РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

ИЗДЕЛИЯ БОНДАРНЫЕ ХОЗЯЙСТВЕННЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

РСТ РСФСР 161—88

Издание официальное

ГОСПЛАН РСФСР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 674.7 Группа Д 72

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

ИЗДЕЛИЯ БОНДАРНЫЕ ХОЗЯЙСТВЕННЫЕ.

РСТ РСФСР 161—88

Общие технические условия
ОКП 96 9770

Срок действия с 1 апреля 1989 г.
до 1 апреля 1994 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на бондарные хозяйственные изделия (далее по тексту — бондарные изделия): кадки, ушаты, лагуны, цветочницы и др., предназначенные для использования в быту.

1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Бондарные изделия должны изготовляться вместимостью: 3; 5; 7; 10; 15; 17; 20; 25; 28; 30; 35; 40; 50; 75; 80; 100; 150 дм³.

1.2. Форма, размеры и другие требования, не предусмотренные стандартом, должны быть указаны в техническом описании образца на конкретный вид бондарных изделий.

1.3. Допускаемые отклонения от установленных размеров бондарных изделий и их деталей должны соответствовать:

по наружным размерам изделий, мм	± 5,0;
по расстоянию от уторного паза до нижнего торца, мм	± 2,0;
по ширине и глубине уторного паза, мм	± 0,5;
по толщине клепки остова и дна, мм	± 1,0;
по наибольшей ширине клепки, мм	± 5,0;
по вместимости, %	± 3,0

1.4. Предельные отклонения размеров деталей, изготовленных из древесины, должны составлять по $\pm\frac{JT17}{2}$ по ГОСТ 6449.1—82;

металлических деталей — по $\pm\frac{JT17}{2}$ по ГОСТ 25670—83.

1.5. Примеры условного обозначения бондарных изделий при заказе:

кадки вместимостью 50 дм³ — «Кадка 50 дм³ $\frac{\text{ТО}}{\text{РСТ РСФСР 161—88}}$;

Издание официальное *Перепечатка воспрещена*

ушата вместимостью 15 дм³—«Ушат 15 дм³ ТО РСТ РСФСР 161—88;

лагуна вместимостью 17 дм³—«Лагун 17 дм³ ТО РСТ РСФСР 161—88;

цветочницы вместимостью 20 дм³— «Цветочница 20 дм³ ТО РСТ РСФСР 161—88;

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бондарные изделия должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технического описания образца, по утвержденным в установленном порядке рабочим чертежам и образцам-эталонам.

2.2. Для изготовления бондарных изделий должны применяться следующие породы древесины; лиственные — осина, липа, тополь, береза, бук, дуб по ГОСТ 2695—83; хвойные — ель, пихта, сосна, лиственница, кедр по ГОСТ 8486—86.

Допускается применение отходов древесины, по качественным характеристикам не отличающихся от требований упомянутых стандартов.

Не допускается применять древесину березы для изготовления бондарных изделий под тузлучные продукты, а сосны, тополя и бука допускается только при наличии внутреннего покрытия (эмалирования) изделий парафино-канифольной смесью: парафин по ГОСТ 23683—79 марки П-1—66% по весу и канифоль по ГОСТ 19113—84—3% по весу.

Допускается для покрытия внутренней поверхности изделий использовать другие составы, разрешенные органами здравоохранения СССР.

2.2.1. Не допускается применять древесину сосны для бондарных изделий под топленое масло, маргарин, замороженные плоды и ягоды, консервированные плодоовощные продукты с рассолом и молочные продукты.

2.2.2. По согласованию с потребителем допускается изготовлять бондарные изделия из древесины сосны, тополя, бука и березы с применением мешков-вкладышей по ГОСТ 19360—74 из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82 марки «пищевая» или других видов полимерных пленок, разрешенных к применению Министерством здравоохранения СССР.

2.3. Каждое бондарное изделие, кроме цветочниц, должно изготовляться из древесины одной породы.

Допускается смешение лиственных пород (липы и осины), хвойных пород (сосны, ели, пихты и др.), если эта древесина допущена для затаривания продукции.

2.4. Качество древесины клепки в бондарных изделиях, кроме цветочниц, должно соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140—81	Нормы ограничения пороков
1. Сучки	
а) сросшиеся здоровые	Не учитываются во всех зонах клепок остова и доньев сквозные и односторонние без трещин размером до 15 мм Допускаются на пластях учитываемые сквозные без трещин размером не более: 20 мм в клепке шириной до 60 мм включительно; 25 мм в клепке шириной от 60 до 90 мм включительно; 30 мм в клепке шириной свыше 90 мм; односторонние сучки размером до 30 мм независимо от ширины клепки. Общее количество учитываемых сквозных и односторонних сучков не должно превышать 3 шт. на клепку В древесине крышек и гнетов бондарных изделий допускаются диаметром до 50 мм в количестве 3 шт. на деталь
б) сросшиеся здоровые с трещинами	Допускаются с несквозными трещинами размерами, не превышающими указанные в п. 1а при условии заделки трещин, расположенных с внутренней стороны, шпатлевкой Допускаются сучки с несквозными трещинами в древесине крышек и сквозными в древесине гнетов в количестве и размерами, указанными в п. 1а
в) частично сросшиеся и несросшиеся	Допускаются сквозные при условии высверливания сучков с заделкой отверстий пробками на водоустойчивом клее Диаметр пробки в мм должен быть: до 20 — в клепках остова шириной до 90 мм включительно;

Продолжение таблицы 1

Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140—81	Нормы ограничения пороков
	до 30 — в клепках остова шириной свыше 90 мм; до 30 — в клепках дна шириной до 90 мм включительно, до 40 — в клепках дна шириной свыше 90 мм Количество пробок на каждой клепке не должно превышать 2 шт. в изделии вместимостью до 25 дм^3 включительно и 3 шт. — в изделии вместимостью свыше 25 дм^3 без выхода их на кромки клепок, фаски дна и уторный паз
	Односторонние частично сросшиеся здоровые сучки размером, установленным для сросшихся здоровых сучков, на наружной поверхности допускаются без заделки, а на внутренней стороне должны быть зашпатлеваны
	Односторонние несросшиеся сучки должны быть заделаны несквозными пробками
2. Грибные поражения:	
а) грибные ядровые пятна (полосы)	Допускаются при условии, если пораженная древесина по твердости не отличается от здоровой древесины
б) заболонные грибные окраски	Допускаются несквозные на наружной поверхности
в) побурение	Допускается в виде пятен и полос до 50% поверхности клепки
3 Трещины	
а) пластевые	Допускаются глубиной не более $^1/_5$ толщины клепки
б) торцовые	Допускаются длиной не более 60 мм при расположении перпендикулярно пласти клепки, а при другом расположении — не более 10 мм по длине клепки
4. Пороки строения древесины:	
а) наклон волокон	Допускается в клепках остова отклонение волокон древесины от прямого направления до 10%. В клепках дна, гнезда и крышки допускается без ограничений

Продолжение таблицы 1

Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140—81	Нормы ограничения пороков
б) завиток	Не допускается в клепках остова. В клепках дна, гнета и крышки допускается без ограничения
в) сердцевина	Допускается на внутренней поверхности клепки глубиной до 2 мм в изделиях вместимостью до 50 дм^3 включительно и до 4 мм — в изделиях вместимостью более 50 дм^3
г) прорость	Допускается на наружной поверхности глубиной до 2 мм в изделиях вместимостью до 50 дм^3 включительно;
	до 4 мм — в изделиях вместимостью более 50 дм^3
д) кармашек	Допускается односторонний на наружной поверхности вне зон уторов, кромок и фасок доньев
е) ложное ядро	Допускается при отсутствии признаков загнивания (без белых выцветов черных полос)
5. Биологические повреждения:	
а) червоточина	Допускается сквозная, если она расположена перпендикулярно пласти клепки в зонах, предусмотренных для учитываемых сучков (при условии заделки ее пробками на водоустойчивом клее)

Примечания: 1. Пороки древесины, не упомянутые в п. 2.4 настоящего стандарта, не допускаются.

2. Качество древесины клепки цветочниц должно соответствовать требованиям ГОСТ 8821—75 для заливных бочек, кроме допускаемых пороков на частично-сросшиеся и несросшиеся сучки, плесени, синевы, червоточины. Нормы ограничения частично-сросшихся и несросшихся сучков и червоточин должны соответствовать приведенным в п.п. 1в и 5а табл. 1.

2.5. Пробки для заделки сучков и червоточин должны быть одной породы с древесиной клепки, на которую они ставятся.

В лиственничной клепке допускаются пробки, изготовленные из кедровой или сосновой древесины, если эта древесина допущена для затаривания продукции.

Волокна клепки и пробок должны быть расположены в одном направлении.

Допускается отклонение направления волокон в пробках от направления волокон древесины клепки до 20%

2 6 Рецептура шпатлевок и клеев, применяемых для изготовления бондарных изделий под пищевые продукты, должна быть допущена органами здравоохранения СССР

2 7 Бондарные изделия, кроме цветочниц, не должны давать течи

2 8 Внутренняя поверхность бондарных изделий должна быть чистой и не должна иметь постороннего запаха, несвойственного породе древесины, из которой сделаны бондарные изделия

2 9 Влажность древесины клепки при сборке бондарных изделий не должна быть более

— 15% — для бондарных изделий, изготовляемых в IV климатической зоне РСФСР (Астраханская, Волгоградская, Воронежская, Куйбышевская, Курская Оренбургская, Пензенская, Ростовская, Саратовская, Ульяновская, Тамбовская области и Северный Кавказ),

— 18% — для бондарных изделий, изготовляемых в других районах

Влажность древесины бондарных изделий, изготовляемых и реализуемых в Мурманской области, по согласованию с потребителем, не должна превышать 25%.

Влажность древесины пробок должна быть на 3—4% менее влажности клепок.

2.10 Параметр шероховатости поверхностей клепок Rm_{max} не должен быть более 320 мкм по ГОСТ 7016—82

Кромки клепок остова и дна должны быть обработаны и не иметь задиров, вмятин и отщепов.

2 11 Бондарные изделия должны иметь правильную форму без перекосов, впадин и выпуклостей

Допускается овальность, не превышающая величины отклонений по наружным размерам изделий, указанной в п 1.3.

Не допускаются в бондарных изделиях надломленные клепки, сколы, отщепы на торцах, а также между торцами и уторным пазом.

2 12 При сборке остова и дна бондарных изделий зазоры между клепками по всей длине и ширине не допускаются.

2 13 Провесы между смежными клепками на наружной поверхности остова и дна должны быть выровнены

Допускаются на внутренней и наружной поверхности провесы до 2 мм

2 14 Торцы остова должны быть обрезаны ровно, перпендикулярно-продольной оси остова Расстояние от торца остова до уторного паза должно быть одинаковым по всему периметру и составлять 1,2—1,6 толщины клепки дна.

2.14.1. На торцах остова бондарных изделий с внутренней стороны должны быть сняты фаски, расположенные наклонно внутрь остова, или выполнено скругление радиусом 3—5 мм.

Толщина торца остова после снятия фаски должна составлять до $^1/_2$ толщины клепки.

2.14.2. Торцы кромок остова с наружной стороной должны быть закруглены и гладко зачищены.

2.15. Внутренняя поверхность остова в зоне расположения уторных пазов должна быть зачищена на глубину не более 2 мм.

Уторные пазы должны быть расположены в плоскостях, перпендикулярных оси остова, выбраны чисто и ровно, без сколов и задиров.

2.16. Кромки смежных клепок доньев должны быть соединены между собой не менее чем в двух местах проволочными шпильками по действующей нормативно-технической документации из стальной проволоки по ГОСТ 3282—74 длиной 40—45 мм и диаметром 2,0—2,5 мм, или стальными пластинами ромбической формы длиной 30 мм, шириной 10—15 мм и толщиной 1,5—2,0 мм, или гофрированными металлическими скрепками без выхода крепления на пласти клепки.

2.17. По окружности дна должны быть сняты наружная и внутренняя равносторонние фаски. Допускается снятие фаски с одной стороны.

Фаски должны быть без сколов, задиров и вмятин.

2.18. Бондарные изделия должны быть плотно стянуты обручами из стальной ленты по ГОСТ 6009—74 шириной не более 36 мм и толщиной не более 1,8 мм в зависимости от вместимости изделий.

Обручи должны быть развальцованы или прокатаны на конус в соответствии с формой остова и плотно прилегать к его поверхности.

Шейный и уторный обручи должны быть набиты вровень с торцами остова.

Допускается опускание или недобивка обручей не более 25 мм.

Средние обручи должны располагаться на равных расстояниях от торцов остова $\pm$ 20 мм.

Задиры поверхности остова при набивке обручей допускаются глибиной не более 1 мм, перекосы обручей — не более 5 мм.

2.19. Концы стального обруча должны быть соединены сваркой по ГОСТ 19521—74 или двумя заклепками размером 4$\times$10 мм, 5$\times$10 мм по ГОСТ 10303—80, расположенными на продольной оси обруча одна от другой на расстоянии не менее ширины обруча, а от концов — на расстоянии половины ширины обруча.

В сварных соединениях не допускаются прожоги, непровары и выплески металла. Швы должны быть зачищены.

2.20. Допускается замена стальных обручей на деревянные.

Деревянные обручи изготовляются из тальника (ивы), лещины (орешника), черемухи. Древесина должна быть здоровой, не иметь надломов, зарубов, трещин.

2.21. Постели деревянных обручей должны быть гладко и ровно выстроганы. Замки обручей должны быть прочными.

2.22. Деревянные обручи в поясах должны быть набиты вплотную друг к другу.

2.23. Металлические обручи бондарных изделий должны иметь защитное покрытие по ГОСТ 9.032—74 или по ГОСТ 9.301—86.

Допускаются следы от инструмента на торцах обручей без нарушения защитного покрытия, а также по согласованию с потребителем отсутствие защитного покрытия на торцах обручей.

2.24. Наружную поверхность остова бондарных изделий, кроме цветочниц, не окрашивают; цветочницы должны иметь с наружной стороны лакокрасочное покрытие. Качество лакокрасочного покрытия должно быть не ниже VI класса по ГОСТ 9.032—74.

2.25. Пробка в верхнем дне лагуна должна плотно входить в отверстие.

2.26. По требованию потребителя открытые бондарные изделия могут быть изготовлены с крышкой, гнетом или без них.

Гнеты должны свободно (без усилия) входить в корпус.

Крышки не должны проваливаться внутрь изделия.

2.27. На дне каждого изделия с наружной стороны должен быть наклеен выполненный типографским способом маркировочный ярлык или несмываемой краской нанесен штамп с указанием:

— товарного знака и (или) наименования предприятия-изготовителя;

— условного обозначения изделия;

— розничной цены;

— артикула;

— даты изготовления (месяц, год);

— штампа технического контроля.

На этикетках изделий, изготовленных из древесины березы, тополя и бука без полимерных мешков-вкладышей или при отсутствии внутреннего эмалирования изделий из древесины тополя и бука должна быть предупредительная надпись: «Под тузлучные продукты применять не рекомендуется».

При отсутствии внутреннего эмалирования или полимерных мешков-вкладышей в изделиях из древесины сосны на этикетках этих изделий должна быть предупредительная надпись: «Не рекомендуется применять под тузлучные продукты, топленое масло, маргарин, замороженные плоды и ягоды, консервированные плодоовощные продукты с рассолом и молочные продукты».

2.28. Каждая партия бондарных изделий сопровождается документом, удостоверяющим соответствие требованиям настоящего стандарта с содержанием реквизитов, перечисленных в п. 2.27 настоящего стандарта, с добавлением местонахождения, подчиненности предприятия-изготовителя и количества изделий в партии.

2.29. Готовые бондарные изделия поставляются без упаковки.

2.30. По согласованию с потребителем допускается поставка бондарных изделий в комплектах.

Комплектом считается набор полностью обработанных клепок остова, готовых доньев и обручей, а также пробок — для лагунов.

Бондарные изделия в комплектах должны быть упакованы в отдельные пачки, перевязанные проволокой по ГОСТ 3282—74 или шпагатом по ГОСТ 17308—85.

2.31. Бондарные изделия при перевозке их в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы должны упаковываться по согласованию сторон: согласование между изготовителем (поставщиком), грузополучателем и транспортными организациями.

3. ПРИЕМКА

3.1. Бондарные изделия должны быть приняты партиями. Партией считают любое количество бондарных изделий одного наименования, одновременно предъявленного к сдаче и оформленное одним документом.

Размер партии устанавливается соглашением сторон.

3.2. Для проверки бондарных изделий на соответствие требованиям настоящего стандарта должны проводиться приемо-сдаточные и периодические испытания по параметрам и показателям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Контролируемый параметр и показатель	Номер пункта	
	технических требований	методов контроля
Вместимость	1.1.	4.1
Размеры	1.2—1.4	4.2
	2.4, 2.5	4.2
	2 11	4.2
	2.13—2.16	4.2
	2.18	4.2
	2.19	4.2

Продолжение таблицы 2

Контролируемый параметр и показатель	Номер пункта	
	технических требований	методов контроля
Применяемые материалы	2 2	4 3
	2 3	4 3
	2 5	4 3
	2 6	4 3
	2 16	4 3
	2 18, 2 20	4 3
Отсутствие течи	2 7	4 4
Отсутствие постороннего запаха, несвойственного породе древесины	2 8	4 5
Влажность деталей из древесины	2 9	4 6
Шероховатость	2 10	4 7
Внешний вид, качество сборки	1 2	4 8
	2 1	4 8
	2,4	4 8
	2 5	4 8
	2 8	4 8
	2 10—2 18	4 8
	2 20—2 22	4 8
	2 24	4 8
Качество сварных соединений	2 26	4 8
	2 19	4 9
Качество покрытия	2 23	4 10
	2 24	4 10
Плотность вхождения пробки в верхнее дно лагуна	2 25	4 11
Маркировка	2 27	4 8
	2 28	4 8
Упаковка	2 30	4 8

3.3. При проведении приемосдаточных испытаний проверяют внешний вид, качество сборки на каждом изделии предъявленной партии;

Размеры, применяемые материалы, отсутствие постороннего запаха, влажность, шероховатость, качество сварных соединений, качество покрытия, плотность вхождения пробки в верхнее дно лагуна, маркировка, упаковка должны проверяться на 5% изделий от партии, но не менее 5 штук.

3.4. При проведении периодических испытаний проверяют вместимость, отсутствие течи на 5% изделий, но не менее 5 штук.

Периодическим испытаниям подвергаются изделия, прошедшие приемо-сдаточные испытания.

Периодические испытания должны проводиться не реже 1 раза в полгода.

3.5. Потребитель имеет право проводить выборочный контроль соответствия качества изделий всем требованиям настоящего стандарта. Для выборочного контроля отбирают 5% изделий от предъявленной партии, но не менее 5 штук.

3.6. Результаты контроля распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Вместимость бондарных изделий должна проверяться литровыми пурками по ГОСТ 16464—70, мерниками или взвешиванием.

4.2. Размеры бондарных изделий и их деталей, величины пороков должны проверяться с точностью до 1 мм универсальным измерительным инструментом или шаблонами. Ширина и глубина уторного паза должны определяться шаблонами или калибрами с точностью до 0,1 мм. Толщина и ширина металлических обручей должны определяться штангенциркулем по ГОСТ 166—80 с точностью до 0,1 мм.

4.3. Применение материалов в производстве бондарных изделий должно проверяться по действующей нормативно-технической документации или указано в техническом описании образца.

4.4. Отсутствие течи в бондарных изделиях, кроме цветочниц, должно определяться наполнением их водой с последующей доливкой через 6 часов. Полностью наполненные водой изделия через 12 часов не должны давать течи.

4.5. Отсутствие постороннего запаха, несвойственного породе древесины, устанавливают обонянием.

4.6. Влажность деталей из древесины должна определяться по ГОСТ 16588—79.

4.7. Шероховатость поверхности деталей бондарных изделий должна определяться по ГОСТ 15612—85.

4.8. Внешний вид, качество сборки, маркировка, упаковка бондарных изделий должны проверяться визуально путем сравнения с образцом-эталоном.

4.9. Качество сварных соединений обручей должно проверяться по ГОСТ 3242—79 методом внешнего осмотра и измерений.

4.10. Качество покрытий металлических и неметаллических неорганических должно проверяться по ГОСТ 9.302—79.

Качество лакокрасочного покрытия должно проверяться путем нанесения концом острого скальпеля пересекающихся линий ромбов 3×4 мм, при этом лаковая пленка в пределах ромба не должна отслаиваться.

4.11. Плотность вхождения пробки в верхнее дно лагуна должна проверяться путем переворачивания. При этом пробка не должна выпадать из отверстия.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Транспортирование пачек и бондарных изделий может производиться любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Транспортирование комплектов бондарных изделий пакетами производится в соответствии с ГОСТ 21100—81.

5.2. Транспортная маркировка — в соответствии с ГОСТ 14192—77.

5.3. Бондарные изделия должны храниться в крытых складах или под навесом. В случае укладки их на землю под нижний ряд должны быть подложены прокладки из здоровой окоренной древесины толщиной не менее 50 мм.

Допускается хранение бондарных изделий до 10 суток на открытых площадках, при этом они должны быть предохранены от влаги и прямых солнечных лучей.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие бондарных изделий требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством местной промышленности РСФСР

ИСПОЛНИТЕЛИ **В. Д. Мамаев**

Н. З. Петрякова

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госпла РСФСР от 2 июня 1988 г. №38.

2. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Российским республиканским управлением Госстандарта СССР за № 161—88 от 27.06.1988 г.

3. Срок первой проверки 1993
периодичность проверки 5 лет

4. Взамен РСТ РСФСР 161—82

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 9.032—74	2 23, 2.24
ГОСТ 9 301—86	2 23
ГОСТ 9.302—79	4 10
ГОСТ 166—80	4 2
ГОСТ 2140—81	2.4
ГОСТ 2695—83	2.2
ГОСТ 3242—79	4 9
ГОСТ 3282—74	2 30
ГОСТ 6009—74	2.18
ГОСТ 6449.1—82	1.4
ГОСТ 7016—82	2 10
ГОСТ 8486—86	2.2
ГОСТ 8821—75	2.4

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 10303—80	2 19
ГОСТ 10354—82	2.2.2
ГОСТ 14192—77	5.2
ГОСТ 15612—85	4.7
ГОСТ 16464—70	4.1
ГОСТ 16588—79	4.6
ГОСТ 17308—85	2.30
ГОСТ 19113—84	2.2
ГОСТ 19360—74	2.2.2
ГОСТ 19521—74	2.19
ГОСТ 21100—81	5.1
ГОСТ 23683—79	2.2
ГОСТ 25670—83	1.4

gost.e-ecolog.ru

)2.89 г. Заказ 33
Форм. бум. 60×90¹/₁₆ Объем 0,875 п. л. Тираж 1000 Цена 17 коп.
Типография Госплана РСФСР