Документы Федеральной службы
по экологическому, технологическому
и атомному надзору



Серия 10

Документы по безопасности,
надзорной и разрешительной деятельности
в области надзора за подъемными сооружениями

Выпуск 7

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ГРУЗОПОДЪЕМНЫХ КРАНОВ

Сборник документов

2009

gost.e-ecolog.ru

Документы Федеральной службы
по экологическому, технологическому
и атомному надзору

Серия 10

Документы по безопасности,
надзорной и разрешительной деятельности
в области надзора за подъемными сооружениями

Выпуск 7

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ГРУЗОПОДЪЕМНЫХ КРАНОВ

Сборник документов

2-е издание, исправленное

Москва
НТЦ «Промышленная безопасность»
2009

ББК 38.6-44н
П78

Ответственные составители-разработчики:
В.С. Котельников, Н.А. Шишков

П78 **Промышленная безопасность при эксплуатации грузоподъемных кранов: Сборник документов. Серия 10. Выпуск 7** / Колл. авт. — 2-е изд., испр. — М.: Научно-технический центр «Промышленная безопасность», 2009. — 288 с.

ISBN 978-5-9687-0233-3.

В Сборник включены Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов, утвержденные постановлением Госгортехнадзора России от 31.12.99 № 98, Типовая инструкция для инженерно-технических работников по надзору за безопасной эксплуатацией грузоподъемных машин, с Изменениями № 1, утвержденными постановлением Госгортехнадзора России от 06.10.00 № 59, Методические указания по магнитной дефектоскопии стальных канатов, а также Методические рекомендации по классификации аварий и инцидентов на подъемных сооружениях, паровых и водогрейных котлах, сосудах, работающих под давлением, трубопроводах пара и горячей воды.

ББК 38.6-44н

ISBN 978-5-9687-0233-3



© Оформление. Научно-технический центр «Промышленная безопасность», 2009

СОДЕРЖАНИЕ

Предисловие 4
Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов (ПБ 10-382–00) 6
Типовая инструкция для инженерно-технических работников по надзору за безопасной эксплуатацией грузоподъемных машин (РД 10-40–93), с Изменениями № 1 [РДИ 10-388(40)–00] 257
Методические указания по магнитной дефектоскопии стальных канатов. Основные положения (РД 03-348–00) 264
Методические рекомендации по классификации аварий и инцидентов на подъемных сооружениях, паровых и водогрейных котлах, сосудах, работающих под давлением, трубопроводах пара и горячей воды (РД 10-385–00) 284

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Согласованы
с Федерацией независимых
профсоюзов России
письмом от 27.12.99 № 109/172

Утверждены
постановлением Госгортехнадзора
России от 31.12.99 № 98.
Введены в действие с 10.01.01 г.
постановлением Госгортехнадзора
России от 04.11.00 № 63

ПРАВИЛА УСТРОЙСТВА И БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ ГРУЗОПОДЪЕМНЫХ КРАНОВ[1]

ПБ 10-382–00

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящие Правила разработаны в соответствии с Федеральным законом «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»* от 21.07.97 № 116-ФЗ и обязательны для всех организаций независимо от их организационно-правовой формы и формы собственности, а также для индивидуальных предпринимателей.

1.2. Настоящие Правила устанавливают требования к проектированию, устройству, изготовлению, реконструкции, ремонту, монтажу, установке и эксплуатации грузоподъемных кранов, их узлов и механизмов, приборов безопасности, а также грузозахватных органов, грузозахватных приспособлений и тары.

1.3. Настоящие Правила распространяются на:

а) грузоподъемные краны всех типов, включая мостовые краны-штабелеры с машинным приводом**;

б) грузовые электрические тележки, передвигающиеся по надземным рельсовым путям совместно с кабиной управления**;

---

[1] Документ не подлежит государственной регистрации, поскольку является техническим документом и не содержит новых правовых норм (письмо Министерства юстиции Российской Федерации от17.08.00 № 6884-ЭР). (*Примеч. изд.*)

* Собрание законодательства Российской Федерации. 1997. № 30. Ст. 3588.

** Далее — краны.

в) краны-экскаваторы, предназначенные для работы только с крюком, подвешенным на канате, или электромагнитом*;

г) электрические тали*;

д) подъемники крановые;

е) грузозахватные органы (крюки, грейферы, грузоподъемные электромагниты, клещевые захваты и т.п.);

ж) грузозахватные приспособления (стропы, захваты, траверсы и т.п.);

з) тару, за исключением специальной тары, применяемой в металлургическом производстве (ковши, мульды, изложницы и т.п.), а также в морских и речных портах, требования к которой устанавливаются отраслевыми правилами или нормами.

1.4. Настоящие Правила не распространяются на:

а) грузоподъемные машины, установленные в шахтах, на морских и речных судах и иных плавучих сооружениях, на которые распространяются специальные правила;

б) экскаваторы, предназначенные для работы с землеройным оборудованием или грейфером;

в) грузоподъемные краны-манипуляторы и краны-трубоукладчики, на которые распространяются соответствующие правила Госгортехнадзора России;

г) грузоподъемные краны, предназначенные для работы только с навесным оборудованием (вибропогружателями, шпунтовыдергивателями, люльками, буровым оборудованием и т.п.);

д) грузоподъемные машины специального назначения (например, напольные, завалочные и посадочные машины, электро- и автопогрузчики, путе- и мостоукладочные машины и т.п.);

е) монтажные полиспасты и конструкции, к которым они подвешиваются (мачты, шевры, балки и т.п.);

ж) грузоподъемные краны с ручным приводом;

з) ручные тали.

1.5. Разработку нормативных документов на краны осуществляют головные организации по краностроению, перечень которых приведен в приложении 1. Нормативные документы утверждаются в установленном порядке.

---

* Далее — краны.

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

1.6. Основные термины и определения, применяемые в тексте настоящих Правил, приведены в приложении 2.

1.7. Перечень нормативных документов, используемых при проектировании, изготовлении, монтаже, реконструкции, ремонте и эксплуатации кранов, приведен в приложении 3.

2. ПРОЕКТИРОВАНИЕ

2.1. Общие требования

2.1.1. Разработку проектов на изготовление кранов (узлов, механизмов, приборов безопасности, крановых путей) должны выполнять головные организации по краностроению* и специализированные организации по кранам**, имеющие лицензию Госгортехнадзора России[1].

2.1.2. Проектирование кранов (узлов, механизмов, приборов безопасности, крановых путей) должно выполняться в соответствии с государственными, международными стандартами и другими нормативными документами.

2.1.3. Проект на изготовление крана или отдельно изготовляемой сборочной единицы должен включать:

а) техническое задание или технические условия (при постановке на серийное производство);

б) комплект чертежей, расчетов и эксплуатационных документов, определенный нормативными документами и настоящими Правилами;

в) программы и методики испытаний готового изделия;

г) требования к системе управления качеством изготовления (при постановке на серийное производство);

д) заключение головной организации о результатах технической экспертизы проекта.

---

* Далее — головные организации.

** Далее — специализированные организации.

[1] На основании Федерального закона от 08.08.01 № 128-ФЗ «О лицензировании отдельных видов деятельности» проектирование, строительство, эксплуатация, ремонт и монтаж подъемных сооружений не являются лицензируемыми видами деятельности. (*Примеч. изд.*)

2.1.4. Грузоподъемность и другие параметры, а также габариты кранов должны устанавливаться техническим заданием на проектирование. Группу классификации (режима) работы крана и его механизмов выбирают по табл. 1 и 2 приложения 4.

2.1.5. Климатическое исполнение проектируемых кранов должно соответствовать ГОСТ 15150. Краны, предназначенные для эксплуатации в районах с нижним пределом температуры рабочего состояния ниже –40 °С, должны быть спроектированы в исполнении ХЛ.

2.1.6. Проектирование кранов, предназначенных для эксплуатации в сейсмических районах (более 6 баллов), согласно СНиП II-7, должно осуществляться в сейсмостойком исполнении.

2.1.7. Разработка проектов на изготовление кранов, предназначенных для работы во взрыво- и пожароопасных средах и транспортировки радиоактивных, ядовитых и взрывчатых веществ, должна производиться по специальным техническим заданиям, согласованным с головной организацией.

Возможность работы крана во взрыво- и пожароопасной среде (с указанием категории среды и класса взрыво- и пожароопасного помещения) должна быть указана в его паспорте, а также в руководстве по эксплуатации.

2.1.8. Краны стрелового типа и краны-перегружатели причальные должны быть устойчивыми в рабочем и нерабочем состояниях.

Расчет устойчивости крана должен производиться при действии испытательной нагрузки, действии груза (грузовая устойчивость), отсутствии груза (собственная устойчивость), внезапном снятии нагрузки и монтаже (демонтаже).

У кранов, по условиям эксплуатации которых требуется опускание ненагруженной стрелы в горизонтальное положение, должна быть обеспечена устойчивость при таком положении стрелы.

Расчет устойчивости кранов должен производиться в соответствии с нормативными документами.

2.2. Металлоконструкции кранов

2.2.1. Расчетные металлоконструкции (рама, мост, башня, стрела, опора и т.п.) должны проектироваться в соответствии с государственными стандартами, настоящими Правилами и другими нормативными документами.

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

2.2.2. Расчет крановых металлоконструкций и их элементов должен производиться в соответствии с нормативными документами.

2.2.3. У кранов, имеющих выдвижные стрелы, башни или опоры, должна быть предусмотрена надежная фиксация выдвинутой металлоконструкции.

2.2.4. Материалы при проектировании металлоконструкций кранов и их элементов должны применяться в соответствии с государственными стандартами и другими нормативными документами.

Новые материалы могут применяться при проектировании кранов и их элементов по рекомендации головной организации с обязательным согласованием с Госгортехнадзором России[1].

2.2.5. Выбор материалов при проектировании металлоконструкций должен производиться с учетом нижних предельных значений температур окружающей среды для рабочего и нерабочего состояний крана, степени нагруженности элементов и агрессивности окружающей среды.

2.2.6. Металлоконструкции и металлические детали кранов должны быть предохранены от коррозии.

При проектировании коробчатых и трубчатых металлоконструкций кранов, работающих на открытом воздухе, должны быть предусмотрены меры против скопления в них влаги.

2.3. Механизмы

2.3.1. Проектирование механизмов (лебедок, редукторов, тормозов, муфт, приводов и т.п.) осуществляется в соответствии с государственными стандартами и другими нормативными документами.

2.3.2. Механизмы грузоподъемных кранов, оборудованные кулачковыми, фрикционными или другими механическими приспособлениями для их включения или переключения скоростей рабочих движений, должны быть спроектированы таким образом, чтобы самопроизвольное включение или расцепление механизма было невозможно. У лебедок для подъема груза и стрелы, кроме того, должна быть исключена возможность отключения привода без наложения тормоза.

---

[1] Указами Президента Российской Федерации от 09.03.04 № 314 (п. 15) и от 20.05.04 № 649 (п. 3) Федеральный горный и промышленный надзор России (Госгортехнадзор России) преобразован в Федеральную службу по экологическому, технологическому и атомному надзору (Ростехнадзор), то есть в настоящее время правопреемником Госгортехнадзора России является Ростехнадзор. (*Примеч. изд.*)

2.3.3. У грузовых лебедок с двумя приводами последние должны иметь между собой жесткую кинематическую связь, исключающую самопроизвольное опускание груза при выходе из строя одного из приводов.

2.3.4. Применение фрикционных и кулачковых муфт включения в механизмах, предназначенных для подъема расплавленного металла или шлака, ядовитых и взрывчатых веществ, а также в механизмах с электроприводом не допускается, за исключением:

а) механизма передвижения или поворота, имеющего несколько диапазонов скоростей для переключения с одной скорости на другую;

б) механизма передвижения гусеничных кранов с общим приводом двух гусениц для раздельного управления ими.

В случаях, указанных в перечислениях «а» и «б», тормоз должен иметь неразмыкаемую кинематическую связь с поворотной частью крана, гусеницами или колесами.

2.3.5. Механизмы подъема груза и стрелы должны быть выполнены так, чтобы опускание груза или стрелы осуществлялось только от работающего двигателя.

2.3.6. У стреловых кранов усилие, требующееся для поднятия (выдвижения) вручную выносных опор или их частей, не должно превышать 200 Н. При большем усилии выносные опоры должны иметь гидравлический, механический или другой привод.

2.3.7. Стреловые краны, имеющие подрессоренную ходовую часть и безаутригерную характеристику, должны быть оборудованы устройствами, исключающими действие упругих подвесок и позволяющими передавать нагрузку, воспринимаемую краном, непосредственно на ходовую часть или выносные опоры. Эти краны должны быть оборудованы также стабилизатором упругих подвесок, позволяющим равномерно передавать нагрузку на все рессоры одной ходовой оси, с тем чтобы была обеспечена их равномерная просадка. На автомобильных кранах и кранах на специальном шасси автомобильного типа эти устройства на передних осях могут не устанавливаться.

2.3.8. Конструкции механизмов подъема ковочных кранов должны быть снабжены амортизирующими устройствами, предохраняющими металлоконструкции крана от воздействия технологических нагрузок, возникающих при ковке заготовок (груза).

2.3.9. В конструкциях механизмов кранов, передающих крутящий момент, должны применяться шлицевые, шпоночные, болтовые со-

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

единения и другие соединения в соответствии с нормативными документами. Применение сварных узлов и деталей не допускается.

2.3.10. В конструкциях соединений элементов кранов (болтовых, шпоночных, зубчатых и др.) должно быть исключено произвольное развинчивание или разъединение.

2.4. Тормоза

2.4.1. Механизмы подъема груза и изменения вылета должны быть снабжены тормозами нормально закрытого типа, автоматически размыкающимися при включении привода.

2.4.2. У грейферных двухбарабанных лебедок с раздельным электрическим приводом тормоз должен быть установлен на каждом приводе.

На приводе поддерживающего барабана допускается устройство педали (кнопки) для растормаживания механизма при неработающем двигателе; при этом растормаживание должно быть возможным только при непрерывном нажатии на педаль (кнопку).

При срабатывании электрической защиты или выключении электрического тока тормоз должен автоматически замыкаться даже в том случае, когда педаль (кнопка) нажата.

2.4.3. Механизмы подъема груза и изменения вылета должны быть снабжены тормозами, имеющими неразмыкаемую кинематическую связь с барабанами.

В кинематических цепях механизмов подъема электрических талей допускается установка муфт предельного момента.

2.4.4. Тормоз механизма подъема груза и стрелы кранов, за исключением случаев, указанных в ст. 2.4.5 и 2.4.6 настоящих Правил, должен обеспечивать тормозной момент с коэффициентом запаса торможения, принимаемым по нормативным документам, но не менее 1,5.

2.4.5. Для снижения динамических нагрузок на механизме подъема стрелы допускается установка двух тормозов с коэффициентом запаса торможения у одного из них не менее 1,1, у второго — не менее 1,25. При этом наложение тормозов должно производиться последовательно и автоматически.

2.4.6. У механизма подъема с двумя одновременно включаемыми приводами на каждом приводе должно быть установлено не менее одного тормоза с запасом торможения 1,25. В случае применения двух тормозов на каждом приводе и при наличии у механизма двух и бо-

лее приводов коэффициент запаса торможения каждого тормоза должен быть не менее 1,1.

2.4.7. У кранов, транспортирующих расплавленный металл и шлак, ядовитые или взрывчатые вещества, механизмы подъема груза и изменения вылета должны быть оборудованы двумя тормозами, действующими независимо друг от друга. У специальных металлургических кранов (колодцевых, стрипперных, клещевых и т.п.), предназначенных для транспортировки раскаленного металла, а также у кранов, предназначенных для перемещения радиоактивных, ядовитых и взрывчатых веществ, механизмы подъема также должны быть снабжены двумя тормозами. При наличии на приводе механизма подъема груза и стрелы двух и более тормозов коэффициент запаса торможения каждого из них должен составлять не менее 1,25.

2.4.8. При установке двух тормозов они должны быть спроектированы так, чтобы в целях проверки надежности одного из тормозов можно было безопасно снять действие другого тормоза.

2.4.9. Тормоза на механизмах передвижения кранов (тележек) должны устанавливаться в тех случаях, если:

а) кран предназначен для работы на открытом воздухе;

б) кран предназначен для работы в помещении и передвигается по крановому пути, уложенному на полу;

в) кран предназначен для работы в помещении на крановом пути и передвигается со скоростью более 32 м/мин.

2.4.10. Тормоза на механизмах поворота устанавливаются на всех кранах, работающих на открытом воздухе, а также на кранах, работающих в помещении [группа классификации (режима) механизма М2 и более по ИСО 4301/1].

У механизмов подъема груза, изменения вылета и телескопирования стрелы с гидроцилиндром должно быть предусмотрено устройство (обратный клапан), исключающее возможность опускания груза или стрелы при падении давления в гидросистеме.

2.4.11. Тормоза механизмов передвижения и поворота кранов (за исключением механизмов передвижения стреловых кранов, а также механизмов поворота башенных, стреловых с башенно-стреловым оборудованием и портальных кранов) должны быть нормально закрытого типа, автоматически размыкающимися при включении привода.

На стреловых кранах, механизм передвижения которых оборудован управляемым тормозом нормально открытого типа, должен устанавливаться стояночный тормоз.

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Тормоза на механизме передвижения железнодорожных кранов должны соответствовать установленным нормам.

На механизмах поворота башенных, стреловых с башенно-стреловым оборудованием и портальных кранов допускается устанавливать управляемые тормоза нормально открытого типа. В этом случае тормоз должен иметь устройство для фиксации его в закрытом положении. Такое устройство может быть установлено на рычагах или педалях управления тормозом.

2.4.12. Если системой управления крана предусмотрено торможение электродвигателем, то допускается автоматическое замыкание тормозов механизмов передвижения или поворота на нулевой позиции контроллера с задержкой по времени не более 1 с или электрическое управление замыканием (размыканием) тормозов на нулевой позиции контроллера педалью (кнопкой).

2.4.13. Тормоза механизмов передвижения и поворота у кранов, работающих на открытом воздухе, должны обеспечивать остановку и удержание крана (тележки) при действии максимально допустимой скорости ветра, принимаемой по ГОСТ 1451 для рабочего состояния крана, с учетом допустимого уклона.

2.4.14. У механизмов кранов червячная передача не может служить заменой тормоза.

2.4.15. Груз, замыкающий тормоз, должен быть укреплен на рычаге так, чтобы исключалась возможность его падения или произвольного смещения. В случае применения пружин замыкание тормоза должно производиться усилием сжатой пружины.

2.4.16. Колодочные, ленточные и дисковые тормоза сухого трения должны быть защищены от прямого попадания влаги или масла на тормозной шкив.

2.5. Ходовые колеса

2.5.1. Ходовые колеса кранов должны быть двухребордными и соответствовать нормативным документам. Применение ходовых колес другой конструкции должно соответствовать требованиям ст. 2.5.2 настоящих Правил.

2.5.2. Одноребордные ходовые колеса могут применяться в следующих случаях:

а) если колея наземного кранового пути не превышает 4 м и обе нитки лежат на одном уровне;

б) если краны передвигаются каждой стороной по двум рельсам при условии, что расположение реборды на одном колесе противоположно расположению реборды на другом колесе (при расположении колес на одной оси);

в) у опорных и подвесных тележек кранов мостового типа;

г) у подвесных тележек, передвигающихся по однорельсовому пути;

д) у грузовых тележек башенных кранов.

Ходовые колеса башенных кранов должны быть двухребордными независимо от ширины колеи.

Применение безребордных ходовых колес допускается при наличии устройств, исключающих сход колес с рельсов.

2.5.3. Ходовые колеса механизмов передвижения грузоподъемных машин и их грузовых тележек могут выполняться коваными, катаными, штампованными или литыми.

Ходовые колеса должны быть изготовлены из стали. Допускается применять ходовые колеса, изготовленные из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом по технологии, согласованной с головной организацией. Кованые колеса должны соответствовать ГОСТ 28648.

2.6. Грузозахватные органы

2.6.1. Грузовые крюки должны соответствовать государственным стандартам, а также другим нормативным документам.

Размеры и основные параметры кованых и штампованных крюков должны приниматься в зависимости от типа крюка и рода привода крана по ГОСТ 6627 и ГОСТ 6628.

Допускается применение других крюков по согласованию с Госгортехнадзором России.

2.6.2. Замки предохранительные для однорогих крюков кранов общего назначения должны соответствовать ГОСТ 12840.

2.6.3. Пластинчатые грузовые крюки должны проектироваться и изготовляться в соответствии с ГОСТ 6619.

2.6.4. Крюки для кранов грузоподъемностью свыше 3 т, за исключением крюков специального исполнения, должны быть установлены на упорных подшипниках качения.

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

2.6.5. Крепление кованого и (или) штампованного крюка грузоподъемностью более 5 т, а также вилки пластинчатого крюка в траверсе должно исключать самопроизвольное свинчивание гайки крепления крюка, для чего она должна быть укреплена стопорной планкой. Иные способы стопорения гайки допускаются в соответствии с нормативными документами.

2.6.6. На грузовых кованых и (или) штампованных крюках должны быть нанесены обозначения в соответствии с ГОСТ 2105 или ГОСТ 12840. На пластинчатых крюках обозначения должны соответствовать ГОСТ 6619.

В тех случаях, когда пластинчатый крюк подвешивается к траверсе при помощи вилки, маркировка на вилке должна быть такой же, как на крюке.

2.6.7. Грузовые крюки специального исполнения должны снабжаться паспортом с указанием предприятия-изготовителя, заводского номера крюка, его грузоподъемности и материала, из которого он изготовлен.

2.6.8. Конструкция грейфера для навалочных грузов должна исключать его самопроизвольное раскрытие и выход канатов из ручьев блоков. Грузоподъемность грейфера должна быть подтверждена расчетом с учетом коэффициента заполнения грейфера и максимальной плотности перегружаемого материала.

Канатные грейферы для навалочных грузов должны изготовляться в соответствии с ГОСТ 24599.

2.6.9. Грейфер должен быть снабжен табличкой с указанием предприятия-изготовителя, номера, объема, собственной массы, вида материала, для перевалки которого он предназначен, и наибольшей допустимой массы зачерпнутого материала.

2.6.10. Требования к другим грузозахватным органам, подвешенным непосредственно на канатах и являющимся частью кранов (траверсам, вилам, спредерам, управляемым захватам для металлопроката, бревен, труб и пр.), должны быть изложены в технических условиях на эти краны.

2.7. Канаты

2.7.1. Стальные канаты, применяемые в качестве грузовых, стреловых, вантовых, несущих, тяговых, монтажных, должны соответствовать государственным стандартам, иметь сертификат (свидетельство) или копию сертификата предприятия — изготовителя канатов об их испытании в соответствии с ГОСТ 3241 и ГОСТ 18899. Применение канатов, изготовленных по международным стандартам, допускается по заключению головной организации или органа по сертификации.

Канаты, не снабженные сертификатом (свидетельством) об их испытании, к использованию не допускаются.

2.7.2. Крепление и расположение канатов на кранах должны исключать возможность спадания их с барабанов или блоков и перетирания вследствие соприкосновения с элементами металлоконструкций или с канатами других полиспастов.

Марка, тип и конструкция каната должны соответствовать нормативным документам.

2.7.3. Петля на конце каната при креплении его на кране, а также петля стропа, сопряженная с кольцами, крюками или другими деталями, должна быть выполнена:

а) с применением коуша с заплеткой свободного конца каната или установкой зажимов;

б) с применением стальной кованой, штампованной, литой втулки с закреплением клином;

в) путем заливки легкоплавким сплавом;

г) другим способом в соответствии с нормативными документами.

Применение сварных втулок не допускается (кроме крепления конца каната во втулке электрической тали).

2.7.4. Корпуса, втулки и клинья не должны иметь острых кромок, о которые может перетираться канат. Клиновая втулка и клин должны иметь маркировку, соответствующую диаметру каната.

2.7.5. Число проколов каната каждой прядью при заплетке должно соответствовать указанному в табл. 1.

Последний прокол каждой прядью должен производиться половинным числом ее проволок (половинным сечением пряди). Допускается последний прокол делать половинным числом прядей каната.

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Таблица 1

Число проколов каната прядями при заплетке

Диаметр каната, мм	Минимальное число проколов каждой прядью
До 15	4
От 15 до 28	5
От 28 до 60	6

2.7.6. Конструкция зажимов должна соответствовать нормативным документам. Количество зажимов определяется при проектировании с учетом диаметра каната, но должно быть не менее трех. Шаг расположения зажимов и длина свободного конца каната за последним зажимом должны составлять не менее шести диаметров каната. Скобы зажима должны устанавливаться со стороны свободного конца каната.

Усилие (момент) затяжки гаек зажимов должно соответствовать нормативным документам.

2.7.7. Крепление каната к барабану должно производиться надежным способом, допускающим возможность замены каната. В случае применения прижимных планок их должно быть не менее двух.

Длина свободного конца каната от прижимной планки на барабане должна составлять не менее двух диаметров каната. Расположение конца петли каната под прижимной планкой или на расстоянии от планки, составляющем менее трех диаметров каната, не разрешается.

2.7.8. Выбор стальных канатов, применяемых в качестве грузовых, стреловых, вантовых, несущих, тяговых и т.д., должен производиться в соответствии с настоящими Правилами, ИСО 4308/1, ИСО 4308/2 и другими нормативными документами.

При проектировании, а также перед установкой на кран канаты должны быть проверены расчетом по формуле

$$F_0 \geq Z_p S,$$

где F_0 — разрывное усилие каната в целом (Н), принимаемое по сертификату (свидетельству об их испытании);

Z_p — минимальный коэффициент использования каната (коэффициент запаса прочности), определяемый по табл. 2 в зависимости от группы классификации механизма по ИСО 4301/1;

S — наибольшее натяжение ветви каната (Н), указанное в паспорте крана.

Таблица 2

Минимальные значения коэффициентов использования канатов Z_p

Группа классификации механизма по ИСО 4301/1	Подвижные канаты	Неподвижные канаты
	Z_p	
M1	3,15	2,50
M2	3,35	2,50
M3	3,55	3,00
M4	4,00	3,50
M5	4,50	4,00
M6	5,60	4,50
M7	7,10	5,00
M8	9,00	5,00

Если в сертификате дано суммарное разрывное усилие проволок каната, значение величины F_0 может быть определено путем умножения суммарного разрывного усилия проволок на коэффициент 0,83.

Для автомобильных кранов грузоподъемностью до 16 т включительно при выборе каната должна приниматься группа классификации механизма подъема не менее М4.

2.8. Барабаны и блоки

2.8.1. Барабаны и блоки должны соответствовать государственным стандартам, настоящим Правилам и другим нормативным документам.

2.8.2. Минимальные диаметры барабанов, блоков и уравнительных блоков, огибаемых стальными канатами, определяются по формулам:

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

$$D_1 \geq h_1 d;\ D_2 \geq h_2 d;\ D_3 \geq h_3 d,$$

где d — диаметр каната, мм;

D_1, D_2, D_3 — диаметры соответственно барабана, блока и уравнительного блока по средней линии навитого каната, мм;

h_1, h_2, h_3 — коэффициенты выбора диаметров соответственно барабана, блока и уравнительного блока (табл. 3).

Таблица 3

Минимальные коэффициенты для выбора диаметра барабана (h_1), блока (h_2) и уравнительного блока (h_3)

Группа классификации механизма по ИСО 4301/1	Коэффициенты выбора диаметров		
	h_1	h_2	h_3
M1	11,2	12,5	11,2
M2	12,5	14,0	12,5
M3	14,0	16,0	12,5
M4	16,0	18,0	14,0
M5	18,0	20,0	14,0
M6	20,0	22,4	16,0
M7	22,4	25,0	16,0
M8	25,0	28,0	18,0

Допускается изменение коэффициента h_1, но не более чем на два шага по группе классификации в большую или меньшую сторону (см. табл. 3) с соответствующей компенсацией путем изменения величины Z_p (см. табл. 2) на то же число шагов в меньшую или большую сторону.

2.8.3. Канатоемкость барабана должна быть такой, чтобы при наинизшем возможном положении грузозахватного органа на барабане оставались навитыми не менее полутора витков каната или цепи, не считая витков, находящихся под зажимным устройством.

2.8.4. Барабаны под однослойную навивку каната должны иметь нарезанные по винтовой линии канавки. У грейферных кранов при однослойной навивке каната на барабан и у специальных кранов, при

работе которых возможны рывки и ослабление каната, барабаны должны иметь канавку глубиной не менее половины диаметра каната либо снабжаться устройством, обеспечивающим правильную укладку каната или контроль положения каната на барабане (канатоукладчиком).

Применение гладкого барабана допускается в тех случаях, когда по конструктивным причинам необходима многослойная навивка каната на барабан, а также при навивке на барабан цепи.

2.8.5. Гладкие барабаны и барабаны с канавками, предназначенные для многослойной навивки каната, должны иметь реборды с обеих сторон барабана. Барабаны с канавками, предназначенные для однослойной навивки двух ветвей каната, ребордами могут не снабжаться, если ветви навиваются от краев барабана к середине. При навивке на барабан с канавками одной ветви каната реборда может не устанавливаться со стороны крепления каната на барабане. Допускается применение безребордных барабанов электрических талей, снабженных устройством, исключающим сход каната с барабана (канатоукладчиком).

Реборды барабанов для канатов должны возвышаться над верхним слоем навитого каната не менее чем на два его диаметра, а для цепей — не менее чем на ширину звена цепи.

2.8.6. При многослойной навивке каната на барабан должна быть обеспечена правильная укладка каждого слоя каната.

2.8.7. При применении сдвоенного полиспаста должен быть установлен уравнительный блок или балансир.

2.8.8. Блоки должны иметь устройство, исключающее выход каната из ручья блока. Зазор между указанным устройством и ребордой блока должен составлять не более 20 % диаметра каната.

2.9. Цепи

2.9.1. Пластинчатые цепи, применяемые на кранах, должны соответствовать ГОСТ 191. Сварные и штампованные цепи, применяемые в качестве грузовых, должны соответствовать ГОСТ 228 и другим нормативным документам.

2.9.2. Цепи должны иметь сертификат предприятия-изготовителя об их испытании в соответствии с нормативным документом, по ко-

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

торому они изготовлены. При отсутствии указанного сертификата должны быть проведены испытания образца цепи для определения разрушающей нагрузки и проверка соответствия размеров нормативному документу.

2.9.3. Крепление и расположение цепей на кране должны исключать возможность их спадания со звездочек и повреждения вследствие соприкосновения с элементами металлоконструкций крана.

2.9.4. Коэффициент запаса прочности пластинчатых цепей, применяемых в механизмах кранов, по отношению к разрушающей нагрузке должен быть не менее 3 для групп классификации (режима) М1—М2 по ИСО 4301/1 и не менее 5 для остальных групп классификации механизмов.

Коэффициенты запаса прочности сварных грузовых цепей механизмов подъема по отношению к разрушающей нагрузке должны соответствовать табл. 4.

Таблица 4

Минимальные коэффициенты запаса прочности сварных цепей

Назначение цепи	Группа классификации (режима) механизма по ИСО 4301/1	
	М1, М2	М3—М8
Грузовая, работающая на гладком барабане	3	6
Грузовая калиброванная, работающая на звездочке	3	8

2.9.5. Сращивание цепей допускается электросваркой новых вставленных звеньев или при помощи специальных соединительных звеньев. После сращивания цепь должна быть испытана нагрузкой, в 1,25 раза превышающей ее расчетное тяговое усилие, в течение 10 мин.

2.9.6. Сварные калиброванные и пластинчатые цепи при работе на звездочке должны находиться одновременно в полном зацеплении не менее чем с двумя зубьями звездочки.

2.10. Электрооборудование

2.10.1. Электрооборудование кранов, его монтаж, токоподвод и заземление должны соответствовать Правилам устройства электроустановок и другим нормативным документам.

2.10.2. Подача напряжения на электрооборудование крана от внешней сети должна осуществляться через вводное устройство (рубильник, автоматический выключатель) с ручным или дистанционным приводом.

2.10.3. Вводное устройство (защитная панель) мостовых, козловых и консольных кранов должно быть оборудовано специальным контактным замком с ключом (ключ-марка), без которого не может быть подано напряжение на кран. Вводное устройство и панель управления башенных кранов должны быть оборудованы приспособлением для запирания их на замок.

2.10.4. Для подачи напряжения на главные троллеи или гибкий кабель должен быть установлен выключатель в доступном для отключения месте. Выключатель должен иметь приспособление для запирания его в отключенном положении.

2.10.5. Портальные краны, у которых подвод электроэнергии производится при помощи гибкого кабеля, должны быть снабжены кабельным барабаном для автоматического наматывания (сматывания) питающего кабеля.

2.10.6. Светильники (прожектора), установленные на башенных кранах для освещения строительной площадки, должны включаться собственными выключателями, установленными в кабине и в нижней части крана.

2.10.7. Кабина крана и машинное помещение должны быть оборудованы электрическим освещением, а для кранов, работающих на открытом воздухе, также и отоплением. При отключении электроприводов механизмов кранов освещение и отопление не должны оставаться подключенными.

Питание электрической цепи освещения и сигнального прибора должно осуществляться до вводного устройства и иметь собственные выключатели.

2.10.8. Все краны должны быть оборудованы низковольтным ремонтным освещением напряжением не более 42 В.

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Питание электрической цепи ремонтного освещения должно осуществляться от трансформатора или аккумулятора, установленного на кране.

Однобалочные краны ремонтным освещением могут не оснащаться.

2.10.9. Грузозахватный орган штыревого крана и корпуса электрооборудования, находящиеся по условиям технологического процесса под напряжением, заземляться не должны. В этом случае от заземленных частей грузоподъемной машины они должны быть изолированы не менее чем тремя ступенями изоляции. Сопротивление каждой ступени изоляции после монтажа вновь изготовленного или капитально отремонтированного крана должно быть не менее 10 МОм. Изоляция электрооборудования и электропроводки должна быть рассчитана на случай повреждения ступеней защитной изоляции.

2.11. Гидрооборудование

2.11.1. Гидрооборудование кранов должно соответствовать настоящим Правилам, ГОСТ Р 50046 и другим нормативным документам.

2.11.2. Конструкция гидравлической системы должна исключать возможность:

1) самопроизвольного опускания груза в аварийных ситуациях (падение давления, разрыв трубопровода, нарушение герметичности соединений, остановка двигателя и др.). Приводные механизмы должны останавливаться при нахождении элементов управления в любом из возможных положений;

2) повреждения элементов гидропривода (трубопроводов, рукавов, их соединений) при соприкосновении с элементами металлоконструкций.

2.11.3. Гидропривод механизмов должен обеспечивать пуск с грузом на крюке из любого положения и опускание груза с установившейся скоростью. Допустимая величина просадки груза должна быть указана в технических условиях.

2.11.4. Гидравлическая система должна предусматривать полное и безопасное удаление рабочей жидкости (и заполнение системы) при ремонте и техническом обслуживании без попадания жидкости на землю. Слив рабочей жидкости из предохранительных клапанов должен производиться в гидробак.

2.11.5. Конструкция гидравлической системы должна обеспечивать:

1) замену элементов гидропривода, трубопроводов и фильтров на кране без слива рабочей жидкости из гидробака;

2) непрерывное фильтрование рабочей жидкости.

Степень фильтрации должна устанавливаться с учетом требований, записанных в технической документации на гидравлическое оборудование. Фильтр, установленный на линии слива, должен иметь перепускной клапан.

2.11.6. Каждый гидравлический контур должен быть предохранен от превышения рабочего давления предохранительным клапаном, отрегулированным на работу с номинальным грузом и опломбированным. Гидравлические контуры, предохраняемые от одинакового недопустимого давления, могут иметь один общий предохранительный клапан.

2.11.7. Уровень рабочей жидкости должен контролироваться по минимальной и максимальной отметкам на масломерном стекле. Применение щупов не допускается. При использовании на кране нескольких баков для жидкости они должны иметь разную маркировку.

2.12. Приборы и устройства безопасности

2.12.1. Приборы и устройства безопасности кранов должны соответствовать настоящим Правилам, государственным стандартам и другим нормативным документам.

2.12.2. Краны должны быть оборудованы ограничителями рабочих движений для автоматической остановки:

а) механизма подъема грузозахватного органа (кроме электрических талей, оснащенных муфтой предельного момента) в его крайних верхнем и нижнем положениях. Ограничитель нижнего положения грузозахватного органа может не устанавливаться, если по условиям эксплуатации крана не требуется опускать груз ниже уровня, указанного в паспорте;

б) механизма изменения вылета;

в) механизма передвижения рельсовых кранов (за исключением железнодорожных) и их грузовых тележек, если скорость крана (тележки) при подходе к крайнему положению может превысить 30 м/мин. Механизмы передвижения башенных, козловых кранов и мостовых кранов-перегружателей должны быть оборудованы ограничителями независимо от скорости передвижения;

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

г) механизмов передвижения мостовых, козловых, консольных, портальных кранов или их грузовых тележек, работающих на одном крановом пути.

Указанные устройства должны устанавливаться также при необходимости ограничения хода любого механизма, например механизма поворота, выдвижения телескопической секции стрелы или секций при монтаже крана, механизмов грузозахватного органа, подъема кабины.

2.12.3. Концевые выключатели, устанавливаемые на кране, должны включаться так, чтобы была обеспечена возможность движения механизма в обратном направлении. Дальнейшее движение в том же направлении допускается:

для механизма передвижения мостового крана — при подходе к посадочной площадке или тупиковому упору с наименьшей скоростью, обеспечиваемой электроприводом;

для механизма опускания стрелы стрелового крана в транспортное положение (без груза).

2.12.4. Ограничитель механизма подъема груза или стрелы должен обеспечить остановку грузозахватного органа при подъеме без груза и зазор между грузозахватным органом и упором у электрических талей — не менее 50 мм, у других кранов — не менее 200 мм. При скорости подъема груза более 40 м/мин на кране должен быть установлен дополнительный ограничитель, срабатывающий до основного ограничителя, переключающий схему на пониженную скорость подъема.

2.12.5. У грейферных кранов с раздельным приводом подъемной и замыкающей лебедок ограничитель (ограничители) должен (должны) отключать одновременно оба двигателя при достижении грейфером крайнего верхнего положения.

2.12.6. Ограничители механизмов передвижения должны обеспечивать отключение двигателей механизмов на следующем расстоянии до упора:

для башенных, портальных, козловых кранов и мостовых перегружателей — не менее полного пути торможения;

для остальных кранов — не менее половины пути торможения.

При установке взаимных ограничителей хода механизмов передвижения мостовых и консольных кранов, работающих на одном крановом пути, указанное расстояние может быть уменьшено до 500 мм. Путь торможения механизма должен быть указан предприятием-изготовителем в паспорте крана.

2.12.7. Краны стрелового типа (кроме консольных) должны быть оборудованы ограничителем грузоподъемности (грузового момента), автоматически отключающим механизмы подъема груза и изменения вылета в случае подъема груза, масса которого превышает грузоподъемность для данного вылета более чем на:

15 % — для башенных (с грузовым моментом до 20 т·м включительно) и портальных кранов;

10 % — для остальных кранов.

У кранов, имеющих две или более грузовые характеристики, ограничитель должен иметь устройство для переключения его на выбранную характеристику.

2.12.8. Краны мостового типа должны быть оборудованы ограничителями грузоподъемности (для каждой грузовой лебедки), если возможна их перегрузка по технологии производства. Краны с переменной по длине моста грузоподъемностью также должны быть оборудованы такими ограничителями.

Ограничитель грузоподъемности кранов мостового типа не должен допускать перегрузку более чем на 25 %.

2.12.9. После срабатывания ограничителя грузоподъемности должно быть возможно опускание груза или включение других механизмов для уменьшения грузового момента.

2.12.10. Стреловые краны должны быть оборудованы ограничителями рабочих движений для автоматического отключения механизмов подъема, поворота и выдвижения стрелы на безопасном расстоянии от крана до проводов линии электропередачи.

2.12.11. Краны мостового типа грузоподъемностью более 10 т и группы классификации (режима) не менее А6 по ИСО 4301/1, башенные краны грузоподъемностью более 5 т, портальные, железнодорожные и стреловые краны должны быть оборудованы регистраторами параметров их работы. Башенные краны грузоподъемностью до 5 т включительно должны быть оснащены устройствами для учета наработки в моточасах.

2.12.12. Стреловые краны для предотвращения их столкновения с препятствиями в стесненных условиях работы должны быть оснащены координатной защитой.

2.12.13. Краны, кроме управляемых с подвесного пульта, должны быть снабжены звуковым сигнальным устройством, звук которого

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

должен быть хорошо слышен в зоне работы крана. При управлении краном с нескольких постов включение сигнала должно быть возможно с любого из них.

2.12.14. Козловые краны и мостовые краны-перегружатели должны быть рассчитаны на максимально возможное усилие перекоса, возникающее при их передвижении, или оборудованы ограничителем перекоса автоматического действия.

2.12.15. У кранов с электроприводом, кроме кранов с электрическими талями, имеющих второй грузоупорный тормоз, должна быть предусмотрена защита от падения груза и стрелы при обрыве любой из трех фаз питающей электрической сети.

2.12.16. Краны мостового типа должны быть оборудованы устройством для автоматического снятия напряжения с крана при выходе на галерею. У кранов, работающих в помещении, троллеи с напряжением не более 42 В при этом могут не отключаться.

У мостовых кранов, вход на которые предусмотрен через галерею моста, такой блокировкой должна быть оборудована дверь для входа на галерею.

2.12.17. Дверь для входа в кабину управления, передвигающуюся вместе с краном, со стороны посадочной площадки должна быть снабжена электрической блокировкой, запрещающей движение крана при открытой двери.

Если кабина имеет тамбур, то такой блокировкой снабжается дверь тамбура.

2.12.18. У магнитных кранов электрическая схема должна быть выполнена так, чтобы при снятии напряжения с крана контактами приборов и устройств безопасности напряжение с грузового электромагнита не снималось.

2.12.19. У башенных кранов с неповоротной башней и у других кранов при расположении кабины на поворотной части крана для предупреждения возможности зажатия людей при переходе с поворотной части на неповоротную должно быть предусмотрено устройство, автоматически отключающее двигатель механизма поворота при открытом люке или двери.

2.12.20. У кранов, грузоподъемность которых меняется с изменением вылета, должен быть предусмотрен указатель грузоподъемности, соответствующей вылету. Шкала (табло) указателя грузоподъем-

ности должна быть отчетливо видна с рабочего места крановщика (машиниста)*. Указатель грузоподъемности может входить в состав электронного ограничителя грузоподъемности.

При градуировании шкалы указателя грузоподъемности крана необходимо замер вылета производить на горизонтальной площадке с грузом на крюке, соответствующим определенному вылету, а нанесение отметки на шкале производить после снятия груза.

2.12.21. В кабине стрелового крана должны быть установлены указатели угла наклона крана (креномеры, сигнализаторы). В случае, когда управление выносными опорами крана осуществляется вне кабины, на неповоротной раме крана должен быть установлен дополнительный указатель угла наклона крана.

2.12.22. Башенные краны с высотой до верха оголовка башни более 15 м, козловые краны с пролетом более 16 м, портальные краны, мостовые краны-перегружатели должны быть снабжены прибором (анемометром), автоматически включающим звуковой сигнал при достижении скорости ветра, указанной в паспорте для рабочего состояния крана.

Места установки прибора следует выбирать в соответствии с нормативными документами.

2.12.23. Краны, передвигающиеся по крановому пути на открытом воздухе, должны быть оборудованы противоугонными устройствами в соответствии с нормативными документами.

Мостовые краны, работающие на открытом воздухе, противоугонными устройствами могут не снабжаться, если при действии на кран максимально допустимой скорости ветра, принимаемой по ГОСТ 1451 для нерабочего состояния крана, величина запаса торможения механизмов передвижения составляет не менее 1,2 согласно нормативным документам.

2.12.24. При использовании в качестве противоугонного устройства рельсовых захватов их конструкция должна позволять закрепление крана на всем пути его перемещения.

2.12.25. Противоугонные устройства с машинным приводом должны быть оборудованы приспособлением для приведения их в действие вручную.

---

* Далее — крановщик.

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

2.12.26. Краны, передвигающиеся по крановому пути, и их тележки для смягчения возможного удара об упоры или друг о друга должны быть снабжены упругими буферными устройствами.

2.12.27. Краны (кроме электрических талей) и грузовые тележки, передвигающиеся по крановому пути, должны быть снабжены опорными деталями на случай поломки колес и осей ходовых устройств.

У монорельсовых тележек с прицепной кабиной опорные детали должны быть установлены на ходовой тележке кабины. При подвеске кабины и механизма подъема к общей раме опорные детали устанавливаются на каждой ходовой тележке.

Опорные детали должны быть установлены на расстоянии не более 20 мм от рельсов (ездовых балок), по которым передвигается кран (тележка), и должны быть рассчитаны на наибольшую возможную нагрузку на эти детали.

2.12.28. У стреловых кранов с изменяющимся вылетом и гибкой подвеской стрелы должны быть установлены упоры или другие устройства, предотвращающие запрокидывание стрелы.

У башенных кранов такие устройства должны быть установлены, если при минимальном вылете угол между горизонталью и стрелой превышает 70°.

2.12.29. Места опломбирования приборов безопасности указываются в конструкторских и эксплуатационных документах.

2.13. Аппараты управления

2.13.1. Аппараты управления должны быть выполнены и установлены таким образом, чтобы управление было удобным и не затрудняло наблюдение за грузозахватным органом и грузом.

2.13.2. Направление перемещения рукояток и рычагов должно по возможности соответствовать направлению движений механизмов.

2.13.3. Условные обозначения направлений вызываемых движений должны быть указаны на аппаратах управления и сохраняться в течение срока их эксплуатации.

2.13.4. Отдельные положения рукояток должны фиксироваться; усилие фиксации в нулевом положении должно быть больше, чем в любом другом положении.

При бесступенчатом регулировании должна быть обеспечена фиксация рукояток только в нулевом положении.

2.13.5. Кнопочные аппараты, предназначенные для реверсивного пуска механизма, должны иметь электрическую блокировку, исключающую подачу напряжения на реверсивные аппараты при одновременном нажатии на обе кнопки.

2.13.6. Аппараты для управления с пола должны иметь устройство для самовозврата в нулевое положение; при этом работа механизма возможна только при непрерывном нажатии на кнопку или удержании рукоятки в рабочем положении.

2.13.7. Аппараты управления должны быть подвешены на стальном тросике такой длины, которая позволяла бы рабочему, управляющему механизмом, находиться на безопасном расстоянии от поднимаемого груза. Аппарат управления должен быть расположен на высоте от 1000 до 1500 мм от пола.

2.13.8. Для кранов с электрическим приводом включение линейного контактора должно быть возможно только в том случае, если все контроллеры находятся в нулевом положении.

Контакты нулевой блокировки панели управления с индивидуальной нулевой защитой в цепь контактора защитной панели (вводного устройства) могут не включаться. В этом случае в кабине управления должна быть установлена световая сигнализация, информирующая о включении или выключении панели управления.

2.13.9. При наличии на кране нескольких постов управления должна быть предусмотрена блокировка, исключающая возможность управления одновременно с разных постов.

2.13.10. Башенные краны для безопасного выполнения их монтажа и испытаний должны быть снабжены выносным пультом управления.

2.14. Кабины управления

2.14.1. Кабины управления кранов должны соответствовать настоящим Правилам, государственным стандартам и другим нормативным документам.

2.14.2. Кабина управления и пульт управления должны быть расположены в таком месте, чтобы крановщик мог наблюдать за грузозахватным органом и грузом в течение полного цикла работы крана.

2.14.3. Кабина управления крана стрелового типа должна быть рас-

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

положена так, чтобы при нормальной работе крана с минимальным вылетом исключалась возможность удара груза или грузозахватного органа о кабину. Располагать механизмы крана непосредственно над кабиной не допускается.

2.14.4. Кабина мостового крана и передвижного консольного крана должна помещаться под галереей моста (консоли) и сообщаться с ней лестницей.

У кранов мостового типа допускается подвешивать кабину к раме грузовой тележки. В этом случае выход из кабины на галерею моста должен осуществляться через настил тележки или по наружной огражденной лестнице.

2.14.5. Кабина крана мостового типа должна быть подвешена со стороны, противоположной той, на которой расположены главные троллеи. Исключения допускаются в тех случаях, когда троллеи недоступны для случайного к ним прикосновения из кабины, с посадочной площадки или лестницы.

2.14.6. Внутренние размеры кабины должны быть не менее: высота — 2000 мм, ширина — 900 мм, длина — 1300 мм; минимальный объем должен составлять 3 м^3.

В кабинах с невертикальной передней частью в сечении, проходящем через центр сиденья крановщика, допускается уменьшение высоты до 1600 мм. Высота кабины грузовых тележек, передвигающихся по надземному крановому пути и предназначенных для работы сидя, может быть уменьшена до 1600 мм.

Размеры кабины стрелового крана принимаются по ГОСТ 22827, башенного крана — по ГОСТ 13556. В кабине должен быть обеспечен свободный доступ к расположенному в ней оборудованию.

Размеры кабины железнодорожных кранов должны соответствовать нормативным документам МПС России.

2.14.7. Кабина кранов, предназначенных для работы на открытом воздухе, должна иметь сплошное ограждение со всех сторон и сплошное верхнее перекрытие, защищающее крановщика от воздействия неблагоприятных метеорологических факторов.

Световые проемы кабины должны быть выполнены из небьющегося (безосколочного) стекла.

У мостовых двухбалочных и передвижных консольных кранов и подвесных тележек, работающих в помещении, допускается приме-

нение открытой кабины со сплошным ограждением на высоту не менее 1000 мм от пола. При этом верхнее перекрытие может не устраиваться.

У мостовых однобалочных и подвесных кранов ограждение кабины, предназначенной для работы сидя, может быть выполнено на высоту 700 мм.

При ограждении кабины на высоту до 1000 мм небьющимся (безосколочным) стеклом необходимо применять дополнительное ограждение ее металлической решеткой.

2.14.8. Кабины мостовых и передвижных консольных кранов в тех случаях, когда расстояние между задней стенкой кабины и предметами, относительно которых она перемещается, составляет менее 400 мм, должны иметь сплошное ограждение задней стенки и боковых сторон на высоту не менее 1800 мм.

Ограждение задней стороны кабины должно производиться во всю ширину, а боковые стороны должны иметь ограждение шириной не менее 400 мм со стороны, примыкающей к задней стенке.

2.14.9. Остекление кабины должно быть выполнено так, чтобы имелась возможность производить очистку стекол как изнутри, так и снаружи, или должно быть предусмотрено устройство для их очистки. Нижние стекла, на которые может встать крановщик, должны быть защищены решетками, способными выдержать его массу.

В кабинах кранов, работающих на открытом воздухе, должны быть установлены солнцезащитные щитки.

2.14.10. Дверь для входа в кабину может быть распашной или раздвижной и с внутренней стороны должна быть оборудована запором.

Распашная дверь должна открываться внутрь кабины, за исключением стреловых кранов, а также при наличии перед входом в кабину тамбура или площадки с соответствующим ограждением; в этих случаях дверь кабины может открываться наружу.

Краны, работающие на открытом воздухе, должны быть оснащены устройством для запирания двери снаружи при уходе крановщика с крана. Вход в кабину через люк не разрешается.

2.14.11. Пол в кабине крана с электрическим приводом должен иметь настил из неметаллических материалов, исключающих скольжение, и покрыт резиновым диэлектрическим ковриком. В кабинах с большой площадью пола резиновые коврики размером не менее

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

500×700 мм могут быть уложены только в местах обслуживания электрооборудования.

2.14.12. Кабины кранов должны быть оборудованы стационарным сиденьем для крановщика, устроенным так, чтобы можно было сидя управлять аппаратами и вести наблюдение за грузом. Должна быть предусмотрена возможность регулировки положения сиденья по высоте и в горизонтальной плоскости для удобства работы и обслуживания аппаратов управления.

В случаях, предусмотренных нормативными документами, сиденье крановщика с пультом управления или кабина в целом должны быть поворотными.

2.14.13. Кабина крана должна быть выполнена и оборудована таким образом, чтобы в ней был обеспечен надлежащий температурный режим и обмен воздуха в соответствии с нормативными документами.

2.15. Противовес и балласт

2.15.1. Составные части противовеса и балласта должны быть закреплены или заключены в кожух для предохранения их от падения и для исключения возможности изменения установленной массы.

В случае применения в качестве противовеса или балласта мелкого штучного груза он должен быть помещен в металлический ящик. Ящик должен быть выполнен так, чтобы исключалось попадание в него атмосферных осадков и выпадение груза.

Применять для противовеса или балласта песок, гравий, щебень не разрешается. На кранах стрелового типа в качестве противовеса или балласта должны быть предусмотрены инвентарные маркированные грузы, изготовление и укладка которых должны производиться по чертежам предприятия — изготовителя крана.

2.15.2. Передвижные противовесы должны перемещаться автоматически с изменением вылета или иметь хорошо видимый указатель положения противовеса в зависимости от вылета.

2.16. Ограждения

2.16.1. Легкодоступные, находящиеся в движении части крана, которые могут послужить причиной несчастного случая, должны быть

закрыты прочно укрепленными металлическими съемными ограждениями, допускающими удобный осмотр и смазку механизмов. Обязательно должны быть ограждены:

а) зубчатые, цепные и червячные передачи;

б) соединительные муфты с выступающими болтами и шпонками, а также другие муфты, расположенные в местах прохода;

в) барабаны, расположенные вблизи рабочего места крановщика или в проходах; при этом ограждение барабанов не должно затруднять наблюдение за навивкой каната на барабан;

г) вал механизма передвижения крана мостового типа при частоте вращения 50 об/мин и более (при частоте вращения менее 50 об/мин этот вал должен быть ограждан в месте расположения люка для выхода на галерею).

Ограждению подлежат также валы других механизмов грузоподъемных машин, если они расположены в местах, предназначенных для прохода обслуживающего персонала.

2.16.2. Ходовые колеса кранов, передвигающихся по крановому пути (за исключением железнодорожных кранов), и их опорных тележек должны быть снабжены щитками, предотвращающими возможность попадания под колеса посторонних предметов. Зазор между щитком и рельсом не должен превышать 10 мм.

2.16.3. Неизолированные токоведущие части электрооборудования кранов (в том числе выключателей, подающих питание на троллеи или на питающий кабель), расположенные в местах, не исключающих возможность прикосновения к ним, должны быть ограждены.

Аппараты, установленные в аппаратных кабинах, запираемых на ключ, или в местах, где при входе людей автоматически снимается напряжение, могут не ограждаться.

2.16.4. Главные троллеи, расположенные вдоль кранового пути, и их токоприемники должны быть недоступны для случайного к ним прикосновения с моста крана, лестницы, посадочных площадок и других площадок, где могут находиться люди, что должно обеспечиваться соответствующим расположением проводов и токоприемников.

2.16.5. Троллеи, расположенные на кране, не отключаемые контактом блокировки люка (троллеи грузового электромагнита, троллеи с напряжением более 42 В у кранов с подвижной кабиной), дол-

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

жны быть ограждены или расположены между фермами моста крана на расстоянии 1 м и более. Троллеи должны быть ограждены по всей длине и с торцов крана.

2.16.6. В местах возможного соприкосновения грузовых канатов с главными или вспомогательными троллеями крана должны быть установлены соответствующие защитные устройства.

2.17. Галереи, площадки и лестницы

2.17.1. Галереи, площадки и лестницы для обеспечения безопасного доступа в кабины управления, к электрооборудованию, приборам безопасности, механизмам и металлоконструкциям кранов, требующим технического обслуживания, должны соответствовать настоящим Правилам и другим нормативным документам.

Конструктивное исполнение и расположение галерей, площадок и лестниц на кранах и в местах установки кранов должны определяться проектами на изготовление и (или) на установку кранов.

2.17.2. Кран должен иметь удобный вход с земли и доступ в кабину. У мостовых кранов должен быть устроен и безопасный выход на тележку крана. У однобалочных мостовых кранов и подвесных двухбалочных кранов галереи или площадки на кране не требуются, если имеется ремонтная площадка для крана.

2.17.3. У кранов мостового типа и передвижных консольных кранов при наличии галереи, предназначенной для обслуживания электрооборудования и механизмов, ширина свободного прохода по галерее должна быть:

а) у механизмов передвижения с центральным приводом — не менее 500 мм;

б) у механизмов передвижения с раздельным приводом — не менее 400 мм.

У тех же кранов на галерее, предназначенной для расположения троллеев, ширина прохода между перилами и поддерживающими троллеи устройствами, а также токосъемниками должна быть не менее 400 мм.

2.17.4. В пролетах зданий, где устанавливаются опорные мостовые краны с группой классификации (режима) А6 и более по ИСО 4301/1, а также на эстакадах для кранов (кроме однобалочных

кранов с электрическими талями) должны быть устроены галереи для прохода вдоль кранового пути с обеих сторон пролета.

Галереи для прохода вдоль кранового пути должны быть снабжены перилами со стороны пролета и с противоположной стороны при отсутствии стены. Галерея на открытой эстакаде может быть снабжена перилами только с наружной стороны (противоположной пролету).

Ширина прохода (в свету) по галерее должна быть не менее 500 мм, высота — не менее 1800 мм.

В местах расположения колонн должен быть обеспечен проход сбоку или в теле колонны шириной не менее 400 мм и высотой не менее 1800 мм. Оставлять у колонн неогражденный участок галереи не разрешается.

При устройстве прохода внутри колонны за 1000 мм до подхода к ней ширина перехода по галерее должна быть уменьшена до ширины прохода в колонне. Каждая галерея должна иметь выходы на лестницы не реже чем через каждые 200 м.

2.17.5. Ремонтные площадки должны обеспечивать удобный и безопасный доступ к механизмам и электрооборудованию.

При расстоянии от пола ремонтной площадки до нижних частей крана менее 1800 мм дверь для входа на ремонтную площадку должна быть оборудована запором и автоматической электроблокировкой, снимающей напряжение с главных троллеев ремонтного участка.

Вместо устройства стационарных ремонтных площадок допускается применение передвижных площадок.

2.17.6. Управляемые из кабины мостовые краны (кроме однобалочных кранов с электрическими талями) должны быть оборудованы кабинами (площадками) для обслуживания главных троллеев и токоприемников, если они располагаются ниже настила галереи крана.

Люк для входа с настила моста в кабину для обслуживания главных троллеев должен быть снабжен крышкой с устройством для запирания ее на замок.

Кабина для обслуживания главных троллеев должна быть ограждена перилами высотой не менее 1000 мм со сплошной зашивкой понизу на высоту 100 мм.

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

2.17.7. При устройстве в настилах проходных галерей ремонтных и других площадок люков для входа их размер следует принимать не менее 500×500 мм; люк должен быть оборудован легко и удобно открывающейся крышкой.

Угол между крышкой люка в открытом положении и настилом должен быть не более 75°.

2.17.8. Для входа в кабину управления мостового, передвижного консольного крана, а также грузовой электрической тележки, передвигающейся по надземному крановому пути, должна устраиваться посадочная площадка со стационарной лестницей.

Расстояние от пола посадочной площадки до нижних частей перекрытия или выступающих конструкций должно быть не менее 1800 мм. Пол посадочной площадки должен быть расположен на одном уровне с полом кабины или тамбура, если кабина имеет тамбур. Зазор между посадочной площадкой и порогом двери кабины (тамбура) при остановке крана возле посадочной площадки должен быть не менее 60 мм и не более 150 мм.

Допускается устройство посадочной площадки ниже уровня пола кабины, но не более чем на 250 мм, в тех случаях, когда при расположении посадочной площадки на одном уровне с полом кабины не может быть выдержан габарит по высоте (1800 мм), а также при расположении посадочной площадки в торце здания и невозможности соблюдения указанного зазора между порогом кабины и посадочной площадкой.

При устройстве посадочной площадки в конце кранового (рельсового) пути ниже уровня пола кабины допускается наезд кабины на посадочную площадку (но не более чем на 400 мм) при полностью сжатых буферах. При этом зазор между посадочной площадкой и нижней частью кабины (по вертикали) должен быть в пределах 100–250 мм, между кабиной и ограждением посадочной площадки — в пределах 400–450 мм, со стороны входа в кабину — в пределах 700–750 мм.

2.17.9. Вход в кабину управления мостового крана через мост допускается лишь в тех случаях, когда непосредственная посадка в кабину невозможна по конструктивным или производственным причинам. В этом случае вход на кран должен устраиваться в специально отведенном для этого месте через дверь в перилах моста, оборудованную электрической блокировкой и звуковой сигнализацией.

У магнитных кранов вход в кабину управления через мост не допускается, кроме тех случаев, когда троллеи, питающие грузовой электромагнит, ограждены или расположены в недоступном для соприкосновения месте и не отключаются электрической блокировкой двери входа на кран.

2.17.10. Настил галерей, площадок и проходов должен быть выполнен из металла или других прочных материалов, отвечающих требованиям пожарной безопасности. Настил должен устраиваться по всей длине и ширине галереи или площадки.

Металлический настил должен быть выполнен так, чтобы исключить возможность скольжения ног (стальные просечно-вытяжные, рифленые, дырчатые листы и т.п.). В случае применения настилов с отверстиями один из размеров отверстия не должен превышать 20 мм.

2.17.11. Галереи, площадки, проходы и лестницы, устроенные в местах расположения троллеев или неизолированных проводов, находящихся под напряжением, независимо от наличия блокировок входа должны быть ограждены для исключения случайного прикосновения к троллеям или неизолированным проводам.

2.17.12. Площадки и галереи, предназначенные для доступа и обслуживания кранов, концевые балки кранов мостового типа должны быть ограждены перилами высотой не менее 1000 мм с устройством сплошного ограждения понизу на высоту 100 мм и промежуточной связью, расположенной посредине проема.

Перила и ограждения понизу должны также устанавливаться с торцевых сторон тележки кранов мостового типа, а при отсутствии галереи — вдоль моста крана и с продольных сторон тележки.

На концевой балке и тележке мостового или передвижного консольного крана высота перил может быть уменьшена до 800 мм, если габариты здания не позволяют установить перила высотой 1000 мм.

Стойки на посадочной площадке, к которым крепятся перила или конструкции крепления посадочной площадки, расположенные на высоте более 1000 мм от ее настила, должны отстоять от кабины не менее чем на 400 мм.

Концевые балки и грузовые тележки кранов мостового типа, у которых механизмом подъема является электрическая таль, перилами и ограждениями могут не оснащаться.

2.17.13. У портальных кранов должен быть обеспечен безопасный

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

вход с лестницы портала на площадку, расположенную вокруг оголовка портала при любом положении поворотной части крана.

Высота от настила этой площадки до нижних выступающих элементов поворотной части должна быть не менее 1800 мм. Вход с портала на поворотную часть крана должен быть возможен при любом положении поворотной части.

2.17.14. Лестницы для доступа с пола на площадки и галереи кранов мостового типа, башенных и портальных кранов должны быть шириной не менее 600 мм. Ширина лестниц, расположенных на кране, за исключением лестниц высотой не более 1500 мм, должна быть не менее 500 мм.

Лестницы высотой менее 1500 мм, расположенные на кране, а также лестницы для входа из кабины на галерею крана мостового типа или передвижного консольного могут выполняться шириной не менее 350 мм.

2.17.15. Расстояние между ступенями должно составлять не более 300 мм для крутонаклонных лестниц, 250 мм для наклонных посадочных лестниц и 200 мм для наклонных посадочных лестниц башенных кранов.

Шаг ступеней должен быть выдержан по всей высоте лестницы. Ступени крутонаклонных лестниц должны отстоять от металлоконструкций крана не менее чем на 150 мм.

2.17.16. Лестницы для доступа с пола на посадочные, ремонтные площадки и галереи для прохода вдоль кранового пути должны быть расположены так, чтобы исключить возможность зажатия находящихся на них людей движущимся краном или его кабиной.

2.17.17. Наклонные лестницы должны снабжаться с двух сторон перилами высотой не менее 1000 мм относительно ступеней и иметь плоские металлические ступени шириной не менее 150 мм, исключающие возможность скольжения.

2.17.18. На крутонаклонных лестницах должны быть устроены, начиная с высоты 2500 мм от основания лестницы, ограждения в виде дуг. Дуги должны располагаться на расстоянии не менее 800 мм друг от друга и соединяться между собой не менее чем тремя продольными полосами.

Расстояние от лестницы до дуги должно быть не менее 700 мм и не более 800 мм при радиусе дуги 350–400 мм. Ограждение в виде дуг не

требуется, если лестница проходит внутри решетчатой колонны сечением не более 900×900 мм или трубчатой башни диаметром не более 1000 мм.

Устройство крутонаклонных лестниц над люками не допускается. При высоте лестниц более 10 м через каждые 6–8 м должны быть устроены площадки. При расположении лестниц внутри трубчатой башни такие площадки могут не устраиваться.

2.17.19. Лестницы для входа на площадки для обслуживания стреловых кранов должны быть стационарными, складными (выдвижными) с высотой поручней при входе на площадку не менее 150 мм.

Поручни должны быть покрыты малотеплопроводным материалом.

Ступени должны быть шириной не менее 320 мм с шагом от 250 до 400 мм. Высота от поверхности земли или площадки до первой ступеньки должна быть не более 400 мм.

2.17.20. Монтажные и эвакуационные лестницы кранов должны выполняться в соответствии с нормативными документами.

2.18. Установка кранов

2.18.1. Установка кранов в зданиях, на открытых площадках и других участках производства работ должна проводиться в соответствии с проектами, настоящими Правилами и другими нормативными документами.

2.18.2. Устройство кранового пути для установки кранов мостового типа, башенных и портальных кранов должно производиться по проекту, разработанному в соответствии с настоящими Правилами и другими нормативными документами.

2.18.3. Краны должны быть установлены таким образом, чтобы при подъеме груза исключалась необходимость предварительного его подтаскивания при наклонном положении грузовых канатов и имелась бы возможность перемещения груза, поднятого не менее чем на 500 мм выше встречающихся на пути оборудования, штабелей грузов, бортов подвижного состава и т.п.

При установке кранов, управляемых с пола или по радио, должен быть предусмотрен свободный проход для рабочего, управляющего краном. Установка кранов, у которых грузозахватным органом явля-

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

ется грузовой электромагнит, над производственными или другими помещениями не разрешается.

2.18.4. Установка кранов над производственными помещениями для подъема и опускания грузов через люк (проем) в перекрытии допускается лишь при расположении одного помещения непосредственно над другим.

Люк в перекрытии должен иметь постоянное ограждение высотой не менее 1000 мм со сплошным ограждением понизу на высоту 100 мм с обязательным устройством световой сигнализации (светящаяся надпись), предупреждающей как о нахождении груза над люком, так и об опускании груза, а также с наличием надписей, запрещающих нахождение людей под перемещаемым грузом.

Установка над производственными помещениями стационарных электрических талей или лебедок для подъема грузов через люк в перекрытии не разрешается.

2.18.5. Установка кранов, передвигающихся по надземному крановому пути, должна производиться с соблюдением следующих требований:

а) расстояние от верхней точки крана до потолка здания, нижнего пояса стропильных ферм или предметов, прикрепленных к ним, а также до нижней точки другого крана, работающего ярусом выше, должно быть не менее 100 мм;

б) расстояние от настила площадок и галереи опорного крана, за исключением настила концевых балок и тележек, до сплошного перекрытия или подшивки крыши, до нижнего пояса стропильных ферм и предметов, прикрепленных к ним, а также до нижней точки крана, работающего ярусом выше, должно быть не менее 1800 мм;

в) расстояние от выступающих частей торцов крана до колонн, стен здания и перил проходных галерей должно быть не менее 60 мм. Это расстояние устанавливается при симметричном расположении колес крана относительно рельса;

г) расстояние от нижней точки крана (не считая грузозахватного органа) до пола цеха или площадок, на которых во время работы крана могут находиться люди (за исключением площадок, предназначенных для ремонта крана), должно быть не менее 2000 мм. Расстояние между нижней габаритной точкой кабины крана и полом цеха должно быть не менее 2000 мм либо (в обоснованных случаях) от 500 до 1000 мм;

д) расстояние от нижних выступающих частей крана (не считая грузозахватного органа) до расположенного в зоне действия оборудования должно быть не менее 400 мм;

е) расстояние от выступающих частей кабины управления и кабины для обслуживания троллеев до стены, оборудования, трубопроводов, выступающих частей здания, колонн, крыш подсобных помещений и других предметов, относительно которых кабина передвигается, должно быть не менее 400 мм.

2.18.6. Расстояние по горизонтали между выступающими частями крана, передвигающегося по наземному крановому пути, и строениями, штабелями грузов и другими предметами, расположенными на высоте до 2000 мм от уровня земли или рабочих площадок, должно быть не менее 700 мм, а на высоте более 2000 мм — не менее 400 мм.

Расстояние по вертикали от консоли противовеса или от противовеса, расположенного под консолью башенного крана, до площадок, на которых могут находиться люди, должно быть не менее 2000 мм.

2.18.7. Установка электрических талей и монорельсовых тележек с автоматическим или полуавтоматическим управлением, при котором кран не сопровождается крановщиком или оператором, должна исключить возможность задевания грузом элементов здания, оборудования, штабелей грузов и т.п.

На пути следования крана должно быть исключено нахождение людей; над проезжей частью и над проходами для людей должны быть установлены предохранительные перекрытия (сетка и т.п.), способные выдержать падающий груз.

2.18.8. Установка кранов для выполнения строительно-монтажных работ должна производиться в соответствии с проектом производства работ кранами (ППРк).

2.18.9. Установка кранов, передвигающихся по крановому пути, в охранной зоне воздушных линий электропередачи должна быть согласована с владельцем линии. Разрешение на такую установку для выполнения строительно-монтажных работ должно храниться вместе с ППРк.

2.18.10. Установка стрелового крана должна производиться на спланированной и подготовленной площадке с учетом категории и характера грунта. Устанавливать кран для работы на свеженасыпан-

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

ном неутрамбованном грунте, а также на площадке с уклоном, превышающим указанный в паспорте, не разрешается.

2.18.11. Установка стрелового крана должна производиться так, чтобы при работе расстояние между поворотной частью крана при любом его положении и строениями, штабелями грузов и другими предметами составляло не менее 1000 мм.

2.18.12. При необходимости установки стрелового или железнодорожного крана на выносные опоры он должен быть установлен на все имеющиеся выносные опоры. Под опоры должны быть подложены прочные и устойчивые подкладки. Подкладки под дополнительные опоры крана должны являться его инвентарной принадлежностью.

2.18.13. Стреловые краны на краю откоса котлована (канавы) должны быть установлены с соблюдением расстояний, указанных в табл. 5. При глубине котлована более 5 м и при невозможности соблюдения расстояний, указанных в табл. 5, откос должен быть укреплен в соответствии с ППРк.

Таблица 5

Минимальное расстояние (м) от основания откоса котлована (канавы) до оси ближайших опор крана при ненасыпанном грунте

Глубина котлована (канавы), м	Грунт				
	песчаный и гравийный	супесчаный	суглинистый	лессовый сухой	глинистый
1	1,5	1,25	1,00	1,0	1,00
2	3,0	2,40	2,00	2,0	1,50
3	4,0	3,60	3,25	2,5	1,75
4	5,0	4,40	4,00	3,0	3,00
5	6,0	5,30	4,75	3,5	3,50

2.19. Грузозахватные приспособления

2.19.1. Проектирование грузозахватных приспособлений (стропов, захватов, траверс и др.) должно выполняться в соответствии с настоящими Правилами и другими нормативными документами.

2.19.2. Расчет стропов из стальных канатов должен выполняться с учетом числа ветвей канатов и угла наклона их к вертикали.

Расчетную нагрузку отдельной ветви многоветвевого стропа назначают из условия равномерного натяжения каждой из ветвей и соблюдения (в общем случае) расчетного угла между ветвями, равного 90°.

Для стропа с числом ветвей более трех, воспринимающих расчетную нагрузку, учитывают в расчете не более трех ветвей. При расчете стропов, предназначенных для транспортировки заранее известного груза, в качестве расчетных углов между ветвями стропов могут быть приняты фактические углы.

2.19.3. При проектировании канатных стропов должны использоваться стальные канаты крестовой свивки по ГОСТ 3071, ГОСТ 3079, ГОСТ 2688, ГОСТ 7668 и ГОСТ 7669.

Коэффициент запаса прочности каната по отношению к нагрузке отдельной ветви стропа должен быть не менее 6.

2.19.4. При проектировании цепных стропов должны использоваться круглозвенные цепи. Коэффициент запаса прочности цепи по отношению к нагрузке отдельной ветви стропа должен быть не менее 4.

2.19.5. При проектировании стропов из канатов и лент, для ветвей которых используют пеньковые, хлопчатобумажные или синтетические материалы, коэффициент запаса прочности по отношению к нагрузке отдельной ветви стропа должен быть не менее 8.

2.19.6. При проектировании съемных моторных грейферов или других грузозахватных приспособлений для кранов мостового типа, поворот которых в вертикальной плоскости в процессе эксплуатации недопустим, должна быть обеспечена фиксация грузозахватного приспособления относительно корпуса крюковой подвески.

3. ИЗГОТОВЛЕНИЕ, РЕКОНСТРУКЦИЯ, РЕМОНТ, МОНТАЖ

3.1. Изготовление

3.1.1. Краны, их узлы, механизмы, приборы безопасности и грузозахватные приспособления должны быть изготовлены в соответствии с настоящими Правилами, государственными стандартами,

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

проектами, техническими условиями и другими нормативными документами.

3.1.2. Краны, их узлы, механизмы, приборы безопасности должны изготовляться на предприятиях, располагающих техническими средствами и квалифицированными специалистами, обеспечивающими изготовление в полном соответствии с требованиями настоящих Правил, государственных стандартов и других нормативных документов, и имеющих разрешение (лицензию) территориальных органов Госгортехнадзора России*.

Разрешение на изготовление конкретного типа крана предприятиями (организациями), имеющими соответствующие лицензии органов госгортехнадзора, должно оформляться в установленном порядке.

Номер и дата выдачи разрешения (лицензии) на изготовление крана, а также наименование органа госгортехнадзора, выдавшего разрешение (лицензию), должны быть указаны в паспорте крана. Разрешения (лицензии) органов госгортехнадзора не требуется на изготовление кранов, не подлежащих регистрации в органах госгортехнадзора.

3.1.3. Если предприятие имеет разрешение (лицензию) и на проектирование, и на изготовление кранов, то разрешения (лицензии) на изготовление опытных образцов не требуется.

В паспорте опытного образца крана вместо номера и даты выдачи разрешения (лицензии) на изготовление должен ставиться штамп «Опытный образец».

3.1.4. Для получения разрешения (лицензии) на изготовление расчетных металлоконструкций кранов, их механизмов и приборов безопасности в виде отдельных узлов предприятие-изготовитель должно представить в органы госгортехнадзора следующие документы:

а) паспорт крана и руководство по эксплуатации;

б) сборочные чертежи изготовляемых узлов, кинематические, электрические, гидравлические схемы;

в) технические условия на изготовление;

г) справку о наличии аттестованных сварщиков.

3.1.5. Разрешение (лицензия) на изготовление кранов, их отдельных металлоконструкций, механизмов и приборов безопасности вы-

* Далее — органы госгортехнадзора.

дается органами госгортехнадзора на основании результатов проверки предприятия-изготовителя, рассмотрения представленной им документации и после проведения приемочных испытаний опытного образца. Отступления от проекта или нормативного документа допускаются по согласованию с организацией, утвердившей проект или нормативный документ.

Если указанные документы согласованы с Госгортехнадзором России, то отступления должны быть согласованы с ним. Копию согласования предприятие-изготовитель должно прилагать к паспорту каждого крана.

3.1.6. При комплектовании кранов из узлов и деталей, механизмов и приборов безопасности, изготовленных несколькими предприятиями, за качество изготовления крана в целом, за соответствие его настоящим Правилам, государственным стандартам и другим нормативным документам, а также за оформление технической документации на кран отвечает в установленном порядке предприятие, выпускающее кран в собранном виде.

Паспорт крана составляется по документам предприятий, изготовивших отдельные узлы. Документы должны храниться на предприятии, выпускающем краны.

3.1.7. В технических условиях на изготовление крана или отдельных металлоконструкций наряду с другими указаниями должны быть предусмотрены требования по контролю качества сварки и браковочные показатели с учетом настоящих Правил и других нормативных документов, порядок приемки узлов и готового изделия, а также сведения о применяемых для изготовления металлах и сварочных материалах.

3.1.8. Для проверки качества изготовления кранов, их узлов, механизмов, приборов безопасности, соответствия их настоящим Правилам и техническим условиям, государственным стандартам и другим нормативным документам предприятие-изготовитель должно проводить предварительные (заводские), приемочные, квалификационные, периодические, приемо-сдаточные, типовые и сертификационные испытания. Предварительным, приемочным и квалификационным испытаниям должен подвергаться каждый опытный образец крана.

3.1.9. Предварительные (заводские) испытания организует и про-

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

водит предприятие-изготовитель опытного образца крана по программе и методике, составленным разработчиком проекта и согласованным с головной организацией и органами госгортехнадзора. Участие в испытаниях представителя организации, разработавшей рабочую документацию, и представителя органов госгортехнадзора обязательно.

3.1.10. Приемочные (квалификационные) испытания опытного образца крана должны проводиться по программе, составленной разработчиком проекта, утвержденной в установленном порядке и согласованной с Госгортехнадзором России. Приемочные (квалификационные) испытания крана должны проводиться с участием представителя головной организации и Госгортехнадзора России.

3.1.11. Периодические испытания серийно изготовляемых кранов проводит предприятие-изготовитель по разработанной им программе, согласованной с органами госгортехнадзора. Участие представителя органов госгортехнадзора в испытаниях крана обязательно.

3.1.12. Периодическим (сертификационным) испытаниям подвергается один из изготовленных кранов один раз в 3 года. Результаты периодических испытаний крана оформляются актом с указанием предложений и выводов комиссии.

3.1.13. Каждый изготовленный кран или его отдельные узлы, механизмы и приборы безопасности должны подвергаться приемо-сдаточным испытаниям службой контроля продукции (ОТК) предприятия-изготовителя по разработанной им программе. Результаты испытаний должны быть занесены в паспорт изделия.

3.1.14. Все программы испытаний кранов должны соответствовать типовым программам, разработанным головными организациями и согласованным с Госгортехнадзором России.

3.1.15. Каждый изготовленный кран должен быть снабжен:

паспортом;

руководством по эксплуатации;

инструкцией по монтажу (если потребуется монтаж);

другой документацией, предусмотренной соответствующим государственным стандартом или техническими условиями на изготовление.

При изготовлении отдельных узлов, механизмов и приборов

безопасности кранов они должны быть снабжены соответствующими паспортами.

3.1.16. Сведения об изготовленном кране предприятие-изготовитель должно занести в Книгу учета выпускаемых кранов и снабдить укрепленной на видном месте табличкой с указанием наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака, максимальной грузоподъемности, даты выпуска, порядкового номера, а также других сведений в соответствии с нормативными документами. Табличка должна сохраняться в течение всего срока службы крана.

При изготовлении отдельных узлов, механизмов и приборов безопасности кранов сведения о них также должны заноситься в Книгу учета выпускаемых кранов.

3.1.17. Паспорта кранов, узлов, грузозахватных приспособлений должны быть составлены по форме согласно приложениям 5–9.

3.1.18. Руководство по эксплуатации крана должно быть разработано специализированной организацией в соответствии с требованиями настоящих Правил и ГОСТ 2.601. В руководстве по эксплуатации наряду с другими требованиями должны быть указаны:

а) периодичность и перечень работ по техническому обслуживанию и ремонту узлов, механизмов и приборов безопасности;

б) возможные повреждения металлоконструкций и способы их устранения;

в) способы проверки приборов безопасности;

г) способы регулировки тормозов;

д) перечень быстроизнашивающихся деталей и допуски на их износ;

е) порядок проведения технического освидетельствования;

ж) указания по приведению крана в безопасное положение в нерабочем состоянии;

з) требования безопасности в аварийных ситуациях (в том числе в случае прекращения энергоснабжения крана или выхода из строя его систем при наличии груза на крюке);

и) нормы браковки канатов;

к) критерии предельного состояния крана для отправки его в капитальный ремонт;

л) срок службы крана;

м) регулировочные характеристики приводов и допустимые значения просадки грузов при пуске;

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

н) другие указания по обслуживанию и эксплуатации крана с учетом специфики его конструкции.

3.1.19. Предприятие-изготовитель учитывает выявляемые в процессе эксплуатации недостатки конструкции и изготовления кранов и грузозахватных приспособлений и принимает меры по их устранению. В тех случаях, когда выявленные недостатки могут отразиться на безопасности пользования кранами, предприятие-изготовитель уведомляет все организации, эксплуатирующие их, о необходимости и методах устранения таких недостатков, а также высылает техническую документацию и необходимые материалы, детали и узлы, подлежащие замене.

Рекомендации по устранению недостатков должны быть согласованы с органом госгортехнадзора, выдавшим разрешение (лицензию) на изготовление крана.

3.1.20. Владелец крана, обнаружив в процессе монтажа или эксплуатации недостатки в его конструкции или изготовлении, а также несоответствие крана требованиям настоящих Правил, направляет предприятию-изготовителю сообщение, копия которого отсылается в орган госгортехнадзора, выдавший разрешение (лицензию) на изготовление крана. По кранам, приобретаемым за рубежом, сообщение направляется предприятию-изготовителю и в орган по сертификации.

3.1.21. Предприятие-изготовитель, получив сообщение от владельца крана, устраняет недостатки, а также допущенные при изготовлении отступления от настоящих Правил, если на эти отступления отсутствует разрешение органов госгортехнадзора.

Предприятие-изготовитель ведет в специальном журнале учет поступивших сообщений, в который заносятся сведения о предъявителе сообщения, заводской номер крана, краткое содержание сообщения.

3.1.22. Расчетная грузоподъемность изготовленного грейфера для навалочных грузов данного вида (марки, сорта) должна быть подтверждена пробным зачерпыванием во время приемо-сдаточных испытаний после установки грейфера на кране. Подтверждение грузоподъемности грейфера оформляется протоколом, который прилагается к паспорту крана.

3.1.23. Изготовление грузозахватных приспособлений и тары должно производиться в соответствии с нормативными документами и технологическими картами. В случае применения сварки в проект-

ной документации должны содержаться указания по ее выполнению и контролю качества.

3.1.24. Грузозахватные приспособления (стропы, цепи, траверсы, захваты и т.п.) после изготовления подлежат испытанию на предприятии-изготовителе, а после ремонта (кроме стропов) — на предприятии, на котором они ремонтировались. Стропы ремонту не подлежат.

Грузозахватные приспособления должны подвергаться осмотру и испытанию нагрузкой, на 25 % превышающей их паспортную грузоподъемность.

3.1.25. Сведения об изготовленных грузозахватных приспособлениях должны заноситься в Журнал учета грузозахватных приспособлений, в котором должны быть указаны наименование приспособления, паспортная грузоподъемность, номер нормативного документа (технологической карты), номер сертификата на примененный материал, результаты контроля качества сварки, результаты испытаний грузозахватного приспособления.

3.1.26. Грузозахватные приспособления должны снабжаться клеймом или прочно прикрепленной металлической биркой с указанием номера, паспортной грузоподъемности и даты испытания. Грузозахватные приспособления, кроме клейма (бирки), должны быть снабжены паспортом.

3.2. Реконструкция, ремонт и монтаж

3.2.1. Реконструкция, ремонт и монтаж крана с применением сварки, а также наладка приборов безопасности должны производиться организациями, имеющими разрешение (лицензию)[1] органов госгортехнадзора.

3.2.2. Реконструкция и ремонт кранов должны производиться по проекту и техническим условиям, разработанным предприятиями-изготовителями или специализированными организациями.

3.2.3. Организация, производящая ремонт, реконструкцию и монтаж с применением сварки, должна иметь технические условия, со-

[1] На основании Федерального закона от 08.08.01 № 128-ФЗ «О лицензировании отдельных видов деятельности» проектирование, строительство, эксплуатация, ремонт и монтаж подъемных сооружений, а также наладка приборов безопасности не являются лицензируемыми видами деятельности. (*Примеч. изд.*)

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

держащие указания о применяемых металлах и сварочных материалах, способах контроля качества сварки, нормах браковки сварных соединений и порядке приемки отдельных узлов и готовых изделий, а также о порядке оформления эксплуатационной документации.

3.2.4. Организация, производившая ремонт или реконструкцию крана, должна отразить в акте характер произведенной работы и внести в него сведения о примененном материале с указанием сертификата. Документы, подтверждающие качество примененного материала и сварки, должны храниться в организации, производившей сварочные работы. Акт должен быть приложен к паспорту крана. О произведенном ремонте или реконструкции владелец крана должен сделать запись в паспорте.

3.3. Материалы

3.3.1. Материалы для изготовления, реконструкции и ремонта кранов и их элементов должны применяться в соответствии с государственными стандартами и другими нормативными документами.

3.3.2. Качество материала, примененного при изготовлении, реконструкции, ремонте, монтаже кранов, должно быть подтверждено сертификатом поставщика материала и входным контролем. При отсутствии сертификата материал допускается применять после его испытания аккредитованной лабораторией в соответствии с государственными стандартами и другими нормативными документами.

Выбор материала должен производиться с учетом нижних предельных значений температуры окружающей среды для рабочего и нерабочего состояний крана, степени нагруженности элементов и агрессивности окружающей среды. Данные о примененном материале и нижние предельные значения температуры для рабочего и нерабочего состояний крана должны быть указаны в его паспорте.

3.3.3. Применение чугунного литья для изготовления канатных блоков стреловых и башенных кранов не допускается.

3.3.4. Материалы, не указанные в нормативных документах и ранее не применявшиеся для изготовления, реконструкции и ремонта кранов, могут быть применены по рекомендации головной организации и по согласованию с Госгортехнадзором России.

3.4. Сварка

3.4.1. Сварка расчетных металлоконструкций, элементов кранов и контроль качества сварных соединений должны выполняться в соответствии с требованиями настоящих Правил, государственных стандартов и других нормативных документов.

3.4.2. К сварке и прихватке элементов расчетных металлоконструкций, приварке площадок, перил и лестниц на кране должны допускаться сварщики, выдержавшие испытания в установленном порядке.

3.4.3. Сварочные работы должны выполняться по технологическим документам, разработанным предприятием-изготовителем или специализированной организацией в соответствии с государственными стандартами и нормативными документами, разработанными головной организацией, с учетом конструкции свариваемых изделий.

3.4.4. Сварочные материалы, применяемые для сварки металлоконструкций, должны обеспечивать механические свойства металла шва и сварного соединения (предел прочности, относительное удлинение, угол загиба, ударная вязкость) не ниже нижнего предельного показателя перечисленных свойств металла основных элементов металлоконструкции, установленного для данной марки стали государственным стандартом или техническими условиями.

В случае применения в одном соединении сталей разных марок механические свойства наплавленного металла должны соответствовать свойствам стали с большим пределом прочности. Марки присадочных материалов, флюсов и защитных газов должны быть указаны в технических условиях на изготовление, ремонт, монтаж или реконструкцию кранов.

3.4.5. Для изготовления элементов металлоконструкции из листов, профильного проката, труб и т.п. допускается применение всех способов резки, обеспечивающих качественное получение форм и размеров этих элементов в соответствии с рабочими чертежами. Резка материалов и полуфабрикатов из стали должна производиться по технологии, исключающей возможность образования трещин или ухудшения качества металла на кромках и в зоне термического влияния.

3.4.6. При сборке элементов металлоконструкции под сварку

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

должна быть обеспечена точность соединений в пределах размеров и допусков, установленных чертежами и технологическими процессами.

3.4.7. Сварка должна производиться в помещениях, исключающих влияние неблагоприятных атмосферных условий на качество сварных соединений. Выполнение сварочных работ на открытом воздухе допускается по специальной технологии при условии защиты мест сварки от атмосферных осадков и ветра.

3.4.8. Возможность и порядок производства сварочных работ при температуре ниже 0 °С устанавливаются нормативными документами.

3.4.9. Допускается изготовление сварных элементов с применением в одном и том же узле различных методов сварки, что должно быть оговорено в технических условиях.

3.4.10. Прихватки, выполненные в процессе сборки металлоконструкции, могут не удаляться, если при сварке они будут полностью переплавлены.

Перед сваркой прихватки должны быть очищены от шлака.

3.4.11. Расчетные сварные соединения должны иметь клеймо или другое обозначение, позволяющее установить фамилию сварщика, производившего сварку. Метод маркировки, применяемый для сварных соединений, не должен ухудшать качество изделий. Маркировка должна выполняться методами, обеспечивающими ее сохранность в процессе эксплуатации крана. Место и метод маркировки должны быть указаны на чертежах.

3.4.12. Необходимость термической обработки сварных соединений должна устанавливаться техническими условиями на изготовление, реконструкцию, ремонт и монтаж крана.

3.5. Контроль качества сварных соединений

3.5.1. Контроль качества сварных соединений, проводимый при изготовлении, реконструкции, ремонте, монтаже кранов службой контроля продукции (ОТК), должен осуществляться внешним осмотром и измерениями, механическими испытаниями, методами неразрушающего контроля, предусмотренными нормативными документами.

3.5.2. Контроль качества сварных соединений должен проводить-

ся после проведения термической обработки (если она является обязательной для данного сварного соединения). Результаты контроля сварных соединений должны быть зафиксированы в соответствующих документах (журналах, картах и т.п.).

3.5.3. Все сварные соединения подлежат внешнему осмотру и измерениям в целях выявления в них следующих возможных наружных дефектов:

а) непараллельности или неперпендикулярности осей соединяемых элементов;

б) смещения кромок соединяемых элементов;

в) отступления размеров и формы швов от чертежей (по высоте, катету и ширине шва, по равномерности усиления и т.п.);

г) трещин всех видов и направлений;

д) наплывов, подрезов, прожогов, незаваренных кратеров, непроваров, пористости и других технологических дефектов.

Перед внешним осмотром поверхность сварного шва и прилегающих к нему участков основного металла шириной не менее чем по 20 мм в обе стороны от шва должна быть очищена от шлака, брызг, натеков металла и других загрязнений.

Осмотр и измерение стыковых сварных соединений расчетных элементов должны производиться по всей протяженности соединения. Если внутренняя поверхность сварного соединения недоступна для осмотра, осмотр и измерение производятся только с наружной стороны.

3.5.4. Контроль сварных соединений просвечиванием должен проводиться в соответствии с ГОСТ 7512, ультразвуковой контроль — с ГОСТ 14782 и другими нормативными документами. Контроль сварных соединений элементов расчетных металлоконструкций проводят только после устранения дефектов, выявленных внешним осмотром. При этом обязательному контролю подвергают начало и окончание сварных швов стыковых соединений поясов и стенок коробчатых металлоконструкций балок, колонн, стрел.

При любом методе контроля суммарная длина контролируемых участков сварных соединений устанавливается нормативными документами и должна составлять не менее:

50 % длины стыка — на каждом стыке растянутого пояса коробчатой или решетчатой металлоконструкции;

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

25 % длины стыка — для всех остальных стыковых соединений;

25 % длины шва — для других видов сварных соединений, указанных в рабочих документах.

Перед проведением просвечивания соответствующие участки сварного соединения должны быть промаркированы с таким расчетом, чтобы их можно было легко обнаружить на снимках.

3.5.5. Оценка качества сварных соединений по результатам внешнего осмотра и неразрушающего контроля должна производиться в соответствии с техническими условиями на изготовление, реконструкцию, ремонт, монтаж кранов, которые должны содержать нормы оценки качества сварных соединений, исключающие выпуск изделий с дефектами, снижающими их прочность и эксплуатационную надежность.

3.5.6. В сварных соединениях не допускаются следующие дефекты, браковочные признаки которых превышают величины, указанные в нормативных документах:

а) трещины всех видов и направлений, расположенные в металле шва, по линии сплавления и в околошовной зоне основного металла, в том числе микротрещины, выявляемые при микроскопическом исследовании;

б) непровары (несплавления), расположенные на поверхности по сечению сварного соединения;

в) непровары в вершине (корне) угловых и тавровых соединений, выполненных без разделки кромок;

г) поры, расположенные в виде сплошной сетки;

д) подрезы и наплывы (натеки);

е) незаваренные кратеры;

ж) свищи;

з) незаваренные прожоги в металле шва;

и) прожоги и подплавления основного металла (при стыковой контактной сварке труб);

к) смещения кромок выше нормы, предусмотренной чертежами.

3.5.7. Качество сварных соединений считается неудовлетворительным, если в них при любом виде контроля будут обнаружены внутренние или наружные дефекты, выходящие за пределы норм, установленных настоящими Правилами и другими нормативными документами на изготовление, реконструкцию, ремонт и монтаж кранов.

3.5.8. При выявлении во время неразрушающего контроля недопустимых дефектов в сварных соединениях контролю должно быть подвергнуто все соединение. Дефектные участки сварных швов, выявленные при контроле, должны быть удалены механическим способом и переварены.

3.5.9. На предприятиях, занимающихся изготовлением, ремонтом и реконструкцией кранов, механические испытания образцов сварных соединений должны проводиться периодически в соответствии с технологическими документами.

4. КРАНЫ, УЗЛЫ, МЕХАНИЗМЫ И ПРИБОРЫ БЕЗОПАСНОСТИ, ПРИОБРЕТАЕМЫЕ ЗА РУБЕЖОМ

4.1. Краны, узлы, механизмы и приборы безопасности, приобретаемые за рубежом, должны соответствовать требованиям настоящих Правил и других нормативных документов.

4.2. Организациям-заказчикам или поставщикам до заключения договора (контракта) на поставку кранов, узлов, механизмов и приборов безопасности из-за рубежа рекомендуется обращаться в органы по сертификации кранов.

4.3. Эксплуатационные документы (паспорт, руководство по эксплуатации, инструкция по монтажу), поставляемые с кранами, их узлами, механизмами и приборами безопасности, должны быть составлены на русском языке и соответствовать требованиям настоящих Правил. Возможные отступления от настоящих Правил организации (заказчику или поставщику) рекомендуется согласовать с Госгортехнадзором России до заключения договора (контракта) на применение (эксплуатацию) в России кранов, их узлов, механизмов и приборов безопасности.

4.4. Паспорт должен быть составлен по форме согласно приложениям 5–9.

4.5. Решение о возможности применения приобретенных за рубежом кранов с учетом заключения промышленной безопасности принимает Госгортехнадзор России в соответствии с Правилами применения технических устройств на опасных производственных объектах, утвержденными Постановлением Правительства Российской Федерации от 25.12.98 № 1540*.

* Собрание законодательства Российской Федерации. 1999. № 1. С. 191.

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

5. КРАНЫ КАБЕЛЬНОГО ТИПА

5.1. К кранам кабельного типа (с несущими канатами) должны применяться требования, изложенные в разделах 1—4 и 8—11 настоящих Правил, с изменениями и дополнениями, предусмотренными в настоящем разделе.

5.2. Коэффициент устойчивости передвижных некачающихся опор кранов в любом направлении с учетом всех основных и дополнительных нагрузок (сил инерции, ветровой нагрузки, массы снега, усилий от забегания одной из опор) при наиболее неблагоприятной их комбинации должен быть не менее 1,3.

Коэффициент устойчивости качающихся опор в плоскости, перпендикулярной несущим канатам, должен быть не менее 1,3, а в других плоскостях — не менее величин, установленных в нормативных документах.

5.3. Кран должен быть оборудован устройством, автоматически останавливающим механизмы передвижения опор в случае забегания одной из них по отношению к другой на величину, превышающую установленный проектом показатель.

5.4. Кран должен быть оснащен ограничителем грузоподъемности, срабатывающим при превышении паспортной грузоподъемности не более чем на 25 %. После срабатывания ограничителя грузоподъемности должно быть возможно только опускание груза.

5.5. Краны с подвижными опорами должны быть оборудованы анемометром, подающим звуковой сигнал при скорости ветра, превышающей указанную в паспорте.

5.6. Передвижной кран при работе на одном месте должен быть укреплен ручными захватами. Краны, при работе которых требуется частое их передвижение, могут во время работы на захваты не устанавливаться, но они должны быть укреплены захватами в случае прекращения работы.

5.7. В кабине крановщика должны быть установлены указатели положения грузозахватного органа по высоте и вдоль пролета, а также указатель открытого и закрытого положения грейфера.

Эти указатели должны допускать возможность регулировки шкалы для снятия накапливающихся погрешностей.

5.8. Механизмы подъема, а также замыкания грейфера грейфер-

ных кранов должны иметь устройства (концевые выключатели), автоматически останавливающие их:

а) при подъеме, когда расстояние между буферами грузозахватного органа и грузовой тележкой достигает 1 м;

б) при опускании, когда на барабане остаются навитыми не менее трех витков каната.

5.9. Механизм передвижения грузовой тележки должен быть оборудован устройством (концевым выключателем), автоматически останавливающим ее на расстоянии не менее 5 м от площадки опоры или полиспастной тележки. Допускается последующее передвижение грузовой тележки к площадкам опор или к полиспастной тележке на ревизионной (пониженной) скорости.

5.10. Грузовая тележка должна быть устроена так, чтобы исключалось ее падение при поломке или сходе ходовых колес с несущего каната (канатов).

5.11. Грузовая тележка снизу и грузозахватный орган (крюковая подвеска, грейфер) сверху должны иметь деревянные или другие упругие буфера, не позволяющие грузозахватному органу упереться в оборудование тележки.

5.12. Механизм передвижения грузовой тележки должен обеспечивать ревизионную (пониженную) скорость не более 0,5 м/с для осмотра и смазки канатов.

5.13. Тормоз механизма передвижения грузовой тележки должен обеспечивать тормозной момент с учетом коэффициента запаса торможения не менее 1,25.

5.14. Для грузовой тележки с канатоведущим шкивом механизма ее передвижения диаметр шкива должен составлять не менее 60 диаметров канатов. Коэффициент сцепления каната с канатоведущим шкивом при расчете на статическую нагрузку должен быть не менее 1,5, а с учетом динамических нагрузок — не менее 1,25.

5.15. Проезд на грузовой тележке крана разрешается только ремонтному персоналу. Такая работа должна выполняться по наряду-допуску.

5.16. Машинное помещение кранов должно отвечать следующим требованиям:

а) высота помещения должна устанавливаться с учетом размещения над основным оборудованием крана необходимых подъемных устройств (кранов, электрических талей);

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

б) расстояние от стен помещения до лебедок и между лебедками должно быть не менее 800 мм; для мостовых кабельных кранов допускается уменьшение расстояния между стеной помещения и лебедкой до 200 мм при условии обеспечения безопасного подхода к частям лебедки для их обслуживания;

в) размеры дверей помещения должны позволять перемещение наиболее крупных неразъемных элементов оборудования; высота дверей должна быть не менее 1800 мм.

5.17. Машинное помещение, кабина управления, головки башен крана должны быть снабжены телефонной связью, позволяющей осуществлять одновременную связь между всеми пунктами.

5.18. В машинном помещении крана, в кабине управления и на опорах должны быть вывешены таблички с указанием грузоподъемности крана, регистрационного номера и даты следующего испытания.

5.19. Для осмотра несущих канатов и поддержек в пролете крана грузовые тележки должны быть снабжены площадками.

Площадки должны быть шириной не менее 750 мм с перилами высотой 1200 мм, двумя промежуточными продольными связями (прутьями) и со сплошной зашивкой понизу на высоту 100 мм. Места входа на площадку должны иметь жесткие ограждения с запором, не допускающим произвольного его открывания.

5.20. На опорах крана должны быть устроены площадки для подтяжки несущих канатов, обслуживания оборудования и входа на грузовую тележку. Ширина площадки должна быть не менее 1000 мм, а их ограждение должно соответствовать требованиям настоящих Правил.

5.21. Краны с качающимися опорами должны быть оборудованы специальными площадками и монтажными блоками для посадки противовеса качающейся башни. Площадки должны быть рассчитаны на нагрузку от массы опоры при снятых несущих канатах.

5.22. Несущие канаты должны быть закрытой конструкции и выполнены из одного куска. На крюковых кранах, предназначенных для монтажных работ, в качестве несущих канатов допускается применять многопрядные канаты с металлическим сердечником.

5.23. Для подъемных и тяговых канатов следует применять канаты двойной свивки с сердечником из волокнистого материала.

Для подъемных канатов следует применять канаты крестовой свивки. Допускается применение канатов односторонней свивки, если раскручивание каната или завивка ветвей полиспаста исключены.

Для тяговых канатов передвижения грузовой тележки, поддержек и опор предпочтительно применение канатов односторонней свивки.

5.24. Устройство для крепления несущего каната на опорах должно быть шарнирным, позволяющим регулировать натяжение каната. При применении нескольких несущих канатов должно быть обеспечено равномерное натяжение канатов.

5.25. Несущий канат должен крепиться в муфте клиньями или заливкой металлическим сплавом.

На кранах с переменным пролетом допускается крепление несущего каната зажимами; при этом оно должно быть рассчитано на усилие, равное разрывному усилию каната в целом.

5.26. Диаметр барабанов и направляющих блоков для грузовых, тяговых и грейферных (поддерживающих и замыкающих) канатов должен определяться по формуле

$$D \geq hd,$$

где D — диаметр барабана или блока, измеряемый по средней линии каната, мм;

h — коэффициент выбора диаметра барабана, блока, определяемый по табл. 6;

d — диаметр каната, мм.

5.27. Подъемные, тяговые канаты, канаты для подвески кулачковых поддержек и канаты для подвески электрических кабелей должны быть целыми (без сращенных участков). В отдельных случаях, по проекту и технологии, разработанным специализированной организацией, допускается сращивание канатов. Длина сращиваемых участков должна составлять не менее 1000 диаметров каната.

5.28. Несущие канаты закрытой конструкции, а также канаты двойной свивки бракуют в соответствии с руководством по эксплуатации крана. Несущие канаты подлежат замене в тех случаях, когда оборваны рядом две смежные проволоки наружного слоя.

При прекращении работы крана с качающейся опорой из-за износа несущих канатов последняя должна быть установлена на монтажный фундамент.

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Таблица 6

Минимальные коэффициенты h и Z_p

Назначение каната	h	Z_p
Несущий	—	3,0
Подъемный:		
крюковой монтажный	30	5,0
	40	4,5
	50	4,0
крюковой перегрузочный	30	5,5
	40	5,0
	50	4,5
грейферный перегрузочный*	30	6,0
	40	5,5
	50	5,0
Тяговый:		
передвижения грузовой тележки	30	4,0
передвижения приводных поддержек	30	4,0
передвижения крана (опоры)	30	4,0
удержания крана (опоры) от угона под действием ветра в нерабочем состоянии	30	2,5
Для полиспастов заякоривания несущих канатов	30	6,0
Для подвески кулачковых поддержек	—	3,0
Для оттяжки мачт и опор	—	3,0
Для подвески электрических кабелей	—	3,0
Монтажный:		
при ручном приводе	12	4,0
при машинном приводе	20	4,0

* Принимается, что масса грейфера с материалом равномерно распределена на все канаты.

5.29. Статические испытания крана проводятся нагрузкой, на 25 % превышающей его паспортную грузоподъемность. При этом грузовая тележка устанавливается в середине пролета, груз поднимается на высоту 100–200 мм и выдерживается в таком положении в течение 30 мин. После этого производится проверка состояния заделки несущих канатов в муфтах и общего состояния крана.

5.30. Динамические испытания крана проводятся нагрузкой, на 10% превышающей его паспортную грузоподъемность. При динамических испытаниях крана 5–8 раз выполняют:

а) повторные подъем и опускание груза с остановкой на разных высотах;

б) повторное передвижение грузовой тележки с грузом с остановкой в разных точках пролета;

в) повторные передвижения крана в разных направлениях на разное расстояние (кроме неподвижных кранов);

г) повторные подъем и опускание груза с одновременным перемещением грузовой тележки.

5.31. При регистрации крана в органах госгортехнадзора к его паспорту, кроме документов, указанных в ст. 9.1.5 настоящих Правил, прилагаются:

а) акты приемки металлоконструкций (на предприятии-изготовителе и монтажной площадке);

б) акт испытания металлоконструкций, если такое испытание предусмотрено проектом;

в) проект кранового пути;

г) акт приемки фундаментов и крановых путей с инструментально проверенными отметками и привязками;

д) акт на анкеровку канатов в муфтах (при креплении канатов в муфтах);

е) акт замера провеса несущих канатов;

ж) акт замера натяжения в оттяжках опор;

з) акт проверки канатов при помощи дефектоскопа;

и) акт проверки положения качающейся опоры.

Провес несущего каната измеряют от воздействия груза, масса которого равна паспортной грузоподъемности крана, и массы грузовой тележки при ее расположении в центре пролета. Фактическая величина провеса не должна отличаться от проектной более чем на

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

установленный допуск. Проверка соответствия положения качающейся опоры проектному производится при расположении порожней тележки у некачающейся опоры.

При проверке крановых путей измеряют угол наклона (для наклонных крановых путей), горизонтальность и прямолинейность путей, расстояния между путями одной опоры и между путями противоположных опор (только для передвижных параллельных кранов).

Проверка состояния крановых путей (только для передвижных кранов), анкеровки канатов в муфтах и замер натяжения в оттяжках опор, а также проверка соответствия проекту положения качающейся опоры (только для кранов с качающейся опорой) и провеса несущих канатов в процессе эксплуатации должны выполняться при каждом техническом освидетельствовании крана.

6. КРАНЫ-ШТАБЕЛЕРЫ МОСТОВЫЕ

6.1. К кранам-штабелерам мостовым должны применяться требования, изложенные в разделах 1–4, 8–11 настоящих Правил, ГОСТ 28434 и других нормативных документах, с изменениями и дополнениями, предусмотренными в настоящем разделе.

6.2. Грузовые тележки кранов-штабелеров должны быть оборудованы обратными подхватами, препятствующими отрыву колес тележки при наезде нижней частью колонны или захватом на препятствие. Для кранов-штабелеров грузоподъемностью более 2 т и кранов-штабелеров, управляемых из кабины, подхваты должны включать устройства, обеспечивающие постепенное нарастание нагрузки.

6.3. Механизм подъема кранов-штабелеров должен быть оборудован ограничителями грузоподъемности, слабины каната, а также двумя срабатывающими последовательно ограничителями высоты подъема.

6.4. Кабина управления должна быть закрытой и оборудованной распашной наружу дверью, а также ловителями, срабатывающими от ограничителя скорости опускания кабины. Канат ограничителя скорости опускания кабины должен быть снабжен блокировкой, не допускающей уменьшения его натяжения.

6.5. Внутренние размеры кабины должны быть не менее: высота —

1800 мм, глубина — 800 мм, ширина —800 мм. В рабочей зоне оператора в кабине не должно быть подъемных стекол и фрамуг.

6.6. Кабина должна перемещаться по специальным направляющим при помощи подхвата на подвижной части колонны (грузоподъемнике) или собственного механизма подъема. Посадка в кабину и выход из нее должны осуществляться только в нижнем положении кабины. При этом расстояние по вертикали от пола кабины до пола помещения не должно превышать 250 мм.

6.7. Должны быть предусмотрены блокировки, не допускающие включение механизмов крана при:

незапертой изнутри двери кабины;

ослаблении каната ограничителя скорости опускания кабины;

срабатывании любого из двух ограничителей верхнего положения захвата;

срабатывании ловителей кабины;

срабатывании ограничителя слабины грузового каната;

срабатывании ограничителя грузоподъемности;

отрыве колес тележки от рельсов, вызванном наездом нижней части колонны, захвата или груза на препятствие.

6.8. При управлении краном-штабелером с пола подвесной пульт не должен крепиться к поворотной части грузовой тележки.

6.9. При разработке проектов установки кранов-штабелеров должны быть выполнены следующие условия:

а) расстояние по вертикали от пола или от верха платформы транспортных средств до нижней точки невыдвижной части колонны должно быть не менее 100 мм;

б) расстояние по вертикали от нижней точки моста крана до верха стеллажей, расположенных в зоне работы крана, должно быть не менее 100 мм;

в) при работе кранов в проходах между стеллажами боковые зазоры между частями крана, находящимися в проходе (с грузом на захвате), должны быть не менее:

150 мм на каждую сторону при работе с грузами на стандартных поддонах, а также при длине груза до 4 м (для кранов-штабелеров грузоподъемностью до 1 т, кранов-штабелеров, управляемых с пола, при работе с грузами на стандартных поддонах допускается 75 мм на каждую сторону);

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

200 мм на каждую сторону при длине груза от 4 до 6 м;

300 мм на каждую сторону при длине груза более 6 м.

6.10. В зоне работы крана-штабелера присутствие людей не допускается (кроме оператора при управлении с пола). Транспортные средства, въезжающие в зону работы крана-штабелера, должны располагаться на специально обозначенной площадке.

6.11. Краны-штабелеры, предназначенные для работы на одном крановом пути в стеллажных складах, должны быть оборудованы устройствами, исключающими удары их друг о друга.

7. ПОДЪЕМНИКИ КРАНОВЫЕ

7.1. К крановым подъемникам должны применяться требования, изложенные в разделах 1–4, 8–11 настоящих Правил, с изменениями и дополнениями, предусмотренными в настоящем разделе.

7.2. Конструкция подъемников и методы их испытания должны соответствовать требованиям ГОСТ 13556.

7.3. Управление подъемником при монтаже крана (если это предусмотрено эксплуатационными документами) и при испытаниях подъемника должно осуществляться с выносного пульта.

7.4. На внутренней стенке кабины подъемника и у двери шахты должны быть установлены таблички с изложением основных правил эксплуатации подъемника.

7.5. На посадочных площадках подъемника должно быть предусмотрено ограждение, исключающее попадание человека в зону работы подъемника.

7.6. Лебедка подъемника должна быть снабжена тормозом нормально закрытого типа. Коэффициент запаса торможения должен быть не менее 2.

7.7. Расчет канатов и блоков должен проводиться исходя из группы классификации (режима) М8 по ИСО 4301/1.

7.8. При техническом освидетельствовании подъемника необходимо проводить:

осмотр;

испытания на холостом ходу;

испытания при перемещении подъемника вручную (если это предусмотрено конструкцией подъемника);

статические испытания;

динамические испытания;

испытания на срабатывание ловителей.

7.9. При статических испытаниях подъемника нагрузка должна превышать номинальную грузоподъемность на 100 %, а при динамических — на 10 %.

8. КРАНОВЫЙ ПУТЬ

8.1. К крановому пути должны применяться требования, изложенные в разделах 1–2, 9–12 настоящих Правил, с дополнениями, предусмотренными в настоящем разделе.

8.2. Устройство кранового пути (исключая пути железнодорожных кранов) должно производиться по проекту, разработанному специализированной организацией или предприятием — изготовителем крана, имеющими соответствующие лицензии.

При установке крана на эксплуатирующийся крановый путь последний должен быть проверен расчетом на допустимость такой нагрузки.

Путь железнодорожного крана должен устраиваться и содержаться в соответствии с нормами МПС России.

8.3. В проекте кранового пути должны содержаться следующие основные сведения:

а) тип рельсов и допустимая нагрузка на рельс от колеса крана;

б) тип, сечение и длина шпалы;

в) расстояние между шпалами;

г) способ крепления рельсов между собой и к шпалам;

д) наличие подкладок между рельсами и шпалами, конструкция подкладок и способ их установки;

е) зазор между рельсами;

ж) материал и размер балластного слоя;

з) минимальный допустимый радиус кривой на криволинейных участках пути;

и) предельно допустимые величины общего продольного уклона, упругой просадки под колесами и допуски на ширину колеи и на разность уровня головок рельсов;

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

к) конструкция тупиковых упоров;

л) устройство заземления кранового пути.

8.4. Крановый путь (исключая пути башенных и железнодорожных кранов) и пути грузовых подвесных тележек или электрических талей, оборудованные стрелками или поворотными кругами, а также места перехода крана или его тележки с одного пути на другой должны отвечать следующим требованиям:

а) обеспечивать плавный, без заеданий, проезд;

б) быть оборудованными замками с электрической блокировкой, исключающей переезд при незапертом замке;

в) иметь автоматически включаемую блокировку, исключающую сход тележки (электрической тали) с рельса при выезде ее на консоль расстыкованного участка пути;

г) обеспечивать управление переводом стрелки или поворотного круга от сигнала системы управления тележкой (электрической талью);

д) быть оборудованными единым выключателем для подачи напряжения на троллеи тележки (электрической тали), на механизмы управления стрелок и электрические аппараты блокировочных устройств.

8.5. Рельсы должны быть закреплены так, чтобы при передвижении крана исключалось их поперечное и продольное смещение.

8.6. Рельсы опорных кранов и грузовых тележек должны крепиться так, чтобы исключалось боковое и продольное их смещение при передвижении и работе крана. При креплении рельсов посредством сварки должна быть исключена возможность их тепловой деформации.

8.7. Переезд автомашин и автопогрузчиков через пути козловых и башенных кранов допускается в исключительных случаях, когда невозможен их объезд. Меры безопасности разрабатываются владельцем крана с учетом интенсивности их работы и движения транспорта.

8.8. Пересечение путей козловых, башенных и портальных кранов с рельсовыми путями заводского транспорта может быть допущено в отдельных обоснованных случаях, по согласованию с органами госгортехнадзора, после разработки мероприятий по предупреждению столкновения работающих кранов с подвижным составом.

Пересечение пути портального крана с железнодорожными путями должно выполняться по проекту, разработанному специализиро-

ванной организацией и согласованному с владельцами крана и железнодорожных путей.

8.9. Предельные величины отклонений кранового пути от проектного положения, указанные в руководстве по эксплуатации крана, не должны превышать величин, указанных в приложении 10. Дефекты рельсов и шпал кранового пути не должны превышать критериев браковки, приведенных в приложении 11.

8.10. В проекте кранового пути должен быть указан участок для стоянки крана в нерабочем состоянии.

8.11. При наличии подземных коммуникаций, проложенных ранее, без учета последующего устройства над ними рельсового пути, должен быть выполнен расчет в целях исключения возможности повреждения этих коммуникаций и при необходимости разработан проект их перекрытия.

8.12. Готовность кранового пути к эксплуатации должна быть подтверждена актом сдачи-приемки кранового пути по форме согласно приложению 12, к которому должны быть приложены результаты планово-высотной съемки.

8.13. Проверка состояния кранового пути и измерение сопротивления его заземления должны производиться в соответствии с нормативными документами.

9. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

9.1. Регистрация

9.1.1. Регистрация объектов, где эксплуатируются краны, должна производиться в соответствии с Правилами регистрации объектов в государственном реестре опасных производственных объектов, утвержденными Постановлением Правительства Российской Федерации от 24.11.98 №1371*.

9.1.2. Регистрации в органах госгортехнадзора до пуска в работу подлежат краны всех типов, перечисленные в ст. 1.3 настоящих Правил, за исключением указанных в ст. 9.1.3.

* Собрание законодательства Российской Федерации. 1998. № 48. Ст. 5938.

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

9.1.3. Не подлежат регистрации в органах госгортехнадзора следующие краны:

а) краны мостового типа и консольные краны грузоподъемностью до 10 т включительно, управляемые с пола посредством кнопочного аппарата, подвешенного на кране, или со стационарного пульта;

б) краны стрелового типа грузоподъемностью до 1 т включительно;

в) краны стрелового типа с постоянным вылетом или не снабженные механизмом поворота;

г) переставные краны для монтажа мачт, башен, труб, устанавливаемые на монтируемом сооружении;

д) краны мостового типа и башенные краны, используемые в учебных целях на полигонах учебных заведений;

е) краны, установленные на экскаваторах, дробильно-перегрузочных агрегатах, отвалообразователях и других технологических машинах, используемые только для ремонта этих машин;

ж) электрические тали.

9.1.4. Регистрация кранов в органах госгортехнадзора производится по письменному заявлению владельца и паспорту крана.

В заявлении должно быть указано наличие у владельца крана ответственных специалистов, прошедших проверку знаний настоящих Правил, и обученного персонала для обслуживания крана, а также подтверждено, что техническое состояние крана допускает его безопасную эксплуатацию.

При регистрации крана мостового типа, портального, башенного (кроме быстромонтируемого*) к паспорту должен быть приложен акт, подтверждающий выполнение монтажных работ в соответствии с инструкцией по монтажу крана, подписанный ответственным представителем организации, производившей монтаж крана.

При регистрации мостового крана к паспорту должен быть приложен чертеж его установки с указанием расположения главных троллеев и посадочной площадки для входа на кран. На чертеже должны быть указаны фактические размеры, регламентированные в подразделе 2.18 настоящих Правил.

---

* Быстромонтируемый кран — башенный кран, монтируемый на объекте с помощью собственных механизмов, без верхолазных работ и с оперативным временем монтажа не более 30 мин.

При регистрации крана, перемещающегося по надземному крановому пути, должна быть представлена справка о том, что крановый путь рассчитан на работу этого крана. Справка о соответствии надземного пути нагрузкам от устанавливаемого крана должна выдаваться проектной организацией или владельцем крана со ссылкой на проект кранового пути.

Для кранов, устанавливаемых на причалах, должна быть представлена справка о допустимости такой установки.

Если плиты противовеса и балласта для башенных и портальных кранов изготовлены владельцем крана, то должен быть представлен акт о приемке плит с указанием их фактической массы.

При регистрации крана, отработавшего нормативный срок службы, должно быть представлено заключение специализированной организации о возможности его дальнейшей эксплуатации.

При регистрации кранов, изготовленных за рубежом, представляется решение Госгортехнадзора России о применении крана.

9.1.5. Регистрация в органах госгортехнадзора крана, не имеющего паспорта, может быть произведена на основании паспорта, составленного специализированной организацией. При составлении паспорта крана должны быть учтены следующие документы:

а) заключение, основанное на расчете прочности и устойчивости крана и его отдельных элементов;

б) свидетельство лаборатории о химическом анализе и механических свойствах материала металлоконструкций крана (с определением ближайшего аналога отечественной стали — для зарубежного крана);

в) расчет крюка, если его размеры не соответствуют государственному стандарту или он не снабжен клеймом предприятия-изготовителя;

г) акт проверки состояния металлоконструкций и качества сварных соединений;

д) справка об установленных приборах и устройствах безопасности.

9.1.6. Краны подлежат перерегистрации после:

а) реконструкции;

б) ремонта, если на кран был составлен новый паспорт;

в) передачи крана другому владельцу;

г) перестановки крана мостового типа на новое место.

9.1.7. При регистрации крана, подвергнутого реконструкции, дол-

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

жен быть представлен новый паспорт, составленный организацией, производившей реконструкцию, или старый паспорт с изменениями. К паспорту должна быть приложена следующая документация:

а) справка о характере реконструкции, подписанная специализированной организацией, составившей проект реконструкции;

б) новая характеристика крана и чертежи общего вида крана с основными габаритными размерами, если они изменились;

в) принципиальные электрическая и гидравлическая схемы при их изменении;

г) кинематические схемы механизмов и схемы запасовки канатов в случае их изменения;

д) копии сертификатов (выписки из сертификатов) на металл, примененный при реконструкции крана;

е) сведения о присадочных материалах (результаты испытания наплавленного металла или копии сертификата на электроды);

ж) сведения о результатах контроля качества сварки металлоконструкций;

з) акт о проверке работоспособности приборов и устройств безопасности;

и) акт о проведении полного технического освидетельствования.

9.1.8. При отказе в регистрации крана должны быть письменно указаны причины отказа со ссылкой на соответствующие статьи настоящих Правил и другие нормативные документы.

9.1.9. При направлении кранов для работы в другие области (округа) на срок более 3 мес владелец обязан сообщить об этом в орган госгортехнадзора, в котором зарегистрированы краны, указав регистрационные номера кранов, пункт назначения и на какой срок они направляются.

По прибытии крана на место владелец крана или производитель работ обязан поставить его на временный учет в органе госгортехнадзора, на территории которого будут производиться работы, и получить разрешение на работу крана. При этом должны быть предъявлены документы, регламентирующие порядок проведения технических обслуживаний и ремонтов, проект производства работ кранами, приказы о назначении ответственных специалистов и обслуживающего персонала.

9.1.10. Кран подлежит снятию с регистрации в органах госгортехнадзора в следующих случаях:

а) при его списании;

б) при передаче его другому владельцу;

в) при переводе его в разряд нерегистрируемых.

Снятие крана с регистрации производится органами госгортехнадзора по письменному обоснованному заявлению владельца крана с записью в паспорте о причинах снятия с регистрации.

9.1.11. Краны, не подлежащие регистрации в органах госгортехнадзора, а также съемные грузозахватные приспособления снабжаются индивидуальным номером и под этим номером регистрируются их владельцем в журнале учета кранов и грузозахватных приспособлений.

9.2. Разрешение на пуск в работу

9.2.1. Разрешение на применение кранов должно выдаваться в соответствии с Правилами применения технических устройств на опасных производственных объектах, утвержденными Постановлением Правительства Российской Федерации от 25.12.98 № 1540.

9.2.2. Разрешение на пуск в работу крана, подлежащего регистрации в органах госгортехнадзора, должно быть получено от этих органов в следующих случаях:

а) перед пуском в работу вновь зарегистрированного крана;

б) после монтажа, вызванного установкой крана на новом месте (кроме стреловых и быстромонтируемых башенных кранов);

в) после реконструкции крана;

г) после ремонта с заменой расчетных элементов или узлов металлоконструкций крана с применением сварки;

д) после установки на кране нового ограничителя грузоподъемности.

9.2.3. Разрешение на пуск крана в работу после его регистрации выдается инспектором госгортехнадзора на основании результатов полного технического освидетельствования, проведенного владельцем крана. При этом проверяются состояние крана (кранового пути), а также организация надзора за кранами (крановыми путями) и их обслуживания. О предстоящем пуске крана в работу владелец обязан уведомить органы госгортехнадзора (инспектора) не менее чем за 10 дней.

9.2.4. Разрешение на пуск в работу гусеничных и пневмоколесных кранов после перестановки их на новый объект выдается инженер-

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

но-техническим работником по надзору за безопасной эксплуатацией грузоподъемных кранов на основании результатов проверки состояния крана и обеспечения безопасных условий его работы с записью в вахтенном журнале.

9.2.5. Разрешение на пуск в работу вновь изготовленного стрелового крана, поставленного владельцу в собранном виде, выдается органами госгортехнадзора на основании результатов испытания крана на предприятии-изготовителе и частичного технического освидетельствования, проведенного владельцем, с записью в паспорте крана.

9.2.6. Разрешение на пуск в работу кранов, не подлежащих регистрации в органах госгортехнадзора, выдается инженерно-техническим работником по надзору за безопасной эксплуатацией грузоподъемных кранов на основании документации предприятия-изготовителя и результатов технического освидетельствования.

9.2.7. Разрешение на работу кранов, подлежащих регистрации в органах госгортехнадзора, записывается в их паспорт инспектором госгортехнадзора, а других кранов — инженерно-техническим работником по надзору за безопасной эксплуатацией грузоподъемных кранов. Разрешение на эксплуатацию грузозахватных приспособлений и тары записывается в специальный журнал учета и осмотра лицом, ответственным за безопасное производство работ кранами.

9.3. Техническое освидетельствование и ремонт

9.3.1. Краны до пуска в работу должны быть подвергнуты полному техническому освидетельствованию. Краны, подлежащие регистрации в органах госгортехнадзора, должны подвергаться техническому освидетельствованию до их регистрации. Техническое освидетельствование должно проводиться согласно руководству по эксплуатации крана. При отсутствии в руководстве соответствующих указаний освидетельствование кранов проводится согласно настоящим Правилам.

9.3.2. Краны в течение нормативного срока службы должны подвергаться периодическому техническому освидетельствованию:

а) частичному — не реже одного раза в 12 мес;

б) полному — не реже одного раза в 3 года, за исключением редко

используемых кранов (краны для обслуживания машинных залов, электрических и насосных станций, компрессорных установок, а также другие краны, используемые только при ремонте оборудования).

Редко используемые грузоподъемные краны должны подвергаться полному техническому освидетельствованию не реже одного раза в 5 лет. Отнесение кранов к категории редко используемых производится владельцем по согласованию с органами госгортехнадзора.

9.3.3. Внеочередное полное техническое освидетельствование крана должно проводиться после:

а) монтажа, вызванного установкой крана на новом месте (кроме стреловых и быстромонтируемых башенных кранов);

б) реконструкции крана;

в) ремонта расчетных металлоконструкций крана с заменой элементов или узлов с применением сварки;

г) установки сменного стрелового оборудования или замены стрелы;

д) капитального ремонта или замены грузовой или стреловой лебедки;

е) замены крюка или крюковой подвески (проводятся только статические испытания);

ж) замены несущих или вантовых канатов кранов кабельного типа.

9.3.4. После замены изношенных грузовых, стреловых или других канатов, а также во всех случаях перепасовки канатов должна производиться проверка правильности запасовки и надежности крепления концов канатов, а также обтяжка канатов рабочим грузом, о чем должна быть сделана запись в паспорте крана инженерно-техническим работником, ответственным за содержание грузоподъемных кранов в исправном состоянии.

9.3.5. Техническое освидетельствование крана должно проводиться инженерно-техническим работником по надзору за безопасной эксплуатацией грузоподъемных кранов при участии инженерно-технического работника, ответственного за содержание грузоподъемных кранов в исправном состоянии.

9.3.6. Кран, отремонтированный на специализированном ремонтном предприятии и доставленный на место эксплуатации в собранном виде, должен пройти полное техническое освидетельствование на ремонтном предприятии перед отправкой его владельцу. Акт технического освидетельствования должен быть приложен к паспорту

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

крана. До пуска в работу владелец крана должен провести его частичное техническое освидетельствование, результаты которого занести в паспорт.

9.3.7. Техническое освидетельствование имеет целью установить, что:

а) кран и его установка соответствуют настоящим Правилам, паспортным данным и представленной для регистрации документации;

б) кран находится в состоянии, обеспечивающем его безопасную работу.

9.3.8. При полном техническом освидетельствовании кран должен подвергаться:

а) осмотру;

б) статическим испытаниям;

в) динамическим испытаниям.

При частичном техническом освидетельствовании статические и динамические испытания крана не проводятся.

9.3.9. При техническом освидетельствовании крана должны быть осмотрены и проверены в работе его механизмы, тормоза, гидро- и электрооборудование, приборы и устройства безопасности. Проверка исправности действия ограничителя грузоподъемности крана стрелового типа должна проводиться с учетом его грузовой характеристики.

Кроме того, при техническом освидетельствовании крана должны быть проверены:

а) состояние металлоконструкций крана и его сварных (клепаных) соединений (отсутствие трещин, деформаций, утонения стенок вследствие коррозии, ослабления клепаных соединений и др.), а также кабины, лестниц, площадок и ограждений;

б) состояние крюка, блоков. У кранов, транспортирующих расплавленный металл и жидкий шлак, у механизмов подъема и кантовки ковша ревизия кованых и штампованных крюков и деталей их подвески, а также деталей подвески пластинчатых крюков должна проводиться заводской лабораторией по инструкции с применением методов неразрушающего контроля. Заключение лаборатории должно храниться вместе с паспортом крана.

При неразрушающем контроле должно быть проверено отсутствие трещин в нарезной части кованого (штампованного) крюка, отсут-

ствие трещин в нарезной части вилки пластинчатого крюка и в оси соединения пластинчатого крюка с вилкой или траверсой. Такая проверка должна проводиться не реже одного раза в 12 мес. Необходимость и периодичность проверки деталей подвески устанавливаются владельцем;

в) фактическое расстояние между крюковой подвеской и упором при срабатывании концевого выключателя и остановки механизма подъема;

г) состояние изоляции проводов и заземления электрического крана с определением их сопротивления;

д) соответствие массы противовеса и балласта у крана стрелового типа значениям, указанным в паспорте;

е) состояние кранового пути и соответствие его настоящим Правилам, проекту и руководству по эксплуатации крана;

ж) состояние канатов и их крепления;

з) состояние освещения и сигнализации.

Нормы браковки кранового пути, канатов и элементов крана должны быть указаны в руководстве по эксплуатации. При отсутствии в руководстве соответствующих норм браковка канатов и элементов кранов проводится в соответствии с рекомендациями, приведенными в приложениях 13 и 14.

Работы, предусмотренные ст. 9.3.9 настоящих Правил, могут быть проведены отдельно, но не ранее чем за 10 дней до технического освидетельствования. Результаты осмотров и проверок должны оформляться актом, подписанным инженерно-техническим работником, ответственным за содержание грузоподъемных кранов в исправном состоянии.

9.3.10. Статические испытания крана проводятся нагрузкой, на 25 % превышающей его паспортную грузоподъемность.

9.3.11. Статические испытания мостового крана проводятся следующим образом. Кран устанавливается над опорами кранового пути, а его тележка (тележки) — в положение, отвечающее наибольшему прогибу моста. Контрольный груз поднимается краном на высоту 100–200 мм и выдерживается в таком положении в течение 10 мин.

Статические испытания козлового крана и мостового перегружателя проводятся так же, как испытания мостового крана; при этом у крана с консолями каждая консоль испытывается отдельно.

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

По истечении 10 мин груз опускается, после чего проверяется отсутствие остаточной деформации моста крана. При наличии остаточной деформации, явившейся следствием испытания крана грузом, кран не должен допускаться к работе до выяснения специализированной организацией причин деформации и определения возможности дальнейшей работы крана.

9.3.12. Статические испытания крана стрелового типа, имеющего одну или несколько грузовых характеристик, при периодическом или внеочередном техническом освидетельствовании проводятся в положении, соответствующем наибольшей грузоподъемности крана и (или) наибольшему грузовому моменту.

Испытания кранов, имеющих сменное стреловое оборудование, могут проводиться с установленным на них для работы оборудованием. После установки на кран сменного стрелового оборудования испытание проводится в положении, соответствующем наибольшей грузоподъемности крана при установленном оборудовании.

Испытания кранов стрелового типа, не имеющих механизма изменения вылета (стрела поддерживается растяжкой), проводятся при установленных для испытаний вылетах. С этими же вылетами, при условии удовлетворительных результатов технического освидетельствования, разрешается последующая работа крана.

9.3.13. При статических испытаниях кранов стрелового типа стрела устанавливается относительно ходовой опорной части в положение, отвечающее наименьшей расчетной устойчивости крана, и груз поднимается на высоту 100–200 мм.

Кран считается выдержавшим статические испытания, если в течение 10 мин поднятый груз не опустится на землю, а также не будет обнаружено трещин, остаточных деформаций и других повреждений металлоконструкций и механизмов.

9.3.14. Динамические испытания крана проводятся грузом, масса которого на 10 % превышает его паспортную грузоподъемность, и имеют целью проверку действия ее механизмов и тормозов.

При динамических испытаниях кранов (кроме кранов кабельного типа) проводятся многократные (не менее трех раз) подъем и опускание груза, а также проверка действия всех других механизмов при совмещении рабочих движений, предусмотренных руководством по эксплуатации крана.

9.3.15. У крана, оборудованного двумя и более механизмами подъема, должен быть испытан каждый механизм.

9.3.16. Если кран используется только для подъема и опускания груза (подъем затворов на гидроэлектростанции), динамические испытания могут быть проведены без передвижения самого крана или его тележки.

9.3.17. Статические испытания кранов мостового типа, предназначенных для обслуживания гидро- и теплоэлектростанций, могут проводиться при помощи специальных приспособлений, позволяющих создать испытательную нагрузку без применения груза. Динамические испытания в этом случае не проводятся.

Для испытания кранов при помощи специальных приспособлений владельцем крана или специализированной организацией должна быть разработана дополнительная инструкция.

9.3.18. Испытания крана, имеющего несколько сменных грузозахватных органов, должны быть проведены с тем грузозахватным органом, который установлен на момент испытаний.

9.3.19. Для проведения статических и динамических испытаний владелец крана должен обеспечить наличие комплекта испытательных (контрольных) грузов с указанием их фактической массы.

9.3.20. Результаты технического освидетельствования крана записываются в его паспорт инженерно-техническим работником по надзору за безопасной эксплуатацией грузоподъемных кранов, проводившим освидетельствование, с указанием срока следующего освидетельствования. При освидетельствовании вновь смонтированного крана запись в паспорте должна подтверждать, что кран смонтирован и установлен в соответствии с настоящими Правилами, руководством по эксплуатации и выдержал испытания.

Записью в паспорте действующего крана, подвергнутого периодическому техническому освидетельствованию, должно подтверждаться, что кран отвечает требованиям настоящих Правил, находится в исправном состоянии и выдержал испытания. Разрешение на дальнейшую работу крана в этом случае выдается инженерно-техническим работником по надзору за безопасной эксплуатацией грузоподъемных кранов. Проведение технического освидетельствования может осуществляться специализированной организацией.

9.3.21. Краны, отработавшие нормативный срок службы, должны

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность». 2009

подвергаться экспертному обследованию (диагностированию), включая полное техническое освидетельствование, проводимому специализированными организациями в соответствии с нормативными документами. Результаты обследования должны заноситься в паспорт крана инженерно-техническим работником, ответственным за содержание грузоподъемных кранов в исправном состоянии.

9.3.22. Техническое обслуживание и ремонт кранов, в том числе отработавших нормативный срок службы, а также ремонт и рихтовка крановых путей должны проводиться в соответствии с руководствами по эксплуатации кранов и другими нормативными документами в сроки, установленные графиком планово-предупредительного ремонта. Владелец кранов обязан обеспечить проведение указанных работ в соответствии с графиком и своевременное устранение выявленных неисправностей.

9.3.23. Специализированная организация по ремонту и наладке приборов безопасности кранов должна организовать своим приказом соответствующую службу, назначив специалистов, отвечающих за содержание приборов и устройств безопасности в исправном состоянии, а также наладчиков приборов безопасности.

9.3.24. Результаты технических обслуживаний, сведения о ремонтах кранов должны записываться в журнал ремонта. Сведения о ремонтах, вызывающих необходимость внеочередного полного технического освидетельствования крана, заносятся в его паспорт.

9.3.25. В процессе эксплуатации съемных грузозахватных приспособлений и тары владелец должен периодически производить их осмотр в следующие сроки:

траверс, клещей и других захватов и тары — каждый месяц;

стропов (за исключением редко используемых) — каждые 10 дней;

редко используемых съемных грузозахватных приспособлений — перед выдачей их в работу.

Осмотр съемных грузозахватных приспособлений и тары должен производиться по инструкции, разработанной специализированной организацией и определяющей порядок и методы осмотра, браковочные показатели. Выявленные в процессе осмотра поврежденные съемные грузозахватные приспособления должны изыматься из работы. При отсутствии инструкции браковку стропов производят в соответствии с приложением 15.

9.3.26. Результаты осмотра съемных грузозахватных приспособлений и тары заносятся в журнал осмотра грузозахватных приспособлений.

9.3.27. Вывод крана в ремонт должен производиться инженерно-техническим работником, ответственным за содержание грузоподъемных кранов в исправном состоянии, в соответствии с графиком ремонта, утвержденным владельцем крана.

На проведение ремонта мостовых и консольных передвижных кранов должен выдаваться наряд-допуск в порядке, установленном владельцем крана. В наряде-допуске должны быть указаны меры по созданию безопасных условий выполнения ремонтных работ, в частности меры по предупреждению поражения ремонтного персонала электрическим током, падения с высоты, наезда работающих кранов на ремонтируемый кран, а также по предупреждению выхода ремонтного персонала на крановые пути работающих кранов.

Дата и время вывода крана в ремонт, а также фамилия специалиста, ответственного за его проведение, должны быть указаны в наряде-допуске и вахтенном журнале. Без наряда-допуска можно производить осмотр и техническое обслуживание крана, а также устранение неисправностей по вызову крановщика.

При выполнении ремонтных работ на мостовом кране несколькими бригадами наряд-допуск должен быть выдан каждой бригаде. Использование крана для работы во время его ремонта не разрешается.

9.3.28. Разрешение на пуск в работу крана после ремонта, кроме случаев, указанных в ст. 9.2.2 настоящих Правил, выдается инженерно-техническим работником, ответственным за содержание грузоподъемных кранов в исправном состоянии, с записью в вахтенном журнале.

9.4. Надзор и обслуживание

9.4.1. Производственный контроль за безопасной эксплуатацией кранов должен осуществляться в соответствии с Правилами организации и осуществления производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на опасном производ-

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

ственном объекте, утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 10.03.99 № 263*.

9.4.2. Руководители организаций и индивидуальные предприниматели — владельцы кранов, грузозахватных приспособлений, крановых путей, а также руководители организаций и индивидуальные предприниматели, эксплуатирующие краны, обязаны обеспечить содержание их в исправном состоянии и безопасные условия работы путем организации надлежащего освидетельствования, осмотра, ремонта, надзора и обслуживания.

В этих целях должны быть:

а) назначены инженерно-технический работник по надзору за безопасной эксплуатацией грузоподъемных кранов, грузозахватных приспособлений и тары, инженерно-технический работник, ответственный за содержание грузоподъемных кранов в исправном состоянии, и лицо, ответственное за безопасное производство работ кранами;

б) установлен порядок периодических осмотров, технических обслуживаний и ремонтов, обеспечивающих содержание кранов, крановых путей, грузозахватных приспособлений и тары в исправном состоянии;

в) установлен требуемый настоящими Правилами порядок обучения и периодической проверки знаний у персонала, обслуживающего краны, а также проверки знаний настоящих Правил у специалистов[1];

г) разработаны должностные инструкции для ответственных специалистов и производственные инструкции для обслуживающего персонала, журналы, проекты производства работ, технологические карты, технические условия на погрузку и разгрузку, схемы строповки, складирования грузов и другие регламенты по безопасной эксплуатации кранов;

д) обеспечено снабжение ответственных специалистов правилами безопасности, должностными инструкциями и руководящими указаниями по безопасной эксплуатации кранов, а обслуживающего персонала — производственными инструкциями;

* Собрание законодательства Российской Федерации. 1999. № 11. Ст. 1305.

[1] В настоящее время действует Положение об организации работы по подготовке и аттестации специалистов организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору (РД-03-19–2007), утвержденное приказом Ростехнадзора от 21.01.07 № 37, зарегистрированным Минюстом России 22.03.07 г., регистрационный № 9133. (*Примеч. изд.*)

е) обеспечено выполнение ответственными специалистами настоящих Правил, должностных инструкций, а обслуживающим персоналом — производственных инструкций.

Должностные инструкции для ответственных специалистов и производственные инструкции для обслуживающего персонала должны быть составлены на основании типовых инструкций, утвержденных Госгортехнадзором России.

9.4.3. Для осуществления надзора за безопасной эксплуатацией кранов владелец должен назначить инженерно-технических работников после обучения и проверки знания ими настоящих Правил, должностных инструкций для ответственных специалистов и производственных инструкций для обслуживающего персонала экзаменационной комиссией с участием инспектора госгортехнадзора и выдачи им соответствующего удостоверения.

Численность службы надзора и ее структура должны определяться владельцем кранов с учетом их количества, условий эксплуатации и письменно согласовываться с органами госгортехнадзора.

Для обеспечения содержания кранов в исправном состоянии владелец должен назначить инженерно-технического работника соответствующей квалификации после обучения и проверки знания им настоящих Правил экзаменационной комиссией с участием инспектора госгортехнадзора и выдачи ему соответствующего удостоверения и должностной инструкции.

Номер и дата приказа о назначении инженерно-технического работника, ответственного за содержание грузоподъемных кранов в исправном состоянии, а также его должность, фамилия, имя, отчество, номер удостоверения и подпись должны содержаться в паспорте крана. Эти сведения должны заноситься в паспорт до регистрации крана в органах госгортехнадзора, а также каждый раз после назначения нового ответственного специалиста.

На время отпуска, командировки, болезни или в других случаях отсутствия инженерно-технического работника, ответственного за содержание грузоподъемных кранов в исправном состоянии, выполнение его обязанностей возлагается приказом на работника, заменившего его по должности, имеющего соответствующую квалификацию, прошедшего обучение и проверку знаний настоящих Правил (без занесения его фамилии в паспорт крана). Владелец крана дол-

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

жен создать условия для выполнения ответственным специалистом возложенных на него обязанностей.

Обязанности ответственных специалистов устанавливаются в должностных инструкциях.

9.4.4. В каждом цехе, на строительной площадке или другом участке работ кранов в каждой смене должно быть назначено приказом лицо, ответственное за безопасное производство работ кранами, из числа мастеров, прорабов, начальников цехов, участков. На складах материалов и других участках работы в качестве лиц, ответственных за безопасное производство работ кранами, по согласованию с органами госгортехнадзора могут быть назначены заведующие складами, бригадиры. Назначение указанных работников в качестве лиц, ответственных за безопасное производство работ кранами, должно производиться после обучения и проверки знания ими соответствующих разделов настоящих Правил, должностной инструкции, производственных инструкций для крановщиков и стропальщиков. Проверку знаний проводит экзаменационная комиссия с участием инспектора госгортехнадзора. Лицам, прошедшим проверку знаний, выдаются удостоверение и должностная инструкция.

9.4.5. Для предприятий с малым числом кранов (до трех регистрируемых кранов), на которых не могут быть назначены все ответственные специалисты, предусмотренные настоящими Правилами, по согласованию с органами госгортехнадзора выполнение обязанностей инженерно-технического работника, ответственного за содержание грузоподъемных кранов в исправном состоянии, и лица, ответственного за безопасное производство работ кранами, может возлагаться на одного инженерно-технического работника или (по договору) на специалиста инженерного центра.

9.4.6. В тех случаях, когда владелец крана не имеет возможности назначить ответственных специалистов, предусмотренных настоящими Правилами, допускается, по согласованию с органами госгортехнадзора, возлагать их обязанности на работников специализированной организации или на специалистов инженерных центров.

9.4.7. Периодическая проверка знаний инженерно-технических работников по надзору за безопасной эксплуатацией грузоподъемных кранов, инженерно-технических работников, ответственных за содержание грузоподъемных кранов в исправном состоянии, и лиц,

ответственных за безопасное производство работ кранами, должна проводиться не реже одного раза в 3 года комиссией предприятия или учебной организацией с участием инспектора госгортехнадзора после обучения их по соответствующим программам.

9.4.8. Для управления кранами и их обслуживания владелец обязан назначить крановщиков, их помощников, слесарей и наладчиков приборов безопасности, а для обслуживания кранов с электрическим приводом, кроме того, и электромонтеров.

9.4.9. Помощник крановщика должен назначаться в случаях, предусмотренных руководством по эксплуатации крана, или если это необходимо по местным условиям работы.

9.4.10. Управление автомобильным краном может быть поручено водителю автомобиля после обучения его по программе для подготовки крановщиков и аттестации квалификационной комиссией.

9.4.11. Для зацепки, обвязки (строповки) и навешивания груза на крюк крана, за исключением случаев, указанных в ст. 9.4.12 настоящих Правил, должны назначаться стропальщики.

9.4.12. Для подвешивания на крюк груза без предварительной обвязки (груз, имеющий петли, рымы, цапфы, а также находящийся в ковшах, бадьях, контейнерах или другой таре) или в тех случаях, когда груз захватывается полуавтоматическими захватными устройствами, могут допускаться рабочие основных профессий, дополнительно обученные профессии стропальщика по сокращенной программе. К этим рабочим должны предъявляться те же требования, что и к стропальщикам.

9.4.13. В тех случаях, когда зона, обслуживаемая краном, полностью не просматривается из кабины крановщика, и при отсутствии между крановщиком и стропальщиком радио- или телефонной связи для передачи сигналов крановщику должен быть назначен сигнальщик из числа стропальщиков. Такие сигнальщики назначаются лицом, ответственным за безопасное производство работ кранами.

9.4.14. Для выполнения обязанностей крановщика, помощника крановщика, слесаря, электромонтера, наладчика приборов безопасности, стропальщика могут назначаться специально обученные рабочие[1].

[1] В настоящее время действует порядок обучения и проверки знаний рабочих, установленный Положением об организации обучения и проверки знаний рабочих организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору (РД-03-20–2007), утвержденным приказом Ростехнадзора от 29.01.07 № 37, зарегистрированным Минюстом России 22.03.07 г., регистрационный № 9133. (*Примеч. изд.*)

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

9.4.15. Крановщики, их помощники, другой обслуживающий и ремонтный персонал перед назначением на работу должны пройти медицинское освидетельствование для определения соответствия их физического состояния требованиям, предъявляемым к работникам этих профессий.

9.4.16. Подготовка и аттестация крановщиков и их помощников, стропальщиков, слесарей, электромонтеров и наладчиков приборов безопасности должна проводиться в профессионально-технических учебных заведениях, а также на курсах и в технических школах обучения рабочих указанным специальностям, создаваемых в организациях, располагающих базой для теоретического и производственного обучения и имеющих разрешение (лицензию)[1] органов госгортехнадзора. Подготовка рабочих указанных специальностей должна осуществляться по программам, разработанным учебными центрами и согласованным с Госгортехнадзором России.

9.4.17. Крановщики и их помощники, переводимые с крана одного типа на кран другого типа (например, с башенного на мостовой или гусеничный кран), должны быть перед назначением на должность обучены и аттестованы в порядке, установленном настоящими Правилами. Обучение в этом случае может проводиться по сокращенной программе, согласованной с органами госгортехнадзора.

При переводе крановщиков и их помощников с одного крана на другой того же типа, но другой модели или с другим приводом они должны быть ознакомлены с особенностями устройства и обслуживания такого крана и пройти стажировку. После проверки знаний и практических навыков эти рабочие могут быть допущены к самостоятельной работе. Порядок проведения обучения, стажировки и проверки практических навыков устанавливается владельцем крана.

9.4.18. Крановщики и их помощники после перерыва в работе по специальности более одного года должны пройти проверку знаний в квалификационной комиссии, назначенной владельцем крана, и в

[1] Лицензирование образовательной деятельности осуществляют Министерство образования Российской Федерации, государственные органы управления образованием субъектов Российской Федерации и органы местного самоуправления, наделенные в соответствии с законодательством соответствующими полномочиями, на основании Положения о лицензировании образовательной деятельности, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 18.10.00 № 796 (Собрание законодательства Российской Федерации. 2000. № 43. Ст. 4249). (*Примеч. изд.*)

случае удовлетворительных результатов проверки могут быть допущены к стажировке для восстановления необходимых навыков.

9.4.19. Повторная проверка знаний обслуживающего персонала (крановщиков, их помощников, слесарей, электромонтеров, наладчиков приборов безопасности и стропальщиков) квалификационной комиссией должна проводиться:

а) периодически, не реже одного раза в 12 мес;

б) при переходе работника на другое место работы;

в) по требованию инженерно-технического работника по надзору за безопасной эксплуатацией грузоподъемных кранов или инспектора госгортехнадзора.

Повторная проверка знаний должна проводиться в объеме производственной инструкции. Участие инспектора госгортехнадзора в повторной проверке знаний обслуживающего персонала необязательно.

9.4.20. Результаты аттестации и периодической проверки знаний обслуживающего персонала должны оформляться протоколом с отметкой в удостоверении.

9.4.21. Участие представителя органов госгортехнадзора в работе квалификационной комиссии при первичной аттестации крановщиков, их помощников, наладчиков приборов безопасности и стропальщиков обязательно. О дате проведения экзаменов органы госгортехнадзора (инспектор) должны быть уведомлены не позднее чем за 10 дней. Аттестация других рабочих, обслуживающих краны, может проводиться без участия инспектора госгортехнадзора квалификационной комиссией организации, проводившей обучение.

9.4.22. Лицам, выдержавшим экзамены, выдаются соответствующие удостоверения по форме согласно приложению 16 за подписью председателя квалификационной комиссии, а крановщикам, их помощникам, наладчикам приборов безопасности и стропальщикам — за подписью председателя квалификационной комиссии и представителя органов госгортехнадзора. В удостоверении крановщика должны быть указаны типы кранов, к управлению которыми он допущен. В удостоверение крановщика и стропальщика должна быть вклеена фотокарточка. Это удостоверение во время работы они должны иметь при себе.

9.4.23. Допуск к работе крановщиков, их помощников, слесарей, электромонтеров, наладчиков приборов безопасности и стропальщиков должен оформляться приказом (распоряжением) по организации.

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

9.4.24. Рабочие основных профессий (станочник, монтажник и т.п.) допускаются к управлению краном с пола или со стационарного пульта и к зацепке груза на крюк такого крана после соответствующего инструктажа и проверки навыков по управлению краном и строповке грузов в установленном владельцем крана порядке. К управлению кранами по радио допускаются рабочие, имеющие удостоверение крановщика-оператора, прошедшего обучение по программе для подготовки крановщиков-операторов.

9.4.25. Рабочие основных профессий, обслуживающие краны, управляемые с пола или со стационарного пульта, и производящие зацепку грузов, должны проходить повторный инструктаж каждые 3 мес.

9.4.26. Для правильного обслуживания кранов владелец обязан обеспечить крановщиков, их помощников, слесарей, электромонтеров, наладчиков приборов безопасности и стропальщиков производственными инструкциями, определяющими их обязанности, порядок безопасного производства работ и ответственность. Производственные инструкции обслуживающему персоналу должны выдаваться под расписку перед допуском их к работе.

9.4.27. Владельцу кранов, грузозахватных приспособлений и тары следует установить такой порядок, чтобы обслуживающий персонал (крановщики, их помощники, электромонтеры, слесари, наладчики приборов безопасности) вел наблюдение за порученным ему оборудованием путем осмотра, проверки действия и поддерживал его в исправном состоянии.

Крановщики должны производить осмотр кранов перед началом работы, для чего владельцем кранов должно быть выделено соответствующее время. Результаты осмотра и проверки кранов крановщиками должны записываться в вахтенный журнал, форма которого приведена в приложении 17. Стропальщики должны производить осмотр грузозахватных приспособлений и тары перед их применением.

9.5. Производство работ

9.5.1. Краны могут быть допущены к перемещению грузов, масса которых не превышает паспортную грузоподъемность. При эксплуатации крана не должны нарушаться требования, изложенные в его паспорте и руководстве по эксплуатации.

9.5.2. Краны, оснащенные грейфером или магнитом, могут быть

допущены к работе только при выполнении специально разработанных для этих случаев указаний, изложенных в руководствах по эксплуатации крана и грузозахватного органа.

9.5.3. Перемещение грузов над перекрытиями, под которыми размещены производственные, жилые или служебные помещения, где могут находиться люди, не допускается. В отдельных случаях по согласованию с органами госгортехнадзора может производиться перемещение грузов над перекрытиями производственных или служебных помещений, где находятся люди, после разработки мероприятий, обеспечивающих безопасное выполнение работ.

9.5.4. Подъем и перемещение груза несколькими кранами допускается в отдельных случаях. Такая работа должна производиться в соответствии с проектом или технологической картой, в которых должны быть приведены схемы строповки и перемещения груза с указанием последовательности выполнения операций, положения грузовых канатов, а также должны содержаться указания по безопасному перемещению груза.

При подъеме и перемещении груза несколькими кранами нагрузка, приходящаяся на каждый из них, не должна превышать грузоподъемность крана. Работа по перемещению груза несколькими кранами должна производиться под непосредственным руководством лица, ответственного за безопасное производство работ кранами.

9.5.5. Находящиеся в работе краны должны быть снабжены табличками с обозначением регистрационного номера, паспортной грузоподъемности и даты следующего частичного и полного технического освидетельствования.

9.5.6. Неисправные грузозахватные приспособления, а также приспособления, не имеющие бирок (клейм), не должны находиться в местах производства работ. Не допускается нахождение в местах производства работ немаркированной и поврежденной тары.

9.5.7. При эксплуатации мостовых кранов, управляемых из кабины, должна применяться марочная система, при которой управление краном разрешается лишь крановщику, получившему в установленном владельцем порядке ключ-марку, включающий электрическую цепь управления краном.

9.5.8. При эксплуатации кранов, управляемых с пола, должен быть обеспечен свободный проход для рабочего, управляющего краном.

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

9.5.9. Выходы на крановые пути, галереи мостовых кранов, находящихся в работе, должны быть закрыты на замок. Допуск персонала, обслуживающего краны, а также других рабочих на крановые пути и проходные галереи действующих мостовых и передвижных консольных кранов для производства ремонтных или каких-либо других работ должен производиться по наряду-допуску, определяющему условия безопасного производства работ.

Порядок выдачи наряда-допуска и инструктажа рабочих определяется владельцем крана. О предстоящей работе должны быть уведомлены записью в вахтенном журнале крановщики всех смен пролета, цеха, где производится работа, а при необходимости — и крановщики смежных пролетов.

9.5.10. Для каждого цеха (пролета), не оборудованного проходными галереями вдоль кранового пути, где работают мостовые краны, должны быть разработаны мероприятия по безопасному спуску крановщиков из кабины при вынужденной остановке крана не у посадочной площадки. Эти мероприятия должны быть указаны в производственной инструкции для крановщиков.

9.5.11. Мостовые краны по решению владельца могут использоваться для производства строительных, малярных и других работ с имеющихся на кране площадок. Такие работы должны выполняться по наряду-допуску, определяющему меры безопасности, предупреждающие падение с крана, поражение электрическим током, выход на крановые пути, столкновение кранов, перемещение крана и его тележки. Использование крана для перемещения грузов при выполнении с его моста указанных работ не допускается.

9.5.12. Владельцем крана или эксплуатирующей организацией должны быть разработаны способы правильной строповки и зацепки грузов, которым должны быть обучены стропальщики.

Схемы строповки, графическое изображение способов строповки и зацепки грузов должны быть выданы на руки стропальщикам и крановщикам или вывешены в местах производства работ. Владельцем крана или эксплуатирующей организацией также должны быть разработаны способы обвязки деталей и узлов машин, перемещаемых кранами во время их монтажа, демонтажа и ремонта, с указанием применяемых при этом приспособлений, а также способов безопасной кантовки грузов, когда такая операция производится с применением крана.

Схемы строповки и кантовки грузов и перечень применяемых грузозахватных приспособлений должны быть приведены в технологических регламентах. Перемещение груза, на который не разработаны схемы строповки, должно производиться в присутствии и под руководством лица, ответственного за безопасное производство работ кранами.

Руководство морских и речных портов обязано обеспечить производство погрузочно-разгрузочных работ с применением кранов по утвержденным им технологическим картам.

9.5.13. Владелец крана или эксплуатирующая организация должны:

а) разработать и выдать на места ведения работ проекты производства строительно-монтажных работ кранами, технологические карты складирования грузов, погрузки и разгрузки транспортных средств и подвижного состава и другие технологические регламенты;

б) ознакомить (под расписку) с проектами и другими технологическими регламентами лиц, ответственных за безопасное производство работ кранами, крановщиков и стропальщиков;

в) обеспечить стропальщиков отличительными знаками, испытанными и маркированными съемными грузозахватными приспособлениями и тарой, соответствующими массе и характеру перемещаемых грузов;

г) вывесить на месте производства работ список основных перемещаемых краном грузов с указанием их массы. Крановщикам и стропальщикам, обслуживающим стреловые краны при ведении строительно-монтажных работ, такой список должен быть выдан на руки;

д) обеспечить проведение испытаний грузом ограничителя грузоподъемности в сроки, указанные в руководстве по эксплуатации крана и в паспорте ограничителя грузоподъемности;

е) определить порядок выделения и направления стреловых кранов на объекты по заявкам установленной формы и обеспечить его соблюдение;

ж) установить порядок опломбирования и запирания замком защитных панелей башенных кранов, а также опломбирования ограничителей грузоподъемности стреловых кранов;

з) определить площадки и места складирования грузов, оборудовать их необходимыми технологической оснасткой и приспособлениями (кассетами, пирамидами, стеллажами, лестницами, подставками, подкладками, прокладками и т.п.) и проинструктировать крановщиков и стропальщиков относительно порядка и габаритов складирования;

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

и) обеспечить выполнение проектов производства работ и других технологических регламентов при производстве работ кранами;

к) обеспечить исправное состояние башенных кранов, находящихся на строительной площадке в нерабочем состоянии, после получения сообщения от заказчика об окончании работ (до начала демонтажа) отсоединить кран от источника питания и принять меры по предотвращению угона крана ветром.

9.5.14. Организации, эксплуатирующие краны, должны установить порядок обмена сигналами между стропальщиком и крановщиком. Рекомендуемая знаковая сигнализация приведена в приложении 18. При возведении зданий и сооружений высотой более 36 м должна применяться двусторонняя радиопереговорная связь. Знаковая сигнализация и система обмена сигналами при радиопереговорной связи должны быть внесены в производственные инструкции для крановщиков и стропальщиков.

9.5.15. Место производства работ по перемещению грузов кранами должно быть освещено в соответствии с проектом производства работ.

9.5.16. Работа крана должна быть прекращена при скорости ветра, превышающей допустимую для данного крана, при снегопаде, дожде или тумане, при температуре ниже указанной в паспорте и в других случаях, когда крановщик плохо различает сигналы стропальщика или перемещаемый груз.

9.5.17. Производство работ стреловыми кранами на расстоянии менее 30 м от подъемной выдвижной части крана в любом ее положении, а также от груза до вертикальной плоскости, образуемой проекцией на землю ближайшего провода воздушной линии электропередачи, находящейся под напряжением более 42 В, должно производиться по наряду-допуску, определяющему безопасные условия работы, форма которого приведена в приложении 19.

Порядок организации производства работ вблизи линии электропередачи, выдачи наряда-допуска и инструктажа рабочих должен устанавливаться приказами владельца крана и производителя работ. Условия безопасности, указываемые в наряде-допуске, должны соответствовать ГОСТ 12.1.013[1]. Время действия наряда-допуска опреде-

[1] В настоящее время действует СНиП 12-03–2001 «Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования». (*Примеч. изд.*)

ляется организацией, выдавшей наряд. Наряд-допуск должен выдаваться крановщику на руки перед началом работы. Крановщику запрещается самовольная установка крана для работы вблизи линии электропередачи, о чем делается запись в путевом листе.

Работа крана вблизи линии электропередачи должна производиться под непосредственным руководством лица, ответственного за безопасное производство работ кранами, которое также должно указать крановщику место установки крана, обеспечить выполнение предусмотренных нарядом-допуском условий работы и произвести запись в вахтенном журнале крановщика о разрешении работы.

При производстве работы в охранной зоне линии электропередачи или в пределах разрывов, установленных Правилами охраны высоковольтных электрических сетей, наряд-допуск может быть выдан только при наличии разрешения организации, эксплуатирующей линию электропередачи.

При работе стреловых кранов на действующих электростанциях, подстанциях и линиях электропередачи, если работы с применением кранов ведутся персоналом, эксплуатирующим электроустановки, а крановщики находятся в штате энергопредприятия, наряд-допуск на работу вблизи находящихся под напряжением проводов и оборудования выдается в порядке, установленном отраслевыми нормами.

Работа стреловых кранов под неотключенными контактными проводами городского транспорта может производиться при соблюдении расстояния между стрелой крана и контактными проводами не менее 1000 мм при установке ограничителя (упора), не позволяющего уменьшить указанное расстояние при подъеме стрелы.

Порядок работы кранов вблизи линии электропередачи, выполненной гибким кабелем, определяется владельцем линии.

9.5.18. Для безопасного выполнения работ по перемещению грузов кранами их владелец и производитель работ обязаны обеспечить соблюдение следующих требований:

а) на месте производства работ по перемещению грузов, а также на кране не должно допускаться нахождение лиц, не имеющих прямого отношения к выполняемой работе;

б) вход на мостовые краны и спуск с них должны производиться через посадочную площадку или, в отдельных случаях, через проходную галерею;

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

в) при необходимости осмотра, ремонта, регулировки механизмов, электрооборудования крана, осмотра и ремонта металлоконструкций должен отключаться рубильник вводного устройства. Это требование должно также выполняться при необходимости выхода на настил галереи мостового крана;

г) на мостовых кранах, у которых рельсы грузовой тележки расположены на уровне настила галереи, перед выходом обслуживающего персонала на галерею тележка должна устанавливаться в непосредственной близости от выхода из кабины на настил;

д) строительно-монтажные работы должны выполняться по проекту производства работ кранами (ППРк), в котором должны предусматриваться:

соответствие устанавливаемых кранов условиям строительно-монтажных работ по грузоподъемности, высоте подъема и вылету (грузовая характеристика крана);

обеспечение безопасных расстояний от сетей и воздушных линий электропередачи, мест движения городского транспорта и пешеходов, а также безопасных расстояний приближения кранов к строениям и местам складирования строительных деталей и материалов;

условия установки и работы кранов вблизи откосов котлованов;

условия безопасной работы нескольких кранов на одном пути и на параллельных путях;

перечень применяемых грузозахватных приспособлений и графическое изображение (схема) строповки грузов;

места и габариты складирования грузов, подъездные пути и т.д.;

мероприятия по безопасному производству работ с учетом конкретных условий на участке, где установлен кран (ограждение строительной площадки, монтажной зоны и т.п.);

е) погрузочно-разгрузочные работы и складирование грузов кранами на базах, складах, площадках должны выполняться по технологическим картам, разработанным с учетом требований ГОСТ 12.3.009 и утвержденным в установленном порядке;

ж) не разрешается опускать груз на автомашину, а также поднимать груз при нахождении людей в кузове или кабине автомашины. В местах постоянной погрузки и разгрузки автомашин и полувагонов должны быть установлены стационарные эстакады или навесные площадки для стропальщиков. Погрузка и разгрузка полувагонов

крюковыми кранами должны производиться по технологии, утвержденной производителем работ, в которой должны быть определены места нахождения стропальщиков при перемещении грузов, а также возможность выхода их на эстакады и навесные площадки. Нахождение людей в полувагонах при подъеме и опускании грузов краном не допускается;

з) перемещение груза не должно производиться при нахождении под ним людей. Стропальщик может находиться возле груза во время его подъема или опускания, если груз поднят на высоту не более 1000 мм от уровня площадки;

и) строповка грузов должна производиться в соответствии со схемами строповки. Для строповки предназначенного к подъему груза должны применяться стропы, соответствующие массе и характеру поднимаемого груза, с учетом числа ветвей и угла их наклона; стропы общего назначения следует подбирать так, чтобы угол между их ветвями не превышал 90°;

к) перемещение мелкоштучных грузов должно производиться в специально для этого предназначенной таре; при этом должна исключаться возможность выпадения отдельных грузов. Подъем кирпича на поддонах без ограждения разрешается производить при погрузке и разгрузке (на землю) транспортных средств;

л) перемещение груза, масса которого неизвестна, должно производиться только после определения его фактической массы;

м) груз или грузозахватное приспособление при их горизонтальном перемещении должны быть предварительно подняты на 500 мм выше встречающихся на пути предметов;

н) при перемещении стрелового крана с грузом положение стрелы и нагрузка на кран должны устанавливаться в соответствии с руководством по эксплуатации крана;

о) опускать перемещаемый груз разрешается лишь на предназначенное для этого место, где исключается возможность падения, опрокидывания или сползания устанавливаемого груза. На место установки груза должны быть предварительно уложены подкладки соответствующей прочности для того, чтобы стропы могли быть легко и без повреждения извлечены из-под груза. Устанавливать груз в местах, для этого не предназначенных, не разрешается. Укладку и разборку груза следует производить равномерно, не нарушая установ-

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

ленные для складирования груза габариты и не загромождая проходы. Укладка груза в полувагоны, на платформы должна производиться в соответствии с установленными нормами, по согласованию с грузополучателем. Погрузка груза в автомашины и другие транспортные средства должна производиться таким образом, чтобы была обеспечена удобная и безопасная строповка его при разгрузке. Погрузка и разгрузка полувагонов, платформ, автомашин и других транспортных средств должны выполняться без нарушения их равновесия;

п) не допускается нахождение людей и проведение каких-либо работ в пределах перемещения грузов кранами, оснащенными грейфером или магнитом. Подсобные рабочие, обслуживающие такие краны, могут допускаться к выполнению своих обязанностей только во время перерывов в работе кранов и после того, как грейфер или магнит будет опущен на землю. Места производства работ такими кранами должны быть ограждены и обозначены предупредительными знаками;

р) не допускается использование грейфера для подъема людей или выполнения работ, для которых грейфер не предназначен;

с) по окончании работы или в перерыве груз не должен оставаться в подвешенном состоянии, а выключатель, подающий напряжение на главные троллеи или гибкий кабель, должен быть отключен и заперт на замок. По окончании работы башенного, портального, козлового крана и мостового перегружателя кабина управления должна быть заперта, а кран укреплен всеми имеющимися на нем противоугонными устройствами;

т) кантовка грузов кранами должна производиться на кантовальных площадках или в специально отведенных местах. Выполнение такой работы разрешается только по заранее составленной технологии, определяющей последовательность выполнения операции, способ строповки груза и указания по безопасному производству работ;

у) при работе мостовых кранов, установленных в несколько ярусов, должно выполняться условие проезда кранов верхнего яруса над кранами, расположенными ниже, только без груза, с крюком, поднятым в верхнее рабочее положение;

ф) при подъеме груза он должен быть предварительно поднят на высоту не более 200–300 мм для проверки правильности строповки и надежности действия тормоза;

х) при подъеме груза, установленного вблизи стены, колонны, штабеля, железнодорожного вагона, станка или другого оборудования, не должно допускаться нахождение людей (в том числе стропальщика) между поднимаемым грузом и указанными частями здания или оборудованием; это требование должно также выполняться при опускании и перемещении груза.

9.5.19. При работе крана не допускаются:

а) вход в кабину крана во время его движения;

б) нахождение людей возле работающего стрелового крана во избежание зажатия их между поворотной и неповоротной частями крана;

в) перемещение груза, находящегося в неустойчивом положении или подвешенного за один рог двурогого крюка;

г) перемещение людей или груза с находящимися на нем людьми. Подъем людей кранами мостового типа может производиться в исключительных случаях, предусмотренных руководством по эксплуатации крана, и только в специально спроектированной и изготовленной кабине после разработки мероприятий, обеспечивающих безопасность людей. Такая работа должна производиться по специальной инструкции, согласованной с органами госгортехнадзора;

д) подъем груза, засыпанного землей или примерзшего к земле, заложенного другими грузами, укрепленного болтами или залитого бетоном, а также металла и шлака, застывшего в печи или приварившегося после слива;

е) подтаскивание груза по земле, полу или рельсам крюком крана при наклонном положении грузовых канатов без применения направляющих блоков, обеспечивающих вертикальное положение грузовых канатов;

ж) освобождение краном защемленных грузом стропов, канатов или цепей;

з) оттягивание груза во время его подъема, перемещения и опускания. Для разворота длинномерных и крупногабаритных грузов во время их перемещения должны применяться крючья или оттяжки соответствующей длины;

и) выравнивание перемещаемого груза руками, а также поправка стропов на весу;

к) подача груза в оконные проемы, на балконы и лоджии без специальных приемных площадок или специальных приспособлений;

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

л) использование концевых выключателей в качестве рабочих органов для автоматической остановки механизмов, за исключением случая, когда мостовой кран подходит к посадочной площадке, устроенной в торце здания;

м) работа при отключенных или неисправных приборах безопасности и тормозах;

н) включение механизмов крана при нахождении людей на кране вне его кабины (на галерее, в машинном помещении, на стреле, башне, противовесе и т.п.). Исключение допускается для лиц, ведущих осмотр и регулировку механизмов, электрооборудования и приборов безопасности. В этом случае механизмы должны включаться по сигналу лица, производящего осмотр;

о) подъем груза непосредственно с места его установки (с земли, площадки, штабеля и т.п.) стреловой лебедкой, а также механизмами подъема и телескопирования стрелы;

п) посадка в тару, поднятую краном, и нахождение в ней людей;

р) нахождение людей под стрелой крана при ее подъеме и опускании без груза.

10. ПОРЯДОК РАССЛЕДОВАНИЯ АВАРИЙ И НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЕВ

10.1. При авариях кранов, зарегистрированных в органах госгортехнадзора, и несчастных случаях, происшедших при их эксплуатации, организация обязана незамедлительно сообщить в органы госгортехнадзора и обеспечить сохранность всей обстановки аварии или несчастного случая до прибытия представителя органов госгортехнадзора, если это не представляет опасности для жизни и здоровья людей.

10.2. Техническое расследование причин аварий, связанных с эксплуатацией кранов, должно проводиться в соответствии с Положением о порядке технического расследования причин аварий на опасных производственных объектах, утвержденным постановлением Госгортехнадзора России от 08.06.99 № 40*.

---

* Зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации 02.07.99, регистрационный № 1819.

Расследование несчастных случаев, происшедших при работе кранов, осуществляется в порядке, установленном Положением о расследовании и учете несчастных случаев на производстве[1], утвержденным Постановлением Правительства Российской Федерации от 11.03.99 № 279*.

11. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

11.1. В связи с введением в действие настоящих Правил необходимость соответствующего переоборудования кранов, изготовленных по ранее разработанным проектам, и сроки их переоборудования устанавливаются владельцем крана по согласованию с органами госгортехнадзора.

11.2. Если краны невозможно привести в соответствие с требованиями настоящих Правил и они отработали нормативный срок службы, то обследование (диагностирование) таких кранов не проводится и дальнейшая эксплуатация их запрещается.

11.3. Руководители и ответственные специалисты организаций, а также индивидуальные предприниматели, занимающиеся проектированием, изготовлением, реконструкцией, диагностированием, ремонтом, монтажом и эксплуатацией грузоподъемных кранов, должны пройти проверку знаний настоящих Правил в соответствии с Положением о порядке подготовки и аттестации работников организаций, эксплуатирующих опасные производственные объекты, подконтрольные Госгортехнадзору России[2], утвержденным постановлением Госгортехнадзора России от 11.01.99 № 2**.

---

[1] В настоящее время действует Положение об особенностях расследования несчастных случаев на производстве в отдельных отраслях и организациях, утвержденное постановлением Минтруда России от 24.10.02 № 73, зарегистрированным Минюстом России 05.12.02 г., регистрационный № 3999. (*Примеч. изд.*)

* Собрание законодательства Российской Федерации. 1999. № 13. Ст. 1595.

** Зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации 12.02.99, регистрационный № 1706.

[2] В настоящее время действует Положение об организации работы по подготовке и аттестации специалистов организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору (РД-03-19–2007), утвержденное приказом Ростехнадзора от 21.01.07 № 37, зарегистрированным Минюстом России 22.03.07 г., регистрационный № 9133. (*Примеч. изд.*)

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Приложение 1

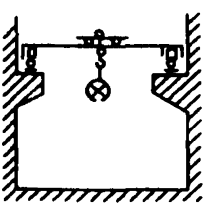
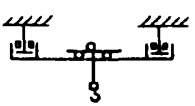
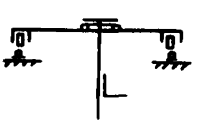
ПЕРЕЧЕНЬ ГОЛОВНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ ПО КРАНОСТРОЕНИЮ

Наименование организации	Номенклатура	Адрес организации
ВНИИПТМАШ	Краны мостового и кабельного типа, портальные, консольные, железнодорожные краны, электрические тали, краны-штабелеры мостовые	109387, Москва, ул. Люблинская, 42
ВНИИстройдормаш	Краны стреловые	123424[1], Москва, Волоколамское ш., 73
СКТБ башенного краностроения	Краны башенные, краны-лесопогрузчики, переставные и мачтовые краны, стреловые на рельсовом ходу, подъемники крановые	129301, Москва, ул. Касаткина, 11
ВКТИмонтажстроймеханизация	Краны специальные монтажные, краны гусеничные	113114, Москва, Кожевнический пер., 4/5
ВНИИ Ржевбашкран	Краны башенные (по номенклатуре АО «Высота»)	172350, Ржев-6, Тверская обл.
НТЦ «Строймашавтоматизация»	Приборы и устройства безопасности	123424[1], Москва, Волоколамское ш., 73

[1] 125424. (*Примеч. изд.*)

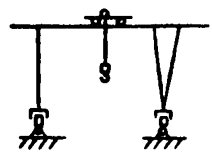
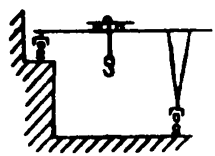
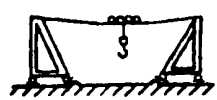
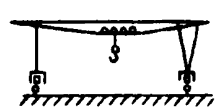
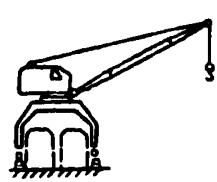
Приложение 2

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

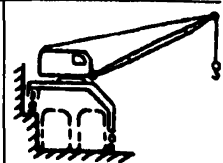
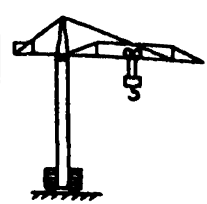
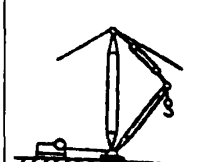
№ п/п	Термин	Определение	Схема
—	Машина грузоподъемная	Техническое устройство циклического действия для подъема и перемещения груза	—
		1. ТИПЫ КРАНОВ	
1.0	Кран грузоподъемный	Грузоподъемная машина, оснащенная стационарно установленными грузоподъемными механизмами	—
		Классификация грузоподъемных кранов по конструкции	
1.1	Кран мостового типа	Кран, у которого грузозахватный орган подвешен к грузовой тележке, тали или крану стрелового типа, перемещающимся по мосту	—
1.1.1	Кран мостовой опорный	Кран, у которого мост опирается непосредственно на крановый путь, размещаемый на подкрановых строительных конструкциях	
1.1.2	Кран мостовой подвесной	Кран, у которого мост подвешен к нижним полкам надземного кранового пути	
1.1.3	Кран-штабелер мостовой	Кран мостовой, оборудованный вертикальной колонной с грузоподъемником (устройством) для штабелирования груза	

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Продолжение прил. 2

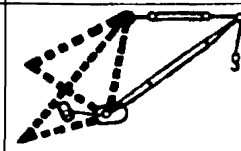
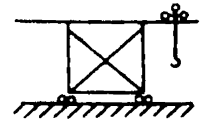
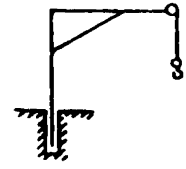
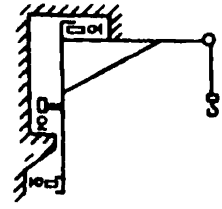
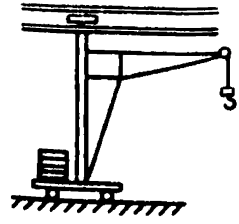
№ п/п	Термин	Определение	Схема
1.1.4	Кран козловой	Кран, у которого мост опирается на крановый путь при помощи двух опорных стоек	
1.1.5	Кран полукозловой	Кран, у которого мост опирается на крановый путь с одной стороны непосредственно, а с другой стороны — при помощи опорной стойки	
1.2	Кран кабельного типа	Кран, у которого грузозахватный орган подвешен к грузовой тележке, перемещающейся по несущим канатам	—
1.2.1	Кран кабельный	Кран, у которого несущими элементами являются канаты, закрепленные в верхней части опорных мачт (башен)	
1.2.2	Кран кабельный мостовой	Кран, у которого несущими элементами являются канаты, закрепленные на концах моста	
1.3	Кран стрелового типа	Кран, у которого грузозахватный орган подвешен к стреле или тележке, перемещающейся по стреле	—
1.3.1	Кран портальный	Кран поворотный на портале, предназначенном для пропуска железнодорожного или автомобильного транспорта	

Продолжение прил. 2

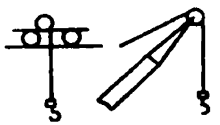
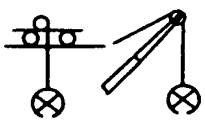
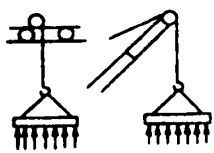
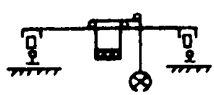
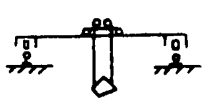
№ п/п	Термин	Определение	Схема
1.3.2	Кран полупортальный	Кран поворотный на полупортале, предназначенном для пропуска железнодорожного или автомобильного транспорта	
1.3.3	Кран стреловой	Кран поворотный, у которого стрела или башенно-стреловое оборудование закреплены на поворотной платформе, размещенной непосредственно на ходовом устройстве (автомобильный, пневмоколесный, на специальном шасси, гусеничный, тракторный)	
1.3.4	Кран башенный	Кран поворотный со стрелой, закрепленной в верхней части вертикально расположенной башни	
1.3.5	Кран железнодорожный	Кран, смонтированный на платформе, передвигающейся по железнодорожному пути	
1.3.6	Кран мачтовый	Кран поворотный со стрелой, закрепленной шарнирно на мачте, имеющей нижнюю и верхнюю опоры	—
1.3.6.1	Кран мачтовый вантовый	Кран мачтовый с закреплением верха мачты посредством канатных оттяжек — вантов	

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Продолжение прил. 2

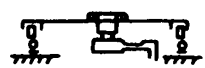
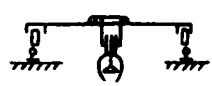
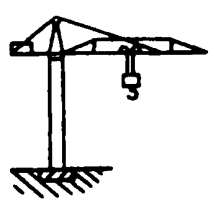
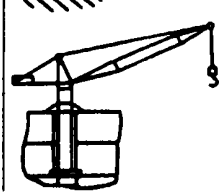
№ п/п	Термин	Определение	Схема
1.3.6.2	Кран мачтовый жестконогий	Кран мачтовый с закреплением верха мачты посредством жестких тяг	
1.3.7	Кран консольный	Кран стрелового типа, грузозахватный орган которого подвешен к жестко закрепленной консоли (стреле) или к тележке, перемещающейся по консоли (стреле)	—
1.3.7.1	Кран-перегружатель причальный	Кран с одной или двумя консолями, опирающийся на крановый путь при помощи портала	
1.3.7.2	Кран консольный на колонне	Кран, имеющий возможность вращаться на колонне, основание которой прикреплено к фундаменту, либо прикрепленный к колонне, которая может вращаться в подпятнике, размещенном в фундаменте	
1.3.7.3	Кран настенный	Кран, прикрепленный к стене либо перемещающийся по крановому пути, закрепленному на стене или несущей конструкции	
1.3.7.4	Кран велосипедный	Кран, перемещающийся по наземному крановому пути и удерживаемый верхней направляющей	

Продолжение прил. 2

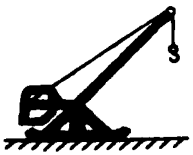
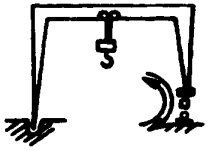
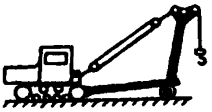
№ п/п	Термин	Определение	Схема
	Классификация кранов по виду грузозахватного органа		
1.4	Кран крюковой	Кран, оборудованный грузозахватным органом в виде крюка	
1.5	Кран грейферный	Кран, оборудованный грузозахватным органом в виде грейфера	
1.6	Кран магнитный	Кран, оборудованный грузозахватным органом в виде электромагнита	
1.7	Кран мульдомагнитный	Кран мостовой, оборудованный грузозахватным органом в виде электромагнита и приспособлением для перемещения мульд	
1.8	Кран мульдогрейферный	Кран мостовой, оборудованный грузозахватным органом в виде грейфера и приспособлением для перемещения мульд	
1.9	Кран мульдозавалочный	Кран мостовой, оборудованный хоботом для захвата мульд	
1.10	Кран штыревой	Кран мостовой, оборудованный захватом для извлечения штырей из электролизеров	
1.11	Кран литейный	Кран мостовой, оборудованный механизмами подъема и опрокидывания литейного ковша	

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Продолжение прил. 2

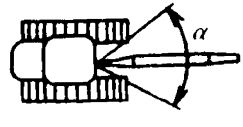
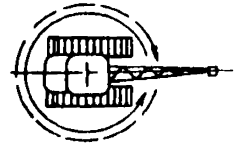
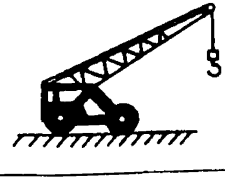
№ п/п	Термин	Определение	Схема
1.12	Кран посадочный	Кран мостовой, оборудованный вращающейся колонной с горизонтальными клещами в нижней ее части для захвата и посадки в печь заготовок	
1.13	Кран ковочный	Кран мостовой, оборудованный приспособлением для подъема, перемещения и поворота поковок	
1.14	Кран для раздевания слитков (стрипперный)	Кран мостовой, оборудованный клещевым захватом и предназначенный для выталкивания слитков из изложниц	
1.15	Кран колодцевый	Кран мостовой, оборудованный клещевым захватом и предназначенный для обслуживания колодцевых печей	
1.16	Кран с траверсой	Кран мостовой, оборудованный траверсой, предназначенной для транспортировки длинномерных грузов	—
	Классификация кранов по способу установки		
1.17	Кран стационарный	Кран, закрепленный на фундаменте или на другом неподвижном основании	
1.18	Кран самоподъемный	Кран, установленный на конструкциях возводимого сооружения и перемещающийся вверх при помощи собственных механизмов по мере возведения сооружения	

Продолжение прил. 2

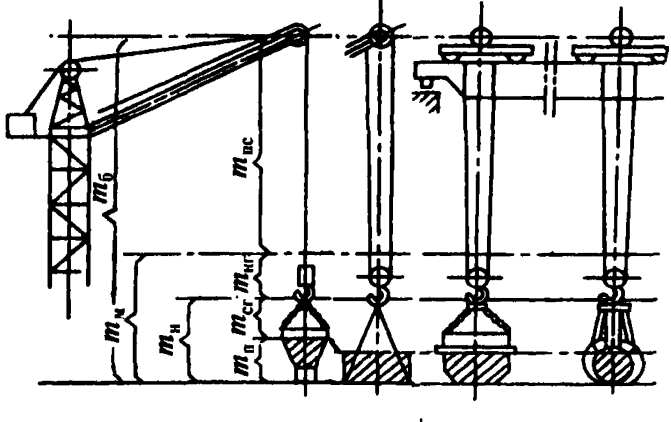
№ п/п	Термин	Определение	Схема
1.19	Кран переставной	Кран, установленный на основании, который может быть перемещаемым с места на место вручную или при помощи других грузоподъемных средств	
1.20	Кран радиальный	Кран, имеющий возможность перемещения при работе относительно одной стационарной опоры	
1.21	Кран передвижной	Кран, имеющий возможность передвижения при работе	—
1.21.1	Кран прицепной	Кран передвижной, не оборудованный механизмом для передвижения и перемещаемый в прицепе за тягачом (буксиром)	
	Классификация кранов по виду ходового устройства		
1.22	Кран на гусеничном ходу	Кран, снабженный для передвижения гусеницами	—
1.23	Кран на колесном ходу	Кран, снабженный для передвижения колесами	—
1.23.1	Кран автомобильный	Кран, установленный на автомобильном шасси	—
1.23.2	Кран на специальном шасси	Кран, установленный на специальном шасси автомобильного типа	—
1.23.3	Кран пневмоколесный	Кран, установленный на пневмоколесном шасси	—
1.23.4	Кран короткобазовый	Кран, установленный на короткобазовом шасси	—

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Продолжение прил. 2

№ п/п	Термин	Определение	Схема
1.23.5	Кран рельсовый	Кран, передвигающийся по рельсовому крановому пути	—
1.24	Кран катковый	Кран, установленный на стальных или литых резиновых катках	—
	Классификация кранов по виду привода		
1.25	Кран электрический	Кран с электрическим приводом механизмов	—
1.26	Кран механический	Кран с механическим приводом механизмов	—
1.27	Кран гидравлический	Кран с гидравлическим приводом механизмов	—
	Классификация кранов по степени поворота		
1.28	Кран поворотный	Кран, имеющий возможность вращения (в плане) поворотной части вместе с грузом относительно опорной части крана	—
1.28.1	Кран неполноповоротный	Кран поворотный, имеющий возможность вращения поворотной части от одного крайнего положения до другого на угол менее 360°	
1.28.2	Кран полноповоротный	Кран поворотный, имеющий возможность вращения поворотной части от одного крайнего положения до другого на угол 360° и более	
1.29	Кран неповоротный	Кран, не имеющий возможности вращения груза (в плане) относительно опорной части	

Продолжение прил. 2

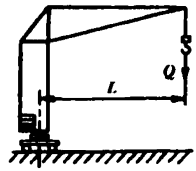
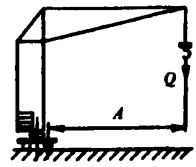
№ п/п	Термин	Определение	Схема
		2. ПАРАМЕТРЫ	
		Нагрузки	
2.1	Грузоподъемность полезная $m_п$	Груз массой $m_п$, поднимаемый краном и подвешенный при помощи съемных грузозахватных приспособлений или непосредственно к несъемным грузозахватным приспособлениям. Если краны применяются для подъема затворов на гидроэлектростанциях или грузов с поверхности воды, в полезную грузоподъемность могут быть включены усилия, вызванные всасыванием воды или сцеплением воды вследствие всасывания	
2.2	Съемное грузозахватное приспособление $m_{сг}$	Устройство массой $m_{сг}$, соединяющее груз с краном. Съемное грузозахватное приспособление легко снимается с подъемного устройства и отсоединяется от груза	

© Оформление НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Продолжение прил. 2

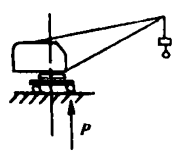
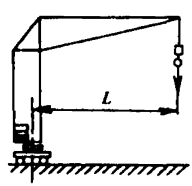
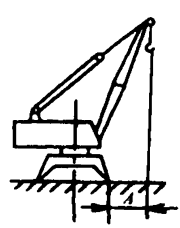
№ п/п	Термин	Определение	Схема
2.3	Грузоподъемность нетто $m_н$	Груз массой $m_н$, поднимаемый краном и подвешенный при помощи несъемных грузозахватных приспособлений. Масса $m_н$ представляет собой сумму значений массы груза, соответствующего полезной грузоподъемности $m_п$ и съемных грузозахватных приспособлений $m_{сг}$: $m_н = m_п + m_{сг}$	
2.4	Несъемное грузозахватное приспособление $m_{нг}$	Устройство массой $m_{нг}$, к которому можно подвешивать груз, соответствующий грузоподъемности нетто, и которое постоянно закреплено на нижнем конце подъемного устройства. Несъемные грузозахватные приспособления являются частью крана	
2.5	Грузоподъемность миди $m_м$	Груз массой $m_м$, поднимаемый краном и подвешенный к нижнему концу подъемного средства. Масса $m_м$ представляет собой сумму значений массы груза, соответствующего полезной грузоподъемности $m_п$, съемных грузозахватных приспособлений $m_{сг}$ и несъемных грузозахватных приспособлений $m_{нг}$: $m_м = m_п + m_{сг} + m_{нг}$	

Продолжение прил. 2

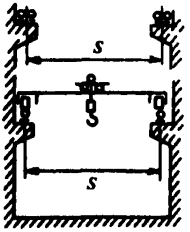
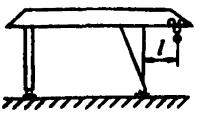
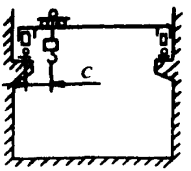
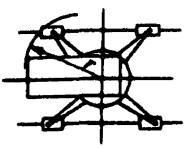
№ п/п	Термин	Определение	Схема
2.6	Подъемное средство $m_{пс}$	Канаты, цепи или любое другое оборудование массой $m_{пс}$, свисающее с крана, с грузовой тележки или с оголовка стрелы и приводимое в движение лебедкой для подъема или опускания груза, подвешенного к нижнему концу подъемного средства. Подъемные средства являются частью грузоподъемного устройства	
2.7	Грузоподъемность брутто $m_б$	Груз массой $m_б$, подвешенный непосредственно к крану, к грузовой тележке или к оголовку стрелы. Масса $m_б$ представляет собой сумму значений массы груза, соответствующего полезной грузоподъемности $m_п$, съемных и несъемных грузозахватных приспособлений $m_{сг}$ и $m_{нг}$ и подъемного средства $m_{пс}$: $m_б = m_п + m_{сг} + m_{нг} + m_{пс}$	
2.8	Момент грузовой: $M = Q \cdot L$	Произведение величин грузоподъемности Q и соответствующего ей вылета L	
2.9	Момент грузовой опрокидывающий: $M_A = Q \cdot A$	Произведение величин грузоподъемности Q и соответствующего вылета от ребра опрокидывания A	

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность». 2009

Продолжение прил. 2

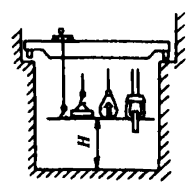
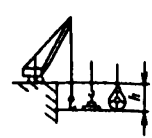
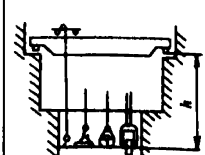
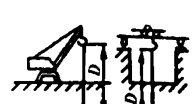
№ п/п	Термин	Определение	Схема
2.10	Конструктивная масса $G_к$	Масса крана без балласта и противовеса в незаправленном состоянии, т.е. без топлива, масла, смазочных материалов и воды. Для стреловых кранов принимается в сборе с основной стрелой и противовесом в незаправленном состоянии	—
2.11	Общая масса $G_о$	Полная масса крана в заправленном состоянии с балластом и противовесом	—
2.12	Нагрузка на колесо P	Величина наибольшей вертикальной нагрузки, передаваемой одним ходовым колесом на крановый путь или на ось	
		Линейные параметры кранов	
2.13	Вылет L	Расстояние по горизонтали от оси вращения поворотной части до вертикальной оси грузозахватного органа при установке крана на горизонтальной площадке	
2.13.1	Вылет проектный	Вылет, определенный без нагрузки на крюке	—
2.13.2	Вылет рабочий	Вылет, определенный с грузом на крюке	—
2.14	Вылет от ребра опрокидывания A	Расстояние по горизонтали от ребра опрокидывания до вертикальной оси грузозахватного органа при установке крана на горизонтальной площадке	

Продолжение прил. 2

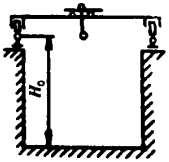
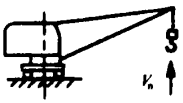
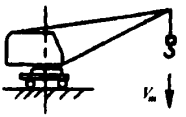
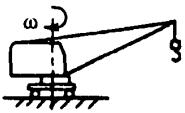
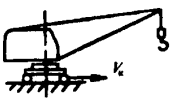
№ п/п	Термин	Определение	Схема
2.14.1	Вылет проектный от ребра опрокидывания	Вылет от ребра опрокидывания, определенный без нагрузки на крюке	—
2.14.2	Вылет рабочий от ребра опрокидывания	Вылет от ребра опрокидывания, определенный с грузом на крюке	—
2.15	Пролет *S*	Расстояние по горизонтали между осями рельсов кранового пути для кранов мостового типа	
2.16	Вылет консоли *l*	Наибольшее расстояние по горизонтали от оси ближайшей к консоли опоры крана до оси расположенного на консоли грузозахватного органа	
2.17	Подход *C*	Минимальное расстояние по горизонтали от оси рельса кранового пути до вертикальной оси грузозахватного органа	
2.18	Габарит задний *r*	Наибольший радиус поворотной части крана со стороны, противоположной стреле	

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Продолжение прил. 2

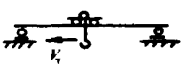
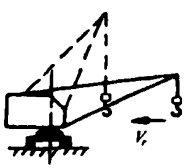
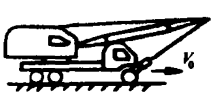
№ п/п	Термин	Определение	Схема
2.19	Высота подъема H	Расстояние по вертикали от уровня стоянки крана до грузозахватного органа, находящегося в верхнем положении: для крюков и вил — до их опорной поверхности для прочих грузозахватных органов — до их нижней точки (в замкнутом положении) Для мостовых кранов высота подъема принимается от уровня пола. Высота подъема определяется без нагрузки при установке крана на горизонтальной площади	 
2.20	Глубина опускания h	Расстояние по вертикали от уровня стоянки крана до грузозахватного органа, находящегося в нижнем рабочем положении: для крюков и вил — до их опорной поверхности для прочих грузозахватных органов — до их нижней точки (в замкнутом состоянии) Для мостовых кранов глубина опускания принимается от уровня пола. Глубина опускания определяется без нагрузки при установке крана на горизонтальной площадке	 
2.21	Диапазон подъема D	Расстояние по вертикали между верхним и нижним рабочим положением грузозахватного органа (см. пп. 2.19 и 2.20)	

Продолжение прил. 2

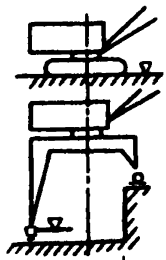
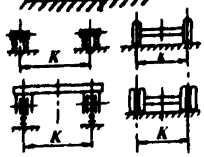
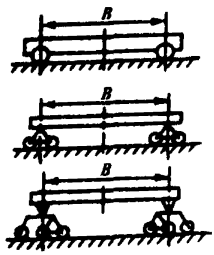
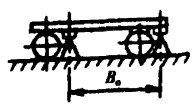
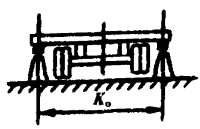
№ п/п	Термин	Определение	Схема
2.22	Высота кранового пути H_0	Расстояние по вертикали от уровня пола (земли) до уровня головок рельсов кранового пути	
		Скорости рабочих движений	
2.23	Скорость подъема (опускания) груза $V_п$	Скорость вертикального перемещения рабочего груза в установившемся режиме движения	
2.24	Скорость посадки V_m	Наименьшая скорость опускания наибольшего рабочего груза при монтаже или укладке в установившемся режиме движения	
2.25	Частота вращения ω	Угловая скорость вращения поворотной части крана в установившемся режиме движения. Определяется при наибольшем вылете с рабочим грузом при установке крана на горизонтальной площадке и скорости ветра не более 3 м/с на высоте 10 м	
2.26	Скорость передвижения крана $V_к$	Скорость передвижения крана в установившемся режиме движения. Определяется при передвижении крана по горизонтальному пути с рабочим грузом и при скорости ветра не более 3 м/с на высоте 10 м	

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Продолжение прил. 2

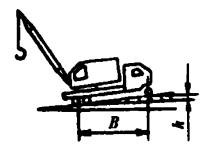
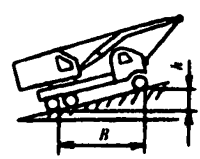
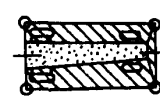
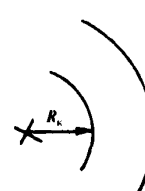
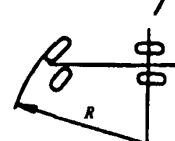
№ п/п	Термин	Определение	Схема
2.27	Скорость передвижения тележки $V_т$	Скорость передвижения грузовой тележки в установившемся режиме движения. Определяется при движении тележки по горизонтальному пути с наибольшим рабочим грузом и при скорости ветра не более 3 м/с на высоте 10 м	
2.28	Скорость изменения вылета V_r	Средняя скорость горизонтального перемещения рабочего груза в установившемся режиме движения. Определяется при изменении вылета от наибольшего до наименьшего при установке крана на горизонтальном пути и скорости ветра не более 3 м/с на высоте 10 м	
2.29	Время изменения вылета	Время, необходимое для изменения вылета от наибольшего до наименьшего. Определяется при изменении вылета под нагрузкой, равной грузоподъемности для наибольшего вылета при установке крана на горизонтальном пути при скорости ветра не более 3 м/с на высоте 10 м	—
2.30	Скорость ревизионная	Малая скорость перемещения крана в установившемся режиме движения, служащая для ревизии (контроля) несущих канатов и узлов крана	—
2.31	Скорость транспортная V_0	Наибольшая скорость передвижения крана в транспортном положении, обеспечиваемая собственным приводом	
2.32	Время рабочего цикла	Время, затрачиваемое на осуществление одного установленного рабочего цикла	—

Продолжение прил. 2

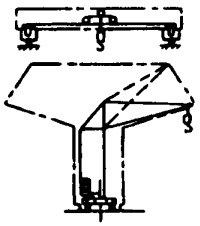
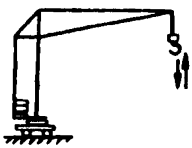
№ п/п	Термин	Определение	Схема
		Параметры, связанные с крановыми путями	
2.33	Уровень стоянки крана	Горизонтальная поверхность основания или поверхность головок рельсов, на которую опирается неповоротная часть крана. Для кранов, у которых опоры расположены на разной высоте, уровень стоянки крана определяется по нижней опоре крана	
2.34	Колея K	Для кранов стрелового типа — расстояние по горизонтали между осями рельсов или колес ходовой части крана. Для грузовых тележек — расстояние между осями рельсов для передвижения тележки	
2.35	База B	Расстояние между осями опор (тележек) крана, измеренное вдоль пути	
2.36	База выносных опор B_0	Расстояние между вертикальными осями выносных опор, измеренное вдоль пути	
2.37	Расстояние между выносными опорами K_0	Расстояние между вертикальными осями выносных опор, измеренное поперек пути	

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность». 2009

Продолжение прил. 2

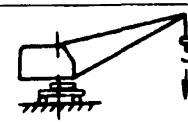
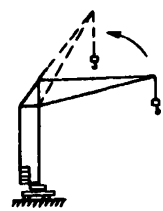
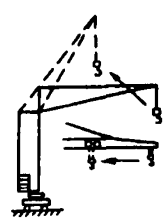
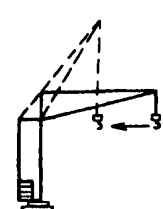
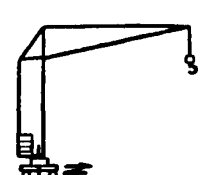
№ п/п	Термин	Определение	Схема
2.38	Уклон пути	Уклон, на котором допускается работа крана, определяемый отношением $i = \frac{h}{B}$, соответствующим разности уровней h двух точек пути, находящихся на расстоянии B, равном базе крана. Величина разности уровней измеряется при отсутствии нагрузки на данный участок пути	
2.39	Уклон преодолеваемый	Уклон пути $i = \frac{h}{B}$, преодолеваемый краном с постоянной транспортной скоростью	
2.40	Контур опорный	Контур, образуемый горизонтальными проекциями прямых линий, соединяющих вертикальные оси опорных элементов крана (колес или выносных опор)	
2.41	Радиус закругления $R_к$	Наименьший радиус закругления оси внутреннего рельса на криволинейном участке пути	
2.42	Наименьший радиус поворота R	Радиус окружности, описываемой внешним передним колесом крана при изменении направления движения	

Продолжение прил. 2

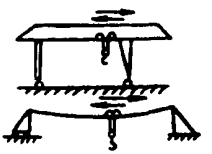
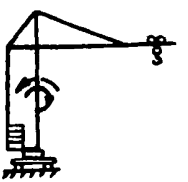
№ п/п	Термин	Определение	Схема
		Параметры общего характера	
2.43	Группа классификации (режима)	Характеристика механизма или крана, учитывающая его использование по грузоподъемности, а также по времени или числу циклов работы	—
2.44	Габарит приближения	Пространство, определяемое условиями безопасности при работе крана вблизи сооружений, из пределов которого может выходить лишь грузозахватный орган при выполнении рабочих операций	
2.45	Коэффициент запаса торможения	Отношение момента, создаваемого тормозом, к наибольшему моменту на тормозном валу от приложенных статических нагрузок: наибольшего рабочего груза (для механизма подъема) массы стрелы, противовеса, наибольшего рабочего груза ветра рабочего состояния (для механизма изменения вылета)	—
2.46	Обрыв проволоки каната	Одно- или многократное нарушение целостности отдельной проволоки на регламентированной длине участка каната, подвергаемого контролю	—
		3. ОСНОВНЫЕ ПОНЯТИЯ	
		Движения	
3.1	Подъем (опускание) груза	Вертикальное перемещение груза	

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Продолжение прил. 2

№ п/п	Термин	Определение	Схема
3.2	Плавная посадка груза	Опускание груза с наименьшей скоростью при его монтаже или укладке	
3.3	Подъем (опускание) стрелы	Угловое движение стрелы в вертикальной плоскости	
3.4	Изменение вылета	Перемещение грузозахватного органа путем подъема, опускания, телескопирования стрелы или передвижения грузовой тележки	
3.4.1	Горизонтальный ход груза	Перемещение груза при изменении вылета (подъеме стрелы) по траектории, близкой к горизонтали	
3.5	Передвижение крана	Перемещение всего крана в рабочем положении	

Продолжение прил. 2

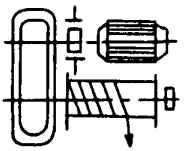
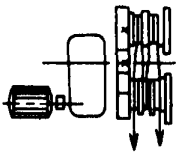
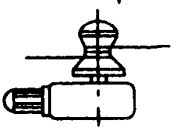
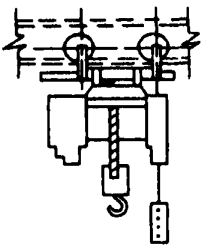
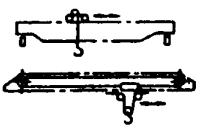
№ п/п	Термин	Определение	Схема
3.6	Передвижение грузовой тележки	Перемещение грузовой тележки по мосту, несущему канату, стреле или консоли	
3.7	Поворот	Угловое движение поворотной части крана мостового или стрелового типа в горизонтальной плоскости	
3.8	Цикл работы	Совокупность операций, связанных с передвижением крана при работе, от момента, когда кран готов к подъему груза, до момента готовности к подъему следующего груза	—
		Устойчивость крана	
3.9	Устойчивость крана	Способность крана противодействовать опрокидывающим моментам	—
3.10	Устойчивость грузовая	Способность крана противодействовать опрокидывающим моментам, создаваемым массой груза, силами инерции, ветровой нагрузкой рабочего состояния и другими факторами	—
3.11	Устойчивость собственная	Способность крана противодействовать опрокидывающим моментам при нахождении крана в рабочем (в том числе без груза) и нерабочем состояниях	—

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Продолжение прил. 2

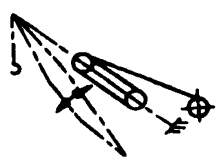
№ п/п	Термин	Определение	Схема
		Состояния кранов	
3.12	Исправное состояние	Состояние крана, при котором он соответствует всем требованиям нормативных и (или) конструкторских (проектных) документов	—
3.13	Работоспособное состояние	Состояние крана, при котором значения всех параметров, характеризующих способность выполнять заданные функции, соответствуют требованиям нормативных и (или) конструкторских (проектных) документов	—
		4. СТАЦИОНАРНО УСТАНОВЛЕННЫЕ МЕХАНИЗМЫ	
4.1	Стационарно установленный механизм	Механизм, закрепленный на раме, конструкциях крана или фундаменте	—
4.1.1	Грузоподъемный механизм (механизм подъема)	Стационарно установленный механизм для подъема и опускания груза	

Продолжение прил. 2

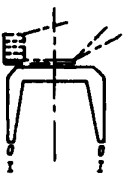
№ п/п	Термин	Определение	Схема
4.1.1.1	Лебедка	Механизм, тяговое усилие которого передается посредством гибкого элемента (каната, цепи) от приводного барабана. Типы лебедок: барабанная	
		с канатоведущими шкивами	
		шпилевая	
4.1.1.2	Таль	Грузоподъемный механизм, смонтированный в одном корпусе с приводом	
4.2	Механизм передвижения крана	Стационарно установленный механизм для передвижения крана	—
4.3	Механизм передвижения тележки или тали	Стационарно установленный механизм для передвижения грузовой тележки или тали	

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Продолжение прил. 2

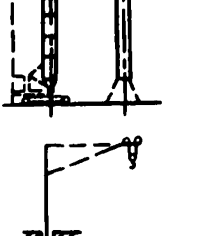
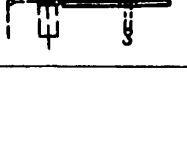
№ п/п	Термин	Определение	Схема
4.4	Механизм изменения вылета	Стационарно установленный механизм для изменения вылета путем изменения угла наклона стрелы и (или) гуська либо передвижения грузовой тележки или тали	
4.5	Механизм поворота	Стационарно установленный механизм для вращения поворотной части крана в горизонтальной плоскости	—
4.6	Механизм выдвижения стрелы	Приводное устройство для изменения длины стрелы крана	—
4.7	Механизм телескопирования	Стационарное приводное устройство для изменения длины стрелы, башни или балок выносных опор крана	—
5. ПЕРЕСТАВНЫЕ И ПЕРЕДВИЖНЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ МЕХАНИЗМЫ, НА КОТОРЫЕ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НАСТОЯЩИЕ ПРАВИЛА			
5.1	Переставной грузоподъемный механизм	Механизм для подъема (опускания) груза, перемещаемый с одного участка работ на другой вручную	—
5.1.1	Лебедка ручная	Лебедка для подъема (опускания) груза с ручным приводом	—
5.1.2	Домкрат	Переставной механизм для подъема грузов на небольшую высоту при воздействии на груз снизу	—
5.1.3	Механизм тяговый	Механизм с ручным приводом, тяговое усилие которого передается канатом при помощи системы зажимов	—

Продолжение прил. 2

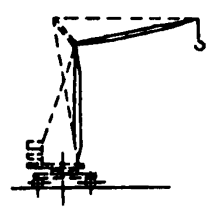
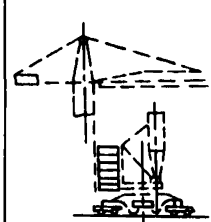
№ п/п	Термин	Определение	Схема
5.2	Передвижной грузоподъемный механизм	Механизм для подъема (опускания) груза, передвигаемый при работе вручную	—
5.2.1	Таль ручная	Грузоподъемный механизм с канатным или цепным ручным приводом	—
		6. УЗЛЫ	
6.1	Ходовое устройство	Основание стрелового или башенного крана для установки поворотной платформы или башни крана, включающее приводное устройство для передвижения крана	—
6.2	Портал	Основание крана, предназначенное для пропуска железнодорожного или автомобильного транспорта	
6.3	Тележка ходовая балансирная	Опорная конструкция, оборудованная колесами или катками, имеющая шарнирное соединение для равномерной передачи нагрузок на колеса или катки	—
6.4	Мост	Несущая конструкция кранов мостового типа, предназначенная для движения по ней грузовой тележки, или конструкция между опорами козлового или полукозлового крана	—
6.5	Тележка грузовая	Узел крана, предназначенный для перемещения подвешенного груза по мосту, стреле, несущему канату	—

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Продолжение прил. 2

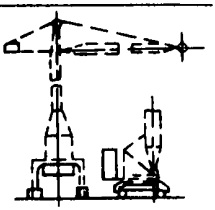
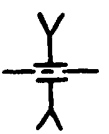
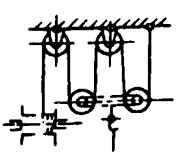
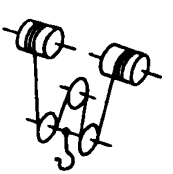
№ п/п	Термин	Определение	Схема
6.6	Опорно-поворотный круг (устройство)	Узел для передачи нагрузок (грузового момента, вертикальных и горизонтальных сил) от поворотной части крана на неповоротную и для вращения поворотной части, который может также включать механизм поворота крана	—
6.7	Платформа поворотная	Поворотная конструкция крана для размещения механизмов	
6.8	Башня	Вертикальная конструкция крана, поддерживающая стрелу и (или) поворотную платформу и обеспечивающая необходимую высоту расположения опоры стрелы	
6.9	Колонна	У консольных кранов — вертикальная конструкция, поддерживающая поворотную стрелу с рабочим грузом и обеспечивающая необходимую высоту подъема, у кранов-штабелеров — вертикальная конструкция с направляющими для перемещения грузоподъемника и кабины	
6.10	Стрела	Конструкция крана, обеспечивающая необходимый вылет и (или) высоту подъема грузозахватного органа	

Продолжение прил. 2

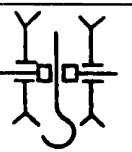
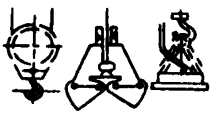
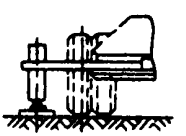
№ п/п	Термин	Определение	Схема
6.11	Оборудование башенно-стреловое	Сменное оборудование стрелового крана, состоящее из башни, стрелы с гуськом или без гуська и необходимых устройств	
6.12	Опора качающаяся	Опора кабельного крана, имеющая возможность изменять угол наклона к горизонтали при изменении усилий в несущих канатах	—
6.13	Опора некачающаяся	Опора кабельного крана, не имеющая возможности изменять угол наклона к горизонтали при изменении усилий в несущих канатах	—
6.14	Грузоподъемник	Каретка мостового крана-штабелера, несущая грузозахватный орган и перемещающаяся по вертикальным направляющим колонны	—
6.15	Металлоконструкция	Расчетная конструкция крана, передающая нагрузку, воспринимаемую краном, на другие узлы крана или его основание	—
6.16	Противовес	Грузы, прикрепляемые к противовесной консоли или к поворотной платформе для уравновешивания массы рабочего груза и (или) отдельных частей крана во время работы	

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Продолжение прил. 2

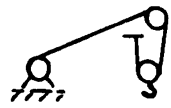
№ п/п	Термин	Определение	Схема
6.17	Балласт	Груз, прикрепленный на ходовой раме или на портале для обеспечения устойчивости крана	
6.18	Тормоз	Устройство для остановки и (или) удержания механизмов в неподвижном состоянии или снижения скорости движения	—
6.19	Блок (канатный)	Вращающийся элемент с ручьем для направления каната	
6.19.1	Блок уравнительный	Блок, служащий для выравнивания нагрузок в двух ветвях каната	—
6.20	Шкив канатоведущий	Вращающийся канатный шкив с канавками (канавкой), служащий для привода одного или нескольких ветвей каната за счет сил трения между шкивом и канатом	—
6.21	Полиспаст	Блочно-канатная система для изменения силы и скорости передвижения каната	
6.21.1	Полиспаст сдвоенный	Полиспаст, оба конца каната которого закреплены на одном или двух барабанах	

Продолжение прил. 2

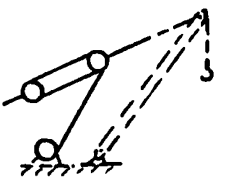
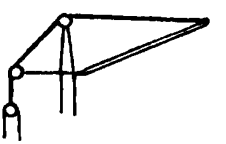
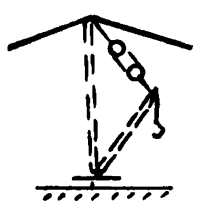
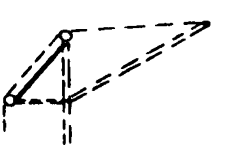
№ п/п	Термин	Определение	Схема
6.22	Подвеска крюковая	Устройство, снабженное крюком для подъема груза и системой блоков для подвески к крану	
6.23	Орган грузозахватный	Устройство (крюк, грейфер, электромагнит, вилы и др.) для подвешивания, захватывания или подхватывания груза	
6.24	Связь кинематически неразмыкаемая	Механическая связь между двигателем и барабаном, осуществляемая: непосредственным соединением двигателя с редуктором и редуктора с барабаном при помощи неразмыкаемых муфт при помощи механизма переключения скоростей (в том случае, если самопроизвольное включение или расцепление механизма невозможно или если при этом автоматически не накладывается тормоз нормально закрытого типа)	—
6.25	Опора выносная	Устройство, предназначенное для увеличения опорного контура крана в рабочем положении	
6.26	Лестница	Устройство для доступа обслуживающего персонала на кран в виде ряда ступеней	—
6.26.1	Лестница наклонная	Лестница с углом наклона к горизонтали до 75° включительно	—

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Продолжение прил. 2

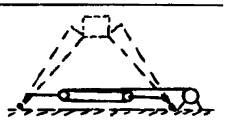
№ п/п	Термин	Определение	Схема
6.26.1.1	Лестница посадочная	Наклонная лестница с углом наклона к горизонтали до 60° включительно	—
6.26.2	Лестница крутонаклонная	Лестница с углом наклона к горизонтали более 75°	—
6.26.2.1	Лестница вертикальная	Крутонаклонная лестница с углом наклона к горизонтали 90°	—
6.26.3	Лестница монтажная (эвакуационная)	Упрощенная лестница без ограждений для выполнения монтажных операций или использования в аварийных ситуациях	—
6.27	Галерея	Длинный узкий свободный проход с горизонтальным настилом	—
6.28	Мостки	Короткий проход с горизонтальным или наклонным настилом, предназначенный для доступа обслуживающего персонала при проведении технического обслуживания и (или) ремонта крана	—
6.29	Площадка	Горизонтальная поверхность, предназначенная для размещения человека при проведении технического обслуживания и (или) ремонта крана	—
6.30	Тамбур	Огражденная площадка перед входом в кабину крана	—
6.31	Грузовой (подъемный) канат	Канат, предназначенный для подъема груза	

Продолжение прил. 2

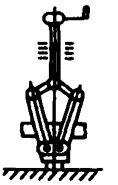
№ п/п	Термин	Определение	Схема
6.32	Стреловой канат	Канат, запасованный на блоках стрелового полиспаста, используемого для изменения вылета	
6.33	Тележечный (тяговый) канат	Канат, предназначенный для перемещения грузовой тележки по стреле или мосту крана	
6.34	Несущий канат	Канат, предназначенный для перемещения по нему грузовой тележки крана кабельного типа	
6.35	Канат стрелового расчала	Канат, предназначенный для подвески (удержания) стрелы без запасовки в полиспаст, за исключением запасовки на уравнительном блоке	
6.36	Вантовый канат	Неподвижный канат, предназначенный для удержания мачты мачтового крана или неподвижной башни кабельного крана	
6.37	Замыкающий канат	Канат, предназначенный для замыкания грейфера при работе	
6.38	Канат оттяжки	Канат, связывающий два (неподвижных друг относительно друга) элемента крана	

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Продолжение прил. 2

№ п/п	Термин	Определение	Схема
6.39	Монтажный канат	Канат, запасованный на блоках монтажного полиспаста, используемого для монтажа крана или его элементов	
	7. ПРИБОРЫ И УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ		
	Классификация по конструкции		
7.1	Прибор безопасности	Техническое устройство электронного типа, устанавливаемое на кране и предназначенное для отключения механизмов в аварийных ситуациях или их предупреждения	—
7.2	Устройство безопасности	Техническое устройство механического, электрического, гидравлического или иного (неэлектронного) типа, устанавливаемое на кране и предназначенное для отключения механизмов в аварийных ситуациях или для предупреждения крановщика (машиниста) об аварийной ситуации	—
	Классификация по назначению		
7.3	Ограничитель	Устройство, автоматически отключающее и (или) переключающее на пониженную скорость привод механизма в аварийных ситуациях	—
7.3.1	Ограничитель рабочего движения	Ограничитель, который вызывает остановку и (или) ограничение рабочих движений крана	—
7.4	Регистратор параметров работы крана	Устройство, регистрирующее параметры работы крана	—

Продолжение прил. 2

№ п/п	Термин	Определение	Схема
7.5	Указатель	Устройство, информирующее крановщика (машиниста) и обслуживающий персонал об условиях работы крана	—
7.6	Устройство предохранительное	Механическое устройство для защиты крана в аварийных ситуациях	—
7.6.1	Буфер	Устройство для смягчения удара	
7.6.2	Захват противоугонный	Устройство для удержания крана от передвижения вдоль кранового (рельсового) пути в нерабочем состоянии под действием ветра	
		8. ДОКУМЕНТЫ, РАБОТЫ, ОРГАНИЗАЦИИ И ЛИЦА, СВЯЗАННЫЕ С КРАНАМИ	
8.1	Документ нормативный	Документ (стандарт, правила, технические условия, методические указания), содержащий требования промышленной безопасности и согласованный с Госгортехнадзором России	—
8.2	Ремонт	Восстановление поврежденных, изношенных или пришедших в негодность по любой причине узлов, приборов безопасности крана с доведением крана до работоспособного состояния	—

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Продолжение прил. 2

№ п/п	Термин	Определение	Схема
8.2.1	Ремонт текущий	Ремонт, выполняемый для обеспечения или восстановления работоспособности крана и состоящий в замене и (или) восстановлении отдельных частей	—
8.2.2	Ремонт капитальный	Ремонт, выполняемый в пределах срока службы крана для восстановления исправности и полного или близкого к полному восстановления ресурса крана с заменой или восстановлением любых его частей, включая базовые	—
8.2.3	Ремонт полнокомплектный	Ремонт крана с истекшим сроком службы, выполняемый на кране, находящемся в рабочем (смонтированном) состоянии, в целях устранения дефектов, выявленных в результате обследования, для восстановления исправности и ресурса крана с продлением срока службы до очередного обследования	—
8.2.4	Ремонт капитально-восстановительный	Ремонт крана с истекшим сроком службы, выполняемый после разборки крана в целях устранения дефектов, выявленных в результате обследования и дообследования крана для восстановления его ресурса	—

Продолжение прил. 2

№ п/п	Термин	Определение	Схема
8.3	Реконструкция	Изменение конструкции крана, вызывающее необходимость внесения изменений в паспорт (например, изменение типа привода, длины решетчатой стрелы, высоты башни, грузоподъемности, устойчивости), переоборудование кранов и другие изменения, вызывающие перераспределение и изменение нагрузок	—
8.4	Обследование	Комплекс работ по техническому диагностированию кранов с истекшим сроком службы в целях выдачи заключения о возможности и условиях их дальнейшей эксплуатации до очередного обследования	—
8.5	Дообследование	Частичное обследование крана, заключающееся в выявлении дефектов в узлах, недоступных для контроля при обследовании крана в рабочем (смонтированном) состоянии и подлежащих диагностированию после демонтажа и разборки крана для последующего проведения капитально-восстановительного ремонта	—
8.6	Эксплуатация	Стадия жизненного цикла крана, на которой реализуется, поддерживается и восстанавливается его качество. Эксплуатация крана включает в общем случае использование по назначению (работу), транспортировку, монтаж, хранение, техническое обслуживание и ремонт	—

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Продолжение прил. 2

№ п/п	Термин	Определение	Схема
8.7	Сертификация соответствия (сертификация)	Подтверждение соответствия крана или производства требованиям отечественных и (или) зарубежных нормативных документов, проведенное органом по сертификации	—
8.8	Головная организация по крановедению	Организация, уполномоченная Госгортехнадзором России: проводить научно-исследовательские работы по безопасной эксплуатации кранов осуществлять функции специализированной организации в полном объеме разрабатывать нормативные документы по кранам проводить экспертизу проектов по вновь разработанным и модернизированным кранам (до проведения приемочных испытаний) участвовать в приемочных испытаниях кранов участвовать в сертификации кранов и предприятий-изготовителей проводить экспертизу кранов, в том числе приобретаемых за рубежом проводить обследование кранов, в том числе с истекшим сроком службы	—

Продолжение прил. 2

№ п/п	Термин	Определение	Схема
8.9	Специализированная организация по кранам	Организация, имеющая лицензию Госгортехнадзора России (на основе заключения головной организации — в части проектно-конструкторских работ) на: проведение в полном объеме или частично проектно-конструкторских работ по созданию, ремонту, реконструкции кранов, в том числе приборов безопасности изготовление, монтаж, наладку, ремонт, реконструкцию кранов, в том числе приборов безопасности эксплуатацию кранов обследование кранов с истекшим сроком службы	—
8.10	Инженерный центр по технической безопасности (инженерный центр)	Организация, уполномоченная Госгортехнадзором России выполнять работы по оказанию практической помощи предприятиям, организациям и индивидуальным предпринимателям в части обеспечения безопасности при эксплуатации, монтаже и ремонте подъемных сооружений	—
8.11	Орган по сертификации	Организация, аккредитованная Госстандартом России и Госгортехнадзором России и занимающаяся организацией и проведением сертификации грузоподъемных машин и состояния их производства с выдачей сертификата соответствия	—

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Окончание прил. 2

№ п/п	Термин	Определение	Схема
8.12	Крановщик (машинист)	Лицо, имеющее право на управление краном	—
8.12.1	Оператор	Лицо, имеющее право на управление краном с переносного пульта или по радио	—
8.13	Владелец крана	Предприятие, объединение, ассоциация или другие организации и индивидуальные предприниматели, у которых в собственности или на правах аренды находится кран	—
8.14	Производитель работ	Организация, занимающаяся производством строительно-монтажных, погрузочно-разгрузочных и других видов работ с применением кранов	—

Приложение 3

ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ, ИЗГОТОВЛЕНИИ, МОНТАЖЕ, РЕКОНСТРУКЦИИ, РЕМОНТЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАНОВ[1]

ГОСТ 2.601–95[2]	ЕСКД. Эксплуатационные документы
ГОСТ 12.1.013–78[3]	ССБТ. Строительство. Электробезопасность. Общие требования
ГОСТ 12.2.058–81*[4]	Техника безопасности. Краны грузоподъемные. Цветовые обозначения опасной части
ГОСТ 12.3.009–76*	ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.026–76*[5]	ССБТ. Цвета сигнальные и знаки безопасности
ГОСТ 15.001–88*[6]	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения

[1] Ввиду возможности отмены или замены нормативных документов Ростехнадзора следует руководствоваться Перечнем нормативных правовых актов и нормативных документов, относящихся к сфере деятельности Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (П-01-01–2006). (*Примеч. изд.*)

[2] В настоящее время действует ГОСТ 2.601–2006 «Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы». (*Примеч. изд.*)

[3] В настоящее время действует СНиП 12-03–2001 «Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования». (*Примеч. изд.*)

[4] В электронном каталоге ФГУП «Стандартинформ» (gost.e-ecolog.ru ие документа приведено в редакции «Система стандартов безопасности труда. Краны грузоподъемные. Требования к цветовому обозначению частей крана, опасных при эксплуатации». (*Примеч. изд.*)

[5] В настоящее время действует ГОСТ Р 12.4.026–2001 «Система стандартов безопасности труда. Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная. Назначение и правила применения. Общие технические требования и характеристики. Методы испытаний». (*Примеч. изд.*)

[6] В настоящее время действует ГОСТ Р 15.201–2000 «Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство». (*Примеч. изд.*)

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

ГОСТ 191–82*	Цепи грузовые пластинчатые. Технические условия
ГОСТ 228–79*	Цепи якорные с распорками. Общие технические условия
ГОСТ 1451–77[1]	Краны грузоподъемные. Нагрузка ветровая. Нормы и методы определения
ГОСТ 2105–75*	Крюки кованые и штампованные. Технические условия
ГОСТ 2688–80*	Канат двойной свивки типа ЛК-Р конструкции 6×19 (1 + 6 + 6/6) + 1 о.с. Сортамент
ГОСТ 3071–88*	Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6×37 (1+ 6 + 12 + 18)+1 о.с. Сортамент
ГОСТ 3079–80*	Канат двойной свивки типа ТЛК-О конструкции 6×37 (1 + 6+ 15 + 15) + 1 о.с. Сортамент
ГОСТ 3241–91 (ИСО 3108–74)	Канаты стальные. Технические условия
ГОСТ 6619–75*	Крюки пластинчатые однорогие и двурогие. Технические условия
ГОСТ 6627–74*	Крюки однорогие. Заготовки. Типы. Конструкция и размеры
ГОСТ 6628–73*	Крюки двурогие. Заготовки. Типы. Конструкция и размеры
ГОСТ 7512–82*	Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод

[1] В электронном каталоге ФГУП «Стандартинформ» (gost.e-ecolog.ru кумента приведено в редакции « Краны грузоподъемные. Нагрузка ветровая. Нормы и метод определения». (*Примеч. изд.*)

ГОСТ 7668–80*	Канат двойной свивки типа ЛК-РО конструкции 6×36 (1 + 7 + 7/7 + 14) + 1 о.с. Сортамент
ГОСТ 7669–80*	Канат двойной свивки типа ЛК-РО конструкции 6×36 (1 + 7 + 7/7 + 14) + 7×7 (1 + 6). Сортамент
ГОСТ 12840–80*	Замки предохранительные для однорогих крюков. Типы и размеры
ГОСТ 13556–91	Краны башенные строительные. Общие технические условия
ГОСТ 14782–86	Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые
ГОСТ 15150–69*	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 18899–73*	Канаты стальные. Канаты закрытые несущие. Технические условия
ГОСТ 22045–89*Е	Краны мостовые электрические однобалочные опорные. Технические условия
ГОСТ 22584–96	Тали электрические канатные. Технические условия
ГОСТ 22827–85	Краны стреловые самоходные общего назначения. Технические условия
ГОСТ 24599–87	Грейферы канатные для навалочных грузов. Общие технические условия
ГОСТ 27551–87* (ИСО 7752/2–85)	Краны стреловые самоходные. Органы управления. Общие требования

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

ГОСТ 27552–87 (ИСО 4306/2–85)	Краны стреловые самоходные. Термины и определения
ГОСТ 27553–87 (ИСО 4301/2–85)	Краны стреловые самоходные. Классификация по режимам работы
ГОСТ 27555–87 (ИСО 4306/1–85)	Краны грузоподъемные. Термины и определения
ГОСТ 27584–88*	Краны мостовые и козловые электрические. Общие технические условия
ГОСТ 27913–88 (ИСО 7752/1–83)	Краны грузоподъемные. Органы управления. Расположение и характеристики. Часть 1. Общие принципы
ГОСТ 27914–88* (ИСО 8087–85)	Краны самоходные. Размеры барабанов и блоков
ГОСТ 28434–90	Краны-штабелеры мостовые. Общие технические условия
ГОСТ 28609–90	Краны грузоподъемные. Основные положения расчета
ГОСТ 28648–90*	Колеса крановые. Технические условия
ГОСТ 29266–91 (ИСО 9373–89)	Краны грузоподъемные. Требования к точности измерений параметров при испытаниях
ГОСТ Р 50046–92[1]	Краны грузоподъемные. Требования безопасности к гидрооборудованию
ГОСТ Р 51248–99	Пути наземные рельсовые крановые. Общие технические требования

[1] В электронном каталоге ФГУП «Стандартинформ» (gost.e-ecolog.ru окумента приведено в редакции «Краны грузоподъемные. Требования безопасности к гидравлическому оборудованию». (*Примеч. изд.*)

ИСО 2408–85[1]	Канаты стальные проволочные общего назначения. Характеристики
ИСО 4301/1–86	Краны грузоподъемные. Классификация
ИСО 4306/1–90	Подъемные устройства. Словарь
ИСО 4308/1–86	Краны грузоподъемные. Выбор стальных проволочных канатов
ИСО 4308/2–88	Краны грузоподъемные. Выбор стальных проволочных канатов. Часть 2. Краны стреловые самоходные. Коэффициент использования
ИСО 4309/1–81	Краны грузоподъемные. Стальные проволочные канаты. Нормы и правила осмотра и браковки
ИСО 4310/1–81	Краны грузоподъемные. Правила и методы испытаний
ИСО 7363–86	Краны и подъемные устройства. Технические характеристики и приемочные документы
	Положение о расследовании и учете несчастных случаев на производстве[2], утвержденное постановлением Правительства Российской Федерации от 11.03.99 № 279

[1] Для всех документов с обозначением «ИСО» в электронном каталоге ФГУП «Стандартинформ» (gost.e-ecolog.ru ы обозначения, отличающиеся от приведенных в настоящем приложении, в том числе иногда годом принятия. В ФГУП «Стандартинформ» есть переводы на русский язык только четырех документов из перечисленных. (*Примеч. изд.*)

[2] В настоящее время действует Положение об особенностях расследования несчастных случаев на производстве в отдельных отраслях и организациях, утвержденное постановлением Минтруда России от 24.10.02 № 73, зарегистрированным Минюстом России 05.12.02 г., регистрационный № 3999. (*Примеч. изд.*)

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Правила регистрации объектов в государственном реестре опасных производственных объектов, утвержденные постановлением Правительства Российской Федерации от 24.11.98 № 1371

Правила применения технических устройств на опасных производственных объектах, утвержденные постановлением Правительства Российской Федерации от 25.12.98 № 1540

Правила организации и осуществления производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на опасном производственном объекте, утвержденные постановлением Правительства Российской Федерации от 10.03.99 № 263

Правила устройства электроустановок[1], 6-е изд., перераб. и доп. с изм.

Правила эксплуатации электроустановок потребителей[2], утвержденные Главгосэнергонадзором 31.03.92

Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей[3], утвержденные Главгосэнергонадзором 21.12.84

[1] В настоящее время действует 7-е издание отдельных глав Правил устройства электроустановок. (*Примеч. изд.*)

[2] В настоящее время действуют Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей, утвержденные приказом Минэнерго России от 13.01.03 № 6, зарегистрированным Минюстом России 22.01.03 г., регистрационный № 4145. (*Примеч. изд.*)

[3] В настоящее время действуют Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок (ПОТ Р М-016–2001, РД 153-34.0-03.150–00), утвержденные постановлением Минтруда России от 05.01.01 № 3 и приказом Минэнерго России от 27.12.00 № 163. (*Примеч. изд.*)

РД 03-247–98[1]	Положение о регистрации, оформлении и учете разрешений на изготовление и применение технических устройств в системе Госгортехнадзора России, утвержденное приказом Госгортехнадзора России от 10.12.98 № 239
РД 03-293–99	Положение о порядке технического расследования причин аварий на опасных производственных объектах, утвержденное постановлением Госгортехнадзора России от 08.06.99 № 40
РД 04-265–99[2]	Положение о порядке подготовки и аттестации работников организаций, эксплуатирующих опасные производственные объекты, подконтрольные Госгортехнадзору России, утвержденное постановлением Госгортехнадзора России от 11.01.99 № 2
РД 10-08–92*	Инструкция по надзору за изготовлением, ремонтом и монтажом подъемных сооружений, утвержденная постановлением Госгортехнадзора России от 20.08.92 № 23. С Изменениями № 1 [РД 10-175(08)–98], утвержденными постановлением Госгортехнадзора России 09.01.98 № 1

[1] В настоящее время действует Инструкция по организации выдачи в центральном аппарате Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору разрешений на применение конкретных видов (типов) технических устройств на опасных производственных объектах (РД-03-10–2004), утвержденная приказом Ростехнадзора от 04.10.04 № 111. (*Примеч. изд.*)

[2] В настоящее время действует Положение об организации работы по подготовке и аттестации специалистов организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору (РД-03-19–2007), утвержденное приказом Ростехнадзора от 21.01.07 № 37, зарегистрированным Минюстом России 22.03.07 г., регистрационный № 9133. (*Примеч. изд.*)

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

РД 10-33–93*	Стропы грузовые общего назначения. Требования к устройству и безопасной эксплуатации, утвержденные Госгортехнадзором России 20.10.93. С Изменениями (РД 10-231–98), утвержденными Госгортехнадзором России 08.09.98
РД 10-34–93	Типовая инструкция для лиц, ответственных за безопасное производство работ кранами, утвержденная постановлением Госгортехнадзора России от 18.10.93 № 37
РД 10-40–93	Типовая инструкция для инженерно-технических работников по надзору за безопасной эксплуатацией грузоподъемных машин, утвержденная постановлением Госгортехнадзора России от 26.07.93 № 27
РД 10-49–94[1]	Методические указания по выдаче специальных разрешений (лицензий) на виды деятельности, связанные с обеспечением безопасности при эксплуатации объектов котлонадзора и подъемных сооружений, утвержденные постановлением Госгортехнадзора России от 31.01.94 № 6
РД 10-89–95*	Методические указания по обследованию предприятий (владельцев), эксплуатирующих подъемные сооружения, утвержденные постановлением Госгортехнадзора России от 25.04.95 № 21. С Изменениями № 1, утвержденными Госгортехнадзором России 17.11.97

[1] Документ отменен постановлением Госгортехнадзора России от 07.08.02 № 50. (*Примеч. изд.*)

РД 10-112–96	Методические указания по обследованию грузоподъемных машин с истекшим сроком службы. Часть 1. Общие положения, утвержденные постановлением Госгортехнадзора России от 28.03.96 № 12
РД 10-117–96	Требования к устройству и безопасной эксплуатации рельсовых путей козловых кранов, утвержденные постановлением Госгортехнадзора России от 08.08.95 № 41
РД 10-138–97	Комплексное обследование крановых путей грузоподъемных машин. Часть 1. Общие положения. Методические указания
РД 10-208–98	Типовая инструкция для наладчиков приборов безопасности грузоподъемных кранов, утвержденная постановлением Госгортехнадзора России от 28.05.98 № 33
РД 22-16–96[1]	Грузоподъемные машины. Указания по выбору материалов для изготовления, ремонта и реконструкции сварных стальных конструкций
РД 22-145–85	Краны стреловые самоходные. Нормы расчета устойчивости против опрокидывания
РД 22-166–86	Краны башенные строительные. Нормы расчета
РД 22-205–88	Ультразвуковая дефектоскопия сварных соединений грузоподъемных кранов
РД 22-207–88	Машины грузоподъемные. Общие требования и нормы на изготовление

[1] Данный документ и перечисленные ниже документы с обозначением «РД» не являются нормативными документами федеральных органов исполнительной власти. (*Примеч. изд.*)

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

РД 24.090.97–98	Оборудование подъемно-транспортное. Требования к изготовлению, ремонту и реконструкции металлоконструкций грузоподъемных кранов
СНиП II-7–81*	Строительство в сейсмических районах

Примечание. Звездочкой отмечено обозначение нормативного документа, к которому принято изменение.

Приложение 4

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ГРУППЫ КЛАССИФИКАЦИИ (РЕЖИМА) КРАНОВ И МЕХАНИЗМОВ В ЦЕЛОМ

1. Группы классификации (режима) определяются в соответствии с требованиями ИСО 4301/1.

2. Группа классификации (режима) кранов в целом определяется по табл. 1 в зависимости от класса использования (U_0—U_9), характеризующегося величиной максимального числа циклов за заданный срок службы, и режима нагружения (Q1—Q4).

2.1. Режим нагружения крана характеризуется величиной коэффициента распределения нагрузок K_p, определяемого по формуле

$$K_p = \sum_{i=1}^{n} \left[\frac{C_i}{C_T} \left(\frac{P_i}{P_{max}} \right)^m \right],$$

где C_i — среднее число рабочих циклов с частным уровнем массы груза P_i;

C_T — суммарное число рабочих циклов со всеми грузами:

$$C_T = \sum_{i=1}^{n} C_i;$$

P_i — значения частных масс отдельных грузов (уровня нагрузки) при типичном применении крана;

P_{max} — масса наибольшего груза (номинальный груз), который разрешается поднимать краном;

$m = 3$.

3. Группа классификации (режима) механизмов в целом определяется по табл. 2 в зависимости от класса использования механизма (T_0—T_9), характеризующегося общей продолжительностью использования механизма (в часах), и режима нагружения (L1—L4).

3.1. Режим нагружения механизма характеризуется величиной коэффициента распределения нагрузки K_m, определяемого по формуле

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Таблица 1

Группы классификации (режима) кранов в целом

Режим нагружения	Коэффициент распределения нагрузок K_p	Класс использования									
		U_0	U_1	U_2	U_3	U_4	U_5	U_6	U_7	U_8	U_9
		Максимальное число рабочих циклов									
		$1{,}6 \cdot 10^4$	$3{,}2 \cdot 10^4$	$6{,}3 \cdot 10^4$	$1{,}25 \cdot 10^5$	$2{,}5 \cdot 10^5$	$5 \cdot 10^5$	$1 \cdot 10^6$	$2 \cdot 10^6$	$4 \cdot 10^6$	Более $4 \cdot 10^6$
Q1 — легкий	0,125			A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8
Q2 — умеренный	0,250		A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	
Q3 — тяжелый	0,500	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8		
Q4 — весьма тяжелый	1,000	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8			

Таблица 2

Группы классификации (режима) механизмов в целом

Режим нагружения	Коэффициент распределения нагрузки K_m	Класс использования									
		T_0	T_1	T_2	T_3	T_4	T_5	T_6	T_7	T_8	T_9
		Общая продолжительность использования, ч									
		200	400	800	1600	3200	6300	12 500	25 000	50 000	100 000
L1 — легкий	0,125			M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8
L2 — умеренный	0,250		M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	
L3 — тяжелый	0,500	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8		
L4 — весьма тяжелый	1,000	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8			

$$K_m = \sum_{i=1}^{n} \left[\frac{t_i}{t_T} \left(\frac{P_i}{P_{max}} \right)^m \right],$$

где t_i — средняя продолжительность использования механизма при частных уровнях нагрузки P_i;

t_T — общая продолжительность при всех частных уровнях нагрузки:

$$t_T = \sum_{i=1}^{n} t_i;$$

P_i — значения частных нагрузок (уровни нагрузок), характерных для применения данного механизма;

P_{max} — значение наибольшей нагрузки, приложенной к механизму;

$m = 3$.

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Приложение 5

ФОРМА ПАСПОРТА СТРЕЛОВЫХ КРАНОВ

Паспорт издается в жесткой обложке на листах формата 210×297 мм

Формат паспорта типографского издания 218×290 мм

Обложка паспорта

(наименование крана)

(индекс крана)

ПАСПОРТ*

(обозначение паспорта)

* Настоящий паспорт является образцом, на основании которого предприятие-изготовитель должно составить паспорт применительно к типу выпускаемых им стреловых кранов, включив в него из перечня сведений, содержащихся в настоящем образце, только те, которые относятся к данному типу крана. Паспорт заполняется на русском языке.

Титульный лист

Кран подлежит регистрации в органах госгортехнадзора до пуска в работу (надпись делается только для кранов, подлежащих регистрации)

(код крана)

Место товарного знака (эмблемы) предприятия-изготовителя

(наименование предприятия-изготовителя)

(наименование, тип крана)

(индекс крана)

ПАСПОРТ

(обозначение паспорта)

(регистрационный номер)

При передаче крана другому владельцу или сдаче крана в аренду с передачей функций владельца вместе с краном должен быть передан настоящий паспорт

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность». 2009

Оборот титульного листа

ВНИМАНИЮ ВЛАДЕЛЬЦА КРАНА!

1. Паспорт должен постоянно находиться у владельца крана.
2. Разрешение на работу крана должно быть получено в порядке, установленном Госгортехнадзором России.
3. Копии разрешений Госгортехнадзора России и отступлений от требований нормативных документов должны быть приложены к паспорту.
4. Сведения о сертификации _____

_____

5. _____

(другие сведения, на которые необходимо обратить особое внимание владельца крана)

_____

_____

Стр. 1

Место для чертежей общих видов крана в рабочем и транспортном положениях с указанием основных размеров

Формат 210×297 (218×290) мм

Рис. 1.1. Общий вид крана в рабочем положении с грузом.

Рис. 1.2. Общий вид крана в транспортном положении (дается вид сбоку с кабиной крановщика, а также при необходимости со сменным рабочим оборудованием).

Рис. 1.3. Общий вид крана в транспортном положении (вид спереди).

Рис. 1.4. Общий вид крана на выносных опорах (вид сзади).

Для крана в рабочем положении указываются предельные величины вылета и высоты подъема для любой длины стрелы и любого сменного рабочего оборудования.

Для крана в транспортном положении указываются габаритные размеры (длина, ширина, высота) крана, длина стрелы в транспортном положении, высота оси пяты стрелы относительно основания и привязка ее к оси вращения поворотной части крана, высота нижней части противовеса относительно основания, привязка выносных опор относительно колес шасси, база шасси, колея, а также углы въезда и съезда.

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность». 2009

Стр. 2

Разрешение (лицензия) на изготовление
№ _____ от «__» _____ 200__ г.

_____
[наименование и адрес органа госгортехнадзора,
_____
выдавшего разрешение (лицензию) на изготов-
_____
ление крана]

1. Общие сведения

1.1. Предприятие-изготовитель и его адрес _____

1.2. Тип:

крана _____

ходового устройства _____

1.3. Индекс крана _____
(указывается его исполнение)

1.4. Заводской номер _____

1.5. Год изготовления _____

1.6. Назначение крана _____

_____

1.7. Группа классификации (режима) по ИСО 4301/1:

крана _____

механизмов:

главного подъема _____

вспомогательного подъема _____

подъема стрелы _____

телескопирования стрелы _____

поворота _____

передвижения крана _____
(указывается для кранов, передвигающихся с грузом)

1.8. Тип привода _____

(указывается тип привода механизма передвижения, механизмов, расположенных на поворотной платформе, и выносных опор)

1.9. Окружающая среда, в которой может эксплуатироваться кран:

температура:

рабочего состояния $\frac{\text{наибольшая}}{\text{наименьшая}}$, $__^{\circ}C$ $\frac{\text{плюс}}{\text{минус}}$

нерабочего состояния $\frac{\text{наибольшая}}{\text{наименьшая}}$, $__^{\circ}C$ $\frac{\text{плюс}}{\text{минус}}$

относительная влажность воздуха, % _____

взрывоопасность _____

пожароопасность _____

другие характеристики среды при необходимости _____

_____

1.10. Допустимая скорость ветра (на высоте 10 м), м/с:

для рабочего состояния крана (с учетом порывов ветра)

_____

для нерабочего состояния крана _____

1.11. Допустимый уклон площадки для установки стрелового крана, % (градусы):

при работе на выносных опорах _____

при работе без выносных опор _____

1.12. Требования к площадке, на которой допускается передвижение крана с грузом:

давление на грунт (удельное), Па ($кг/см^2$) _____

допустимый уклон, % (градусы) _____

1.13. Допустимое совмещение рабочих операций _____

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

1.14. Род электрического тока, напряжение и число фаз:

цепь силовая _____

цепь управления _____

цепь рабочего освещения _____

цепь ремонтного освещения _____

1.15. Основные нормативные документы, в соответствии с которыми изготовлен кран (обозначение и наименование)

_____

_____

_____

2. Основные технические данные и характеристики крана

2.1. Основные характеристики крана*:

грузоподъемность** максимальная главного подъема, т

_____

грузоподъемность максимальная вспомогательного подъема, т

_____

грузоподъемность при максимальном вылете, т _____

максимальный грузовой момент, т · м _____

высота подъема максимальная, м _____

высота подъема при максимальном вылете, м _____

глубина опускания максимальная, м _____

вылет при максимальной грузоподъемности, м _____

вылет*** максимальный, м _____

вылет минимальный, м _____

* Указываются характеристики с основной стрелой (стрела минимальной рабочей длины).

** Указывается грузоподъемность промежуточная (на канатах).

*** Указываются два значения вылета — «проектный» (без нагрузки) и «рабочий» (с грузом на крюке).

2.2. Грузовысотные характеристики (составляются для всех комбинаций условий работы и исполнений крана, при которых предусмотрена его эксплуатация)

Грузовые характеристики

Место для таблиц*, графиков и диаграмм грузовых характеристик крана

Высотные характеристики

Место для таблиц, графиков и диаграмм высоты подъема

2.2.1. Максимальная масса груза, с которой допускается телескопирование стрелы, т _____

2.2.2. Максимальная масса груза, с которой допускается передвижение стрелового крана, т (указываются состояние площадки и положение стрелы относительно оси движения)

_____

2.3. Геометрические параметры крана:

база, м _____

колея, м _____

база выносных опор, м _____

расстояние между выносными опорами, м _____

задний габарит, м _____
(указывается при вдвинутом и выдвинутом противовесе)

радиус поворота, м (по габариту основной стрелы) _____

_____

Место для схемы крана и таблиц со значениями основных размеров крана и параметров его маневренности

* Указываются значения грузовысотных характеристик для всех исполнений рабочего оборудования.

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

2.4. Скорости рабочих движений

2.4.1. Скорости механизмов подъема, м/с (м/мин)

Кратность полиспаста	Скорость механизма главного подъема			Скорость механизма вспомогательного подъема		
	номинальная*	увеличенная**	посадки	номинальная*	увеличенная**	посадки

2.4.2. Скорости механизма передвижения, м/с (м/мин; км/ч — для транспортного режима):

крана при передвижении с грузом на крюке _____

крана транспортная _____
(указывается диапазон скоростей от минимума до максимума)

крана транспортная (на буксире) _____

2.4.3. Скорости механизма телескопирования секций стрелы (выдвижения-втягивания секции стрелы), м/с (м/мин)

_____

2.4.4. Скорости механизма поворота (частота вращения), рад/с (об/мин) _____
(указываются предельные значения частот вращения для всех исполнений рабочего оборудования в зависимости от поднимаемого груза и вылета)

2.4.5. Угол поворота, рад (градусы) _____

2.5. Время полного изменения вылета (для основной стрелы), с (мин):

от максимального до минимального _____

от минимального до максимального _____

2.6. Преодолеваемый уклон пути, % (градусы) _____
(указываются

_____
значения для всех вариантов транспортировки или их диапазон)

* Для стреловых кранов с номинальным грузом указывается обязательно.

** Указать условия, при которых допускается (или обеспечивается) работа с увеличенной скоростью.

2.7. Место управления:

при работе _____

при монтаже и испытании _____

при передвижении стрелового крана:

в рабочем режиме _____

в транспортном режиме _____

при установке на выносные опоры _____

2.8. Способ управления _____
(механический, электрический,

_____
гидравлический, пневматический и т.п.)

2.9. Способ токоподвода:

к крану _____

к механизмам _____

2.10. Масса крана и его основных частей, т:

конструктивная масса крана в транспортном положении (для стрелового крана указывается с основной стрелой в заправленном состоянии) _____

масса противовеса (перевозимого постоянно и полная)

_____

масса основных сборочных частей крана:

стрелы _____

крановой установки _____

2.11. Распределение нагрузки на оси шасси крана в транспортном положении с основной стрелой

Исполнение крана	Расчетная нагрузка, кН (тс)		
	общая	на передние оси	на задние оси

2.12. Среднее удельное давление на грунт, Па (кг/см^2), для гусеничных кранов _____

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность». 2009

2.13. Другие показатели, характерные для данного крана_____

_____

_____

_____

3. Технические данные и характеристики сборочных узлов и деталей

3.1. Двигатели силовых установок и механизмов

3.1.1. Двигатели внутреннего сгорания (значения параметров на уровне моря):

назначение _____

тип и условное обозначение _____

номинальная мощность, кВт (л.с.) _____

частота вращения, рад/с (об/мин)_____

максимальный крутящий момент, Н · м (кгс · м)_____

частота вращения при максимальном крутящем моменте, рад/с (об/мин) _____

удельный расход топлива, г/кВт · ч _____

пусковое устройство:

тип и условное обозначение _____

мощность, кВт (л.с.)_____

аккумуляторные батареи:

тип и условное обозначение _____

напряжение, В_____

номинальная емкость, А · ч_____

количество _____

вид соединения двигателя с трансмиссией:

тип _____

обозначение _____

_____

3.1.2. Генераторы и электродвигатели

Параметры	Электродвигатели силовой установки	Генераторы	Электродвигатели привода механизма
Назначение (механизм, на котором установлен двигатель)			
Тип и условное обозначение			
Род тока			
Напряжение, В			
Номинальный ток, А			
Частота, Гц			
Номинальная мощность, кВт			
Частота вращения, рад/с (об/мин)			
ПВ, % за 10 мин			
Исполнение (нормальное, влаго-, взрыво- и пожарозащищенное, морское и т.п.)			
Степень защиты			
Вид соединения двигателя с трансмиссией:			
наименование			
тип и обозначение			

3.1.3. Суммарная мощность электродвигателей, кВт _____

3.1.4. Гидронасосы и гидромоторы

Параметры	Гидронасосы	Гидромоторы
Назначение		
Количество		
Тип и условное обозначение		
Предельный момент (для гидромоторов), Н · м		
Номинальная потребляемая мощность (для гидронасосов), кВт		
Номинальное давление рабочей жидкости, Па (кгс/см ^{2})		
Номинальная производительность (расход), л/мин		
Частота вращения, рад/с (об/мин)		
Направление вращения		

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

3.1.5. Гидроцилиндры:

назначение _____

количество _____

тип и условное обозначение _____

диаметр цилиндра (штока), мм _____

ход поршня, м _____

усилие, кН (тс) _____

номинальное давление рабочей жидкости — давление нагнетания, Па (кгс/см^2) _____

марка жидкости _____

3.2. Схемы

3.2.1. Схема электрическая принципиальная

Место для схемы

3.2.1.1. Перечень элементов электрооборудования

Обозначение по схеме	Наименование и краткая техническая характеристика	Тип	Количество	Примечание

3.2.1.2. Электромонтажные чертежи

Место для электромонтажных чертежей

3.2.2. Схема гидравлическая принципиальная

Место для схемы

3.2.2.1. Перечень элементов гидрооборудования

Обозначение по схеме	Наименование и краткая техническая характеристика	Тип	Количество	Примечание

3.2.3. Схема пневматическая принципиальная

Место для схемы

3.2.3.1. Перечень элементов пневмооборудования

Обозначение по схеме	Наименование и краткая техническая характеристика	Тип	Количество	Примечание

3.2.4. Схема кинематическая (в кинематической схеме указывается схема установки подшипников, список которых оформляется как спецификация к схеме)

Место для схемы

3.2.4.1. Характеристика зубчатых передач

Номер позиции на схеме	Обозначение по чертежу	Наименование деталей	Модуль, мм	Количество зубьев	Материал, марка	Термообработка (твердость зубьев)

3.2.4.2. Характеристика звездочек цепных передач

Номер позиции на схеме	Номер стандарта или обозначение по чертежу	Наименование	Шаг, мм	Количество зубьев	Материал	Термообработка (твердость зубьев)

3.2.4.3. Характеристика редукторов

Номер позиции на схеме	Наименование, тип	Обозначение по чертежу	Передаточное число

3.2.4.4. Характеристика опорно-поворотного устройства:

наименование, тип _____

индекс _____

присоединительные размеры, мм _____

количество болтов _____

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность». 2009

3.2.4.5. Характеристика тормозов:

механизм, на котором установлен тормоз _____

количество тормозов _____

тип, система (автоматический, управляемый, нормально открытый или нормально закрытый, колодочный, дисковый и т.п.) _____

диаметр тормозного шкива, диска, мм _____

коэффициент запаса торможения:

грузовой лебедки _____

стреловой лебедки _____

привод тормоза:

тип _____

усилие привода, Н _____

ход исполнительного органа, мм _____

путь торможения механизма, м _____

3.2.5. Схемы запасовки и характеристика канатов и цепей (схемы запасовки грузовых полиспастов главного и вспомогательного подъема, полиспастов подъема стрелы, гуська и др.; на схемах указываются размеры барабанов, блоков и способы крепления канатов и цепей)

Место для схем

3.2.5.1. Характеристика канатов (заполняется по сертификатам предприятия — изготовителя канатов):

назначение каната (главного, вспомогательного подъема, стрелового и т.д.) _____

конструкция каната и обозначение стандарта _____

диаметр, мм _____

длина, м _____

временное сопротивление проволок разрыву, Н/мм^2

_____

разрывное усилие каната в целом, Н _____

расчетное натяжение каната, Н _____

коэффициент использования (коэффициент запаса прочности):

расчетный _____

нормативный _____

покрытие поверхности проволоки (ож, ж, с) _____

3.2.5.2. Характеристика цепей (заполняется по сертификатам предприятия — изготовителя цепей):

назначение цепи и обозначение на схеме _____

конструкция цепи и обозначение стандарта _____

диаметр (калибр) звена или диаметр ролика, мм _____

шаг цепи, мм _____

длина цепи, мм _____

разрывное усилие цепи, кН _____

расчетное натяжение, кН _____

коэффициент запаса прочности:

расчетный _____

нормативный _____

3.3. Грузозахватные органы (заполняется по сертификатам предприятия — изготовителя грузозахватного органа)

3.3.1. Крюки:

механизмы _____

тип (однорогий, двурогий, кованый, пластинчатый и т.д.)

_____

номер заготовки крюка по стандарту и обозначение стандарта

_____

номинальная грузоподъемность, т _____

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

заводской номер (номер сертификата, год изготовления)

_____

изображение клейма службы контроля продукции (ОТК) предприятия — изготовителя крюка _____

3.3.2. Грейферы:

тип и обозначение по стандарту _____

вместимость ковша, $м^3$ _____

вид материалов, для перевалки которых предназначен грейфер, и их максимальная насыпная масса, $кН/м^3$ ($тс/м^3$)

_____

масса грейфера, т _____

масса зачерпываемого материала, т _____

заводской номер _____

изображение клейма службы контроля продукции (ОТК) предприятия — изготовителя грейфера _____

3.3.3. Грузовые электромагниты:

тип _____

источник питающего тока:

тип _____

мощность, кВт _____

питающий ток:

род тока _____

напряжение, В _____

масса электромагнита, т _____

подъемная сила, кН (тс), при подъеме материалов:

стружки _____

металлолома _____

чугунных слитков _____

максимальная температура поднимаемого груза, °С _____

заводской номер _____

изображение клейма службы контроля продукции (ОТК) предприятия — изготовителя электромагнита _____

_____

3.3.4. Другие грузозахватные органы (автоматические захваты и др.)

_____

3.4. Ходовое устройство (шасси)

3.4.1. Общая характеристика шасси:

для колесных шасси:

тип шасси _____

осевая формула* _____

колесная формула привода и управления** _____

тип трансмиссии (механическая, гидромеханическая)

_____

система управления поворотом колес _____

система торможения (в том числе основная, вспомогательная, аварийная, стояночная) _____

система подрессоривания мостов (рессорная с амортизатором, гидропневматическая, безрессорная)

_____

типоразмер шин _____

тип двигателя _____

установленная мощность, кВт (л.с.) _____

вместимость топливного бака, $м^3$ _____

запас хода, км _____

допускаемые нагрузки на мосты при движении, кН

_____

* Указывается расположение осей по базе (для трехосного шасси: 1—2, 2—1 или 1—1—1; для четырехосного шасси: 1—1—1—1 или 2—2).

** Указывается общее количество колес (приводных и управляемых).

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность». 2009

распределение массы шасси, т:

на передние мосты _____

на задние мосты _____

для гусеничных шасси (приводятся данные для всех вариантов исполнения гусеничной ленты) _____

3.5. Приборы и устройства безопасности

3.5.1. Ограничители

3.5.1.1. Ограничители рабочих движений

Тип ограничителя	Механизмы, с которыми функционально связан ограничитель	Количество	Номер позиции на принципиальной электрической схеме

3.5.1.2. Ограничитель движений крана при работе в стесненных условиях (координатная защита):

наличие ограничителя _____

механизмы, отключаемые ограничителем _____

_____

3.5.1.3. Ограничитель опасного приближения к линии электропередачи:

механизмы, отключаемые ограничителем _____

_____

3.5.1.4. Ограничитель грузоподъемности:

механизмы, отключаемые ограничителем _____

_____

обозначение (марка, тип) и заводской номер _____

максимальная перегрузка, при которой срабатывает ограничитель, % _____

наличие звуковой и световой предупредительной сигнализации

_____

_____

нагрузка, при которой вступает в действие предупредительная сигнализация _____

3.5.2. Указатели

Наименование	Тип, заводской номер	Назначение
Указатель наклона крана Указатель грузоподъемности и вылета Другие указатели		

3.5.3. Регистратор параметров работы крана:

наименование _____

тип, марка _____

место установки _____

3.5.4. Устройства предохранительные

Наименование	Тип, марка, способ привода	Назначение
Стопоры гусеничных тележек Упоры и другие предохранительные устройства		

3.6. Кабина:

место расположения _____

назначение _____

тип, конструктивное исполнение (открытая, закрытая и т.п.)

_____

тип и характеристика остекления _____

характеристика изоляции (термо-, звукоизоляция и т.п.)

_____

характеристика систем для создания микроклимата в кабине (вентиляция, отопление, кондиционирование и др.)

_____

характеристика сиденья _____

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

другое оборудование (стеклоочистители, огнетушители и др.)

3.7. Данные о металле основных элементов металлоконструкций крана (заполняется по сертификатам предприятия — изготовителя материала)

Наименование и обозначение узлов и элементов	Вид и толщина металлопроката, стандарт	Марка материала, категория, группа, класс прочности	Стандарт на марку материала	Номер сертификата

4. Свидетельство о приемке (сертификат)

Кран _____
(наименование, тип, индекс, исполнение)

Заводской номер _____

изготовлен в соответствии с нормативными документами _____

_____

_____

Кран прошел испытания по программе _____

_____
(с кем согласована программа)

и признан годным для эксплуатации с указанными в паспорте параметрами* _____

_____

_____

Гарантийный срок службы _____ мес

* Заполняется в тех случаях, когда предприятие-изготовитель отправляет кран в собранном виде или если на предприятии-изготовителе производится полная сборка крана.

Срок службы при 1,5-сменной работе в паспортном режиме _____ лет

Ресурс до первого капитального ремонта _____ моточасов

Место печати

_____
(дата)

Технический директор (главный инженер) предприятия-изготовителя

_____
(подпись)

Начальник службы контроля продукции (ОТК) предприятия-изготовителя

_____
(подпись)

5. Документация, поставляемая предприятием-изготовителем

5.1. Документация, включаемая в паспорт крана.

5.2. Документация, поставляемая с паспортом крана:

а) руководство по эксплуатации крана;

б) руководство по монтажу крана;

в) паспорт шасси;

г) паспорт двигателя внутреннего сгорания;

д) паспорта и руководства по эксплуатации приборов и устройств безопасности;

е) альбом чертежей быстроизнашивающихся деталей;

ж) ведомость на запчасти, инструменты и приспособления;

з) электромонтажные чертежи (при необходимости).

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Сведения о местонахождении крана*

Владелец крана [наименование предприятия (организации) или фамилия и инициалы индивидуального предпринимателя]	Местонахождение крана (адрес владельца)	Дата установки (получения)

* Не менее 2 страниц.

Сведения о назначении инженерно-технических работников, ответственных за содержание грузоподъемных кранов в исправном состоянии*

Номер и дата приказа о назначении или договора со специализированной организацией	Фамилия, инициалы	Должность	Номер и срок действия удостоверения	Подпись

* Не менее 5 страниц.

Сведения о ремонте металлоконструкций и замене механизмов, канатов, грузозахватных органов, приборов и устройств безопасности, а также о произведенной реконструкции*

Дата	Сведения о характере ремонта и замене элементов крана, о произведенной реконструкции	Сведения о приемке крана из ремонта или после его реконструкции (дата, номер документа)	Подпись инженерно-технического работника, ответственного за содержание грузоподъемных кранов в исправном состоянии

* Не менее 5 страниц.

Примечание. Документы, подтверждающие качество вновь установленных механизмов, канатов и других элементов крана, а также использованных при ремонте материалов (металлопроката, электродов, сварочной проволоки и др.), и заключение о качестве сварки должны храниться наравне с паспортом.

Запись результатов технического освидетельствования*

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования (частичного или полного)

* Не менее 32 страниц.

Примечание. В этот же раздел заносятся результаты специального обследования крана, отработавшего нормативный срок службы.

Регистрация
(отдельная страница)

Кран зарегистрирован за № _____

_____
(наименование регистрирующего органа)

В паспорте пронумеровано _____страниц и прошнуровано всего _____ листов, в том числе чертежей на _____ листах.

Место штампа

_____
(подпись, должность)

_____
(дата)

_____
(фамилия и инициалы регистрирующего лица)

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Приложение 6

ФОРМА ПАСПОРТА БАШЕННЫХ КРАНОВ

Паспорт издается в жесткой обложке на листах формата 210×297 мм
Формат паспорта типографского издания 218×290 мм

Обложка паспорта

(наименование крана)

(индекс крана)

ПАСПОРТ*

(обозначение паспорта)

* Настоящий паспорт является образцом, на основании которого предприятие-изготовитель должно составить паспорт применительно к типу выпускаемых им башенных кранов. При необходимости в паспорт включаются дополнительные сведения, характеризующие специфику выпускаемого башенного крана. Паспорт заполняется на русском языке.

Титульный лист

Кран подлежит регистрации в органах госгортехнадзора до пуска в работу (надпись делается только для кранов, подлежащих регистрации)

Место товарного знака (эмблемы) предприятия-изготовителя

(наименование предприятия-изготовителя)

(наименование, тип крана)

(индекс крана)

ПАСПОРТ

(обозначение паспорта)

(регистрационный номер)

При передаче крана другому владельцу вместе с краном должен быть передан настоящий паспорт

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Оборот титульного листа

ВНИМАНИЮ ВЛАДЕЛЬЦА КРАНА!

1. Паспорт должен постоянно находиться у владельца крана.

2. Разрешение на работу крана должно быть получено в порядке, установленном Госгортехнадзором России.

3. Копии разрешений Госгортехнадзора России на отступление от требований нормативных документов должны быть приложены к паспорту.

4. При сборке крана (основанного на модульном принципе) в исполнении, предусмотренном паспортом крана, но отличном от проставленного предприятием-изготовителем в первой части паспорта, владелец крана заносит новое исполнение в раздел «Запись результатов технического освидетельствования, обследования» в графу «Результаты освидетельствования» (до получения разрешения на пуск в работу после очередного монтажа).

5. Эксплуатация крана с радиостанцией «Сокольники-П» допускается при наличии разрешения, выданного местным органом Госинспекции электросвязи (ГИЭ).

6. Сведения о сертификации _____

_____

7. _____

(другие сведения, на которые необходимо обратить внимание

_____

владельца крана)

_____

_____

Стр. 1

Место для чертежа общего вида крана в рабочем положении с указанием основных размеров (указанных стрелками и буквами), грузовых и высотных* характеристик

Формат 210×297 (218×290) мм

Стр. 2

Разрешение (лицензия) на изготовление
№ _____ от «__» _____ 200__ г.

_____

[наименование и адрес органа госгортехнадзора,

_____

выдавшего разрешение (лицензию) на изготов-

_____

ление крана]

1. Общие сведения

1.1. Предприятие-изготовитель и его адрес _____

1.2. Тип крана _____

1.3. Индекс крана _____

Обозначение исполнения (при необходимости) _____

_____

1.4. Заводской номер _____

1.5. Год изготовления _____

1.6. Назначение крана _____

_____

* Высотные характеристики — при необходимости.

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность». 2009

1.7. Группа классификации (режима) по ИСО 4301/1:

крана _____

механизмов:

грузовой лебедки _____

стреловой лебедки _____

тележечной лебедки _____

передвижения крана _____

поворота _____

1.8. Тип привода _____
(электрический и пр.)

1.9. Окружающая среда, в которой может эксплуатироваться кран:

температура $\frac{\text{наибольшая}}{\text{наименьшая}}$, ___°С $\frac{\text{плюс}}{\text{минус}}$

сейсмичность, баллы _____

относительная влажность воздуха, % _____

взрывоопасность _____

пожароопасность _____

1.10. Допустимая скорость ветра, м/с:

для рабочего состояния с двухминутным осреднением на высоте установки анемометра _____

для нерабочего состояния на высоте 10 м (ветровой район по ГОСТ 1451) _____

Для кранов, основанных на модульном принципе, данные для конкретных исполнений приводятся в таблице:

Исполнение крана	Допустимая скорость ветра, м/с	Ветровой район

1.11. Допустимый уклон кранового пути, % (градусы):

для прямолинейных путей:

при укладке _____

при эксплуатации _____

для криволинейного участка пути:

при укладке _____

при эксплуатации _____

для стояночной площадки (при укладке и эксплуатации)

_____

1.12. Ограничение одновременного выполнения рабочих операций крана:

при работе на прямолинейных путях _____

при работе на криволинейных путях _____

1.13. Род электрического тока, частота, напряжение и число фаз:

Цепь	Род тока	Частота, Гц	Напряжение, В	Число фаз
Силовая				
Управления				
Рабочего освещения				
Ремонтного освещения				

1.14. Основные нормативные документы, в соответствии с которыми изготовлен кран (обозначение и наименование) _____

_____

_____

_____

_____

© Оформление НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

2. Основные технические данные и характеристики крана

2.1. Основные характеристики крана (для кранов, основанных на модульном принципе, приводятся данные для всех конкретных исполнений):

максимальный грузовой момент, т · м _____

грузоподъемность максимальная нетто, т _____

грузоподъемность при максимальном вылете нетто, т _____

вылет максимальный (проектный), м _____

вылет при максимальной грузоподъемности (проектный), м _____

вылет минимальный (проектный), м _____

высота подъема при максимальном вылете, м _____

высота подъема максимальная, м _____

глубина опускания максимальная, м _____

2.2. Грузовысотные характеристики (составляются для всех комбинаций условий работы и исполнений крана, при которых предусмотрена его эксплуатация)

Грузовые характеристики*

Место для таблиц грузовых характеристик крана (при необходимости)

Высотные характеристики*

Место для таблиц высоты подъема (при необходимости)

* Графики грузовых и высотных характеристик крана помещаются на чертеже общего вида крана (с. 1).

2.3. Геометрические параметры крана:

база, м _____

колея, м _____

задний габарит, м _____

наименьший радиус закругления криволинейного участка рельсового пути (внутреннего рельса), м _____

2.4. Скорости (для механизмов, имеющих несколько скоростей, указываются все их значения или диапазон их изменения), м/с (м/мин):

подъема (опускания) груза максимальной массы _____

подъема (опускания) крюковой подвески, максимальная _____

плавной посадки груза максимальной массы, не более _____

передвижения:

грузовой тележки с грузом максимальной массы _____

_____

крана _____

Частота вращения, рад/с (об/мин) _____

2.5. Время полного изменения вылета (для кранов с подъемной стрелой), с (мин) _____

2.6. Угол поворота, рад (градусы) _____

2.7. Место управления:

при работе _____

при монтаже и испытании _____

2.8. Способ управления _____
(электрический и др.)

_____

2.9. Способ токоподвода к крану _____

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность». 2009

2.10. Характеристики устойчивости

Момент, кН · м	Грузовая устойчивость	Собственная устойчивость
Удерживающий M_y* (при вылете)		
Опрокидывающий M_o* (при вылете)		

* Указывается значение моментов, характеризующих грузовую и собственную устойчивость при положении стрелы (вылете), когда соотношение моментов наиболее близко к единице.

2.11. Масса крана и его основных частей, т:

конструктивная масса крана (номинальная) _____

масса крана общая _____

масса противовеса _____
(с допусками)

масса балласта _____
(с допусками)

масса основных сборочных частей крана, перевозимых отдельно

_____

масса крана в транспортном положении _____

2.12. Расчетная нагрузка ходового колеса на рельс, кН (тс)

_____

3. Технические данные и характеристики сборочных узлов и деталей

3.1. Двигатели силовых установок и механизмов

3.1.1. Генераторы и электродвигатели

Параметры	Механизм (устройство), на котором установлен двигатель*			
	подъема (опускания) груза	передвижения крана	поворота	передвижения тележки (каретки)
Тип и условное обозначение				

* Указываются все двигатели, имеющиеся на кране.

Параметры	Механизм (устройство), на котором установлен двигатель*			
	подъема (опускания) груза	передвижения крана	поворота	передвижения тележки (каретки)
Род тока				
Напряжение, В				
Номинальный ток, А				
Частота, Гц				
Номинальная мощность, кВт				
Частота вращения, рад/с (об/мин)				
ПВ, % за 10 мин				
Исполнение (нормальное, влаго-, взрыво- и пожаро-защищенное, морское и т.п.)				
Степень защиты				
Вид соединения двигателя с трансмиссией:				
наименование				
тип и обозначение				

* Указываются все двигатели, имеющиеся на кране.

Суммарная мощность электродвигателей, кВт _____

3.1.2. Гидронасосы и гидромоторы

Параметры	Гидронасосы	Гидромоторы
Назначение		
Количество		
Тип и условное обозначение		
Предельный момент (для гидромоторов), Н · м		
Номинальная потребляемая мощность (для гидронасосов), кВт		
Номинальное давление рабочей жидкости, Па (кгс/см^2)		

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Параметры	Гидронасосы	Гидромоторы
Номинальная производительность (расход), л/мин		
Частота вращения, рад/с (об/мин)		
Направление вращения		

3.1.3. Гидроцилиндры:

назначение _____

количество _____

тип и условное обозначение _____

диаметр цилиндра (штока), мм _____

ход поршня, м _____

усилие, кН (тс) _____

номинальное давление рабочей жидкости, Па (кгс/см^2)

_____

марка жидкости _____

3.2. Характеристика тормозов:

механизм, на котором установлен тормоз _____

количество тормозов _____

тип, система (автоматический, управляемый, нормально открытый или нормально закрытый, колодочный, дисковый и т.п.)

_____

диаметр тормозного шкива, диска, мм _____

коэффициент запаса торможения:

для грузовой лебедки _____

для стреловой лебедки _____

привод тормоза:

тип _____

усилие, Н _____

ход исполнительного органа, мм _____

путь торможения механизма, м _____

3.3. Характеристика крюка (заполняется по сертификатам предприятия — изготовителя крюка):

тип (однорогий, двурогий, кованый, пластинчатый) _____

_____

номер заготовки по стандарту и обозначение стандарта

_____

номинальная грузоподъемность, т _____

заводской номер (номер сертификата, год изготовления)

_____

изображение клейма службы контроля продукции (ОТК) предприятия — изготовителя крюка _____

3.4. Схемы запасовки и характеристика канатов

Место для схем

3.4.1. Характеристика канатов (заполняется по сертификатам предприятия — изготовителя канатов)

Параметры	Назначение каната				
	грузовой	стреловой	стрелового расчала	тележечный	монтажный
Конструкция каната и обозначение стандарта					
Диаметр, мм					
Длина, м					
Временное сопротивление проволок разрыву, Н/мм^2					
Разрывное усилие каната в целом, Н					
Расчетное натяжение каната, Н					
Покрытие поверхности проволоки (ож, ж, с)					

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Параметры	Назначение каната				
	грузовой	стреловой	стрелового расчала	тележечный	монтажный
Коэффициент запаса прочности:					
расчетный					
нормативный					

3.5. Опорно-поворотное устройство:

предприятие-изготовитель _____

обозначение (с указанием, по какому документу оно приведено) _____

заводской номер (при наличии) _____

дата изготовления _____

диаметр, мм _____

число зубьев и модуль _____

болты крепления:

класс прочности _____

материал _____

момент затяжки, Н · м _____

3.6. Приборы и устройства безопасности

3.6.1. Ограничители рабочих движений

Тип ограничителя	Механизмы, с которыми функционально связан ограничитель (место установки)	Количество	Номер позиции на принципиальной электрической схеме

3.6.2. Ограничитель грузоподъемности:

механизмы, отключаемые ограничителем _____

обозначение (марка, тип, модификация) и заводской номер _____

_____

максимальная перегрузка, при которой срабатывает ограничитель, % _____

наличие звуковой, световой предупредительной сигнализации _____

перегрузка, при которой вступает в действие предупредительная сигнализация _____

3.6.3. Другие ограничители, в том числе контакты безопасности

Место установки (кабина, выносной пульт управления, флюгер ходовой рамы и т.д.)	Тип	Назначение	Номер позиции на принципиальной электрической схеме

3.6.4. Указатели

Наименование	Тип, заводской номер	Назначение
Указатель грузоподъемности и вылета Анемометр Другие указатели информационного назначения		

3.6.5. Регистратор параметров работы крана:

наименование _____

тип, марка _____

место установки _____

_____

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

3.6.6. Упоры и буфера

Параметры	Для ограничения перемещения		
	грузовой тележки	ходовой тележки	стрелы
Упоры			
Место установки			
Конструкция (жесткий, пружинный, гидравлический, резиновый)			
Максимальный ход (для пружинных и гидравлических), мм			
Буфера			
Место установки (на грузовой тележке, стреле и т.п.)			
Конструкция (жесткий, пружинный, гидравлический, резиновый)			
Максимальный ход (для пружинных и гидравлических), мм			

3.6.7. Прочие предохранительные устройства

Наименование	Тип, марка	Назначение
Противоугонные устройства (указывается способ привода: ручной, автоматический и т.п.)		
Другие устройства		

3.6.8. Сигнальные и переговорные устройства

Наименование	Тип, обозначение, система устройства	Назначение, условия срабатывания
Радиостанция		
Звуковой сигнал		
Габаритная световая сигнализация		
Другие устройства		

3.7. Кабины

Параметры	Кабина управления	Аппаратная кабина
Место расположения		
Тип (открытая, закрытая, неподвижная, подвижная)		
Тип и характеристика остекления		
Характеристика изоляции (термо-, звукоизоляция и т.п.)		
Характеристика систем создания микроклимата в кабине (вентиляция, отопление, кондиционирование и др.)		
Характеристика сиденья (наличие и ход перемещения по вертикали и горизонтали, возможность наклона спинки)		
Другое оборудование (стеклоочистители, огнетушители, солнцезащитный козырек и т.п., их тип и характеристика)		

3.8. Данные о металле основных элементов металлоконструкций крана (заполняется по сертификатам предприятия — изготовителя материала)

Наименование и обозначение узлов и элементов	Вид и толщина металлопроката, стандарт	Марка материала, категория, группа, класс прочности	Стандарт на марку материала	Номер сертификата

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность». 2009

4. Свидетельство о приемке (сертификат)

Кран _____
(наименование, тип, индекс, исполнение, дополнительное исполнение)

Заводской номер _____

изготовлен в соответствии с нормативными документами _____

_____

_____

Кран прошел испытания по программе _____

_____

и признан годным для эксплуатации с указанными в паспорте параметрами* _____

_____

Гарантийный срок службы _____ мес

Срок службы при 1,5-сменной работе в паспортном режиме _____ лет

Ресурс до первого капитального ремонта _____моточасов

Место печати

_____
(дата)

Технический директор (главный инженер) предприятия-изготовителя

_____
(подпись)

Начальник службы контроля продукции (ОТК) предприятия-изготовителя

_____
(подпись)

* Заполняется в тех случаях, когда предприятие-изготовитель отправляет кран в собранном виде или если на предприятии-изготовителе производится полная сборка крана.

5. Документация, поставляемая предприятием-изготовителем

5.1. Документация, включаемая в паспорт крана:

а) схемы кинематические (схемы должны содержать параметры привода, тормозов, зубчатых передач, передаточные числа и тип редукторов, места установки и номера подшипников, список которых оформляется как спецификация к схеме или приводится на самой схеме);

б) схемы запасовки канатов (грузового, стрелового, тележечного, монтажного и др. с указанием диаметров каната, блоков, барабанов, а также способа крепления концов канатов);

в) схема установки балласта и противовеса с указанием о допуске по массе и отклонению центра тяжести плит (не более ±50 мм), предупредительной окраске и надписях, наносимых на плиты;

г) чертежи балласта и противовеса;

д) схемы гидравлические (с перечнем элементов гидрооборудования);

е) схемы пневматические (с перечнем элементов пневмооборудования);

ж) принципиальная электрическая схема (с перечнем элементов электрооборудования в виде спецификации);

з) схема электрическая соединений с таблицей соединений.

5.2. Документация, поставляемая с паспортом крана:

а) паспорт и руководство по эксплуатации ограничителя грузоподъемности;

б) паспорт и руководство по эксплуатации других приборов и устройств безопасности;

в) руководство по эксплуатации крана;

г) инструкция по монтажу крана;

д) проект и инструкция по эксплуатации кранового пути (в случае необходимости);

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

е) альбом чертежей быстроизнашивающихся деталей;
ж) ведомость на запчасти, инструменты и приспособления;
з) альбом электромонтажных чертежей (при необходимости);
и) другие документы (при необходимости).

Сведения о местонахождении крана*

Владелец крана [наименование предприятия (организации) или фамилия и инициалы индивидуального предпринимателя]	Местонахождение крана (адрес владельца)	Дата установки (получения)

* Не менее 2 страниц.

Сведения о назначении инженерно-технических работников, ответственных за содержание грузоподъемных кранов в исправном состоянии*

Номер и дата приказа о назначении или договора со специализированной организацией	Фамилия, инициалы	Должность	Номер и срок действия удостоверения	Подпись

* Не менее 5 страниц.

Сведения о ремонте металлоконструкций и замене узлов, механизмов, канатов, грузозахватных органов, приборов безопасности без изменения параметров крана, а также о произведенной реконструкции*

Дата	Сведения о характере ремонта и замене элементов крана**, о произведенной реконструкции	Сведения о приемке крана из ремонта (дата, номер документа)	Подпись инженерно-технического работника, ответственного за содержание грузоподъемных кранов в исправном состоянии

* Не менее 5 страниц.

** В случае ремонта указывается вид ремонта (текущий, капитальный, полнокомплектный, капитально-восстановительный, внеплановый).

Примечание. Документы, подтверждающие качество вновь установленных механизмов, канатов и других элементов крана, а также использованных при ремонте материалов (металлопроката, электродов, сварочной проволоки и др.), и заключение о качестве сварки должны храниться наравне с паспортом.

Запись результатов технического освидетельствования*

Дата освидетельствования	Вид освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования

* Не менее 32 страниц.

Примечание. В этот же раздел записываются результаты специального обследования крана, отработавшего нормативный срок службы.

© Оформление НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Регистрация
(отдельная страница)

Кран зарегистрирован за № _____

_____
(наименование регистрирующего органа)

В паспорте пронумеровано _____страниц и прошнуровано всего _____ листов, в том числе чертежей на _____ листах.

Место штампа

_____
(подпись, должность)

_____
(дата)

_____
(фамилия и инициалы регистрирующего лица)

Приложение 7

ФОРМА ПАСПОРТА КРАНОВ МОСТОВОГО ТИПА

Паспорт издается в жесткой обложке на листах формата 210×297 мм
Формат паспорта типографского издания 218×290 мм

Обложка паспорта

(наименование крана)

(индекс крана)

ПАСПОРТ*

(обозначение паспорта)

* Настоящий паспорт является образцом, на основании которого предприятие-изготовитель должно составить паспорт применительно к типу выпускаемых им кранов мостового типа. При необходимости в паспорт включаются дополнительные сведения, характеризующие специфику выпускаемого крана мостового типа. Паспорт заполняется на русском языке.

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность». 2009

Титульный лист

Кран подлежит регистрации в органах госгортехнадзора до пуска в работу (надпись делается только для кранов, подлежащих регистрации)

Место товарного знака (эмблемы) предприятия-изготовителя

(наименование предприятия-изготовителя)

(наименование, тип крана)

(индекс крана)

ПАСПОРТ

(обозначение паспорта)

(регистрационный номер)

При передаче крана другому владельцу или сдаче крана в аренду с передачей функций владельца вместе с краном должен быть передан настоящий паспорт

Оборот титульного листа

ВНИМАНИЮ ВЛАДЕЛЬЦА КРАНА!

1. Паспорт должен постоянно находиться у владельца крана.
2. Разрешение на работу крана должно быть получено в порядке, установленном Госгортехнадзором России.
3. Перечень разрешений Госгортехнадзора России на отступление от требований нормативных документов (копии) должен быть приложен к паспорту.
4. Сведения о сертификации должны быть приложены к паспорту.
5. _____

(другие сведения, на которые необходимо обратить

_____

особое внимание владельца крана)

Стр. 1

Место для чертежа общего вида крана в рабочем положении с указанием основных размеров

Формат 210×297 (218×290) мм

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Стр. 2

Разрешение (лицензия) на изготовление
№ _____ от «__» _____ 200__ г.

_____
[наименование и адрес органа госгортехнадзора,
_____
выдавшего разрешение (лицензию) на изготов-
_____
ление крана]

1. Общие сведения

1.1. Предприятие-изготовитель и его адрес _____
1.2. Тип крана _____
1.3. Индекс крана _____
1.4. Заводской номер _____
1.5. Год изготовления _____
1.6. Назначение крана _____
_____
1.7. Группа классификации (режима) по ИСО 4301/1:
крана _____
механизмов:
главного подъема _____
вспомогательного подъема _____
передвижения крана _____
передвижения тележки _____
1.8. Тип привода _____
1.9. Окружающая среда, в которой может эксплуатироваться кран:
температура, °С:
нерабочего состояния:
предельная наибольшая _____
предельная наименьшая _____

рабочего состояния:

предельная наибольшая _____

предельная наименьшая _____

сейсмичность, баллы _____

относительная влажность воздуха, %, при температуре _____ °С

_____

взрывоопасность _____

пожароопасность _____

1.10. Допустимая скорость ветра на высоте 10 м, м/с:

для рабочего состояния крана _____

для нерабочего состояния крана _____

1.11. Ограничения по одновременной работе механизмов _____

_____

1.12. Род электрического тока, напряжение и число фаз:

цепь силовая _____

цепь управления _____

цепь рабочего освещения _____

цепь ремонтного освещения _____

1.13. Основные нормативные документы, в соответствии с которыми изготовлен кран (обозначение и наименование) _____

_____

_____

2. Основные технические данные и характеристики крана

2.1. Основные характеристики крана:

грузоподъемность нетто, т:

главного подъема _____

вспомогательного подъема _____

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность». 2009

высота подъема, м _____

пролет крана, м _____

вылет консолей рабочий, м _____

база крана, м _____

кратность полиспастов _____

2.2. Массы испытательных грузов, т:

при статических испытаниях _____

при динамических испытаниях _____

2.3. Некоторые установочные размеры крана и тележки, м:

база тележки _____

высота крана от уровня головки рельса _____

расстояние между крайними точками буферов в направлении движения крана _____

расстояние по вертикали от головки рельса до центра буфера крана _____

2.4. Скорости механизмов и диапазоны регулирования скоростей

Механизм	Скорость, м/с (м/мин)		Диапазон регулирования скорости (при наличии)
	номинальная	минимальная	
Главного подъема			
Вспомогательного подъема			
Передвижения крана			
Передвижения тележки			

2.5. Место управления:

при работе _____

при монтаже и испытаниях _____

2.6. Способ управления _____

(электрический и (или) по радио)

2.7. Способ токоподвода:

к крану _____

к грузовой тележке _____

2.8. Масса крана и его основных частей, т _____

2.9. Максимальная нагрузка колеса крана на рельс, кН (тс):

в вертикальной плоскости _____

в горизонтальной плоскости _____

2.10. Тип кранового рельса _____

2.11. Ширина головки кранового рельса, мм _____

2.12. Тип тележечного рельса _____

2.13. Ширина головки тележечного рельса, мм _____

3. Технические данные и характеристики сборочных узлов и деталей

3.1. Электродвигатели

Параметры	Механизм, на котором установлен двигатель			
	подъема		передвижения	
	главного	вспомогательного	крана	тележки
Тип и условное обозначение				
Род тока				
Напряжение, В				
Номинальный ток, А				
Частота, Гц				
Номинальная мощность, кВт				
Частота вращения, рад/с (об/мин)				
Исполнение (нормальное, влаго-, взрыво- и пожарозащищенное и т.п.)				
Количество				
Степень защиты				

3.1.1. Суммарная мощность электродвигателей, кВт _____

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

3.2. Схема электрическая принципиальная, чертеж №_____, приведена на с._____ настоящего паспорта

3.3. Перечень элементов электрооборудования приведен на с._____ настоящего паспорта

3.4. Электромонтажные чертежи (схемы электрических соединений и таблицы соединений) приведены на с._____ настоящего паспорта

3.5. Схемы кинематические механизмов (в кинематической схеме указывается схема установки подшипников), чертеж №_____, приведены на с._____ настоящего паспорта

3.5.1. Характеристика зубчатых передач

Номер позиции на схеме	Обозначение по чертежу	Наименование деталей	Модуль, мм	Количество зубьев	Марка материала	Термообработка (твердость зубьев)

3.5.2. Характеристика редукторов

Номер позиции на схеме	Наименование, тип	Обозначение по чертежу	Передаточное число

3.5.3. Характеристика тормозов

Параметры	Механизм			
	подъема		передвижения	
	главного	вспомогательного	крана	тележки
Тип, система (автоматический, управляемый, нормально открытый или нормально закрытый, колодочный, дисковый и т.п.)				
Количество тормозов				
Диаметр тормозного шкива, мм				
Тормозной момент, Н · м				

Параметры	Механизм			
	подъема		передвижения	
	главного	вспомогательного	крана	тележки
Коэффициент запаса торможения				
Тип привода				
Ход исполнительного органа, мм				
Усилие привода, Н				
Путь торможения механизма, м				

3.6. Схемы запасовки канатов с указанием размеров барабана(ов) и блоков, а также принятых способов крепления каната(ов) приведены на с._____ настоящего паспорта

3.6.1. Характеристика канатов (заполняется по данным сертификатов предприятия — изготовителя канатов)

Параметры	Механизм	
	главного подъема	вспомогательного подъема
Конструкция каната и обозначение стандарта		
Диаметр, мм		
Длина, м		
Временное сопротивление проволок разрыву, $Н/мм^2$		
Разрывное усилие каната в целом, кН		
Расчетное натяжение каната, Н		
Коэффициент использования (коэффициент запаса прочности):		
расчетный		
нормативный		
Покрытие поверхности проволоки (ож, ж, с)		

3.7. Характеристика грузозахватных органов (заполняется по сертификатам предприятия — изготовителя грузозахватного органа)

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

3.7.1. Крюки

Параметры	Механизм	
	главного подъема	вспомогательного подъема
Тип		
Номер заготовки по стандарту и обозначение стандарта		
Количество крюков		
Номинальная грузоподъемность, т		
Заводской номер (номер сертификата, год изготовления)		
Изображение клейма службы контроля продукции (ОТК) предприятия — изготовителя крюка		

3.7.2. Грейферы:

тип и обозначение по стандарту _____

вместимость ковша, $м^3$ _____

вид материалов, для перевалки которых предназначен грейфер, и их максимальная насыпная масса, $кН/м^3$ ($тс/м^3$)

_____

масса грейфера, т _____

масса зачерпываемого материала, т _____

заводской номер _____

изображение клейма службы контроля продукции (ОТК) предприятия-изготовителя или ссылка на приложенный паспорт грейфера _____

тип двигателя моторного грейфера _____

мощность двигателя, кВт _____

3.7.3. Грузовые электромагниты:

тип:

магнита _____

шкафа управления _____

источник питающего тока:

тип _____

мощность, кВт _____

питающий ток:

род тока _____

напряжение, В _____

масса электромагнита, т _____

подъемная сила, кН (тс), при подъеме материалов:

плит _____

скрапа _____

стружки _____

металлолома _____

чугунных слитков _____

максимальная температура поднимаемого груза, °С _____

заводской номер _____

изображение клейма службы контроля продукции (ОТК) предприятия — изготовителя электромагнита _____

_____

3.7.4. Другие грузозахватные органы (спредеры, автоматические захваты и др.):

наименование _____

тип, марка _____

расчетная грузоподъемность, т _____

масса грузозахватного органа, т _____

габаритные размеры _____

заводской номер _____

изображение клейма службы контроля продукции (ОТК) предприятия-изготовителя _____

© Оформление НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

3.8. Приборы и устройства безопасности

3.8.1. Ограничители

Тип	Механизм, с которым функционально связан ограничитель	Расстояние до упора в момент отключения двигателя, м	Блокировка	Количество	Номер позиции, обозначение на принципиальной электрической схеме

3.8.2. Ограничитель грузоподъемности:

тип, марка _____

заводской номер _____

максимальная перегрузка, при которой срабатывает ограничитель, % _____

3.8.3. Контакты безопасности

Место установки	Тип	Назначение	Обозначение на принципиальной электрической схеме

3.8.4. Упоры и буфера

Ограничиваемое перемещение	Упоры		Буфера	
	конструкция	место установки	конструкция	максимальный ход, мм

3.8.5. Прочие предохранительные устройства

Наименование, место установки	Тип, марка	Назначение	Обозначение на принципиальной электрической схеме

3.8.6. Регистратор параметров работы крана:

тип, марка _____

наименование _____

место установки _____

3.8.7. Сигнальные и переговорные устройства

Наименование	Тип, обозначение	Назначение

3.9. Кабина:

место расположения _____

назначение _____

тип, конструктивное исполнение (открытая, закрытая)_____

_____

количество мест _____

тип, характеристика остекления _____

характеристика изоляции (термо-, звукоизоляция и т.п.)

_____

характеристика систем создания микроклимата (вентиляция, отопление и т.п.) _____

характеристика сиденья _____

другое оборудование (стеклоочистители, огнетушители, вешалка для одежды, аптечка, емкость для питьевой воды, устройство для эвакуации крановщика и т.д.)_____

_____

3.10. Данные о металле основных элементов металлоконструкций (заполняется по сертификатам предприятия — изготовителя материала)

Наименование и обозначение узлов и элементов	Вид и толщина металлопроката, стандарт	Марка материала, категория, группа, класс прочности	Стандарт на марку материала	Номер сертификата

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

4. Свидетельство о приемке (сертификат)

Кран _____
(наименование, тип, индекс, исполнение)

Заводской номер _____
изготовлен в соответствии с нормативными документами _____
_____
_____
_____

Составные части крана проверены и приняты службой контроля продукции (ОТК) предприятия-изготовителя. Кран признан годным для эксплуатации с указанными в паспорте параметрами после проведения испытаний по программе _____
_____
и регистрации.

Гарантийный срок службы _____ мес
Срок службы при работе в паспортном режиме _____ лет
Ресурс до первого капитального ремонта _____ моточасов

Место печати

_____
(дата)

Технический директор
(главный инженер)
предприятия-изготовителя

_____
(подпись)

Начальник службы контроля продукции (ОТК) предприятия-изготовителя

_____
(подпись)

5. Документация, поставляемая предприятием-изготовителем

5.1. Документация, включаемая в паспорт крана:

а) принципиальная электрическая схема крана;

б) перечень элементов электрооборудования;

в) электромонтажные чертежи (схемы электрических соединений и таблицы соединений);

г) кинематические схемы механизмов со спецификациями подшипников;

д) схемы запасовки канатов;

е) сертификат соответствия крана;

ж) другие документы (при необходимости).

5.2. Документация, поставляемая с паспортом крана:

а) паспорта и инструкции на отдельные узлы крана, изготовленные на других предприятиях и поставляемые с данным краном (при их наличии);

б) паспорт и руководство по эксплуатации ограничителя грузоподъемности;

в) паспорта и инструкции на приборы и устройства безопасности;

г) руководство по эксплуатации крана;

д) инструкция по устройству кранового пути;

е) чертежи быстроизнашивающихся деталей;

ж) ведомость на запчасти, инструменты и приспособления;

з) другие документы (при необходимости).

Сведения о местонахождении крана*

Владелец крана [наименование предприятия (организации) или фамилия и инициалы индивидуального предпринимателя]	Местонахождение крана (адрес владельца)	Дата установки

* Не менее 2 страниц.

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Сведения о назначении инженерно-технических работников, ответственных за содержание грузоподъемных кранов в исправном состоянии*

Номер и дата приказа о назначении или договора со специализированной организацией	Фамилия, инициалы	Должность	Номер и срок действия удостоверения	Подпись

* Не менее 5 страниц.

Сведения о ремонте металлоконструкций и замене механизмов, канатов, грузозахватных органов, приборов и устройств безопасности, а также о произведенной реконструкции*

Дата	Сведения о характере ремонта и замене элементов крана, о произведенной реконструкции	Сведения о приемке крана из ремонта (дата, номер документа)	Подпись инженерно-технического работника, ответственного за содержание грузоподъемных кранов в исправном состоянии

* Не менее 5 страниц.

Примечание. Документы, подтверждающие качество вновь установленных механизмов, канатов и других элементов крана, а также использованных при ремонте материалов (металлопроката, электродов, сварочной проволоки и др.), и заключение о качестве сварки должны храниться наравне с паспортом.

Запись результатов технического освидетельствования*

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования (частичного или полного)

* Не менее 32 страниц.

Примечание. В этот же раздел записываются результаты специального обследования крана, отработавшего нормативный срок службы.

Регистрация
(отдельная страница)

Кран зарегистрирован за № _____

_____
(наименование регистрирующего органа)

В паспорте пронумеровано _____ страниц и прошнуровано всего _____ листов, в том числе чертежей на _____ листах.

Место штампа

_____
(подпись, должность)

_____
(дата)

_____
(фамилия и инициалы регистрирующего лица)

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Приложение 8

ФОРМА ПАСПОРТА ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ТАЛИ*

Паспорт издается в обложке на листах формата 210×297 мм

Обложка паспорта

ПАСПОРТ

(наименование тали)

(обозначение тали)

* Далее по тексту паспорта — таль.

Титульный лист

Место товарного знака (эмблемы) предприятия-изготовителя

_____

(наименование предприятия-изготовителя)

_____

(наименование, тип тали)

_____

(индекс тали)

ПАСПОРТ

_____

(обозначение паспорта)

_____

(регистрационный номер)

При передаче тали другому владельцу или сдаче тали в аренду с передачей функций владельца вместе с талью должен быть передан настоящий паспорт

Оборот титульного листа

ВНИМАНИЮ ВЛАДЕЛЬЦА ТАЛИ!

1. Паспорт должен постоянно находиться у владельца тали.
2. Разрешение на работу тали должно быть получено в порядке, установленном Госгортехнадзором России.
3. Перечень разрешений органов госгортехнадзора на отступление от требований Правил (копии) должен быть приложен к паспорту.
4. _____

(другие сведения, на которые необходимо обратить

_____

особое внимание владельца тали)

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Стр. 1

Место для чертежа общего вида тали

Формат 210×297 мм

Стр. 2

Разрешение (лицензия) на изготовление
№ _____ от «__»_____200__г.

_____
[наименование и адрес органа госгортехнадзора,
_____
выдавшего разрешение (лицензию) на изготов-
_____
ление тали]

1. Общие сведения

1.1. Предприятие-изготовитель и его адрес _____

1.2. Тип тали _____

1.3. Грузоподъемность полезная, т _____

1.4. Индекс тали _____

1.5. Заводской номер _____

1.6. Год изготовления _____

1.7. Назначение тали _____
(самостоятельный механизм

_____
или в составе крана)

1.8. Группа классификации (режима) механизмов по ИСО 4301/1:
подъема _____
передвижения _____

1.9. Тип привода _____

1.10. Окружающая среда, в которой может эксплуатироваться таль:
температура, °С:
нерабочего состояния:
предельная наибольшая _____
предельная наименьшая _____
рабочего состояния:
предельная наибольшая _____
предельная наименьшая _____
относительная влажность воздуха, %, при температуре _____ °С
_____
взрывоопасность _____
пожароопасность _____
сейсмостойкость _____

1.11. Ограничения по одновременной работе механизмов _____
_____

1.12. Возможность передвижения по криволинейному участку монорельса _____

1.13. Род электрического тока, напряжение и число фаз:
цепь силовая _____
цепь управления _____

1.14. Основные нормативные документы, в соответствии с которыми изготовлена таль (обозначение и наименование) _____
_____
_____
_____

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность». 2009

2. Основные технические данные и характеристики тали

2.1. Основные характеристики тали:

грузоподъемность полезная, т _____

кратность полиспаста _____

высота подъема (расстояние по вертикали от верхнего до нижнего положения крюка), м _____

вертикальный подход (расстояние по вертикали от опорной поверхности монорельса до зева крюка в его верхнем положении), м _____

2.2. Установочные размеры тали:

база, м _____

размер по буферам, м _____

расстояние по вертикали от нижней полки монорельса до центра буфера тали, м _____

тип и профиль пути _____

минимальный радиус закругления пути (если предусмотрен), м _____

максимальный уклон пути _____

2.3. Массы испытательных грузов, т:

при статических испытаниях _____

при динамических испытаниях _____

2.4. Скорости механизмов

Механизм	Скорость, м/с	
	номинальная	минимальная (при наличии)
Подъема		
Передвижения		

2.5. Способ управления талью _____
(с пола, из кабины, дистанционный)

2.6. Способ токоподвода к тали_____

2.7. Масса тали, т_____

2.8. Максимальная нагрузка колеса на рельс, кН (тс)_____

3. Технические данные и характеристики сборочных узлов и деталей

3.1. Электродвигатели

Параметры	Механизм	
	подъема	передвижения
Тип и условное обозначение		
Напряжение, В		
Номинальный ток, А		
Частота, Гц		
Номинальная мощность, кВт		
Частота вращения, об/мин		
Продолжительность включений, %		
Число включений за 1 ч		
Исполнение		
Количество электродвигателей		
Степень защиты по ГОСТ 17494		

3.1.1. Суммарная мощность электродвигателей, кВт_____

3.2. Схема электрическая принципиальная, чертеж №_____, приведена на с._____ настоящего паспорта

3.3. Перечень элементов электрооборудования

Обозначение на схеме	Наименование и краткая техническая характеристика	Тип	Количество	Примечание

3.4. Электромонтажные чертежи (схемы электрических соединений и таблицы соединений) приведены на с._____ настоящего паспорта

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

3.5. Схемы кинематических механизмов, чертеж №_____, приведены на с._____ настоящего паспорта

3.5.1. Характеристика тормозов*

Параметры	Механизм	
	подъема	передвижения
Тип тормоза, система		
Количество тормозов		
Диаметр тормозного шкива (диска), мм		
Тормозной момент, Н · м		
Коэффициент запаса торможения		
Тип привода		
Ход исполнительного органа, мм		
Усилие привода, Н		
Путь торможения механизма, м		

* При наличии на механизме подъема тали грузоупорного тормоза в данном пункте паспорта должна быть сделана соответствующая запись.

3.5.2. Схема запасовки каната с указанием размеров барабана и блоков, а также принятых способов крепления каната приведена на с._____ настоящего паспорта

3.5.3. Характеристика каната (заполняется по сертификату предприятия — изготовителя каната):

конструкция каната и обозначение стандарта _____

диаметр, мм_____

длина, м_____

временное сопротивление проволок разрыву, Н/мм^2 _____

разрывное усилие каната в целом, Н _____

расчетное натяжение каната, Н_____

расчетный коэффициент использования _____

нормативный коэффициент использования _____

покрытие поверхности проволоки (ож, ж, с) _____

3.5.4. Характеристика крюка (заполняется по сертификату предприятия — изготовителя крюка):

тип _____

номер заготовки по стандарту и обозначение стандарта

_____

номинальная грузоподъемность, т _____

заводской номер (номер сертификата, год изготовления)

_____

изображение клейма службы контроля продукции (ОТК) предприятия — изготовителя тали _____

_____

3.6. Предохранительные устройства, приборы безопасности и сигнализаторы

3.6.1. Ограничители

Тип	Механизм, с которым функционально связан выключатель (место установки)	Расстояние до упора в момент отключения двигателя	Блокировка	Количество	Номер позиции, обозначение на принципиальной схеме

3.6.2. Прочие предохранительные устройства

Наименование	Тип	Назначение	Обозначение на принципиальной схеме

3.6.3. Буфера

Конструкция (жесткий, резиновый, пружинный)	Максимальный ход	Место установки

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

4. Свидетельство о приемке (сертификат)

Электрическая таль _____
(наименование, тип, индекс, исполнение)

Заводской номер _____
изготовлена в соответствии с нормативными документами

_____

_____

_____

Таль прошла испытания по программе _____

_____

и признана годной для эксплуатации с указанными в паспорте параметрами

Гарантийный срок службы _____ мес

Срок службы при работе в паспортном режиме _____ лет

Ресурс до первого капитального ремонта _____ моточасов

Место печати

_____
(дата)

Технический директор
(главный инженер)
предприятия-изготовителя

_____
(подпись)

Начальник службы контроля продукции (ОТК) предприятия-изготовителя

_____
(подпись)

5. Документация, поставляемая предприятием-изготовителем

5.1. Документация, включаемая в паспорт тали:

а) принципиальная электрическая схема тали;

б) кинематические схемы механизмов и схема запасовки каната;

в) сертификат соответствия тали (при наличии).

5.2. Документация, поставляемая с паспортом тали:

а) руководство по эксплуатации тали;

б) инструкция по монтажу тали;

в) паспорта элементов тали, изготовленных другими предприятиями;

г) паспорта (инструкции) приборов и устройств безопасности (если они изготовлены другими предприятиями);

д) чертежи быстроизнашивающихся деталей;

е) ведомость на запчасти, инструменты и приспособления.

Сведения о местонахождении тали*

Наименование владельца тали	Местонахождение тали	Дата установки

* 1 страница.

Сведения о назначении инженерно-технических работников, ответственных за содержание тали в исправном состоянии*

Номер и дата приказа о назначении	Должность, фамилия, имя, отчество	Подпись

* 1 страница.

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность». 2009

Сведения о ремонте металлоконструкций и замене механизмов, каната, крюка*

Дата	Сведения о характере ремонта и замене элементов тали	Сведения о приемке тали из ремонта (дата, номер документа)	Подпись инженерно-технического работника, ответственного за содержание тали в исправном состоянии

* Не менее 5 страниц.

Примечание. Документы, подтверждающие качество вновь установленных механизмов, канатов и других элементов тали, а также использованных при ремонте материалов (металлопроката, электродов, сварочной проволоки и др.), и заключение о качестве сварки должны храниться наравне с паспортом.

Запись результатов технического освидетельствования*

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования (частичного и полного)

* Не менее 15 страниц.

Примечание. В этот же раздел записываются результаты специального обследования тали, отработавшей нормативный срок службы.

Приложение 9

ФОРМА ПАСПОРТА СТРОПА

Разрешение (лицензия) на изготовление стропа
№ _____
от «__» _____ 200__ г.
Наименование и адрес органа, выдавшего разрешение на изготовление стропа

_____
(наименование стропа)

ПАСПОРТ

Грузоподъемность стропа, т _____

Номер нормативного документа _____

Место товарного знака (эмблемы)
предприятия — изготовителя стропа

Предприятие-изготовитель и его адрес _____
_____

Место для чертежа стропа
с указанием длины стропа

Масса стропа, т _____

Порядковый номер стропа по системе предприятия-изготовителя
_____

Год и месяц выпуска стропа _____

Дата испытаний стропа _____

Результаты испытаний _____

Гарантийный срок _____

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность». 2009

Условия, при которых может эксплуатироваться строп:

наименьшая температура окружающего воздуха, °С _____

наибольшая температура окружающего воздуха, °С _____

Подпись руководителя предприятия-изготовителя (цеха) или начальника службы контроля продукции (ОТК) предприятия-изготовителя _____

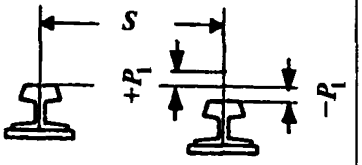
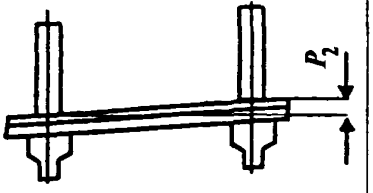
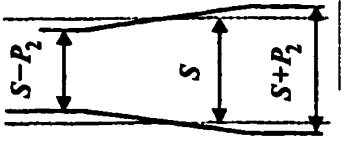
Место печати

_____
(дата)

Примечания: 1. Паспорт должен постоянно храниться у владельца стропа.

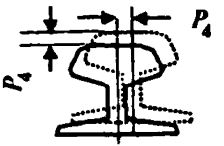
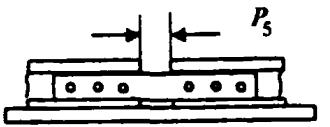
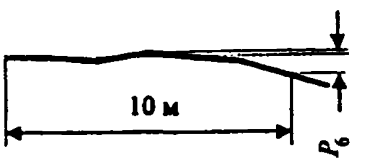
2. При поставке партии однотипных стропов допускается изготовлять один паспорт на всю партию. При этом в нем должны быть указаны все порядковые номера стропов, входящих в данную партию.

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ВЕЛИЧИНЫ ОТКЛОНЕНИЙ КРАНОВОГО ПУТИ ОТ ПРОЕКТНОГО ПОЛОЖЕНИЯ В ПЛАНЕ И ПРОФИЛЕ

Отклонение, мм	Графическое представление отклонения	Краны				
		мостовые	башенные	козловые	портальные	мостовые перегружатели
Разность отметок головок рельсов в одном поперечном сечении P_1, мм S — размер колеи (пролет)		40	45—60	40	40	50
Разность отметок рельсов на соседних колоннах P_2, мм		10	—	—	—	—
Сужение или расширение колеи рельсового пути (отклонение размера пролета — S в плане) P_3		15	10	15	15	20

© Оформление: НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Окончание прил. 10

Отклонение, мм	Графическое представление отклонения	Краны				
		мостовые	башенные	козловые	портальные	мостовые перегружатели
Взаимное смещение торцов стыкуемых рельсов в плане и по высоте P_4		2	3	2	2	2
Зазоры в стыках рельсов при температуре 0 °С и длине рельса 12,5 м P_5		6				
Разность высотных отметок головок рельсов на длине 10 м кранового пути (общая) P_6		—	40	30	20	30

Примечания: 1. Измерения отклонений P_1 и P_3 выполняют на всем участке возможного движения крана через интервалы не более 5 м.

2. При изменении температуры на каждые 10 °С устанавливаемый при устройстве зазор P_5 изменяют на 1,5 мм, например при температуре +20 °С установленный зазор между рельсами должен быть равен 3 мм, а при температуре −10 °С — 7,5 мм.

3. Величины отклонений для козловых кранов пролетом 30 м и более принимают как для кранов-перегружателей.

Приложение 11

КРИТЕРИИ БРАКОВКИ КРАНОВОГО ПУТИ

Крановый путь опорных кранов подлежит браковке при наличии следующих дефектов и повреждений:

трещин и сколов любых размеров;

вертикального, горизонтального или приведенного (вертикального плюс половина горизонтального) износа головки рельса более 15 % соответствующего размера неизношенного профиля.

Браковку шпал (или полушпал) наземного кранового пути производят при наличии следующих дефектов и повреждений:

в железобетонных шпалах не должно быть сколов бетона до обнажения арматуры, а также иных сколов бетона на участке длиной более 250 мм;

в железобетонных шпалах не должно быть сплошных опоясывающих или продольных трещин длиной более 100 мм с раскрытием более 0,3 мм;

в деревянных полушпалах не должно быть излома, поперечных трещин глубиной более 50 мм и длиной свыше 200 мм, поверхностной гнили размером более 20 мм под накладками и более 60 мм на остальных поверхностях.

Монорельсовый путь подвесных электрических талей и тележек подлежит браковке при наличии:

трещин и выколов любых размеров;

уменьшения ширины пояса рельса вследствие износа $\Delta B \geq 0{,}05B$ (см. рис.);

уменьшении толщины полки рельса вследствие износа $\Delta\delta \geq 0{,}2\delta$ при одновременном отгибе полки $f_1 \leq 0{,}15\delta$ (см. рис.).

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

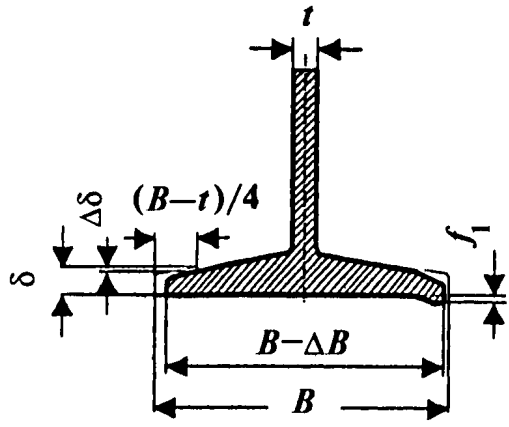


Схема проведения измерений величин износа и отгиба полки монорельса при проведении его дефектации:
B — первоначальная ширина полки; ΔB — износ полки; t — толщина стенки; f_1 — отгиб полки; δ — первоначальная толщина полки на расстоянии $(B–t)/4$ от края; $\Delta\delta$ — уменьшение толщины полки вследствие износа

Приложение 12

ФОРМА АКТА СДАЧИ-ПРИЕМКИ КРАНОВОГО ПУТИ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

_____
(организация)

«__» _____ 200__ г.

Адрес объекта _____

_____

Тип, заводской и регистрационный номер крана _____

_____

Крановый путь

Длина пути, м _____

Наличие проектной документации _____

_____
(разработчик проекта)

Соответствие конструкции кранового пути проектной документации

_____

Наличие акта сдачи-приемки земляного полотна под устройство верхнего строения пути _____

Произведена обкатка пути проходами крана:

без груза _____

с максимальным рабочим грузом _____

Результаты измерений:

размер колеи, мм _____

прямолинейность, мм _____

продольный уклон, % (градусы) _____

поперечный уклон, % (градусы) _____

упругая посадка, мм _____

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность». 2009

Наличие и исправность выключающих линеек _____

_____

Наличие и исправность тупиковых упоров _____

_____

Заземление пути

Конструкция заземления _____

Место расположения и длина заземления _____

Наименование, тип и номер прибора для измерения сопротивления заземления _____

Место измерения _____

Погода в течение трех предыдущих дней и в день производства измерений _____

Сопротивление заземления, Ом _____

Заземление пути:

соответствует нормам _____

не соответствует нормам _____

Заземление кранового пути выполнил _____

_____

(организация, должность, фамилия, подпись)

Измерение сопротивления заземления выполнил _____

_____

(организация, должность, фамилия, подпись)

Работу по устройству кранового пути выполнил и сдал _____

(организация,

_____

должность, фамилия, подпись)

Крановый путь принял в эксплуатацию

_____

(организация, должность, фамилия, подпись)

_____

Приложение 13

НОРМЫ БРАКОВКИ КАНАТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНЫХ КРАНОВ

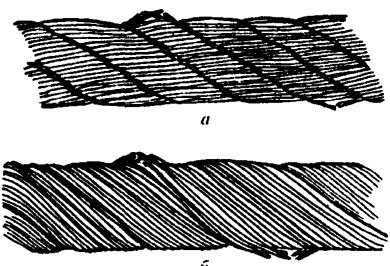
1. Браковка канатов грузоподъемных кранов, находящихся в эксплуатации, должна проводиться в соответствии с руководством по эксплуатации крана. При отсутствии в руководстве по эксплуатации соответствующего раздела браковка производится согласно рекомендациям, приведенным в настоящем приложении.

Для оценки безопасности использования канатов применяют следующие критерии:

а) характер и число обрывов проволок (рис. 1–3), в том числе наличие обрывов проволок у концевых заделок, наличие мест сосредоточения обрывов проволок, интенсивность возрастания числа обрывов проволок;



Рис. 1. Обрывы и смещения проволок каната крестовой свивки



а

б

Рис. 2. Сочетание обрывов проволок с их износом:
а — в канате крестовой свивки; *б* — в канате односторонней свивки

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

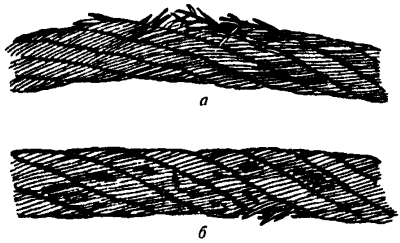


Рис. 3. Обрывы проволок в зоне уравнительного блока:
а — в нескольких прядях каната; *б* — в двух прядях в сочетании с местным износом

б) разрыв пряди;

в) поверхностный и внутренний износ;

г) поверхностная и внутренняя коррозия;

д) местное уменьшение диаметра каната, включая разрыв сердечника;

е) уменьшение площади поперечного сечения проволок каната (потери внутреннего сечения);

ж) деформация в виде волнистости, корзинообразности, выдавливания проволок и прядей, раздавливания прядей, заломов, перегибов и т.п.;

з) повреждения в результате температурного воздействия или электрического дугового разряда.

2. Браковка канатов, работающих со стальными и чугунными блоками, должна проводиться по числу обрывов проволок в соответствии с табл. 1 и рис. 4.

Канаты кранов, предназначенных для перемещения расплавленного или раскаленного металла, огнеопасных и ядовитых веществ, бракуют при вдвое меньшем числе обрывов проволок.

3. При уменьшении диаметра каната в результате поверхностного износа (рис. 5) или коррозии (рис. 6) на 7 % и более по сравнению с номинальным диаметром канат подлежит браковке даже при отсутствии видимых обрывов проволок.

При уменьшении диаметра каната в результате повреждения сердечника — внутреннего износа, обмятия, разрыва и т.п. (на

© Оформление: НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Таблица 1

Число обрывов проволок, при наличии которых канаты двойной свивки, работающие со стальными и чугунными блоками, бракуются

Число несущих проволок в наружных прядях	Конструкции канатов по ИСО и государственным стандартам	Тип свивки	ГОСТ на канат	Группа классификации (режима) механизма							
				М1, М2, М3 и М4				М5, М6, М7 и М8			
				крестовая свивка		односторонняя свивка		крестовая свивка		односторонняя свивка	
				на участке длиной							
				6d	30d	6d	30d	6d	30d	6d	30d
n ≤ 50	6×7(6/1)			2	4	1	2	4	8	2	4
	6×7(1+6)+1×7(1+6)	ЛК-О	3066—80								
	6×7(1+6)+1о.с.	ЛК-О	3069—80								
	8×6(0+6)+9о.с.	ЛК-О	3097—80								
51 ≤ n ≤ 75	6×19(9/9/1)*			3	6	2	3	6	12	3	6
	6×19(1+9+9)+1о.с.	ЛК-О	3077—80								
	6×19(1+9+9)+7×7(1+6)*	ЛК-О	3081—80								
76 ≤ n ≤ 100	18×7(1+6)+1о.с.	ЛК-О	7681—80	4	8	2	4	8	16	4	8

Продолжение табл. 1

101 ≤ n ≤ 120	8×19(9/9/1)*			5	10	2	5	10	19	5	10
	6×19(12/6/1)										
	6×19(12/6+6*F*/1)										
	6×25*FS*(12/12/1)*										
	6×19(1+6+6/6)+7×7(1+6)	ЛК-Р	14954—80								
	6×19(1+6+6/6)+1о.с.	ЛК-Р	2688—80								
	6×25(1+6; 6+12)+1о.с.	ЛК-3	7665—80								
	6×25(1+6; 6+12)+7×7(1+6)	ЛК-3	7667—80								
121 ≤ n ≤ 140	8×16(0+5+11)+9о.с.	ТК	3097—80	6	11	3	6	11	22	6	11
141 ≤ n ≤ 160	8×19(12/6+6*F*/1)			6	13	3	6	13	26	6	13
	8×19(1+6+6/6)+1о.с.	ЛК-Р	7670—80								
161 ≤ n ≤ 180	6×36(14/7+7/7/1)*			7	14	4	7	14	29	7	14
	6×30(0+15+15)+7о.с.	ЛК-О	3083—80								
	6×36(1+7+7/7+14)+1о.с.*	ЛК-РО	7668—80								
	6×36(1+7+7/7+14)+ +7×7(1+6)*	ЛК-РО	7669—80								
181 ≤ n ≤ 200	6×31(1+6+6/6+12)+1о.с.			8	16	4	8	16	32	8	16
	6×31(1+6+6/6+12)+7×7(1+6)										
	6×37(1+6+15+15)+1о.с.	ТЛК-О	3079—80								
201 ≤ n ≤ 220	6×41(16/8+8/8/1)*			9	18	4	9	18	38	9	18
221 ≤ n ≤ 240	6×37(18/12/6/1)			10	19	5	10	19	38	10	19
	18×19(1+6+6/6)+1о.с.	ЛК-Р	3088—80								

© Оформление: НТЦ «Промышленная безопасность», 2004

Окончание табл. 1

Число несущих проволок в наружных прядях	Конструкции канатов по ИСО и государственным стандартам	Тип свивки	ГОСТ на канат	Группа классификации (режима) механизма							
				М1, М2, М3 и М4				М5, М6, М7 и М8			
				крестовая свивка		односторонняя свивка		крестовая свивка		односторонняя свивка	
				на участке длиной							
				6d	30d	6d	30d	6d	30d	6d	30d
$241 \le n \le 260$				10	21	5	10	21	42	10	21
$261 \le n \le 280$				11	22	6	11	22	45	11	22
$281 \le n \le 300$				12	24	6	12	24	48	12	24
$300 \le n$				0,04n	0,08n	0,02n	0,04n	0,08n	0,16n	0,04n	0,08n

Примечания: 1. n — число несущих проволок в наружных прядях каната; d — диаметр каната, мм.

2. Проволоки заполнения не считаются несущими, поэтому не подлежат учету. В канатах с несколькими слоями прядей учитываются проволоки только видимого наружного слоя. В канатах со стальным сердечником последний рассматривается как внутренняя прядь и не учитывается.

3. Число обрывов не следует путать с количеством оборванных концов проволок, которых может быть в 2 раза больше.

4. Для канатов конструкции с диаметром наружных проволок во внешних прядях, превышающим диаметр проволок нижележащих слоев, класс конструкции понижен и отмечен звездочкой.

5. При работе каната полностью или частично с блоками из синтетического материала или из металла с синтетической футеровкой отмечается появление значительного числа обрывов проволок внутри каната до появления видимых признаков обрывов проволок или интенсивного износа на наружной поверхности каната. Такие канаты отбраковываются с учетом потери внутреннего сечения.

6. Незаполненные строки в графе «Конструкции канатов по ИСО и государственным стандартам» означают отсутствие конструкций канатов с соответствующим числом проволок. При появлении таких конструкций канатов, а также для канатов с общим числом проволок более 300 число обрывов проволок, при которых канат бракуется, определяется по формулам, приведенным в нижней строке таблицы, причем полученное значение округляется до целого в большую сторону.

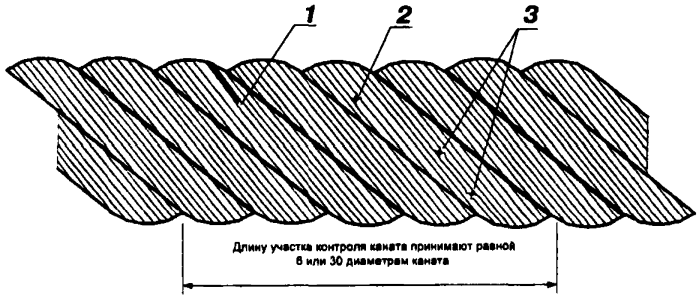


Рис. 4. Пример определения числа обрывов наружных проволок стального каната:
1 — на участке контроля у оборванной проволоки обнаружен только один конец, ответный конец оборванной проволоки отсутствует. Данный дефект соответствует одному обрыву; *2* — на участке контроля у оборванной проволоки в наличии два конца. Данный дефект соответствует одному обрыву; *3* — на участке контроля одна из проволок имеет двукратное нарушение целостности. Поскольку нарушения целостности принадлежат только одной проволоке, данный дефект суммарно соответствует одному обрыву

3 % от номинального диаметра у некрутящихся канатов и на 10 % у остальных канатов) канат подлежит браковке даже при отсутствии видимых обрывов проволок (рис. 7).

При наличии у каната поверхностного износа или коррозии проволок число обрывов как признак браковки должно быть уменьшено в соответствии с данными табл. 2.

При уменьшении первоначального диаметра наружных проволок в результате износа (см. рис. 5, *д*) или коррозии (см. рис. 6, *д*) на 40 % и более канат бракуется.

Определение износа или коррозии проволок по диаметру производится с помощью микрометра или иного инструмента, обеспечивающего аналогичную точность.

При меньшем, чем указано в табл. 1, числе обрывов проволок, а также при наличии поверхностного износа проволок без их обрыва канат может быть допущен к работе при условии тщательного наблюдения за его состоянием при пери-

одических осмотрах с записью результатов в журнал осмотров и смены каната по достижении степени износа, указанной в табл. 2.

Таблица 2

Нормы браковки каната в зависимости от поверхностного износа или коррозии

Уменьшение диаметра проволок в результате поверхностного износа или коррозии, %	Количество обрывов проволок, % от норм, указанных в табл. 1
10	85
15	75
20	70
25	60
30 и более	50

Если груз подвешен на двух канатах, то каждый бракуется в отдельности, причем допускается замена одного, более изношенного, каната.

4. Для оценки состояния внутренних проволок, т.е. для контроля потери металлической части поперечного сечения каната (потери внутреннего сечения), вызванной обрывами, механическим износом и коррозией проволок внутренних слоев прядей (рис. 8), канат необходимо подвергать дефектоскопии по всей его длине. При регистрации при помощи дефектоскопа потери сечения металла проволок, достигшей 17,5 % и более, канат бракуется.

5. При обнаружении в канате одной или нескольких оборванных прядей канат к дальнейшей работе не допускается.

6. Волнистость каната характеризуется шагом и направлением ее спирали (рис. 9). При совпадении направлений спирали волнистости и свивки каната и равенстве шагов спирали волнистости $H_в$ и свивки каната $H_к$ канат бракуется при $d_в \geq 1{,}08d_к$, где $d_в$ — диаметр спирали волнистости, $d_к$ — номинальный диаметр каната.

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

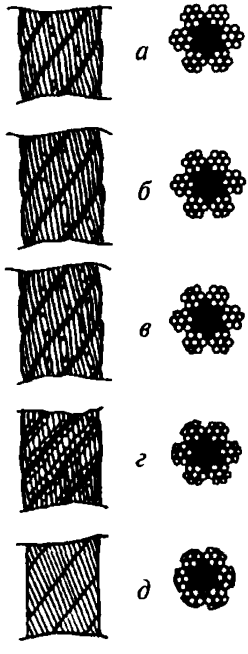


Рис. 5. Износ наружных проволок каната крестовой свивки:
а — небольшие лыски на проволоках; *б* — увеличенная длина лысок на отдельных проволоках;
в — удлинение лысок в отдельных проволоках при заметном уменьшении диаметра проволок;
г — лыски на всех проволоках, уменьшение диаметра каната;
д — интенсивный износ всех наружных проволок каната (уменьшение диаметра проволок на 40 %)

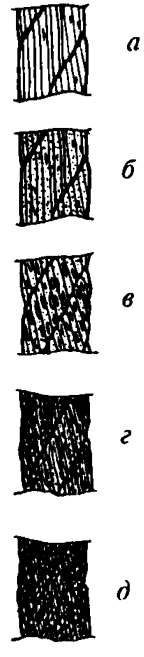


Рис. 6. Поверхностная коррозия проволок каната крестовой свивки:
а — начальное окисление поверхности; *б* — общее окисление поверхности; *в* — заметное окисление; *г* — сильное окисление; *д* — интенсивная коррозия



Рис. 7. Местное уменьшение диаметра каната на месте разрушения органического сердечника

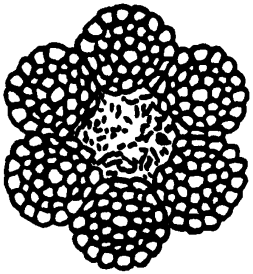


Рис. 8. Уменьшение площади поперечного сечения проволок (интенсивная внутренняя коррозия)

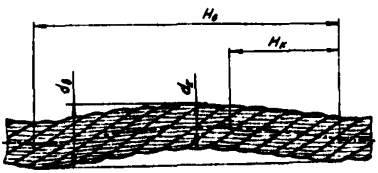


Рис. 9. Волнистость каната (объяснение в тексте)

При несовпадении направлений спирали волнистости и свивки каната и неравенстве шагов спирали волнистости и свивки каната или совпадении одного из параметров канат подлежит браковке при $d_в \geq 4/3d_к$. Длина рассматриваемого отрезка каната не должна превышать $25d_к$.

7. Канаты не должны допускаться к дальнейшей работе при обнаружении: корзинообразной деформации (рис. 10); выдавливания сердечника (рис. 11); выдавливания или расслоения прядей (рис. 12); местного увеличения диаметра каната (рис. 13); местного уменьшения диаметра каната (см. рис. 7); раздавленных участков (рис. 14); перекручиваний (рис. 15); заломов (рис. 16); перегибов (рис. 17); повреждений в результате температурных воздействий или электрического дугового разряда.

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009



Рис. 10. Корзинообразная деформация

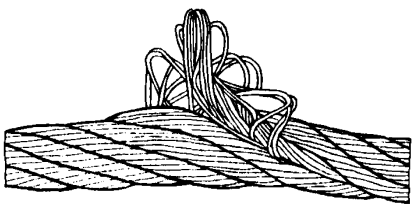


Рис. 11. Выдавливание сердечника



а



б

Рис. 12. Выдавливание проволок прядей:
а — в одной пряди; *б* — в нескольких прядях

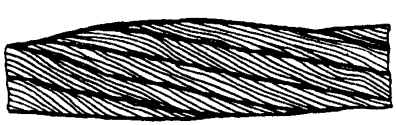


Рис. 13. Местное увеличение диаметра каната



Рис. 14. Раздавливание каната



Рис. 15. Перекручивание каната



Рис. 16. Залом каната

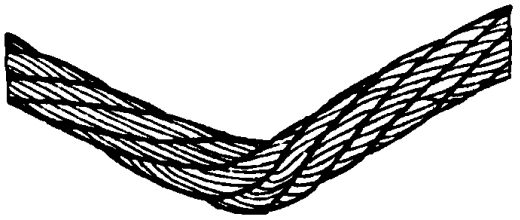


Рис. 17. Перегиб каната

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Приложение 14

ПРЕДЕЛЬНЫЕ НОРМЫ БРАКОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНЫХ МАШИН

Элементы	Дефекты, при наличии которых элемент выбраковывается
Ходовые колеса кранов и тележек	1. Трещины любых размеров 2. Выработка поверхности реборды до 50% от первоначальной толщины 3. Выработка поверхности катания, уменьшающая первоначальный диаметр колеса на 2% 4. Разность диаметров колес, связанных между собой кинематически, более 0,5%*
Блоки	1. Износ ручья блока более 40% от первоначального радиуса ручья
Барабаны	1. Трещины любых размеров 2. Износ ручья барабана по профилю более 2 мм
Крюки	1. Трещины и надрывы на поверхности 2. Износ зева более 10% от первоначальной высоты вертикального сечения крюка
Шкивы тормозные	1. Трещины и обломы, выходящие на рабочие и посадочные поверхности 2. Износ рабочей поверхности обода более 25% от первоначальной толщины
Накладки тормозные	1. Трещины и обломы, подходящие к отверстиям под заклепки 2. Износ тормозной накладки по толщине до появления головок заклепок или более 50% от первоначальной толщины

* Для механизмов с центральным приводом.

Приложение 15

НОРМЫ БРАКОВКИ ГРУЗОЗАХВАТНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Браковка грузозахватных приспособлений, находящихся в эксплуатации, должна производиться по инструкции, разработанной специализированной организацией и определяющей порядок и методы осмотра и браковочные показатели.

При отсутствии у владельца инструкции браковка элементов канатных и цепных стропов производится в соответствии с рекомендациями, приведенными в настоящем приложении.

Канатный строп подлежит браковке, если число видимых обрывов наружных проволок каната превышает указанное в таблице.

Стропы из канатов двойной свивки	Число видимых обрывов проволок на участке канатного стропа длиной		
	$3d$	$6d$	$30d$
	4	6	16

Примечание. d — диаметр каната, мм.

Цепной строп подлежит браковке при удлинении звена цепи более 3 % от первоначального размера (рис. 1) и при уменьшении диаметра сечения звена цепи вследствие износа более 10 % (рис. 2).

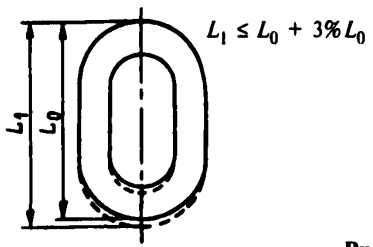


Рис. 1. Увеличение звена цепи: L_0 — первоначальная длина звена, мм; L_1 — увеличенная длина звена, мм

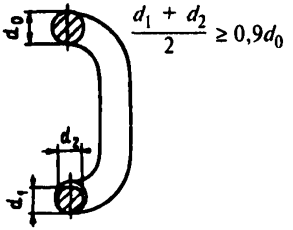


Рис. 2. Уменьшение диаметра сечения звена цепи: d_0 — первоначальный диаметр, мм; d_1, d_2 — фактические диаметры сечения звена, измеренные во взаимно перпендикулярных направлениях, мм

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность». 2009

Приложение 16

ФОРМА УДОСТОВЕРЕНИЯ О ПРОВЕРКЕ ЗНАНИЙ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА

(крановщиков, их помощников, слесарей, электромонтеров, наладчиков приборов безопасности и стропальщиков)

Стр. 1

Фото

печать учебного заведения

_____
(личная подпись)

Выдано «__» _____ 200__ г.

УДОСТОВЕРЕНИЕ №_____

Стр. 2

Выдано _____
(фамилия, имя, отчество)

в том, что он «__» _____ 200__ г. окончил _____
(наименование, номер и место нахождения

_____
учебного заведения)

по профессии _____

Стр. 3

Решением экзаменационной комиссии

_____

(фамилия, имя, отчество)

присвоена квалификация _____

_____

допускается к обслуживанию _____

_____

(тип крана)

Стр. 4

Основание: протокол экзаменационной комиссии
№ _____ от «___» _____200__ г.

Председатель экзаменационной комиссии _____
(подпись)

Инспектор госгортехнадзора _____
(штамп и подпись инспектора)

Директор учебного заведения _____
(подпись)

Примечание. Удостоверение издается в твердой обложке на листах формата 110×80 мм.

Стр. 5
(вкладыш)

К УДОСТОВЕРЕНИЮ №_____

Повторная проверка знаний проведена

Протокол № _____
от «__» _____ 200__ г.

Председатель комиссии

_____
(подпись)

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Стр. 6

За какое нарушение изъят ТАЛОН №1

_____
_____
_____
_____
_____
_____
(должность лица,

_____
изъявшего талон)

«__» _____ 200__ г.

_____
(подпись)

линия отреза

Учитывается и хранится службой охраны труда

ТАЛОН №1

к удостоверению № _____

владельца _____

_____

нарушившего правила и нормы безопасности труда (производственную инструкцию) при _____
_____
_____
_____

Стр. 7

Талон изымается при нарушении владельцем удостоверения правил и норм безопасности труда

линия отреза

_____
_____
_____
_____
_____
_____
(должность лица,

_____
изъявшего талон)

_____
(подпись)

Стр. 8

За какое нарушение изъят ТАЛОН №2

_____
_____
_____
_____
_____
_____
(должность лица,

_____
изъявшего талон)

«__» _____ 200__ г.

_____
(подпись)

линия отреза

Учитывается и хранится службой охраны труда

ТАЛОН №2

к удостоверению № _____

владельца _____

_____

нарушившего правила и нормы безопасности труда (производственную инструкцию) при _____
_____
_____
_____

Стр. 9

Талон изымается при нарушении владельцем удостоверения правил и норм безопасности труда. После трехкратного нарушения владелец лишается удостоверения с отстранением его от обслуживания объекта и с правом сдачи экзамена по истечении 3 мес

линия отреза

_____
_____
_____
_____
_____
_____
(должность лица,

_____
изъявшего талон)

_____
(подпись)

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Приложение 17

ФОРМА ВАХТЕННОГО ЖУРНАЛА КРАНОВЩИКА

Дата _____

Смена _____

Крановщик _____

Результаты осмотра крана:

№ п/п	Наименование узла, механизма, прибора безопасности	Результаты проверки	Фамилия, инициалы и должность работника, устранившего неисправность
1	Металлоконструкции: стрела опорная рама поворотная рама		
2	Опорно-поворотное устройство		
3	Механизмы: главного подъема вспомогательного подъема поворота подъема стрелы телескопирования другие		
4	Канаты: грузовой стреловой оттяжки стрелы		
5	Крюк и крюковая подвеска		
6	Система управления: электрическая гидравлическая пневматическая		
7	Электрооборудование		
8	Гидрооборудование		
9	Приборы и устройства безопасности		
10	Освещение, отопление, кондиционер		
11	Прочие замечания, выявленные при работе		

Смену принял _____
(фамилия, инициалы и подпись крановщика)

Смену сдал _____
(фамилия, инициалы и подпись крановщика)

Результаты осмотра крана специалистами:

_____

_____

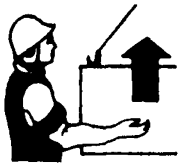
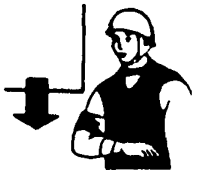
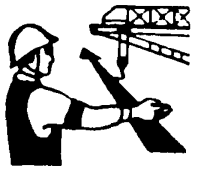
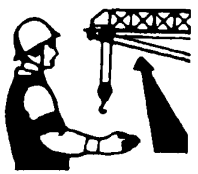
Инженерно-технический работник, ответственный за содержание грузоподъемных кранов в исправном состоянии _____

_____

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

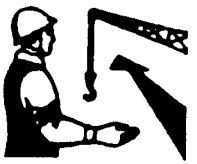
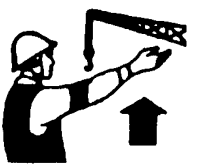
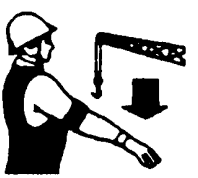
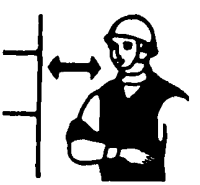
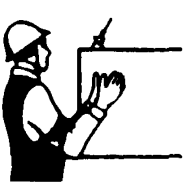
Приложение 18

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЗНАКОВАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ ПРИ ПЕРЕМЕЩЕНИИ ГРУЗОВ КРАНАМИ*

Операция	Рисунок	Сигнал
Поднять груз или крюк		Прерывистое движение рукой вверх на уровне пояса, ладонь обращена вверх, рука согнута в локте
Опустить груз или крюк		Прерывистое движение рукой вниз перед грудью, ладонь обращена вниз, рука согнута в локте
Передвинуть кран (мост)		Движение вытянутой рукой, ладонь обращена в сторону требуемого движения
Передвинуть тележку		Движение рукой, согнутой в локте, ладонь обращена в сторону требуемого движения тележки

* Рекомендуемая форма стропальщика: жилет и каска — желтого цвета, рубашка — голубого, повязка — красного.

Окончание прил. 18

Операция	Рисунок	Сигнал
Повернуть стрелу		Движение рукой, согнутой в локте, ладонь обращена в сторону требуемого движения стрелы
Поднять стрелу		Движение вверх вытянутой рукой, предварительно опущенной до вертикального положения, ладонь раскрыта
Опустить стрелу		Движение вниз вытянутой рукой, предварительно поднятой до вертикального положения, ладонь раскрыта
Стоп (прекратить подъем или передвижение)		Резкое движение рукой вправо и влево на уровне пояса, ладонь обращена вниз
Осторожно (применяется перед подачей какого-либо из перечисленных выше сигналов при необходимости незначительного перемещения)		Кисти рук обращены ладонями одна к другой на небольшом расстоянии, руки при этом подняты вверх

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Приложение 19

ФОРМА НАРЯДА-ДОПУСКА НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ КРАНОМ ВБЛИЗИ ВОЗДУШНОЙ ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ

_____
(наименование предприятия

_____
и ведомства)

Наряд-допуск №_____

Наряд выдается на производство работ на расстоянии менее 30 м от крайнего провода линии электропередачи напряжением более 42 В

1. Крановщику _____
(фамилия, инициалы)

_____
(тип крана, регистрационный номер)

2. Выделенного для работы _____
(организация, выделившая кран)

3. На участке _____
(организация, которой выдан кран, место

_____
производства работ, строительная площадка, склад, цех)

4. Напряжение линии электропередачи _____

5. Условия работы _____
(необходимость снятия напряжения с линии электропере-

_____
дачи, наименьшее допускаемое при работе крана расстояние по горизонтали от

_____
крайнего провода до ближайших частей крана,

_____

способ перемещения груза и другие меры безопасности)

6. Условия передвижения крана _____
(положение стрелы

_____
и другие меры безопасности)

7. Начало работы _____ч ____мин «___»_____200__г.
8. Конец работы _____ч ____мин «___»_____200__г.
9. Ответственный за безопасное производство работ _____

_____
(должность, фамилия, инициалы,

_____
дата и номер приказа о назначении)

10. Стропальщик _____
(фамилия, инициалы)

_____
(номер удостоверения, дата последней проверки знаний)

11. Разрешение на работу крана в охранной зоне _____

_____
(организация, выдавшая разрешение, номер и дата разрешения)

12. Наряд выдал главный инженер (энергетик) _____

_____
(организация, подпись)

13. Необходимые меры безопасности, указанные в п. 5, выполнены

_____

_____

_____

© Оформление. НТЦ «Промышленная безопасность», 2009

Лицо, ответственное за безопасное производство работ _____

_____«___»_____200__г.
(подпись)

14. Инструктаж получил крановщик _____
(подпись)

«___»_____200__г.

Примечания: 1. Наряд выписывается в двух экземплярах: первый выдается крановщику, второй хранится у производителя работ.

2. Пункт 11 заполняется в случае работы крана в охранной зоне линии электропередачи.

3. К воздушным линиям электропередачи относятся также ответвления от них.

4. Работы вблизи линии электропередачи выполняются в присутствии и под руководством лица, ответственного за безопасное производство работ кранами.

По вопросам приобретения
нормативно-технической документации
обращаться по тел./факсам:
(495) 984-23-56, 984-23-57, 984-23-58, 984-23-59
E-mail: gost.e-ecolog.ru

Подписано в печать 18.05.2009. Формат 60×84 1/16.
Гарнитура Times. Бумага офсетная.
Печать офсетная. Объем 18,0 печ. л.
Заказ № 326.
Тираж 1500 экз.

Научно-технический центр
«Промышленная безопасность»
105082, г. Москва, Переведеновский пер., д. 13, стр. 21

gost.e-ecolog.ru

Отпечатано в типографии ООО «БЭСТ-принт»
105023, г. Москва, ул. Электрозаводская, д. 21