

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ

СТАНДАРТ СЭВ
СТ СЭВ 3122–81

ОБОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ

СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПО ФОРМАТУ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Цена 3 коп.

1983

gost.e-ecolog.ru

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 ноября 1982 г. № 4222 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 3122—81 «Оборудование деревообрабатывающее. Станки для обработки по формату. Основные параметры»

введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР
в договорно-правовых отношениях по сотрудничеству

с 01.07.83

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *В. Ф. Малютина*

Сдано в наб. 26.11.82 Подп. в печ. 28.01.83 0,375 п. л. 0,18 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 3 коп.

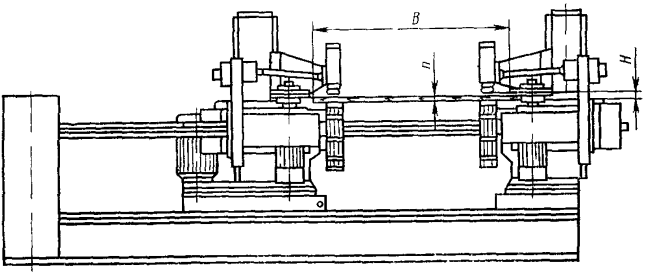
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 3155

УДК 674.05

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ	СТАНДАРТ СЭВ	СТ СЭВ 3122—81
	Оборудование деревообрабатывающее СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ *ПО ФОРМАТУ* Основные параметры	Группа Г52

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на станки, предназначенные для обработки кромок мебельных заготовок (щитов) по формату, включая прирезку на размер, фальцевание, профилирование.

1. Основные параметры станков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Чертеж не *определяет* конструкцию станка.

Утвержден Постоянной Комиссией по сотрудничеству в области стандартизации
Берлин, июль 1981 г.

Настоящий стандарт СЭВ является обязательным в рамках Конвенции о применении стандартов СЭВ

Размеры в mm

Наименование параметра	Значение параметра
1. Ширина обработки B: наибольшая наименьшая, не более	900; 1250; 2000; 2500 (1500) 260
2. Высота обработки H, не более	160
3. Наименьшая толщина обрабатываемой заготовки h, не менее	6
4. Наибольшая скорость подачи обрабатываемой заготовки, m/min, не менее	30 (24)

Примечание. Значения, приведенные в скобках, не предпочтительны.

2. Высота от основания станка до рабочей поверхности стола или подающего устройства не должна превышать 900 mm.

Конец

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — делегация ПНР в Постоянной Комиссии по сотрудничеству в области машиностроения.
2. Тема 17.028.12—79.
3. Стандарт СЭВ утвержден на 49-м заседании ПКС.
4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны — члены СЭВ	Срок начала применения стандарта СЭВ в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1984 г.	Январь 1984 г.
ВНР	Июль 1983 г.	Июль 1983 г.
СРВ		
ГДР	Июль 1983 г.	Июль 1983 г.
Республика Куба		
МНР		
ПНР	Июль 1983 г.	Июль 1983 г.
СРР	Июль 1983 г.	—
СССР	Июль 1983 г.	
ЧССР	Июль 1983 г.	Июль 1983 г.

5. Срок первой проверки — 1988 г., периодичность проверки — 5 лет.

gost.e-ecolog.ru