МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 16825— 2002

ИЗДЕЛИЯ ЧУЛОЧНО-НОСОЧНЫЕ, ВЫРАБАТЫВАЕМЫЕ НА КРУГЛОЧУЛОЧНЫХ АВТОМАТАХ

Технические требования. Определение сортности

Издание официальное

БЗ 5—2004

Москва
ИПК Издательство стандартов
2004

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—97 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Закрытым акционерным научно-исследовательским институтом трикотажной промышленности (ЗАО «ЦНИИТП»)

2 ВНЕСЕН Госстандартом России

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 22 от 6 ноября 2002 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азгосстандарт
Армения	AM	Армстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Госстандарт России
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 9 марта 2004 г. № 109-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 16825—2002 введен в действие непосредственно в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 сентября 2004 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 16825—82

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в указателе «Национальные стандарты»

«Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе «Национальные стандарты», а текст этих изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»

© ИПК Издательство стандартов, 2004

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Определения 1
4 Технические требования 1
5 Требования безопасности 11
Приложение А (обязательное) Методика по определению сортности чулочно-носочных изделий . . . 12
Библиография 12

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИЗДЕЛИЯ ЧУЛОЧНО-НОСОЧНЫЕ, ВЫРАБАТЫВАЕМЫЕ НА КРУГЛОЧУЛОЧНЫХ АВТОМАТАХ

Технические требования. Определение сортности

Stockings and socks made on seamless hosiery machines.
Technical requirements. Determination of grade

Дата введения 2004—09—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на чулочно-носочные изделия, вырабатываемые на круглочулочных автоматах 4—34-го классов из химических нитей, пряжи из натуральных и химических волокон, их смесок и сочетаний, и устанавливает метод определения сортности.

Стандарт не распространяется на подследники.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 15.007—88 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 7502—98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 17037—85 Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Определения

В настоящем стандарте применяют термины с соответствующими определениями:

чулки женские, получулки женские, мужские, детские, носки женские, мужские, детские, колготки женские, детские по ГОСТ 17037 с дополнением:

легинсы: Чулочно-носочное изделие женское и для детей, покрывающее нижнюю часть туловища и ноги до ступни, или верхние части ног до колена, или верхние части ног и часть голени;

кюлоты: Чулочно-носочное изделие мужское, покрывающее нижнюю часть туловища и ноги до ступни, или верхние части ног до колена, или верхние части ног и часть голени.

4 Технические требования

4.1 Чулочно-носочные изделия должны соответствовать требованиям нормативного документа, а по внешнему виду — образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007.

4.2 Соответствие чулочно-носочных изделий сортным определяют в зависимости от наличия и размеров пороков внешнего вида, места их расположения в соответствии с таблицей 1, от величины допускаемых отклонений линейных измерений изделий в подобранной паре в соответствии с таблицей 2 и от величины несовпадений линейных измерений участков в изделии в соответствии с таблицей 3 и приложением А.

4.3 Методика по определению сортности изделий приведена в приложении А.

Издание официальное

Т а б л и ц а 1 — Размеры и количество пороков, допускаемых в изделии

Наименование порока	Размер и количество пороков в изделии			
	на открытых частях		на закрытых частях	
	чулки, получулки, носки	колготки, легинсы	чулки, получулки, носки	колготки, кюлоты
Чулочно-носочные изделия с круглочулочных автоматов 26—34-го классов (группа I)				
1 Утолщение				
На ограниченном участке:				
изделия всех переплетений, кроме переплетения «перекидная платировка»	В общей сложности до 1,0 см		В общей сложности до 2,0 см	В общей сложности до 4,0 см
изделия переплетением «перекидная платировка»	До двух случаев, но не более 1,0 см каждый	До пяти случаев, но не более 1,0 см каждый	Не учитывается	
Кольцевое в подобранной паре:				
при переходе с борта на паголенок	До двух утолщенных петельных рядов	—	До двух утолщенных петельных рядов	—
при переходе с борта на торс	—	Не допускается	—	До двух утолщенных петельных рядов
при переходе с торса на ножку	—	Не допускается	—	До трех утолщенных петельных рядов
2 Утонение				
На ограниченном участке:				
изделия всех переплетений, кроме переплетения «перекидная платировка»	В общей сложности до 1,0 см		Не учитывается	
изделия переплетением «перекидная платировка»	До двух случаев, но не более 1,0 см каждый	До пяти случаев, но не более 1,0 см каждый	Не учитывается	
Кольцевое	Не допускается			
3 Отсутствующая нить:				
одна из нитей в рисунке в подобранной паре	Не учитывается			
Усилительная нить	Не допускается		До одного петельного ряда	
эластомерная нить в борте:				
все виды изделий, кроме цельновязаных колготок	Не допускается		До трех случаев не более 2,0 см каждый или не более одного петельного ряда	
цельновязаные колготки	—	—	—	Не более 1,0 см каждый случай, количество случаев не учитывается

Продолжение таблицы 1

Наименование порока	Размер и количество пороков в изделии			
	на открытых частях		на закрытых частях	
	чулки, получулки, носки	колготки, легинсы	чулки, получулки, носки	колготки, кюлоты
4 Полосатость:				
продольная	Не учитывается			
поперечная:				
равномерно расположенная в подобранной паре	Не учитывается			
неравномерно расположенная	Не допускается		Не учитывается в подобранной паре	
5 Нарушение петельной структуры	Отдельные петли		Не учитывается	
6 Нарушение раппорта рисунка:				
в подобранной паре	Не учитывается			
в неподобранной паре	Не допускается			
7 Пробивка грунтовой нити при вязании платировки	Не учитывается в подобранной паре			
8 След от расправления затяжки нити	Не допускается		В общей сложности до 2,0 см	
9 Пятна	Не допускаются		В общей сложности до 1,0 см	В общей сложности до 3,0 см
10 Разнооттеночность в подобранной паре	Не допускается		Не учитывается	
11 Провязывание конца вышивной нити в изделии на участке рисунка	До четырех случаев, не более 0,5 см каждый	До шести случаев, не более 0,5 см каждый	Не учитывается	
12 Провязывание конца покровной (усилительной) нити в изделии на участке фигурной линии торса, усиления	До пяти случаев, не более 0,5 см каждый	До десяти случаев, не более 0,5 см каждый	До десяти случаев, не более 1,0 см каждый	
13 Складки на соединительных швах	—	Не допускаются	—	До трех случаев, не более 0,5 см каждый
14 Затяжки элементарных нитей или след от них	До двух случаев	До четырех случаев		До восьми случаев
14а Провязывание загрязненной, масляной, цветной нити, пуха	В общей сложности до 1,0 см	В общей сложности до 2,0 см	До одного петельного ряда в изделиях светлых тонов до 2,0 см	
Чулочно-носочные изделия с круглочулочных автоматов 4—22-го классов (группа II)				
15 Утолщение				
На ограниченном участке:				
все виды изделий, кроме детских носков, получулок 7—16-го размеров	В общей сложности до 1,0 см		В общей сложности до 6,0 см	
детские носки и получулки 7—16-го размеров	В общей сложности до 0,5 см	—	В общей сложности до 1,0 см	—
Кольцевое	Не допускается			
16 Утонение				
На ограниченном участке:				
все виды изделий, кроме детских носков, получулок 7—16-го размеров	В общей сложности до 1,0 см		В общей сложности до 5,0 см	
детские носки, получулки 7—16-го размеров	Не допускается	—	В общей сложности до 1,0 см	—

Продолжение таблицы 1

Наименование порока	Размер и количество пороков в изделии			
	на открытых частях		на закрытых частях	
	чулки, получулки, носки	колготки, легинсы	чулки, получулки, носки	колготки, кюлоты
Кольцевое	Не допускается			
17 Отсутствующая нить:				
одна из нитей в системе	Не допускается			
усилительная нить	—	—	До 1,0 см по петельному столбику или не более двух петельных рядов	
эластомерная нить в борте	Не допускается			
18 Полосатость:				
продольная	Не учитывается			
поперечная в подобранной паре	Не учитывается			
19 Закручиваемость борта с эластомерной нитью на лицевую сторону	До трех петельных рядов		До четырех петельных рядов	
20 Деформация борта	Не допускается		Не учитывается	
21 Поднятие петли с закреплением				
Одиночные:				
все виды изделий, кроме детских носков, получулок 7—16-го размеров	Один случай		До трех случаев	
детские носки и получулки 7—16-го размеров	Не допускается	—	Один случай	—
Групповые:				
все виды изделий, кроме детских носков, получулок 7—16-го размеров	Не допускается		Один случай на две петли	Не более двух случаев на две петли
детские носки и получулки 7—16-го размеров	Не допускается	—	Один случай на две петли	—
22 Штопка изделий без нарушения петельной структуры:				
из химических нитей	В общей сложности до 0,5 см		В общей сложности до 1,0 см	
из всех видов сырья, кроме химических нитей:				
на всех видах изделий, кроме детских носков, получулок 7—16-го размеров	В общей сложности до 0,5 см		В общей сложности до 2,0 см	
детские носки и получулки 7—16-го размеров	Не допускается	—	В общей сложности до 0,5 см	—
23 Нарушение петельной структуры:				
деформированные петли	Не допускаются		Не учитываются	
увеличенные и прессовые петли вразброс	До четырех петель		До восьми петель	До десяти петель
частичное отсутствие плюшевых петель	В общей сложности до 2,0 см		В общей сложности до одного петельного ряда	
24 Нарушение раппорта рисунка в подобранной паре по переплетению и цвету	Не учитывается			

Окончание таблицы 1

Наименование порока	Размер и количество пороков в изделии			
	на открытых частях		на закрытых частях	
	чулки, получулки, носки	колготки, легинсы	чулки, получулки, носки	колготки, кюлоты
25 Пробивка грунтовой нити при вязании платировки в подобранной паре	Не учитывается			
26 Провязывание конца вышивной нити в изделии на участке рисунка	До четырех случаев, не более 0,5 см каждый	До шести случаев, не более 0,5 см каждый	Не учитывается	
27 Неравномерное распределение усилительной нити	—	—	Не учитывается	
28 След от расправления затяжки нити, пряжи	Не допускается		В общей сложности до 2,0 см	
29 Пятна	Не допускаются		В общей сложности до 1,0 см	
30 Разнооттеночность	Не допускается		Не учитывается в подобранной паре	
31 Провязывание загрязненной, масляной или цветной нити, пуха	В общей сложности до 1,0 см		До одного петельного ряда, в изделиях светлых тонов — общей сложностью до 2,0 см	

Примечания

1 В пунктах 1, 2, 4, 10, 15, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 31 даны размеры и количество «заметных» пороков в изделии; «резко выраженные» пороки не допускаются.

2 Пороки внешнего вида «заметные» утверждаются предприятием-изготовителем, при разногласиях согласовываются с потребителем.

3 Цветные точки от красителей в количестве до пяти случаев не учитываются, более пяти — относятся к пороку «пятна».

4 При штопке восстанавливают петельную структуру под рисунок или переплетение с последующим закреплением петель или аккуратно зашивают.

5 Не допускается штопка изделий нитями, не соответствующими цвету основной нити. Затяжка нити должна быть расправлена без расщепления на элементарные нити.

6 В подобранной паре допускается полное или частичное отсутствие усилительной нити в пятке, мыске и следе для изделий, выработанных из двух и более сложений крученой пряжи или одиночной хлопкосодержащей пряжи пневмомеханического способа прядения.

7 В изделиях, изготовленных из двух и более видов пряжи и нитей, в подобранной паре не учитывают эффект меланжа.

8 Не учитывают пороки, исчезающие при одевании на ногу: деформацию борта, заломы, замины, сборки, образующиеся при пришивке к борту эластичной ленты, волнистость швов на изделиях из текстурированных синтетических нитей, перекос петельной структуры, несовпадение сторон пятки, мыска всех чулочно-носочных изделий, кроме изделий, выработанных из гладких синтетических нитей.

9 Пороки, расположенные на изнаночной стороне и невидимые с лицевой стороны, не учитывают.

10 Пороки внешнего вида, не предусмотренные настоящим стандартом, приравниваются к аналогичным.

11 Изделия с пороками, превышающими допустимые значения, выпускают по договоренности с потребителем без разработки дополнительно нормативной документации.

Изделиям с пороками, превышающими допустимые значения, предприятием присваивается индекс «У» к артикулу и утверждается скидка в цене.

12 Заметные шишковатость, мушковатость в подобранной паре изделий не учитываются, резко выраженные — не допускаются.

13 Не учитывается закручиваемость борта на лицевую сторону, если это является декоративным элементом.

Таблица 2 — Отклонения линейных измерений, допускаемые в подобранной паре

Линейные измерения чулочно-носочных изделий	Допускаемые отклонения в подобранной паре, см
Чулочно-носочные изделия с круглочулочных автоматов 26—34-го классов (группа I)	
1 Общая длина:	
чулок женских	До 3,0
получулок, носков	До 1,0
2 Длина следа	До 1,0
3 Высота борта:	
с эластомерной нитью	До 1,0
без эластомерной нити	До 2,0
4 Ширина борта	До 1,0
5 Высота пятки	До 1,0
Чулочно-носочные изделия с круглочулочных автоматов 4—22-го классов (группа II)	
6 Общая длина:	
чулок женских	До 3,0
получулок, носков	До 1,0
7 Длина следа:	
всех изделий, кроме детских 7—16-го размеров	До 1,0
детских изделий 12—16-го размеров	До 0,5
8 Высота борта:	
с эластомерной нитью	До 1,0
без эластомерной нити	До 2,0
9 Ширина борта	До 1,0
10 Высота пятки	До 1,0

Примечания

1 Допускаемые отклонения в подобранной паре даны для формированных и неформированных изделий.

2 Измерение «длина следа» приведено для изделий с пяточным карманом.

3 Допускаемые отклонения в подобранной паре изделий по высоте пятки, связанной на круговом ходу, не учитываются.

4 Отклонение по высоте поперечных полос в подобранной паре изделий — до 0,5 см.

Таблица 3 — Отклонения линейных измерений при несовпадении участков, допускаемые в изделии

Наименование линейных измерений чулочно-носочных изделий	Допускаемые отклонения при несовпадении участков в изделии, см
Чулочно-носочные изделия с круглочулочных автоматов 26—34-го классов (группа I)	
1 Граница усиленной части ножек колготок	
Колготки женские:	
неформированные	До 4,0
формированные	До 3,0
Колготки детские:	
неформированные	До 3,0
формированные	До 2,0

Окончание таблицы 3

Наименование линейных измерений чулочно-носочных изделий	Допускаемые отклонения при несовпадении участков в изделии, см
2 Длина ножек колготок, легинсов	
Колготки женские:	
неформированные	До 6,0
формированные	До 5,0
Колготки детские:	
неформированные	До 4,0
формированные	До 3,0
Легинсы женские:	
неформированные	До 4,0
формированные	До 3,0
Легинсы детские:	
неформированные	До 3,0
формированные	До 2,0
3 Края борта женских и детских колготок, легинсов	До 1,0
4 Ширина подшивки верхнего края колготок, легинсов	До 1,5
5 Длина мыска колготок неформированных, формированных	До 1,5
Чулочно-носочные изделия с круглочулочных автоматов 4—22-го классов (группа II)	
6 Длина ножек колготок, легинсов, кюлот	
Колготки женские и детские свыше размера 140—68—21, кюлоты:	
формированные	До 3,0
неформированные	До 5,0
Колготки детские размера 140—68—21 и менее:	
формированные	До 3,0
неформированные	До 4,0
Легинсы женские и детские свыше 134—140, 64—68-го размера:	
формированные	До 2,0
неформированные	До 4,0
Легинсы детские 134—140, 64—68-го размера и менее:	
формированные	До 2,0
неформированные	До 3,0
7 Края борта колготок, легинсов, кюлот	До 1,0
8 Ширина подшивки верхнего края колготок, легинсов, кюлот	До 1,5

4.4 В паре чулочно-носочных изделий или в изделии, сшитом из двух полупар и из двух полупар и ластовицы (колготки, легинсы, кюлоты) допускается не более трех видов пороков. Наличие в каждой полупаре одного порока внешнего вида из числа допускаемых, считают одним пороком в паре.

4.5 При оценке соответствия изделий сортным все части чулочно-носочных изделий подразделяют на открытые и закрытые в соответствии с рисунками 1—6.

ЧУЛОЧНО-НОСОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Чулки женские

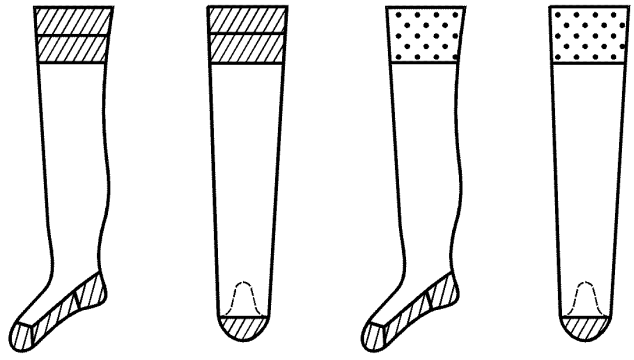
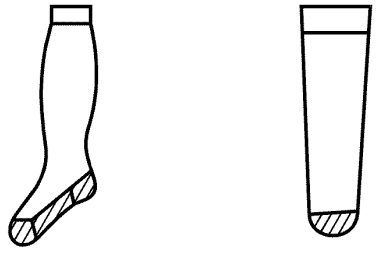


Рисунок 1

Получулки

женские, детские



мужские

спортивного назначения

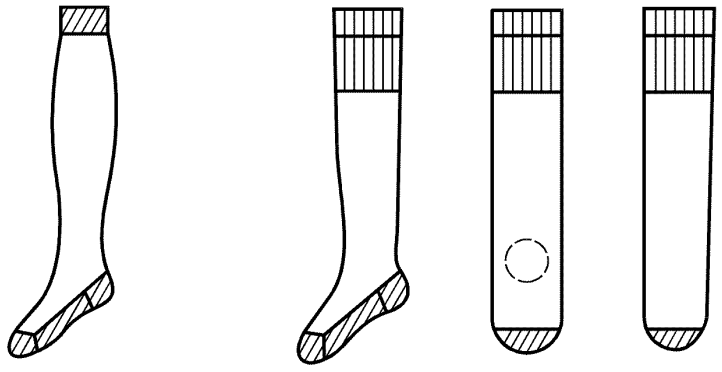
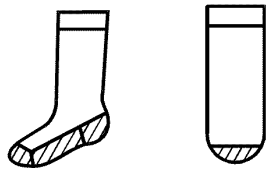


Рисунок 2

Носки

женские, детские



мужские



спортивного назначения

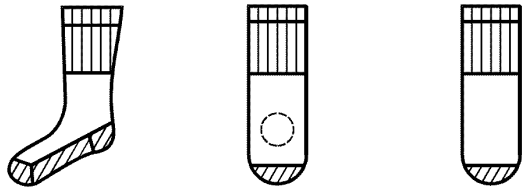


Рисунок 3

Колготки женские, детские

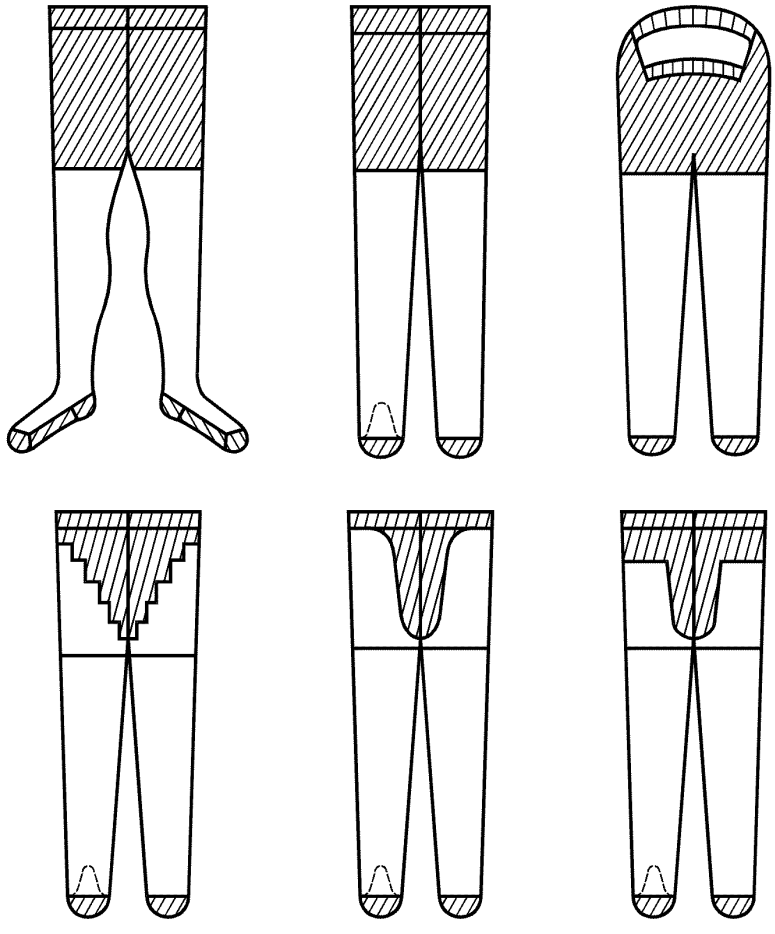


Рисунок 4

Легинсы женские, детские

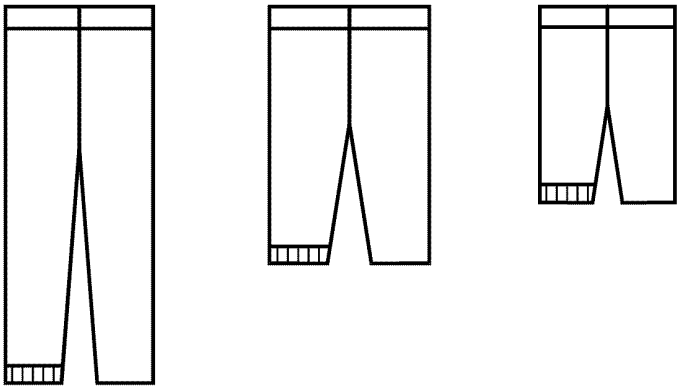


Рисунок 5

Кюлоты мужские

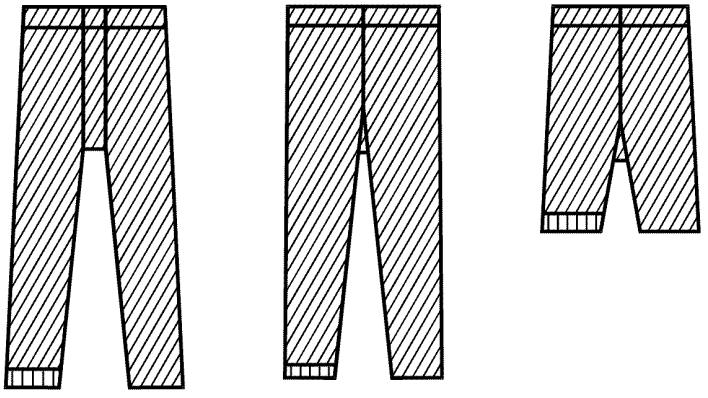


Рисунок 6

Обозначения к рисункам 1 – 6: - открытые части изделия; - закрытые части изделия

К закрытым частям изделий относят невидимые во время носки:

- изнаночную сторону непрозрачных изделий;
- борт всех чулочно-носочных изделий, кроме носков и получулок женских и детских, носков и получулок спортивного назначения и рисунчатого борта женских чулок;
- торс женских и детских колготок, усиленную часть торса колготок женских и детских с поднятой ножкой;
- пятку всех чулочно-носочных изделий;
- нижнюю часть следа всех чулочно-носочных изделий, кроме изделий, связанных трубкой;
- нижнюю часть следа изделий трубкой с проложенной усилительной нитью;
- мысок всех чулочно-носочных изделий, кроме изделий, изготовленных из гладких и текстурированных химических нитей линейной плотности от 1,67 до 3,3 текс включительно;
- все части мужских кюлот.

4.6 Пороки внешнего вида, не предусмотренные настоящим стандартом, приравниваются к аналогичным.

4.7 В чулочно-носочных изделиях не допускаются следующие пороки: дыры, непрерывный набор петель, пропуск шва, непрокрас, затеки, заломы и замины, нерасправляемые на фигуре.

4.8 В чулочно-носочных изделиях в зависимости от модели автомата не учитывают:

- сбитость рисунка;

на участке подъема при переключении вязания с пятки на след не более двух петельных рядов,

при нарушении раппорта до пяти петельных столбиков с расположением полосы от сбоя рисунка над средней частью пятки,

от пробивки петель при переключении нитей при вязании цветных полос и в пестровязаных изделиях не более 3,0 см;

- расширенные петли, не дающие спуска петель при подключении и выключении систем и при вязании пятки, мыска двумя системами;
- закручиваемость борта цельновязаных колготок;
- закручиваемость борта плюшевого переплетения на изнаночную сторону;
- размерные метки и метки для ориентации или раскроя, в том числе цветные, расположенные на закрытых частях изделия;
- различие в цветовых оттенках основной и усилительной нитей;
- разнооттеночность между участками в изделиях;
- утолщенный ряд от переключения нитеводителей в изделиях с автоматов 26—34-го классов;
- утолщенный участок при заработке эластомерной нити до 2,0 см;
- отсутствие четырех соединительных петель, не более двух петель подряд, автоматической пришивки борта и закрытого мыска;
- полоса с деформированными петлями на участке верхней части следа в изделиях плюшевого переплетения с пяткой, связанной на круговом ходу;
- затяжки элементарных нитей, не оставляющие заметный след;
- провязывание не более двух начальных рядов паголенка из текстурированных химических нитей в изделиях плюшевого переплетения с двойным бортом;
- смещение продольного соединительного шва с изнаночной стороны при подшивке верхнего края колготок, кюлот, легинсов;
- перекос шва (от прямой) при зашивке мыска не более 0,5 см;
- «мешочки» от зашивки мыска с каждой стороны для всех изделий размером не более 0,5 см; для изделий плюшевого переплетения с автоматов 6—9-го классов не более 1,0 см;
- отверстие в месте перекрута автоматически закрытого мыска диаметром не более 0,5 см;
- концы с изнаночной стороны изделия:

от смены пряжи и нитей — не более 5,0 см, за исключением: не более 2,0 см при переходе с борта на паголенок, торс,

цепочек от подшивки верхнего края колготок, кюлот, легинсов и от пришивки эластичной тесьмы — не более 2,0 см,

цепочек краеобметочных, плоских и кеттельных швов при зашивке мыска (с каждой стороны) — не более 1,5 см,

от вырезки вышивной и усилительной нити — не более 2,0 см;

- концы с лицевой стороны изделия:

эластомерной нити, нитей и пряжи борта при заработке — не более 1,5 см,

цепочек краеобметочных плоских и кеттельных швов при зашивке мыска (с каждой стороны) — не более 0,5 см; для изделий плюшевого переплетения — не более 1,0 см,

цепочек шва от пошива торса на участке борта — не более 2,0 см,

- от смены пряжи и нитей на закрытых частях — не более 1,0 см, для изделий плюшевого переплетения — не более 1,5 см,
- от выхода вышивной и усилительной нити — не более 0,5 см.

5 Требования безопасности

Чулочно-носочные изделия должны соответствовать требованиям [1].

Приложение А
(обязательное)

Методика по определению сортности чулочно-носочных изделий

В чулочно-носочных изделиях определяют качество каждой полупары с лицевой стороны при необходимой освещенности на столе со светлой и гладкой поверхностью или на специальной смотровой форме.

Изделия проверяют и измеряют в расправленном виде без натяжения.

Размеры пороков определяют по наибольшему измерению.

Величину пороков в изделии и линейные параметры изделий измеряют металлической линейкой по ГОСТ 427 или рулеткой по ГОСТ 7502 с ценой деления 0,1 см наложением их на изделие или порок.

Правильность подбора изделий в пару или совпадение участков полупар в сшитом изделии определяют накладыванием полупар, без натяжения, друг на друга с соединением пяток, мысков и измерением отклонений по линейным параметрам в соответствии с требованиями нормативной документации.

При разногласиях допускается измерение каждой полупары отдельно.

Концы нитей, пряжи, швейных цепочек измеряют без растяжения, в свободном состоянии.

«Мешочки» определяют вкладыванием металлической линейки в угол мысочного шва с лицевой стороны.

Библиография

[1] СанПиН 2.4.7/1.1.1286—03 Гигиенические требования к одежде для детей, подростков и взрослых. Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы

УДК 687.254.81:658.562.64:006.354 МКС 61.020 М44 ОКП 84 3000

Ключевые слова: чулочно-носочные изделия, круглочулочные автоматы, качество, порок, линейные измерения пороков изделия, участки изделия, открытые и закрытые части изделия, концы пряжи, нитей

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Н.Л. Рыбалко*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 25.05.2004. Подписано в печать14.09.2004. Усл.печ.л. 1,86. Уч.-изд.л. 1,45.
Тираж 212 экз. С 2629. Зак. 570.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru