Всесоюзного объединения
Разноэкспорт

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Главного
технического управления

МАШИНЫ ШВЕЙНЫЕ БЫТОВЫЕ КЛАСС 116–2 «ЧАЙКА-3»

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 27–00–859–77

(Взамен ТУ 27—02—804—74 и ТУ 27—02—ЭД1—804—75)

1.4. Комплектность

1.4.1. Машина должна поставляться в следующих исполнениях, указанных в таблице.

Тип машины	Наименование	Код ОКП	Масса, кг, не более	Габариты, мм			Комплектность
				длина	ширина	высота	
116—2—22	Машина швейная с ножным приводом и лакированным столом-шкафом	51 5712 7251 00	41,5	570	430	780	1. Головка машины 2. Стол-шкаф лакированный. Наружные поверхности облицованы строганым шпоном — дуб, ясень, бук 3. . . . .
116—2—22—1	Машина швейная с ножным приводом и полированным столом-шкафом	51 5712 7271 07	41,5	570	430	780	1. Головка машины 2. Стол-шкаф полированный. Наружные поверхности облицованы строганым шпоном — ясень 3. . . . .
116—2—33	Машина швейная с электроприводом на подставке в чемодане-футляре	51 5713 7061 04	17,3	500	220	340	1. Головка машины 2. Электропривод 3. Подставка 4. Чемодан-футляр

Длина l, мм		Коды ОКП болтов для резьбы α			
номин.	пред. откл.	М3	М4	М5	М6
6	±0,25	45 931X_1 $X_2$001 XX	45 931X_1 $X_2$010 XX	45 931X_1 $X_2$020 XX	—
8	±0,30	45 931X_1 $X_2$002 XX	45 931X_1 $X_2$011 XX	45 931X_1 $X_2$021 XX	—
10		45 931X_1 $X_2$003 XX	45 931X_1 $X_2$012 XX	45 931X_1 $X_2$022 XX	—
12	±0,35	45 931X_1 $X_2$004 XX	45 931X_1 $X_2$013 XX	45 931X_1 $X_2$023 XX	45 931X_1 $X_2$060 XX
14		45 931X_1 $X_2$005 XX	45 931X_1 $X_2$014 XX	45 931X_1 $X_2$024 XX	45 931X_1 $X_2$061 XX
16		45 931X_1 $X_2$006 XX	45 931X_1 $X_2$015 XX	45 931X_1 $X_2$025 XX	45 931X_1 $X_2$062 XX
(18)		45 931X_1 $X_2$007 XX	45 931X_1 $X_2$016 XX	45 931X_1 $X_2$026 XX	45 931X_1 $X_2$063 XX
20	±0,40	—	45 931X_1 $X_2$017 XX	45 931X_1 $X_2$027 XX	45 931X_1 $X_2$064 XX
25		—	—	45 931X_1 $X_2$028 XX	45 931X_1 $X_2$065 XX
30		—	—	45 931X_1 $X_2$029 XX	45 931X_1 $X_2$066 XX
35	±0,50	—	—	45 931X_1 $X_2$030 XX	45 931X_1 $X_2$067 XX
40		—	—	—	45 931X_1 $X_2$068 XX
45		—	—	—	45 931X_1 $X_2$069 XX
50		—	—	—	45 931X_1 $X_2$070 XX

Примечание Шестой знак (X_1) кода соответствует шифру класса прочности; седьмой знак (X_2) — шифру вида покрытия.

КОДЫ КАБЕЛЕЙ, ВЫПУСКАЕМЫХ ПО ТУ 16—705.179—80

КОДЫ МАРОК

Марка кабеля	Код ОКП
КНД	35 8675 6700
КНДЭ	35 8675 6800
КЭНД	35 8675 6900
КЭНДЭ	35 8675 7000
КСД	35 8675 7100
КСДЭ	35 8675 7200
КЭСД	35 8675 7300
КЭСДЭ	35 8675 7400

КОДЫ РАЗМЕРОВ

Число и сечение жил	Код	Число и сечение жил	Код	Число и сечение жил	Код
1×1,5	02	2×25	27	7×1,5	61
1×2,5	03	2×35	28	7×2,5	62
1×4	04	2×50	29	10×1,5	64
1×6	05	2×70	31	10×2,5	65
1×10	06			12×1,5	67
1×16	07	2×95	32	12×2,5	68
1×25	08	3×1,5	36	14×1,5	71
1×35	09	3×2,5	37	14×2,5	72
1×50	11	3×4	38	16×1,5	74
1×70	12	3×6	39	16×2,5	75
1×95	13	3×10	41	19×1,5	77
1×120	14	3×16	42	19×2,5	78
1×150	15	3×25	43	24×1,5	81
1×185	16	3×35	44	24×2,5	82
1×240	17	3×50	45	27×1,5	84
1×300	18	3×70	46	27×2,5	85
2×1,5	21	3×95	47	30×1,5	87
2×2,5	22	3×120	48	30×2,5	88
2×4	23	4×1,5	54	33×1,5	91
2×6	24	4×2,5	55	33×2,5	92
2×10	25	5×1,5	57	37×1,5	94
2×16	26	5×2,5	58	37×2,5	95

Примечание. Десятиразрядный код конкретного маркоразмера кабеля составляется из 8-ми знаков, обозначающих марку, и 2-х знаков, обозначающих число и сечение жил кабеля. 35 8675 6702 02 Кабель КНД 1×1,5
35 8675 6727 02 Кабель КНД 2×25.

ПРИЛОЖЕНИЕ 10
Справочное

ФОРМА ПИСЬМА О ПОДТВЕРЖДЕНИИ КОДОВ ОКП

Заместителю директора ВНИИКИ (Заместителю руководителя организации, осуществляющей государственную регистрацию НТД)

_____

Достоверность кодов ОКП, проставленных в стандарте или технических условиях _____
обозначение и наименование документа

_____

подтверждается.

Руководитель организации

Примечание. Письмо оформляется на бланке организации.

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

по внедрению ОКП в стандартизацию. Порядок простановки кодов ОКП в стандартах и технических условиях на продукцию

РД 50—352—82

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *Н. В. Бобкова*

Сдано в наб. 05.01.82 Подп. к печ. 18.03.83 Т—04486 Формат 60×90¹/₁₆.
Бумага типографская № 1. Гарнитура литературная. Печать высокая
1,25 п. л. 0,95 уч.-изд. л. Тир. 4000 Зак. 56 Цена 5 коп. Изд. № 7674/4

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru