

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ

# СТАНДАРТ СЭВ
# СТ СЭВ 4396–83

# МАШИНЫ ЗАКАТОЧНЫЕ ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БАНОК

## ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Цена 3 коп.

1985

gost.e-ecolog.ru

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 ноября 1984 г. № 4053 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 4396—83 «Машины закаточные для металлических банок. Общие технические требования»**
**введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР**

**в народном хозяйстве СССР**

**с 01.01.86**

**в договорно-правовых отношениях по сотрудничеству**

**с 01.01.86**

УДК 621.981.635

| СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ | СТАНДАРТ СЭВ<br>МАШИНЫ ЗАКАТОЧНЫЕ ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БАНОК<br>Общие технические требования | СТ СЭВ 4396—83<br>Группа Г70 |
|---|---|---|

Настоящий стандарт СЭВ является обязательным в рамках Конвенции о применении стандартов СЭВ

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на машины для закатывания металлических цилиндрических банок для консервов по СТ СЭВ 832—77.

Настоящий стандарт СЭВ не распространяется на машины для закатывания банок в среде инертного газа и асептических условиях.

## 1. ТРЕБОВАНИЯ К КОНСТРУКЦИИ

1.1. Закаточные машины в зависимости от типа должны изготовляться следующих видов климатических исполнений по СТ СЭВ 460—77: УХЛ 4 и О4 — машины баночного производства; У4 и О4 и ОМ 4 — машины консервного производства.

1.2. Закаточные машины должны иметь возможность регулирования или установки сменных частей для закатывания банок по СТ СЭВ 832—77 в пределах диапазона наружных размеров, допускаемого техническими характеристиками машин.

1.3. Закаточные машины должны обеспечивать качество закаточного шва и герметичность банок в соответствии с требованиями СТ СЭВ 740—77.

1.4. При закатывании банок на вакуумзакаточных машинах разрежение в камерах должно быть не менее 53 kPa, и должна быть предусмотрена возможность уменьшения (регулирования) разрежения до 33 kPa.

1.5. Составные части закаточных машин консервного производства, контактирующие во время работы с обрабатываемыми банками, должны изготовляться из коррозионностойких материалов или иметь защитные покрытия.

1.6. Автоматические закаточные машины производительностью свыше 40 циклов в 1 min должны иметь устройство для плавного пуска.

Утвержден Постоянной Комиссией по сотрудничеству в области стандартизации
Дрезден, декабрь 1983 г.

1.7. Агрегатные закаточные машины производительностью свыше 160 циклов в 1 min должны иметь устройство для привода фасовочного автомата (наполнителя).

1.8. Автоматические закаточные машины производительностью свыше 160 циклов в 1 min должны иметь централизованные системы смазки основных механизмов или узлы, не требующие возобновления смазки в течение не менее 1000 h работы.

1.9. Автоматические закаточные машины должны иметь блокировочные устройства, обеспечивающие:

1) прекращение выдачи донышка (крышки) из магазина при отсутствии банки;

2) вывод из машины банок (предотвращение наката корпуса банки на патрон) или остановку машины при нарушении подачи (или сбросе) донышка (крышки);

3) остановку машины при замине банок устройством подачи их в вакуумную камеру (для вакуумзакаточных машин);

4) остановку машины при падении разрежения в вакуумной камере ниже установленного (для вакуумзакаточных машин);

5) остановку машины при израсходовании запаса донышек (крышек) в магазине.

1.10. Полуавтоматические закаточные машины должны иметь блокировочное устройство, обеспечивающее выполнение одного цикла при однократном воздействии оператора на педаль или кнопку управления.

1.11. Автоматические закаточные машины производительностью свыше 300 циклов в 1 min должны иметь накопители магазинов донышек (крышек) не менее чем на 50 s работы или автоматическое устройство загрузки магазина.

1.12. Требования безопасности к конструкции закаточных машин — по СТ СЭВ 1085—78, СТ СЭВ 2694—80 и СТ СЭВ 2696—80.

1.13. Значение допустимого уровня шума — 85 d*BA* по СТ СЭВ 1930—79.

1.14. Значение допустимого уровня общей вибрации на рабочем месте закаточных машин — по СТ СЭВ 1932—79.

1.15. Оболочки электроаппаратов, управления и блокировок, пультов управления и клеммных коробок, размещаемых непосредственно на машинах консервного производства, должны иметь степень защиты не ниже IP54, на машинах баночного производства не ниже IP51, а размещаемых вне машин — не ниже IP32 по СТ СЭВ 592—77.

## 2. ТРЕБОВАНИЯ К НАДЕЖНОСТИ

2.1. Коэффициенты готовности автоматическнх закаточных машин должны быть не менее указанных в таблице.

| Область применения закаточных машин | Коэффициенты готовности машин производительностью | |
|---|---|---|
| | *до 200 циклов в 1 min* | *св. 200 циклов в 1 min* |
| Консервное и баночное производство | 0,90 | 0,80 |
| Консервное производство с укупориванием в разреженной среде | 0,85 | |

2.2. При оценке надежности закаточных машин по показателю «коэффициент готовности» учитываются отказы, критериями которых являются:

1) вынужденная остановка машины из-за невозможности пропуска через нее банок;

2) появление устойчивого брака по закаточному шву и маркировке;

3) устойчивое нарушение геометрической формы банок деталями машины, вызываемое нарушением исправности основных рабочих органов и самопроизвольным нарушением их наладки, настройки и регулировки.

Отказы, причиной которых является подача в машину банок и крышек, не соответствующих ее наладке и регулировке, банок и крышек, имеющих отклонения размеров выше допустимых, а также банок и крышек с неправильной геометрической формой или расположением поверхностей, относятся к категории эксплуатационных и при оценке коэффициента готовности не учитываются.

Конец

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — делегация СССР в Постоянной Комиссии по сотрудничеству в области машиностроения.
2. Тема — 17.141.09—81.
3. Стандарт СЭВ утвержден на 54-м заседании ПКС.
4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

| Страны — члены СЭВ | Сроки начала применения стандарта СЭВ | |
|---|---|---|
| | в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству | в народном хозяйстве |
| НРБ | Январь 1986 г. | Январь 1986 г |
| ВНР | Июль 1986 г. | Июль 1986 г. |
| СРВ | | |
| ГДР | Июль 1985 г. | Июль 1985 г. |
| Республика Куба | | |
| МНР | | |
| ПНР | | |
| СРР | Январь 1986 г. | — |
| СССР | Январь 1986 г. | Январь 1986 г. |
| ЧССР | | |

5. Срок проверки — 1991 г.

Сдано в наб. 26.02.85 Подп. в печ. 24.04.85 0,375 усл. п. л. 0,375 усл. кр.-отт. 0,25 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 771

gost.e-ecolog.ru