

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ

СТАНДАРТ СЭВ
СТ СЭВ 3159–81

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КАБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

МАШИНЫ БРОНИРОВОЧНЫЕ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Цена 3 коп.

1982

gost.e-ecolog.ru

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 мая 1982 г. № 2237 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 3159—81 «Оборудование для кабельной промышленности. Машины бронировочные. Основные параметры»

введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР

в народном хозяйстве СССР **с 01.07 1983 г.**

в договорно-правовых отношениях по сотрудничеству **с 01.07 1983 г.**

УДК 621.315.222.002.5

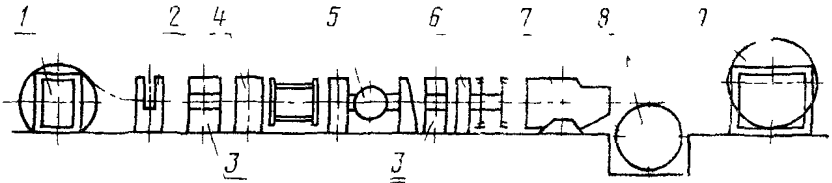
Настоящий стандарт СЭВ является обязательным в рамках Конвенции о применении стандартов СЭВ

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ	СТАНДАРТ СЭВ Оборудование для кабельной промышленности МАШИНЫ БРОНИРОВОЧНЫЕ Основные параметры	СТ СЭВ 3159—81 Группа Г48

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на бронировочные машины, предназначенные для двухслойного наложения бронеленты на кабели в свинцовой, алюминиевой или пластмассовой оболочках с одновременным нанесением внутренней и наружной изоляций из пластмассовой или бумажной ленты, пропитанной джутовой пряжи и пряжи из грубого очеса, а также покрытий из смолы или каменноугольного пека.

Настоящий стандарт СЭВ не распространяется на бронировочные машины, предназначенные для наложения проволочной и фасонной брони.

1. Схема бронировочной машины приведена на чертеже.



1—отдающее устройство, *2*—счетчик метража, *3*—битумная ванна; *4*—лентообмотчик косого типа; *5*—бронеобмотчик; *6*—джутообмотчик, *7*—ванна для мелового раствора; *8*—тяговое устройство; *9*—приемное устройство

Примечания: 1. Чертеж не определяет конструкцию.
2. Количество и расположение узлов может быть изменено

2. Основные параметры бронировочных машин и типоразмеры составляющих узлов должны соответствовать указанным в табл. 1.

Утвержден Постоянной Комиссией по сотрудничеству в области стандартизации
Берлин, июль 1981 г.

Таблица 1

Типоразмер бронировочной машины	Диаметр кабеля по оболочке, mm	Линейная скорость подачи кабеля, m/min	Типоразмеры узлов							
			отдающего устройства	битумной ванны	лентообмотчика косого типа	бронеобмотчика	джутообмотчика	ванны для мелового раствора	тягового устройства	приемного устройства
40	От 15 до 40	36	1600	160	4/500	2/700	48	100	1600	1600
60	От 15 до 60	32								2000
90	От 20 до 90	30	2000				72		2000	2500
120	От 40 до 120	24	2500	250		2/800		160	3500	3150
160	От 60 до 160	20	3150		4/700	2/1000				3550
200	От 100 до 200		3550	400				250		4000

3. Основные параметры узлов бронировочных машин должны соответствовать указанным в табл. 2—9.

Таблица 2

Типоразмер отдающего устройства	Диаметр щеки барабана, mm	Ширина барабана, mm	Максимальная масса барабана с кабелем, kg
1600	От 800 до 1600	От 600 до 1180	6000
2000	» 1000 » 2000	» 750 » 1250	8000
2500	» 1250 » 2500	» 950 » 1550	12500
3150	» 1600 » 3150	» 1180 » 2300	16000
3550	» 2000 » 3550	» 1250 » 2650	30000

Таблица 3

Основные параметры битумной ванны

Типоразмер битумной ванны	Емкость, m^3	Максимальное проходное отверстие кабеля, mm
160	0,16	140
250	0,25	210
400	0,40	

Таблица 4

Основные парамтеры лентообмотчика косого типа

Типоразмер лентообмотчика косого типа	Количество роликов	Диаметр ролика, mm	Ширина ролика, mm	Максимальная масса ролика с лентой, kg
4/500	4	500	От 15 до 50	7,5
			От 40 до 90	16,0
4/700		700	От 40 до 100	22,0

Таблица 5

Основные параметры и размеры джутообмотчика

Типоразмер джутообмотчика	Количество початков	Диаметр початка, mm	Ширина початка, mm	Максимальная масса початка с джутом, kg
48	48	230	220	5
72	72			

Таблица 6

Основные параметры и размеры бронеобмотчика

Типоразмер бронеобмотчика	Количество роликов	Диаметр ролика, mm	Ширина ролика, mm	Наибольшая частота вращения, min^{-1}	Максимальная масса ролика с лентой, kg
2/700	2	700	От 20 до 60	300	170
2/800		800		250	250
2/1000		1000	От 30 до 120	200	640

Таблица 7

Емкость ванны для мелового раствора

Типоразмер ванны для мелового раствора	Емкость, m^3
100	0,10
160	0,16
250	0,25

Таблица 8

Основные параметры тягового устройства

Типоразмер тягового устройства	Диаметр шкива, mm	Тяговое усилие, N
1600	1600	40000
2000	2000	
3500	3500	

Таблица 9

Основные параметры приемного устройства

Типоразмер приемного устройства	Диаметр щеки барабана, mm	Ширина барабана, mm	Максимальная масса барабана с кабелем, kg
1600	От 800 до 1600	От 600 до 1180	6000
2000	» 1000 » 2000	» 750 » 1250	8000
2500	» 1250 » 2500	» 950 » 1550	12500
3150	» 1600 » 3150	» 1180 » 2300	16000
3550	» 2000 » 3550	» 1250 » 2650	20000
4000	» 2500 » 4000	» 1550 » 3000	30000

Конец

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — Представитель ГДР в Совете Международной организации по экономическому и научно-техническому сотрудничеству в области электротехнической промышленности (Интерэлектро).
2. Тема — 33.700 13 — 79
3. Стандарт СЭВ утвержден на 49-м заседании ПКС.
4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны—члены СЭВ	Сроки начала применения стандарта СЭВ	
	в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1984 г.	Январь 1984 г.
ВНР	Январь 1983 г.	Январь 1984 г.
СРВ		
ГДР	Январь 1983 г.	Январь 1984 г.
Республика Куба		
МНР		
ПНР	Январь 1984 г.	Январь 1984 г.
СРР	Июль 1983 г.	—
СССР	Июль 1983 г.	Июль 1983 г.
ЧССР		

5. Срок первой проверки — 1988 г., периодичность проверки — 5 лет.

Сдано в наб 12 07 82 Подп в печ 02 09 82 0,5 п л 0,28 уч изд л Тир 4000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер 3
Калужская типография стандартов, ул Московская, 256. Зак 1850

gost.e-ecolog.ru