

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ

СТАНДАРТ СЭВ
СТ СЭВ 1088—78

ЩЕТКОДЕРЖАТЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН РАДИАЛЬНЫЕ

УСТАНОВОЧНЫЕ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Цена 3 коп.

1979

gost.e-ecolog.ru

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 ноября 1978 г. № 3090 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 1088—78 «Щеткодержатели электрических машин радиальные. Установочные и габаритные размеры» введен в действие в качестве государственного стандарта СССР

в договорно-правовых отношениях по сотрудничеству с 01.01. 1980 г.

в народном хозяйстве СССР с 01.01. 1980 г.

Сдано в наб. 15.11.78 Подп. в печ. 25.12.78 0,625 п. л. 0,51 уч.-изд. л. Тир. 10500 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6 Зак. 1576

УДК 621.3.047.5

Настоящий стандарт СЭВ является обязательным в рамках Конвенции о применении стандартов СЭВ

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ	СТАНДАРТ СЭВ	СТ СЭВ 1088—78
	ЩЕТКОДЕРЖАТЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН РАДИАЛЬНЫЕ Установочные и габаритные размеры	Группа Е37

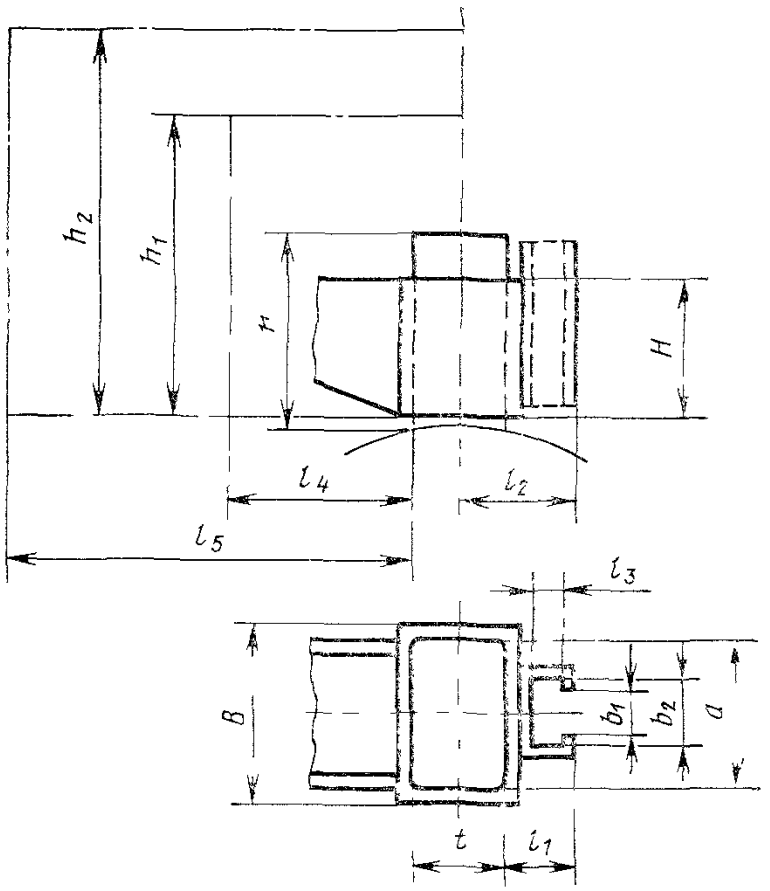
Настоящий стандарт СЭВ распространяется на радиальные однообоймные щеткодержатели с сечением окна от 0,8 до 12,5 см^2 для одной щетки, с регулированием высоты установки относительно поверхности коллектора или контактного кольца, с элементом крепления, симметричным относительно тангенциальной оси симметрии окна и расположенным с противоположной стороны от нажимного устройства, предназначенные для применения на электрических машинах.

1. Установочные и габаритные размеры щеткодержателей должны соответствовать:

для щеткодержателей с обоймой типа А ($t<a$) — черт. 1 и табл. 1, 3, 4;

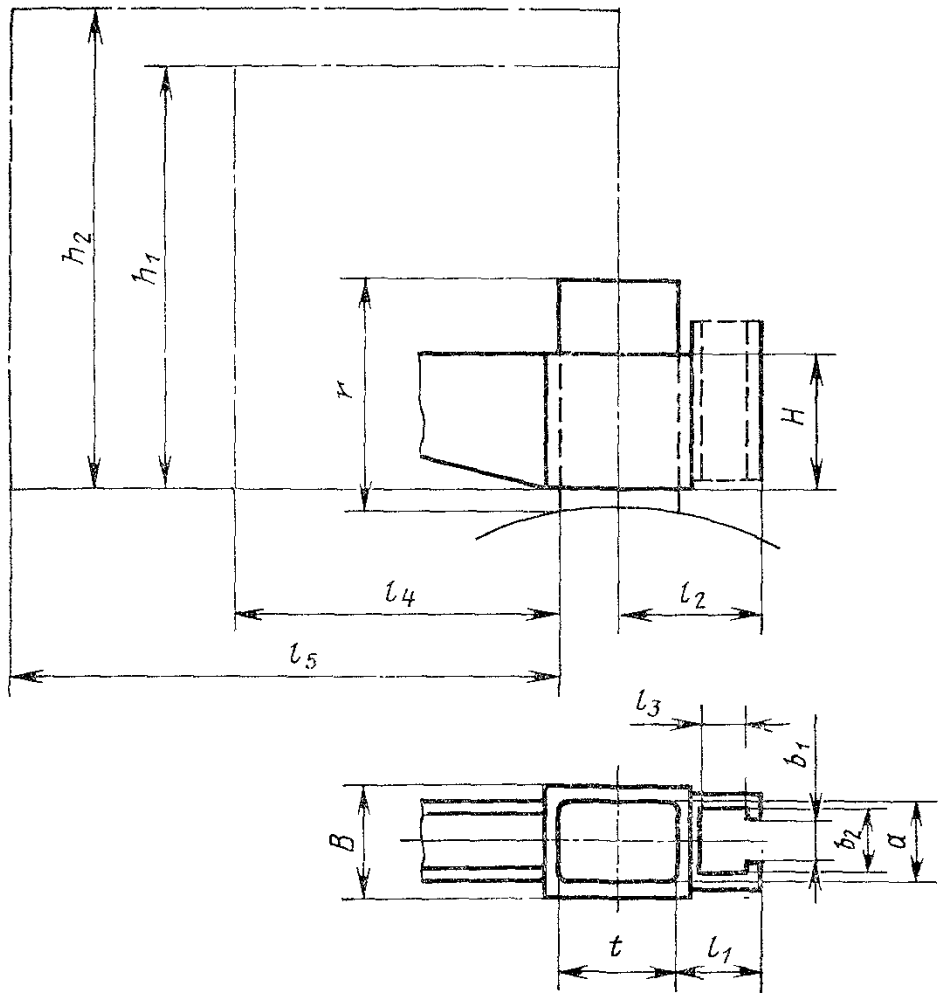
для щеткодержателей с обоймой типа Т ($t>a$) — черт. 2 и табл. 2, 3, 4.

Утвержден Постоянной Комиссией по стандартизации
София, июнь 1978 г.



H—высота обоймы щеткодержателя; *r* —радиальный размер щетки; h_1, l_4—габаритные размеры щеткодержателя и его элементов в рабочем положении; h_2, l_5 — габаритные размеры зоны установки и съема щеткодержателя, его элементов и щеток при обслуживании; *B*—максимальный аксиальный размер щеткодержателя

Черт. 1



H—высота обоймы щеткодержателя; *r* —радиальный размер щетки; h_1, l_4 —габаритные размеры щеткодержателя и его элементов в рабочем положении; h_2, l_5 —габаритные размеры зоны установки и съема щеткодержателя, его элементов и щеток при обслуживании; *B*—максимальный аксиальный размер щеткодержателя

Черт. 2

Таблица 1

мм

t	*a*	*B*, не более	l_1	l_2	l_3, не менее	b_1]	b_2
5,0	16,0 **20,0**	21,0 25,0	$10,0_{-0,3}$	12,5	5	$6,3^{+0,2}$	$10,2^{+0,3}$

Продолжение табл. на стр. 4

Продолжение табл. 1

мм

t	a	B, не более	l_1	l_2	l_3, не менее	b_1	b_2
6,3	12,5	17,5	$10,0_{-0,3}$	13,2	5	$6,3^{+0,2}$	$10,2^{+0,3}$
	16,0	21,0					
	20,0	26,0					
	25,0	31,0					
	32,0	38,0					
8,0	10,0	15,0		14,0			
	12,5	17,5					
	16,0	21,0					
	20,0	26,0					
	25,0	31,0					
	32,0	38,0					
10,0	**12,5**	17,5		15,0			
	16,0	21,0					
	20,0	26,0					
	25,0	31,0					
	32,0	38,0					
12,5	16,0	21,0		16,3			
	20,0	26,0					
	25,0	31,0					
	32,0	38,0					
16,0	**20,0**	26,0	$12,5_{-0,3}$	20,5	6	$8,5^{+0,2}$	$13,5^{+0,3}$
	35,0	31,0					
	32,0	38,0					
20,0	25,0	31,0		22,5			
	32,0	38,0					
25,0	**32,0**	38,0		25,0			

Примечания:

1 Для щеткодержателей с размерами t=16, 20 и 25 мм допускается применение размеров элемента крепления (l_1, l_2, l_3, b_1, b_2) под болт М6.

2 Предпочтительные размеры a набраны полужирным шрифтом.

3. Размеры l_1, l_2, l_3, b_1 и b_2 для щеткодержателей с безрычажными нажимными механизмами с рулонными пружинами являются рекомендуемыми.

4. При креплении щеткодержателя на зубчатую поверхность размеры l_1 и l_2 следует отсчитывать от средней линии зубчатой нарезки по СТ СЭВ 1090—78.

мм

Таблица 2

t	a	B, не более	l_1	l_2	l_3, не менее	b_1	b_2
10,0	8,0	17	$10,0_{-0,2}$	15,0	5	$6,3^{+0,2}$	$10,2^{+0,3}$
12,5	6,3	15		16,3			
	8,0	17					
16,0	6,3	15		18,0			
	8,0	17					
	10,0	19					
	12,5	22					
20,0	8,0	17		20,0			
	10,0	19					
	12,5	22					
25,0	8,0	17		22,5			
	10,0	19					
	12,5	22					
	16,0	22					
	20,0	26					
32,0	12,5	22	$12,5_{-0,3}$	28,5	6	$8,5^{+0,2}$	$13,5^{+0,3}$
	16,0	22					
	20,0	26					
	25,0	31					
40,0	16,0	22		32,5			
	20,0	26					
	25,0	31					
	32,0	38					
50,0	20,0	26		37,5			
	25,0	31					

Примечания:

1. Для щеткодержателей с размерами t=32, 40, 50 мм допускается применение размеров элемента крепления (l_1, l_2, l_3, b_1, b_2) под болт М6.

2. Предпочтительные размеры a набраны полужирным шрифтом.

3. Размеры l_1, l_2, l_3, b_1 и b_2 для щеткодержателей с безрычажными нажимными механизмами с рулонными пружинами являются рекомендуемыми.

4. При креплении щеткодержателя на зубчатую поверхность размеры l_1 и l_2 следует отсчитывать от средней линии зубчатой нарезки по СТ СЭВ 1090—78.

Таблица 3

мм

r	h_1, не более	h_2, не более	l_4, не более	l_5, не более
20	32	50	25	36
25	45	60	32	56
32	56	75	40	64
40	71	95	50	75
50	80	112	64	80
64	100	140	64	100
80	125	180	80	125
100	160	224	100	160
125	200	280	125	200

2. Высота обоймы щеткодержателей должна устанавливаться из ряда Ra20 по СТ СЭВ 514—77.

Минимальная высота обоймы щеткодержателей в зависимости от радиального размера щеток должна соответствовать значениям, указанным в табл. 4.

Таблица 4

мм

r	20	25	32	40	50	64	80	100	125
H	12,5	16	20	25	32	40	50	64	80

Конец

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор—представитель СССР в Совете Международной организации по экономическому и научно-техническому сотрудничеству в области электротехнической промышленности «Интерэлектро».
2. Тема 33.000 04—76.
3. Стандарт СЭВ утвержден на 43-м заседании ПКС.
4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны—члены СЭВ	Срок начала применения стандарта СЭВ в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1982 г.	Январь 1982 г.
ВНР	Январь 1980 г	Январь 1981 г.
ГДР	Январь 1979 г.	Январь 1980 г.
Республика Куба		
МНР		
ПНР	Январь 1980 г.	Январь 1980 г.
СРР	Январь 1980 г.	—
СССР	Январь 1980 г.	Январь 1980 г.
ЧССР	Январь 1980 г	Январь 1980 г.

5. Срок первой проверки — 1985 г., периодичность проверки — 5 лет.
6. Использованные документы: Публикация МЭК 136—1А (1972).

gost.e-ecolog.ru