ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

РЕГИСТРАЦИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ, ОРГАНИЗАЦИЙ И УЧРЕЖДЕНИЙ НА ПРАВО ИЗГОТОВЛЕНИЯ, РЕМОНТА И ПОВЕРКИ СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ. ОРГАНИЗАЦИЯ И ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ

РД 50—89—86

Цена 10 коп.

gost.e-ecolog.ru

Москва
АТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
1986

РАЗРАБОТАНЫ Государственным комитетом СССР по стандартам

ИСПОЛНИТЕЛИ

М. А. Ададурова, Л. Я. Бончик, В. С. Грейниман, А. А. Антанович, Х. О. Маликова, В. А. Сковородников, М. Г. Шаронов (руководитель темы), **Н. В. Успенская, А. А. Романова**

ВНЕСЕНЫ Государственным комитетом СССР по стандартам

Начальник Управления госнадзора и территориальных органов **В. Я. Белобрагин**, начальник Управления метрологической службы **И. Х. Сологян**

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 7 апреля 1986 г. № 914

УДК 389.14:006.354 Группа Т80

РУКОВОДЯЩИЙ НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

Регистрация предприятий, организаций и учреждений на право изготовления, ремонта и поверки средств измерений.

Организация и порядок проведения

РД 50—89—86

Взамен РДП 89—77

ОКСТУ 0008

Утверждены Постановлением Госстандарта от 7 апреля 1986 г. № 914, срок введения установлен

с 01.07.86

Настоящие методические указания устанавливают организацию и порядок проведения регистрации предприятий, организаций и учреждений на право изготовления, ремонта и поверки средств измерений.

Методические указания не распространяются на предприятия, организации и учреждения Министерства обороны СССР.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Регистрация предприятий, организаций и учреждений (далее предприятий) на право изготовления, ремонта и поверки средств измерений является одной из форм государственного надзора за средствами измерений и осуществляется с целью контроля за своевременным внедрением и строгим соблюдением предприятиями стандартов и метрологических правил, регламентирующих вопросы изготовления, ремонта и поверки средств измерений.

1.2. Регистрации подлежат предприятия:

изготовляющие средства измерений — на право их серийного производства и выпуска в обращение,

ремонтирующие средства измерений — на право их ремонта для других предприятий той же или иной ведомственной принадлежности;

© Издательство стандартов, 1986

★

поверяющие средства измерений — на право их ведомственной поверки.

Примечание. Предприятия не подлежат регистрации на право поверки и ремонта нестандартизованных средств измерений.

1.3. Регистрацию предприятий, изготовляющих, ремонтирующих и поверяющих средства измерений, осуществляют территориальные органы Госстандарта.

1.4. Готовность предприятий к выполнению работ по изготовлению средств измерений определяется по результатам государственных испытаний по ГОСТ 8.001—80 и ГОСТ 8.383—80.

1.5. Готовность предприятий к выполнению работ по поверке и ремонту средств измерений определяется по результатам специальных проверок, проводимых по заявкам предприятий в сроки, согласованные с территориальными органами Госстандарта. При необходимости вместе с заявлениями предприятия по требованию территориальных органов должны направить им копии положения о метрологической службе предприятия и копию приказа о назначении главного метролога предприятия.

1.6. Территориальные органы Госстандарта проверяют готовность предприятий к выполнению работ по изготовлению, ремонту и поверке средств измерений и выдают им при наличии такой готовности регистрационные удостоверения на право проведения указанных работ. В обоснованных случаях к проверкам могут быть привлечены специалисты метрологических научно-исследовательских институтов и научно-производственных объединений Госстандарта.

Примечание. Регистрационные удостоверения на право изготовления, ремонта и поверки средств измерений могут быть выданы предприятиям, входящим в состав научно-производственных и производственных объединений.

1.7. Регистрация предприятий на право изготовления, ремонта и поверки средств измерений может производиться одновременно.

1.8. Регистрационные удостоверения и изменения к ним оформляют в соответствии с требованиями, установленными специальным положением и в соответствии с инструкцией.

1.9. Регистрационные удостоверения и изменения к ним выдают предприятиям на неограниченный срок.

1.10. Наличие регистрационных удостоверений на право поверки средств измерений дает предприятиям право поверки собственных средств измерений, а также средств измерений, принадлежащих предприятиям той же или иной ведомственной принадлежности.

1.11. Наличие регистрационных удостоверений на право серийного производства и выпуска в обращение средств измерений дает предприятию право их ремонта для других предприятий той же или иной ведомственной принадлежности.

1.12. Территориальные органы Госстандарта периодически проводят проверки качества ремонта и поверки средств измерений.

Проверки качества ремонта и поверки средств измерений могут быть совмещены с проверками состояния и применения средств измерений или другими проверками, проводимыми территориальными органами Госстандарта.

По результатам проверок территориальные органы Госстандарта применяют меры, предусмотренные действующим законодательством.

1.13. Научно-методическое руководство регистрацией предприятий осуществляет Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

2. РЕГИСТРАЦИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ, ИЗГОТОВЛЯЮЩИХ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

2.1. Регистрация предприятий, изготовляющих средства измерений, производится на основании разрешения серийного производства и выпуска в обращение средств измерений в стране в соответствии с ГОСТ 8.001—80 и ГОСТ 8.383—80, а также при условии наличия у предприятия—изготовителя регистрационного удостоверения на право поверки средств измерений или организации на предприятии контрольно-поверочного пункта (КПП) территориального органа Госстандарта в соответствии с положением о КПП, утвержденным Госстандартом 23 ноября 1971 г., или согласования с территориальным органом Госстандарта иного порядка проведения государственной первичной поверки средств измерений.

2.2. Регистрационное удостоверение на право поверки выдается в соответствии с разд. 4 настоящих методических указаний.

2.3. Регистрация предприятий на право изготовления средств измерений оформляется записями в журнале регистрации по форме приложения 1 и выдачей регистрационного удостоверения по форме приложения 2.

2.4. Регистрационное удостоверение оформляется в двух экземплярах. Один экземпляр (первый) остается у предприятия-изготовителя, второй — хранится в территориальном органе.

2.5. При снятии средств измерений с производства или при отрицательных результатах проверок качества изготовления (контрольных испытаниях) средств измерений территориальный орган Госстандарта должен аннулировать регистрационное удостоверение путем изъятия у предприятия-изготовителя первого экземпляра удостоверения, внести соответствующую запись в журнал регистрации и в десятидневный срок направить во ВНИИМС экземпляр бланк-сигнала по форме приложения 3.

3. РЕГИСТРАЦИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ НА ПРАВО РЕМОНТА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

3.1. Регистрация предприятий на право ремонта средств измерений производится на основании их заявления, направляемого в территориальный орган Госстандарта (приложение 4).

3.2. Регистрация предприятий на право ремонта средств измерений производится при условии осуществления первичной поверки в соответствии с требованиями п. 2.1. настоящих методических указаний.

3.3. Вместе с заявлением в территориальный орган Госстандарта представляется:

справка о квалификации работников структурного подразделения, осуществляющего ремонт средств измерений, подписанная руководителем предприятия;

справка о наличии на предприятии ремонтных документов в соответствии с ГОСТ 2.602—68, подписанная руководителем предприятия;

справка о предполагаемом объеме ремонтных работ в рублях, в штуках.

3.4. Территориальный орган Госстандарта проводит проверку условий выполнения работ по ремонту средств измерений.

3.5. При проверке условий выполнения работ по ремонту средств измерений контролируют:

наличие рабочих помещений, соответствующих установленным требованиям к организации ремонта средств измерений и условиям хранения средств измерений;

обеспеченность ремонтных участков необходимым технологическим оборудованием, средствами измерений, ремонтными документами; их соответствие требованиям нормативно-технических документов;

квалификацию кадров, выполняющих работу по ремонту, юстировке, наладке средств измерений.

3.6. Результаты проверки оформляют актом (приложение 5). В акте указывается возможность выдачи предприятию регистрационного удостоверения на право ремонта средств измерений или причины, из-за которых регистрационное удостоверение не может быть выдано.

Акт составляется в двух экземплярах, первый экземпляр остается на предприятии, второй — в территориальном органе.

3.7. Регистрация оформляется записью в журнале регистрации (приложение 6) и регистрационным удостоверением (приложение 7), заполняемым в соответствии с инструкцией (приложение 8).

3.8. В регистрационное удостоверение могут вноситься изменения по расширению или сокращению номенклатуры ремонтируемых средств измерений.

3.9. Изменения по расширению номенклатуры ремонтируемых средств измерений (приложение 9) вносятся в регистрационное удостоверение на основании дополнительного заявления предприятия (приложение 4) и результатов условий проверки выполнения работ по ремонту средств измерений дополнительной номенклатуры в соответствии с п. 3.5 настоящих методических указаний.

3.10. Изменения к регистрационному удостоверению по исключению из номенклатуры ремонтируемых средств измерений

вносятся в регистрационное удостоверение на основании заявления предприятия с обоснованием причин сокращения номенклатуры или на основании проверок, осуществляемых территориальным органом Госстандарта. При лишении права ремонта регистрационное удостоверение у предприятия аннулируется.

3.11. Регистрационные удостоверения и изменения к ним оформляют в трех экземплярах. Первый экземпляр территориальные органы направляют предприятию, третий хранится в территориальном органе Госстандарта.

Второй экземпляр в десятидневный срок направляют в соответствующий опорный вычислительный центр Госстандарта.

Состав опорных вычислительных центров и прикрепление территориальных органов к каждому из них определяется и уточняется приказами Госстандарта. Опорные вычислительные центры два раза в год передают во ВНИИМС магнитные ленты с накопленной информацией.

4. РЕГИСТРАЦИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ НА ПРАВО ПОВЕРКИ СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

4.1. Регистрация предприятий на право поверки средств измерений производится на основании их заявления, направляемого в территориальный орган Госстандарта (приложение 4).

4.2. Вместе с заявлением в территориальный орган Госстандарта представляются:

образцы заполнения свидетельств о поверке средств измерений, рисунки поверительных клейм;

справка о работниках предприятия, аттестованных в установленном порядке в качестве ведомственных поверителей, подписанная руководителем предприятия.

4.3. Территориальный орган Госстандарта проводит проверку условий выполнения работ по поверке средств измерений.

4.4. При проверке условий выполнения работ по поверке средств измерений контролируют:

наличие помещений у подразделений предприятия, на которые возлагается проведение поверки средств измерений, соответствующих требованиям нормативных документов, регламентирующих требования к поверочным подразделениям, условиям измерений и хранения средств измерений;

наличие поверочных схем (в случае более двух ступеней поверки), составленных в соответствии с требованиями ГОСТ 8.061—80, согласованных с территориальными органами Госстандарта и утвержденных руководством предприятия;

наличие и состояние средств поверки, их соответствие требованиям нормативно-технических документов;

наличие нормативно-технических документов по вопросам организации и порядка проведения поверки средств измерений и методики поверки средств измерений.

4.5. Результаты проверки оформляются актом (приложение 5). В акте указывается возможность выдачи предприятию

регистрационного удостоверения на право поверки средств измерений или причины, из-за которых регистрационное удостоверение не может быть выдано. Акт составляется в двух экземплярах, первый экземпляр остается на предприятии, второй — в территориальном органе.

4.6. Регистрация оформляется записью в журнале регистрации (приложение 6) и регистрационным удостоверением (приложение 7).

4.7. В регистрационное удостоверение могут вноситься изменения по расширению или сокращению номенклатуры поверяемых средств измерений.

4.8. Изменения по расширению номенклатуры поверяемых средств измерений (приложение 9) вносятся в регистрационное удостоверение на основании дополнительного заявления предприятия (приложение 4) и результатов проверки условий выполнения работ по поверке средств измерений по дополнительной номенклатуре в соответствии с п. 4.4 настоящих методических указаний.

4.9. Изменения к регистрационному удостоверению по исключению из номенклатуры поверяемых средств измерений вносятся в регистрационное удостоверение на основании заявления предприятия с обоснованием причин сокращения номенклатуры или на основании проверок, осуществляемых территориальным органом Госстандарта. При лишении права поверки регистрационное удостоверение у предприятия аннулируется.

4.10. В случае организации на предприятии поверки средств измерений, указанных в п. 2.1 ГОСТ 8.513—84, регистрация предприятий осуществляется в соответствии с разд. 4 методических указаний со следующим дополнением: в Управление госнадзора и территориальных органов Госстандарта территориальные органы направляют заявление предприятия, акт проверки и проект регистрационного удостоверения. Управление рассматривает указанные документы и при положительном решении выдает предприятию регистрационное удостоверение на право проведения поверки. Регистрационное удостоверение подписывает начальник или заместитель начальника Управления.

4.11. Оформление регистрационных удостоверений и изменений к ним производится в соответствии с п. 3.11 настоящих методических указаний.

4.12. В обоснованных случаях допускается регистрация предприятий на право ведомственной поверки средств измерений с использованием образцовых средств измерений, полученных в специализированных организациях проката во временное пользование, при условии выполнения требований разд. 4.

Регистрационные удостоверения в данном случае выдаются на ограниченный срок, который устанавливает территориальный орган Госстандарта.

Примеры заполнения регистрационного удостоверения на право поверки и ремонта средств измерений и изменений к ним приведены в приложениях 10, 11, 12 и 13.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

ФОРМА

журнала регистрации предприятий, изготовляющих средства измерений

№ п/п	Регистрационный номер удостоверения	Наименование предприятия, ведомственная принадлежность, адрес, телефон	Наименование средства измерений, условное обозначение, вид первичной поверки	Ответственный исполнитель за регистрацию, занимаемая должность	Расписка в получении регистрационного удостоверения	Регистрационный номер бланк-сигнала, номер, дата письма	Отметка о снятии средств измерений с производства и его причины	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9

В графу 4 вписывается вид первичной поверки: ГПП — государственная первичная поверка; ВПП — ведомственная первичная поверка

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

_____

наименование территориального органа Госстандарта

РЕГИСТРАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ №

на право серийного производства и выпуска средств измерений в обращение

В соответствии _____

наименование документа, разрешающего

_____

производство и выпуск средств измерений

«_____»_____19_____г. №_____на основании

положительных результатов государственных испытаний

_____

наименование предприятия-изготовителя

_____

ведомственная принадлежность

разрешается выпуск в обращение _____

_____

наименование средств измерений и их условное обозначение

изготовляемых по _____

наименование и номер стандарта

_____

технических условий

и внесенных в Государственный реестр под № _____

_____ _____

Руководитель территориального органа Госстандарта — подпись (фамилия, имя, отчество)

М.П. «_____»_____19 г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Обязательное

ГОССТАНДАРТ

наименование территориального органа

Республиканское управление	Территориальный орган	Министерство	Предприятие	№ п/п
| | | | | | |	| | | | | | | |	| | | |	| | | | | | |	

БЛАНК-СИГНАЛ № \| \| \| \| \|

об аннулировании регистрационного удостоверения на право серийного производства и выпуска средств измерений в обращение

На *основании* _____
наименование документа: акт, предписание

утвержденного _____
кем утвержден, дата утверждения

предприятию _____
наименование предприятия, ведомственная принадлежность

выпуск _____
наименование средства измерения, его условное обозначение

по причине (подчеркнуть): заменен на новый тип СИ, длительно не осваивается в серийном производстве или морально устарел, отрицательные результаты государственных контрольных испытаний

запрещен с _____ 19 г. Регистрационное удостоверение № _____ считать аннулированным.

Рекомендуется (не рекомендуется) исключение из Госреестра _____

(№) _____

Руководитель территориального органа Госстандарта

_____
подпись
(фамилия, имя, отчество)

М.П.

«_____» _____ 19_____ г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Обязательное

должность руководителя территориального
(фамилия, имя, отчество)

органа Госстандарта, наименование

территориального органа

от наименование предприятия, ведомственная

принадлежность, почтовый адрес, телефон

ЗАЯВЛЕНИЕ

Прошу предоставить право поверки (ремонта) средств измерений.

Сведения о номенклатуре и количестве поверяемых (ремонтируемых) средств измерений, о подразделениях, проводящих поверку (ремонт), обеспеченности образцовыми средствами измерений и кадрами, а также сведения о возможности поверки средств измерений для предприятий другой ведомственной принадлежности приведены ниже.

1. Поверку средств измерений будут осуществлять следующие подразделения предприятия:

№ п/п	Наименование подразделений	Количество сотрудников, занятых на поверке	Помещение (площадь, м²)	Примечание
1	2	3	4	5

Примечания:

1. В приложениях к настоящим методическим указаниям коды средств измерений следует давать в соответствии со сборником «Комплекты средств поверки». М.: Изд-во стандартов, 1982.

2. Коды заполняются в территориальном органе Госстандарта.

2. Сведения о поверяемых средствах измерений

Вид измерений _____

Группы поверяемых средств измерений			Ориентировочное количество поверяемых средств измерений, тыс. шт /год					
Код поверяемых средств измерений	Наименование поверяемых средств измерений, тип	Метрологические характеристики (пределы измерений, класс, разряд, цена деления)	Всего	Из нового производства	После ремонта, выполненного для других предприятий той же или иной ведомственной принадлежности	Из эксплуатации	Для других предприятий той же ведомственной принадлежности	Для других предприятий иной ведомственной принадлежности
1	2	3	4	5	6	7	8	9

3. Сведения об обеспеченности методиками поверки

№№ п/п	Код поверяемых средств измерений	Наименование поверяемых средств измерений, тип	НТД на методики поверки	Комплект средств поверки				
				№ п/п	Наименование элемента комплекта	Метрологические характеристики (диапазоны измерений, класс, разряд, цена деления, погрешность)	Тип, марка или условное обозначение	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9

4. Ремонт средств измерений будут осуществлять следующие подразделения предприятия:

№ п/п	Наименование подразделений	Количество сотрудников, осуществляющих ремонт	Помещение (площадь, м²)	Примечание
1	2	3	4	5

5. Сведения о ремонтируемых средствах измерений

№ п/п	Код ремонтируемых средств измерений	Наименование ремонтируемых средств измерений, тип	Метрологические характеристики (диапазоны измерения, класс, разряд, цена деления погрешность)	Ориентировочное количество ремонтируемых средств измерений, тыс. шт./год	Примечание
1	2	3	4	5	6

Руководитель предприятия Фамилия, имя отчество

«_____» _____ 19____ г. _____

подпись

Примечание. Если средства измерений не имеют соответствующих кодов по сборнику «Комплекты средств измерений», то они помещаются в конце перечня соответствующего вида измерений без указаний кодов.

ПРИЛОЖЕНИЕ 5
Обязательное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

наименование территориального органа

Госстандарта

АКТ

дата
проверки условий выполнения
работ по поверке (ремонту)
средств измерений

наименование предприятия

ведомственная подчиненность
заполняется в соответствии
с требованиями, установленными
специальным положением

Адрес _____
место составления

Директор предприятия _____
фамилия, имя, отчество

Главный инженер _____
фамилия, имя, отчество

Главный метролог _____
фамилия, имя, отчество

Основание _____
заявление предприятия, задание территориального органа

Составлен _____
фамилия, имя, отчество, должности лиц, участвующих в проверке

Присутствовали _____
фамилия, имя, отчество, должности ответственных лиц предприятия

В результате проверки условий выполнения работ по поверке и (или) ремонту средств измерений установлено:

1. Рабочие помещения, в которых осуществляется поверка (ремонт) средств измерений соответствуют (не соответствуют) установленным требованиям к организации поверки (ремонта) средств измерений и условиям хранения средств измерений.

Перечислить несоответствующие данные.

2. Ремонтные (поверочные) участки обеспечены (не обеспечены) необходимым технологическим оборудованием, образцовыми (рабочими) средствами измерений.

Перечислить имеющиеся недостатки.

3. Квалификация кадров, выполняющих поверку (ремонт) средств измерений достаточна (недостаточна).

4. Все (не все) нормативно-технические документы по поверке (ремонту) имеются.

5. Качество поверочных (ремонтных) работ удовлетворительное (не удовлетворительное). Заполняется при проверках качества поверочных (ремонтных) работ.

Участники проверки считают возможным (не считают возможным) выдать

наименование предприятия

регистрационное удостоверение (изменение к регистрационному удостоверению) на право поверки (ремонта) средств измерений согласно приложению к акту.

Поверка (ремонт) _____

указывается номенклатура поверочных (ремонтных) работ

не разрешена по следующим причинам (дается перечень причин).

Руководитель проверки

фамилия, имя, отчество

С актом ознакомлен

Руководитель предприятия

фамилия, имя, отчество

ПРИЛОЖЕНИЕ 6
Рекомендуемое

Форма журнала регистрации предприятий, поверяющих и ремонтирующих средства измерений

№ п/п	Регистрационный номер удостоверения или его изменения	Наименование предприятия, ведомственная принадлежность, адрес, телефон	Виды работ по видам измерений (ПП — первичная поверка, ПЭ — периодическая поверка, Р — ремонт)																	Дата выдачи регистрационного удостоверения или изменения к нему	Ответственный исполнитель за регистрацию	Расписка в получении регистрационного удостоверения	Отметка о частичном запрещении поверки (ремонта) или аннулировании регистрационного удостоверения
			Коды видов измерений по КСП																				
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	Прочие				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25

ПРИЛОЖЕНИЕ 7
Обязательное

Наименование территориального органа Госстандарта

Республиканское управление	Территориальный орган	Министерство	Предприятие	№ п/п
| | | | | | |	| | | | | | | |	| | | | |	| | | | | | | |	

РЕГИСТРАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ № \| \| \| \| \|

на право поверки (и) ремонта средств измерений (СИ) выдано \| \| \| \| \| 19 \| \| \| г.

наименование предприятия и его ведомственная принадлежность по следующей номенклатуре СИ

№ п/п	Код (наименование) вида работ: 1 — первичная поверка, 2 — периодическая поверка, 3 — ремонт	Средства измерений, поверка (ремонт) которых разрешается					
		Код СИ	Наименование, тип СИ	Метрологические характеристики		Ориентировочное количество поверяемых (ремонтируемых) СИ (тыс. шт в год)	
				пределы измерений	класс, разряд, цена деления, погрешность	собственных	других предприятий
1	2	3	4	5	6	7	8

Руководитель территориального органа Госстандарта _____
подпись
(фамилия, имя, отчество)

М.П.

ПРИЛОЖЕНИЕ 8
Обязательное

ИНСТРУКЦИЯ

о порядке заполнения машинно-ориентированных форм регистрационных удостоверений на право ремонта и поверки средств измерений, изменений к регистрационным удостоверениям на право ремонта и поверки средств измерений и бланков-сигналов об аннулировании регистрационных удостоверений на право серийного производства и выпуска средств измерений в обращение

1. Для автоматизированной обработки регистрационных удостоверений на право поверки и ремонта средств измерений (СИ), изменений к регистрационным удостоверениям на право поверки и ремонта СИ и бланков-сигналов об аннулировании регистрационных удостоверений на право серийного производства и выпуска СИ в обращение устанавливаются следующие правила заполнения реквизитов, имеющих коды или ограничения по порядку их заполнения.

1.1. «Республиканское управление». Вносится код республиканского управления или НПО Госстандарта, которому подчиняется территориальный орган. Код реквизита имеет 7 знаков и заполняется в соответствии с «Общесоюзным классификатором предприятий и организаций» (ОКПО).

1.2. «Территориальный орган». Вносится код территориального органа, подчиненного соответствующему республиканскому управлению или НПО Госстандарта и выдавшего регистрационное удостоверение на право поверки и ремонта СИ, изменение к нему или бланк-сигнал. Код реквизита имеет 7 знаков и заполняется в соответствии с ОКПО.

1.3. «Министерство». Вносится код министерства (ведомства), которому подчинено предприятие. Код реквизита имеет 4 знака и заполняется в соответствии с общесоюзным классификатором «Система обозначения органов государственного управления Союза ССР и союзных республик» (СООГУ).

1.4. «Предприятие». Вносится код предприятия, получившего право поверки, ремонта или изготовления СИ. Код реквизита имеет 7 знаков и заполняется в соответствии с ОКПО.

1.5. «№ п/п. Вносится порядковый номер выданного документа. Реквизит используется для служебных отметок в целях учета документов в территориальном органе.

1.6. Номер регистрационного удостоверения, изменения к регистрационному удостоверению или бланка-сигнала. Содержит до четырех знаков. Точки (.), тире (—), дробная черта (/) не должны входить в состав этого реквизита.

1.7. Дата выдачи документа. Содержит 6 знаков: первые две цифры — число месяца, вторые две цифры — месяц, третьи две цифры — год

Пример. 3 мая 1983 г. 0 3 0 5 19 8 3.

1.8. «Наименование предприятия». Заполняется в соответствии с наименованием, определенным в ОКПО.

1.9. «Код вида изменений». Используется в документах «Изменение к регистрационному удостоверению на право поверки (и) ремонта средств измерений». Код реквизита содержит один знак и заполняется в соответствии со следующим классификатором:

1 — расширение номенклатуры поверяемых (ремонтируемых) СИ;

2 — сокращение номенклатуры поверяемых (ремонтируемых) СИ;

3 — аннулирование регистрационного удостоверения на право поверки (ремонта) СИ.

1 10. «Код (наименование) вида работ». Код реквизита содержит один знак, заполняется и дублируется записью наименования вида работ в соответствии со следующим классификатором:

1 — первичная поверка;
2 — периодическая поверка;
3 — ремонт.

1.11. «Код СИ». Вносится код средств измерений по сборнику комплектов средств поверки (КСП). Код содержит 15 знаков и заполняется по формату XX XX XX XX—XXX в территориальном органе Госстандарта

Пример. 10 02.05.01—080.

1 11 1. Если регистрационное удостоверение или изменение к нему выдается на право поверки (ремонта) средств измерений, которые отсутствуют в сборнике КСП, то первые две цифры заполняются в соответствии с кодом вида измерений, а остальные позиции — нулями.

Пример. 08.00.00.00—000 (для средств измерений вязкости или плотности).

1 12. «Наименование, тип СИ» Заполняется в соответствии со сборником КСП или технической документацией.

1 13. «Метрологические характеристики». В реквизитах указываются пределы измерений, класс точности, разряд, цена деления шкалы или погрешность СИ, на которые распространяется действие регистрационного удостоверения или изменения к нему.

1.14. «Ориентировочное количество поверяемых (ремонтируемых) СИ (тыс. шт. в год)». Реквизиты содержат до 6 знаков, из них не более трех знаков до запятой и трех — после запятой. При этом вместо запятой ставится точка.

Примеры. 0.378, 15.22, 154.295, 73.

1.15. Код реквизита «Причина аннулирования» регистрационного удостоверения содержит 2 знака и заполняется в соответствии со следующим классификатором:

01 — объединение предприятий и организаций;
02 — ликвидация метрологической службы;
03 — отсутствие (выход из строя) образцовых СИ;
04 — несоблюдение требований государственных стандартов или других НТД на методики поверки;
05 — несоблюдение требований к помещениям поверочных (ремонтных) подразделений;
06 — отсутствие кадров необходимой квалификации;
99 — прочие.

1.15.1. При наличии нескольких причин аннулирования указывается код с меньшим числовым значением.

ПРИЛОЖЕНИЕ 9
Обязательное

Республиканское управление	Территориальный орган	Министерство	Предприятие	№ п/п
|||||||	|||||||	|||||	|||||||	

наименование территориального органа Госстандарта

ИЗМЕНЕНИЕ № \|\|\|\|\| выдано \|\|\|\|\| 19\|\| г. Код вида изменения \|\|

к регистрационному удостоверению № \|\|\|\|\|

на право поверки (и) ремонта средств измерений (СИ)

наименование предприятия и его ведомственная принадлежность

1. Разрешена (запрещена) поверка (и) ремонт следующей номенклатуры СИ
2. Аннулировано регистрационное удостоверение на право поверки (и) ремонта СИ, причина аннулирования \|\|\| код

№ п/п	Код (наименование) вида работ: 1 — первичная поверка, 2 — периодическая поверка, 3 — ремонт	Средства измерений, поверка (ремонт) которых разрешается (запрещается)					
		Код СИ	Наименование, тип СИ	Метрологические характеристики		Ориентировочное количество поверяемых (ремонтируемых) СИ (тыс шт. в год)	
				пределы измерений	класс, разряд, цена деления, погрешность	собственных	других предприятий
1	2	3	4	5	6	7	8

Руководитель территориального органа Госстандарта _____
подпись
(фамилия, имя, отчество)

М.П.

ПРИЛОЖЕНИЕ 10
Справочное

Северо-Кавказский ЦСМ

наименование территориального органа Госстандарта

Республиканское управление	Территориальный орган	Министерство	Предприятие	№ п/п
2 5 7 0 3 7 2	2 5 6 7 7 1 0	1 3 9 1	0 2 4 2 4 6	

РЕГИСТРАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ № 0137

на право поверки (и) ремонта средств измерений (СИ) выдано 2006 1984 г.

Ростовскому заводу «Легмаш» Минлегпищемаша

наименование предприятия и его ведомственная принадлежность по следующей номенклатуре СИ.

№ п/п	Код (наименование) вида работ: 1 — первичная поверка, 2 — периодическая поверка, 3 — ремонт	Средства измерений, поверка (ремонт) которых разрешается					
		Код СИ	Наименование, тип Си	Метрологические характеристики		Ориентировочное количество поверяемых (ремонтируемых) СИ (тыс. шт. в год)	
				пределы измерений	класс, разряд, цена деления, погрешность	собственных	других предприятий
1	2	3	4	5	6	7	8
1	2—периодическая поверка	01.01.03.01—110	Скобы с отсчетным устройством	0—100 мм	0,002	0,05	0,01
2	1—первичная поверка	01 01.03.01—180	Индикаторы часового типа ИЧ	0—10 мм	—	0,04	—
3	2—периодическая поверка	01.01.03.01—180	То же	0—10 мм	—	—	0,03
4	3—ремонт	01.01.03.01—180	»	0—10 мм	—	0,02	0,02

Руководитель территориального органа Госстандарта _____
подпись
(фамилия, имя, отчество)

М.П.

ПРИЛОЖЕНИЕ 11
Справочное

Даугавпилская ЛГН

наименование территориального органа Госстандарта

Республиканское управление	Территориальный орган	Министерство	Предприятие	№ п/п
2 5 7 0 3 5 1	6 7 8 0 0 2 0	1 3 3 1	0 2 3 2 7 9 0	

ИЗМЕНЕНИЕ № 0143 выдано 0706 1984 г. к регистрационному удостоверению № 0109 на право поверки (и) ремонта средств измерений (СИ)

Даугавпилский завод приводных цепей Минавтопрома

наименование предприятия и его ведомственная принадлежность

Код вида изменений 1

1. Разрешена (запрещена) поверка следующей номенклатуры СИ*
2. Аннулировано регистрационное удостоверение на право поверки и ремонта СИ, причина аннулирования** ___ 111 код

№ п/п	Код (наименование) вида работ: 1 — первичная поверка, 2 — периодическая поверка, 3 — ремонт	Средства измерений, поверка (ремонт) которых разрешается (запрещается)					
		Код СИ	Наименование, тип СИ	Метрологические характеристики		Ориентировочное количество поверяемых (ремонтируемых) СИ (тыс шт. в год)	
				пределы измерений	класс, разряд, цена деления, погрешность	собственных	других предприятий
1	2	3	4	5	6	7	8
	2 — периодическая поверка	13.01.02.01—100	Омметры	1 МОм	4	0,04	0,02

Руководитель территориального органа Госстандарта _____
подпись
(фамилия, имя, отчество)

М.П.

* Ненужное зачеркнуть.

** Если регистрационное удостоверение не аннулируется. строчка должна быть зачеркнута (то же, в приложениях 12 и 13).

ПРИЛОЖЕНИЕ 12
Справочное

Северо-Кавказский ЦСМ

наименование территориального органа Госстандарта

Республиканское управление	Территориальный орган	Министерство	Предприятие	№ п/п
2 5 7 0 3 7 2	2 5 6 7 7 1 0	1 3 9 1	0 2 4 2 4 6 3	

Изменение № 0 0 1 7 выдано 1 8 1 1 19 8 5 г.
к регистрационному удостоверению № 0 1 3 7
на право поверки (и) ремонта средств измерений (СИ)

Ростовскому заводу «Легмаш» Минлегпищемаша

наименование предприятия и его ведомственная принадлежность

Код вида изменений 2

1. Разрешена (запрещена) поверка (и) ремонт следующей номенклатуры СИ*

2. Аннулировано регистрационное удостоверение на право поверки и ремонта СИ, причина аннулирования** _____ код

№ п/п	Код (наименование) вида работ: 1 — первичная поверка, 2 — периодическая поверка, 3 — ремонт	Средства измерений, поверка (ремонт) которых разрешается (запрещается)					
		Код СИ	Наименование, тип СИ	Метрологические характеристики		Ориентировочное количество поверяемых (ремонтируемых) СИ (тыс. шт. в год)	
				пределы измерений	класс, разряд, цена деления, погрешность	собственных	других предприятий
1	2	3	4	5	6	7	8
1	3 — ремонт	01.01 03.01—180	Индикаторы часового типа, ИЧ	0—10 мм	0,002	0,02	0,02

Руководитель территориального органа Госстандарта _____
подпись
(фамилия, имя, отчество)

М.П.

ПРИЛОЖЕНИЕ 13
Справочное

Латвийский ЦСМ

наименование территориального органа Госстандарта

Республиканское управление	Территориальный орган	Министерство	Предприятие	№ п/п
2 5 7 0 3 5 1	6 8 7 0 0 1 5	5 6 7 2	2 9 4 1 6 6 3	

ИЗМЕНЕНИЕ № 0 0 2 7 выдано 2 8 0 2 19 8 4 г.
к регистрационному удостоверению № 0 0 1 3
на право поверки (и) ремонта средств измерений (СИ)

Код вида изменений 3

Рижская экспериментальная фабрика спортинвентаря

наименование предприятия и его ведомственная принадлежность

1 Разрешена (запрещена) поверка (и) ремонт следуюшей номенклатуры СИ*.

2 Аннулировано регистрационное удостоверение на право поверки (и) ремонта СИ, причина аннулирования отсутствие кадров необходимой квалификации** 0 6
код

№ п/п	Код (наименование) вида работ: 1 — первичная поверка 2 — периодическая поверка, 3 — ремонт	Код СИ	Наименование, тип СИ	Метрологические характеристики		Ориентировочное количество поверяемых (ремонтируемых) СИ (тыс. шт. в год)	
				пределы измерений	класс, разряд, цена деления, погрешность	собственных	других предприятий
1	2	3	4	5	6	7	8

Руководитель территориального органа Госстандарта _____
подпись

М.П.

(фамилия, имя, отчество)

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

Регистрация предприятий, организаций и учреждений на право изготовления, ремонта и поверки средств измерений. Организация и порядок проведения

РД 50—89—86

Редактор *Н. А. Еськова*
Технический редактор *М. И Максимова*
Корректор *Б. А. Мурадов*

Н/К

Сдано в наб 12.05 86 Подп в печ 30 05 86 Т—11200 Формат издания 60×90 1/16
Бумага типографская № 2 Гарнитура литературная Печать высокая 1,5 усл п л.
1,75 усл кр -отт 1,44 уч -изд л Тир. 30 000 Изд № 8701/4 Цена 10 коп.

[illegible] «[illegible] Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
[illegible] «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6, Зак. 1272

gost.e-ecolog.ru