ГОСТ Р 52194—2003

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ВОДКИ И ВОДКИ ОСОБЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЛИКЕРОВОДОЧНЫЕ

Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2009

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 176 «Спиртовая и ликероводочная продукция», Всероссийским научно-исследовательским институтом пищевой биотехнологии (ВНИИПБТ), Департаментом пищевой, перерабатывающей промышленности и детского питания Минсельхоза РФ

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 29 декабря 2003 г. № 425-ст

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4 ИЗДАНИЕ (март 2009 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 2005 г. (ИУС 9—2005)

© ИПК Издательство стандартов, 2004
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2009

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ВОДКИ И ВОДКИ ОСОБЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЛИКЕРОВОДОЧНЫЕ

Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

Vodkas and special vodkas. Liqueur and vodka products.
Packing, marking, transportation and storage

Дата введения 2005—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает требования к упаковке, маркировке, транспортированию и хранению водок, водок особых и ликероводочных изделий (далее — продукция), вырабатываемых для внутреннего рынка и экспорта.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8.579—2002 Государственная система обеспечения единства измерений. Требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида при их производстве, расфасовке, продаже и импорте

ГОСТ 745—2003 Фольга алюминиевая для упаковки. Технические условия

ГОСТ 1341—97 Пергамент растительный. Технические условия

ГОСТ 5541—2002 Средства укупорочные корковые. Общие технические условия

ГОСТ 8273—75 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 9078—84 Поддоны плоские. Общие технические условия

ГОСТ 9142—90 Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия

ГОСТ 9218—86 Цистерны для пищевых жидкостей, устанавливаемые на автотранспортные средства. Общие технические условия

ГОСТ 9557—87 Поддон плоский деревянный размером 800 × 1200 мм. Технические условия

ГОСТ 10117.1—2001 Бутылки стеклянные для пищевых жидкостей. Общие технические условия

ГОСТ 10117.2—2001 Бутылки стеклянные для пищевых жидкостей. Типы, параметры и основные размеры

ГОСТ 10131—93 Ящики из древесины и древесных материалов для продукции пищевых отраслей промышленности, сельского хозяйства и спичек. Технические условия

ГОСТ 11354—93 Ящики из древесины и древесных материалов многооборотные для продукции пищевых отраслей промышленности и сельского хозяйства. Технические условия

ГОСТ 13516—86 Ящики из гофрированного картона для консервов, пресервов и пищевых жидкостей. Технические условия

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 15846—2002 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 16711—84 Основа парафинированной бумаги. Технические условия

ГОСТ 18251—87 Лента клеевая на бумажной основе. Технические условия

ГОСТ 20477—86 Лента полиэтиленовая с липким слоем. Технические условия

ГОСТ 22702—96 Ящики из гофрированного картона для бутылок с пищевыми жидкостями, поставляемыми на экспорт. Технические условия

Издание официальное

ГОСТ 22831—77 Поддоны плоские деревянные массой брутто 3,2 т размером 1200 × 1600 и 1200 × 1800 мм. Технические условия

ГОСТ 25951—83 Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия

ГОСТ Р 50610—93 Контейнеры специализированные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ Р 51074—2003 Продукты пищевые. Информация для потребителя. Общие требования

ГОСТ Р 51214—98 Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки

ГОСТ Р 51675—2000 Ящики полимерные многооборотные для бутылок с пищевыми жидкостями. Технические условия

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3 Упаковка

3.1 Продукцию разливают в бутылки из натрий-кальций-силикатного стекла, имеющего водостойкость не ниже III гидролитического класса по ГОСТ 10117.1, ГОСТ 10117.2 или по другим нормативным документам; в фарфоровые, керамические и стеклянные графины, а также в другую потребительскую тару, изготовленную из материалов, разрешенных уполномоченным органом для контакта с данным видом продукции.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.1.1 Продукцию для экспорта разливают в новые бутылки с винтовым венчиком горловины по ГОСТ 10117.2.

Допускается в соответствии с требованиями контракта разливать продукцию в другую потребительскую тару по нормативным документам, в титановые бочки [1], автоцистерны по ГОСТ 9218, специализированные контейнеры по ГОСТ Р 50610, изготовленные из материалов, разрешенных уполномоченным органом для контакта с данным видом продукта, а также в бочки, автоцистерны и контейнеры фирмы-получателя.

3.1.2 Газированные и негазированные слабоградусные напитки разливают в стеклянные бутылки по ГОСТ 10117.2, бутылки из полиэтилентерефталата, металлические банки по нормативным документам, а также в другую потребительскую тару, изготовленную из материалов, разрешенных уполномоченным органом для контакта с данным видом продукта.

3.2 Продукцию разливают в потребительскую тару по объему или по уровню.

Розлив продукции в бутылки, укупоренные алюминиевыми колпачками с перфорацией, проводят только по уровню, за исключением бутылок вместимостью 1750 мл ($см^3$).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2.1 Номинальный объем и предельные отклонения фактического объема продукции при температуре (20 ± 0,5) °С для отдельной бутылки составляют:

1) при розливе по уровню:

50 ± 2 мл ($см^3$);	380 $^{+7}_{-4}$ мл ($см^3$);
100 ± 3 мл ($см^3$);	500 $^{+10}_{-5}$ мл ($см^3$);
200 ± 4 мл ($см^3$);	700 $^{+10}_{-5}$ мл ($см^3$);
250 $^{+2}_{-4}$ мл ($см^3$);	750 $^{+10}_{-5}$ мл ($см^3$);
375 $^{+7}_{-4}$ мл ($см^3$);	1000 $^{+10}_{-5}$ мл ($см^3$);

2) при розливе по объему:

водок, водок особых и горьких ликероводочных изделий (настойки горькие, настойки горькие слабоградусные)	ликероводочных изделий (за исключением горьких ликероводочных и слабоградусных газированных напитков)
50 ± 1 мл ($см^3$);	50 ± 1,5 мл ($см^3$);
100 ± 1,5 мл ($см^3$);	100 ± 2,0 мл ($см^3$);
250 ± 2,5 мл ($см^3$);	250 ± 3,0 мл ($см^3$);
300 ± 2,5 мл ($см^3$);	300 ± 3,0 мл ($см^3$);
380 ± 3,0 мл ($см^3$);	380 ± 4,0 мл ($см^3$);
500 ± 5,0 мл ($см^3$);	500 ± 5,0 мл ($см^3$);
750 ± 5,0 мл ($см^3$);	750 ± 6,0 мл ($см^3$);
1750 ± 8,0 мл ($см^3$);	1750 ± 8,0 мл ($см^3$);

газированных слабоградусных напитков (номинальный объем в мл ($см^3$):

от 200 до 300 — ± 3,5 %;
от 300 до 500 — ± 3,0 %;
от 500 до 1000 — ± 2,0 %;
от 1000 до 3000 — ± 1,5 %.

Пределы допускаемых отрицательных отклонений при температуре (20 ± 0,5) °С от номинального объема продукции для отдельной упаковочной единицы при розливе в стеклянные или сувенирные бутылки по нормативным документам вместимостью более 1000 мл ($см^3$), кроме бутылок вместимостью 1750 мл ($см^3$) — по ГОСТ 8.579.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2.2 При розливе продукции по объему или по уровню среднее значение фактического объема (среднее содержимое) 20 бутылок при температуре (20 ± 0,5) °С, отобранных от партии для определения полноты налива при проверке на предприятии-изготовителе, должно быть не менее (равняться или превышать) номинального объема продукции, указанного на этикетке.

3.2.3 Количество бутылок в партии, отрицательное отклонение фактического объема которых при температуре (20 ± 0,5) °С от номинального количества, указанного на этикетке, превышает предел, указанный в 3.2.1 настоящего стандарта, не должно превышать 2 % от партии.

3.2.4 В партии не должно быть ни одной бутылки, у которой отрицательное отклонение фактического объема при (20 ± 0,5) °С от номинального количества, указанного на этикетке, превышает двойной предел, указанный в 3.2.1 настоящего стандарта.

3.3 Бутылки с продукцией укупоривают колпачками типа «Алка» из алюминиевой фольги по ГОСТ 745, алюминиевыми колпачками с перфорацией различных цветов, которые должны быть укомплектованы уплотнительными элементами по ГОСТ Р 51214, и другими укупорочными средствами, изготовленными из материалов, разрешенных уполномоченным органом для контакта с данным видом продукта и обеспечивающими герметичность укупоривания.

Сувенирные стеклянные бутылки, стеклянные, фарфоровые, керамические графины с продукцией укупоривают корковыми пробками по ГОСТ 5541 с прокладками из пергаментной ленты по ГОСТ 1341 (допускается после укупоривания дополнительно применять сургуч), полиэтиленовыми по ГОСТ Р 51214, стеклянными, фарфоровыми, керамическими пробками и другими укупорочными средствами, изготовленными из материалов, разрешенных уполномоченным органом для контакта с данным видом продукции, и обеспечивающими герметичность укупоривания.

Пробка может быть оформлена фирменной наклейкой предприятия-изготовителя.

К графинам с продукцией шнуром, шелковой лентой привязывают стеклянные, фарфоровые, керамические пробки, если их не использовали для укупорки.

3.4 Потребительскую тару с продукцией укладывают в пластмассовые ящики по ГОСТ Р 51675, в ящики из древесины по ГОСТ 10131, ГОСТ 11354, в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142, ГОСТ 13516, ГОСТ 22702, в художественно оформленные сувенирные коробки и другую тару, обеспечивающую сохранность продукции, а также упаковывают в термоусадочную пленку по ГОСТ 25951 на картонную подложку в пакеты с установкой (или без нее) на поддоны по ГОСТ 9078, ГОСТ 9557 и ГОСТ 22831.

Сувенирные бутылки и графины с продукцией, предварительно обернутые бумагой по ГОСТ 16711 или ГОСТ 8273, укладывают в ящики из гофрированного картона, заполненного прокладочным материалом.

Допускается не обертывать бумагой графины с продукцией при укладывании в ящики из гофрированного картона с ячейками.

Ящики из гофрированного картона обтягивают пластиковой, стальной лентой, закрепляют концы в замок или оклеивают клеевой лентой на бумажной основе по ГОСТ 18251, или полиэтиленовой лентой с липким слоем по ГОСТ 20477, или скрепляют металлическими скобами.

Допускается соединять стыки клапанов дна и крышки путем склеивания горячеплавким клеем (ящики «Пакмастер»).

3.3, 3.4 **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.4.1 Упаковывание продукции для экспорта проводят в соответствии с требованиями контракта.

Налив продукции в титановые бочки [1], автоцистерны по ГОСТ 9218, специализированные контейнеры по ГОСТ Р 50610 производят от 90 % до 95 % от их номинальной вместимости.

Бочки, автоцистерны, контейнеры пломбируют с целью обеспечения сохранности продукции.

3.4.2 Упаковывание бутылок и другой потребительской тары с продукцией для районов Крайнего Севера и приравненных к ним местностей, а также бутылок с водками, предназначенными для Министерства обороны, проводят в соответствии с требованиями ГОСТ 15846.

4 Маркировка

4.1 Маркировка продукта в потребительской таре по ГОСТ Р 51074 со следующими дополнениями:

- массовая концентрация сахара для ликероводочных изделий (за исключением горьких настоек, слабоградусных горьких настоек и бальзамов).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2 **(Исключен, Изм. № 1).**

4.3 Информацию на потребительской таре с продукцией для экспорта указывают в соответствии с требованиями контракта.

4.4 Транспортная маркировка ящиков — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков «Хрупкое. Осторожно», «Беречь от влаги», «Верх».

На ящики наносят дополнительную информацию:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- наименование продукции;
- количество упаковочных единиц;
- вместимость бутылки.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.5 Транспортная маркировка ящиков с продукцией для экспорта, маркирование бочек, автоцистерн, контейнеров — в соответствии с требованиями контракта и ГОСТ 14192.

5 Транспортирование и хранение

5.1 Продукцию транспортируют в ящиках, в пакетах из термоусадочной пленки по ГОСТ 25951 на картонной подложке транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида, при соблюдении температурных условий, указанных в 5.3.

5.2 Транспортирование продукции в автоцистернах по ГОСТ 9218, специализированных контейнерах по ГОСТ Р 50610, титановых бочках [1], а также в бочках, автоцистернах и контейнерах фирмы-получателя проводят в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

5.3 Водки и водки особые должны храниться при температуре от минус 15 °С до плюс 30 °С, ликероводочные изделия — от 10 °С до 25 °С, слабоградусные напитки — от 0 °С до 20 °С в помещениях с относительной влажностью воздуха не выше 85 %.

Цветные ликероводочные изделия хранят в условиях, исключающих прямое действие на них солнечных лучей.

5.2, 5.3 **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

Библиография

[1] ТУ 48-10-110—91 Бочки титановые сварные

(Измененная редакция, Изм. № 1).

УДК 663.5:006.354 ОКС 67.160.10 Н79

Ключевые слова: водка, водка особая, ликероводочные изделия, розлив, упаковка, маркировка, тара, бутылка, объем, укупоривание, транспортирование, хранение

gost.e-ecolog.ru