НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ
В СФЕРЕ ОХРАНЫ ОБЪЕКТОВ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ



МИНИСТЕРСТВО КУЛЬТУРЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ (ПАМЯТНИКАМ ИСТОРИИ И КУЛЬТУРЫ)

ФСН-2001

ТОМ 3

Сборники №№ 21–30

ОФИЦИАЛЬНОЕ ИЗДАНИЕ

gost.e-ecolog.ru

Санкт-Петербург
ООО «Береста»
2003

ББК 38.683
УДК 721.025.4
Ф 32

Ответственный исполнитель Бритов О. А.

Тиражирование и распространение ФСН-2001 на территории Российской Федерации осуществляется некоммерческой организацией Союз Реставраторов Санкт-Петербурга (приказ Министерства культуры Российской Федерации № 930 от 01.07.2003г.) Настоящие федеральные сметные нормы на ремонтно-реставрационные работы ФСН-2001 не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Министерства культуры Российской Федерации.

Ф 32 **Федеральные сметные нормы на ремонтно-реставрационные работы *по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры):*** ФСН-2001. Т.3. Сб. №№ 21-30/М-во культуры Рос. Федерации. — Офиц. изд. — СПб.: Береста, 2003. — 312 с. — (Нормативные документы в сфере охраны объектов культурного наследия).

ISBN 5-98052-032-5

Сборники ФСН-2001 разработаны на основе "Территориальных элементных сметных норм на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) Санкт-Петербурга" (ТЭСН-2001СПБ) в базисном уровне цен по состоянию на 1 января 2000 года. Предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости выполнения работ в зоне памятника истории и культуры и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполненные работы.

ISBN 5-98052-032-5

МИНИСТЕРСТВО КУЛЬТУРЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

О введении «Федеральных сметных норм» (ФСН-2001) и «Территориальных единичных расценок» (ТЕР-2001) на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры)

В целях установления единого перехода на новую сметно-нормативную базу и совершенствования экономической базы в области охраны объектов культурного наследия (памятников истории и культуры) в современных условиях, приказываю:

1. Утвердить «Федеральные сметные нормы» (ФСН-2001) на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) и ввести их в действие с 01 июля 2003 года.

Утвердить «Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) Санкт-Петербурга» (ТЕР СПб), разработанные Государственным предприятием Санкт-Петербургский научно-исследовательский и проектный институт по реставрации памятников истории и культуры (НИИ«Спецпроектреставрация») Министерства культуры Российской Федерации на 1 января 2001 г. для их применения на территории Северо-Западного федерального округа с 01 июля 2003 года.

Ввести на период с 1 января 2004 г. до 31 декабря 2005 г.«Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры)» (ТЕР-2001) и применять их на территории Российской Федерации после утверждения региональных поправочных коэффициентов к указанным расценкам.

4. Сохранить в 2003 году действие разработанной сметной документации по заключенным договорам и контрактам на осуществление мероприятий по сохранению объектов культурного наследия.

5. Некоммерческой организации «Союз Реставраторов Санкт-Петербурга» обеспечить рассылку «Территориальных единичных расценок» и «Федеральных сметных норм» на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) органам охраны объектов культурного наследия субъектов Российской Федерации, а также проведение мониторинга изменений региональных поправочных коэффициентов.

6. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на заместителя Министра Малышева В.С.

Министр М. Е. Швыдкой

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ФЕДЕРАЛЬНЫХ СМЕТНЫХ НОРМ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ

ВВЕДЕНИЕ

Федеральные сметные нормы на ремонтно-реставрационные работы (в дальнейшем изложении ФСН-2001) предназначены для определения состава и потребности в ресурсах, необходимых для выполнения ремонтно-реставрационных работ на объектах культурного наследия, составления сметных расчетов (смет) ресурсным методом, а также для расчетов за выполненные работы и списания материалов.

ФСН-2001 являются исходными нормативами для разработки территориальных единичных расценок на ремонтно-реставрационные работы, индивидуальных и укрупненных расценок, применяемых для определения прямых затрат в сметной стоимости ремонтно-реставрационных работ на объектах культурного наследия.

Ремонтно-реставрационные работы включают в себя следующие виды:

а) реставрационные работы, проводимые для обеспечения длительной физической сохранности памятников с возвращением им в определенной мере облика, утраченного или искаженного за время существования.

б) консервационные работы, имеющие целью обеспечение длительной физической сохранности памятника и продление их существования без изменения их исторически сложившегося современного облика

в) ремонтные работы, имеющие целью поддержание сохранного состояния памятника без изменения его подлинных элементов и конструкций

г) восстановительные работы, полное восстановление памятников, имевших большое значение для национальной культуры или для исторически сложившейся градостроительной среды, разрушенных в результате преднамеренных варварских действий или стихийных бедствий.

ФСН-2001 разработаны в составе следующих сборников, охватывающих основные виды ремонтно-реставрационных работ по архитектурной реставрации и прикладного искусства:

Общая часть

Сборник 1	Архитектурно-археологические и земляные работы в зонах объектов культурного наследия
Сборник 2	Реставрация и воссоздание фундаментов и конструкций из бутового камня.
Сборник 3	Реставрация и воссоздание кирпичных кладок.
Сборник 4	Реставрация и воссоздание конструкций и декора из естественного камня.
Сборник 5	Реставрация и воссоздание деревянных конструкций и деталей.
Сборник 6	Реставрация и воссоздание кровель.
Сборник 7	Реставрация и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов.
Сборник 8	Реставрация и воссоздание штукатурной отделки.
Сборник 9	Реставрация и воссоздание облицовок из искусственного мрамора
Сборник 10	Реставрация и воссоздание окрасок фасадов и интерьеров.
Сборник 11	Реставрация и воссоздание керамического декора.
Сборник 12	Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора.
Сборник 13	Реставрация и воссоздание резьбы по дереву.
Сборник 14	Реставрация мебели.

Сборник 15	Реставрация и воссоздание паркетных полов.
Сборник 16	Воссоздание изделий художественного литья из цветных металлов.
Сборник 17	Чеканные, выколотные и давильные работы.
Сборник 18	Реставрация и воссоздание инкрустированной поверхности.
Сборник 19	Обивочные работы при реставрации мягкой мебели.
Сборник 20	Реставрация и воссоздание позолоты.
Сборник 21	Разные работы.
Сборник 22	Реставрация и воссоздание оконных и дверных приборов.
Сборник 23-1	Реставрация и воссоздание тканей и гобеленов.
Сборник 23-2	Реставрация художественных тканей.
Сборник 24	Художественная обработка металлических изделий гальваническим способом.
Сборник 25	Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветного металла и хрустальных подвесок.
Сборник 26	Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства.
Сборник 27	Реставрация монументальной и станковой живописи.
Сборник 28	Воссоздание полностью и частично утраченной декоративно-монументальной и станковой живописи в зданиях-памятниках архитектуры.
Сборник 29	Реставрация и воссоздание мозаики.
Сборник 30	Реставрация и воссоздание янтарного набора предметов декоративно-прикладного искусства.

Таблицы ФСН-2001 содержат следующие нормативные показатели:

— затраты труда рабочих-реставраторов;

— средний разряд работы;

— расход материалов и изделий.

ФСН-2001 отражают среднеотраслевые затраты на принятую технологию и организацию по видам ремонтно-реставрационных работ. В связи с этим ФСН-2001 могут применяться для определения затрат всеми организациями-заказчиками и подрядными организациями независимо от их организационно-правовых форм и ведомственной принадлежности.

Техническая часть

1. Сборники охватывают наиболее характерные виды работ архитектурно-строительной реставрации, а также реставрации и воссоздания предметов прикладного искусства.

2. На работы, отсутствующие в сборниках, должны составляться единичные дополнительные расценки на основании действующих сметных или производственных норм, а также на основе проведенных хронометражных наблюдений. Разработка дополнительных единичных расценок осуществляется проектными организациями, выпускающими проектно-сметную документацию. Стоимость трудовых затрат к единичным расценкам разрабатывается специализированными подразделениями. Согласование и утверждение единичных расценок производится на общих основаниях.

3. Стоимость трудовых затрат, указанных в сборниках, предусматривает усредненные условия и методы производства работ, включающие весь технологический комплекс ремонтно-реставрационных процессов, и выполнение мелких, вспомогательных, подсобных и второстепенных работ.

4. Приведенные в сборниках нормы расходов материалов учитывают полную потребность их для данного вида работ и могут служить основанием для списания материалов при производстве работ.

5. При применении новых материалов, стоимость которых отлична от стоимости, приведенной в параграфе норм сборников, необходимо составить единичную расценку, включив в нее фактическую стоимость материала, вместо заложенной в данной норме, оставив все остальные показатели без изменения.

6. Нормами сборников учтены основные специфические условия производства реставрационных работ, ограничивающие возможности применения новых методов труда, внедряемых в современном строительстве и на ремонтно-строительных работах.

В частности, приняты во внимание и учтены в нормах следующие факторы:

а) необходимость соблюдения особой осторожности при производстве всякого рода работ для обеспечения сохранности первоначальных форм и частей реставрируемого памятника

б) необходимость производства работ отдельными малыми участками с крайне ограниченным фронтом работы весьма незначительной повторяемостью операций

в) неизбежность периодических перерывов в работе, связанных с дополнительными исследованиями памятника и его фотофиксацией, а также просмотром выполняемых работ научным руководителем объекта

г) крайне ограниченные возможности применения современных методов организации работ: механизации, стандартизации, индустриализации – и применения современных материалов, при одновременной необходимости специальных заготовок материалов и изготовление изделий, применяющихся при реставрации памятника (маломерный и большемерный кирпич, различные породы камня и дерева, растворы, металлические изделия, керамические детали и пр.)

д) особая тщательность выполнения всех видов ремонтно-реставрационных работ, обеспечивающая их высокое качество и точнейшее воссоздание утраченных частей и элементов памятника и гарантирующая полное сохранение его подлинного художественно-исторического облика.

7. Нормы расхода материальных ресурсов определены на основе производственных норм расхода материалов, технологических карт и другой технологической документации, а также на основании сметных норм на реставрационно-восстановительные работы 1991 года.

8. В Сборниках учтены нормальные условия производства работ. При усложняющихся условиях к нормам трудовых затрат следует применять коэффициенты. В случаях, когда реставрационные работы предусматриваются в эксплуатируемых памятниках и в особо стесненных условиях действующего предприятия, к нормам затрат труда рабочих надлежит применять следующие поправочные коэффициенты:

а) при производстве работ в эксплуатируемых памятниках - 1,1

б) при особой стесненности и затрудненности в доставке материалов до рабочих мест — 1,15

в) при производстве работ в действующих помещениях, отнесенных к разряду вредных (наличие паров, пыли, вредных газов и дыма) - 1,25

при выполнении работ вблизи объектов, находящихся под высоким напряжением - 1,25

при температуре воздуха на рабочем месте +40°С - 1,25

при выполнении работ на высоте более 15 м - 1,25

г) при аварийном состоянии памятника - 1,25.

Применение указанных коэффициентов при расчетах за выполненные работы подтверждается четырехсторонними актами, фиксирующими действительные условия производства работ. Коэффициенты, предусмотренные пунктами а-г, должны применяться при наличии как нескольких из указанных в этом пункте обстоятельств, так и одного из них. При одновременном применении к той или иной сметной норме нескольких поправочных коэффициен-

тов общий поправочный коэффициент определяется путем перемножения отдельных коэффициентов.

9. При выполнении работ в зимнее время пользоваться коэффициентами, приведенными в сборнике норм дополнительных затрат.

10. Стоимость электроэнергии нормами сборников не учтена и определяется дополнительно из расчета 100 кВт.ч на 100 тыс.руб сметной стоимости производства реставрационных работ в ценах 2000 г.

11. Нормами большинства сборников затраты на эксплуатацию машин не предусмотрены. При использовании на объектах реставрации строительных машин, время их работы следует принимать на основании данных проекта организации реставрации.

12. Нормы ФСН-2001 не учитывают вертикальную транспортировку материалов, изделий, конструкций и мусора, получаемого при разборке и реставрации конструкций. Затраты по вертикальной транспортировке должны учитываться в сметной документации дополнительно.

13. Стоимость доставки воды к месту работ нормами не учтена, и ее следует учитывать в локальных сметах дополнительно по местным ценам или калькуляции в соответствии с данными проекта организации реставрации.

14. При необходимости составления калькуляций на приготовление полуфабрикатов в построечных условиях для реставрационно-строительных работ на основную заработную плату следует начислять накладные расходы в размере 54%.

15. В сборниках учтена транспортировка материалов в зоне строительной площадки на расстояние до 50 метров, за исключением особо оговоренных случаев в технической части сборников.

16. Сборниками не учтено:

а) транспортировка в зоне памятника более чем на 50 м

б) накладные расходы и сметная прибыль, которые должны определяться по нормативам, установленным для подрядной организации, выполняющей ремонтно-реставрационные работы.

17. Применение поправочных коэффициентов при составлении сметной документации должно быть обосновано проектными данными или дефектной ведомостью, а при расчетах за выполненные расчеты — актами, фиксирующими действительные условия производства работ, подписанными заказчиком и подрядчиком.

18. При одновременном применении к норме нескольких коэффициентов, последние перемножаются.

19. Коэффициенты, указанные в конкретном сборнике, распространяются только в пределах данного сборника.

20. Материальные ресурсы, выделенные в нормах сборников жирным шрифтом, коды которых заключены в скобки, при разработке расценок на основании этих норм в расценку не включаются. Их стоимость принимается в сметной документации отдельной строкой, исходя из проектных данных и условий поставок этих материалов.

УКАЗАНИЯ ПО УЧЕТУ ВОЗВРАТА МАТЕРИАЛОВ, ПОЛУЧЕННЫХ ОТ РАЗБОРКИ ПРИ РЕСТАВРАЦИИ ПАМЯТНИКОВ КУЛЬ ТУРЫ

1. При производстве реставрационных работ могут быть использованы материалы от разборки отдельных элементов зданий (позднейшие постройки, закладки и пр.), а также от разборки реставрируемых конструкций.

2. Перечень (ведомость) годных к повторному использованию материалов и конструктивных элементов составляется в процессе реставрации подрядной производственно-реставрационной организацией совместно с заказчиком.

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ

СБОРНИК № 25

РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ПРЕДМЕТОВ ДЕКОРАТИВНО-ПРИКЛАДНОГО ИСКУССТВА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И ХРУСТАЛЬНЫХ ПОДСВЕТОК

ФСН-2001-25

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие федеральные сметные нормы (ФСН-2001-25) предназначены для определения потребности в ресурсах (затраты труда рабочих-реставраторов, строительные машины, материалы) при выполнении работ в зонах памятников культуры и составления сметных расчетов (смет) ресурсным методом. ФСН-2001-25 являются исходными нормативами для разработки единичных расценок, индивидуальных и укрупненных норм (расценок). ФСН-2001-25 отражают средние затраты труда рабочих- реставраторов, строительных машин и механизмов, технологию и организацию по видам реставрационных работ. ФСН-2001-25 обязательны для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими ремонтно-реставрационные работы с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов.

2. Нормами настоящего раздела предусмотрена реставрация и воссоздание предметов декоративно - прикладного искусства (люстр, бра, торшеров, канделябров, плафонов, фонарей, жирандолей, светильников, стенников, настольных ламп, накладных деталей на мебель, на каминах, на деревянных облицовках часов), а также реставрация и воссоздание хрустальных подвесок.

3.Характеристика сложности работ при разборке и сборке предметов декоративно-прикладного искусства (ДПИ):

3.1. к простым работам относятся разборка и сборка деталей простой конфигурации с креплением винтом в одном месте;

3.2. к работам средней сложности относятся разборка и сборка деталей с конфигурацией средней сложности, с креплением на винтах в двух местах или посредством болтов с гайкой;

3.3. к сложным работам относятся разборка путем обрезки крепежных деталей, разборка и сборка деталей сложной конфигурации с креплением одной детали в 2-х и более местах, либо креплением в паз типа "ласточкин хвост", "квадрат" и т.п.

4. Характеристика категорий сложности для выполнения работ по чеканке художественного литья из бронзы, отлитого восковым способом:

4.1. I категория - детали простого геометрического рисунка с редким заполнением, имеющие до 5 элементов рисунка на 1 дм^2;

4.2. II категория - орнаментованные детали с более плотным заполнением рисунка (до 10 элементов на 1 дм^2);

4.3. III категория - детали с ажурным, насыщенным (до 15 элементов на 1 дм), требующим тщательной проработки рисунком;

4.4. IV категория - детали мелкого (до 20 элементов на 1 дм^2) сложного рисунка, требующего особо тщательной проработки;

Вне категории детали скульптурного характера (горельефные или объемные изображения людей, животных, птиц).

5. При изготовлении деталей методом давления с одной формы снимается до 100 деталей.

6. Нормами на модельные, лепные работы, восковое литье предусмотрены IV категории сложности:

6.1. I категория - профилированные, прямолинейные погонные поверхности (профиля, тяги);

6.2. II категория - детали простого рисунка (гладкие листы, гладкие модульоны, сухари, капли, гладкие шишки), а также криволинейные профилированные поверхности (капители дорические, базы);

6.3. III категория - детали средней сложности рисунка (веревочка, жгут, горох, порезка орнаментованная, меандр, бусы, орнаментованные модульоны, кронштейны с рисунком небольшого насыщения, капитель ионическая, ионики);

6.4. IV категория - детали сложного рисунка, большого насыщения орнаментом с глубиной рельефа более 2 см (акантовый лист, коринфская капитель, сложноорнаментованные розетки, архитектурный декор стиля Барокко, Рококо, Рокайль, Ампир, Ренессанс).

7. С одной модели может быть снято форм: для гладких деталей - 10 форм, для орнаментованных деталей - 7 форм.

8. При отливке восковых моделей для бронзового художественного литья из одной формопластовой формы снимается следующее количество восковых отливок:

для деталей сложного орнамента - 30 шт.;

для деталей орнамента средней сложности - 50 шт.;

для деталей простого рисунка - 100 шт.

9. Объем работ по реставрации и воссозданию деталей определен в $м^2$ (или $дм^2$) развернутой поверхности и определяется следующим образом:

9.1. профилированные прямолинейные поверхности - высота поверхности по сгибу, умноженная на длину;

9.2. поверхности отдельных профилированных деталей – площадь проекции детали, умноженной на коэффициент развертки, равный 1,15;

9.3. поверхности отдельных деталей простого рисунка с редким заполнением – площадь проекции детали, умноженной на коэффициент развертки, равный 1,3;

9.4. поверхности деталей рисунка средней сложности - площадь деталей или поверхности по проекции, умноженной на коэффициент развертки, равный 1,50;

9.5. поверхности деталей сложного насыщенного рисунка при месте рельефа до 2 см - площадь деталей или поверхности по проекции, умноженная на коэффициент развертки, равный 2,0; при высоте рельефа более 2 см коэффициент увеличивается до 2,3;

9.6. капитель коринфская - средней периметр, умноженный на высоту капители по проекции и на коэффициент развертки, равный 2,5-2,7;

9.7. капитель ионическая - большой периметр, умноженный на высоту капители по проекции и на коэффициент развертки, равный 1,5;

9.8. капитель тосканская и дорическая - средний периметр, умноженный на высоту капители по проекции и на коэффициент развертки, равный 1,3.

В случаях, когда производится реставрация или воссоздание деталей, не поименованных в данном перечне, обмер производится по аналогии, приближенной к указанным наименованиям.

10.Стоимость реставрации бронзовых, латунных и алюминиевых литых деталей с выправкой погнутых элементов и подчеканкой мест, утративших четкость рисунка, определяется по стоимости чеканки настоящего раздела (для бронзы и латуни – по чеканке бронзовых деталей, а для алюминия – по чеканке алюминиевых деталей) с коэффициентом 0,5.

11.Реставрация и воссоздание предметов ДПИ, выполненных в технике ковки, расцениваются по разделу № 7 настоящего сборника (реставрации и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов).

12.Нормами учтены вспомогательные работы по подноске материалов, инструментов и приспособлений в пределах рабочей зоны, а также получение задания, разбор чертежей, подготовка инструмента.

13.Нормами не учтено изготовление специальных инструментов и приспособлений (если это специально не оговорено параграфом).

14. В таблицах сметных норм п.1.1. Средний разряд (категория) работы:
— арабские цифры обозначают разряд работы;
— римские цифры обозначают категорию художников-реставраторов;
— «ВК» – высшая категория художников-реставраторов.

15. Поправки к применению норм:

№№ таблиц	Поправки и примечания
25-01-023	На увеличение толщины проволоки сверх 3 мм на каждый 1 мм изменения толщины применять коэффициент К=1,1
25-01-048, 25-01-50, 25-01-051, 25-01-052, 25-01-053	Состав и расход материалов для химической полировки следует брать в соответствии с рецептурой

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

КРАТКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА НА ХРУСТАЛЬНЫЕ ПОДВЕСКИ

№№ пп	Шифр ресурса	Наименование изделия	ГОСТ, ОСТ и ТУ	Краткая характеристика (техническая)
1.		Подвеска для люстры "Капля"	ОСТ-21-4-73 МПСМ СССР	Изделие изготовлено из бесцветного силикатного стекла ручным способом. Размеры в мм: диаметр нижний-15, высота-7 5.
2.		Подвеска "Капля"	-	Изделие изготовлено из стекла марки ХС-18-16 со шлифовкой.
3.		Подвеска "Пика"	ТУ 162-53	Подвеска имеет форму восьмигранной пики. Изделие изготовлено из хрустального стекла. Размеры в мм: высота-52, диаметр-21.
4.		Подвеска "Ромашка"	ТУ 162-53	Подвеска имеет форму прямоугольного блока с симметричным рисунком в виде ромашки. Изделие изготовлено из хрустального стекла. Размеры в мм: 105х50.
5.		Подвеска "Восьмигранник № 1"	ОСТ-21-4-73	Подвеска имеет форму правильного восьмигранника Изделие изготовлено из бесцветного стекла. Размеры в мм: ширина-11, высота-18.
6.		Подвеска для люстры "Восьмигранник № 1"	ОСТ-21-4-77 МПСМ СССР	Подвеска имеет форму правильного восьмигранника. Изделие изготовлено из бесцветного стекла, без шлифовки. Размеры в мм: ширина-11, высота-18.
7.		Подвеска "Восьмигранник № 1"	ОСТ-21-32-77	Подвеска имеет форму правильного восьмигранника. Изделие изготовлено из хрустального стекла, без шлифовки. Размеры в мм: ширина-8, высота-17.
8.		Подвеска "Восьмигранник № 1"	-	Подвеска имеет форму плосковыпуклого восьмигранника. Изделие изготовлено из хрустального стекла со шлифовкой граней. Размеры в мм: ширина-8, высота-17.
9.		Подвеска "Восьмигранник № 1"	-	Подвеска имеет форму правильного восьмигранника. Изделие изготовлено из хрустального стекла с шлифовкой и полировкой граней. Размеры в мм: ширина-18, длина-18, толщина-11.

10.		Подвеска "Восьмигранник № 2"	ОСТ-21-35-77	Подвеска имеет форму плосковыпуклого восьмигранника. Изделие изготовлено из хрустального стекла со шлифовкой граней. Размеры в мм: ширина-11, высота-22.
11.		Подвеска "Восьмигранник № 2"	ОСТ-21-35-77	Подвеска имеет форму правильного восьмигранника. Изделие изготовлено из хрустального стекла, без шлифовки. Размеры в мм: ширина-12, высота-22.
12.		Подвеска "Восьмигранник № 2"	ОСТ-21-4-73 МПСМ СССР	Подвеска имеет форму правильного восьмигранника. Изделие изготовлено из бесцветного стекла, без шлифовки. Размеры в мм: ширина-13, высота-22.
13.		Подвеска "Восьмигранник № 2"	ОСТ-21-35-77	Подвеска имеет форму правильного восьмигранника. Изделие изготовлено из хрустального стекла со шлифовкой и полировкой граней.
14.		Подвеска "Восьмигранник № 2"	ОСТ-21-4-73 МПСМ СССР	Подвеска имеет форму восьмигранника. Изделие изготовлено из простого стекла без шлифовки граней с последующей полировкой. Размеры в мм: длина-22, ширина-22, толщина-11.
15.		Подвеска "Восьмигранник № 3"	ОСТ-21-4-73 МПСМ СССР	Подвеска имеет форму правильного восьмигранника. Изделие изготовлено из бесцветного стекла, без шлифовки. Размеры в мм: ширина-15, высота-26.
16.		Подвеска № 2 БР 7190373	ОСТ-21-35-77	Подвеска имеет форму восьмигранника с отверстием в центре. Изделие изготовлено из хрустального стекла со шлифовкой. Размеры в мм: ширина-12, высота-13.
17.		Подвеска элемента № 2 АТШ 7,19.0002	ОСТ-21-35-77	Подвеска имеет форму плосковыпуклой ромашки с отверстием в центре. Изделие изготовлено из хрустального стекла. Размеры в мм: диаметр-28, высота-5.
18.		Подвеска "Кулон"	ОСТ-21-35-77	Подвеска имеет форму плосковыпуклого удлиненного трехгранника. Изделие изготовлено из хрустального стекла со шлифовкой и полировкой граней. Размеры в мм: длина-50, ширина-18, толщина-10.
19		Подвеска "Миндаль"	ОСТ-21-35-77	Подвеска имеет форму правильного выпуклого миндаля. Изделие изготовлено из хрустального стекла со шлифовкой и полировкой граней. Размеры в мм: ширина-30, длина-45, толщина-20.
20.		Подвеска 1837100	ОСТ-21-35-77	Подвеска имеет форму правильного плосковыпуклого шестигранника с отверстием в верхней части. Плоская часть шлифуется и полируется. Изделие изготовлено из хрустального стекла. Размеры в мм: длина-90, ширина-80, толщина-15.
21.		Подвеска Чашка АШГ-8210051/049	ОСТ-21-35-77	Подвеска имеет форму розетки с ребристой поверхностью и с отверстием в центре. Изделие изготовлено из хрустального стекла. Размеры в мм: высота-2,5, диаметр-70.
22.		Подвеска Розетка БР-7190391		Подвеска имеет форму розетки с вырезным краем. По всей поверхности розеток расположен крупный восьмигранный камень. Изделие изготовлено из хрустального стекла. Размеры в мм: высота-28, диаметр-87.

1. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ПРЕДМЕТОВ ДЕКОРАТИВНОГО И ПРИКЛАДНОГО ИСКУССТВА (ДПИ) ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ.

Таблица ФСН 25-01-001 Демонтаж предметов ДПИ.

Состав работ:

1. Осмотр помещения, установка и крепление приспособлений. 2. Демонтаж электропровода. 3. Спуск предметов ДПИ. 4. Разборка предметов ДПИ на крупные узлы (при необходимости) для удобства транспортировки с маркировкой узлов. 5. Снятие приспособлений. 6. Погрузка на автомашину с перевозкой к месту реставрации, (на 14 км), разгрузка и переноска на расстояние до 200 м.

Измеритель: 1 предмет

Демонтаж предметов ДПИ весом до 50 кг:

25-01-001-1 без хрупких деталей с наибольшим измерением до 1,0 м

25-01-001-2 без хрупких деталей с наибольшим измерением более 1,0 м

25-01-001-3 любых размеров с хрупкими деталями

Демонтаж предметов ДПИ весом до 100 кг:

25-01-001-4 без хрупких деталей с наибольшим измерением до 1,0 м

25-01-001-5 без хрупких деталей с наибольшим измерением более 1,0 м

25-01-001-6 любых размеров с хрупкими деталями

Демонтаж предметов ДПИ любых размеров весом до 300 кг:

25-01-001-7 без хрупких деталей

25-01-001-8 с хрупкими деталями

Демонтаж предметов ДПИ любых размеров весом до 500 кг:

25-01-001-9 без хрупких деталей

25-01-001-10 с хрупкими деталями

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-001-1	25-01-001-2	25-01-001-3	25-01-001-4	25-01-001-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	20,9	23,1	26,4	41,8	45,1
1.1	Средний разряд (категория) работы		4,1	4,1	4,1	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,49	0,49	0,82	1,23	1,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
400001	Автомобили бортовые до 5 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,82	1,23	1,64
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-9002	Прочие материалы	руб.	5	6	6	11	12

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-001-6	25-01-001-7	25-01-001-8	25-01-001-9	25-01-001-10
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	57,2	74,8	93,5	187,1	242
1.1	Средний разряд (категория) работы		4,8	4,1	4,1	4,3	4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	1,64	1,64	1,64	1,64	1,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	1,64	1,64	1,64	1,64	1,64
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	—	0,7	0,7	0,8	0,8
101-1977	Болты строительные с гайками и шайбами	кг	—	0,3	0,3	0,3	0,3

102-0112	Пиломатериалы хвойных пород. Доски обрезные длиной 2-3.75 м, шириной 75-150 мм, толщиной 25 мм, II сорта	м³	—	—	—	0,06	0,06
888-9002	Прочие материалы	руб.	17	—	—	—	—
888-9901	Прочие материалы	%	—	2	2	2	2

Таблица ФСН 25-01-002 Монтаж предметов ДПИ.

Состав работ:

1. Переноска предметов ДПИ на расстояние до 200 м к автомашине, погрузка, разгрузка, перевозка и переноска к месту установки (расстояние 14 км). 2. Осмотр помещения, установка и крепление приспособлений. 3. Установка предмета ДПИ на место с его креплением. 4. Монтаж электропривода (для электроарматуры). 5. Снятие приспособлений и доставка их в цех.

Измеритель: 1 предмет

Монтаж предметов ДПИ весом до 50 кг:

25-01-002-1 без хрупких деталей с наибольшим измерением до 1,0 м

25-01-002-2 без хрупких деталей с наибольшим измерением более 1,0 м

25-01-002-3 любых размеров с хрупкими деталями

Монтаж предметов ДПИ весом до 100 кг:

25-01-002-4 без хрупких деталей с наибольшим измерением до 1,0 м

25-01-002-5 без хрупких деталей с наибольшим измерением более 1,0 м

25-01-002-6 любых размеров с хрупкими деталями

Монтаж предметов ДПИ любых размеров весом до 300 кг:

25-01-002-7 без хрупких деталей

25-01-002-8 с хрупкими деталями

Монтаж предметов ДПИ любых размеров весом до 500 кг:

25-01-002-9 без хрупких деталей

25-01-002-10 с хрупкими деталями

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-002-1	25-01-002-2	25-01-002-3	25-01-002-4	25-01-002-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	20,9	23,1	26,4	42,9	46,2
1.1	Средний разряд (категория) работы		4,1	4,1	4,1	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,49	0,49	0,82	1,23	1,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,49	0,49	0,82	1,23	1,64
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-9002	Прочие материалы	руб.	5	6	6	11	12

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-002-6	25-01-002-7	25-01-002-8	25-01-002-9	25-01-002-10
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	59,4	77	94,6	184,8	245,3
1.1	Средний разряд (категория) работы		4,8	4,1	4,1	4,3	4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	1,64	1,64	1,64	1,64	1,64
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	1,64	1,64	1,64	1,64	1,64

4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	—	0,7	0,7	0,8	0,8
101-1977	Болты строительные с гайками и шайбами	кг	—	0,3	0,3	0,3	0,3
102-0112	Пиломатериалы хвойных пород. Доски обрезные длиной 2-3.75 м, шириной 75-150 мм, толщиной 25 мм, II сорта	$м^3$	—	—	—	0,06	0,06
888-9002	Прочие материалы	руб.	17	—	—	—	—
888-9901	Прочие материалы	%	—	2	2	2	2

Таблица ФСН 25-01-003 Упаковка деталей в ящики объемом 1,0 $м^3$ для транспортировки.

Состав работ:

1. Упаковка деталей в ящик с обертыванием ватой, ветошью, бумагой.

Измеритель: 1 ящик

25-01-003-1 Упаковка деталей в ящики объемом 1,0 $м^3$ для транспортировки

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-003-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	2,53
1.1	Средний разряд (категория) работы		3
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
101-0106	Бумага оберточная А в листах массой 60 кг	упаковка	0,017
888-0433	Вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг	0,4
101-1757	Ветошь	кг	2,2
888-0466	Шпагат из пенькового волокна	кг	0,2

Таблица ФСН 25-01-004 Обследование состояния демонтированных частей ДПИ для выявления утрат и определения степени износа сохранившихся деталей.

Состав работ:

1. Раскладка деталей с тщательным их осмотром, отбраковкой не подлежащих реставрации деталей и определением методов реставрации сохранившихся деталей. 2. Сборка деталей на узлы без крепления их между собой (в условиях мастерской) для выявления утрат. 3. Разборка узлов на детали. Их маркировка.

Измеритель: 1 деталь

25-01-004-1 Обследование состояния демонтированных частей ДПИ для выявления утрат и определения степени износа сохранившихся деталей.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-004-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,4
1.1	Средний разряд (категория) работы		III

Таблица ФСН 25-01-005 Сборка предметов ДПИ из отдельных деталей.

Состав работ:

Для нормы 1: Крепление деталей на винте в одном месте без слесарной обработки и изготовления крепежа. Для нормы 2: Крепление деталей на 2-х винтах или на 1 болте с гайкой без слесарной обработки и изготовления крепежа. Для нормы 3: Крепление одной детали в 2-х или более местах или крепление в паз со слесарной обработкой (сверление отверстий и обработка мест креплений, пайка и др.) без изготовления крепежа.

Измеритель: 1 деталь

Сборка предметов ДПИ из отдельных деталей:

25-01-005-1 простая

25-01-005-2 средней сложности

25-01-005-3 сложная

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-005-1	25-01-005-2	25-01-005-3
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,36	0,8	1,1
1.1	Средний разряд (категория) работы		III	III	III
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
888991	Прочие машины	руб.	1	1	1
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
888-9002	Прочие материалы	руб.	1	1	1

Таблица ФСН 25-01-006 Разборка предметов ДПИ из отдельных деталей.

Состав работ:

Для нормы 1: Разборка деталей, закрепленных на 1 винте. Для нормы 2: Разборка деталей, закрепленных на 2-х винтах или на 1 болте с гайкой. Для нормы 3: Разборка деталей простой конфигурации, закрепленных в более чем 2-х местах или деталей сложной конфигурации, закрепленных в 2-х и более местах, а также разборка деталей с применением резки металла.

Измеритель: 1 деталь

Разборка предметов ДПИ из отдельных деталей:

25-01-006-1 простая

25-01-006-2 средней сложности

25-01-006-3 сложная

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-006-1	25-01-006-2	25-01-006-3
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,25	0,56	0,77
1.1	Средний разряд (категория) работы		III	III	III
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
888-9002	Прочие материалы	руб.	—	—	1

Таблица ФСН 25-01-007 Промывка деталей поверхностно активными жидкостями.

Состав работ:

1. Приготовление раствора. 2. Замачивание деталей в растворе. 3. Промывка в растворе кистью с зачисткой на карчетке (при необходимости). 4. Промывка проточной холодной, а затем горячей водой. 5. Протирка деталей с просушкой на эл. печи.

Измеритель: 1 дм^2 развернутой поверхности

Промывка поверхностно активными жидкостями деталей:

25-01-007-1 гладких профилированных

25-01-007-2 орнаментованных

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-007-1	25-01-007-2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,28	0,51
1.1	Средний разряд (категория) работы		III	III

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
041400	Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500°С	маш.-ч	0,15	0,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	шт	0,0057	0,0057
888-0308	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	0,002	0,002
888-0196	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	0,001	0,001
411-0001	Вода	м³	0,01	0,01
101-1757	Ветошь	кг	0,01	0,01

Таблица ФСН 25-01-008 Обработка металлических деталей в кислотных ваннах.

Состав работ:

1. Закладка и выемка деталей в ванну с плавиковой кислотой для удаления маршалита после литья (для новых деталей). 2. Снятие с поверхности деталей старого лака ветошью, смоченной ацетоном (для старых деталей). 3. Отбелка деталей в серной кислоте с последующей промывкой водой. 4. Монтаж на приспособление. 5. Обработка деталей в кислотных ваннах с загрузкой, выгрузкой и промывкой водой и закрепление в растворе хромового калия или хромового ангидрида (до 5 раз). Промывка в содовом растворе. 6. Обработка на латунной карчетке. Промывка в холодной и горячей воде. 7. Сушка деталей с протиркой ветошью.

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

25-01-008-1 Обработка металлических деталей в кислотных ваннах.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-008-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,5
1.1	Средний разряд (категория) работы		II
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
101-1757	Ветошь	кг	0,02
542-0120	Хромовый ангидрид	кг	0,009
888-0017	Ацетон технический сорт высший	кг	0,01
888-0033	Кислота серная (х.ч.)	кг	0,02
888-0282	Кислота азотная концентрированная техническая	кг	0,02
411-0001	Вода	м³	0,01
888-9901	Прочие материалы	%	5

Таблица ФСН 25-01-009 Шлифовка на мат и глянец поверхности металлических изделий.

Состав работ.

Для нормы 1: 1. Шлифовка на мат и глянец поверхности детали вручную. 2. Очистка поверхности от пасты.

Для нормы 2: 1. Полировка занутрений при помощи ручного полировальника.

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

25-01-009-1 Шлифовка на мат и глянец поверхности металлических изделий

25-01-009-2 Полировка занутрений при помощи полировальника

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-009-1	25-01-009-2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,19	6,4
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	II
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
500-9205	Паста ГОИ	кг	0,03	—
888-9002	Прочие материалы	руб.	—	4
888-9901	*Прочие материалы*	%	*2*	—

Таблица ФСН 25-01-010 Покрытие металлических деталей лаком.

Состав работ:

Для нормы 1: 1. Обезжиривание поверхности. 2. Покрытие металлических деталей лаком.

Для нормы 2: 1. Тонирование.

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

25-01-010-1 Покрытие металлических деталей лаком

25-01-010-2 Тонировка

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-010-1	25-01-010-2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,07	0,07
1.1	Средний разряд (категория) работы			
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
(888-0006)	**Красители анилиновые**	**кг**	—	**0,006**
888-0415	Лак БТ-577 битумный	кг	0,006	—
888-0057	Лак «Цапон»	кг	—	0,006
113-0379	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт	кг	—	0,003
888-0017	Ацетон технический сорт высший	кг	—	0,003

Таблица ФСН 25-01-011 Расчистка деталей из цветных металлов от трудноудаляемых старых наслоений.

Состав работ:

1. Расчистка деталей из цветного металла карчеткой. 2. Удаление наслоений растворителем.

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

25-01-011-1 Расчистка деталей из цветных металлов от трудноудаляемых старых наслоений.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-011-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,63
1.1	*Средний разряд (категория) работы*		II
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
888-0313	Растворитель №646	кг	0,01
101-1757	Ветошь	кг	0,06

Таблица ФСН 25-01-012 Крепление обломанной части деталей из цветных металлов с установкой штифта.

Состав работ:

1. Зачистка и опиловка плоскости. 2. Разметка и рассверливание отверстий в деталях под штифт с нарезкой резьбы. 3. Изготовление шпильки с нарезкой резьбы. 4. Запиловка фасок под сварку. 5. Сборка частей деталей с установкой шпилек. 6. Зачистка мест сварки.

Измеритель: 1 крепление (длина шва от 10 до 60 мм)

25-01-012-1 Крепление обломанной части деталей из цветных металлов с установкой штифта.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-012-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,57
1.1	Средний разряд (категория) работы		II
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
888991	Прочие машины	руб.	1,65
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
888-0348	Проволока латунная	кг	0,01
888-9901	Прочие материалы	%	10

Таблица ФСН 25-01-013 Пайка мелких пробоин и вмятин.

Состав работ:

1. Зачистка поверхности в месте пробоин на карчетке. 2. Изготовление заплат для пробоин (при необходимости). 3. Лужение поверхности после предварительной обработки соляной кислотой. 4. Пайка пробоин и вмятин. 5. Зачистка мест пайки.

Измеритель: на 1 место (площ. 1,0 см^2)

Пайка мелких пробоин и вмятин:

25-01-013-1 припоем ПСР-40

25-01-013-2 припоем ПСР-45

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-013-1	25-01-013-2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,14	1,14
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	II
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
888-0095	Припои марки ПСР 45	кг	0,027	0,014
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	0,023	0,023
542-0054	Стеарин	кг	0,027	0,027
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	10 м^2	0,0013	0,0013
888-0089	Растворитель (бензин)	кг	0,133	0,133
888-0196	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	0,003	0,003
411-0001	Вода	м^3	0,006	0,006
888-0046	Цинк хлористый	кг	0,0001	0,0001
888-9901	Прочие материалы	%	10	10

Таблица ФСН 25-01-014 Крепление деталей между собой со сваркой.

Состав работ:

1. Зачистка и опиловка плоскости. 2. Запиловка фасок под сварку. 3. Сварка частей деталей. 4. Зачистка мест сварки.

Измеритель: 1 крепление (длина шва от 10 до 60 мм)

25-01-014-1 Крепление деталей между собой со сваркой.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-014-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,22
1.1	Средний разряд (категория) работы		6

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
040504	Аппараты для газовой резки и сварки	маш.-ч	0,16
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
888-9002	Прочие материалы	руб.	3

Таблица ФСН 25-01-015 Сверление отверстий в деталях.

Состав работ:

1. Установка деталей в тиски. 2. Разметка отверстий. 3. Кернение. 4. Сверление отверстий электродрелью. 5. Снятие заусениц.

Измеритель: 10 отверстий

Сверление отверстий в деталях:

25-01-015-1 из латуни
25-01-015-2 из бронзы
25-01-015-3 из стали

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-015-1	25-01-015-2	25-01-015-3
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,812	0,893	1,056
1.1	Средний разряд (категория) работы		4	4	4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
330206	Дрели электрические	маш.-ч	0,08	0,08	0,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
888-9002	Прочие материалы	руб.	0,96	1,05	1,24

Таблица ФСН 25-01-016 Нарезка резьбы в металлических деталях.

Состав работ:

1. Установка деталей в тиски. 2. Нарезка резьбы. 3. Очистка от стружки. 4. Проверка резьбы.

Измеритель: 10 отверстий (нормы 1-3); 10 шт. деталей (нормы 4-6):

Нарезка внутренней резьбы в деталях:

25-01-016-1 из латуни
25-01-016-2 из бронзы
25-01-016-3 из стали

Нарезка резьбы на крепежных деталях:

25-01-016-4 из латуни
25-01-016-5 из бронзы
25-01-016-6 из стали

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-016-1	25-01-016-2	25-01-016-3	25-01-016-4
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,59	0,65	0,77	1,64
1.1	Средний разряд (категория) работы		4	4	4	4
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
888-9002	Прочие материалы	руб.	0,66	0,77	0,91	1,93

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-016-5	25-01-016-6
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,804	2,132
1.1	Средний разряд (категория) работы		4	4
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
888-9002	Прочие материалы	руб.	2,12	2,5

Таблица ФСН 25-01-017 Зарядка предметов осветительной арматуры цветны проводом с припайкой концов с внутренней и наружной проводкой.

Состав работ:

1. Нарезка провода по длине. 2. Заправка провода в патрон. 3. Наружна прокладка с креплением нитками (для наружной проводки) или заправка про вода (при внутренней проводке). 4. Зачистка концов провода. 5. Покрыти концов оловом. 6. Соединение провода. 7. Проверка провода мегометро 8. Пропайка концов провода. 9. Обмотка провода изолентой.

Измеритель: 1 светоточка

Зарядка предметов осветительной арматуры цветным прово дом с припайкой концов:

25-01-017-1 внутренняя проводка

25-01-017-2 наружная проводка

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-017-1	25-01 017-2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,11	1,54
1.1	Средний разряд (категория) работы		4	4
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
888-0287	Провод ЛПРГС (МГВШ) 0,7 мм²	м	1,5	1,5
888-0288	Провод ЛПРГС (МГВШ) 2,5 мм²	м	0,5	0,5
113-0367	Лента полиэтиленовая с липким слоем, марка А	кг	0,01	0,01
888-0475	Нитки швейные хлопчатобумажные	кат.	0,05	0,06
888-0095	Припои марки ПСР-45	кг	0,005	0,006
507-0245	Провода силовые для электрических установок на напряжение до 450 В с медной жилой марки ПВ-1, сечением 1,5 мм²	1000 м	0,0012	0,0012

Таблица ФСН 25-01-018 Изготовление крепежных деталей из цветных металлов (болты с гайками).

Состав работ:

Для норм 1,2: 1. Подбор материала. 2. Настройка станка с установкой резцов. 3. Изготовление латунных болтов (для нормы 1). 4. Изготовление гаек (для нормы 2). 5. Нарезка резьбы и обрезка в размер (для норм 1,2). 6. Обтачивание головок (для нормы 1).

Измеритель: 1 шт.

Изготовление крепежных деталей из цветных металлов:

25-01-018-1 болтов

25-01-018-2 гаек

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-018-1	25-01-018-2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,26	0,19
1.1	Средний разряд (категория) работы		6	6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,13	0,09
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
331004	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,13	0,09
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
(888-0418)	**Прутки из цветных металлов**	**кг**	**0,039**	**0,011**
888-9002	Прочие материалы	руб.	1	1

Таблица ФСН 25-01-019 Изготовление крепежных винтов из латуни.

Состав работ:

1. Настройка станка. 2. Подбор заготовки, разметка, рубка. 3. Изготовление латунных винтов или гаек с нарезкой резьбы. 4. Вытягивание головок.

Измеритель: 1 шт.

25-01-019-1 Изготовление крепежных винтов из латуни.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-019-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,24
1.1	Средний разряд (категория) работы		6
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
(888-0352)	**Прутки латунные**	**кг**	**0,133**
888-9002	Прочие материалы	руб.	1

Таблица ФСН 25-01-020 Изготовление каркаса, состоящего из 20 деталей, диаметром 1,0 м.

Состав работ:

1. Изготовление стальных ободков. 2. Изготовление уголков и косынок крепления. 3. Изготовление металлических тяг для крепления блоков. 4. Изготовление штока, серьги, фланцев и пр. деталей каркаса. 5. Сборка каркаса на болтах со сверлением отверстий. 6. Окраска звеньев металлического каркаса.

Измеритель: 1 каркас

25-01-020-1 Изготовление стального каркаса, состоящего из 20 деталей, диаметром 1,0 м

25-01-020-2 Добавлять или исключать из нормы 25-01-020-1 на каждую деталь каркаса сверх или менее 20 шт

25-01-020-3 Добавлять или исключать из нормы 25-01-020-1 на каждые 20 см изменения диаметра каркаса

25-01-020-4 Изготовление латунного каркаса, состоящего из 20 деталей, диаметром 1,0 м

25-01-020-5 Добавлять или исключать из нормы 25-01-020-4 на каждую деталь каркаса сверх или менее 20 шт

25-01-020-6 Добавлять или исключать из нормы 25-01-020-4 на каждые 20 см изменения диаметра каркаса

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-020-1	25-01-020-2	25-01-020-3	25-01-020-4
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	58,3	2,86	12,1	58,3
1.1	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5	5,5	5,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
330206	Дрели электрические	маш.-ч	0,6	0,3	0,2	0,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
(101-9350)	**Сталь листовая**	**т**	**0,0157**	**0,00079**	**0,00314**	**–**
(542-9005)	**Флюс**	**кг**	**0,6**	**0,003**	**–**	**0,6**
(888-0280)	**Крепеж латунный**	**кг**	**2,82**	**0,14**	**–**	**2,82**
(888-0120)	**Латунь листовая**	**кг**	**–**	**–**	**–**	**17,6**
888-0348	Проволока латунная	кг	0,6	0,003	—	0,6
101-1602	Ацетилен технический газообразный	$м^3$	0,3445	0,02	—	0,3445
101-0324	Кислород технический газообразный	$м^3$	0,371	0,022	—	0,371
888-9002	Прочие материалы	руб.	—	—	2	—
888-9901	Прочие материалы	%	10	10	—	10

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-020-5	25-01-020-6
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	2,86	12,1
1.1	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
330206	Дрели электрические	маш.-ч	0,03	0,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
(542-9005)	**Флюс**	**кг**	**0,003**	—
(888-0280)	**Крепеж латунный**	**кг**	**0,14**	—
(888-0120)	**Латунь листовая**	**кг**	**0,88**	**3,52**
888-0348	Проволока латунная	кг	0,003	—
101-1602	Ацетилен технический газообразный	$м^3$	0,02	—
101-0324	Кислород технический газообразный	$м^3$	0,022	—
888-9002	Прочие материалы	руб.	—	2
888-9901	Прочие материалы	%	10	—

Таблица ФСН 25-01-021 Изготовление накладных крепежных деталей из цветного металла разной конфигурации и размеров.

Состав работ:

1. Разметка, нарезка и опиловка заготовок по контуру. 2. Разметка и сверление отверстий. 3. Рихтовка деталей.

Измеритель: 10 шт.

25-01-021-1 Изготовление накладных крепежных деталей из цветного металла разной конфигурации и размеров.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-021-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1
1.1	Средний разряд (категория) работы		5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
330206	Дрели электрические	маш.-ч	0,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
101-0576	Листы латунные марки Л85 холоднокатаные толщиной 1 мм, размером 600х1500, 600х2000 мм	т	0,00033
888-9901	Прочие материалы	%	10

Таблица ФСН 25-01-022 Изготовление латунных гладких и профилированных ободов шириной 20 мм (без отделки лицевой поверхности).

Состав работ:

1. Резка латунных полос с разметкой. 2. Зачистка кромок латунных полос. 3. Обрезка латунных полос по длине со снятием фасок. 4. Пропуск через вальцы (гладкий обод). 5. Пропуск через фигурные вальцы (профилиров. обод). 6. Сварка латунных полос для ободов. 7. Обработка сварочного шва латунных ободов.

Измеритель: 1,0 м

Изготовление латунных гладких ободов шириной 20 мм без отделки лицевой поверхности:

25-01-022-1 толщиной 0,8 мм
25-01-022-2 толщиной 1,0 мм
25-01-022-3 добавлять на каждый мм толщины сверх 1 мм

Изготовление латунных профилированных ободов шириной 20 мм без отделки лицевой поверхности:

25-01-022-4 толщиной 0,8 мм

25-01-022-5 толщиной 1,0 мм

25-01-022-6 добавлять на каждый мм толщины сверх 1 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-022-1	25-01-022-2	25-01-022-3	25-01-022-4
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,04	1,57	0,5	1,72
1.1	Средний разряд (категория) работы		6	6	6	6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
040251	Агрегаты сварочные однопостовые для ручной электродуговой сварки	маш.-ч	0,08	0,1	0,05	0,11
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
101-0576	Листы латунные марки Л85 холоднокатаные толщиной 1 мм, размером 600х1500, 600х2000 мм	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
888-0348	Проволока латунная	кг	0,008	0,009	0,004	0,008
542-0007	Аргон газообразный, сорт высший	м^3	0,0032	0,0037	0,0017	0,0032
888-9901	Прочие материалы	%	10	10	10	10

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-022-5	25-01-022-6
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	2,58	0,85
1.1	Средний разряд (категория) работы		6	6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
040251	Агрегаты сварочные однопостовые для ручной электродуговой сварки	маш.-ч	0,12	0,07
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
101-0576	Листы латунные марки Л85 холоднокатаные толщиной 1 мм, размером 600х1500, 600х2000 мм	т	0,0002	0,0002
888-0348	Проволока латунная	кг	0,009	0,004
542-0007	Аргон газообразный, сорт высший	м^3	0,0037	0,0017
888-9901	Прочие материалы	%	10	10

Таблица ФСН 25-01-023 Изготовление цепей из латунной проволоки толщиной 3 мм для подвески фонарей, ободов. люстр и пр. предметов со сваркой.

Состав работ:

1. Изготовление звена цепи с набивкой на шаблон и перерубкой. 2. Сборка звена со сдавливанием прорезки колец. 3. Сварка прорези с зачисткой мест сварки.

Измеритель:: 1 звено (2 кольца) (норма 1); 1 шаблон (норма 2)

25-01-023-1 Изготовление цепей из латунной проволоки толщиной 3 мм для подвески фонарей, ободов. люстр и пр. предметов со сваркой.

25-01-023-2 Изготовление стального шаблона для воссоздания цепей из латунной проволоки.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-023-1	25-01-023-2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,61	1,17
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	II

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
040251	Агрегаты сварочные однопостовые для ручной электродуговой сварки	маш.-ч	0,05	0,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
888-0348	Проволока латунная	кг	0,04	—
101-0823	Проволока черная диаметром 3 мм	т	—	0,0001
888-9901	Прочие материалы	%	10	10

Таблица Ф СН 25-01-024 Изготовление стального патронодержателя размером 150х20 мм.

Состав работ:

1. Разметка и распиловка стальной трубы по размеру с зачисткой. 2. Нарезка резьбы. 3. Разметка и сверление отверстий для крепления проводов.

Измеритель: 1 шт.

25-01-024-1 Изготовление стального патронодержателя размером 150х20 мм.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-024-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,3
1.1	Средний разряд (категория) работы		6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
330206	Дрели электрические	маш.-ч	0,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
(103-9062)	**Трубы стальные электросварные прямошовные**	**м**	**0,034**
888-9002	Прочие материалы	руб.	1

Таблица ФСН 25-01-025 Изготовление латунного ниппеля с 2-мя гайками.

Состав работ:

1. Подбор материала, обточка заготовки для нипеля до нужного диаметра. 2. Нарезка резьбы. 3. Обработка заготовок для шайб и гаек, обрезка в размер, сверление отверстий. 4. Нарезка резьбы на гайки.

Измеритель: 1 шт.

25-01-025-1 Изготовление латунного ниппеля с 2-мя гайками.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-025-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,09
1.1	Средний разряд (категория) работы		4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
330206	Дрели электрические	маш.-ч	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
(888-0352)	**Прутки латунные**	**кг**	**0,104**
888-0427	Трубки латунные	кг	0,074
888-9002	Прочие материалы	руб.	1

Таблица ФСН 25-01-026 Изготовление латунной профитки, вкладыша и тюльпанодержателя методом давления.

Состав работ:

Для нормы 1: 1 Вытачивание формы модели на токарном станке. 2. Шлифовка поверхности формы модели.

Для норм 2, 3: 1. Подбор материала с разметкой и нарезкой заготовки. 2. Выдавливание из латуни. 3. Обрезка по размеру.

Измеритель: 1 шт.

25-01-026-1 Изготовление формы модели для профиток или тюльпанодержателей

Изготовление из листовой латуни методом давления:

25-01-026-2 *вкладышей или профиток*

25-01-026-3 тюльпанодержателей

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-026-1	25-01-026-2	25-01-026-3
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	5,39	0,19	0,56
1.1	Средний разряд (категория) работы		6	6	6
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
500-9596	Шлифовальная бумага	м²	0,01	—	—
101-2216	Сталь листовая горячекатаная 2-6 мм, марки Ст3	т	0,0005	—	—
101-0576	Листы латунные марки Л85 холоднокатаные толщиной 1 мм, размером 600х1500, 600х2000 мм	т	—	0,00006	0,00011
888-0095	Припой ПСР 45	кг	—	—	0,005
888-9901	Прочие материалы	%	10	10	10

Таблица ФСН 25-01-027 Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений.

Состав работ:

1. Разметка, нарезка заготовок. 2. Раскладка трубки с одной стороны. 3. Заполнить трубку расплавленным свинцом. 4. Изготовить рожок по шаблону. 5. Выплавить свинец. 6. Обрезать по размеру и нарезать резьбу. 7. Изготовить необходимые приспособления.

Измеритель: 1 шт.

Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений:

25-01-027-1 длиной 30 см

25-01-027-2 длиной 50 см

25-01-027-3 длиной 1,0 м

25-01-027-4 длиной до 1,0 м, типа "волюты"

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-027-1	25-01-027-2	25-01-027-3	25-01-027-4
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	2,26	3,07	4,62	5,83
1.1	Средний разряд (категория) работы		III	III	III	III
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
888-0427	Трубки латунные	кг	0,15	0,25	0,6	0,6
999-9917	Возврат-свинец	кг	0,24	0,4	0,88	0,88
888-0425	Свинец в чушках	кг	0,3	0,5	1,1	1,1
888-0089	Растворитель (бензин)	кг	0,2	0,25	0,38	0,45
888-9901	Прочие материалы	%	10	10	10	10

Таблица ФСН 25-01-028 Изготовление латунного дождика с базиком длиной 100 мм и 200 мм.

Состав работ:

1. Подбор, нарезка проволоки, расплющить проволоку на концах, просверлить отверстие, согнуть проволоку (дождик) по форме. 2. Изготовить базик со сверлением отверстий в центре и по контуру (6 шт.). 3. Подгонка дождика с пайкой и зачисткой мест пайки.

Измеритель: 1 шт.

Изготовление латунного дождика с базиком (на 6 прутков 1 базик):

25-01-028-1 длиной до 100 мм

25-01-028-2 длиной до 200 мм

Добавлять на каждый пруток сверх 6:

25-01-028-3 к норме 25-01-028-1

25-01-028-4 к норме 25-01-028-2

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-028-1	25-01-028-2	25-01-028-3	25-01-028-4
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,38	1,76	0,21	0,25
1.1	Средний разряд (категория) работы		6	6	6	6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
330206	Дрели электрические	маш.-ч	0,08	0,1	0,01	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
101-0576	Листы латунные марки Л85 холодно-катаные толщиной 1 мм, размером 600х1500, 600х2000 мм	т	0,00004	0,00004	—	—
888-0348	Проволока латунная	кг	0,03	0,06	0,005	0,01
888-0095	Припой ПСР 45	кг	0,004	0,004	—	—
888-9901	Прочие материалы	%	10	10	10	10

Таблица ФСН 25-01-029 Изготовление серьги, состоящей из фигурной скобы, втулки, упорной пластинки.

Состав работ:

1. Обрезка деталей в размер с зачисткой планки по контуру. 2. Ковка фигурной скобы. 3. Сверление отверстий в пластинке. 4. Приваривание фигурной скобы к упорной пластинке. 5. Зачистка мест сварки.

Измеритель: 1 комплект

25-01-029-1 Изготовление серьги, состоящей из фигурной скобы, втулки, упорной пластинки.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-029-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	3,27
1.1	Средний разряд (категория) работы		5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
040251	Агрегаты сварочные однопостовые для ручной электродуговой сварки	маш.-ч	0,2
330206	Дрели электрические	маш.-ч	0,15
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	2,5
888-0461	Электроды марки УОНИ-13/55, типа Э-50А 2 мм	кг	0,1
888-9901	Прочие материалы	%	10

Таблица ФСН 25-01-030 Изготовление штока.

Состав работ:

1. Заготовка трубки вручную со снятием внутренних и наружных фасок. 2. Нарезка резьбы на штоке.

Измеритель: 1 пог. м штока

Изготовление штока:

25-01-030-1 латунного

25-01-030-2 стального

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-030-1	25-01-030-2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,26	0,26
1.1	Средний разряд (категория) работы		6	6
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
204-0008	Горячекатаная арматурная сталь класса А-I диаметром 25-28 мм	т	—	0,00028
888-0427	Трубки латунные	кг	0,8	—
888-9002	Прочие материалы	руб.	1	—
888-9901	Прочие материалы	%	—	10

Таблица ФСН 25-01-031 Изготовление крюков из прутковой стали длиной 150 мм для подвески предметов ДПИ.

Состав работ:

1. Подбор материала, подноска к механическим ножницам. 2. Обрезка прутка в размер с предварительной разметкой. 3. Накаливание прутков в горке, придание нужной формы.

Измеритель: 1 крюк

25-01-031-1 Изготовление крюков из прутковой стали длиной 150 мм для подвески предметов ДПИ.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-031-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,46
1.1	Средний разряд (категория) работы		5
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
204-0008	Горячекатаная арматурная сталь класса А-I диаметром 25-28 мм	т	0,0005
888-9901	Прочие материалы	%	10

Таблица ФСН 25-01-032 Драпировка штока тканью с изготовлением каркаса.

Состав работ:

1. Изготовление металлического каркаса и пуфы из проволоки. 2. Закрепление каркаса и пуфы по месту. 3. Обтяжка штока тканью с разметкой и раскроем.

Измеритель: 1 м^2 развернутой поверхности драпировки

25-01-032-1 Драпировка штока тканью с изготовлением каркаса.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-032-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	4,62
1.1	Средний разряд (категория) работы		III
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
(101-9785)	**Ткань**	**м^2**	**1,3**
888-0212	Проволока медная толщ. 1-1,5 мм	кг	0,3

Таблица ФСН 25-01-033 Патинирование деталей из цветных металлов (бронза, медь, латунь).

Состав работ:

1. Промывка деталей теплой водой с мылом. 2. Обезжиривание деталей бензином. 3. Приготовление состава для патинирования. 4. Покрытие деталей составом едкого натрия. 5. Покрытие поверхности составом азотнокислой меди и азотнокислого серебра. 6. Приготовление воска. 7. Промывка деталей от выступившей зелени. 8. Покрытие деталей сернистым аммонием. 9. Восковка деталей за 2 раза. 10. Протирка деталей суконной тряпкой после каждой восковки.

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

25-01-033-1 Патинирование деталей из цветных металлов (бронза, медь, латунь).

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-033-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,73
1.1	Средний разряд (категория) работы		I
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
(542-0091)	**Серебро азотнокислое**	**кг**	**0,00012**
(542-0097)	**Сурьма пятисернистая**	**кг**	**0,00025**
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	шт	0,0029
542-0102	Медь азотнокислая	кг	0,00085
888-0233	Аммоний сернокислый (сульфат аммония) очищенный	кг	0,001
888-0310	Натр едкий (сода каустическая) технический	кг	0,0004
113-0379	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	0,0012
888-0089	Растворитель (бензин)	кг	0,003
888-0335	Воск натуральный	кг	0,001
888-9901	Прочие материалы	%	0,01

Таблица ФСН 25-01-034 Чеканка художественного литья из бронзы и алюминия (силумина) отлитого восковым способом.

Состав работ:

1. Спиливание литников вручную и очистка от керамической массы. 2. Укладка деталей на смолу с разогревом ее паяльной лампой, разравниванием, укладкой деталей и прижим деталей грузом. 3. Прочеканивание деталей с выявлением, прорезкой рисунка. 4. Чеканка поверхности деталей с тщательной и окончательной проработкой рисунка и передачей характера, стиля рисунка и стиля автора. 5. Отсмолка и обжиг изделий, спиливание остатков литников, очистка от смолы, выравнивание плоскостей после отсмолки. 6. Рихтовка и опиловка деталей по контуру с обработкой. 7. Заточка и изготовление чеканов в процессе чеканки.

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Чеканка художественного литья из бронзы отлитого восковым способом, категория сложности:

25-01-034-1 вне категории сложности
25-01-034-2 IV
25-01-034-3 III
25-01-034-4 II
25-01-034-5 I

Чеканка художественного литья из алюминия (силумина) отлитого восковым способом:

25-01-034-6 вне категории сложности
25-01-034-7 IV
25-01-034-8 III
25-01-034-9 II
25-01-034-10 I

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-034-1	25-01-034-2	25-01-034-3	25-01-034-4	25-01-034-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	10,45	7,81	6,49	4,62	2,53
1.1	Средний разряд (категория) работы		III	III	III	III	III

4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	1	1	1	1	1
999-9917	*Возврат-свинец*	*кг*	*0,001*	*0,001*	*0,001*	*0,001*	*0,001*
888-0089	Растворитель (бензин)	кг	0,085	0,085	0,08	0,08	0,08
888-0183	Свинец рольный	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
888-9901	Прочие материалы	%	1	1	1	1	1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-034-6	25-01-034-7	25-01-034-8	25-01-034-9	25-01-034-10
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	4,56	3,41	2,83	2,02	1,1
1.1	Средний разряд (категория) работы		6	6	6	6	6
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	1	1	1	1	1
999-9917	Возврат-свинец	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
888-0089	Растворитель (бензин)	кг	0,085	0,085	0,08	0,08	0,08
888-0183	Свинец рольный	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
888-9901	Прочие материалы	%	1	1	1	1	1

Таблица ФСН 25-01-035 Изготовление гипсовых моделей под восковое литье.

Состав работ:

1. Изготовление рисунка в натуральную величину. 2. Лепка в пластилине. 3. Формовка моделей, выполненных в пластилине, и отливка их из гипса. 4. Зачистка и фактуровка гипсовых моделей.

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 1,0 до 3,9 дм², категория сложности:

25-01-035-1 I
25-01-035-2 II
25-01-035-3 III
25-01-035-4 IV
25-01-035-5 вне категории сложности

Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 3,9 до 10,0 дм², категория сложности:

25-01-035-6 I
25-01-035-7 II
25-01-035-8 III
25-01-035-9 IV
25-01-035-10 вне категории сложности

Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели более 10,0 дм², категория сложности:

25-01-035-11 I
25-01-035-12 II
25-01-035-13 III
25-01-035-14 IV
25-01-035-15 вне категории сложности

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-035-1	25-01-035-2	25-01-035-3	25-01-035-4	25-01-035-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	7,39	14,11	20,81	36,79	58,4
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	II	II	I	ВК
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0339	Калька бумажная	$м^2$	0,02	0,02	0,02	0,025	0,025
999-9921	Возврат-пластилин	кг	0,2	0,2	0,2	0,24	0,24
888-0365	Гипс для лепных работ в таре	кг	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5
888-0090	Пластилин	кг	0,25	0,25	0,25	0,3	0,3

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-035-6	25-01-035-7	25-01-035-8	25-01-035-9	25-01-035-10
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	3,7	7	10,4	18,4	29,2
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	II	II	I	ВК
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0339	Калька бумажная	$м^2$	0,02	0,02	0,02	0,025	0,025
999-9921	Возврат-пластилин	кг	0,2	0,2	0,2	0,24	0,24
888-0365	Гипс для лепных работ в таре	кг	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5
888-0090	Пластилин	кг	0,25	0,25	0,25	0,3	0,3

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-035-11	25-01-035-12	25-01-035-13	25-01-035-14	25-01-035-15
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	2,22	4,23	6,24	11,04	17,52
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	II	II	I	ВК
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0339	Калька бумажная	$м^2$	0,02	0,02	0,02	0,025	0,025
999-9921	Возврат-пластилин	кг	0,2	0,2	0,2	0,24	0,24
888-0365	Гипс для лепных работ в таре	кг	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5
888-0090	Пластилин	кг	0,25	0,25	0,25	0,3	0,3

Таблица ФСН 25-01-036 Изготовление восковых изделий под литье из бронзы и других материалов.

Состав работ:

1. Отливка пробной модели в гипсе, обработка задней стороны до получения равномерных стенок толщиной будущего воскового изделия и заливка на него подмодельной основы из гипса. 2. Зачистка и фактуровка восковой модели. Удаление литниковой системы, полученной при заливке воском швов сопряжения кусков и фактуровка поверхности рельефа восковой модели.

Измеритель: 1 **$дм^2$** развернутой поверхности

Изготовление восковых изделий под литье из бронзы и других материалов деталей, категория сложности:

25-01-036-1 IV
25-01-036-2 III
25-01-036-3 II
25-01-036-4 I

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-036-1	25-01-036-2	25-01-036-3	25-01-036-4
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	4,02	2,02	0,78	0,49
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	II	II	II

4	МАТЕРИАЛЫ					
888-0335	Воск натуральный	кг	0,17	0,17	0,15	0,15
999-9918	Возврат-воск	кг	0,153	0,153	0,135	0,135
999-9919	Возврат-стеарин	кг	0,072	0,072	0,063	0,063
999-9920	Возврат-парафин	кг	0,072	0,072	0,063	0,063
542-0054	Стеарин	кг	0,08	0,08	0,07	0,07
542-0037	Парафины нефтяные твердые марки П-1	т	0,00008	0,00008	0,00007	0,00007
888-9901	Прочие материалы	%	1	1	1	1

Таблица ФСН 25-01-037 Изготовление формопластовых и формасиловых форм для отливки восковых моделей.

Состав работ:

1. Покрытие моделей лаком. 2. Приготовление глины. 3. Формовка в глине. 4. Приготовление гипсового раствора. 5. Отливка кожуха. 6. Снятие и зачистка кожуха. 7. Покрытие кожуха лаком. 8. Отливка формопластиковых форм. 9. Прикораживание кожуха. 10. Разъятие и зачистка кожуха. 11. Варка и резка формопласта.

Измеритель: 1 дм^2 развернутой поверхности

Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей деталей, категория сложности:

25-01-037-1 IV
25-01-037-2 III
25-01-037-3 II
25-01-037-4 I

Изготовление формасиловых форм для отливки восковых моделей деталей, категория сложности:

25-01-037-5 IV
25-01-037-6 III
25-01-037-7 II
25-01-037-8 I

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-037-1	25-01-037-2	25-01-037-3	25-01-037-4	25-01-037-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	2,86	1,49	0,87	0,53	1,6
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	II	II	II	II
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0205	Герметик кремнийорганический марки «Виксинт» У-4-21	кг	1	1	0,9	0,9	—
999-9921	Возврат-пластилин	кг	—	—	—	—	0,45
888-0338	Лак МА-592 масляный	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,007
888-0213	Глина скульптурная	кг	0,5	0,5	0,5	0,5	—
888-0424	Гипс формовочный в таре	кг	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
888-0214	Компаунд «Формасил» марки М	кг	—	—	—	—	0,183
101-0583	Марля бытовая суровая атр. 6437	10 м	—	—	—	—	0,237
888-0433	Вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг	—	—	—	—	0,007
888-0090	Пластилин	кг	—	—	—	—	0,5

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-037-6	25-01-037-7	25-01-037-8
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,79	0,64	0,48
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	II	II
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
999-9921	Возврат-пластилин	кг	0,45	0,45	0,45
888-0338	Лак МА-592 масляный	кг	0,005	0,002	0,002
888-0424	Гипс формовочный в таре	кг	0,2	0,2	0,2
888-0214	Компаунд «Формасил» марки М	кг	0,082	0,046	0,046
101-0583	Марля бытовая суровая атр. 6437	10 м	0,214	0,184	0,184
888-0433	Вата техническая хлопчатобумажная "ОП"	кг	0,004	0,004	0,006
888-0090	Пластилин	кг	0,5	0,5	0,5

Таблица ФСН 25-01-038 Изготовление отражателей из листовой нержавеющей стали.

Состав работ:

1. Вырезка из листовой стали по шаблону. 2. Опиловка по контуру, сверление отверстий, рихтовка. 3. Выколотка по цинковой форме (придание сферической формы). 4. Полировка поверхности.

Измеритель: 1 дм^2 развернутой поверхности

25-01-038-1 Изготовление отражателей из листовой нержавеющей стали.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-038-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,18
1.1	Средний разряд (категория) работы		5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
330206	Дрели электрические	маш.-ч	0,02
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
888-0423	Сталь листовая нержавеющая 3-5 мм	кг	0,1
500-9205	Паста ГОИ	кг	0,01
101-1757	Ветошь	кг	0,01
888-9901	Прочие материалы	%	10

Таблица ФСН 25-01-039 Изготовление шаблона отражателя.

Состав работ:

Для нормы 1: 1. Разметка фанеры для шаблона. 2. Выпиловка шаблона из фанеры. Для нормы 2: 1. Выпиловка заготовки заданного размера из алюминия с предварительным просверливанием отверстий по контуру. 2. Запиловка кромок заготовки напильником. 3. Подгонка по лекалу. 4. Шлифовка и полировка поверхности.

Измеритель: 1 шаблон

Изготовление шаблона отражателя:

25-01-039-1 из фанеры

25-01-039-2 из алюминия

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-039-1	25-01-039-2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,78	17,6
1.1	Средний разряд (категория) работы		5	5

3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
330206	Дрели электрические	маш.-ч	0,2	1,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
888-0473	Фанера березовая марки ФСФ, сорт III/IV (ВВ/С), толщ. 10-12 мм	$м^3$	0,01	—
101-1757	Ветошь	кг	—	1
500-9205	Паста ГОИ	кг	—	0,5
206-9010	Алюминий листовой	т	—	0,000035

2. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ХРУСТАЛЬНЫХ ПОДВЕСОК.

Таблица ФСН 25-01-040 Демонтаж штучных хрупких деталей и гирлянд с расшпильковкой хрустальных зерен.

Состав работ:

1. Отсоединение гирлянды от арматуры. 2. Разъединение подвесок, вытяжка проволоки из отверстия. 3. Рассортировка хрустальных подвесок по видам, размерам и степени утрат первоначального вида.

Измеритель: 10 гирлянд (нормы 1-4); 10 деталей (норма 5)

Демонтаж гирлянд с расшпильковкой хрустальных зерен, при количестве подвесок в гирлянде:

25-01-040-1 до 15 штук
25-01-040-2 от 16 до 25 штук
25-01-040-3 от 26 до 35 штук
25-01-040-4 более 35 штук
25-01-040-5 Демонтаж штучных хрупких деталей

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-040-1	25-01-040-2	25-01-040-3	25-01-040-4	25-01-040-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	9,13	13,2	16,5	20,9	1,12
1.1	Средний разряд (категория) работы		III	III	III	III	III

Таблица ФСН 25-01-041 Очистка хрустальных подвесок от загрязнении.

Состав работ:

1. Протирка от пыли и загрязнении. 2. Промывка в теплой мыльной воде, промывка в теплой воде без мыла. 3. Промывка в подсиненной воде.

Измеритель: 10 подвесок

Очистка хрустальных подвесок от загрязнении:

25-01-041-1 подвески №№ 1-6
25-01-041-2 подвески №№ 7-14
25-01-041-3 подвески 100-150г

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-041-1	25-01-041-2	25-01-041-3
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,75	0,55	1,034
1.1	Средний разряд (категория) работы		III	III	III
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	шт	0,029	0,029	0,029
101-2335	Фланель	$м^2$	0,1	0,1	0,1
888-0075	Аммиак водный 25%	кг	0,015	0,015	0,015
888-9901	Прочие материалы	%	1	1	1

Таблица ФСН 25-01-042 Промывка орнаментованного плафона из хрусталя, стекла, фарфора и т.д.

Состав работ:

1. Обеспыливание. 2. Промывка в теплом растворе детского мыла или стирального порошка, промывка в чистой теплой воде, промывка в подсиненной воде. 3. Протирка насухо.

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

25-01-042-1 Промывка орнаментованного плафона из хрусталя, стекла, фарфора и т.д.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-042-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,32
1.1	Средний разряд (категория) работы		3
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
113-9070	Порошок моющий	кг	0,01
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	шт	0,029
888-9901	Прочие материалы	%	1

Таблица ФСН 25-01-043 Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность.

Состав работ:

1. Подшлифовка мелких сколов. 2. Полировка подвесок.

Измеритель: 10 шт.

Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа:

25-01-043-1 «квадрат №№ 1-3»
25-01-043-2 «квадрат №№ 4-6»
25-01-043-3 «квадрат №№ 7-9»
25-01-043-4 «квадрат №№ 10-14»
25-01-043-5 «миндаль» №№ 1-3»
25-01-043-6 «миндаль №№ 4-6»
25-01-043-7 «миндаль №№ 7-9»
25-01-043-8 «миндаль №№ 10-14»
25-01-043-9 «восьмигранник №№ 1-3»
25-01-043-10 «восьмигранник №№ 4-6»
25-01-043-11 «восьмигранник №№ 7-9»
25-01-043-12 «восьмигранник №№ 10-14»
25-01-043-13 «подвеска №№ 14а»
25-01-043-14 «подвеска №№ 15а»
25-01-043-15 «подвеска весом 100 г»
25-01-043-16 «подвеска весом 150 г»
25-01-043-17 «многогранник №№ 1-3»
25-01-043-18 «многогранник №№ 4-6»
25-01-043-19 «многогранник №№ 7-14»
25-01-043-20 «дубовый лист»
25-01-043-21 «якорь» (65*45*12)
25-01-043-22 «ромашка большая»
25-01-043-23 «ромашка малая»
25-01-043-24 «кулон большой»
25-01-043-25 «кулон средний»
25-01-043-26 «кулон малый»
25-01-043-27 «звездочка большая»
25-01-043-28 «звездочка малая»

25-01-043-29 «пики 200-300 мм»
25-01-043-30 «пики 400-500 мм»
25-01-043-31 «трехгранная подвеска большая»
25-01-043-32 «трехгранная подвеска средняя»
25-01-043-33 «трехгранная подвеска малая»

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-043-1	25-01-043-2	25-01-043-3	25-01-043-4	25-01-043-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,97	1,87	1,75	1,63	2,18
1.1	Средний разряд (категория) работы		III	III	III	III	III
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	0,002	0,002	0,002	0,001	0,002
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
888-0245	Пемза	кг	0,005	0,005	0,005	0,003	0,005

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-043-6	25-01-043-7	25-01-043-8	25-01-043-9	25-01-043-10
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	2,07	2	1,01	2,12	2,02
1.1	Средний разряд (категория) работы		III	III	III	III	III
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	0,002	0,002	0,001	0,002	0,002
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
888-0245	Пемза	кг	0,005	0,005	0,003	0,005	0,005

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-043-11	25-01-043-12	25-01-043-13	25-01-043-14	25-01-043-15
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,93	1,79	3,09	1,73	3,07
1.1	Средний разряд (категория) работы		III	III	III	III	III
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	0,002	0,001	0,002	0,002	0,003
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08
888-0245	Пемза	кг	0,005	0,003	0,005	0,005	0,005

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-043-16	25-01-043-17	25-01-043-18	25-01-043-19	25-01-043-20
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	3,75	2,22	2	1,79	1,5
1.1	Средний разряд (категория) работы		III	III	III	III	III
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	0,003	0,003	0,003	0,003	0,03
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,8
888-0245	Пемза	кг	0,005	0,005	0,005	0,005	0,05

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-043-21	25-01-043-22	25-01-043-23	25-01-043-24	25-01-043-25
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,9	0,61	0,45	0,8	0,8
1.1	Средний разряд (категория) работы		III	III	III	III	III
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
888-0245	Пемза	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-043-26	25-01-043-27	25-01-043-28	25-01-043-29	25-01-043-30
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
1.1	Средний разряд (категория) работы		III	III	III	III	III
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
888-0245	Пемза	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-043-31	25-01-043-32	25-01-043-33
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,8	0,8	0,8
1.1	Средний разряд (категория) работы		III	III	III
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	0,03	0,03	0,03
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,8	0,8	0,8
888-0245	Пемза	кг	0,05	0,05	0,05

Таблица ФСН 25-01-044 Гравировка хрусталя и стекла.

Состав работ:

1. Подчистка края на чугунной шайбе. 2. Разметка рисунка. 3. Гравировка рисунка на ребровом станке. 4. Полировка рисунка на ребровом станке.

Измеритель: 1 дм^2 поверхности

Глубокая алмазная гравировка хрусталя и стекла, категории сложности:

25-01-044-1 I
25-01-044-2 II
25-01-044-3 III

Комбинированная гравировка хрусталя и стекла:

25-01-044-4 I
25-01-044-5 II
25-01-044-6 III

Художественная гравировка хрусталя и стекла:

25-01-044-7 I
25-01-044-8 II
25-01-044-9 III

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-044-1	25-01-044-2	25-01-044-3	25-01-044-4	25-01-044-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,08	1,32	1,88	0,85	0,94
1.1	Средний разряд (категория) работы		I	I	I	I	I
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
542-0110	Окись хрома	кг	0,04	0,06	0,08	0,02	0,04

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-044-6	25-01-044-7	25-01-044-8	25-01-044-9
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,13	0,65	0,76	0,94
1.1	Средний разряд (категория) работы		I	I	I	I
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,02	0,02	0,02	0,02
542-0110	Окись хрома	кг	0,06	—	—	—

Таблица ФСН 25-01-045 Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке.

Состав работ:

1. Промывка подвесок в теплой воде и протирка. 2. Сверление отверстий с применением скипидара. 3. Промывка в воде от скипидара и протирка. 4. Обработка после сверления. 5. Укладка в ящик.

Измеритель: 10 отверстий

Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке

25-01-045-1 диаметром 2 мм (по 2 отверстия в каждой подвеске)

25-01-045-2 диаметром 6,0-8,0 мм в акантных листьях (по 2 отверстия в каждом)

25-01-045-3 в розетке с наружными зубцами

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-045-1	25-01-045-2	25-01-045-3
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,75	1,19	0,59
1.1	Средний разряд (категория) работы		4	4	4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
330206	Дрели электрические	маш.-ч	0,05	0,08	0,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
888-0066	Скипидар живичный	кг	0,01	0,01	0,01
101-2335	Ткань фланель	м^2	0,02	0,02	0,02
101-1829	Бумага ролевая	т	0,00001	0,00001	0,00001
101-1964	Шпагат бумажный	кг	0,003	0,003	0,003
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	шт	0,0029	0,0029	0,0034
888-9901	Прочие материалы	%	10	10	10

Таблица ФСН 25-01-046 Сборка хрустальных подвесок в гирлянды.

Состав работ:

1. Подборка хрустальных подвесок для вязки в гирлянды. 2. Нарезка проволоки и изготовление крючков. 3. Шпильковка. 4. Вязка гирлянд. 5. Упаковка в бумагу.

Измеритель: 10 зерен хрусталя

Сборка хрустальных подвесок в гирлянды:

25-01-046-1 вязка с одной, двумя и тремя закрутками

25-01-046-2 вязка мягкая с двойными крючками

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-046-1	25-01-046-2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,31	0,43
1.1	Средний разряд (категория) работы		4	4
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
888-0348	Проволока латунная	кг	0,019	0,019

Таблица ФСН 25-01-047 Монтаж гирлянд и штучных стеклянных или хрустальных изделий на осветительную арматуру.

Состав работ:

1. Монтаж гирлянд, штучных изделий или подвесок в соответствии с проектом. 2.Выравнивание отдельных подвесок.

Измеритель: для норм 1-4: 10 зерен хрусталя; для нормы 5: 10 штучных деталей

25-01-047-1 Монтаж подвесок длиной 150,0 мм и выше

Монтаж гирлянд:
25-01-047-2 длиной до 600,0 мм
25-01-047-3 длиной от 601,0 до 1200,0 мм
25-01-047-4 длиной свыше 1200,0
25-01-047-5 Монтаж штучных стеклянных или хрустальных деталей

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-047-1	25-01-047-2	25-01-047-3	25-01-047-4	25-01-047-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,25	0,51	0,68	1,03	1,4
1.1	Средний разряд (категория) работы		4	4	4	4	4

Таблица ФСН 25-01-048 Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка"

Состав работ:

1. Нарезка хрустальных плиток. 2. Прессование. 3. Шлифовка. 4. Химическая и ручная полировка. 5. Разборка и пересчет хрустальных подвесок после химической полировки.

Измеритель: 1 подвеска

Изготовление хрустальных подвесок типа «Ромашка»:
25-01-048-1 №1
25-01-048-2 №2
25-01-048-3 №3
25-01-048-4 №4
25-01-048-5 №5
25-01-048-6 №6
25-01-048-7 №7
25-01-048-8 №№8-14

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-048-1	25-01-048-2	25-01-048-3	25-01-048-4	25-01-048-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,27	1,27	1,27	1	0,96
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	II	II	II	II
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
(888-0152)	**Пластинки хрустальные**	**кг**	**0,0461**	**0,0269**	**0,0161**	**0,0129**	**0,0117**
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,008	0,008	0,008	0,006	0,006
542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	0,001	0,001	0,001	0,0007	0,0007
888-0245	Пемза	кг	0,0005	0,0005	0,0005	0,0004	0,0004
888-9901	Прочие материалы	%	5	5	5	5	5

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-048-6	25-01-048-7	25-01-048-8
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,96	0,94	0,94
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	II	II
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
(888-0152)	**Пластинки хрустальные**	**кг**	**0,0097**	**0,0064**	**0,0054**
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,006	0,006	0,006
542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	0,0007	0,0007	0,0005
888-0245	Пемза	кг	0,0004	0,0004	0,0003
888-9901	Прочие материалы	%	5	5	5

Таблица ФСН 25-01-049 Изготовление крупных хрустальных подвесок.

Состав работ:

1. Нарезка хрустальных плиток. 2. Прессование. 3. Шлифовка. 4. Химическая и ручная полировка. 5. Разборка и пересчет хрустальных подвесок после химической полировки.

Измеритель: 1 подвеска

Изготовление крупных хрустальных подвесок типа:

25-01-049-1 «№14а»
25-01-049-2 «№15а»
25-01-049-3 «квадрат малый»
25-01-049-4 «квадрат большой»
25-01-049-5 «дубовый лист малый»
25-01-049-6 «ромашка большая»
25-01-049-7 «звездочка малая»
25-01-049-8 «звездочка большая»

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-049-1	25-01-049-2	25-01-049-3	25-01-049-4	25-01-049-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	2,83	2,42	2,64	2,68	6,69
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	II	II	II	II
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
(888-0152)	**Пластинки хрустальные**	**кг**	**0,0365**	**0,0214**	**0,0107**	**0,1072**	**0,0676**
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008
542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
888-0245	Пемза	кг	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005
888-9901	Прочие материалы	%	5	5	5	5	5

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-049-6	25-01-049-7	25-01-049-8
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	3,83	3,55	6,69
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	II	II
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
(888-0152)	**Пластинки хрустальные**	**кг**	**0,0483**	**0,0398**	**0,1447**
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,008	0,008	0,008
542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	0,001	0,001	0,001
888-0245	Пемза	кг	0,0005	0,0005	0,0005
888-9901	Прочие материалы	%	5	5	5

Таблица ФСН 25-01-050 Изготовление хрустальных подвесок типа «Эрмитаж».

Состав работ:

1. Нарезка хрустальных плиток на заготовки. 2. Прессование хрустальных подвесок. 3. Шлифовка. 4. Химическая и ручная полировка. 5. Разборка и пересчет хрустальных подвесок после химической полировки.

Измеритель: 1 подвеска

Изготовление хрустальных подвесок типа «Эрмитаж»:

25-01-050-1 №1
25-01-050-2 №2
25-01-050-3 №3
25-01-050-4 №4
25-01-050-5 №5

25-01-050-6 №6
25-01-050-7 №7
25-01-050-8 №№8-14

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-050-1	25-01-050-2	25-01-050-3	25-01-050-4	25-01-050-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,23	1,23	1,22	1,36	1,33
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	II	II	II	II
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
(888-0152)	**Пластинки хрустальные**	**кг**	**0,0514**	**0,045**	**0,0321**	**0,0278**	**0,0214**
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,008	0,008	0,008	0,006	0,006
542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	0,001	0,001	0,001	0,0007	0,0007
888-0245	Пемза	кг	0,0005	0,0005	0,0005	0,0004	0,0004
888-9901	Прочие материалы	%	5	5	5	5	5

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-050-6	25-01-050-7	25-01-050-8
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,33	1,31	1,31
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	II	II
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
(888-0152)	**Пластинки хрустальные**	**кг**	**0,015**	**0,0117**	**0,0086**
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,006	0,006	0,006
542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	0,0007	0,0007	0,0005
888-0245	Пемза	кг	0,0004	0,0004	0,0003
888-9901	Прочие материалы	%	5	5	5

Таблица ФСН 25-01-051 Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник".

Состав работ:

1. Нарезка хрустальных плиток. 2. Прессование. 3. Шлифовка. 4. Химическая и ручная полировка. 5. Разборка и пересчет хрустальных подвесок после химической полировки.

Измеритель: 1 подвеска

Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник":

25-01-051-1 №1
25-01-051-2 №2
25-01-051-3 №3
25-01-051-4 №4
25-01-051-5 №5
25-01-051-6 №6
25-01-051-7 №15
25-01-051-8 крупный

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-051-1	25-01-051-2	25-01-051-3	25-01-051-4	25-01-051-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,65	1,65	3,72	3,49	3,41
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	II	II	II	II
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
(888-0152)	**Пластинки хрустальные**	**кг**	**0,025**	**0,018**	**0,014**	**0,068**	**0,0064**
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008
542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	0,001	0,001	0,001	0,0007	0,0007

888-0245	Пемза	кг	0,0005	0,0005	0,0005	0,0004	0,0004
888-9901	Прочие материалы	%	5	5	5	5	5

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-051-6	25-01-051-7	25-01-051-8
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	3,41	3,41	4,59
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	II	II
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
(888-0152)	**Пластинки хрустальные**	**кг**	**0,0043**	**0,003**	**0,116**
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,008	0,008	0,008
542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	0,0007	0,0003	0,001
888-0245	Пемза	кг	0,0004	0,0003	0,0003
888-9901	Прочие материалы	%	5	5	5

Таблица ФСН 25-01-052 Изготовление хрустальных подвесок типа «Миндаль».

Состав работ:

1. Нарезка хрустальных плиток. 2. Прессование. 3. Шлифовка. 4. Химическая и ручная полировка. 5. Разборка и пересчет хрустальных подвесок после *химической полировки.*

Измеритель: 1 подвеска

Изготовление хрустальных подвесок типа «Миндаль»:

25-01-052-1 №1
25-01-052-2 №2
25-01-052-3 №3
25-01-052-4 №4
25-01-052-5 № 5
25-01-052-6 №6
25-01-052-7 №7
25-01-052-8 №№8-14
25-01-052-9 крупный

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-052-1	25-01-052-2	25-01-052-3	25-01-052-4	25-01-052-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,27	1,27	1,27	1,16	1,13
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	II	II	II	II
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
(888-0152)	**Пластинки хрустальные**	**кг**	**0,024**	**0,019**	**0,017**	**0,014**	**0,012**
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,008	0,008	0,008	0,006	0,006
542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	0,001	0,001	0,001	0,0007	0,0007
888-0245	Пемза	кг	0,0006	0,0005	0,0005	0,0004	0,0004
888-9901	Прочие материалы	%	5	5	5	5	5

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-052-6	25-01-052-7	25-01-052-8	25-01-052-9
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,13	1,1	0,94	3,16
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	II	II	II
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
(888-0152)	**Пластинки хрустальные**	**кг**	**0,008**	**0,005**	**0,004**	**0,112**
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,006	0,006	0,006	0,006

542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	0,0007	0,0007	0,0005	0,001
888-0245	Пемза	кг	0,0004	0,0004	0,0003	0,0003
888-9901	Прочие материалы	%	5	5	5	5

Таблица ФСН 25-01-053 Изготовление хрустальных подвесок типа «Восьмигранник».

Состав работ:

1. Нарезка хрустальных плиток. 2. Прессование. 3. Шлифовка. 4. Химическая и ручная полировка. 5. Разборка и пересчет хрустальных подвесок после химической полировки.

Измеритель: 1 подвеска

Изготовление хрустальных подвесок типа «Восьмигранник»:

25-01-053-1 №1
25-01-053-2 №2
25-01-053-3 №3
25-01-053-4 №4
25-01-053-5 № 5
25-01-053-6 №6
25-01-053-7 №7
25-01-053-8 №№8-14

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-053-1	25-01-053-2	25-01-053-3	25-01-053-4	25-01-053-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,23	1,23	1,23	1,36	1,33
1.1	Средний разряд (категория) работы		III	III	III	III	III
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
(888-0152)	**Пластинки хрустальные**	**кг**	**0,0578**	**0,0482**	**0,0397**	**0,0321**	**0,0278**
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,008	0,008	0,008	0,006	0,006
542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	0,001	0,001	0,001	0,0007	0,0007
888-0245	Пемза	кг	0,0005	0,0005	0,0005	0,0004	0,0004
888-3901	Прочие материалы	%	5	5	5	5	5

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-053-6	25-01-053-7	25-01-053-8
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,33	1,31	0,76
1.1	Средний разряд (категория) работы		III	III	III
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
(888-0152)	**Пластинки хрустальные**	**кг**	**0,0236**	**0,015**	**0,008**
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,006	0,006	0,006
542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	0,0007	0,0007	0,0005
888-0245	Пемза	кг	0,0004	0,0004	0,0003
888-9901	Прочие материалы	%	5	5	5

Таблица ФСН 25-01-054 Изготовление хрустальных подвесок без прессования (дубовый лист, якорь, ромашка трехгранная).

Состав работ:

1. Сортировка полуфабрикатов по видам и размерам заготовок. 2. Нарезка полуфабрикатов на заготовки. 3. Обработка кромок заготовок на чугунной шайбе для удаления мелких сколов. 4. Обработка заготовок по форме - размеру по чугунной планшайбе. 5. Шлифовка подвески по всей поверхности на

деревянном кругу с пемзой. 6. Шлифовка поверхности подвески на войлочном кругу с окисью хрома. 7. Полировка подвесок.

Измеритель: 1 подвеска

Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа:

25-01-054-1 «дубовый лист»
25-01-054-2 «якорь»
25-01-054-3 «ромашка большая»
25-01-054-4 «ромашка малая»
25-01-054-5 «трехгранная большая»
25-01-054-6 «трехгранная большая»
25-01-054-7 «трехгранная малая»

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-054-1	25-01-054-2	25-01-054-3	25-01-054-4
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,69	0,99	0,65	0,4
1.1	Средний разряд (категория) работы		III	III	III	III
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
(888-0152)	**Пластинки хрустальные**	**кг**	**0,068**	**0,112**	**0,048**	**0,027**
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,01	0,01	0,01	0,005
542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	0,01	0,01	0,01	0,005
888-0245	Пемза	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
888-9901	Прочие материалы	%	10	10	10	10

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-054-5	25-01-054-6	25-01-054-7
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,07	0,76	0,47
1.1	Средний разряд (категория) работы		III	III	III
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
(888-0152)	**Пластинки хрустальные**	**кг**	**0,118**	**0,068**	**0,027**
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,01	0,01	0,005
542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	0,01	0,01	0,01
888-0245	Пемза	кг	0,01	0,01	0,005
888-9901	Прочие материалы	%	10	10	10

Таблица ФСН 25-01-055 Изготовление хрустальных подвесок без прессования (кулоны, звездочки, пики).

Состав работ:

1. Сортировка полуфабрикатов по видам и размерам заготовок. 2. Нарезка полуфабрикатов на заготовки. 3. Обработка кромок заготовок на чугунной шайбе для удаления мелких сколов. 4. Обработка заготовок по форме - размеру по чугунной планшайбе. 5. Шлифовка подвески по всей поверхности на деревянном кругу с пемзой. 6. Шлифовка поверхности подвески на войлочном кругу с окисью хрома. 7. Полировка подвесок.

Измеритель: 1 подвеска

Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа:

25-01-055-1 «кулон большой»
25-01-055-2 «кулон средний»
25-01-055-3 «кулон малый»
25-01-055-4 «звездочка большая»
25-01-055-5 «звездочка малая»
25-01-055-6 «пика» 200-300 мм
25-01-055-7 «пика» 400-500 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-055-1	25-01-055-2	25-01-055-3	25-01-055-4
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,98	0,82	0,64	1,22
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	II	II	II
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
(888-0152)	**Пластинки хрустальные**	**кг**	**0,112**	**0,024**	**0,017**	**0,145**
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	0,01	0,01	0,005	0,01
888-0245	Пемза	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
888-9901	Прочие материалы	%	10	10	10	10

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-055-5	25-01-055-6	25-01-055-7
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,7	2,36	2,94
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	II	II
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
(888-0152)	**Пластинки хрустальные**	**кг**	**0,04**	**0,118**	**0,068**
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,01	0,01	0,005
542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	0,005	0,01	0,005
888-0245	Пемза	кг	0,01	0,01	0,01
888-9901	Прочие материалы	%	10	10	10

Таблица ФСН 25-01-056 Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования.

Состав работ:

1. Сортировка полуфабрикатов по видам и размерам заготовок. 2. Нарезка полуфабрикатов на заготовки (накаливание). 3. Обработка кромок заготовок на чугунной шайбе для удаления мелких сколов. 4. Обработка заготовок по *форме-размеру по чугунной планшайбе*. 5. Шлифовка подвески. 6. Полировка подвески.

Измеритель: 1 подвеска

Изготовление без прессования трехгранных хрустальных подвесок типа:

25-01-056-1 «квадрат № 1-2»
25-01-056-2 «миндаль № 1-2»
25-01-056-3 «восьмигранник № 1-2»
25-01-056-4 «квадрат № 4-7»
25-01-056-5 «миндаль № 4-7»
25-01-056-6 «восьмигранник № 4-7»

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-056-1	25-01-056-2	25-01-056-3	25-01-056-4
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,69	1,12	1,07	0,72
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	II	II	II
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
(888-0152)	**Пластинки хрустальные**	**кг**	**0,0428**	**0,02**	**0,0486**	**0,0246**
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,008	0,008	0,008	0,008

542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	0,001	0,001	0,001	0,0007
888-0245	Пемза	кг	0,0005	0,0005	0,0005	0,0004
888-9901	Прочие материалы	%	5	5	5	5

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-056-5	25-01-056-6
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,01	1,2
1.1	Средний разряд (категория) работы		II	II
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
(888-0152)	**Пластинки хрустальные**	**кг**	**0,0096**	**0,019**
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,008	0,008
542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	0,0007	0,0007
888-0245	Пемза	кг	0,0004	0,0004
888-9901	Прочие материалы	%	5	5

Таблица ФСН 25-01-057 Изготовление (имитация) свечей молочного стекла.

Состав работ:

1. Обрезка заготовок в размер. 2. Торцевание и закатка кромок при помощи карборундовых камней. 3. Промывка заготовок в проточной воде. 4. Обезжиривание и окраска внутренней поверхности стекла нитроэмалью. 5. Протирка ацетоном краев свечи после просушки.

Измеритель: 1 шт.

25-01-057-1 Изготовление (имитация) свечей молочного стекла.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-057-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,43
1.1	Средний разряд (категория) работы		III
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
888-9002	Прочие материалы	руб.	1

Таблица ФСН 25-01-058 Обработка хрустальных розеток под свечи с обрезкой дна и нарезкой зубцов.

Состав работ:

1. Обрезка дна розетки. 2. Нарезка зубцов. 3. Обработка кромок.

Измеритель: 1 шт.

25-01-058-1 Обработка хрустальных розеток под свечи с обрезкой дна и нарезкой зубцов.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-058-1
1	*Затраты труда рабочих-реставраторов*	чел.-ч.	0,65
1.1	Средний разряд (категория) работы		III
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,03
888-0245	Пемза	кг	0,05

Таблица ФСН 25-01-059 Снятие фацета стекла с полировкой за 2 раза

Состав работ:

1. Снятие фацета. 2. Полировка за 2 раза.

Измеритель: 1 фацета

25-01-059-1 Снятие фацета стекла с полировкой за 2 раза

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-059-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	2,16
1.1	Средний разряд (категория) работы		III
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,1
542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	0,03

Таблица ФСН 25-01-060 Обработка свечей молочного стекла.

Состав работ:

1. Обработка свечей молочного стекла с шлифовкой кромок и подгонкой под размер.

Измеритель: 1 шт.

25-01-060-1 Обработка свечей молочного стекла.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-060-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,28
1.1	Средний разряд (категория) работы		III
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,006

Таблица ФСН 25-01-061 Нарезка зубцов на тюльпанах-плафонах 80,0-150,0 мм.

Состав работ:

1. Нарезка зубцов. 2. Обработка кромок со шлифовкой и полировкой.

Измеритель: 1 изделие

25-01-061-1 Нарезка зубцов на тюльпанах-плафонах 80,0-150,0 мм.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-061-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,51
1.1	Средний разряд (категория) работы		II
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,03
542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	0,03

Таблица ФСН 25-01-062 Обработка гладких торцов тюльпана молочного стекла (без нарезки зубцов).

Состав работ:

1. Обработка торцов тюльпана с подгонкой под размер.

Измеритель: 1 изделие

25-01-062-1 Обработка гладких торцов тюльпана молочного стекла (без нарезки зубцов).

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-062-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,13
1.1	Средний разряд (категория) работы		III
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
888-0153	Порошок корундовый	кг	0,05

Таблица ФСН 25-01-063 Изготовление шаблона для контрольной сборки предметов ДПИ.

Состав работ:

1. Заготовка фанеры по размеру. 2. Составление схем расположения деталей люстр с их вычерчиванием.

Измеритель: 1 м^2 шаблона

25-01-063-1 Изготовление шаблона для контрольной сборки предметов ДПИ.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	25-01-063-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	4,28
1.1	Средний разряд (категория) работы		II
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
888-0473	Фанера березовая марки ФСФ, сорт III/IV (ВВ/С), толщ. 10-12 мм	м^3	0,0103
888-9901	Прочие материалы	%	5

gost.e-ecolog.ru