

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ

СТАНДАРТ СЭВ
СТ СЭВ 4115—83

ОПЛЕТОЧНЫЕ МАШИНЫ

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Цена 3 коп.

1984

gost.e-ecolog.ru

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 марта 1984 г. № 853 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 4115—83 «Оплеточные машины. Типы и основные параметры» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР

в народном хозяйстве СССР **с 01.01.85**

в договорно-правовых отношениях по сотрудничеству **с 01.01.85**

677.76.055.1

Настоящий стандарт СЭВ является обязательным в рамках Конвенции о применении стандартов СЭВ

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ	СТАНДАРТ СЭВ	СТ СЭВ 4115—83
	ОПЛЕТОЧНЫЕ МАШИНЫ Типы и основные параметры	
		Группа Г48

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на машины для оплетки металлическими и неметаллическими материалами кабелей, проводов и шлангов, шпуледержатели которых движутся в двух противоположных направлениях по концентрическим круговым траекториям.

1. ТИПЫ

В зависимости от расположения осей оплеточных машин и видов применяемых оплеточных материалов различают три типа этих машин:

1 — машины с вертикальным положением оси, при работе которых в качестве оплеточных материалов применяются текстильная пряжа, синтетические нити, луженая и нелуженая медная проволока;

2 — машины с горизонтальным положением оси, при работе которых в качестве оплеточных материалов применяются текстильная пряжа и синтетические нити;

3 — машины с горизонтальным положением оси, при работе которых в качестве оплеточного материала применяется стальная проволока.

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

2.1. Основные параметры оплеточных машин должны соответствовать значениям, указанным в таблице.

2.2. Создаваемый оплеточными машинами уровень шума не должен превышать 85 dB (A).

Утвержден Постоянной Комиссией по сотрудничеству
в области стандартизации
Прага, июль 1983 г.

Параметр	Значение параметра для машин типа					
	1		2		3	
Число шпуль	16	24	24	36	24	32
Диаметр проволоки, mm	От 0,1 до 0,3	От 0,1 до 0,3	—	—	От 0,25 до 0,4	От 0,25 до 0,4
Диаметр оплетки, mm	От 2 до 8	От 4 до 12 От 10 до 20	От 10 до 35	От 10 до 70	От 8 до 70	От 10 до 70
Частота вращения шпуль, min^{-1}, не более	144	100	120	60	45	25
Диаметр фланца шпули, mm	65; 80; 85	65; 80; 85	65; 85	65; 85	100	100; 110
Размеры приемных барабанов, mm.						
диаметр щеки, не более	800	800	—	—	—	—
длина катушки, не более	475	475	—	—	—	—
диаметр осевого отверстия	80	80	—	—	—	—

Конец

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — представитель ГДР в Совете Международной организации по экономическому и научно-техническому сотрудничеству в области электротехнической промышленности «Интерэлектро».

2. Тема — 33.700.11—79.

3. Стандарт СЭВ утвержден на 53-м заседании ПКС.

4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны — члены СЭВ	Сроки начала применения стандарта СЭВ	
	в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	в народном хозяйстве
НРБ		
ВНР	Январь 1986 г.	Январь 1986 г.
СРВ		
ГДР	Январь 1986 г.	Январь 1986 г.
Республика Куба		
МНР		
ПНР	Январь 1986 г.	Январь 1986 г.
СРР	—	—
СССР	Январь 1985 г.	Январь 1985 г.
ЧССР		

5. Срок первой проверки — 1990 г., периодичность проверки — 5 лет.

Сдано в наб. 24 05 84 Подп. в печ. 07 08 84 0,375 усл. п. л.
0,38 усл. кр.-отт. 0,20 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 553

gost.e-ecolog.ru