НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ
В СФЕРЕ ОХРАНЫ ОБЪЕКТОВ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ



МИНИСТЕРСТВО КУЛЬТУРЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ (ПАМЯТНИКАМ ИСТОРИИ И КУЛЬТУРЫ)

ТЕР-2001

ТОМ 1

Сборники №№ 1–8

ОФИЦИАЛЬНОЕ ИЗДАНИЕ

Санкт-Петербург
ООО «Береста»
2003

gost.e-ecolog.ru

ББК 38.683
УДК 721.025.4
Т 35

Ответственный исполнитель Бритов О. А.

Тиражирование и распространение ТЕР-2001 на территории Российской Федерации осуществляется некоммерческой организацией Союз Реставраторов Санкт-Петербурга (приказ Министерства культуры Российской Федерации № 930 от 01.07.2003г.) Настоящие территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы ТЕР-2001 не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Министерства культуры Российской Федерации.

Т 35 **Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры):** ТЕР-2001. Т. 1. Сб. №№ 1-8 / М-во культуры Рос. Федерации. — Офиц. изд. — СПб.: Береста, 2003. — 336 с. — (Нормативные документы в сфере охраны объектов культурного наследия).

ISBN 5-98052-030-9

Сборники ТЕР-2001 разработаны на основе "Территориальных единичных расценок на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) Санкт-Петербурга" (ТЕРрр-2001СПБ) в базисном уровне цен по состоянию на 1 января 2000 года. Предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости выполнения работ в зоне памятника истории и культуры и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполненные работы.

ISBN 5-98052-030-9

МИНИСТЕРСТВО КУЛЬТУРЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

О введении «Федеральных сметных норм» (ФСН-2001) и «Территориальных единичных расценок» (ТЕР-2001) на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры)

В целях установления единого перехода на новую сметно-нормативную базу и совершенствования экономической базы в области охраны объектов культурного наследия (памятников истории и культуры) в современных условиях, **п р и к а з ы в а ю**:

1. Утвердить «Федеральные сметные нормы» (ФСН-2001) на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) и ввести их в действие с 01 июля 2003 года.

2. Утвердить «Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) Санкт-Петербурга» (ТЕР СПб), разработанные Государственным предприятием Санкт-Петербургский научно-исследовательский и проектный институт по реставрации памятников истории и культуры (НИИ «Спецпроектреставрация») Министерства культуры Российской Федерации на 1 января 2001 г. для их применения на территории Северо-Западного федерального округа с 01 июля 2003 года.

3. Ввести на период с 1 января 2004 г. до 31 декабря 2005 г. «Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры)» (ТЕР-2001) и применять их на территории Российской Федерации после утверждения региональных поправочных коэффициентов к указанным расценкам.

4. Сохранить в 2003 году действие разработанной сметной документации по заключенным договорам и контрактам на осуществление мероприятий по сохранению объектов культурного наследия.

5. Некоммерческой организации «Союз Реставраторов Санкт-Петербурга» обеспечить рассылку «Территориальных единичных расценок» и «Федеральных сметных норм» на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) органам охраны объектов культурного наследия субъектов Российской Федерации, а также проведение мониторинга изменений региональных поправочных коэффициентов.

6. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на заместителя Министра Малышева В. С.

Министр *М. Е. Швыдкой*

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ТЕРРИТОРИАЛЬНЫХ ЕДИНИЧНЫХ РАСЦЕНОК НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ ТЕР-2001

ВВЕДЕНИЕ

Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (в дальнейшем изложении ТЕР-2001) для применения на территории Российской Федерации предназначены для определения стоимости прямых затрат при расчете сметной стоимости ремонтно-реставрационных работ на объектах культурного наследия, а также для расчетов за выполненные ремонтно-реставрационные работы.

Ремонтно-реставрационные работы, направленные на обеспечение физической сохранности объекта культурного наследия согласно Федеральному закону «Об объектах культурного наследия (памятников истории и культуры) народов Российской федерации» №73-ФЗ от 25.06.2002 г., включают в себя следующие виды работ:

— Консервация объекта

Работы, проводимые в целях предотвращения ухудшения состояния объекта, без изменения дошедшего до настоящего времени облика указанного объекта, в том числе противоаварийные.

— Ремонт памятника

Производственные работы, проводимые в целях поддержания в эксплуатационном состоянии памятника без изменения его особенностей.

— Реставрация памятника или ансамбля

Работы, проводимые в целях обеспечения сохранности историко-культурной ценности объекта культурного наследия.

— Приспособление объекта культурного наследия для современного использования

Комплекс работ, проводимых в целях создания условий для современного использования объекта культурного наследия без изменения его особенностей, составляющих предмет охраны, в том числе реставрация представляющих собой историко-культурную ценность элементов памятника.

— Воссоздание утраченного объекта культурного наследия

Воссоздание осуществляется реставрационными методами при особой исторической, архитектурной, научной, художественной, градостроительной, эстетической или иной значимости указанного объекта.

ТЕР-2001 разработаны в составе следующих сборников, охватывающих основные виды ремонтно-реставрационных работ по архитектурной реставрации и прикладного искусства:

Сборник 1	Архитектурно-археологические и земляные работы в зонах объектов культурного наследия
Сборник 2	Реставрация и воссоздание фундаментов и конструкций из бутового камня.
Сборник 3	Реставрация и воссоздание кирпичных кладок.
Сборник 4	Реставрация и воссоздание конструкций и декора из естественного камня.
Сборник 5	Реставрация и воссоздание деревянных конструкций и деталей.
Сборник 6	Реставрация и воссоздание кровель.
Сборник 7	Реставрация и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов.
Сборник 8	Реставрация и воссоздание штукатурной отделки.
Сборник 9	Реставрация и воссоздание облицовок из искусственного мрамора.
Сборник 10	Реставрация и воссоздание окрасок фасадов и интерьеров.
Сборник 11	Реставрация и воссоздание керамического декора.
Сборник 12	Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора.
Сборник 13	Реставрация и воссоздание резьбы по дереву.
Сборник 14	Реставрация мебели.
Сборник 15	Реставрация и воссоздание паркетных полов.
Сборник 16	Воссоздание изделий художественного литья из цветных металлов.
Сборник 17	Чеканные, выколотные и давильные работы.
Сборник 18	Реставрация и воссоздание инкрустированной поверхности.
Сборник 19	Обивочные работы при реставрации мягкой мебели.
Сборник 20	Реставрация и воссоздание позолоты.
Сборник 21	Разные работы.
Сборник 22	Реставрация и воссоздание оконных и дверных приборов.
Сборник 23-1	Реставрация и воссоздание тканей и гобеленов.
Сборник 23-2	Реставрация художественных тканей.
Сборник 24	Художественная обработка металлических изделий гальваническим способом.
Сборник 25	Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветного металла и хрустальных подвесок.
Сборник 26	Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства.
Сборник 27	Реставрация монументальной и станковой живописи.
Сборник 28	Воссоздание полностью и частично утраченной декоративно-монументальной и станковой живописи в зданиях-памятниках архитектуры.
Сборник 29	Реставрация и воссоздание мозаики.
Сборник 30	Реставрация и воссоздание янтарного набора предметов декоративно-прикладного искусства

ТЕР-2001 отражают среднеотраслевые затраты на принятую технологию и организацию по видам ремонтно-реставрационных работ. В связи с этим ТЕР-2001 могут применятся для определения затрат всеми организациями-заказчиками и подрядными организациями независимо от их организационно-правовых форм и ведомственной принадлежности.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Сборники охватывают наиболее характерные виды работ архитектурно-строительной реставрации, а также реставрации и воссоздания предметов прикладного искусства.

2. Таблицы ТЕР-2001 содержат следующие показатели:

— затраты на оплату труда рабочих-реставраторов,

— затраты на эксплуатацию строительных машин, в том числе на оплату труда машинистов (по отдельным расценкам отдельных Сборников),

— затраты на материалы, изделия и конструкции,

— расход материалов и изделий, не учтенных расценками, — в физических единицах измерения.

3. На работы, отсутствующие в Сборниках, должны составляться единичные дополнительные расценки на основании действующих сметных или производственных норм, а также на основе проведенных хронометражных наблюдений. Разработка дополнительных единичных расценок осуществляется проектными организациями, выпускающими проектно-сметную документацию. Согласование и утверждение единичных расценок производится в составе сметной документации на общих основаниях.

4. Стоимость трудовых затрат, указанных в Сборниках, предусматривает усредненные условия и методы производства работ, включающие весь технологический комплекс ремонтно-реставрационных процессов и выполнение мелких, вспомогательных, подсобных и второстепенных работ.

Уровень оплаты труда в расценках предусмотрен по тарифной сетке, утвержденной Министерством культуры Российской Федерации.

При разработке ТЕР в соответствующих расценках учтено повышение тарифных ставок рабочих, занятых на работах с тяжелыми и вредными условиями труда, а также на верхолазных работах.

5. Приведенные в Сборниках нормы расходов материалов учитывают полную потребность в них для данного вида работ и могут служить основанием для списания материалов при производстве работ.

6. При применении новых материалов, стоимость которых отлична от стоимости, приведенной в параграфе норм Сборников, необходимо составить единичную расценку, включив в нее фактическую стоимость материала вместо заложенной в данной норме, оставив все остальные показатели без изменения.

7. Расценками Сборников учтены основные специфические условия производства реставрационных работ, ограничивающие возможности применения новых методов труда, внедряемых в современном строительстве и на ремонтно-строительных работах.

В частности приняты во внимание и учтены расценками следующие факторы:

а) необходимость соблюдения особой осторожности при производстве всякого рода работ для обеспечения сохранности первоначальных форм и частей реставрируемого памятника

б) необходимость производства работ отдельными малыми участками с краине ограниченным фронтом работ и весьма незначительной повторяемостью операций

в) неизбежность периодических перерывов в работе, связанных с дополнительными исследованиями памятника и его фотофиксацией, а также просмотром выполняемых работ научным руководителем объекта

г) крайне ограниченные возможности применения современных методов организации работ: механизация, стандартизация, индустриализация и применение современных материалов, при одновременной необходимости специальных заготовок материалов и изготовление изделий, применяющихся при реставрации памятника (маломерный и большемерный кирпич, различные породы камня и дерева, растворы, металлические изделия, керамические детали и пр.)

д) особая тщательность выполнения всех видов ремонтно-реставрационных работ, обеспечивающих их высокое качество и точнейшее воссоздание утраченных частей и элементов памятника, и гарантирующая полное сохранение его подлинного художественно-исторического облика.

8. Нормы расхода материальных ресурсов определены на основе производственных норм расхода материалов, технологических карт и другой технологической документации, а также на основании сметных норм на реставрационно-восстановительные работы 1991 года.

Стоимость ремонтно-реставрационных работ, производимых на объектах культурного наследия, определяется по настоящим Сборникам.

9. Стоимость работ в Сборниках учитывает нормальные условия производства работ При усложняющихся условиях к нормам тру-

довых затрат и к заработной плате следует применять коэффициенты. В случаях, когда реставрационные работы предусматриваются в эксплуатируемых памятниках и в особо стесненных условиях действующего предприятия, к нормам затрат труда и заработной плате рабочих надлежит применять следующие поправочные коэффициенты:

а) при производстве работ в эксплуатируемых памятниках — 1,1;

б) при особой стесненности и затрудненности в доставке материалов до рабочих мест — 1,15;

в) при производстве работ в действующих помещениях, отнесенных к разряду вредных (наличие паров, пыли, вредных газов и дыма) — 1,25;

— при выполнении работ вблизи объектов, находящихся под высоким напряжением — 1,25;

— при температуре воздуха на рабочем месте +40°С — 1,25;

— при выполнении работ на высоте более 15 м — 1,25;

г) при аварийном состоянии памятника — 1,25.

Применение указанных коэффициентов при расчетах за выполненные работы подтверждается четырехсторонними актами, фиксирующими действительные условия производства работ. Коэффициенты, предусмотренные пунктами а-г, должны применяться при наличии как нескольких из указанных в этом пункте обстоятельств, так и одного из них. При одновременном применении к той или иной сметной норме нескольких поправочных коэффициентов общий поправочный коэффициент определяется путем перемножения отдельных коэффициентов.

10. Стоимость работ по смене конструкций, не предусмотренных в Сборниках ТЕР-2001, но встречающихся при ремонтно-реставрационных работах на памятниках истории и культуры, аналогичных технологическим процессам в новом строительстве и капитальном ремонте, следует определять по соответствующим Федеральным единичным расценкам на строительство с применением к ним поправочных коэффициентов.

11. При выполнении работ в зимнее время пользоваться коэффициентами, приведенными в Сборнике сметных норм дополнительных затрат при производстве работ в зимнее время (ГСН 81-05-02-2001).

12. Стоимость электроэнергии нормами Сборников не учтена и определяется дополнительно из расчета 100 кВт. ч на 100 тыс.руб сметной стоимости производства реставрационных работ в ценах 2000 г.

Справочно: стоимость электроэнергии в базовых ценах 2000 года составляла — 0,35 руб./кВт. ч., стоимость тепловой энергии — 106,4 руб./Ткал., цена воды — 2,16 руб./м^3.

13. Многими расценками Сборников затраты на эксплуатацию машин не предусмотрены. При использовании на объектах реставрации строительных машин время их работы следует принимать на основании данных проекта организации реставрации.

14. Расценки ТЕР-2001 не учитывают вертикальную транспортировку материалов, изделий, конструкций и мусора, получаемого при разборке и реставрации конструкций. Затраты по вертикальной транспортировке должны учитываться в сметной документации дополнительно. В единичных расценках, за исключением особо оговоренных случаев, учтена стоимость выгрузки материала на приобъектном складе.

15. Стоимость доставки воды к месту работ нормами не учтена, и ее следует учитывать в локальных сметах дополнительно по местным ценам или калькуляции в соответствии с данными проекта организации реставрации.

16. При необходимости составления калькуляций на приготовление полуфабрикатов в построечных условиях для реставрационно-строительных работ на основную заработную плату следует начислять накладные расходы в размере 54%.

17. В Сборниках учтена транспортировка материалов в зоне строительной площадки на расстояние до 50 метров, за исключением особо оговоренных случаев в технической части Сборников.

18. Сборниками не учтено:

а) транспортировка в зоне памятника более, чем на 50 м

б) накладные расходы и сметная прибыль, которые должны определяться по нормативам, установленным для подрядной организации, выполняющей ремонтно-реставрационные работы.

19. Применение поправочных коэффициентов при составлении сметной документации должно быть обосновано проектными данными или дефектной ведомостью, а при расчетах за выполненные расчеты — актами, фиксирующими действительные условия производства работ, подписанными заказчиком и подрядчиком.

20. При одновременном применении к расценкам нескольких коэффициентов, последние перемножаются.

21. Коэффициенты, указанные в конкретном Сборнике, распространяются только в пределах данного Сборника.

22. Стоимость материальных ресурсов, выделенных в таблицах Сборников жирным шрифтом, коды которых заключены в скобки, в расценки не включены. Их стоимость принимается в сметной документации отдельной строкой, исходя из проектных характеристик этих ресурсов и условий поставок этих материалов.

УКАЗАНИЯ ПО УЧЕТУ ВОЗВРАТА МАТЕРИАЛОВ, ПОЛУЧЕННЫХ ОТ РАЗБОРКИ ПРИ РЕСТАВРАЦИИ ПАМЯТНИКОВ КУЛЬТУРЫ

1. При производстве реставрационных работ могут быть использованы материалы от разборки отдельных элементов зданий (позднейшие постройки, закладки и пр.), а также от разборки реставрируемых конструкций.

2. Перечень (ведомость) годных к повторному использованию материалов и конструктивных элементов составляется в процессе реставрации подрядной производственно-реставрационной организацией совместно с заказчиком.

3. За итогом сметы указываются суммы, которые складываются из стоимости материалов и конструктивных элементов, годных к повторному использованию за вычетом затрат по приведению их в годное состояние, а также из стоимости реализации других материальных ценностей, не пригодных для повторного использования при реставрации.

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ

Сборник № 7
Реставрация и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов

ТЕР-2001-07

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие территориальные единичные расценки для применения на территории РФ в базисных ценах на 1 января 2000 года предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости работ по реставрации и воссозданию металлических конструкций и декоративных элементов и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполненные реставрационные работы.

ТЕР отражают средние затраты труда рабочих-реставраторов, строительных машин и механизмов, технологию и организацию по видам реставрационных работ. ТЕР обязательны для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими ремонтно-реставрационные работы с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов.

2. Расценками настоящего сборника предусматривается работа по реставрации и воссозданию древних металлических конструкций и декоративных элементов памятников культуры, поврежденных и искаженных временем или поздними ремонтами, а также полностью или частично утраченных.

3. Реставрация и воссоздание металлических конструкций памятников производится с учетом индивидуального характера конструкций и элементов, при этом основным принципом является максимальное сохранение существующих деталей и воссоздание утраченных деталей в строгом соответствии с начальными нормами.

3.1. Новые детали изготавливаются, как правило, только взамен полностью утраченных или пришедших в негодность.

3.2. Деформированные, но хорошо сохранившиеся детали и элементы подвергаются необходимой правке.

3.3. Удаление заменяемы или подлежащих выправке элементов может производиться путем демонтажа всей конструкции или путем

вырезки той части, которая подлежит замене или выправке. Целесообразность того или иного способа устанавливается на основе данных, получаемых в результате тщательного предварительного осмотра конструкций и решается в каждом случае в зависимости от состояния всей конструкции.

4. Расценками сборника предусматривается выполнение демонтажа и монтажа при помощи ручных лебедок или ручных блоков с устройством для них соответствующих подмостей наверху для производства работ.

К демонтажу и монтажу металлических каркасов глав следует приступать после принятия всех мер предосторожности, имея в виду, что демонтаж при ремонтно-реставрационных работах является единым производственным комплексом, и, при всем этом, установка контактного и подъемного оборудования и приспособлений выполняется с расчетом демонтажа и монтажа.

Особенностью ремонтно-реставрационных работ является и то обстоятельство, что демонтаж и монтаж производится в стесненных условиях, на малых площадях, шириной чаще менее 1,5 м, на большой высоте (главы, кресты).

5. Расценками сборника предусматривается изготовление остова креста, решеток, оград, ворот, калиток, дверных полотен и ставень (за исключением особо оговоренных случаев) изготовление декоративных изделий, а также выполнение каркасов (дверных полотен, ставней и т. п.) из листовой стали.

Изготовление и установка декоративных кованных деталей и деталей из листовой стали выполняется отдельно.

6. Расценками сборника предусматривается изготовление изделий в условиях стационарно оборудованной кузнечно-слесарной мастерской на кузнечном горне с механическим дутьем, с применением в качестве топлива кузнечного каменного угля.

При ручном дутье на постоянном горне с любыми мехами, а также при нагревании металла на древесном угле к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 1,05; при ручном и ножном дутье на переносном горне — 1,1.

При изготовлении изделий не в условиях стационарно оборудованной мастерской подлежит составлять индивидуальные нормы и расценки в зависимости от местных условий.

7. Расценками сборника предусматриваются следующие степени насыщенности заполнения каркаса решетки декоративными деталями, в зависимости от количества деталей на 1 м^2 проекции решетки:

Низкая — до 10 дет./м^2

Средняя — до 25 дет./м^2

Высокая — более 25 дет./м^2

8. Расценками сборника предусматриваются следующие категории сложности при воссоздании декоративных элементов.

8.1. Вырезные декоративные детали из листовой стали подразделяются на:

Простые — детали, составленные из дуг, окружностей и их сочетаний, простого геометрического рисунка, криволинейного повторяющегося рисунка, с количеством прорезных мест до 5 шт./ дм^2;

Сложные — детали криволинейного не повторяющегося рисунка, сложного геометрического рисунка с количеством прорезных мест более 5 шт./дм^2.

8.2. Декоративные кованые детали подразделяются на:

Простого рисунка — имеющие один простой завиток сечением металла до 200 мм^2 в одной плоскости;

Среднего рисунка — имеющие несколько завитков сечением металла до 200 мм^2 в одной плоскости;

Сложного рисунка — находящиеся в одной плоскости и имеющие несколько завитков сечением металла до 240 мм^2 или имеющие завитки изгиба на ребро и детали простого растительного орнамента;

Особо сложные — плоскостные детали сечением металла свыше 600 мм^2, детали изгибом на ребро сечением металла свыше 240 кв.мм и имеющие несколько завитков, объемные детали растительного орнамента, животных, птиц и людей.

8.3. Пики подразделяются на следующие категории сложности:

Простые — плоские и на три грани;

Средние — более 3-х граней без дополнительных декоративных элементов;

Сложные — объемные с дополнительными декоративными элементами.

8.4. Жиковины подразделяются на следующие категории сложности:

Простая — прямолинейная и с вырезкой криволинейного фрагмента до 3 шт.;

Средняя — с ковкой криволинейного фрагмента до 7 шт.;

Сложная — с ковкой криволинейного фрагмента более 7 шт.

8.5. Кованые засовы и скобы для засовов подразделяются на:

Простые — простого геометрического рисунка и с вырубкой и ковкой криволинейных фрагментов до 3-х шт.;

Сложные — сложного рисунка и с вырубкой и ковкой криволинейных фрагментов более 3-х шт.;

8.6. Декоративные заклепки подразделяются на:

Простые — шляпки гладкие без рисунка;

Средние — шляпки геометрического простого рисунка;

Сложные — шляпки, орнаментованные криволинейным рисунком.

8.7. Дверные приборы подразделяются на:

Простой сложности — ручки-скобы, дверные и оконные приборы гладкие без декоративного орнамента и деталей;

Средней сложности — дверные и оконные приборы со средними декоративными деталями.

Сложные — дверные и оконные приборы со сложными декоративными деталями.

8.8. Проушины металлические подразделяются на:

Простые — гладкие, геометрического рисунка без декоративных фрагментов;

Сложные — сложной конфигурации с декоративными фрагментами.

9. Расценками сборника учтены:

9.1. Все операции, являющиеся неотъемлемой частью технологических процессов (осмотр и подготовка инструментов, разжигание и чистка горна по ходу работ и т. п.).

9.2. Спуск, подъем и подача элементов конструкций, материалов, инструментов и приспособлений в пределах рабочей зоны на расстояние 50 м, уборка рабочего места.

При подъеме и спуске свыше 25 м вводятся дополнения, указанные в примечаниях к соответствующим параграфам расценок.

10. Поправки к применению расценок:

№№ расценок	Поправки и примечания
7-01-001	При реставрации металлических стропильных систем сложных крыш к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 0,7. Материалы оставлять без изменения. Изготовление отдельных частей каркасов взамен утраченных расценивать по табл 7-01-002 Изготовление каркаса главы – коэффициент 1,25 к нормам затрат труда и оплате труда Очистку каркаса от коррозии металлическими щетками расценивать по табл 7-01-014 «Расчистка металлической поверхности изделий от коррозии, трудноудаляемых загрязнений и многослойных закрасок»
7-01-002-1 7-01-002-7	Расценками предусмотрено а) Изготовление таганцев б) Гнутье журавцов на плоскости, при гнутье журавцов на ребро к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 1,15 При восстановлении металлических стропильных систем сложных пирамидальных крыш к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 0,7

№№ расценок	Поправки и примечания
7-01-003	Расценками таблицы предусматривается реставрация крестов средней сложности При реставрации сложных крестов к нормам затрат труда, оплате труда, эксплуатации машин и механизмов и расходу материалов применять коэффициент 1,5, при реставрации простых крестов применять коэффициент 0,7 Изготовление яблока и конуса, устройство лесов и специальных приспособлений расценивается отдельно
7-01-004	Воссоздание декоративных деталей расценивается отдельно по табл 7-01-012 Позолота и лужение элементов креста, устройство лесов и специальных подъемных приспособлений, а также изготовление конуса и яблока расценками не предусмотрены и расцениваются особо
7-01-005	Устройство лесов и специальных приспособлений расценивается отдельно Изготовление яблока и конуса, устройство лесов и специальных приспособлений расценивается отдельно При подъеме к установке позолоченных крестов к нормам затрат труда и оплате труда на сборку, отделку и монтаж креста применять коэффициент 1,2
7-01-006	При реставрации металлических дверных полотен к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 1,2, материалы оставлять без изменения При реставрации металлических ставней площадью менее 1 м^2 к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 1,1 В случае полной замены листа изменения толщины листа на ставнях, дверных полотнах, воротах расход листовой стали уточняется по факту
7-01-007	Воссоздание декоративных деталей расценивается отдельно по табл 7-01-012 настоящего сборника
7-01-010	При необходимости предварительной сборки изделия с подгонкой и центровкой их к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 0,8 При демонтаже и монтаже решеток ограждения мостов к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 1,25 При демонтаже решеток, оград, ворот и калиток к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 0,6 Состав работ 1 Разборка с маркировкой и составлением монтажной схемы 2 Переноска к автомашине, погрузка с помощью автокрана, перевозка на расстояние до 14 км, разгрузка и переноска к месту реставрации При необходимости обрезки креплений при демонтаже к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 1,3

№№ расценок	Поправки и примечания
7-01-012	При воссоздании подстав с завершенной хвостовой частью к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 0,9. При длине петли более 500 мм соответственно увеличивать расход материалов. При увеличении количества пазов на каждый последующий паз частью к нормам затрат труда и оплате труда прибавлять коэффициент 0,6 от расценки.

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измерения	Прямые затраты руб	В том числе руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Табл 7-01-001 Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш 1 т конструкции								
	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш, демонтаж каркаса со спуском на землю весом							
7 01 001 1	0 5 т	1 т	566 71	566 71	–	–	–	42 90
7 01 001 2	1 0 т	1 т	523 12	523 12	–	–	–	39 60
7 01 001 3	1 5 т	1 т	508 58	508 58	–	–	–	38 50
7 01 001 4	2 0 т	1 т	479 52	479 52	–	–	–	36 30
7 01 001 5	2 5 т	1 т	450 46	450 46	–	–	–	34 10
7 01 001 6	3 0 т	1 т	421 40	421 40	–	–	–	31 90
7 01 001 7	3 5 т	1 т	392 34	392 34	–	–	–	29 70
	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш, выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса весом							
7 01 001 8	0 5 т	1 т	290 62	290 62	–	–	–	22 00
7 01 001 9	1 0 т	1 т	224 57	224 57	–	–	–	17 00
7 01 001 10	1 5 т	1 т	195 51	195 51	–	–	–	14 80
7 01 001 11	2 0 т	1 т	174 37	174 37	–	–	–	13 20
7 01 001 12	2 5 т	1 т	159 84	159 84	–	–	–	12 10
7 01 001 13	3 0 т	1 т	138 71	138 71	–	–	–	10 50
7 01 001 14	3 5 т	1 т	122 85	122 85	–	–	–	9 30

	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш, монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительнои сборкой на боике и подъемом всех элементов весом							
7 01 001 15	0 5 т	1 т	1614 64	1236 89	153 15	–	224 60	88 00
7 01 001 16	1 0 т	1 т	1537 34	1159 59	153 15	–	224 60	82 50
7 01 001 17	1 5 т	1 т	1490 96	1113 21	153 15	–	224 60	79 20
7 01 001 18	2 0 т	1 т	1429 10	1051 35	153 15	–	224 60	74 80
7 01 001 19	2 5 т	1 т	1367 26	989 51	153 15	–	224 60	70 40
7 01 001 20	3 0 т	1 т	1289 96	912 21	153 15	–	224 60	64 90
7 01 001 21	3 5 т	1 т	1228 11	850 36	153 15	–	224 60	60 50
	При производстве работ на высоте больше 25 м на каждыи метр подъема или спуска сверх 25 м добавлять							
7 01 001 22	при демонтаже	1 т	9 56	9 56	–	–	–	0 68
7 01 001 23	при монтаже	1 т	11 81	11 81	–	–	–	0 84
Табл 7-01-002 Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш 1 т конструкции								
	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш изготовление каркаса главы							
7 01 002 1	весом 0 5 т	1 т	7187 42	1107 85	113 44	–	5966 13	81 70
7 01 002 2	весом 1 0 т	1 т	7089 79	1010 22	113 44	–	5966 13	74 50
7 01 002 3	весом 1 5 т	1 т	7022 41	946 49	109 79	–	5966 13	69 80
7 01 0024	весом 2 0 т	1 т	6964 38	890 89	107 36	–	5966 13	65 70
7 01 002 5	весом 2 5 т	1 т	6904 09	833 94	104 02	–	5966 13	61 50
7 01 002 6	весом 3 0 т	1 т	6848 13	781 06	100 94	–	5966 13	57 60
7 01 002 7	весом 3 5 т	1 т	6795 39	732 24	97 02	–	5966 13	54 00
	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш, монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов							
7 01 002 8	весом 0 5 т	1 т	1650 07	1164 83	331 84	–	153 40	83 40
7 01 002 9	весом 1 0 т	1 т	1564 88	1079 64	331 84	–	153 40	77 30

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	*Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов*				всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
7-01-002-10	весом 1,5 т	1 т	1485,27	1000,03	331,84	–	153,40	71,60
7-01-002-11	весом 2,0 т	1 т	1476,22	934,99	370,13	–	171,10	66,30
7-01-002-12	весом 2,5 т	1 т	1415,44	874,21	370,13	–	171,10	61,40
7-01-002-13	весом 3,0 т	1 т	1349,95	808,72	370,13	–	171,10	56,80
7-01-002-14	весом 3,5 т	1 т	1290,15	748,92	370,13	–	171,10	52,60
7-01-002-15	При монтаже каркаса главы на высоте более 25 м, на каждый метр подъема сверх 25 м добавлять	1 т	13,81	13,81	–	–	–	0,97
Табл. 7-01-003 Реставрация металлических крестов 1 крест								
	Реставрация металлических крестов весом до 200 кг; с добавлением нового металла:							
7-01-003-1	10%	1 крест	288,33	238,82	13,34	–	36,17	17,90
7-01-003-2	30%	1 крест	588,68	450,97	39,57	–	98,15	33,80
7-01-003-3	50%	1 крест	1032,27	811,20	63,83	–	157,24	60,80
7-01-003-4	80%	1 крест	1779,85	1379,57	131,70	–	268,58	103,40
	Реставрация металлических крестов весом до 500 кг; с добавлением нового металла:							
7-01-003-5	10%	1 крест	439,05	310,87	28,05	–	100,13	23,30
7-01-003-6	30%	1 крест	967,89	596,90	100,46	–	270,53	44,30

7-01-003-7	50%	1 крест	1647,67	1064,46	153,75	–	429,46	79,00
7-01-003-8	80%	1 крест	2662,01	1791,84	217,50	–	652,67	134,30
	Реставрация металлических крестов весом до 1000 кг; с добавлением нового металла:							
7-01-003-9	10%	1 крест	580,42	373,24	61,26	–	145,92	27,70
7-01-003-10	30%	1 крест	1278,47	717,06	186,80	–	374,61	52,70
7-01-003-11	50%	1 крест	2169,41	1289,88	279,62	–	599,91	94,80
7-01-003-12	80%	1 крест	3509,79	2170,69	423,13	–	915,97	161,10
	Реставрация металлических крестов весом до 1500 кг; с добавлением нового металла:							
7-01-003-13	10%	1 крест	857,58	468,05	143,59	–	245,94	34,40
7-01-003-14	30%	1 крест	1894,77	907,13	402,50	–	585,14	65,40
7-01-003-15	50%	1 крест	3113,64	1621,13	585,16	–	907,35	118,00
7-01-003-16	80%	1 крест	4700,11	2740,30	876,64	–	1083,17	201,40

Табл. 7-01-004 Воссоздание утраченных металлических крестов
1 крест

	Воссоздание утраченных металлических крестов; изготовление остова креста при весе креста:							
7-01-004-1	до 200 кг	1 крест	1496,78	193,90	82,53	–	1220,35	11,80
7-01-004-2	до 500 кг	1 крест	3286,36	458,45	210,25	–	2617,66	27,90
7-01-004-3	до 1000 кг	1 крест	6613,91	869,32	402,39	–	5342,20	52,40
7-01-004-4	до 1500 кг	1 крест	9816,61	1232,64	589,25	–	7994,72	74,30
	Воссоздание утраченных металлических крестов; сборка металлического креста при весе:							
7-01-004-5	до 200 кг	1 крест	569,40	199,08	229,72	–	140,60	12,60
7-01-004-6	до 500 кг	1 крест	580,46	210,14	229,72	–	140,60	13,30
7-01-004-7	до 1000 кг	1 крест	672,54	221,20	278,54	–	172,80	14,00
7-01-004-8	до 1500 кг	1 крест	683,60	232,26	278,54	–	172,80	14,70

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Табл. 7-01-005 Демонтаж и монтаж металлических крестов 1 крест								
	Демонтаж металлического креста весом:							
7-01-005-1	до 200 кг	1 крест	386,35	247,38	51,17	–	87,80	17,60
7-01-005-2	до 500 кг	1 крест	719,67	494,76	100,67	–	124,24	35,20
7-01-005-3	до 1000 кг	1 крест	1132,23	851,77	125,16	–	155,30	60,60
7-01-005-4	до 1500 кг	1 крест	1785,60	1397,12	177,48	–	211,00	99,40
	Монтаж металлического креста весом:							
7-01-005-5	до 200 кг	1 крест	588,18	482,95	28,05	–	77,18	34,70
7-01-005-6	до 500 кг	1 крест	1440,63	1281,83	55,80	–	103,00	92,10
7-01-005-7	до 1000 кг	1 крест	2794,96	2496,85	142,81	–	155,30	179,40
7-01-005-8	до 1500 кг	1 крест	3824,59	3432,13	180,28	–	212,18	246,60
	При производстве работ на высоте больше 25 м, на каждый метр подъема или спуска сверх 25 м добавлять:							
7-01-005-9	при демонтаже	1 крест	2,48	2,48	–	–	–	0,18
7-01-005-10	при монтаже	1 крест	3,31	3,31	–	–	–	0,24

Табл. 7-01-006 Реставрация металлических ставней и дверных полотен
1 м² ставни (расценки 1–4); 1 деталь (расценки 5–7)

	Реставрация металлических ставней и дверных полотен с прямым верхом; с добавлением нового материала:							
7-01-006-1	20%	1 м²	250,98	168,14	5,00	–	77,84	12,40
7-01-006-2	50%	1 м²	482,66	259,00	7,00	–	216,66	19,10
	Реставрация металлических ставней и дверных полотен с криволинейным верхом; с добавлением нового материала:							
7-01-006-3	20%	1 м²	269,93	185,77	6,00	–	78,16	13,70
7-01-006-4	50%	1 м²	533,21	307,81	8,00	–	217,40	22,70
	Крепление деталей с расчисткой старого места, снятие старых деталей (по мере необходимости) со срубкой, с изготовлением новых деталей крепления:							
7-01-006-5	простого рисунка	1 деталь	10,38	9,74	–	–	0,64	0,78
7-01-006-6	рисунка средней сложности	1 деталь	10,51	9,74	–	–	0,77	0,78
7-01-006-7	сложного рисунка	1 деталь	10,70	9,74	–	–	0,96	0,78

Табл. 7-01-007 Воссоздание металлических ставней и дверных полотен без декоративных украшений
1 м² ставни

	Воссоздание металлических ставней:							
7-01-007-1	с прямым верхом	1 м²	729,49	358,60	4,95	–	365,94	25,20
7-01-007-2	с криволинейным верхом	1 м²	766,92	392,75	4,95	–	369,22	27,60

Табл. 7-01-008 Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток
1 дм² развернутой поверхности

	Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из черного металла, категория сложности:							
7-01-008-1	I	1 дм²	3,60	3,60	–	–	–	0,30
7-01-008-2	II	1 дм²	4,08	4,08	–	–	–	0,34
7-01-008-3	III	1 дм²	4,44	4,44	–	–	–	0,37

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из цветного металла, категория сложности:							
7-01-008-4	I	1 дм^2	10,10	10,10	–	–	–	0,73
7-01-008-5	II	1 дм^2	11,34	11,34	–	–	–	0,82
7-01-008-6	III	1 дм^2	12,04	12,04	–	–	–	0,87
Табл. 7-01-009 Воссоздание каркаса металлических решеток, оград, ворот и калиток 10 кг изделий (расценки 1–4); 1 м^2 (расценки 5–20); 10 мест крепления (расценки 21–23)								
	Воссоздание внешнего каркаса утраченных металлических решеток, оград и калиток; с прямолинейным верхом при весе изделия:							
7-01-009-1	до 30 кг	10 кг	175,34	56,39	46,78	–	72,17	3,85
7-01-009-2	более 30 кг	10 кг	133,16	35,00	29,20	–	68,96	2,39
	Воссоздание внешнего каркаса утраченных металлических решеток, оград и калиток; с криволинейным верхом при весе изделия:							
7-01-009-3	до 30 кг	10 кг	268,39	87,58	78,81	–	102,00	5,98
7-01-009-4	более 30 кг	10 кг	219,61	67,51	56,34	–	95,76	4,61
	Заполнение каркаса решеток простыми декоративными деталями; степень насыщенности:							
7-01-009-5	низкая	1 м^2	84,12	84,12	–	–	–	4,93
7-01-009-6	средняя	1 м^2	95,90	95,90	–	–	–	5,62
7-01-009-7	высокая	1 м^2	111,26	111,26	–	–	–	6,52

	Заполнение каркаса решеток декоративными деталями средней категории сложности; степень насыщенности:							
7-01-009-8	низкая	1 м^2	99,65	99,65	–	–	–	5,84
7-01-009-9	средняя	1 м^2	112,28	112,28	–	–	–	6,58
7-01-009-10	высокая	1 м^2	129,86	129,86	–	–	–	7,61
	Заполнение каркаса решеток сложными декоративными деталями; степень насыщенности:							
7-01-009-11	низкая	1 м^2	127,81	127,81	–	–	–	7,49
7-01-009-12	средняя	1 м^2	145,04	145,04	–	–	–	8,50
7-01-009-13	высокая	1 м^2	170,64	170,64	–	–	–	10,00
	Заполнение каркаса решеток особо сложными декоративными деталями; степень насыщенности:							
7-01-009-14	низкая	1 м^2	163,31	163,31	–	–	–	9,57
7-01-009-15	средняя	1 м^2	179,17	179,17	–	–	–	10,50
7-01-009-16	высокая	1 м^2	204,77	204,77	–	–	–	12,00
	Воссоздание оконных металлических решеток; в пазы:							
7-01-009-17	**фигурных**	1 м^2	456,13	446,13	10,00	–	–	27,32
(888-0357)	Кокс молотый	кг					П	
(888-0414)	Сталь квадратная 11–20 мм	кг					П	
7-01-009-18	**прямых**	1 м^2	358,76	350,76	8,00	–	–	21,48
(888-0357)	Кокс молотый	кг					П	
(888-0414)	Сталь квадратная 11–20 мм	кг					П	
	Воссоздание оконных металлических решеток; на сварке:							
7-01-009-19	**фигурных**	1 м^2	223,14	219,14	4,00	–	–	13,42
(888-0357)	Кокс молотый	кг					П	
(888-0414)	Сталь квадратная 11–20 мм	кг					П	
7-01-009-20	**прямых**	1 м^2	125,78	123,78	2,00	–	–	7,58
(888-0357)	Кокс молотый	кг					П	
(888-0414)	Сталь квадратная 11–20 мм	кг					П	

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Сборка металлических решеток, оград, ворот слесарным способом:							
7-01-009-21	на заклепках	10 мест	40,55	40,55	–	–	–	3,19
7-01-009-22	на хомутах	10 мест	34,96	34,96	–	–	–	2,75
7-01-009-23	на сварке	10 мест	34,72	30,27	2,86	–	1,59	2,21
Табл. 7-01-010 Установка решеток, оград, ворот и калиток на место 1 изделие								
	Установка решеток, оград, ворот и калиток на место; установка решеток и оград весом:							
7-01-010-1	до 50 кг	1 изделие	231,10	170,82	59,10	9,34	1,18	12,35
7-01-010-2	до 100 кг	1 изделие	265,39	205,11	59,10	9,34	1,18	14,83
7-01-010-3	до 150 кг	1 изделие	306,33	246,05	59,10	9,34	1,18	17,79
7-01-010-4	до 200 кг	1 изделие	395,36	295,30	98,88	15,95	1,18	21,35
7-01-010-5	до 250 кг	1 изделие	516,93	409,68	100,38	15,95	6,87	29,62
7-01-010-6	до 300 кг	1 изделие	603,38	496,13	100,38	15,95	6,87	35,87
7-01-010-7	до 500 кг	1 изделие	1024,48	843,43	100,38	15,95	80,67	60,98
7-01-010-8	При весе изделия более 500 кг на каждые последующие 10 кг добавлять к расценке 07-01-010-7	10 кг	10,58	10,58	–	–	–	0,78
7-01-010-9	При весе изделия менее 50 кг на каждые 10 кг уменьшать расценку 07-01-010-1	10 кг	6,78	6,78	–	–	–	0,50

Табл. 7-01-011 Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали
1 дм^2

	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей; простых при толщине металла:							
7-01-011-1	1,0 мм	1 дм^2	12,01	11,25	–	–	0,76	0,83
7-01-011-2	1,5 мм	1 дм^2	17,03	16,00	–	–	1,03	1,18
7-01-011-3	2,0 мм	1 дм^2	23,28	21,83	–	–	1,45	1,61
	Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали; сложных при толщине металла:							
7-01-011-4	1,0 мм	1 дм^2	29,50	28,60	–	–	0,90	1,81
7-01-011-5	1,5 мм	1 дм^2	36,25	35,08	–	–	1,17	2,22
7-01-011-6	2,0 мм	1 дм^2	45,51	43,92	–	–	1,59	2,78
	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с давлением на ручном прессе; простых при толщине металла:							
7-01-011-7	1,0 мм	1 дм^2	13,93	13,02	0,15	–	0,76	0,96
7-01-011-8	1,5 мм	1 дм^2	19,64	18,44	0,17	–	1,03	1,36
7-01-011-9	2,0мм	1 дм^2	27,60	25,90	0,25	–	1,45	1,91
	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с давлением на ручном прессе; сложных при толщине металла:							
7-01-011-10	1,0 мм	1 дм^2	26,71	25,60	0,21	–	0,90	1,62
7-01-011-11	1,5 мм	1 дм^2	36,21	34,76	0,28	–	1,17	2,20
7-01-011-12	2,0 мм	1 дм^2	48,55	46,45	0,51	–	1,59	2,94
	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с чеканкой; простых при толщине металла:							
7-01-011-13	1,0 мм	1 дм^2	48,57	47,40	0,41	–	0,76	3,00
7-01-011-14	1,5 мм	1 дм^2	73,40	71,73	0,64	–	1,03	4,54
7-01-011-15	2,0 мм	1 дм^2	107,79	105,39	0,95	–	1,45	6,67

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел -ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с чеканкой; сложных при толщине металла:							
7-01-011 16	1,0 мм	1 дм^2	81,73	80,11	0,72	–	0,90	5,07
7-01-011 17	1,5 мм	1 дм^2	116,25	114,08	1,00	–	1,17	7,22
7-01-011-18	2,0 мм	1 дм^2	160,81	158,00	1,22	–	1,59	10,00
Табл. 7-01-012 Воссоздание декоративных деталей и скобяных изделий методом кузнечной ковки 1 шт (расценки 1–3, 13–57, 59–67, 69–83), 1 пог дм (расценки 4–12), 1 комплект (расценка 58), 10 шт (расценки 68, 84–86)								
	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пики декоративные:							
7-01-012-1	простого рисунка	1 шт	153,31	65,33	78,36	–	9,62	5,16
7-01-012-2	рисунка средней сложности	1 шт.	215,25	91,15	109,56	–	14,54	7,20
7-01 012-3	сложного рисунка	1 шт	391,71	179,14	197,81	–	14,76	13,00
	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пруток витой 2 шага в 1 пог. дм размер профиля металла:							
7 01 012-4	до 10 × 10 мм	1 пог дм	9,45	4,07	4,56	–	0,82	0,30
7-01-012-5	до 20 × 20 мм	1 пог дм	14,67	5,83	6,47	–	2,37	0,43
7-01-012-6	более 20 × 20 мм	1 пог. дм	24,68	8,81	9,89	–	5,98	0,65
	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пруток витой 4 шага в 1 пог. дм размер профиля металла:							
7-01-012-7	до 10 × 10 мм	1 пог дм	16,79	7,59	8,37	–	0,83	0,56

7-01-012-8	до 20 × 20 мм	1 пог. дм	26,69	11,39	12,93	–	2,37	0,84
7-01-012-9	более 20 × 20 мм	1 пог дм	42,87	17,49	19,40	–	5,98	1,29
	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пруток витой 6 шагов в 1 пог. дм размер профиля металла:							
7-01-012-10	до 10 × 10 мм	1 пог. дм	26,99	12,48	13,69	–	0,82	0,92
7-01-012-11	до 20 × 20 мм	1 пог. дм	42,65	18,98	21,30	–	2,37	1,40
7-01-012-12	более 20 × 20 мм	1 пог дм	64,45	27,66	30,81	–	5,98	2,04
	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое простой сложности диаметром до 300 мм из прутка, сечение металла:							
7-01-012-13	до 20 мм	1 шт	89,51	45,43	22,82	–	21,26	3,35
7-01-012-14	более 20 мм	1 шт	156,50	73,22	36,52	–	46,76	5,40
	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо *металлическое сложное диаметром до 300 мм из прутка, сечение металла:*							
7-01-012-15	до 20 мм	1 шт.	161,67	95,59	41,08	–	25,00	6,05
7-01-012-16	более 20 мм	1 шт.	278,68	150,57	64,67	–	63,44	9,53
	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое простой сложности диаметром более 300 мм из прутка, сечение металла:							
7-01-012-17	до 20 мм	1 шт.	118,38	68,75	34,24	–	15,39	5,07
7-01-012-18	более 20 мм	1 шт	204,88	112,95	56,68	–	35,25	8,33
	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое сложное диаметром более 300 мм из прутка, сечение металла:							
7-01-012-19	до 20 мм	1 шт.	219,54	139,67	60,10	–	19,77	8,84
7-01-012-20	более 20 мм	1 шт	350,49	210,61	90,54	–	49,34	13,33
	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали простого рисунка, весом:							
7-01-012-21	до 1 ,0 кг	1 шт	42,70	19,24	15,22	–	8,24	1,52
7-01-012-22	до 3,0 кг	1 шт.	100,82	38,11	38,04	–	24,67	3,01
7-01-012-23	более 3,0 кг	1 шт.	176,26	87,99	88,25	–	0,02	6,95

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали рисунка средней сложности, весом:							
7-01-012-24	до 1 ,0 кг	1 шт.	77,93	34,69	35,00	–	8,24	2,74
7-01 012 25	до 3,0 кг	1 шт.	204,07	90,01	89,39	–	24,67	7,11
7-01-012-26 (888 0357) (888-0414)	более 3,0 кг Кокс молотый Сталь квадратная 11–20 мм	1 шт. кг кг	374,93	188,51	186,40	–	0,02 П П	14,89
	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали сложного рисунка,							
7-01-012-27	весом· до 1,0 кг	1 шт.	208,41	104,31	95,86	–	8,24	7,57
7-01-012-28	до 3,0 кг	1 шт.	485,94	231,50	229,76	–	24,68	16,80
7-01-012-29 (888-0357) (888-0414)	более 3,0 кг Кокс молотый Сталь квадратная 11–20 мм	1 шт. кг кг	859,67	431,31	428,33	–	0,03 П П	31,30
	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали особо сложного рисунка, весом:							
7-01-012-30	до 1,0 кг	1 шт.	409,83	208,35	193,24	–	8,24	15,12
7-01-012-31	до 3,0 кг	1 шт.	915,74	462,73	428,33	–	24,68	33,58

7-01-012-32 (888-0357) (888-0414)	более 3,0 кг Кокс молотый Сталь квадратная 11-20 мм	1 шт. кг кг	1333,20	694,10	639,07	–	0,03 П П	50,37
	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины простого рисунка длиной:							
7-01-012-33	до 0,5 м	1 шт.	104,18	39,82	43,75	–	20,61	2,89
7-01-012-34	до 1,0 м	1 шт.	173,03	65,04	71,90	–	36,09	4,72
7-01-012-35	более 1,0 м	1 шт.	332,39	105,14	116,02	–	111,23	7,63
	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины рисунка средней сложности длиной:							
7-01-012-36	до 0,5 м	1 шт.	208,09	89,02	98,14	–	20,93	6,46
7-01-012-37	до 1,0 м	1 шт.	349,00	148,82	163,57	–	36,61	10,80
7-01-012-38	более 1,0 м	1 шт.	599,18	231,50	254,87	–	112,81	16,80
	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины сложного рисунка длиной:							
7-01-012-39	до 0,5 м	1 шт.	409,79	184,65	203,89	–	21,25	13,40
7-01-012-40	до 1,0 м	1 шт.	608,38	271,47	299,76	–	37,15	19,70
7-01-012-41	более 1,0 м	1 шт.	1030,52	436,83	479,30	–	114,39	31,70
	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 300 мм, сечением металла:							
7-01-012-42	до 600 мм^2	1 шт.	97,57	39,82	43,75		14,00	2,89
7-01-012-43	до 1000 мм^2	1 шт.	120,59	46,85	51,73	–	22,01	3,40
7-01-012-44	более 1000 мм^2	1 шт.	161,51	59,25	64,67	–	37,59	4,30
	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 500 мм, сечением металла:							
7-01-012-45	до 600 мм^2	1 шт.	197,08	85,02	93,58	–	18,48	6,17
7-01-012-46	до 1000 мм^2	1 шт.	228,74	94,39	104,23	–	30,12	6,85
7-01-012-47	более 1000 мм^2	1 шт.	290,65	111,48	121,73	–	57,44	8,09
	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной более 500 мм, сечением металла:							
7-01-012-48	до 600 мм^2	1 шт.	302,25	126,91	139,99	–	35,35	9,21

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
7-01-012-49	до 1000 мм^2	1 шт.	336,10	133,94	147,60	–	54,56	9,72
7-01-012-50	более 1000 мм^2	1 шт.	406,07	147,86	163,19	–	95,02	10,73
	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; засовы:							
7-01-012-51	простой сложности	1 шт.	415,49	182,30	219,11	–	14,08	14,40
7-01-012-52	Сложные	1 шт.	689,48	314,18	346,92	–	28,38	22,80
	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные скобы:							
7-01-012-53	простой сложности	1 шт.	46,47	20,13	23,97	–	2,37	1,59
7-01-012-54	Сложные	1 шт.	109,02	50,30	55,54	–	3,18	3,65
	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; петли металлические длиной до 500 мм при толщине металла:							
7-01-012-55	до 10 мм	1 шт.	61,53	40,24	11,03	–	10,26	2,92
7-01-012-56	до 20 мм	1 шт.	119,55	68,07	19,02	–	32,46	4,94
7-01-012-57	более 20 мм	1 шт.	170,38	85,99	23,97	–	60,42	6,24
7-01-012-58	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; петли шарнирные (в один паз)	1 комплект	382,43	194,71	143,41		44,31	14,13
	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные заклепки простые при диаметре шляпки:							
7-01-012-59	до 10 мм	1 шт.	34,35	14,10	15,22	–	5,03	1,04
7-01-012-60	до 20 мм	1 шт.	74,33	20,34	22,82	–	31,17	1,50
7-01-012-61	более 20 мм	1 шт.	210,32	28,48	31,95	–	149,89	2,10

	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные заклепки средней сложности при диаметре шляпки:							
7-01-012-62	до 10 мм	1 шт.	61,35	26,44	29,67	–	5,24	1,95
7-01-012-63	до 20 мм	1 шт.	106,27	35,26	39,56	–	31,45	2,60
7-01-012-64	более 20 мм	1 шт.	242,05	43,39	48,69	–	149,97	3,20
	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные заклепки сложные при диаметре шляпки:							
7-01-012-65	до 10 мм	1 шт.	106,11	47,46	53,26	–	5,39	3,50
7-01-012-66	до 20 мм	1 шт.	152,46	56,95	63,91	–	31,60	4,20
7-01-012-67	более 20 мм	1 шт.	290,35	66,44	73,80	–	150,11	4,90
7-01-012-68	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; хомуты	10 шт.	100,51	38,78	42,60	–	19,13	2,86
	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; дверные приборы (скобы, ручки):							
7-01-012-69	Простые	1 шт.	352,63	167,62	174,98	–	10,03	11,60
7-01-012-70	средней сложности	1 шт.	797,11	382,92	400,18	–	14,01	26,50
7-01-012-71	Сложные	1 шт.	1161,65	546,21	575,16	–	40,28	37,80
7-01-012-72	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; ухваты металлические для водосточных труб	1 шт.	152,67	68,62	75,32		8,73	4,98
	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; металлические ерши длиной 150 мм, диаметром:							
7-01-012-73	до 15 мм	1 шт.	20,77	7,73	8,37	–	4,67	0,57
7-01-012-74	более 15 мм	1 шт.	40,45	14,92	16,36	–	9,17	1,10
	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; металлические ерши длиной 250 мм, диаметром:							
7-01-012-75	до 15 мм	1 шт.	25,13	9,22	10,27	–	5,64	0,68
7-01-012-76	более 15 мм	1 шт.	48,86	17,90	19,78	–	11,18	1,32
	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; металлические ерши длиной более 250 мм, диаметром:							
7-01-012-77	до 15 мм	1 шт.	31,74	11,66	12,93	–	7,15	0,86
7-01-012-78	более 15 мм	1 шт.	61,66	22,51	25,11	–	14,04	1,66

№№ расценок (Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика реставрационных работ. Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки:							
7-01-012-79	анкер	1 шт.	48,55	19,29	21,30	–	7,96	1,40
7-01-012-80	крюк средней сложности	1 шт.	46,22	18,74	20,92	–	6,56	1,36
7-01-012-81	скоба строительная	1 шт.	9,14	3,58	3,80	–	1,76	0,26
	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; проушины металлические:							
7-01-012-82	простого рисунка	1 шт.	17,69	6,06	6,47	–	5,16	0,44
7-01-012-83	сложного рисунка (декоративные)	1 шт.	155,89	70,83	77,98	–	7,08	5,14
	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; гвозди длиной:							
7-01-012-84	до 75 мм	10 шт.	116,05	42,86	47,17	–	26,02	3,11
7-01-012-85	до 175 мм	10 шт.	185,94	68,62	75,32	–	42,00	4,98
7-01-012-86	более 175 мм	10 шт.	297,81	109,41	120,59	–	67,81	7,94
	Табл. 7-01-013 Изменение профиля металла методом горячей ковки при помощи механического молотка 1 пог. м металла							
7-01-013-1	Изменение профиля металла методом горячей ковки при помощи механического молотка	1 пог. м	41,19	25,19	14,84	–	1,16	1,99

Табл. 7-01-014 Расчистка металлической поверхности изделий от коррозии, трудноудаляемых загрязнений и многослойных закрасок

1 м^2 развернутой поверхности

	Расчистка металлической поверхности изделий пескоструйным аппаратом от загрязнений или масляных закрасок:							
7-01-014-1	простых	1 м^2	105,45	24,09	77,90	16,85	3,46	2,31
7-01-014-2	средней сложности	1 м^2	250,15	57,68	186,05	40,24	6,42	5,53
7-01-014-3	сложных	1 м^2	395,49	91,37	294,77	63,75	9,35	8,76
	Расчистка металлической поверхности изделий от загрязнений и масляных закрасок ручным способом с последующим обжигом:							
7-01-014-4	простых	1 м^2	92,20	62,87	0,42	–	28,91	5,91
7-01-014-5	средней сложности	1 м^2	228,18	159,58	0,99	–	67,61	15,00
7-01-014-6	сложных	1 м^2	366,22	256,82	1,55	–	107,85	24,14
	Расчистка металлической поверхности изделий от загрязнений с помощью шкурки или карчеткой, категория сложности:							
7-01-014-7	I	1 м^2	430,16	319,16	–	–	111,00	30,60
7-01-014-8	II	1 м^2	524,03	413.03	–	–	111,00	39,60
7-01-014-9	III	1 м^2	636,67	525,67	–	–	111,00	50,40
	Расчистка металлической поверхности изделий от коррозии, трудноудаляемых загрязнений и многослойных закрасок:							
7-01-014-10	Расчистка металлической поверхности от застарелых многослойных закрасок, загрязнений с применением смывок:	1 м^2	282,78	240,93	–	–	41,85	23,10

Табл. 7-01-015 Воссоздание и монтаж винтовой лестницы из металла

10 ступеней

7-01-015-1	Воссоздание винтовой металлической лестницы	10 ступеней	2401,85	697,77	101,60	12,64	1602,48	46,60
7-01-015-2	Монтаж винтовой металлической лестницы на месте	10 ступеней	231,80	119,62	64,60	–	47,58	7,81

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Табл. 7-01-016 Зачеканка шва в металлических соединениях свинцом (при ширине 10 мм, глубине — 20 мм)								
1 пог м								
7-01-016-1	Зачеканка шва в металлических соединениях свинцом (при ширине 10 мм, глубине 20 мм)	1 пог. м	123,06	21,03	–	–	102,03	1,66
Табл. 7-01-017 Разборка на детали								
1 деталь								
	Разборка на детали:							
7-01-017-1	простая	1 деталь	8,85	8,85	–	–	–	0,56
7-01-017-2	сложная	1 деталь	17,38	17,38	–	–	–	1,10
Табл. 7-01-018 Сборка деталей								
1 деталь								
7-01-018-1	Предварительная сборка деталей	1 деталь	23,92	22,02	–	–	1,90	1,50
	Окончательная сборка деталей:							
7-01-018-2	винтами, болтами	1 деталь	14,12	11,74	–	–	2,38	0,80
7-01-018-3	заклепками, хомутами	1 деталь	22,02	22,02	–	–	–	1,50

Табл. 7-01-019 Сборка металлоконструкций
1 пог. дм

	Сборка металлоконструкций:							
7-01-019-1	с установкой шпильки	1 пог. дм	24,13	23,73	0,33	–	0,07	1,75
7-01-019-2	сваркой	1 пог. дм	14,12	10,85	3,26	–	0,01	0,80

Табл. 7-01-020 Сверление отверстий в металлических изделиях
10 отверстий

	Сверление отверстий в металлических изделиях диаметром:							
7-01-020-1	до 10 мм	10 отверстий	3,73	3,41	0,32	–	–	0,29
7-01-020-2	более 10 мм	10 отверстий	7,98	7,30	0,68	–	–	0,62

Табл. 7-01-021 Изготовление шаблонов
1 м^2 при толщине стали 2 мм

	Изготовление шаблонов, категория сложности:							
7-01-021-1	I	1 шт.	224,88	61,02	6,84	–	157,02	4,50
7-01-021-2	II	1 шт.	273,08	101,70	11,41	–	159,97	7,50
7-01-021-3	III	1 шт.	396,61	207,47	23,27	–	165,87	15,30

Табл. 7-01-022 *Изготовление оправок для кузнечных работ*
1 дм^2

	Изготовление оправок для кузнечных работ, категория сложности:							
7-01-022-1	I	1 дм^2	134,54	105,11	3,80	–	25,63	7,16
7-01-022-2	II	1 дм^2	243,61	214,18	3,80	–	25,63	14,59
7-01-022-3	III	1 дм^2	359,73	330,30	3,80	–	25,63	22,50
7-01-022-4	IV	1 дм^2	443,41	413,98	3,80	–	25,63	28,20

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Табл. 7-01-023 Ковка из листовой стали 1 дм^2 развернутой поверхности								
	Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм^2, категория сложности:							
7-01-023-1	I	1 дм^2	105,90	64,57	38,80	–	2,53	5,10
7-01-023-2	II	1 дм^2	221,89	140,62	78,74	–	2,53	10,37
7-01-023-3	III	1 дм^2	359,14	234,88	121,73	–	2,53	16,00
7-01-023-4	IV	1 дм^2	457,82	307,31	147,98	–	2,53	19,45
	Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм^2, категория сложности:							
7-01-023-5	I	1 дм^2	88,92	54,06	32,33	–	2,53	4,27
7-01-023-6	II	1 дм^2	186,69	117,97	66,19	–	2,53	8,70
7-01-023-7	III	1 дм^2	301,19	196,71	101,95	–	2,53	13,40
7-01-023-8	IV	1 дм^2	395,78	265,44	127,81	–	2,53	16,80
	Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм^2, категория сложнойсти:							
7-01-023-9	I	1 дм^2	140,81	83,94	50,59	–	6,28	6,63
7-01-023-10	II	1 дм^2	291,78	182,79	102,71	–	6,28	13,48
7-01-023-11	III	1 дм^2	469,87	305,34	158,25	–	6,28	20,80
7-01-023-12	IV	1 дм^2	598,34	399,58	192,48	–	6,28	25,29

	Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм², категория сложности:							
7-01-023-13	I	1 дм²	118,76	70,26	42,22	–	6,28	5,55
7-01-023-14	II	1 дм²	245,61	153,36	85,97	–	6,28	11,31
7-01-023-15	III	1 дм²	394,39	255,73	132,38	–	6,28	17,42
7-01-023-16	IV	1 дм²	517,58	345,07	166,23	–	6,28	21,84
	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм², категория сложности:							
7-01-023-17	I	1 дм²	125,10	83,56	38,80	–	2,74	6,60
7-01-023-18	II	1 дм²	264,54	183,06	78,74	–	2,74	13,50
7-01-023-19	III	1 дм²	429,81	305,34	121,73	–	2,74	20,80
7-01-023-20	IV	1 дм²	549,67	398,95	147,98	–	2,74	25,25
	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм², категория сложности:							
7-01-023-21	I	1 дм²	105,33	70,26	32,33	–	2,74	5,55
7-01-023-22	II	1 дм²	222,16	153,23	66,19	–	2,74	11,30
7-01-023-23	III	1 дм²	360,42	255,73	101,95	–	2,74	17,42
7-01-023-24	IV	1 дм²	475,62	345,07	127,81	–	2,74	21,84
	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм², категория сложности:							
7-01-023-25	I	1 дм²	165,49	108,62	50,59	–	6,28	8,58
7-01-023-26	II	1 дм²	346,97	237,98	102,71	–	6,28	17,55
7-01-023-27	III	1 дм²	561,48	396,95	158,25	–	6,28	27,04
7-01-023-28	IV	1 дм²	717,47	518,71	192,48	–	6,28	32,83
	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм², категория сложности:							
7-01-023-29	I	1 дм²	139,78	91,28	42,22	–	6,28	7,21
7-01-023-30	II	1 дм²	291,45	199,20	85,97	–	6,28	14,69
7-01-023-31	III	1 дм²	471,16	332,50	132,38	–	6,28	22,65
7-01-023-32	IV	1 дм²	621,07	448,56	166,23	–	6,28	28,39

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Табл. 7-01-024 Изготовление закладных деталей 1 шт.								
7-01-024-1	Изготовление закладных деталей с количеством деталей до 5 шт.	1 шт.	168,70	133,73	8,57	–	26,40	11,25
7-01-024-2	Добавлять к расценке 07-01-024-1 на каждую деталь сверх 5 шт.	1 шт.	39,30	30,91	1,99	–	6,40	2,60
Табл. 7-01-025 Прошивка фигурных отверстий 10 мест								
	Прошивка фигурных отверстий:							
7-01-025-1	в плоских деталях	10 мест	42,71	42,71	–	–	–	3,15
7-01-025-2	на ребро	10 мест	56,95	56,95	–	–	–	4,20
Табл. 7-01-026 Обработка художественного чугунного литья 1 $дм^2$ развернутой поверхности								
	Обработка художественнго чугунного литья, категория сложности:							
7-01-026-1	I	1 $дм^2$	33,79	33,76	–	–	0,03	2,30
7-01-026-2	II	1 $дм^2$	61,69	61,66	–	–	0,03	4,20
7-01-026-3	III	1 $дм^2$	86,64	86,61	–	–	0,03	5,90
7-01-026-4	IV	1 $дм^2$	104,26	104,23	–	–	0,03	7,10
7-01-026-5	вне категории сложности	1 $дм^2$	139,49	139,46	–	–	0,03	9,50

Табл. 7-01-027 Реставрация художественного чугунного литья
1 дм^2 развернутой поверхности

	Реставрация художественного чугунного литья, категория сложности:							
7-01-027-1	I	1 дм^2	25,46	16,74	–	–	8,72	1,14
7-01-027-2	II	1 дм^2	43,66	34,94	–	–	8,72	2,38
7-01-027-3	III	1 дм^2	62,89	54,17	–	–	8,72	3,69
7-01-027-4	IV	1 дм^2	78,60	69,88	–	–	8,72	4,76
7-01-027-5	вне категории сложности	1 дм^2	109,13	100,41	–	–	8,72	6,84

Табл. 7-01-028 Вытачивание на станке фигурных деталей
1 дм^2 развернутой поверхности

	Вытачивание на станке фигурных деталей:							
7-01-028-1	простых	1 дм^2	18,87	10,34	7,02	5,69	1,51	0,75
7-01-028-2	сложных	1 дм^2	31,04	17,23	11,69	9,48	2,12	1,25

Табл. 7-01-029 Зачеканка свинцом гнезд при установке металлоконструкций
1 гнездо до 20 × 20 × 20 мм

7-01-029-1	Зачеканка свинцом гнезд при установке металлоконструкций	1 гнездо	20,32	6,46	6,96	–	6,90	0,51

Табл. 7-01-030 Обследование состояния демонтированных деталей с выявлением утрат и определением степени износа сохранившихся деталей
1 деталь

7-01-030-1	Обследование состояния демонтированных деталей с выявлением утрат и определением степени износа сохранившихся деталей	1 деталь	23,54	23,54	–	–	–	1,49

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел -ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Табл. 7-01-031 Изготовление деталей крепления на станке 1 шт								
	Изготовление деталей крепления на станке; винты длиной:							
7-01-031-1	до 10 мм	1 шт	5,26	3,04	2,15	1,74	0,07	0,24
7 01-031-2	до 50 мм	1 шт.	8,26	4,81	3,32	2,69	0,13	0,38
7-01-031-3	до 75 мм	1 шт	12,23	6,84	4,88	3,95	0,51	0,54
	Изготовление деталей крепления на станке; болты простые:							
7-01-031-4	диаметром 16 мм, длиной до 70 мм	1 шт	6,51	3,29	2,74	2,21	0,48	0,26
7-01-031-5	диаметром 16 мм, длиной до 100 мм	1 шт	13,50	6,96	5,86	4,74	0,68	0,55
7 01 031 6	диаметром 22 мм, длиной до 210 мм	1 шт	36,95	13,80	20,46	16,59	2,69	1,09
	Изготовление деталей крепления на станке; болты с фигурной головкой длиной:							
7-01-031-7	до 70 мм	1 шт	9,28	4,81	3,90	3,16	0,57	0,38
7-01 031-8	до 100 мм	1 шт	20,29	10,51	8,97	7,27	0,81	0,83
7-01-031 9	до 210 мм	1 шт	45,80	17,22	25,34	20,54	3,24	1,36
	Изготовление деталей крепления на станке; гайки:							
7 01-031 10	диаметром до 16 мм	1 шт	6,10	2,53	3,51	2,84	0,06	0,20
7-01 031-11	диаметром до 20 мм	1 шт	9,36	3,80	5,46	4,42	0,10	0,30
7 01 031-12	диаметром боле 20 мм	1 шт	13,29	5,32	7,80	6,32	0,17	0,42

	Изготовление деталей крепления на станке; шайбы:							
7-01-031-13	диаметром до 16 мм	1 шт	3,28	1,27	1,95	1,58	0,06	0,10
7-01-031-14	диаметром до 20 мм	1 шт.	4,75	1,90	2,73	2,21	0,12	0,15
7-01-031-15	диаметром боле 20 мм	1 шт	5,57	2,28	3,12	2,53	0,17	0,18
Табл. 7-01-032 Расчистка металлического орнаментованного декора в местах занурений от трудноудаляемых покрытий, ржавчины и коррозии при толщине удаляемого слоя не менее 3,0 мм 1 дм^2 развернутой поверхности								
7-01-032-1	Расчистка металлического орнаментованного декора в местах занурений от трудноудаляемых покрытий, ржавчины и коррозии при толщине удаляемого слоя не менее 3,0 мм декор сложного орнамента с насыщенным рисунком	1 дм^2	26,56	15,43	–	–	11,13	1,311
7-01-032-2	декор с орнаментом III категории сложности	1 дм^2	18,97	10,80	–	–	8,17	0,918
Табл. 7-01-033 Изготовление несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона 1 дм^2 полки уголка								
	Изготовление из уголковой стали несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона:							
7-01-033-1	толщина полки 4 мм, сечение до 35 × 35 мм	1 дм^2	102,64	15,65	2,44	–	84,55	1,33
7-01-033-2	толщина полки 5 мм, сечение до 63 × 63 мм	1 дм^2	147,80	19,07	26,78	–	101,95	1,62
7-01-033-3	толщина полки 8 мм, сечение до 90 × 90 мм	1 дм^2	184,74	38,84	34,69	–	111,21	3,30
7-01-0334	толщина полки 10 мм, сечение до 100 × 100 мм	1 дм^2	211,23	46,37	36,67	–	128,19	3,94

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
7-01-033-5	Изготовление из полосовой стали толщиной 5 мм несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона: для расценки 5 д. б. полосовая сталь 5	1 $дм^2$	53,21	14,95	7,61	–	30,65	1,27

Сборник сметных расценок на эксплуатацию строительных машин и сметных цен на материалы, изделия и конструкции в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000 г.

(учтены в сборнике ТЕР-2001 № 07 «Реставрация и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов»)

ЭКСПЛУАТАЦИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

Код	Наименование	Ед изм	Цена без НДС руб	
			сметная стоимость маш ч	в т ч оплата труда машинистов
021140	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 6,3 т	маш ч	96 05	15 80
040201	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250 400 А с бензиновым двигателем	маш ч	15 21	
040504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш ч	1 41	
041400	Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 °С	маш ч	7 13	
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат) 5 м^3/мин	маш ч	53 09	12 12
330201	Машины сверлильные электрические	маш ч	1 09	–
330500	Машины листогибочные специальные (вальцы)	маш ч	12 11	–
331001	Станки строгальные по металлу	маш ч	1 91	–
331003	Станки фрезерные	маш ч	21 28	–
331004	Станки токарно винторезные	маш ч	19 49	15 80
331411	Аппараты пескоструйные	маш ч	2 95	–
331440	Пилы маятниковые для резки металлопроката	маш ч	1 02	–
351401	Горн	маш ч	38 04	–
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш ч	68 56	11 50

СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ

Код	Наименование	Ед изм	Цена без НДС, руб
101 0063	Ацетилен растворенный технический марки А	т	47200 00
101 0324	Кислород технически газообразный	$м^3$	10 80
101 0583	Марля бытовая суровая арт 6437	10м	30 00
101 1602	Ацетилен газообразный технический	$м^3$	60 40
101 1757	Ветошь	кг	11 00
101 1825	Олифа натуральная	кг	26 70
101 1932	Войлок строительный толщиной 15 мм	$м^2$	26 00
101 1977	Болты строительные с гайками и шайбами	кг	17 00
101 2107	Бруски карборундовые крупнозернистые	кг	31 70
101 9396	Сталь квадратная	т	5800 00
101 9423	Сталь угловая 50 × 50 × 4 мм	т	5430 00
101 9660	Болты с гайками	кг	23 80
101 9765	Замазка суриковая	кг	11 80
102 0081	Пиломатериалы хвойных пород Доски необрезные длиной 4–6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм и более III сорта	$м^3$	1230 00
102 0248	Дрова разделанные длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	$м^3$	90 50
103 0356	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25 наружный диаметр 57 мм толщина стенки 3 мм	м	37 50
408 9040	Песок для строительных работ природный	$м^3$	90 50
500 9596	Шлифовальная бумага	$м^2$	37 00
888 0089	Растворитель (бензин)	кг	5 28
888 0183	Свинец рольный	кг	33 00
888 0198	Электроды типа Э 46 4 мм	кг	11 80
888 0201	Смола эпоксидная ЭД 20	кг	58 10
888 0246	Растворитель (уайт спирит)	кг	7 74
888 0301	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 1,6–2,4 мм	кг	6 90
888 0313	Растворитель № 646	кг	16 40
888 0342	Смывка СП 6	кг	30 42
888 0357	Кокс молотый	кг	1 05
888 0359	Сталь круглая	кг	3 60

Код	Наименование	Ед изм	Цена без НДС, руб.
888-0360	Сталь полосовая	кг	5.78
888-0414	Сталь квадратная 11–20 мм	кг	6 42
888-0416	Штыри металлические	кг	4.52
888-0425	Свинец в чушках	кг	22.30
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	кг	8.60
888-0469	Сталь угловая равнополочная 50 × 50 × 4 мм	кг	5.43
888-0470	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 3,0 мм и более	кг	6.90
888-0472	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 1,0–1,5 мм	кг	6.90
888-0473	Фанера березовая марки ФСФ, сорт III/IV (ВВ/С), толщ. 10-12 мм	$м^3$	5510.00

gost.e-ecolog.ru