

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ

СТАНДАРТ СЭВ
СТ СЭВ 4395–83

БЛАНШИРОВАТЕЛИ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Цена 3 коп.

1985

gost.e-ecolog.ru

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 сентября 1984 г. № 3156 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 4395—83 «Бланширователи. Общие технические требования» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР

в народном хозяйстве СССР

с 01.01.86

в договорно-правовых отношениях по сотрудничеству

с 01.01.86

УДК 664.8.036.531

Настоящий стандарт СЭВ является обязательным в рамках Конвенции о применении стандартов СЭВ

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ	СТАНДАРТ СЭВ	СТ СЭВ 4395—83
	БЛАНШИРОВАТЕЛИ Общие технические требования	
		Группа Г76

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на бланшираватели непрерывного действия, работающие при атмосферном давлении и предназначенные для тепловой обработки плодов и овощей (далее — продуктов).

1. Конструкция бланшираватели должна обеспечивать возможность установления температуры бланширования от 50 до 96° С в зависимости от обрабатываемых продуктов, поддержание заданной температуры обработки и ее регистрацию, а также бесступенчатое регулирование скорости транспортера в пределах, обеспечивающих необходимое время бланширования и производительность.

2. Отклонение от установленной температуры бланширования не должно превышать ±4° С.

3. Бланшираватели прямого нагрева должны иметь соединение для отвода отработанного пара, обеспечивающее его полное удаление.

4. Бланшираватели должны соответствовать климатическому исполнению УХЛ и категории размещения 4 по СТ СЭВ 460—77.

5. Все поверхности и конструктивные элементы бланшираватели, которые соприкасаются с продуктами, должны быть доступны для очистки, дезинфекции и контроля. Конструкция этих узлов должна обеспечивать их простой демонтаж.

6. В рабочей зоне бланшираватели не допускается наличие глухих пространств и карманов, в которых продукты могут застревать и задерживаться. Продукты и остатки моющих средств должны полностью удаляться из бланшираватели.

7. Расположение привода бланшираватели, а также конструкция подшипников узлов, движущихся элементов должны исключать возможность попадания смазочных материалов в продукты.

8. Поверхности бланшираватели, соприкасающиеся с продуктами, должны изготавливаться из коррозионностойких материалов.

Утвержден Постоянной Комиссией по сотрудничеству
в области стандартизации
Дрезден, декабрь 1983 г.

9. Защитное покрытие поверхностей и поверхности бланширователей, соприкасающихся с продуктами, должны изготавливаться из материалов, разрешенных к применению санитарными нормами.

10. Номинальная производительность бланширователей должна быть 1000; 1600; (2000); 2500; (3000); 4000; 5000; 6300; 8000 или 10000 kg/h.

Примечание. Значения, указанные в скобках, непредпочтительные.

11. Время бланширования в зависимости от обрабатываемых продуктов должно быть от 2 до 30 min.

12. Вода, подаваемая в бланширователь, должна соответствовать по качеству питьевой воде. Жесткость подаваемой воды не должна превышать 5 немецких градусов.

13. Высота выдачи сбрабатываемого продукта должна быть не менее 800 mm.

14. Параметры электрической сети итания бланширователей в соответствии с СТ СЭВ 779—77 должны быть следующими:

напряжение питания 380/220 V;

частота тока 50 Hz;

количество фаз 3.

Допускается изготовление бланширователей, рассчитанных на электрическую сеть со следующими параметрами:

напряжение питания 220/127 V, 440/254 V;

частота тока 50 Hz; 60 Hz;

количество фаз 3.

15. Конструкция бланширователей должна обеспечивать возможность его безопасного подъема и перемещения краном или автопогрузчиком.

16. Все движущиеся и вращающиеся части бланширователей, которые представляют опасность для обслуживающего персонала, должны быть снабжены предохранительными кожухами по СТ СЭВ 2696—80.

17. Конструкция бланширователей должна обеспечивать заземление корпуса машины и панелей управления в соответствии с СТ СЭВ 2308—80.

18 Уровень шума бланширователей, замеренный на месте оператора, не должен превышать 85 dBA по СТ СЭВ 1930—79.

19. Степень защиты электрооборудования бланширователей должна быть не ниже IP44 по СТ СЭВ 592—77.

20. Напряжение тока систем управления бланширователями должно быть не более 42 V.

Конец

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

1. Номинальная производительность — масса продуктов в килограммах, обработанных в течение 1 h.
2. Рабочая зона — части бланширователя, где проходят продукты.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — делегация ВНР в Постоянной Комиссии по сотрудничеству в области машиностроения.
2. Тема 17.141.08—81.
3. Стандарт СЭВ утвержден на 54-м заседании ПКС.
4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны — члены СЭВ	Сроки начала применения стандарта СЭВ	
	в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1986 г.	Январь 1986 г.
ВНР	Январь 1986 г.	Январь 1986 г.
СРВ		
ГДР	—	—
Республика Куба		
МНР		
ПНР		
СРР	Январь 1985 г.	—
СССР	Январь 1986 г.	Январь 1986 г.
ЧССР		

5. Срок проверки — 1990 г.

Сдано в наб. 13.11.84 Подп. в печ. 12.02.85 0,375 усл. п. л. 0,38 усл. кр.-отт. 0,18 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 3 коп.

Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1089.

gost.e-ecolog.ru