ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

ИНСТРУКЦИЯ

ПО ПРОВЕДЕНИЮ ПРОВЕРКИ ВНЕДРЕНИЯ И СОБЛЮДЕНИЯ СТАНДАРТОВ ЕСТПП В ОБЪЕДИНЕНИЯХ И НА ПРЕДПРИЯТИЯХ

РД 50-90—83

Цена 15 коп.

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
1984

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАНА Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор института **В. Ф. Курочкин**
Руководитель темы, зав. отделом **Ю. Я. Венгеровский**

ИСПОЛНИТЕЛИ
от ВНИИНМАШ

В. Д. Володин, Е. И. Бычков, Б. М. Шляомович,
В. Д. Жестовская, В. В. Лебедева

от Армянского Республиканского Управления Госстандарта

Начальник управления **В. А. Пароникян**
Зав. сектором **А. Д. Степанян**

от Московского центра стандартизации и метрологии

Директор центра **Б. С. Мигачев**
Зав. отделом **В. И. Кузьмин**
Вед. инженер **Г. З. Чернушенко**

Внесена Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор института **В. Ф. Курочкин**

ПОДГОТОВЛЕНА К УТВЕРЖДЕНИЮ Управлением Государственного надзора и территориальных органов Госстандарта

Зам. начальника Управления **О. И. Коврижкин**
Вед. инженер **В. М. Степанов**

УТВЕРЖДЕНА И ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта № 5040 от 30 ноября 1983 г.

РУКОВОДЯЩИЙ НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ

ИНСТРУКЦИЯ

по проведению проверки внедрения и соблюдения стандартов ЕСТПП в объединениях и на предприятиях

РД 50-90—83

Взамен РДМУ 90—77

Утверждена Постановлением Госстандарта от 30 ноября 1983 г. № 5040, срок введения установлен с 1 июля 1984 г.

Настоящая инструкция устанавливает порядок подготовки и осуществления проверок внедрения и соблюдения стандартов Единой системы технологической подготовки производства (ЕСТПП) в объединениях и на предприятиях машиностроения и приборостроения.

Инструкция предназначена для центров стандартизации и метрологии (ЦСМ), лабораторий государственного надзора за стандартами и измерительной техникой (ЛГН) — далее по тексту «территориальные органы».

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Проверки внедрения и соблюдения стандартов ЕСТПП осуществляются в соответствии с «Планом государственного надзора за внедрением и соблюдением стандартов и технических условий», утвержденным Госстандартом.

1.2. Основными целями проверки внедрения и соблюдения стандартов ЕСТПП являются:

обеспечение своевременного и комплексного внедрения в объединениях и на предприятиях стандартов ЕСТПП, которые направлены на повышение эффективности производства и качества выпускаемых изделий;

укрепление государственной дисциплины, повышение роли и ответственности предприятий за внедрение и соблюдение стандартов ЕСТПП.

Основными задачами проверок являются определения:

состояния организации работ по внедрению стандартов ЕСТПП;

состояния разработки и внедрения нормативно-технической документации (НТД) системы ТПП, разработанной в соответствии с требованиями стандартов ЕСТПП;

состояния функционирования системы ТПП в соответствии с требованиями стандартов ЕСТПП;

© Издательство стандартов, 1984

выполнения заданий по показателям технического уровня производства и важнейших видов выпускаемой продукции, роста производства продукции высшей категории качества, роста производительности труда, по освоению и внедрению новых высокоэффективных типовых технологических процессов, стандартной переналаживаемой технологической оснастки, стандартного переналаживаемого и агрегатного оборудования.

1.3. При проверке внедрения и соблюдения стандартов ЕСТПП в объединениях и на предприятиях должностные лица территориальных органов выборочно устанавливают наличие НТД (отраслевых стандартов, стандартов предприятий, нормативов, классификаторов и др.) системы ТПП и их соответствие требованиям стандартов ЕСТПП, а также внедрение и соблюдение этой документации.

При отсутствии отраслевых стандартов устанавливается соответствие НТД системы ТПП объединения, предприятия требованиям стандартов ЕСТПП.

1.4. Проверку внедрения и соблюдения стандартов ЕСТПП в объединениях и на предприятиях следует проводить по следующим этапам:

подготовка к внедрению стандартов ЕСТПП;

разработка рабочей документации системы ТПП;

внедрение рабочей документации системы ТПП;

функционирование системы ТПП.

1.5. На этапе подготовки к внедрению стандартов ЕСТПП проверяется организация работ по совершенствованию системы ТПП.

1.6. На этапе разработки рабочей документации системы ТПП проверяется разработанная, согласованная и утвержденная НТД с учетом стадий ее разработки (ГОСТ 14.102—73) по функциям ТПП.

1.7. На этапе внедрения проверяется организация и результаты внедрения рабочей документации системы ТПП.

Внедрение рабочей документации системы ТПП заканчивается регистрацией акта о внедрении ЕСТПП в соответствии с «Инструкцией по регистрации и учету состояния внедрения ЕСТПП в объединениях и на предприятиях (РД 50-218—80).

1.8. Проверка функционирования ЕСТПП осуществляется при наличии в объединениях, на предприятиях акта о внедрении ЕСТПП, зарегистрированного в установленном порядке.

На этом этапе проверяется организация работ по развитию системы ТПП (издание приказа, директивных указаний, распоряжений и планов мероприятий по дальнейшему совершенствованию действующей системы ТПП).

1.9. При проведении проверки внедрения и соблюдения стандартов ЕСТПП должностные лица территориальных органов должны руководствоваться стандартами ЕСТПП, методическими документами Госстандарта (приложение 1) и отраслевой документацией системы ТПП. Типовой состав отраслевой документации, кото-

рый может меняться в связи со спецификой отрасли, приведен в приложении 2.

2. ПОРЯДОК ПОДГОТОВКИ К ПРОВЕДЕНИЮ ПРОВЕРОК

2.1. Территориальный орган Госстандарта, осуществляющий проверку, информирует всех участников проверки, руководство проверяемого объединения, предприятия о сроках ее проведения не позднее чем за 10 дней до начала проверки и проводит подготовительные работы, включающие:

изучение материалов предыдущих проверок, проведенных в данном объединении (на предприятии), результатов регистрации и учета состояния внедрения ЕСТПП, отчетов предприятий (объединений) о состоянии внедрения ЕСТПП;

установление состояния разработки и внедрения в объединении (на предприятии) системы технологической подготовки производства;

привлечение, при необходимости, к проверкам представителей головных и базовых организаций по ЕСТПП, представителей объединений, предприятий, компетентных в вопросах технологической подготовки производства;

ознакомление участников проверки с результатами подготовки.

2.2. Руководитель проверки по прибытии на предприятие (в объединение):

предъявляет руководству предприятия задание на проведение проверки, выданное соответствующим органом Госстандарта;

знакомит руководство предприятия с задачами проверки;

распределяет работу между участниками проверки;

организует сбор НТД системы ТПП для проверки на соответствие ее требованиям стандартов ЕСТПП;

дает через ответственных лиц проверяемого предприятия задание подразделениям, службам по подготовке материалов и справок, характеризующих работу по совершенствованию системы ТПП.

2.3. Руководители проверок должны требовать от руководителей проверяемого объединения, предприятия обеспечения условий, необходимых для проведения проверок, в том числе: представления участникам проверки необходимых для работы документации и материалов, выделения ответственных лиц с правом подписания промежуточных актов, справок и т. д.

3. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ПРОВЕРОК ВНЕДРЕНИЯ И СОБЛЮДЕНИЯ СТАНДАРТОВ

3.1. Порядок проведения проверок при подготовке к внедрению стандартов ЕСТПП.

3.1.1. Установить наличие приказа по министерству, ведомству о внедрении ЕСТПП. Проверить номер и дату приказа и сроки внедрения ЕСТПП.

3.1.2. Установить наличие приказа директора объединения (предприятия) об организации внедрения ЕСТПП.

Проверить номер и дату приказа, сроки внедрения ЕСТПП, состав специализированного подразделения (группы) по внедрению ЕСТПП.

3.1.3. Установить наличие плана организационно-технических мероприятий по внедрению ЕСТПП.

Проверить:

предусмотрены ли мероприятия по внедрению ЕСТПП производственно-тематическими планами объединения (предприятия);

сроки проведения анализа действующей системы ТПП;

состав служб объединения (предприятия), участвующих в работе по внедрению ЕСТПП;

сроки проведения технической учебы по основам ЕСТПП;

сроки разработки технического задания на совершенствование системы ТПП.

3.1.4. Установить наличие программы и учетной документации по проведению технической учебы по основам ЕСТПП и проверить фактическое выполнение программы.

3.1.5. Установить наличие технического отчета по обследованию и анализу действующей системы ТПП, в том числе: рабочей программы обследования действующей системы ТПП, комплектность документов исходной информационной модели системы ТПП и ее соответствие требованиям ГОСТ 14.104—74, отраслевой документации.

3.1.6. Установить:

наличие технического задания (ТЗ) на совершенствование системы ТПП;

соответствие содержания, порядка построения, изложения и оформления ТЗ, а также согласования и утверждения ТЗ требованиям ГОСТ 14.103—73, отраслевой документации;

учтены ли результаты проведенного анализа системы ТПП в ТЗ;

предусматривает ли ТЗ разработку НТД по всем функциям системы ТПП, необходимость совершенствования которых определена обследованием и анализом действующей ТПП.

3.1.7. Установить наличие планового задания министерства по повышению уровней применения типовых технологических процессов, стандартной переналаживаемой технологической оснастки, стандартного переналаживаемого и агрегатного оборудования, уровня унификации объектов изготовления, коэффициента использования металлов в производстве, количества внедряемых в производство автоматических манипуляторов с программным управлением (роботов), количества внедряемого оборудования с программным управлением, количества внедряемых систем автоматизированного проектирования (САПР) конструкции, технологических процессов, средств технологического оснащения, количества авто-

матических систем управления технологическими процессами (АСУТП).

3.1.8. Установить наличие отраслевых стандартов системы ТПП и их соответствие требованиям стандартов ЕСТПП.

3.1.9. Установить наличие графика регистрации рабочих документов системы ТПП.

3.2. Порядок проведения проверок рабочей документации системы ТПП.

3.2.1. Установить наличие рабочих документов системы ТПП в соответствии с утвержденным ТЗ по следующим функциям:

обеспечение технологичности конструкции изделия;

разработка технологических процессов;

проектирование и изготовление средств технологического оснащения;

организация и управление ТПП.

Типовой состав рабочих документов системы ТПП приведен в приложении 3. Состав рабочих документов и функций системы ТПП может быть уточнен отраслевыми документами.

3.2.2. По функции «Обеспечение технологичности конструкции изделия» установить соответствие:

отработки конструкций изделий на технологичность требованиям ГОСТ 14.201—83, отраслевых стандартов системы ТПП*;

выбора и расчета показателей технологичности (базовые показатели технологичности, достигнутые показатели технологичности, показатель уровня технологичности) требованиям ГОСТ 14.202—73;

оценки технологичности сборочных единиц, деталей требованиям ГОСТ 14.201—83, ГОСТ 14.202—73;

технологического контроля конструкторской документации требованиям ГОСТ 2.121—73;

требований технологичности деталей, сборочных единиц требованиям ГОСТ 14.203—73, ГОСТ 14.204—73.

Установить наличие подразделения (группы) по отработке конструкций изделий на технологичность.

3.2.3. По функции «Разработка технологических процессов» установить соответствие:

порядка классификации и группирования изделий (деталей, сборочных единиц) требованиям межотраслевых, отраслевых классификаторов;

порядка разработки типовых, групповых и единичных технологических процессов требованиям ГОСТ 14.301—83, ГОСТ 14.303—73, ГОСТ 14.316—75, ГОСТ 14.317—75;

порядка разработки единичных технологических процессов на базе типовых, групповых требованиям ГОСТ 14.301—83;

---

* В дальнейшем для краткости изложения указываются только обозначения государственных стандартов ЕСТПП, а отраслевые стандарты системы ТПП опускаются. Они подразумеваются в каждом случае, когда сделана ссылка на государственные стандарты ЕСТПП.

работ по автоматизированному проектированию технологических процессов требованиям ГОСТ 14.416—83;

технологической документации требованиям стандартов ЕСТД.

Установить наличие классификаторов, используемых при разработке технологических процессов (конструкторско-технологический классификатор, классификатор технологических операций, классификатор оборудования, оснастки и т. д.) и соответствие их требованиям межотраслевых и отраслевых классификаторов.

Установить наличие отраслевой и заводской НТД по аттестации технологических процессов.

Установить наличие подразделения (группы) по унификации технологических процессов.

3.2.4. По функции «Проектирование и изготовление средств технологического оснащения» установить соответствие порядка:

разработки средств технологического оснащения требованиям ГОСТ 14.310—73;

унификации и стандартизации средств технологического оснащения требованиям стандартов ЕСТПП;

выбора средств технологического оснащения требованиям ГОСТ 14.304—73, ГОСТ 14.305—73, ГОСТ 14.307—73;

автоматизации задач проектирования средств технологического оснащения и обеспечения ими производства требованиям ГОСТ 14.416—83, ГОСТ 14.314—74, ГОСТ 14.315—74;

разработки и оформления технологических процессов по аналогии с пунктом 3.2.3 настоящей инструкции.

Установить наличие специализированной группы (подразделения) по проектированию средств технологического оснащения.

3.2.5. По функции «Организация и управление процессом ТПП» установить соответствие порядка:

организации и проведения ТПП, в том числе оперативного управления ТПП, конструкторского и технологического анализа изделия требованиям ГОСТ 14.001—73, ГОСТ 14.002—73, ГОСТ 14.101—83;

разработки материальных нормативов на изделия и расчета трудоемкости изготовления изделия требованиям ГОСТ 14.101—83;

автоматизации и механизации задач управления ТПП требованиям ГОСТ 14.401-73 — ГОСТ 14.405-73;

расчета потребности в технологической оснастке требованиям ГОСТ 14.105—74;

планирования и изготовления технологической оснастки требованиям ГОСТ 14.105—74;

учета и хранения технологической оснастки требованиям ГОСТ 14.105—74;

обеспечения рабочих мест технологической оснасткой требованиям ГОСТ 14.105—74.

Установить комплектность документов конечной информационной модели ТПП и ее соответствие требованиям ГОСТ 14.104—74.

3.2.6. По каждой функции выборочно проверить соответствие:
стадий разработки документации по ГОСТ 14.102—73;
порядка разработки и утверждения стандартов предприятия требованиям ГОСТ 1.4—68;
построения, содержания и изложения стандартов предприятия требованиям ГОСТ 1.5—68.

3.2.7. При несоответствии рабочей документации требованиям стандартов ЕСТПП, отраслевых стандартов системы ТПП, указать, по каким пунктам и в чем имеются расхождения.

3.2.8. Установить наличие отраслевых стандартов системы ТПП и их соответствие требованиям стандартов ЕСТПП.

3.2.9. По каждой функции ТПП указать наличие разработанных утвержденных рабочих документов системы ТПП.

3.2.10. Установить соответствие порядка регистрации рабочих документов системы ТПП требованиям «Инструкции по регистрации и учету состояния внедрения Единой системы технологической подготовки производства в объединениях и на предприятиях» (РД 50-218—80).

3.3. Порядок проведения проверок внедрения рабочей документации системы ТПП.

3.3.1. Установить наличие приказа (распоряжения) объединения, предприятия по внедрению утвержденных рабочих документов системы ТПП.

3.3.2. Установить наличие плана организационно-технических мероприятий объединения, предприятия, обеспечивающих внедрение рабочих документов системы ТПП в установленные сроки.

3.3.3. По каждой функции ТПП указать наличие внедренных рабочих документов. В случае, когда внедрен полный состав рабочих документов, указать дату зарегистрированного акта о внедрении ЕСТПП.

3.3.4. Выборочно проверить соблюдение рабочей документации системы ТПП по ее функциям. При несоблюдении внедренных рабочих документов системы ТПП указать, по какой причине не соблюдается документ в целом или его раздел.

3.3.5. Проверить достигнутые значения показателей уровня ТПП:

уровень применения типовых технологических процессов;

уровень применения стандартной переналаживаемой технологической оснастки;

уровень применения стандартного переналаживаемого и агрегатного оборудования;

уровень унификации объектов изготовления;

коэффициент использования металлов в производстве;

количество внедряемого оборудования с программным управлением;

количество внедрямых в производство автоматических манипуляторов с программным управлением (роботов);

количество внедряемых САПР конструкции, технологических процессов, средств технологического оснащения;

сопоставить показатели с базовыми (по заданию министерства, ведомства).

Выборочно проверить расчет показателей по применению типовых технологических процессов, стандартной переналаживаемой технологической оснастки, стандартного переналаживаемого и агрегатного оборудования на соответствие установленному порядку расчета в РДМУ 93—77. При несоответствии порядка расчета показателей указать, в чем заключаются расхождения.

3.3.6. Проверить достигнутые значения показателей, характеризующие результаты внедрения ЕСТПП:

сокращение сроков и стоимости освоения новой техники;

снижение трудоемкости производства;

экономию материальных ресурсов;

рост выпуска продукции высшей категории качества;

фактическую экономическую эффективность и т. д.

Привести данные для сравнения показателей, относящихся к году начала внедрения ЕСТПП и году проверки.

3.3.7. Установить объекты технологии производства:

подлежащих аттестации;

аттестованных по высшей, первой и второй категориям.

3.4. Порядок проведения проверки при функционировании ЕСТПП.

3.4.1. Выборочно проверить рабочие документы по функциям системы ТПП на соответствие требованиям стандартов ЕСТПП, отраслевых стандартов системы ТПП, ГОСТ 1.0—68, ГОСТ 1.4—68, ГОСТ 1.5—68. При несоответствии рабочей документации системы ТПП требованиям государственных, отраслевых стандартов указать, по каким пунктам и в чем имеются расхождения.

3.4.2. Выборочно проверить внедрение и соблюдение рабочих документов системы ТПП по ее функциям. В случае, если не внедряется или не соблюдается рабочий документ системы ТПП в целом или его раздел, то указать причину.

3.4.3. Проверить наличие специализированного подразделения (группы) управления системой ТПП и контроля за функционированием системы ТПП.

3.4.4. Установить достигнутые значения показателей уровня системы ТПП, в соответствии с п. 3.3.5.

3.4.5. Установить технико-экономические показатели, характеризующие эффективность функционирования ЕСТПП, в соответствии с п. 3.3.6.

Привести данные для сравнения показателей, относящихся к году регистрации акта о внедрении ЕСТПП и году проверки.

3.4.6. Установить наличие плана мероприятий по дальнейшему совершенствованию системы ТПП.

4. ПОРЯДОК ОФОРМЛЕНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОВЕРКИ

4.1. Результаты проверки оформляются актом (приложение 4).

4.2. В разделе 1 Акта «Общая характеристика объединения, предприятия и системы технологической подготовки производства» излагаются краткие результаты проверки.

4.3. В разделе 2 «Подготовка к внедрению стандартов ЕСТПП» излагаются результаты проверки в соответствии с пп. 3.1.1—3.1.9.

4.4. В разделе 3 «Разработка рабочей документации системы ТПП» излагаются результаты проверки в соответствии с пп. 3.2.1—3.2.10 и формой 1 приложения 5.

4.5. В разделе 4 «Внедрение рабочей документации системы ТПП» излагаются результаты проверки в соответствии с пп. 3.3.1—3.3.7 и формой 1 приложения 5.

4.6. В разделе 5 «Функционирование системы ТПП в соответствии с требованиями ЕСТПП» излагаются результаты проверки в соответствии с пп. 3.4.1—3.4.6 и формой 1 приложения 5.

4.7. В разделе 6 «Технико-экономические показатели, характеризующие уровень и результаты внедрения ЕСТПП», излагаются результаты проверки в соответствии с пп. 3.3.5, 3.3.6.

4.8. В разделе 7 «Выводы» дается оценка деятельности объединения (предприятия) по внедрению стандартов ЕСТПП в соответствии с таблицей.

4.9. Для централизованного, автоматизированного учета состояния внедрения ЕСТПП в объединениях (на предприятиях) промышленности территориальные органы дополнительно к акту заполняют форму 2 приложения 6. Пример заполнения формы 2 приведен в приложении 7.

4.10. Акт подписывают все участники проверки. При наличии разногласий окончательное решение принимает должностное лицо, возглавляющее проверку.

Участники проверки, а также представители проверяемого объединения (предприятия), не согласные с указанным решением, вправе изложить в письменной форме свое особое мнение, которое прилагается к акту.

4.11. Акт проверки направляют:

Республиканскому управлению Госстандарта;

Республиканскому ЦСМ;

ВНИИНМАШ;

головной организации по внедрению ЕСТПП в отрасли;

Таблица

Этапы проверок	Формулировка вывода	Условие
1. Подготовка к внедрению стандартов ЕСТПП	1. Объединение (предприятие) не приступило к подготовке внедрения ЕСТПП	При невыполнении мероприятий по подготовке к внедрению ЕСТПП, установленных планом работ
	2. Объединение (предприятие) приступило к подготовке внедрения ЕСТПП	При выполнении мероприятий по подготовке к внедрению ЕСТПП, установленных планом работ
	3. Объединение (предприятие) готово (не готово) к внедрению ЕСТПП	При наличии (отсутствии) зарегистрированного ТЗ
2. Разработка рабочей документации системы ТПП	1. Объединение (предприятие) не разрабатывает документацию ЕСТПП	Мероприятия ТЗ не выполняются
	2. Объединение (предприятие) разрабатывает документацию ЕСТПП	Мероприятия ТЗ выполняются
3. Внедрение рабочей документации системы ТПП	1. В объединении (на предприятии) не внедрена ЕСТПП	При отсутствии зарегистрированного акта о внедрении ЕСТПП
	2. В объединении (на предприятии) внедрена ЕСТПП	При наличии зарегистрированного акта о внедрении ЕСТПП
4. Функционирование системы ТПП	1. В объединении (на предприятии) система ТПП не функционирует в соответствии с требованиями ЕСТПП	При несоблюдении рабочих документов системы ТПП и невыполнении планов по повышению показателей уровня ТПП
	2. В объединении (на предприятии) система ТПП функционирует в соответствии с требованиями ЕСТПП	При соблюдении рабочих документов системы ТПП и выполнении планов по повышению показателей уровня ТПП

проверяющему органу Госстандарта;
объединению (предприятию).

4.12. Акт проверки подлежит рассылке в 10-дневный срок со дня его подписания.

5. РЕАЛИЗАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ ПРОВЕРКИ

5.1. При выявлении в объединении (на предприятии) нарушений требований стандартов ЕСТПП, отраслевых стандартов системы ТПП проверяющий орган Госстандарта разрабатывает и утверждает «Рекомендации» по устранению недостатков со сроками их исполнения (приложение 8), направляет (передает) их проверяемому объединению, предприятию и рассылает с актом проверки организациям, перечисленным в п. 4.11, в срок не позднее 10 дней с момента подписания акта.

5.2. Руководитель проверяемого объединения (предприятия) на основе акта проверки и рекомендаций издает приказ, разрабаты-

вает и утверждает план организационно-технических мероприятий, направленных на устранение выявленных нарушений, и направляет его территориальному органу не позднее 10 дней после выдачи рекомендаций. Копия плана с сопроводительным письмом направляется в головную организацию по ЕСТПП.

5.3. При обнаружении нарушений требований стандартов ЕСТПП, отраслевых стандартов системы ТПП в зарегистрированных документах (ТЗ, рабочие документы системы ТПП) объединения (предприятия) проверяющий орган Госстандарта составляет «Предписание» (приложение 9) об отмене (аннулировании) регистрации указанных выше документов и направляет его в головную организацию по ЕСТПП в отрасли. Копия предписания с сопроводительным письмом направляется объединению (предприятию) ВНИИНМАШ.

5.4. В случае, если зарегистрированные рабочие документы системы ТПП не соблюдаются, проверяющий орган Госстандарта аннулирует регистрацию акта о внедрении ЕСТПП.

5.5. Территориальный орган Госстандарта осуществляет контроль за выполнением рекомендаций и «Предписаний» путем проведения повторных проверок.

6. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ПОВТОРНЫХ ПРОВЕРОК

6.1. При подготовке к повторной проверке изучают акт первичной проверки, анализируют указанные ранее недостатки и мероприятия по их устранению.

6.2. При проверке должностные лица Госстандарта устанавливают фактическое выполнение организационно-технических мероприятий по устранению недостатков при внедрении стандартов ЕСТПП, в том числе:

устранение выявленных несоответствий в документах системы ТПП;

наличие и соответствие документов по совершенствованию системы ТПП в объединениях (на предприятиях) требованиям стандартов ЕСТПП, отраслевым стандартам системы ТПП, которые до первичной проверки не были разработаны;

достигнутые значения показателей уровня системы ТПП, установленные плановыми заданиями министерств, ведомств.

6.3. Результаты проверки оформляются актом (приложение 10 и форма 3 приложения 11).

6.4. Невыполнение пункта организационно-технических мероприятий по устранению отмеченных недостатков по внедрению ЕСТПП излагаются по форме 3 приложения 11.

6.5. При неудовлетворительных результатах повторной проверки должностные лица, осуществляющие проверку, принимают меры в соответствии с представленными правами.

6.6. Акт проверки направляют организациям, перечисленным в п. 4.11 настоящей инструкции.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ
НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ ЕСТПП

ГОСТ 14.001—73. ЕСТПП. Общие положения.

ГОСТ 14.002—73. ЕСТПП. Основные требования к технологической подготовке производства.

ГОСТ 14.003—74. ЕСТПП. Порядок организации научно-технических разработок в области технологической подготовки производства, приемки и передачи их в производство.

ГОСТ 14.004—83 (СТ СЭВ 2521—80). ЕСТПП. Термины и определения основных понятий.

ГОСТ 14.101—83. ЕСТПП. Основные правила организации и управления процессом технологической подготовки производства.

ГОСТ 14.102—73. ЕСТПП. Стадии разработки документации по организации и совершенствованию технологической подготовки производства.

ГОСТ 14.103—73. ЕСТПП. Правила разработки технического задания на совершенствование системы технологической подготовки производства на предприятии.

ГОСТ 14.104—74. ЕСТПП. Правила разработки графической информационной модели системы технологической подготовки производства.

ГОСТ 14.105—74. ЕСТПП. Правила организации инструментального хозяйства.

ГОСТ 14.107—76. ЕСТПП. Расчет трудоемкости изготовления изделия с применением средств вычислительной техники.

ГОСТ 14.201—83. ЕСТПП. Общие правила отработки конструкции изделия на технологичность.

ГОСТ 14.202—73. ЕСТПП. Правила выбора показателей технологичности конструкции изделия.

ГОСТ 14.203—73. ЕСТПП. Правила обеспечения технологичности конструкции сборочных единиц.

ГОСТ 14.204—73. ЕСТПП. Правила обеспечения технологичности конструкции деталей.

ГОСТ 14.205—83 (СТ СЭВ 2063—79). ЕСТПП. Технологичность конструкции изделий. Термины и определения.

ГОСТ 14.301—83. ЕСТПП. Общие правила разработки технологических процессов.

ГОСТ 14.303—73. ЕСТПП. Правила разработки и применения типовых технологических процессов.

ГОСТ 14.304—73. ЕСТПП. Правила выбора технологического оборудования.

ГОСТ 14.305—73. ЕСТПП. Правила выбора технологической оснастки.

ГОСТ 14.306—73. ЕСТПП. Правила выбора средств технологического оснащения процессов технического контроля.

ГОСТ 14.307—73. ЕСТПП. Правила выбора средств технологического оснащения процессов испытаний.

ГОСТ 14.308—74. ЕСТПП. Правила выбора средств механизации и автоматизации процессов перемещения тарно-штучных грузов.

ГОСТ 14.309—74. ЕСТПП. Правила применения средств механизации и автоматизации технологических процессов.

ГОСТ 14.310—73. ЕСТПП. Правила организации разработки средств технологического оснащения.

ГОСТ 14.312—74. ЕСТПП. Основные формы организации технологических процессов.

ГОСТ 14.314—74. ЕСТПП. Требования к организации автоматизированного решения задач обеспечения производства оборудованием.

ГОСТ 14.315—74. ЕСТПП. Требования к организации автоматизированного решения задач обеспечения производства оснасткой.

ГОСТ 14.316—75. ЕСТПП. Правила разработки групповых технологических процессов.

ГОСТ 14.317—75. ЕСТПП. Правила разработки процессов контроля.

ГОСТ 14.318—77. ЕСТПП. Виды процессов контроля.

ГОСТ 14.319—77. ЕСТПП. Правила организации группового производства.

ГОСТ 14.320—81. ЕСТПП. Виды сборки.

ГОСТ 14.321—82. ЕСТПП. Правила организации перемещения и складирования тарно-штучных грузов.

ГОСТ 14.322—83. ЕСТПП. Нормирование расхода материалов. Основные положения.

ГОСТ 14.401—73. ЕСТПП. Правила организации работ по механизации и автоматизации инженерно-технических задач и задач управления технологической подготовкой производства.

ГОСТ 14.402—83. ЕСТПП. Автоматизированная система технологической подготовки производства. Состав и порядок разработки.

ГОСТ 14.403—74. ЕСТПП. Правила выбора объекта автоматизации.

ГОСТ 14.404—73. ЕСТПП. Правила определения уровня автоматизации решения задач технологической подготовки производства.

ГОСТ 14.405—73. ЕСТПП. Правила определения очередности автоматизации решения задач технологической подготовки производства.

ГОСТ 14.406—74. ЕСТПП. Постановка задачи для автоматизированного решения.

ГОСТ 14.407—75. ЕСТПП. Требования к информационно-поисковым языкам.

ГОСТ 14.408—83. ЕСТПП. Автоматизированная система технологической подготовки производства. Формирование информационных массивов.

ГОСТ 14.409—75 ЕСТПП. Требования к информационно-поисковым системам технологического назначения.

ГОСТ 14.410—74. ЕСТПП. Правила выбора технических средств сбора, передачи и обработки информации.

ГОСТ 14.411—77. ЕСТПП. Классификация информационно-поисковых систем технологического назначения.

ГОСТ 14.412—79. ЕСТПП. Требования к программному обеспечению информационно-поисковых систем технологического назначения.

ГОСТ 14.413—80. ЕСТПП. Банк данных технологического назначения. Общие требования.

ГОСТ 14.414—79. ЕСТПП. Автоматизированные информационно-поисковые системы технологического назначения. Правила разработки.

ГОСТ 14.415—81. ЕСТПП. Проектирование автоматизированное. Язык для поисковых систем конструкторско-технологического назначения. Общие требования.

ГОСТ 14.416—81. ЕСТПП. Организация автоматизированного технологического проектирования.

ГОСТ 14.417—81. ЕСТПП. Проектирование автоматизированное. Входной язык для технологического проектирования. Язык описания детали.

Методика. Порядок опытного внедрения стандартов ЕСТПП.

Методика по планированию показателей и оценки технико-экономического уровня ТПП. РДМУ 93—77.

Методика анализа источников экономического эффекта от внедрения ЕСТПП на предприятиях.

Методика анализа системы технологической подготовки производства на предприятии.

Методика разработки информационной модели технологической подготовки производства.

Методика совершенствования системы технологической подготовки производства на основе внедрения ЕСТПП (раздел 1). Разработка технического задания.

Методика совершенствования системы технологической подготовки производства на основе внедрения ЕСТПП (раздел 2). Разработка технического проекта.

Методика совершенствования системы технологической подготовки производства на основе внедрения ЕСТПП (раздел 3). Разработка рабочего проекта.

Методика отработки конструкций на технологичность и оценки уровня технологичности изделий машиностроения и приборостроения.

Типовая методика определения уровня стандартизации и унификации изделий.

Методические рекомендации. Расчет основных показателей технологичности конструкции изделий. МР 22—81.

Методика стандартизации типовых технологических процессов.

Методика разработки перспективных технологических процессов.

Методика стандартизации типовых процессов испытаний.

Методические указания. Унификация и стандартизация станочных приспособлений. Основные требования.

Методика стандартизации инструмента.

Методика стандартизации средств испытаний.

Методика стандартизации средств механизации производственных процессов.

Технологический классификатор деталей машиностроения и приборостроения. Части 1 и 2.

Иллюстрированный определитель деталей общемашиностроительного применения. Классы 40 и 50.

Методические указания по опытному внедрению технологического классификатора деталей машиностроения и приборостроения.

Классификатор технологических операций. Части 1 и 2.

Методические указания по внедрению классификатора технологических операций. РДМУ 46—75.

Методика классификации и кодирования сварных конструкций в машиностроении.

Рекомендации по оценке точности и стабильности технологических процессов с применением ЭВМ.

Руководящие материалы по организации статистического регулирования технологических процессов в условиях массового производства.

Статистическое регулирование технологических процессов по альтернативному признаку (метод учета дефектов).

Методические рекомендации оценки состояния механизации и автоматизации технологических процессов в машиностроении и приборостроении.

Методические указания. Методика выбора и оптимизации контролируемых параметров технологических процессов. РДМУ 109—77.

Методика. Состав показателей, характеризующих объект автоматизации и порядок их расчета.

Методика. Расчет показателей, характеризующих уровень автоматизации при решении задач ТПП.

Методика. Расчет коэффициентов, определяющих показатель очередности автоматизации решения задач технологической подготовки производства.

Методика. Правила формализованного представления конструкторско-технологической информации.

Методика. Правила построения технологического комплекса АСТПП.

Методика по выбору и рациональному применению систем станочных приспособлений.

Конструкторские основы создания системы станочных средств технологического оснащения.

Методические указания. Организация процессов автоматизированного технологического проектирования группового производства.

Методика. Разработка на ЭВМ технологии горячей объемной штамповки тел вращения на молотах.

Методические рекомендации по организации систем механизации и автоматизации процессов перемещения тарно-штучных грузов на предприятиях машиностроения.

Рекомендации. Выбор критериев оптимальности создания информационного обеспечения автоматизированного решения задач технологической подготовки производства.

Методика. Основные принципы создания системы классификации и кодирования технико-экономической информации в ЕСТПП.

Методические указания. Основные принципы технологической классификации и кодирования сборочных единиц машиностроения и приборостроения.

Методические указания. ЕСТПП. Выбор оптимальной величины коэффициента закрепления операций $K_{з.о}$ для предприятий (цехов, участков) машиностроения и приборостроения. РД 50-174—80.

Методические рекомендации по включению показателей материалоемкости в стандарты и технические условия на изделия машиностроения и приборостроения.

Методические рекомендации. Основные требования к организации производственных процессов изготовления изделий на предприятии. МР 66—82.

Методические указания. ЕСТПП. Правила проектирования и применения систем многостаночного обслуживания. РД 50-197—80.

Методические указания. ЕСТПП. Правила выбора объектов механизации и автоматизации технологических процессов. РД 50-198—80.

Методические указания. ЕСТПП. Правила организации поточного производства. РД 50-297—82.

Прогнозирование развития стандартизации систем автоматизированного проектирования. МР 46—82.

Порядок оптимального выбора объектов стандартизации в области автоматизации инженерно-технических работ. МР 47—82.

Организация процессов автоматизированного технологического проектирования группового производства. МР 9—81.

Методические указания. ЕСТПП. Методы расчетов экономической эффективности. РД 50-269—81.

Инструкция по регистрации и учету состояния внедрения ЕСТПП в объединениях и на предприятиях.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

ТИПОВОЙ СОСТАВ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ НА ОТРАСЛЕВУЮ СИСТЕМУ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДСТВА (ОСТПП)

Функции ТПП по ГОСТ 14.002—73			
Обеспечение технологичности конструкции изделия	Разработка технологических процессов	Проектирование и изготовление средств технологического оснащения	Организация и управление процессом ТПП
1. ОСТ. Требования и правила отработки конструкции изделия на технологичность	1. ОСТ. Организация работ, порядок и правила классификации и группирования объектов производства по конструктивно-технологическим признакам	1. ОСТ. Организация работ, порядок и правила проектирования и обеспечения производства стандартными средствами технологического оснащения	1. ОСТ. Типовая графическая информационная модель ТПП
2. ОСТ. Порядок работ и взаимоотношения технологических и конструкторских организаций (служб) в процессе отработки изделий на технологичность	2. ОСТ. Основные положения по типизации технологических процессов изготовления изделий основного производства	2. ОСТ. Порядок и правила ведения учета применяемости деталей, сборочных единиц и технологической оснастки в целом	2. ОСТ. Организация работ, порядок и правила ведения технологической подготовки производства
3. ОСТ. Порядок выбора и расчета показателей технологичности	3. ОСТ. Организация-системы проектирования технологических процессов на базе типовых, групповых	3. ОСТ. Правила по ускоренному проектированию технологической оснастки	3. ОСТ. Порядок и правила оперативного управления ТПП
4. ОСТ. Порядок контроля по отработке конструкций изделия на технологичность	4. ОСТ. Правила организации многономенклатурного поточного или группового переналаживаемого производства на основе применения типовых и групповых технологических процессов	4. ОСТ. Информационно-поисковая система на средства технологического оснащения	4. ОСТ. Порядок и правила проведения конструкторского и технологического анализа изделия

Продолжение

Функции ТПП по ГОСТ 14.002—73			
Обеспечение технологичности конструкции изделия	Разработка технологических процессов	Проектирование и изготовление средств технологического оснащения	Организация и управление процессом ТПП
5. ОСТ. Обеспечение технологичности деталей	5. ОСТ. Порядок оформления технологических процессов в соответствии со стандартами ЕСТД	5. ОСТ. Автоматизация проектирования средств технологического оснащения	5. ОСТ. Порядок и правила расчетов трудоемкости изготовления изделия
6. ОСТ. Обеспечение технологичности сборочных единиц	6. ОСТ. Правила механизации и автоматизации технологических процессов		6. ОСТ. Порядок и правила организации инструментального хозяйства
	7. ОСТ. Современные прогрессивные технологические процессы по видам работ		7. ОСТ. Порядок и правила планирования инструментального производства
	8. ОСТ. Автоматизация проектирования технологических процессов		8. ОСТ. Автоматизация решения задач по управлению ТПП
	9. ОСТ. Отраслевая система аттестации технологических процессов		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

СОСТАВ РАБОЧИХ ДОКУМЕНТОВ СИСТЕМЫ ТПП

Функции ТПП по ГОСТ 14.002—73			
Обеспечение технологичности конструкции изделия	Разработка технологических процессов	Проектирование и изготовление средств технологического оснащения	Организация и управление процессом ТПП
*1. СТП. Требования и правила отработки конструкции изделия на технологичность	*1. СТП. Организация работ, порядок и правила классификации и группирования объектов производства по конструктивно-технологическим признакам	*1. СТП. Порядок проектирования, классификации и обращения конструкторской документации на технологическую оснастку	*1. СТП. Графическая информационная модель ТПП на предприятии
*2. СТП. Порядок работ и взаимоотношения технологических и конструкторских служб (организаций) в процессе отработки изделия на технологичность	*2. СТП. Основные положения по типизации технологических процессов изготовления изделий основного производства	*2. СТП. Организация работ, порядок и правила проектирования и обеспечения производства стандартными средствами технологического оснащения	*2. СТП. Организация работ, порядок и правила проведения технологической подготовки производства
*3. СТП. Показатели технологичности изделия, базовые показатели технологичности, уровень технологичности изделия	*3. СТП. Организация системы проектирования технологических процессов на базе типовых, групповых	*3. СТП. Порядок и правила ведения учета применяемости деталей, узлов и технологической оснастки в целом с целью последующего ограничения номенклатуры	*3. СТП. Порядок и правила оперативного управления ТПП
*4. СТП. Порядок задания уровней и показателей технологичности	*4. СТП. Организация работ и порядок внедрения в производство типовых и групповых технологических процессов	*4. СТП. Изготовление стандартной технологической оснастки	*4. СТП. Порядок и правила проведения конструкторского и технологического анализа изделия

Продолжение

Функции ТПП по ГОСТ 14.002—73			
Обеспечение технологичности конструкции изделия	Разработка технологических процессов	Проектирование и изготовление средств технологического оснащения	Организация и управление процессом ТПП
*5. СТП. Порядок осуществления контроля за технологичностью изделия и работами в этой области	*5. СТП. Порядок и правила организации многономенклатурного поточного или группового переналаживаемого производства на основе применения типовых и групповых технологических процессов	*5. СТП. Создание парка стандартной оснастки. Порядок и правила его пополнения	*5. СТП. Порядок и правила разработки материальных нормативов на изделие
*6. СТП. Правила обеспечения технологичности деталей, получаемых: литьем, штамповкой; механообработкой; подвергаемых: термической обработке, гальванопокрытиям и др. видам обработки	*6. СТП. Порядок и правила заводской аттестации уровня технологии производства (технологических процессов)	*6. СТП. Порядок учета и контроля за изготовлением, внедрением и хранением технологической оснастки	*6. СТП. Порядок и правила расчетов трудоемкости изготовления изделия
*7. СТП. Обеспечение технологичности сборочных единиц	*7. СТП. Порядок оформления технологических процессов в соответствии со стандартами ЕСТД	7. СТП. Ограничительные СТП на: крепежные детали, конструктивные элементы, детали и сборочные единицы штампов, станочных и контрольных приспособлений, приспособлений для гальванических и лакокрасочных покрытий и др.	*7. СТП. Порядок и правила организации инструментального хозяйства
*8. СТП. Порядок и правила учета применяемости деталей и сборочных единиц изделий основного производства	8. СТП. Правила механизации и автоматизации технологических процессов и отдельных операций	*8. СТП. Правила проектирования инструмента	*8. СТП. Порядок и правила планирования инструментального производства

Продолжение

Функции ТПП по ГОСТ 14.002—73			
Обеспечение технологичности конструкции изделия	Разработка технологических процессов	Проектирование и изготовление средств технологического оснащения	Организация и управление процессом ТПП
*9. СТП. Требования по собираемости конструкции изделия	9. Массивы типовых и групповых технологических процессов по видам обработки	*9. Методические положения по ускоренному проектированию технологической оснастки	9. Массивы нормативно-справочной информации, необходимой для управления ТПП, в том числе нормативы трудоемкости ТПП по функции
10. Ограничительные СТП по: маркам материалов, видам и сортаменту заготовок, видам термобработки, способу получения заготовок, видам покрытий, видам испытаний, видам сварки, крепежу, деталям и узлам общемашиностроительного применения, конструктивным элементам и др.	10. Комплект операционных карт для ускоренного проектирования технологических процессов	10. Комплект бланков чертежей для ускоренного проектирования оснастки по видам: штамповочной оснастки для механообработки, стандартного и специального инструмента	10. Алгоритмы и программы автоматизированного решения задач по управлению ТПП
	11. Альбомы с образцами заполнения документов ЕСТД для всех видов производств	11. Каталог типовых конструкций технологической оснастки для всех видов производств	*11. Положение о службах ТПП и должностные инструкции
	12. Перечни современных прогрессивных технологических процессов по видам работ для разработки на их основе типовых технологических процессов	12. Альбомы стандартной технологической оснастки, применяемой на предприятии	
	13. Массивы нормативно-справочной информации, необходимой для проектирования технологических процессов, в том числе типовых	13. Массивы нормативно-справочной информации, необходимой для проектирования технологической оснастки, в том числе автоматизированной	

Продолжение

Функции ТПП по ГОСТ 14.002—73			
Обеспечение технологичности конструкции изделия	Разработка технологических процессов	Проектирование и изготовление средств технологического оснащения	Организация и управление процессом ТПП
	14. Алгоритмы и программы автоматизированного проектирования технологических процессов	14. Каталог на инструмент второго порядка 15. Типовые и групповые технологические процессы на изготовление и контроль средств технологического оснащения *16. Документация на информационно-поисковую систему средств технологического оснащения 17. Алгоритмы и программы автоматизированного проектирования оснастки *18. СТП. Порядок и правила обеспечения производства технологическим оборудованием, в том числе станками с ЧПУ *19. СТП. Проектирование оборудования с применением типовых и стандартных решений *20. СТП. Учет применяемости деталей и узлов специального оборудования	

Продолжение

Функции ТПП по ГОСТ 14.002—73			
Обеспечение технологичности конструкции изделия	Разработка технологических процессов	Проектирование и изготовление средств технологического оснащения	Организация и управление процессом ТПП
		21. Каталог специального технологического оборудования и испытательных стендов 22. Типовые и групповые технологические процессы на изготовление деталей, сборочных единиц и сборку оборудования 23. Каталоги действующего оборудования по каждому производству	

Примечание. Состав основополагающих документов отмечен звездочкой (*).

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

Обязательное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

(наименование территориального органа Госстандарта)

А К Т

(дата проверки внедрения и соблюдения стандартов ЕСТПП)

Адрес

(наименование объединения, предприятия)

(ведомственная подчиненность заполняется в соответствии с требованиями, установленными специальным положением)

(место составления)

Директор объединения, предприятия

(и., о., фамилия)

Главный инженер

(и., о., фамилия)

Главный технолог

(и., о., фамилия)

Руководитель службы стандартизации

(и., о., фамилия)

Руководитель службы по внедрению ЕСТПП

(и., о., фамилия)

Основание: План РУ (или ЦСМ) _____
(наименование территориального органа Госстандарта, дата и номер документа)

Составлен: _____
(и., о., фамилии, должности лиц, участвующих в проверке)

Присутствовали: _____
(и., о., фамилии, должности ответственных лиц предприятия)

ПРОВЕРКОЙ УСТАНОВЛЕНО:

1. Общая характеристика объединения, предприятия и системы технологической подготовки производства:

_____

2. Подготовка к внедрению стандартов ЕСТПП

_____

3. Разработка рабочей документации системы ТПП

_____

4. Внедрение рабочей документации системы ТПП

_____

5. Функционирование системы ТПП в соответствии с требованиями ЕСТПП

_____

6. Технико-экономические показатели, характеризующие результаты внедрения ЕСТПП

_____

7. Выводы:

_____

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ К АКТУ

1. _____

2. _____

Акт составлен на _____ л. в _____ экз. и направлен

1. _____

2. _____

Подписи участников проверки _____
(и., о., фамилии)

с актом ознакомлен и 1 экз. получил

Руководитель предприятия _____
(и., о., фамилия).

ПРИЛОЖЕНИЕ 5
Обязательное
Форма 1

РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОВЕРКИ СООТВЕТСТВИЯ НТД ТРЕБОВАНИЯМ СТАНДАРТОВ ЕСТПП

Номер п/п	Рабочие документы системы ТПП		Государственные стандарты (обозначение, наименование)	Расхождение требований показателей	Примечание
	НТД объединения, предприятия (обозначение, наименование)	Отраслевые стандарты (обозначение, наименование)			
1	2	3	4	5	6

Подписи проверяющих _____
(и., о., фамилии)

Подписи представителей объединения, предприятия _____
(и., о., фамилии)

ПРИЛОЖЕНИЕ 6

Обязательное

Форма 2

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОГО УЧЕТА СОСТОЯНИЯ ВНЕДРЕНИЯ ЕСТПП

Наименование показателя	Объяснение значений кода	Код
1. Краткая характеристика объекта проверки и системы технологической подготовки производства		
1.1. Тип производства	1 — единичное, 2 — мелкосерийное, 3 — среднесерийное, 4 — крупносерийное, 5 — массовое	
1.2. Уровень выпуска продукции с государственным Знаком качества	Отношение объема производства продукции с ГЗК к объему производства продукции, подлежащей аттестации, %	
1.3. Внедрение КС УКП	1 — не внедрена, год регистрации акта внедрения	
2. Подготовка к внедрению стандартов ЕСТПП		
2.1. Приказ министерства о внедрении ЕСТПП	1 — отсутствует; год внедрения, назначенный в приказе	
2.2. Приказ по объединению или предприятию	То же	
2.3. Наличие группы или подразделения по ЕСТПП	0 — отсутствует, 1 — есть	
2.4. Наличие плана оргтехмероприятий по внедрению ЕСТПП	То же	
2.5. Проведение анализа системы ТПП	»	
2.6. Выполнение программы технического обучения	0 — не выполнена, 1 — выполнена	
2.7. Наличие исходной информационной модели ТПП	0 — отсутствует, 1 — есть	
2.8. Наличие ТЗ на совершенствование системы ТПП	То же	

Продолжение

Наименование показателя	Объяснение значений кода	Код
2.9. Наличие плановых заданий министерства по увеличению уровней применения ТПП, стандартной ТО и пр.	»	
2.10. Обеспеченность отраслевыми стандартами ЕСТПП по функциям ТПП:		
обеспечение технологичности конструкций изделий	0 — не обеспечено, 1 — обеспечено	
разработка технологических процессов	0 — не обеспечено, 1 — обеспечено	
проектирование и изготовление средств технологического оснащения	То же	
организация и управление процессом ТПП	»	
2.11. Вывод о готовности к внедрению ЕСТПП	0 — не приступило, 1 — приступило, 2 — не готово, 3 — готово	
3. Разработка и внедрение рабочей документации системы ТПП		
3.1. Наличие рабочих документов системы ТПП по функциям (в соответствии с ТЗ):		
обеспечение технологичности конструкций изделий	0 — отсутствует, 1 — выполнено менее 50%, 2 — выполнено от 50 до 70%, 3 — выполнено от 70 до 100%, 4 — выполнено полностью	
разработка технологических процессов	То же	
проектирование и изготовление средств технологического оснащения	»	
организация и управление процессом ТПП	»	
3.2. Наличие подразделения (группы) по:		
отработке конструкций изделий на технологичность	0 — отсутствует, 1 — есть	
унификации техпроцессов	То же	

Продолжение

Наименование показателя	Объяснение значений кода	Код
проектирование средств технологического оснащения	»	
3.3. Наличие плана оргтехмероприятий по разработке и внедрению рабочих документов системы ТПП	0 — отсутствует, 1 — есть	
3.4. Наличие внедренных рабочих документов системы ТПП по функциям (в соответствии с планом оргтехмероприятий):		
обеспечение технологичности конструкций изделий	0 — отсутствует, 1 — внедрено менее 50% НТД, 2 — внедрено от 50 до 70%, 3 — внедрено от 70 до 100%, 4 — внедрено полностью	
разработка технологических процессов	То же	
проектирование и изготовление средств технологического оснащения	0 — отсутствует, 1 — внедрено менее 50% НТД, 2 — внедрено от 50 до 70%, 3 — внедрено от 70 до 100%, 4 — внедрено полностью	
организация и управление процессом ТПП	То же	
3.5. Достигнутые и базовые значения показателей по применению:		
типовых и групповых технологических процессов	Достигнутые значения, %	
	Базовые значения, %	
стандартной переналаживаемой технологической оснастки	То же	
стандартного переналаживаемого и агрегатного оборудования*	»	

Продолжение

Наименование показателя	Объяснение значений кода	Код
3.6. Вывод о внедрении ЕСТПП	**00 — не разрабатывает документацию ЕСТПП, 01 — разрабатывает документацию ЕСТПП, 02 — не внедрена ЕСТПП, год внедрения — внедрена ЕСТПП**	
4. Функционирование ТПП в соответствии с требованиями ЕСТПП:		
4.1. Выборочная проверка соблюдения рабочих документов системы ТПП	0 — не соблюдается, 1 — соблюдается	
4.2. Наличие подразделения (группы) по управлению ТПП	0 — отсутствует, 1 — имеется	
4.3. Наличие плана оргтехмероприятий по дальнейшему совершенствованию системы ТПП	0 — отсутствует, 1 — есть	
4.4. Вывод о функционировании системы ТПП (с учетом п. 3.5)	0 — не соответствует требованиям ЕСТПП, 1 — соответствует	

* Пункт 3.5 заполняется также при проверке функционирования.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

ПРИМЕР ЗАПОЛНЕНИЯ ФОРМЫ 2

Наименование показателя	Объяснение значений кода	Код
1. Краткая характеристика объекта проверки и системы ТПП:		
1.1. Тип производства	1 — единичное, 2 — мелкосерийное, 3 — среднесерийное, 4 — крупносерийное, 5 — массовое	2
1.2. Уровень выпуска продукции с государственным Знаком качества	Отношение объема производства продукции с ГЗК к объему производства продукции, подлежащей аттестации, %	1 0
1.3. Внедрение КС УКП	1 — не внедрена; год регистрации акта внедрения	8 0
2. Подготовка к внедрению стандартов ЕСТПП:		
2.1. Приказ министерства о внедрении ЕСТПП	1 — отсутствует, год внедрения, назначенный в приказе	7 9
2.2. Приказ по объединению или предприятию	То же	7 9
2.3. Наличие группы или подразделения	0 — отсутствует, 1 — есть	1
2.4. Наличие плана оргтехмероприятий по внедрению ЕСТПП	То же	1
2.5. Проведение анализа системы ТПП	»	1
2.6. Выполнение программы технического обучения	0 — не выполнена, 1 — выполнена	1
2.7. Наличие исходной информационной модели ТПП	0 — отсутствует, 1 — есть	0
2.8. Наличие ТЗ на совершенствование системы ТПП	То же	1
2.9. Наличие плановых заданий министерства по увеличению уровней применения ТПП, стандартной ТО и пр.	0 — отсутствует, 1 — есть	1
2.10. Обеспеченность отраслевыми стандартами ЕСТПП по функциям ТПП:		
обеспечение технологичности конструкций изделий	0 — не обеспечено, 1 — обеспечено	1

Примечание. Продолжение формы 2 заполняется аналогично.

ПРИЛОЖЕНИЕ 8
Обязательное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

_____
(наименование территориального органа Госстандарта)

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель _____

_____
(наименование территориального органа Госстандарта)

« » _____ 19 г.

РЕКОМЕНДАЦИИ

по результатам проверки от «_____ » _____ 19 г.

Руководителю _____
(наименование предприятия (организации)

тов. _____
(и., о., фамилия)

Для устранения выявленных проверкой недостатков руководителю объединения (предприятия) предлагается:

1. _____

2. _____

По результатам проверки издать приказ, разработать план организационно-технических мероприятий, копии этих документов в трех экз., направить в адрес ЦСМ (ЛГН)

Подпись должностного лица, осуществляющего проверку _____
(и., о., фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ 9
Обязательное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

№ _____ « _____ » _____ 19 г.

_____
(наименование территориального органа Госстандарта)

УТВЕРЖДАЮ

Город _____ Руководитель _____
(наименование территориального органа)

_____
(и., о., фамилия)

Руководителю _____
(наименование головной организации по внедрению ЕСТПП)

_____
(министерства, ведомства)

Тов. _____

Руководителю _____
(наименование объединения, предприятия)

Тов. _____

ПРЕДПИСАНИЕ К АКТУ от _____

При проверке внедрения и соблюдения стандартов ЕСТПП _____

_____ **установлено:**
(наименование объединения, предприятия)

_____
(краткое изложение недостатков)

Вследствие вышеизложенного Вам надлежит аннулировать акты регистрации

_____
(технического задания, рабочих документов ТПП, акт внедрения ЕСТПП)

_____ **указанного объединения (предприятия)**

Подпись должностного лица, осуществляющего проверку _____
(и., о., фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ 10
Обязательное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

_____
(наименование территориального органа Госстандарта)

А К Т

_____
(дата)

проверки выполнения рекомендаций

по акту от _____ Адрес _____
(дата первичной проверки) (место составления)

_____
(наименование предприятия)

_____
(ведомственная подчиненность заполняется в соответствии с требованиями, установленными специальным положением)

Основание: План РУ (или ЦСМ) _____
(наименование территориального органа Госстандарта)

Составлен _____
(и., о., фамилии, должности представителей территориального органа Госстандарта)

Присутствовали: _____
(и., о., фамилии, должности представителей объединения, предприятия)

ПРОВЕРКОЙ УСТАНОВЛЕНО:

1. Выполнение плана организационно-технических мероприятий по результатам первичной проверки.
2. Выводы

Акт составлен на _____ л. в _____ экз. и направлен

1. _____

2. _____

Подписи участников проверки _____
(и., о., фамилии)

С актом ознакомлен и 1 экз. получил

Директор предприятия _____
(и., о., фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ 11
Обязательное
Форма 3

РЕЗУЛЬТАТЫ ВЫПОЛНЕНИЯ ПЛАНА ОРГАНИЗАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИХ МЕРОПРИЯТИЙ

Наименование невыполненного мероприятия	Срок выполнения	Причины невыполнения
1	2	3

Подписи проверяющих _____
(и., о., фамилии)

Подписи представителей объединения (предприятия) _____
(и., о., фамилии)

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения 1
2. Порядок подготовки к проведению проверок 3
3. Порядок проведения проверок внедрения и соблюдения стандартов . . 3
4. Порядок оформления результатов проверки 9
5. Реализация материалов проверки 10
6. Порядок проведения повторных проверок 11

Приложение 1. Перечень нормативно-технических документов ЕСТПП . 12

Приложение 2. Типовой состав нормативно-технической документации на отраслевую систему технологической подготовки производства (ОСТПП) 16

Приложение 3. Состав рабочих документов системы ТПП 18

Приложение 4. Акт проверки внедрения и соблюдения стандартов ЕСТПП 23

Приложение 5. Форма 1. Результаты проверки соответствия НТД требованиям стандартов ЕСТПП 25

Приложение 6. Форма 2. Информация для автоматизированного учета состояния внедрения ЕСТПП 26

Приложение 7. Пример заполнения формы 2 30

Приложение 8. Рекомендации по результатам проверки 31

Приложение 9. Предписание к акту 32

Приложение 10. Акт проверки выполнения рекомендаций 33

Приложение 11. Форма 3. Результаты выполнения плана организационно-технических мероприятий 34

ИНСТРУКЦИЯ

по проведению проверки внедрения и соблюдения стандартов ЕСТПП в объединениях и на предприятиях

РД 50-90—83

Редактор *Т. В. Пантелеева*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *Э. В. Митяй*

Сдано в наб. 23.01.84 Подп. в печ. 27.06.84 Т 13526 Формат 60×90¹/₁₆ Бумага книжно-журнальная Гарнитура литературная Печать высокая 2,25 п. л. 2.5 усл. кр.-отт. 2,45 уч.-изд. л. Тираж 10000 Зак. 740. Изд. № 8131/4 Цена 15 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14.

gost.e-ecolog.ru