

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ

СТАНДАРТ СЭВ
СТ СЭВ 244—76

АППАРАТЫ КОММУТАЦИОННЫЕ. РЕЗЬБОВЫЕ ТОКОВЕДУЩИЕ ШПИЛЬКИ ДО 3200 А

НОМИНАЛЬНЫЕ ТОКИ И РАЗМЕРЫ

Цена 3 коп.

1976

gost.e-ecolog.ru

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 декабря 1976 г. № 2728 стандарт Совета Экономической взаимопомощи СТ СЭВ 244—76 «Аппараты коммутационные. Резьбовые токоведущие шпильки до 3200 А. Номинальные токи и размеры»

введен в действие в качестве государственного стандарта СССР с 01.12.1977 г.

Сдано в наб 09 08 76 Подп к печ 20 12 76 0,375 п л 0,20 уч изд л Тир 10000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов Москва, Д-557, Новопресненский пер, 3
Тип «Московский печатник» Москва, Лялин пер, 6 Зак 1343

УДК 621.3.014.2 : 621.882.626

Настоящий стандарт СЭВ является обязательным в рамках Конвенции о применении стандартов СЭВ

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ

СТАНДАРТ СЭВ

СТ СЭВ 244—76

АППАРАТЫ КОММУТАЦИОННЫЕ. РЕЗЬБОВЫЕ ТОКОВЕДУЩИЕ ШПИЛЬКИ ДО 3200 А

Номинальные токи и размеры

Группа Е72

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на номинальные токовые нагрузки и на диаметры резьб токоведущих шпилек, для соединения выводов коммутационных аппаратов с внешними проводниками при их естественном охлаждении.

Стандарт не распространяется на резьбовые токоведущие шпильки коммутационных аппаратов, применяемых в электроустановочных светотехнических изделиях, в электроподвижном составе и на воздушном транспорте, но является рекомендуемым, если иное не установлено стандартами или другими предписаниями.

Основные параметры резьбовых токоведущих шпилек приведены в таблице.

Утвержден Постоянной Комиссией СЭВ по стандартизации
Варшава, июнь 1976 г.

Размеры в мм

Номинальный ток, А	Материал выводов	
	Латунь	Медь
	Предел прочности на растяжение, Па 10^7	
	32	25
	Диаметр резьбы токоведущей контактной шпильки	
До 10	М3 (М3,5)	—
„ 16	М4	—
„ 25	М5	—
„ 63	М6	—
„ 100	М8	—
„ 160	М10	—
„ 250	М12	М10
„ 320	М16	М12
„ 400	М20	М16
„ 630	—	М20×1,5
„ 800	—	М24×2,0
„ 1000	—	М30×2,0
„ 1250	—	М33×2,0
„ 1600	—	М36×2,0
„ 2000	—	М42×3,0
„ 2500	—	М48×3,0
„ 3200	—	М56×4,0

Примечания:

1. Допускается применение других материалов с равноценными свойствами.

2. Значение, помещенное в скобках, является допустимым.

Конец

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

1. В таблице приведены рекомендуемые величины крутящих моментов, необходимых для обеспечения нормальной работы резьбовых шпилечных соединений выводов коммутационных аппаратов с внешними проводниками.

Резьба токоведущей контактной шпильки *d*	Крутящий момент, Нм	
	Наибольшее значение	Наименьшее значение
М3	0,5	0,3
М3,5	0,8	0,45
М4	1,2	0,6
М5	2,0	1,0
М6	3,0	1,5
М8	6,0	3,0
М10	10	5,0
М12	15,5	7,5
М16	30	15
М20	52	26
М24	80	40
М30	150	75
М33	197	98
М36	252	126
М42	—	—
М48	—	—
М56	—	—

2. Целесообразно применять гайки для резьбовых контактных токоведущих шпилек из латуни.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — делегация ГДР в Постоянной Комиссии по стандартизации
2. Тема — 533.01—73
3. Стандарт СЭВ утвержден на 39-м заседании ПКС.
4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны-члены СЭВ	Срок начала применения стандарта СЭВ в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве
НРБ	Декабрь 1978 г.	Декабрь 1979 г.
ВНР	Декабрь 1978 г.	Декабрь 1978 г.
ГДР	Декабрь 1978 г.	Декабрь 1978 г.
Республика Куба		
МНР	Декабрь 1977 г.	—
ПНР	Декабрь 1978 г.	Декабрь 1978 г.
СРР	Декабрь 1979 г.	—
СССР	Декабрь 1977 г.	Декабрь 1977 г.
ЧССР	Январь 1979 г.	Январь 1980 г.

5. Срок первой проверки — 1982 г., периодичность проверки — 5 лет.

gost.e-ecolog.ru