НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ
В СФЕРЕ ОХРАНЫ ОБЪЕКТОВ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ



МИНИСТЕРСТВО КУЛЬТУРЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ (ПАМЯТНИКАМ ИСТОРИИ И КУЛЬТУРЫ)

ФСН-2001

ТОМ 3

Сборники №№ 21–30

ОФИЦИАЛЬНОЕ ИЗДАНИЕ

gost.e-ecolog.ru

Санкт-Петербург
ООО «Береста»
2003

ББК 38.683
УДК 721.025.4
Ф 32

Ответственный исполнитель Бритов О. А.

Тиражирование и распространение ФСН-2001 на территории Российской Федерации осуществляется некоммерческой организацией Союз Реставраторов Санкт-Петербурга (приказ Министерства культуры Российской Федерации № 930 от 01.07.2003г.) Настоящие федеральные сметные нормы на ремонтно-реставрационные работы ФСН-2001 не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Министерства культуры Российской Федерации.

Ф 32 **Федеральные сметные нормы на ремонтно-реставрационные работы *по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры):*** ФСН-2001. Т.3. Сб. №№ 21-30/М-во культуры Рос. Федерации. — Офиц. изд. — СПб.: Береста, 2003. — 312 с. — (Нормативные документы в сфере охраны объектов культурного наследия).

ISBN 5-98052-032-5

Сборники ФСН-2001 разработаны на основе "Территориальных элементных сметных норм на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) Санкт-Петербурга" (ТЭСН-2001СПБ) в базисном уровне цен по состоянию на 1 января 2000 года. Предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости выполнения работ в зоне памятника истории и культуры и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполненные работы.

ISBN 5-98052-032-5

МИНИСТЕРСТВО КУЛЬТУРЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

О введении «Федеральных сметных норм» (ФСН-2001) и «Территориальных единичных расценок» (ТЕР-2001) на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры)

В целях установления единого перехода на новую сметно-нормативную базу и совершенствования экономической базы в области охраны объектов культурного наследия (памятников истории и культуры) в современных условиях, приказываю:

1. Утвердить «Федеральные сметные нормы» (ФСН-2001) на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) и ввести их в действие с 01 июля 2003 года.

Утвердить «Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) Санкт-Петербурга» (ТЕР СПб), разработанные Государственным предприятием Санкт-Петербургский научно-исследовательский и проектный институт по реставрации памятников истории и культуры (НИИ«Спецпроектреставрация») Министерства культуры Российской Федерации на 1 января 2001 г. для их применения на территории Северо-Западного федерального округа с 01 июля 2003 года.

Ввести на период с 1 января 2004 г. до 31 декабря 2005 г.«Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры)» (ТЕР-2001) и применять их на территории Российской Федерации после утверждения региональных поправочных коэффициентов к указанным расценкам.

4. Сохранить в 2003 году действие разработанной сметной документации по заключенным договорам и контрактам на осуществление мероприятий по сохранению объектов культурного наследия.

5. Некоммерческой организации «Союз Реставраторов Санкт-Петербурга» обеспечить рассылку «Территориальных единичных расценок» и «Федеральных сметных норм» на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) органам охраны объектов культурного наследия субъектов Российской Федерации, а также проведение мониторинга изменений региональных поправочных коэффициентов.

6. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на заместителя Министра Малышева В.С.

Министр М. Е. Швыдкой

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ФЕДЕРАЛЬНЫХ СМЕТНЫХ НОРМ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ

ВВЕДЕНИЕ

Федеральные сметные нормы на ремонтно-реставрационные работы (в дальнейшем изложении ФСН-2001) предназначены для определения состава и потребности в ресурсах, необходимых для выполнения ремонтно-реставрационных работ на объектах культурного наследия, составления сметных расчетов (смет) ресурсным методом, а также для расчетов за выполненные работы и списания материалов.

ФСН-2001 являются исходными нормативами для разработки территориальных единичных расценок на ремонтно-реставрационные работы, индивидуальных и укрупненных расценок, применяемых для определения прямых затрат в сметной стоимости ремонтно-реставрационных работ на объектах культурного наследия.

Ремонтно-реставрационные работы включают в себя следующие виды:

а) реставрационные работы, проводимые для обеспечения длительной физической сохранности памятников с возвращением им в определенной мере облика, утраченного или искаженного за время существования.

б) консервационные работы, имеющие целью обеспечение длительной физической сохранности памятника и продление их существования без изменения их исторически сложившегося современного облика

в) ремонтные работы, имеющие целью поддержание сохранного состояния памятника без изменения его подлинных элементов и конструкций

г) восстановительные работы, полное восстановление памятников, имевших большое значение для национальной культуры или для исторически сложившейся градостроительной среды, разрушенных в результате преднамеренных варварских действий или стихийных бедствий.

ФСН-2001 разработаны в составе следующих сборников, охватывающих основные виды ремонтно-реставрационных работ по архитектурной реставрации и прикладного искусства:

Общая часть

Сборник 1	Архитектурно-археологические и земляные работы в зонах объектов культурного наследия
Сборник 2	Реставрация и воссоздание фундаментов и конструкций из бутового камня.
Сборник 3	Реставрация и воссоздание кирпичных кладок.
Сборник 4	Реставрация и воссоздание конструкций и декора из естественного камня.
Сборник 5	Реставрация и воссоздание деревянных конструкций и деталей.
Сборник 6	Реставрация и воссоздание кровель.
Сборник 7	Реставрация и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов.
Сборник 8	Реставрация и воссоздание штукатурной отделки.
Сборник 9	Реставрация и воссоздание облицовок из искусственного мрамора
Сборник 10	Реставрация и воссоздание окрасок фасадов и интерьеров.
Сборник 11	Реставрация и воссоздание керамического декора.
Сборник 12	Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора.
Сборник 13	Реставрация и воссоздание резьбы по дереву.
Сборник 14	Реставрация мебели.

Сборник 15	Реставрация и воссоздание паркетных полов.
Сборник 16	Воссоздание изделий художественного литья из цветных металлов.
Сборник 17	Чеканные, выколотные и давильные работы.
Сборник 18	Реставрация и воссоздание инкрустированной поверхности.
Сборник 19	Обивочные работы при реставрации мягкой мебели.
Сборник 20	Реставрация и воссоздание позолоты.
Сборник 21	Разные работы.
Сборник 22	Реставрация и воссоздание оконных и дверных приборов.
Сборник 23-1	Реставрация и воссоздание тканей и гобеленов.
Сборник 23-2	Реставрация художественных тканей.
Сборник 24	Художественная обработка металлических изделий гальваническим способом.
Сборник 25	Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветного металла и хрустальных подвесок.
Сборник 26	Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства.
Сборник 27	Реставрация монументальной и станковой живописи.
Сборник 28	Воссоздание полностью и частично утраченной декоративно-монументальной и станковой живописи в зданиях-памятниках архитектуры.
Сборник 29	Реставрация и воссоздание мозаики.
Сборник 30	Реставрация и воссоздание янтарного набора предметов декоративно-прикладного искусства.

Таблицы ФСН-2001 содержат следующие нормативные показатели:

— затраты труда рабочих-реставраторов;

— средний разряд работы;

— расход материалов и изделий.

ФСН-2001 отражают среднеотраслевые затраты на принятую технологию и организацию по видам ремонтно-реставрационных работ. В связи с этим ФСН-2001 могут применяться для определения затрат всеми организациями-заказчиками и подрядными организациями независимо от их организационно-правовых форм и ведомственной принадлежности.

Техническая часть

1. Сборники охватывают наиболее характерные виды работ архитектурно-строительной реставрации, а также реставрации и воссоздания предметов прикладного искусства.

2. На работы, отсутствующие в сборниках, должны составляться единичные дополнительные расценки на основании действующих сметных или производственных норм, а также на основе проведенных хронометражных наблюдений. Разработка дополнительных единичных расценок осуществляется проектными организациями, выпускающими проектно-сметную документацию. Стоимость трудовых затрат к единичным расценкам разрабатывается специализированными подразделениями. Согласование и утверждение единичных расценок производится на общих основаниях.

3. Стоимость трудовых затрат, указанных в сборниках, предусматривает усредненные условия и методы производства работ, включающие весь технологический комплекс ремонтно-реставрационных процессов, и выполнение мелких, вспомогательных, подсобных и второстепенных работ.

4. Приведенные в сборниках нормы расходов материалов учитывают полную потребность их для данного вида работ и могут служить основанием для списания материалов при производстве работ.

5. При применении новых материалов, стоимость которых отлична от стоимости, приведенной в параграфе норм сборников, необходимо составить единичную расценку, включив в нее фактическую стоимость материала, вместо заложенной в данной норме, оставив все остальные показатели без изменения.

6. Нормами сборников учтены основные специфические условия производства реставрационных работ, ограничивающие возможности применения новых методов труда, внедряемых в современном строительстве и на ремонтно-строительных работах.

В частности, приняты во внимание и учтены в нормах следующие факторы:

а) необходимость соблюдения особой осторожности при производстве всякого рода работ для обеспечения сохранности первоначальных форм и частей реставрируемого памятника

б) необходимость производства работ отдельными малыми участками с крайне ограниченным фронтом работы весьма незначительной повторяемостью операций

в) неизбежность периодических перерывов в работе, связанных с дополнительными исследованиями памятника и его фотофиксацией, а также просмотром выполняемых работ научным руководителем объекта

г) крайне ограниченные возможности применения современных методов организации работ: механизации, стандартизации, индустриализации – и применения современных материалов, при одновременной необходимости специальных заготовок материалов и изготовление изделий, применяющихся при реставрации памятника (маломерный и большемерный кирпич, различные породы камня и дерева, растворы, металлические изделия, керамические детали и пр.)

д) особая тщательность выполнения всех видов ремонтно-реставрационных работ, обеспечивающая их высокое качество и точнейшее воссоздание утраченных частей и элементов памятника и гарантирующая полное сохранение его подлинного художественно-исторического облика.

7. Нормы расхода материальных ресурсов определены на основе производственных норм расхода материалов, технологических карт и другой технологической документации, а также на основании сметных норм на реставрационно-восстановительные работы 1991 года.

8. В Сборниках учтены нормальные условия производства работ. При усложняющихся условиях к нормам трудовых затрат следует применять коэффициенты. В случаях, когда реставрационные работы предусматриваются в эксплуатируемых памятниках и в особо стесненных условиях действующего предприятия, к нормам затрат труда рабочих надлежит применять следующие поправочные коэффициенты:

а) при производстве работ в эксплуатируемых памятниках - 1,1

б) при особой стесненности и затрудненности в доставке материалов до рабочих мест — 1,15

в) при производстве работ в действующих помещениях, отнесенных к разряду вредных (наличие паров, пыли, вредных газов и дыма) - 1,25

при выполнении работ вблизи объектов, находящихся под высоким напряжением - 1,25

при температуре воздуха на рабочем месте +40°С - 1,25

при выполнении работ на высоте более 15 м - 1,25

г) при аварийном состоянии памятника - 1,25.

Применение указанных коэффициентов при расчетах за выполненные работы подтверждается четырехсторонними актами, фиксирующими действительные условия производства работ. Коэффициенты, предусмотренные пунктами а-г, должны применяться при наличии как нескольких из указанных в этом пункте обстоятельств, так и одного из них. При одновременном применении к той или иной сметной норме нескольких поправочных коэффициен-

тов общий поправочный коэффициент определяется путем перемножения отдельных коэффициентов.

9. При выполнении работ в зимнее время пользоваться коэффициентами, приведенными в сборнике норм дополнительных затрат.

10. Стоимость электроэнергии нормами сборников не учтена и определяется дополнительно из расчета 100 кВт.ч на 100 тыс.руб сметной стоимости производства реставрационных работ в ценах 2000 г.

11. Нормами большинства сборников затраты на эксплуатацию машин не предусмотрены. При использовании на объектах реставрации строительных машин, время их работы следует принимать на основании данных проекта организации реставрации.

12. Нормы ФСН-2001 не учитывают вертикальную транспортировку материалов, изделий, конструкций и мусора, получаемого при разборке и реставрации конструкций. Затраты по вертикальной транспортировке должны учитываться в сметной документации дополнительно.

13. Стоимость доставки воды к месту работ нормами не учтена, и ее следует учитывать в локальных сметах дополнительно по местным ценам или калькуляции в соответствии с данными проекта организации реставрации.

14. При необходимости составления калькуляций на приготовление полуфабрикатов в построечных условиях для реставрационно-строительных работ на основную заработную плату следует начислять накладные расходы в размере 54%.

15. В сборниках учтена транспортировка материалов в зоне строительной площадки на расстояние до 50 метров, за исключением особо оговоренных случаев в технической части сборников.

16. Сборниками не учтено:

а) транспортировка в зоне памятника более чем на 50 м

б) накладные расходы и сметная прибыль, которые должны определяться по нормативам, установленным для подрядной организации, выполняющей ремонтно-реставрационные работы.

17. Применение поправочных коэффициентов при составлении сметной документации должно быть обосновано проектными данными или дефектной ведомостью, а при расчетах за выполненные расчеты — актами, фиксирующими действительные условия производства работ, подписанными заказчиком и подрядчиком.

18. При одновременном применении к норме нескольких коэффициентов, последние перемножаются.

19. Коэффициенты, указанные в конкретном сборнике, распространяются только в пределах данного сборника.

20. Материальные ресурсы, выделенные в нормах сборников жирным шрифтом, коды которых заключены в скобки, при разработке расценок на основании этих норм в расценку не включаются. Их стоимость принимается в сметной документации отдельной строкой, исходя из проектных данных и условий поставок этих материалов.

УКАЗАНИЯ ПО УЧЕТУ ВОЗВРАТА МАТЕРИАЛОВ, ПОЛУЧЕННЫХ ОТ РАЗБОРКИ ПРИ РЕСТАВРАЦИИ ПАМЯТНИКОВ КУЛЬ ТУРЫ

1. При производстве реставрационных работ могут быть использованы материалы от разборки отдельных элементов зданий (позднейшие постройки, закладки и пр.), а также от разборки реставрируемых конструкций.

2. Перечень (ведомость) годных к повторному использованию материалов и конструктивных элементов составляется в процессе реставрации подрядной производственно-реставрационной организацией совместно с заказчиком.

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ

СБОРНИК № 26

РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ПРОИЗВЕДЕНИЙ ДЕКОРАТИВНО-ПРИКЛАДНОГО ИСКУССТВА

ФСН-2001-26

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие федеральные сметные нормы (ФСН-2001-26) предназначены для определения потребности в ресурсах (затраты труда рабочих-реставраторов, строительные машины, материалы) при выполнении работ в зонах памятников культуры и составления сметных расчетов (смет) ресурсным методом. ФСН-2001-26 являются исходными нормативами для разработки единичных расценок, индивидуальных и укрупненных норм (расценок). ФСН-2001-26 отражают средние затраты труда рабочих- реставраторов, строительных машин и механизмов, технологию и организацию по видам реставрационных работ. ФСН-2001-26 обязательны для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими ремонтно-реставрационные работы с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов.

2. Нормы, а также составы работ и звеньев, помещенные в параграфах настоящего сборника, предусматривают специфические условия работ по реставрации и воссозданию произведений искусства, не проводимых ранее в условиях реставрационного производства.

3. В основу разработки норм времени положен нормативно-исследовательский метод технического нормирования.

4. Процессы и условия, учтенные нормами:

4.1. Специфические условия работ, ограничивающие возможность применения механизации работ.

4.2. Необходимость соблюдения особой осторожности при выполнении работ для обеспечения максимальной сохранности произведений прикладного искусства.

4.3. Особая тщательность всех видов ремонтно-реставрационных работ, обеспечивающая их высокое качество и точнейшее воссоздание утраченных частей и элементов, а также гарантирующая полное сохранение его подлинно исторического облика.

4.4. Работа в помещениях при электрическом освещении;

4.5. Подготовка рабочего места, инструментов, получение материалов с доставкой их к рабочему месту, уборка рабочего места после окончания работ, отдых и личные надобности;

4.6. Приготовление растворов, моющих составов, красок и т.п.

5. Нормами настоящего сборника не учтено и оплачивается отдельно изготовление специальных инструментов и приспособлений.

6. Работа с применением химикатов, растворителей, лаков и других подобных материалов, проводится по утвержденной технологии.

7. Работу в архивах, составление отчетной документации, шаблонов, эскизов, кальк оплачивать по ССН-27-91 на реставрацию живописи, утвержденным Министерством культуры СССР № 298 от 12 ноября 1991 г.

8. Нормы таблиц 26-01-002, 26-01-003, 26-01-005, 26-01-006, 26-01-008, 26-01-009, 26-01-010, 26-01-011, 26-01-012, 26-01-014, 26-01-017, 26-02-001, 26-02-003, 26-02-004, 26-02-008, 26-02-009, 26-03-002 определены с учетом работ с вредными условиями труда в соответствии с общей частью на реставрационно-восстановительные работы.

9. В настоящий сборник включена стоимость материалов.

10. В таблицах сметных норм п.1.1. Средний разряд (категория) работы:

– арабские цифры обозначают разряд работы;

– римский цифры обозначают категорию художников-реставраторов по тканям.

– «ВК» - высшая категория художников-реставраторов по тканям.

11. Поправки к применению норм:

№№ таблиц	Поправки и примечания
26-01-005	В случаях трудноудаляемых загрязнений допускается применение компресса.
26-01-007	При необходимости вырубки зубилом внутренних контуров криволинейных деталей к 26-01-007-2 добавлять затраты труда - 0,4 чел.-ч. Выколотка производится с помощью специально изготовленных пуансона и матриц. Изготовление специальных пуансона и матриц в нормах параграфа не учтено.
26-01-008	Нормой предусмотрено от 2 до 4 погонных см шва в 1 месте пайки.
26-01-010	При запаивании оловянно-свинцовым припоем сквозных трещин, пробоин, царапин в неудобных местах к затратам труда применять К=1,6. Изготовление дублей нормировать по табл.26-01-007
26-01-011	Площадь чеканки до 80% от общей площади одной накладки
26-01-015	Площадь чеканки в одном узоре до 30%
26-01-016	Площадь чеканки в одном орнаменте до 50%
26-02-001	Расслаивание слюды производить только в случае послойного загрязнения воском, нагаром, копотью или при наличии грибковых и плесневелых заболеваний слюды. При очистке и промывке фрагментов из слюды, состоящих из 2, 3, 4 и т.д. слоев затраты труда и расход материалов умножить на 2, 3, 4 и т.д. В настоящей таблице предусмотрена работа со следующими растворителями: растворитель или ацетон, уайт-спирит или бензин.
26-02-002	При восполнении утрат площадью более 5 см^2 принимать на 1 вклейку затраты труда 0,22 чел.-ч Определение расхода слюды следует производить по табл.1
26-02-003	Работу следует производить с особой осторожностью без повреждений подлинных цветовых покрытий и фактуры слюды. В настоящей таблице предусмотрена работа со следующими растворителями: растворитель или разбавитель, формальгликоль, нашатырь (25% водный раствор аммиака) по необходимости.
26-02-004	Нормами предусмотрено склеивание фрагмента из двух слоев. На каждый последующий слой к затратам труда добавлять: *в табл. 26-02-004-1* - 0,11 чел.-ч в табл. 26-02-004-2 - 0,06 чел.-ч
26-02-006	Нормами предусмотрен расход материалов на установку консервационных слоев слюды с двух сторон 1 дм^2 фрагмента.
26-02-007	Нормами предусмотрены подбор и резка плоскостей слюды до трех слоев.
26-02-009	Расход слюды не учтен, его следует производить по фактическим затратам с учетом табл.2
26-03-002	При сильной коррозии оловянно-слюдяных фонарей и оконниц к затратам труда применять К=2,1 В тех случаях, когда могут возникнуть повреждения отреставрированных декоративных защитных покрытий от температурной пайки (до 100°С) при сборке оловянно-слюдяных фонарей и оконниц производится запаивание гвоздей-заклепок с обратной стороны сплавом Вуда. На запаивание 10 гвоздей-заклепок принимать затраты труда 0,11 чел.-ч Расход материалов на 10 гвоздей-заклепок: сплав Вуда – 0,125 г. сода кальцинированная – 0,5 г вата - 0,5 г

Таблица 1

№ п/п	Наименование материалов	Толщина, мм	Ед. изм.	Утраты, %, до					
				5	10	15	20	25	30
1	Слюда	0,1	г	0,18	0,36	0,54	0,72	0,90	1,08
2	Слюда	0,2	г	0,25	0,50	0,75	1,0	1,25	1,50
3	Слюда	0,3	г	0,49	0,98	1,47	1,96	2,45	2,94
4	Слюда	0,4	г	0,65	1,30	1,95	2,60	3,25	3,90
5	Слюда	0,5	г	0,75	1,50	2,25	3,0	3,75	4,50

Таблица 2

№№ п/п	Толщина слюды, мм	Ед.изм.	Норма расхода
1	0,1	г	3,60
2	0,2	г	5,0
3	0,3	г	9,8
4	0,4	г	13,0
5	0,5	г	15,0

РАЗДЕЛ 1. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ УЗОРНОГО МЕТАЛЛА (ОЛОВЯННОЕ, ОЛОВЯННО-СВИНЦОВОЕ ЛИТЬЕ) И КАРКАСНОГО МЕТАЛЛА

1. РЕСТАВРАЦИЯ УЗОРНОГО МЕТАЛЛА.

Таблица ФСН 26-01-001 Выправка деформированного узорного металла

Состав работ:

1. Выправка деформаций узорного металла вручную с применением деревянных шпателей.

Измеритель: 1 дм²

26-01-001-1 Выправка деформированного узорного металла

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-01-001-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,43
1.1	Средний разряд (категория) работы		II
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
888-9002	Прочие материалы	руб.	1

Таблица ФСН 26-01-002 Двухсторонняя очистка поверхности узорного металла от многослойных, разновременных покрытий (олифа, паки, нагар и т.д.)

Состав работ:

1. Визуальный осмотр фрагмента металла с помощью ручной смотровой линзы. Многоканальная годно-щелочная промывка ватным тампоном и кистями. 2. Промывка химическим раствором с последующей тщательной промывкой горячей и холодной проточной водой (для металла без остатков позолоты). 3. Выборка отдельных уплотнений, грязевых и других скоплений без повреждения поверхности художественного литья и остатков позолотного слоя деревянными стеками с заостренным концом. 4. Лощение поверхности металла деревянными шпателями.

Измеритель: 1 дм²

Двухсторонняя очистка поверхности узорного металла от многослойных, разновременных покрытий (олифа, паки, нагар и т.д.):

26-01-002-1 с остатками позолоты

26-01-002-2 без остатков позолоты

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-01-002-1	26-01-002-2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	23,98	6,14
1.1	Средний разряд (категория) работы		I	II
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
101-2311	Вата белая гигроскопическая	кг	0,005	0,005
888-0196	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	0,0002	0,0002
888-0310	Натр едкий (сода каустическая) технический	кг	0,0008	0,0005
888-0313	Растворитель №646	кг	0,003	0,003
888-9901	Прочие материалы	%	2	2

Таблица ФСН 26-01-003 Впаивание воссозданных фрагментов в местах утрат узорного металла.

Состав работ:

1. Осмотр и характеристика утрат по изломам. 2. Подбор и вырезка фрагментов из воссозданных накладок, отлитых с подлинников. Зачистка шабером (скальпелем) торцов в местах пайки с соблюдением точной подгонки. 3. Пайка

сплавов Вуда в местах касания металла (не более 3-х касаний на фрагментах площадью до 0,5 см^2) с предварительным нанесением жидкого флюса. 4. Обработка мест пайки слабым раствором щелочи, проточной водой, удаление затеков припоя шабером.

Измеритель: 1 фрагмент литья

26-01-003-1 Впаивание воссозданных фрагментов литья площадью до 0,5 см^2 в местах утрат узорного металла.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-01-003-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,22
1.1	Средний разряд (категория) работы		I
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
888-0292	Сплав Вуда	г	0,45
888-0326	Флюс ФК-235	кг	0,00023
888-0308	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,00005
101-2311	Вата *белая гигроскопическая*	кг	0,00005
888-9901	Прочие материалы	%	2

2. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ КАРКАСНОГО МЕТАЛЛА.

Таблица ФСН 26-01-004 Рихтовка деформированного каркасного металла.

Состав работ:

Рихтовка производится деревянными лощатником и киянкой, специального изготовления из твердых пород дерева под размеры обрабатываемых деталей.

Измеритель: 1 дм^2

26-01-004-1 Рихтовка деформированного каркасного металла.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-01-004-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,14
1.1	Средний разряд (категория) работы		II
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
888-9002	Прочие материалы	руб.	0,5

Таблица ФСН 26-01-005 Двухсторонняя химическая очистка каркасного металла от застаревших многослойных лаковых покрытий и масляных красок.

Состав работ:

1. Двухсторонняя химическая очистка каркасного металла от застаревших многослойных лаковых покрытий и масляных красок щетинной кистью.

Измеритель: 1 дм^2

26-01-005-1 Двухсторонняя химическая очистка каркасного металла от застаревших многослойных лаковых покрытий и масляных красок.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-01-005-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,09
1.1	Средний разряд (категория) работы		II
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
888-0313	Растворитель №646	кг	0,002

888-0017	Ацетон технический сорт высший	кг	0,0015
888-0246	Растворитель (Уайт-спирит)	кг	0,0005
888-0383	Оксилол	кг	0,0005
888-0268	Диоксан	г	0,5
113-0379	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт	кг	0,001

Таблица ФСН 26-01-006 Лужение черного металла, гвоздей-заклепок и заклепок винтов оловом или оловянно-свинцовым сплавом с двух сторон.

Состав работ:

Для норм 1-2: 1. Лужение металла натиранием с двух сторон с помощью паяльника с предварительным нанесением жидкого флюса кистью и промывкой за 3 раза вручную.

Для норм 3-4: 1. Лужение металла способом погружения в ванну с расплавленным оловом с предварительным нанесением жидкого флюса кистью и промывкой после лужения 3 раза вручную.

Для нормы 5: 1. Лужение погружением в ванну.

Измеритель: 1 дм² (для норм 1-4); 100 шт. (норма 5)

Лужение черного металла натиранием с двух сторон с помощью паяльника оловом или оловянно-свинцовым сплавом , при площади детали:

26-01-006-1 до 0,2 дм²

26-01-006-2 более 0,2 дм²

Лужение металла способом погружения в ванну с расплавленным оловом, при площади детали:

26-01-006-3 до 0,2 дм²

26-01-006-4 более 0,2 дм²

26-01-006-5 Лужение погружением в ванну гвоздей-закрепленок, клепки-винтов

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-01-006-1	26-01-006-2	26-01-006-3	26-01-006-4	26-01-006-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,28	0,35	0,34	0,14	0,46
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	II	II	II	II
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
(888-0286)	**Олово или оловянно-свинцовый сплав**	г	10	9	8	7	5
888-0326	Флюс ФК-235	кг	0,007	0,006	0,00533	0,004	0,00333
888-0308	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,0015
101-2311	Вата белая гигроскопическая	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,002

Таблица ФСН 26-01-007 Выколотка по шаблону вручную погонных деталей шириной 9-11 мм.

Состав работ:

Для нормы 1: 1. Нарезка полос из листового железа ножницами. 2. Выколотка деталей пуансоном по заданной форме. 3. Обработка краев детали на наждаке с доводкой вручную напильником.

Для нормы 2: 1. Перевод изображения детали на металл шаблона через копировальную бумагу. 2. Вырезка контуров детали ножницами. 3. Выколотка деталей пуансоном по заданной форме. 4. Обработка краев детали напильником и надфилем.

Измеритель: 1 пог. дм при ширине деталей 9-11 мм

Выколотка по шаблону вручную погонных деталей шириной 9-11 мм:

26-01-007-1 прямолинейных

26-01-007-2 криволинейных

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-01-007-1	26-01-007-2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,2	0,5
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	II
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
888-0174	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,5 мм	кг	0,00615	0,0123
888-0388	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг	0,003	0,006
888-9901	Прочие материалы	%	2	2

Таблица ФСН 26-01-008 Пайка внахлест погонных деталей шириной 9-11 мм.

Состав работ:

1. Пайка внахлест прямолинейных и криволинейных деталей оловянно-свинцовым припоем. 2. Обработка места пайки слабым раствором щелочи, проточной водой. 3. Удаление затеков припоя шабером.

Измеритель: 1 место пайки

26-01-008-1 Пайка внахлест погонных деталей шириной 9-11 мм.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-01-008-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,27
1.1	Средний разряд (категория) работы		I
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
888-0095	Припои марки ПСР 45	кг	0,6
888-0326	Флюс ФК-235	кг	0,4
888-0308	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,5
101-2311	Вата белая гигроскопическая	кг	0,3
888-9901	Прочие материалы	%	1

Таблица ФСН 26-01-009 Воссоздание и реставрация каркасного металла с чеканкой точечных узоров до трех рядов согласно подлиннику.

Состав работ:

Для норм 1-2: 1. Изготовление шаблона согласно подлиннику. 2. Разметка, вырезка деталей из металла по шаблону. Рихтовка и обработка торцов деталей надфилями. 3. Закрепление детали в струбцины и разметка узора на плоскости металла штангенциркулем под чеканку. 4. Имитация фактуры металла согласно подлиннику с применением специально изготовленных фактурных чеканов. 5. Чеканка точного узора в три раза (1 см^2 - 15 точек), специально изготовленным чеканом. 6. Окончательная доработка фактуры и прочеканенного узора с помощью легкого деревянного молотка. 7. Снятие детали со струбцины.

Для нормы 3: 1. Изготовление фрагмента с чеканкой точечных узоров до трех рядов согласно подлиннику. 2. Пайка подлинного и воссозданного фрагментов каркасного металла с соблюдением точной подгонки. 3. Обработка места пайки слабым раствором щелочи, проточной водой, удаление затеков припоя шабером.

Для нормы 4: 1. Разметка на металле и вырезка ножницами заплат. 2. Обработка краев заплаты надфилями. 3. Подгонка заплат по месту, нане-

сение кистью жидкого флюса, пайка с подлинником маленьким паяльником. 4. Обработка места пайки слабым раствором щелочи, проточной водой, удаление излишков припоя шабером.

Измеритель: 1 дм² (нормы 1-2); 1 фрагмент (норма 3); 1 заплата (норма 4).

Воссоздание каркасного металла с чеканкой согласно подлиннику точечных узоров:

26-01-009-1 до трех рядов

26-01-009-2 1 см² -15 точек

Реставрация каркасного металла с чеканкой согласно подлиннику точечных узоров:

26-01-009-3 изготовление фрагментов площадью 2-5 см² и установка их в местах утрат методом пайки оловянно-свинцовым припоем

26-01-009-4 укрепление плоскостей металла методом установки заплат размером от 1 до 2 см².

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-01-009-1	26-01-009-2	26-01-009-3	26-01-009-4
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	2,64	1,76	0,28	0,22
1.1	Средний разряд (категория) работы		I	I	I	I
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
888-0388	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг	0,044	—	—	—
888-0095	Припои марки ПСР 45	кг	—	—	0,00037	0,0006
888-0326	Флюс ФК-235	кг	—	—	0,00025	0,0004
888-0308	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	—	—	0,00005	0,00005
101-2311	Вата белая гигроскопическая	кг	—	—	0,0005	0,0005
888-9901	Прочие материалы	%	—	—	2	2

Таблица ФСН 26-01-010 Реставрация каркасного металла методом пайки

Состав работ:

Для нормы 1: 1. Запаивание оловянно-свинцовым припоем сквозных трещин, пробоин, царапин паяльником. 2. Обработка металла после пайки слабым раствором щелочи, проточной водой, протирка ветошью.

Для нормы 2: 1. Подготовка, размещение подлинных фрагментов металла на готовых дублях по шаблону с выверкой по картограмме. 2. Напаивание подлинных фрагментов металла на дублирующие поверхности паяльником. 3. Обработка металла после пайки слабым раствором щелочи, проточной водой, протирка ветошью.

Измеритель: 1 п. дм шва пайки (нормы 1); 1 дм² пайки (норма 2):

Реставрация каркасного металла:

26-01-010-1 методом запаивания оловянно-свинцовым припоем сквозных трещин, пробоин, царапин

26-01-010-2 методом напаивания подлинных фрагментов металла на дублирующие поверхности оловянно-свинцовым припоем

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-01-010-1	26-01-010-2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,22	0,76
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	I
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
888-0095	Припои марки ПСР 45	кг	0,0025	0,012

888-0326	Флюс ФК-235	кг	0,00167	0,008
888-0308	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,0005	0,0001
101-2311	Вата белая гигроскопическая	кг	0,0005	0,002
888-9901	Прочие материалы	%	2	2

Таблица ФСН 26-01-011 Воссоздание и реставрация узорных круглых накладок "денежки" диаметром 25 мм с чеканкой точечного орнамента согласно подлиннику.

Состав работ:

Для нормы 1: 1. Разметка на металле и вырезка ножницами детали диаметром 25 мм. 2. Вырубка отверстий диаметром 12 мм зубилом. 3. Снятие заусенцев после вырубки надфилями и фасонными головками.

Для нормы 2: 1. Изготовление дублирующего кольца диаметром 25 мм из листового металла. 2. Напаивание подлинного и воссозданного фрагментов узорной круглой накладки на дублирующее кольцо оловянно-свинцовым припоем с соблюдением точной подгонки. 3. Обработка мест пайки слабым раствором щелочи, проточной водой, удаление затеков припоя шабером.

Измеритель: 1 шт. (накладка)

26-01-011-1 Воссоздание узорных круглых накладок "денежки" диаметром 25 мм с чеканкой точечного орнамента согласно подлиннику.

26-01-011-2 Реставрация узорных круглых накладок "денежки" диаметром 25 мм с чеканкой точечного орнамента согласно подлиннику.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-01-011-1	26-01-011-2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,41	0,65
1.1	Средний разряд (категория) работы		I	I
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
888-0388	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг	0,0018	0,0018
888-0095	Припои марки ПСР 45	кг	—	0,0004
888-0326	Флюс ФК-235	кг	—	0,00027
888-0308	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	—	0,00005
101-2311	Вата белая гигроскопическая	кг	—	0,0003

Таблица ФСН 26-01-012 Воссоздание и реставрация орнаментированных выколотных деталей из черного металла.

Состав работ:

Для норм 1-2: 1. Изготовление шаблона согласно подлиннику. 2. Вырубка зубилом детали по шаблону. 3. Опиловка надфилями контуров детали. 4. Выколотка детали с прочеканкой борозд.

Для нормы 3: 1. Запаивание серебряным припоем сквозных трещин, изломов с помощью паяльного аппарата.

Для нормы 4: 1. Разметка и вырезка из листового железа ножницами заплаты по форме дефекта подлинника. 2. Выколотка с прочеканкой заплаты. 3. Пайка заплаты по месту паяльным аппаратом серебряным припоем.

Для норм 5-7: 1. Изготовление шаблонов по подлиннику. 2. Разметка на металле и вырезка ножницами фрагмента по шаблону. 3. Выколотка с прочеканкой фрагмента согласно подлиннику. 4. Обработка краев фрагмента надфилями. 5. Установка фрагмента в место утраты методом пайки паяльным аппаратом серебряным припоем.

Измеритель: 1 дм^2 (нормы 1-3); 1 заплата (норма 4); 1 фрагмент (нормы 5-7).

Воссоздание орнаментированных выколотных деталей из черного металла:

26-01-012-1 простого контура

26-01-012-2 сложного контура

Реставрация орнаментированных выколотных деталей из черного металла.

26-01-012-3 запаивание серебряным припоем сквозных трещин, изломов

26-01-012-4 изготовление заплат размером 0,5-1,0 см^2 и установке их методом пайки

Реставрация орнаментированных выколотных деталей из черного металла; изготовление по аналогам утраченных фрагментов на деталях и установка их в местах утрат:

26-01-012-5 площадью до 1,0 см^2

26-01-012-6 площадью до 2,0 см^2

26-01-012-7 площадью до 5,0 см^2

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-01-012-1	26-01-012-2	26-01-012-3	26-01-012-4
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	2,17	2,82	5,72	0,4
1.1	Средний разряд (категория) работы		I	I	II	II
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
888-0388	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг	0,16	0,16	—	0,0003
888-0095	Припои марки ПСР 45	кг	—	—	0,006	0,0004
888-0326	Флюс ФК-235	кг	—	—	0,004	0,00027
888-0089	Растворитель (бензин)	кг	—	—	0,52	0,036

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-01-012-5	26-01-012-6	26-01-012-7
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,58	0,52	0,44
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	II	II
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
888-0388	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг	0,0003	0,0026	0,005
888-0095	Припои марки ПСР 45	кг	0,0004	0,00118	0,00195
888-0326	Флюс ФК-235	кг	0,00027	0,00078	0,0013
888-0089	Растворитель (бензин)	кг	0,04	0,047	0,053

Таблица ФСН 26-01-013 Дублирование орнаментированных выколотных деталей с просечным орнаментом средней сложности

Состав работ:

1. Вычерчивание рисунка орнамента по сохранившимся частям орнамента и выверкой отдельных изображений на подлинном металле. Изготовление шаблона на металле. 2. Просечка стилизованного орнамента средней сложности зубилом по шаблону. Обработка надфилями контуров узора после высечки. 3. Рихтовка с последующей прочеканкой. 4. Напаивание подлинных сохранившихся частей орнамента на поверхности дубля серебряным припоем с соблюдением точной подгонки.

Измеритель: 1 дм^2

26-01-013-1 Дублирование орнаментированных выколотных деталей с просечным орнаментом средней сложности

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-01-013-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	8,97
1.1	Средний разряд (категория) работы		II
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
888-0388	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг	0,026
888-0095	Припои марки ПСР 45	кг	0,02968
888-0326	Флюс ФК-235	кг	0,01978
888-0089	Растворитель (бензин)	кг	0,313

Таблица ФСН 26-01-014 Реставрация кованого просечного металла толщиной 0,3 мм согласно подлиннику.

Состав работ:

Для нормы 1: 1. Изготовление шаблона по подлиннику. 2. Разметка деталей на металле по шаблону. 3. Вырубка деталей зубилом. 4. Обработка краев детали надфилями и фасонными наждачными головками. 5. Обработка поверхности детали в соответствии с фактурой подлинника легким стальным молотком с применением наждачного порошка или наждачной бумаги. 6. Пайка детали с учетом точной подгонки по месту утраты маленьким паяльником. 7. Обработка места пайки слабым раствором щелочи, проточной водой, удаление затеков припоя шабером.

Для нормы 2: 1. Разметка на металле и вырезка ножницами заплаты согласно дефекта подлинника. 2. Обработка краев заплаты надфилями.

3. Пайка заплаты с учетом точной подгонки по месту маленьким паяльником. 4. Обработка места пайки слабым раствором щелочи, проточной водой, удаление излишков припоя шабером.

Измеритель: 1 деталь (норма 1); 1 заплата (норма 2).

Реставрация кованого просечного металла толщиной 0,3 мм согласно подлиннику:

26-01-014-1 изготовление недостающих деталей размером 22х2 мм по аналогам подлинника и установка их в местах утрат методом пайки оловянно-свинцовым припоем

26-01-014-2 закрепление ветхих плоскостей металла заплатами размером от 1 до 2 см^2 и установке их методом пайки оловянно-свинцовым припоем

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-01-014-1	26-01-014-2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,37	0,22
1.1	Средний разряд (категория) работы		I	I
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
522-0076	Припои марки оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках марки ПОС40	кг	0,00037	0,0005
888-0388	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг	0,0022	0,00076
888-0326	Флюс ФК-235	кг	0,00027	0,0004
888-0308	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,00005	0,00005
500-9597	Шлифовальная бумага	кг	0,0013	—
101-2311	Вата белая гигроскопическая	кг	0,0003	0,0003
888-9901	Прочие материалы	%	1	1

Таблица ФСН 26-01-015 Воссоздание петельчатых креплений согласно подлиннику.

Состав работ:

1. Изготовление шаблона согласно подлиннику. 2. Разметка, вырезка детали из металла по шаблону. 3. Закрепление детали в струбцины и разметка узора под чеканку штангенциркулем. Чеканка точечного узора (1 см^2 - 7 точек) двумя специально изготовленными чеканами. 4. Вырубка внутреннего отверстия для петли. 5. Выколотка петли с обработкой заусенцев надфилем.

Измеритель: 1 дм^2

26-01-015-1 Воссоздание петельчатых креплений согласно подлиннику.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-01-015-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,77
1.1	Средний разряд (категория) работы		II
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
888-0388	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг	0,03

Таблица ФСН 26-01-016 Воссоздание просечных узоров восьмигранной формы размером в поперечнике 30 мм.

Состав работ:

1. Заготовка полосы металла по размеру и нарезка из нее деталей восьмигранной формы. 2. Просечка отверстия по центру восьмигранной формы размером 12 мм в поперечнике зубилом. 3. Обработка (опиловка) краев детали от заусенцев надфилем. 4. Чеканка точечных узоров (1 кв. см - 15 точек) в два раза по периметру восьмигранника с применением одного специально изготовленного чекана.

Измеритель: 1 шт.

26-01-016-1 Воссоздание просечных узоров восьмигранной формы размером в поперечнике 30 мм.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-01-016-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,14
1.1	Средний разряд (категория) работы		II
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
888-0388	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг	0,0037

Таблица ФСН 26-01-017 Реставрация сломанных кованых железных гвоздей.

Состав работ:

1. Срезка остатка стержня гвоздя бокорезом. 2. Подготовка (опиловка) среза гвоздя под пайку надфилем. 3. Промывка гвоздя от ржавчины в растворе соляной кислоты с последующей нейтрализацией в растворе щелочи и промывкой в горячей воде. 4. Нарезка стержня по размеру из стальной проволоки соответствующего диаметра с подготовкой плоскости под пайку. 5. Пайка бензиновой горелкой стержня к подлинной шляпке гвоздя с применением специально изготовленного приспособления - зажима. Удаление затеков припоя шабером.

Измеритель: 10 шт.

26-01-017-1 Реставрация сломанных кованых железных гвоздей.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-01-017-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	2,2
1.1	Средний разряд (категория) работы		II

4	**МАТЕРИАЛЫ**		
888-0121	Проволока стальная черная диаметром 1,0 мм	кг	0,0011
888-0095	Припои марки ПСР 45	кг	0,00112
888-0326	Флюс ФК-235	кг	0,00075
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	0,005
888-0308	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,0005
101-2311	Вата белая гигроскопическая	кг	0,001
888-0089	Растворитель (бензин)	кг	0,2
888-9901	Прочие материалы	%	1

Таблица ФСН 26-01-018 Воссоздание гвоздей с кованой шляпкой конической формы по образцу подлинных из обойных гвоздей "Текс"

Состав работ:

1. Холодная ковка шляпки конической формы. 2. Опиловка излишней толщины стержней до диаметра 12 мм.

Измеритель: 10 шт.

26-01-018-1 Воссоздание гвоздей с кованой шляпкой конической формы по образцу подлинных из обойных гвоздей "Текс"

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-01-018-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,49
1.1	Средний разряд (категория) работы		II
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
888-0220	Гвозди "Текс"	кг	0,0019

РАЗДЕЛ 2. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ФРАГМЕНТОВ ИЗ СЛЮДЫ

1. РЕСТАВРАЦИЯ ФРАГМЕНТОВ ИЗ СЛЮДЫ

Таблица ФСН 26-02-001 Многократная двухсторонняя очистка и промывка слюды "на просвет" от различных загрязнений

Состав работ:

1. Обеспыливание поверхности слюды сухой кистью. 2. Многократная двухсторонняя очистка и промывка слюды от различных загрязнений. 3. Обезжиривание и высушивание слюды этиловым спиртом.

Измеритель: 1 дм^2 одного слоя

Многократная двухсторонняя очистка и промывка слюды "на просвет" от различных загрязнений в местах креплений; площадь фрагментов:

26-02-001-1 до 10 см^2

26-02-001-2 более 10 см^2

Многократная двухсторонняя очистка и промывка слюды "на просвет" от различных загрязнений по всей поверхности; площадь фрагментов:

26-02-001-3 до 10 см^2

26-02-001-4 более 10 см^2

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-02-001-1	26-02-001-2	26-02-001-3	26-02-001-4
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,13	0,67	4,97	2,87
1.1	Средний разряд (категория) работы		I	I	I	I

4	**МАТЕРИАЛЫ**					
888-0285	Ксилол	кг	0,0075	0,0075	0,0075	0,0075
113-0379	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005
101-2311	Вата белая гигроскопическая	кг	0,003	0,003	0,003	0,003

Таблица ФСН 26-02-002 Восполнение утрат на фрагментах из слюды "на просвет"

Состав работ:

1. Подбор и расслаивание кристалла слюды на слои, соответствующие толщине, цвету и тону подлинника. 2. Нарезка подобранной слюды ножницами по форме восполняемого фрагмента и вклейка ее в местах утрат.

Измеритель: 1 дм²

Восполнение утрат площадью до 5 см² на фрагментах из слюды "на просвет"; процент утрат:

26-02-002-1 до 5 %
26-02-002-2 до 10 %
26-02-002-3 до 15 %
26-02-002-4 до 20 %
26-02-002-5 до 25 %
26-02-002-6 до 30 %

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-02-002-1	26-02-002-2	26-02-002-3	26-02-002-4
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,36	0,68	1,1	1,31
1.1	Средний разряд (категория) работы		I	I	I	I
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
(888-0291)	**Слюда**	**г**	**П**	**П**	**П**	**П**
888-0093	Полибутилметакрилат (БМК-5)	кг	0,00012	0,00024	0,00036	0,00048
888-0285	Ксилол	кг	0,00012	0,00024	0,00036	0,00048
101-2311	Вата белая гигроскопическая	кг	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-02-002-5	26-02-002-6
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,47	1,65
1.1	Средний разряд (категория) работы		I	I
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
(888-0291)	**Слюда**	**г**	**П**	**П**
888-0093	Полибутилметакрилат (БМК-5)	кг	0,0006	0,00072
888-0285	Ксилол	кг	0,0006	0,00072
101-2311	Вата белая гигроскопическая	кг	0,0015	0,0015

Таблица ФСН 26-02-003 Удаление со слюды поновлений и записей красочного слоя скальпелем и различными химическими растворами.

Состав работ:

1. Удаление со слюды поновлений и записей красочного споя скальпелем и различными химическими растворами. 2. Укрепление остатков подлинного красочного слоя дамарным лаком (или материалом по рекомендации лаборатории).

Измеритель: 1 дм²

Удаление со слюды от 65 до 75% поновлений и записей красочного слоя скальпелем и различными химическими растворами:

26-02-003-1 пленкообразование мягкое
26-02-003-2 пленкообразование твердое

Удаление со слюды 100% поновлений и записей красочного слоя скальпелем и различными химическими растворами:

26-02-003-3 пленкообразование мягкое
26-02-003-4 пленкообразование твердое

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-02-003-1	26-02-003-2	26-02-003-3	26-02-003-4
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	3,41	9,02	2,42	6,49
1.1	Средний разряд (категория) работы		ВК	ВК	ВК	ВК
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
888-0313	Растворитель №646	кг	0,0094	0,0094	0,0094	0,0094
888-0285	Ксилол	кг	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005
888-0083	Спирт поливиниловый	кг	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005
888-0062	Масло льняное	кг	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
101-2311	Вата белая гигроскопическая	кг	0,001	0,001	0,001	0,001
101-0583	Марля бытовая суровая арт.6437	10 м	0,001	0,001	0,001	0,001

Таблица ФСН 26-02-004 Склеивание отреставрированных споев фрагментов из слюды между собой с предварительной выверкой по картограмме.

Состав работ:

1. Склеивание отреставрированных споев фрагментов из слюды между собой с предварительной выверкой по картограмме.

Измеритель: 1 дм²

Склеивание отреставрированных споев фрагментов из слюды между собой с предварительной выверкой по картограмме площадью:

26-02-004-1 до 1 дм²
26-02-004-2 более 1 дм²

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-02-004-1	26-02-004-2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,11	0,06
1.1	Средний разряд (категория) работы		I	I
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
888-0093	Полибутилметакрилат (БМК-5)	кг	0,0006	0,0006
888-0285	Ксилол	кг	0,0006	0,0006
101-2311	Вата белая гигроскопическая	кг	0,001	0,001

Таблица ФСН 26-02-005 Сшивка фрагментов слюды вощеной нитью

Состав работ:

1. Сверление отверстия малой электродрелью в слюде. 2. Вощение нити. 3. Сшивание внахлест фрагментов слюды.

Измеритель: 1 пог. дм шва

26-02-005-1 Сшивка фрагментов слюды вощеной нитью

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-02-005-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,17
1.1	Средний разряд (категория) работы		I
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
888-0335	Воск натуральный	кг	0,00002
101-2073	Нитки суровые	кг	0,00004

Таблица ФСН 26-02-006 Консервация подлинной слюды

Состав работ:

1. Подбор кристалла слюды и расслаивание его с выверкой тона и цвета на световом столе. 2. Нарезка и установка защитных слоев с двух сторон с проклейкой.

Измеритель: 1 дм²

Консервация фрагментов подлинной слюды площадью:

26-02-006-1 до 1,0 дм²

26-02-006-2 более 1,0 дм²

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-02-006-1	26-02-006-2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,55	1,03
1.1	Средний разряд (категория) работы		I	I
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
(888-0291)	**Слюда**	г	П	П
888-0093	Полибутилметакрилат (БМК-5)	кг	0,0012	0,0012
888-0285	Ксилол	кг	0,0012	0,0012

2. ВОССОЗДАНИЕ ФРАГМЕНТОВ ИЗ СЛЮДЫ

Таблица ФСН 26-02-007 Воссоздание фрагментов из слюды с выверкой на световом столе

Состав работ:

1. Изготовление шаблона по подлиннику. 2. Подбор и расслаивание кристалла слюды согласно образцу по размеру, цвету, тону и толщине с выверкой на световом столе. 3. Нарезка плоскостей слюды по шаблону ножницами.

Измеритель: 1 дм²

Воссоздание фрагментов из слюды с выверкой на световом столе площадью:

26-02-007-1 от 0,5 до 2,0 дм²

26-02-007-2 от 2,0 до 3,0 дм²

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-02-007-1	26-02-007-2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,57	0,28
1.1	Средний разряд (категория) работы		I	I
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
(888-0291)	**Слюда**	г	П	П

Таблица ФСН 26-02-008 Создание образца художественно-декоративного покрытия на слюде художественными масляными красками и фольгой.

Состав работ:

1. Предварительный осмотр и изучение ряда подлинных фрагментов слюды с декоративным открытием. Выявление поновлений и записей, сохранности цвета красителей и фактуры. 2. Выборка наиболее характерных подлинных фрагментов для создания образцов. 3. Подбор красок и предварительные пробы цветовых соотношений на палитре и слюде с учетом выявления наиболее характерных декоративных приемов на подлиннике. 4. Создание образца с подбором и подготовкой слюды, воссозданием художественно-декоративного покрытия художественными масляными красками, фольгой и установкой защитных слоев.

Измеритель: 1 образец

26-02-008-1 Создание образца художественно-декоративного покрытия на слюде размером 0,5 - 1,0 дм^2 художественными масляными красками и фольгой.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-02-008-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	2,31
1.1	Средний разряд (категория) работы		I
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
(101-2390)	**Краски художественные (тертые)**	**кг**	**0,00225**
(888-0291)	**Слюда**	**г**	**П**
888-0384	Лак поливинилацетатный	кг	0,003
888-0062	Масло льняное	кг	0,0045
113-0379	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,001
888-0093	Полибутилметакрилат (БМК-5)	кг	0,0006
888-0285	Ксилол	кг	0,0021
101-2311	Вата белая гигроскопическая	кг	0,0015

Таблица ФСН 26-02-009 Воссоздание художественно-декоративного покрытия слюды художественными масляными красками и фольгой

Состав работ:

Для норм 1,2: Изготовление картонного шаблона по подлиннику. 2. Подбор слюды и расслаивание ее согласно толщине подлинника. 3. Нарезка слюды по шаблону ножницами. 4. Очистка слюды влажным ватным тампоном и обезжиривание спиртом или денатуратом. 5. Воссоздание художественно-декоративного покрытия слюды художественными масляными красками согласно утвержденному образцу.

Для нормы 3: 1. Нарезка фольги по шаблону. 2. Имитация фактуры фольги торцом щетинной кисти согласно подлиннику. 3. Наложение подготовленной фольги на поверхность красочного споя методом "на отлип".

Измеритель: 1 дм^2

Воссоздание художественно-декоративного покрытия слюды художественными масляными красками и фольгой:

26-02-009-1 художественными масляными красками и фольгой

26-02-009-2 художественными масляными красками

26-02-009-3 фольгой

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-02-009-1	26-02-009-2	26-02-009-3
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	2,01	1,75	0,26
1.1	Средний разряд (категория) работы		I	I	I

4	**МАТЕРИАЛЫ**				
(101-2390)	**Краски художественные (тертые)**	**кг**	**0,0015**	**0,0015**	**–**
(888-0291)	**Слюда**	**г**	**П**	**П**	**П**
888-0384	Лак поливинилацетатный	кг	0,002	0,002	—
888-0211	Растворитель Пинен	кг	0,001	0,001	—
888-0062	Масло льняное	кг	0,003	—	0,003
113-0379	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,0005	0,0005	—
101-2311	Вата белая гигроскопическая	кг	0,001	0,001	—
888-0393	Фольга алюминиевая мягкая, рулонная толщ.0,1 мм	кг	0,000175	—	0,000175

РАЗДЕЛ 3. РАЗНЫЕ РАБОТЫ

Таблица ФСН 26-03-001 Изготовление шпилек для петельчатых креплений диаметром 1-2 мм, длиной 145-350 мм из стальной проволоки

Состав работ:

1. Разметка и рубка зубилом шпилек необходимой длины из проволоки соответствующего диаметра. 2. Выпрямление (рихтовка) шпилек металлическим молотком. 3. Зачистка концов шпилек напильником.

Измеритель: 10 шт.

Изготовление шпилек для петельчатых креплений из стальной проволоки 145-350 мм, диаметром:

26-03-001-1 1,0 мм
26-03-001-2 1,5 мм
26-03-001-3 2,0 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-03-001-1	26-03-001-2	26-03-001-3
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,65	0,65	0,65
1.1	Средний разряд (категория) работы		III	III	III
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
888-0121	Проволока стальная черная диаметром 1,0 мм	кг	0,0022	—	—
888-0386	Проволока стальная черная диаметром 1,5 мм	кг	—	0,00303	—
888-0387	Проволока стальная черная диаметром 2,0 мм	кг	—	—	0,0052

Таблица ФСН 26-03-002 Разборка и сборка произведений прикладного искусства оловянно-слюдяной группы.

Состав работ:

Для норм 1-3: 1. Тщательный осмотр фонаря с внешней и внутренней сторон. Удаление с поверхности фонаря пыли, грязи и копоти сухой кистью. 2. Выем шпилек из петельчатых креплений и разборка фонаря на основные части и детали с раскладкой их на картограммном столе. 3. Освобождение деталей от закрепочных гвоздей. Раскладка узорного металла, слюды и каркасного металла на картограммном столе.

Для норм 4-6: 1. Подгонка и совмещение узорного металла, слюды и каркасного металла. 2. Сверление отверстий электродрелью. 3. Закрепление деталей. 4. Сборка шатров, фонарной части и килевидного низа с помощью шпилек для петельчатых креплений. 5. Сборка фонаря с помощью шпилек для петельчатых креплений. Для нормы 7: 1. Тщательный осмотр оконницы, удаление с поверхности оконницы пыли, грязи и копоти сухой кистью. 2. Освобождение

от заклепочных гвоздей каркасного металла и слюды с раскладкой их на картограммном столе.

Для нормы 8. 9: 1. Подгонка и совмещение каркасного металла и слюды. 2. Сверление отверстий электродрелью. 3. Сборка оконницы с помощью гвоздей-заклепок.

Измеритель: 1 шпилька (нормы 1, 2, 4, 5); 10 шт. гвоздей-заклепок (нормы 3, 6, 7, 8)

Разборка оловянно-слюдяных фонарей:

26-03-002-1 Прямолинейная шпилька
26-03-002-2 Криволинейная шпилька
26-03-002-3 10 гвоздей-закрепок

Сборка оловянно-слюдяных фонарей:

26-03-002-4 Прямолинейная шпилька
26-03-002-5 Криволинейная шпилька
26-03-002-6 Сборка оловянно-слюдяных фонарей:
26-03-002-7 Разборка слюдных оконниц
26-03-002-8 Сборка слюдных оконниц

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-03-002-1	26-03-002-2	26-03-002-3	26-03-002-4	26-03-002-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,5	1,54	0,12	0,31	2,53
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	II	II	II	II

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	26-03-002-6	26-03-002-7	26-03-002-8
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,47	0,1	0,37
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	II	II
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
888-0292	Сплав Вуда		—	—	0,125
888-0308	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	—	—	0,0005
101-2311	Вата белая гигроскопическая	кг	—	—	0,0005

gost.e-ecolog.ru