ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

УНИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ. АЛЬБОМЫ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗДЕЛИЙ. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

РД 50-170—79

Москва
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
1982

gost.e-ecolog.ru

УДК 006.05 : 006.015.3 : 002(083.96)

РУКОВОДЯЩИЙ НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

Унификация изделий. Альбомы типовых конструкций изделий. Основные положения

РД 50-170—79

Введены впервые

Утверждены постановлением Госстандарта от 17 декабря 1979 г. № 4831
Срок введения установлен
с 1 января 1981 г.

Настоящие методические указания предназначены для использования организациями и предприятиями машиностроения, приборостроения и других отраслей промышленности при разработке альбомов типовых конструкций изделий.

Методические указания устанавливают основные положения разработки, оформления, согласования, утверждения и применения, а также содержания альбомов типовых конструкций изделий.

На основе настоящих методических указаний министерства (ведомства) разрабатывают отраслевые руководящие нормативные документы по разработке альбомов типовых конструкций изделий с учетом особенностей отрасли.

Отраслевые руководящие нормативные документы должны быть согласованы с Государственным комитетом СССР по стандартам (Госстандартом).

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Под альбомом типовых конструкций изделий (далее по тексту — альбомы) понимают сборник рабочих чертежей и (или) других конструкторских документов по ГОСТ 2.102—68, которые содержат необходимые данные для применения и изготовления типовых конструкций изделий (далее по тексту — изделий).

1.2. Альбомы разрабатывают на детали и сборочные единицы, которые являются составными частями изделий машиностроения и приборостроения.

1.3. Альбомы могут разрабатываться для применения организациями и предприятиями министерства (ведомства) или для ме-

Переиздание. Апрель 1982 г.

© Издательство стандартов, 1982

жотраслевого применения несколькими министерствами (ведомствами).

Целесообразность разработки альбомов и обязательность их применения устанавливают министерства (ведомства).

1.4. Основными задачами разработки альбомов являются:

повышение уровня унификации машин и приборов за счет применения в них составных частей, регламентированных альбомами;

обеспечение высокого качества новых изделий, сокращение сроков проектирования и подготовки производства, а также снижение затрат на проектирование, изготовление и эксплуатацию изделий;

обеспечение взаимозаменяемости составных частей изделий при производстве их на различных предприятиях за счет применения всеми предприятиями рабочих чертежей альбомов;

ограничение (сокращение) при проектировании новых изделий разнообразия конструктивных решений одинаковых по назначению составных частей;

обеспечение информации разработчиков об имеющихся типовых изделиях;

создание условий для организации специализированных производств составных частей, вошедших в альбомы.

1.5. Альбомы рекомендуется разрабатывать:

на сборочные единицы и детали, которые являются типовыми для определенных типов машин и приборов и изготовляются на различных предприятиях, а также могут быть применены для вновь разрабатываемых машин и приборов;

на изделия по государственным и (или) отраслевым стандартам, если в них не содержится всех необходимых данных для изготовления и требуется разработка рабочих чертежей для изготовления этих изделий на различных предприятиях.

1.6. Для включения в альбом выбираются сборочные единицы и детали, имеющие перспективу применения, по своим техническим характеристикам соответствующие современному уровню науки и техники, требованиям к качеству, а также эксплуатационным требованиям потребителей.

1.7. В случае функционирования АИПСМАШ (автоматизированная информационно-поисковая система обслуживания данными по унифицированным деталям и сборочным единицам общемашиностроительного применения) рекомендуется разрабатывать альбомы с использованием ее справочно-информационных фондов.

1.8. Разработка альбомов осуществляется в соответствии с перспективными и годовыми планами стандартизации на основе предложений головных и базовых организаций по стандартизации, НИИ, КБ и предприятий отрасли. Разработке альбомов могут предшествовать НИР и ОКР по созданию типовых изделий, которые проводятся в соответствии с требованиями стандартов на разработку и постановку изделий на производство.

1.9. Альбомы, как правило, разрабатывают отраслевые проектно-конструкторские и конструкторско-технологические организации, являющиеся ведущими в разработке данного вида изделий.

Разработчиками альбомов могут быть также другие организации, установленные соответствующими министерствами (ведомствами).

Разработку альбомов на изделия по государственным и отраслевым стандартам проводят, как правило, разработчики этих стандартов.

1.10. Альбомы применяют:

при проектировании машин и приборов для выбора нужного типоразмера типового изделия;

при производстве машин и приборов для изготовления соответствующего изделия;

при разработке типовых технологических процессов, а также мероприятий по организации специализированного производства типовых изделий.

1.11. При организации специализированного производства и поставке изделий, включенных в альбомы, как покупных, дальнейшее их применение и поставка производятся по соответствующим стандартам, разработанным на основе альбомов (если стандарт на эти изделия отсутствовал).

1.12. Организационно-методическое руководство по разработке и внедрению альбомов осуществляет Госстандарт, а в отраслях промышленности — головные и базовые организации по стандартизации министерств (ведомств).

2. ПОРЯДОК ВЫБОРА ОБЪЕКТОВ ДЛЯ ВКЛЮЧЕНИЯ В АЛЬБОМЫ

2.1. Работы по выбору объектов для включения в альбомы в общем случае проводятся в следующей последовательности:*

сбор, анализ и систематизация данных о применяемости сборочных единиц и деталей;

отбор на основании данных о применяемости наиболее совершенных прогрессивных существующих изделий;

анализ действующей конструкторской и нормативно-технической документации по всей номенклатуре выбранных изделий;

определение номенклатуры типовых изделий, подлежащих включению в альбомы.

2.2. Номенклатура изделий, подлежащих унификации и включению в альбом, определяется на основе структурного анализа, классификации и систематизации конструкций изделий, в результате чего выявляются одинаковые для различных машин и приборов сборочные единицы и детали.

При анализе применяемости учитываются области применения каждого типоразмера изделия, объем его производства, стоимость,

* Выбор объектов для включения в альбомы может производиться с использованием ЭВМ.

конструктивные особенности, степень специализации производства.

В результате анализа выявляются сборочные единицы и детали, которые по указанным признакам могут быть рекомендованы для применения как типовые.

2.3. По результатам анализа применяемости конструкторской и нормативно-технической документации в альбомы могут быть включены детали и сборочные единицы как освоенные в серийном производстве и отвечающие современным требованиям по техническому уровню и качеству, так и вновь разработанные типовые изделия после их изготовления и испытания.

3. ПОРЯДОК РАЗРАБОТКИ, СОГЛАСОВАНИЯ, УТВЕРЖДЕНИЯ И ВНЕДРЕНИЯ АЛЬБОМОВ

3.1. В целях достижения организационно-методического единообразия при разработке альбомов в общем случае устанавливаются следующие основные стадии их разработки:

1-я стадия — организация разработки альбомов, сбор, изучение и анализ материалов и составление технического задания;

2-я стадия — разработка проекта альбома (1 редакции) и рассылка его на отзыв заинтересованным организациям;

3-я стадия — обработка отзывов, разработка окончательной редакции проекта альбома;

4-я стадия — согласование и представление проекта на утверждение;

5-я стадия — утверждение и регистрация альбома;

6-я стадия — издание альбома, рассылка его заинтересованным организациям и предприятиям.

Примечание. Для альбомов, не являющихся обязательными для применения, стадии разработки устанавливают министерства (ведомства).

3.2. Порядок разработки, согласования и утверждения технического задания на альбом, а также состав, форму и содержание его устанавливают министерства (ведомства).

3.3. Техническое задание составляет предприятие — разработчик альбома и согласовывает с заинтересованными предприятиями.

В общем случае в техническом задании должны быть отражены следующие вопросы:

основание для разработки;

основные цели и задачи разработки;

какие изделия (конструкции) будут включены в альбом;

требования к качеству, надежности и технологичности типовых изделий, включенных в альбом, а также к применяемым материалам;

область и условия применения альбома;

основные источники, которые должны быть использованы при разработке;

сроки выполнения работ;

перечни организаций (предприятий), которым должен быть направлен проект на отзыв и согласование.

3.4. Проект альбома (I редакция) с пояснительной запиской рассылается на отзыв заинтересованным организациям (предприятиям), применяющим и изготовляющим изделия по альбомам согласно утвержденному перечню. На основе полученных отзывов разработчик составляет окончательную редакцию альбома.

При необходимости разработчик проводит по окончательной редакции проекта альбома согласительное совещание, уточняет проект и рассылает на согласование в соответствии с утвержденным перечнем.

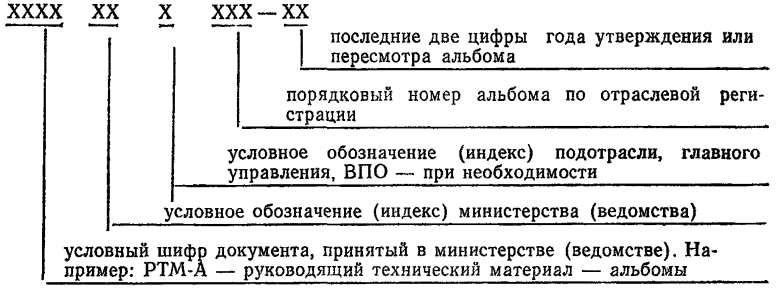
3.5. Согласованный проект альбома проходит утверждение и отраслевую регистрацию, при которой альбому присваивается обозначение и порядковый номер.

Порядок утверждения и регистрации альбома, а также номенклатура сопроводительной документации устанавливаются министерством (ведомством).

В общем случае номенклатура сопроводительной документации к проекту альбома при его утверждении (пояснительная записка, справка технико-экономического обоснования, патентной экспертизы и др.) должна соответствовать требованиям ГОСТ 1.2—68, предъявляемым к разработке отраслевых стандартов.

3.6. Альбомы выпускают в виде отраслевых руководящих технических материалов под условным шифром, принятым в министерстве (ведомстве), например РТМ, РТМ-А, РМ, «Альбом» и т. д., и вводят в действие директивным документом министерства (ведомства) или по его поручению головной (базовой) организации по стандартизации.

3.7. Рекомендуется следующая схема обозначения альбомов:



Допускается использование других схем обозначения альбомов исходя из специфики отрасли.

3.8. Допускается выпускать альбомы в виде приложения к отраслевым стандартам вида «Конструкция и размеры» или «Типы, основные параметры и размеры».

В этом случае в отраслевом стандарте предусматривается ссылка на обозначение рабочих чертежей соответствующего альбома, а на обложке альбома вместо его обозначения указывается «По ОСТ _____ (обозначение ОСТ)»

3.9. *Альбомы после их утверждения и регистрации издают* в необходимом количестве экземпляров и рассылают заинтересованным организациям и предприятиям. Порядок издания и рассылки альбомов определяют министерства (ведомства).

4. ПОСТРОЕНИЕ, СОДЕРЖАНИЕ И ОФОРМЛЕНИЕ АЛЬБОМОВ

4.1. Полное наименование альбома в общем случае должно состоять из наименования документа и наименования изделий (сборочных единиц, деталей), содержащихся в альбоме.

Например: «Руководящий технический материал. Альбом типовых конструкций изделий. Редукторы конические одноступенчатые для сельскохозяйственных машин»

или «Альбом типовых конструкций изделий. Блоки электропитания втричные стабилизированные».

В общем случае наименование альбома должно соответствовать требованиям ГОСТ 1.5—68, предъявляемым к наименованию стандарта.

Если альбом разработан на стандартные изделия по государственным или отраслевым стандартам в соответствии с п. 1.5, наименование изделия должно содержать указание на данный стандарт, например:

«Руководящий материал.

Альбом типовых конструкций изделий.

Корпуса подшипников качения по ГОСТ 13218—67».

4.2. Альбом должен содержать рабочие чертежи и другие конструкторские документы по ГОСТ 2.102—68, необходимые и достаточные для изготовления типового изделия или нескольких типоразмеров этого изделия.

В состав альбома следует также включать документы (таблицы, схемы, расчеты и др.), предназначенные для облегчения выбора конструктором нужного типоразмера изделия при проектировании машины или прибора.

4.3. Конкретные требования к оформлению, составу альбома устанавливают министерства (ведомства).

Рекомендуется следующий типовой состав и содержание альбома:

обложка;

титульный лист;

лист «содержание»;

пояснительная записка или рекомендации по применению, отражающие назначение, область применения, номенклатуру, основ-

ные параметры, габаритные размеры и другие данные по сборочным единицам и деталям данного альбома, предназначенные для выбора конструктором нужного типоразмера;

текстовой документ с общими техническими требованиями (которые нельзя поместить на поле чертежа) по изготовлению, испытанию и приемке включенных в альбом изделий;

рабочие конструкторские документы (рабочие чертежи) изделий, выполненные в соответствии с требованиями стандартов ЕСКД и системы микрофильмирования;

лист регистрации изменений по ГОСТ 2.503—68.

4.4. Все виды конструкторских документов, включаемых в альбом, разрабатывают в соответствии с требованиями стандартов ЕСКД и системы микрофильмирования. Примеры рекомендуемого выполнения обложки, титульного листа и некоторых текстовых конструкторских документов альбома представлены в справочных приложениях 1—6.

4.5. Рабочим чертежам и всем другим конструкторским документам, включенным в альбом, присваивают обезличенные обозначения, которые указывают в графе 2 основной надписи документа по ГОСТ 2. 104—68.

Систему обезличенных обозначений изделий по альбому устанавливают в соответствии с Классификатором ЕСКД. (временно, на период до введения Классификатора ЕСКД, систему обозначений изделий в альбоме устанавливают в соответствии с действующей в отрасли классификацией конструкторской документации).

Допускается для деталей и сборочных единиц, освоенных в производстве, сохранять их прежние обозначения.

Примеры наименований и обозначений различных конструкторских документов, включаемых в альбомы, приведены в справочном приложении 4.

4.6. Если в альбом включены изделия, основные параметры, конструкция и размеры которых регламентированы государственными и отраслевыми стандартами, то в графе 1 основной надписи по ГОСТ 2.104—68 указывается наименование изделия и номер соответствующего стандарта, а в графе 2 — обезличенное обозначение по п. 4.5 настоящих МУ.

4.7. В альбомы допускается включать групповые конструкторские документы по ГОСТ 2.113—75. Целесообразность выполнения групповых или единичных чертежей определяет разработчик альбома.

4.8. Альбом рекомендуется выполнять на листах форматов 11 и (или) 12 по ГОСТ 2. 301—68.

Допускается выполнение чертежей на листах бо́льшего формата.

4.9. Способ издания альбома определяет разработчик исходя из необходимой их потребности.

5. ПРИМЕНЕНИЕ, ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ, УЧЕТ И ОБРАЩЕНИЕ АЛЬБОМОВ

5.1. Изделия из альбомов, в случаях если установлена обязательность их применения, записывают в спецификацию по ГОСТ 2.108—68 в разделе «Стандартные изделия» с учетом следующего:

в графе «обозначение» указывают обозначение чертежа изделия;

в графе «наименование» указывают наименование изделия так, как оно значится в альбоме;

в графе «примечание» указывают обозначение (шифр) альбома.

5.2. При подготовке конструкторской документации для передачи заводу-изготовителю в комплект конструкторских документов следует включать рабочие чертежи изделий по альбомам (отдельных чертежей или альбома в целом).

5.3. Учет и хранение подлинников альбомов, их восстановление, а также учет копий альбомов, высылаемых абонентам, выполняется согласно ГОСТ 2.501—68.

Извещения об изменениях альбомов подготавливает и рассылает в соответствии с требованиями ГОСТ 2.503—74 организация-держатель подлинников альбомов в порядке, установленном министерством (ведомством).

5.4. Абоненты альбомов (организации и предприятия данной отрасли или ряда отраслей, использующие альбомы при проектировании и производстве) осуществляют учет, хранение и обращение копий альбомов согласно требованиям ГОСТ 2.501—68.

5.5. Изменения в альбомы абонент вносит на основании полученных от разработчика копий «Извещений об изменениях».

6. ИНФОРМАЦИЯ ОБ АЛЬБОМАХ

6.1. Информация об утвержденных и зарегистрированных альбомах, обязательных для применения, помещается в издаваемых министерствами (ведомствами) отраслевых информационных указателях действующей нормативно-технической документации в порядке, установленном министерством (ведомством).

6.2. Рекомендуется периодическое издание каталогов-справочников по действующим альбомам и включенным в них изделиям.

Информацию об изделиях, помещенных в альбомы, рекомендуется давать по форме:

наименование и обозначение альбома;

обозначение изделий, входящих в альбом;

наименование, тип, модель изделия;

основные параметры, технические данные и размеры;

дата утверждения;

держатель подлинников конструкторских документов;

предприятие-изготовитель (при наличии серийного производства).

6.3. Допускается для информации проектно-конструкторских организаций и предприятий об утвержденных альбомах высылать отдельное издание пояснительной записки или рекомендаций по применению с габаритным чертежом (чертежами), таблицей параметров и другими документами для выбора конструкторами необходимых типоразмеров изделий, включенных в альбом.

6.4. Организации (предприятия) других министерств получают альбомы в установленном порядке через свои министерства или головные организации по стандартизации.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ ОБЛОЖКИ

МИНИСТЕРСТВО ТРАКТОРНОГО И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР

РУКОВОДЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ

Альбом типовых конструкций изделий

ГИДРОЦИЛИНДРЫ ПЛУНЖЕРНЫЕ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН

РТМ-А-23.2.020—74

МОСКВА — 1982

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

ПРИМЕР ЗАПОЛНЕНИЯ ТИТУЛЬНОГО ЛИСТА

МИНИСТЕРСТВО ТРАКТОРНОГО И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

ГСКБ по машинам для уборки зерновых культур и самоходных шасси

Утверждено

_____
(должность)

_____ _____ (фамилия)
подпись

_____ (дата)

Альбом типовых конструкций изделий

ГИДРОЦИЛИНДРЫ ПЛУНЖЕРНЫЕ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН

РТМ-А-23.2.020—74

Начальник ГСКБ

_____ _____ (фамилия)
(подпись)

_____ (дата)

Зав. отделом

_____ _____ (фамилия)
(подпись)

_____ (дата)

Руководитель разработки

_____ _____ (фамилия)
(подпись)

_____ (дата)

МОСКВА — 1982

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

ПРИМЕР ЗАПОЛНЕНИЯ ПЕРВОГО ЛИСТА

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

РТМ-А содержит рабочие чертежи унифицированных плунжерных гидроцилиндров для сельскохозяйственных машин.

Применение унифицированных плунжерных гидроцилиндров обязательно во вновь проектируемых и находящихся в серийном производстве машинах.

Гидроцилиндры предназначены для работы на дизельных маслах, применяемых в гидросистемах комбайнов, шасси и тракторов, при наибольшем рабочем давлении до 100 кгс/см² и эксплуатации в диапазоне температур окружающей среды от минус 35° до плюс 70° со скоростями перемещения плунжера до 0,3 м/сек. (Максимальное давление в гидросистеме — 135 кгс/см²).

В технической документации при заказе гидроцилиндров, содержащихся в настоящем РТМ-А, в графу «Обозначение» должно записываться условное обозначение гидроцилиндра, в графу «Наименование» — наименование гидроцилиндра, в графе «Примечание» указывается полное обозначение (шифр) РТМ-А.

Например: «Обозначение» — Н.20.02.000
«Наименование» — гидроцилиндр — 2—25×250
«Примечание» — РТМ-А-23.2.020—74

ГСКБ, СКБ и заводы обязаны сообщить в ВИСХОМ — ГСКБ по машинам для уборки зерновых культур и самоходных шасси (г. Таганрог, ГСП-249) о применении ими унифицированных плунжерных гидроцилиндров по чертежам данного РТМ-А для обеспечения учета применяемости.

Для соединения цилиндров с трубопроводом или рукавами, имеющими другую резьбу, рекомендуется применять переходники, указанные в приложении 1.

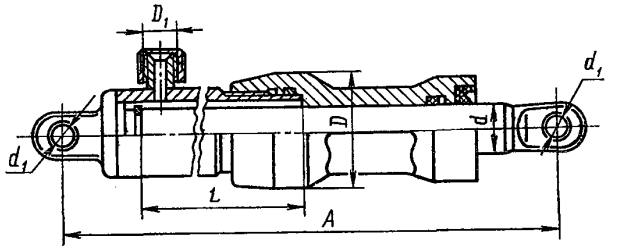
Основная надпись по ГОСТ 2.104—68

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Справочное

ПРИМЕР ЗАПОЛНЕНИЯ ЛИСТА СОДЕРЖАНИЯ

Содержание		
Наименование документов альбома (указывается в графе 1 основной надписи по ГОСТ 2.104—68)*	Обозначение документа (указывается в графе 2 основной надписи по ГОСТ 2.104—68)	Лист
Гидроцилиндры плунжерные Таблица типоразмеров	Н 20.00.000 ТБ	
Гидроцилиндры плунжерные Габаритный чертеж	Н 20.00.000 ГЧ	
Гидроцилиндры плунжерные Технические требования	Н 20.00.000 ДТ	
Гидроцилиндр 2—25×250 (спецификация)	Н 20.02.000	
Гидроцилиндр 2—25×250 сборочный чертеж	Н 20.02.000 СБ	
Гильза	Н 20.02.001	
Плунжер	Н 20.02.002	
. . . . .	. . . . .	
Гидроцилиндр 2—25×400 (спецификация)	Н 20.04.000	
Гидроцилиндр 2—25×400 сборочный чертеж	Н 20.04.000 СБ	
Гильза	Н 20.04.001	
Плунжер	Н 20.04.002	
. . . . .	. . . . .	
(и т. д. — рабочие чертежи всех гидроцилиндров)	Н 20.XX.XXX	

* В данном примере документы приведены в той последовательности, в которой их рекомендуется помещать в альбоме.



Размеры в мм

Гидроцилиндр		d	L	Габаритные и присоединительные размеры			
Тип	Обозначение			A	D	d_1	D_1
2—25×250	Н.20.02.000	25	250	415	56	12	M18×1,5—6g
2—25×400	Н.20.04.000		400	575			
2—25×560	Н.20.08.000		560	735			
2—32×250	Н.20.07.000	32	250	435	70	12	
2—32×400	Н.20.08.000		400	585			
2—32×500	Н.20.09.000		500	685			
2—40×250	Н.20.10.000	40	250	470	80	20	
2—40×360	Н.20.11.000		360	580			
2—40×400	Н.20.12.000		400	620			
2—40×500	Н.20.13.000		500	720			
2—50×200	Н.20.14.000	50	200	435	90	25	
2—50×320	Н.20.15.000		320	555			
2—50×400	Н.20.16.000		400	635			
2—50×500	Н.20.17.000		500	735			

ПРИЛОЖЕНИЕ 5
Справочное

Продолжение таблицы

Размеры в мм

Гидроцилиндр		d	L	Габаритные и присоединительные размеры			
Тип	Обозначение			A	D	d_1	D_1
2—63×140	Н.20.18.000	63	140	385	100	30	M22×1,5—6g
2—63×200	Н.20.19.000		200	445			
2—63×360	Н.20.20.000		360	620			
2—63×400	Н.20.21.000		400	645			
2—63×500	Н.20.22.000		500	745			
2—63×630	Н.20.23.000		630	875			
2—63×360	Н.20.24.000		360	620			
2—80×200	Н.20.25.000	80	200	500	145	40	
2—80×400	Н.20.26.000		400	700			
2—80×500	Н.20.27.000		500	800			
2—80×630	Н.20.28.000		630	930			
2—100×360	Н.20.31.000	100	360	695	175	45	
2—100×500	Н.20.33.000		500	835			
2—100×630	Н.20.34.000		630	965			

ПРИЛОЖЕНИЕ 6
Справочное

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ ТЕКСТОВЫХ ДОКУМЕНТОВ

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Детали и узлы плунжерных гидроцилиндров должны соответствовать требованиям Н.20.00.000 ДТ, комплекту документации РТМ-А-23.2.020—74, государственным и отраслевым стандартам.

1.2. Отливки должны соответствовать требованиям ОН 19-245—63.

1.3. Отливки подвергнуть искусственному старению.

1.4. Неуказанные радиусы отливок 8 мм.

1.5. Допускается изготовление головок гидроцилиндра из чугуна СЧ 21-40 (ГОСТ 1412—79), при этом твердость должна быть в пределах НВ 179—241. Твердость контролировать в каждой плавке.

1.6. Допускаемое отклонение размеров отливок по 3 классу точности (ГОСТ 1855—55).

1.7. Маркировать головку цилиндров обозначением деталей и товарным знаком завода-изготовителя.

1.8. Поковки должны соответствовать гр. 1 (ГОСТ 8479—70).

1.9. Крышки цилиндров и хвостовиков допускается изготавливать из стали марки 85 (ГОСТ 1050—74).

1.10. Допускаемое отклонение размеров поковок по 3 группе точности (ГОСТ 7505—74).

1.11. На необработанных поверхностях деталей окалина и коррозия не допускаются.

1.12. Резьба на гильзах и головках цилиндров должна быть чистой, без рванин, вмятин, подрезов.

1.13. По внутреннему диаметру трубы гильзы со стороны резьбы допускается технологическая риска, при этом толщина стенки по торцу должна быть не менее 0,1 мм.

1.14. Допускается изготовление гильзы из трубы по ГОСТ 8734—75.

1.15. Неуказанные продольные отклонения размеров охватывающих — по A_7, охватываемых — по B_7 — $\pm 1/2$ допуска 8 класса.

					Н2000000ДТ		
					ГИДРОЦИЛИНДРЫ ПЛУНЖЕРНЫЕ. Технические требования	Лит	Лист 1	Листов 2

1.16. Перед сборкой гидроцилиндров все детали промыть. Сборка загрязненных деталей не допускается. Детали, поступающие на сборку, не должны иметь на трущихся и сопрягаемых поверхностях, а также в канавках под уплотнительные кольца рисок, забоин, заусенцев и других механических повреждений.

1.17. Трущиеся и сопрягаемые поверхности деталей, а также уплотнительные кольца и рабочую кромку грязесъемных манжет при сборке смазывать дизельным маслом ДС-11 (ГОСТ 8581—78).

1.18. Повреждения уплотнительных резиновых колец и манжет при сборке не допускаются. Кольца должны быть установлены в канавки без перекручивания.

1.19. Упорное кольцо должно входить в канавку плунжера плотно. Радиальное перемещение кольца не допускается.

1.20. Головка цилиндра должна быть навернута на цилиндр до упора.

1.21. Гидроцилиндры, предъявленные к сдаче, подвергаются наружному осмотру. При этом проверяется правильность сборки, отсутствие на наружных поверхностях детали забоин, заусенцев, других дефектов, ухудшающих товарный вид изделия.

1.22. Наружные поверхности собранных гидроцилиндров при полностью вдвинутых плунжерах должны быть покрыты грунтовкой ГФ-20 по ГОСТ 4056—63 и окрашены эмалью ПФ-133 по ГОСТ 926—63.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения 1
2. Порядок выбора объектов для включения в альбомы 3
3. Порядок разработки, согласования, утверждения и внедрения альбомов 4
4. Построение, содержание и оформление альбомов 6
5. Применение, внесение изменений, учет и обращение альбомов 8
6. Информация об альбомах 8
Приложение 1. Справочное. Пример выполнения обложки 10
Приложение 2. Справочное. Пример заполнения титульного листа . . . 11
Приложение 3. Справочное. Пример заполнения первого листа 12
Приложение 4. Справочное. Пример заполнения листа содержания . . . 13
Приложение 5. Справочное 15
Приложение 6. Справочное. Пример выполнения текстовых документов . . 16

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

Унификация изделий. Альбомы типовых конструкций изделий

Основные положения

РД 50-170—79

Редактор *Т. А. Киселева*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *Л. А. Царева*

Сдано в наб. 19.05.82 Подп. в печ. 13.07.82 1,25 п. л. 0,81 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 5 коп.

«Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2792

gost.e-ecolog.ru