НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ
В СФЕРЕ ОХРАНЫ ОБЪЕКТОВ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ



МИНИСТЕРСТВО КУЛЬТУРЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ (ПАМЯТНИКАМ ИСТОРИИ И КУЛЬТУРЫ)

ФСН-2001

ТОМ 2

Сборники №№ 9–20

ОФИЦИАЛЬНОЕ ИЗДАНИЕ

Санкт-Петербург
ООО «Береста»
2003

gost.e-ecolog.ru

ББК 38.683
УДК 721.025.4
Ф 32

Ответственный исполнитель Бритов О. А.

Тиражирование и распространение ФСН-2001 на территории Российской Федерации осуществляется некоммерческой организацией Союз Реставраторов Санкт-Петербурга (приказ Министерства культуры Российской Федерации № 930 от 01.07 2003г.)
Настоящие федеральные сметные нормы на ремонтно-реставрационные работы ФСН-2001 не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Министерства культуры Российской Федерации

Ф 32 **Федеральные сметные нормы на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры):** ФСН-2001. Т.2. Сб. №№ 9-20/М-во культуры Рос. Федерации. — Офиц. изд. — СПб.: Береста, 2003. — 360 с. — (Нормативные документы в сфере охраны объектов культурного наследия).

ISBN 5-98052-032-5

Сборники ФСН-2001 разработаны на основе "Территориальных элементных сметных норм на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) Санкт-Петербурга" (ТЭСН-2001СПБ) в базисном уровне цен по состоянию на 1 января 2000 года. Предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости выполнения работ в зоне памятника истории и культуры и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполненные работы.

ISBN 5-98052-032-5

МИНИСТЕРСТВО КУЛЬТУРЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

О введении «Федеральных сметных норм» (ФСН-2001) и «Территориальных единичных расценок» (ТЕР-2001) на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры)

В целях установления единого перехода на новую сметно-нормативную базу и совершенствования экономической базы в области охраны объектов культурного наследия (памятников истории и культуры) в современных условиях, приказываю:

1. Утвердить «Федеральные сметные нормы» (ФСН-2001) на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) и ввести их в действие с 01 июля 2003 года.

Утвердить «Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) Санкт-Петербурга» (ТЕР СПб), разработанные Государственным предприятием Санкт-Петербургский научно-исследовательский и проектный институт по реставрации памятников истории и культуры (НИИ «Спецпроектреставрация») Министерства культуры Российской Федерации на 1 января 2001 г. для их применения на территории Северо-Западного федерального округа с 01 июля 2003 года.

Ввести на период с 1 января 2004 г. до 31 декабря 2005 г. «Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры)» (ТЕР-2001) и применять их на территории Российской Федерации после утверждения региональных поправочных коэффициентов к указанным расценкам.

4. Сохранить в 2003 году действие разработанной сметной документации по заключенным договорам и контрактам на осуществление мероприятий по сохранению объектов культурного наследия.

5. Некоммерческой организации «Союз Реставраторов Санкт-Петербурга» обеспечить рассылку «Территориальных единичных расценок» и «Федеральных сметных норм» на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) органам охраны объектов культурного наследия субъектов Российской Федерации, а также проведение мониторинга изменении региональных поправочных коэффициентов.

6. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на заместителя Министра Малышева В.С.

Министр М. Е. Швыдкой

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ФЕДЕРАЛЬНЫХ СМЕТНЫХ НОРМ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ

ВВЕДЕНИЕ

Федеральные сметные нормы на ремонтно-реставрационные работы (в дальнейшем изложении ФСН-2001) предназначены для определения состава и потребности в ресурсах, необходимых для выполнения ремонтно-реставрационных работ на объектах культурного наследия, составления сметных расчетов (смет) ресурсным методом, а также для расчетов за выполненные работы и списания материалов.

ФСН-2001 являются исходными нормативами для разработки территориальных единичных расценок на ремонтно-реставрационные работы, индивидуальных и укрупненных расценок, применяемых для определения прямых затрат в сметной стоимости ремонтно-реставрационных работ на объектах культурного наследия.

Ремонтно-реставрационные работы включают в себя следующие виды:

а) реставрационные работы, проводимые для обеспечения длительной физической сохранности памятников с возвращением им в определенной мере облика, утраченного или искаженного за время существования

б) консервационные работы, имеющие целью обеспечение длительной физической сохранности памятников и продление их существования без изменения их исторически сложившегося современного облика

в) ремонтные работы, имеющие целью поддержание сохранного состояния памятника без изменения его подлинных элементов и конструкций

г) восстановительные работы — полное восстановление памятников, имевших большое значение для национальной культуры или для исторически сложившейся градостроительной среды, разрушенных в результате преднамеренных варварских действий или стихийных бедствий.

ФСН-2001 разработаны в составе следующих сборников, охватывающих основные виды ремонтно-реставрационных работ по архитектурной реставрации и прикладного искусства:

Общая часть

Сборник 1	Архитектурно-археологические и земляные работы в зонах объектов культурного наследия
Сборник 2	Реставрация и воссоздание фундаментов и конструкций из бутового камня.
Сборник 3	Реставрация и воссоздание кирпичных кладок.
Сборник 4	Реставрация и воссоздание конструкций и декора из естественного камня.
Сборник 5	Реставрация и воссоздание деревянных конструкций и деталей.
Сборник 6	Реставрация и воссоздание кровель.
Сборник 7	Реставрация и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов.
Сборник 8	Реставрация и воссоздание штукатурной отделки.
Сборник 9	Реставрация и воссоздание облицовок из искусственного мрамора
Сборник 10	Реставрация и воссоздание окрасок фасадов и интерьеров.
Сборник 11	Реставрация и воссоздание керамического декора.
Сборник 12	Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора.
Сборник 13	Реставрация и воссоздание резьбы по дереву.
Сборник 14	Реставрация мебели.

Сборник 15	Реставрация и воссоздание паркетных полов.
Сборник 16	Воссоздание изделий художественного литья из цветных металлов.
Сборник 17	Чеканные, выколотные и давильные работы.
Сборник 18	Реставрация и воссоздание инкрустированной поверхности.
Сборник 19	Обивочные работы при реставрации мягкой мебели.
Сборник 20	Реставрация и воссоздание позолоты.
Сборник 21	Разные работы.
Сборник 22	Реставрация и воссоздание оконных и дверных приборов.
Сборник 23-1	Реставрация и воссоздание тканей и гобеленов.
Сборник 23-2	Реставрация художественных тканей.
Сборник 24	Художественная обработка металлических изделий гальваническим способом.
Сборник 25	Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветного металла и хрустальных подвесок.
Сборник 26	Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства.
Сборник 27	Реставрация монументальной и станковой живописи.
Сборник 28	Воссоздание полностью и частично утраченной декоративно-монументальной и станковой живописи в зданиях-памятниках архитектуры.
Сборник 29	Реставрация и воссоздание мозаики.
Сборник 30	Реставрация и воссоздание янтарного набора предметов декоративно-прикладного искусства.

Таблицы ФСН-2001 содержат следующие нормативные показатели:

— затраты труда рабочих-реставраторов;

— средний разряд работы;

— расход материалов и изделий.

ФСН-2001 отражают среднеотраслевые затраты на принятую технологию и организацию по видам ремонтно-реставрационных работ. В связи с этим ФСН-2001 могут применяться для определения затрат всеми организациями-заказчиками и подрядными организациями независимо от их организационно-правовых форм и ведомственной принадлежности.

Техническая часть

1. Сборники охватывают наиболее характерные виды работ архитектурно-строительной реставрации, а также реставрации и воссоздания предметов прикладного искусства.

2. На работы, отсутствующие в сборниках, должны составляться единичные дополнительные расценки на основании действующих сметных или производственных норм, а также на основе проведенных хронометражных наблюдений. Разработка дополнительных единичных расценок осуществляется проектными организациями, выпускающими проектно-сметную документацию. Стоимость трудовых затрат к единичным расценкам разрабатывается специализированными подразделениями. Согласование и утверждение единичных расценок производится на общих основаниях.

3. Стоимость трудовых затрат, указанных в сборниках, предусматривает усредненные условия и методы производства работ, включающие весь технологический комплекс ремонтно-реставрационных процессов, и выполнение мелких, вспомогательных, подсобных и второстепенных работ.

4. Приведенные в сборниках нормы расходов материалов учитывают полную потребность их для данного вида работ и могут служить основанием для списания материалов при производстве работ.

5. При применении новых материалов, стоимость которых отлична от стоимости, приведенной в параграфе норм сборников, необходимо составить единичную расценку, включив в нее фактическую стоимость материала вместо заложенной в данной норме, оставив все остальные показатели без изменения.

6. Нормами сборников учтены основные специфические условия производства реставрационных работ, ограничивающие возможности применения новых методов труда, внедряемых в современном строительстве и на ремонтно-строительных работах.

В частности приняты во внимание и учтены в нормах следующие факторы:

а) необходимость соблюдения особой осторожности при производстве всякого рода работ для обеспечения сохранности первоначальных форм и частей реставрируемого памятника

б) необходимость производства работ отдельными малыми участками с крайне ограниченным фронтом работы и весьма незначительной повторяемостью операций

в) неизбежность периодических перерывов в работе, связанных с дополнительными исследованиями памятника и его фотофиксацией, а также просмотром выполняемых работ научным руководителем объекта

г) крайне ограниченные возможности применения современных методов организации работ: механизации, стандартизации, индустриализации — и применения современных материалов при одновременной необходимости специальных заготовок материалов и изготовление изделий, применяющихся при реставрации памятника (маломерный и большемерный кирпич, различные породы камня и дерева, растворы, металлические изделия, керамические детали и пр.)

д) особая тщательность выполнения всех видов ремонтно-реставрационных работ, обеспечивающих их высокое качество и точнейшее воссоздание утраченных частей и элементов памятника, и гарантирующая полное сохранение его подлинного художественно-исторического облика.

7. Нормы расхода материальных ресурсов определены на основе производственных норм расхода материалов, технологических карт и другой технологической документации, а также на основании сметных норм на реставрационно-восстановительные работы 1991 года.

8. В сборниках учтены нормальные условия производства работ. При усложняющихся условиях к нормам трудовых затрат следует применять коэффициенты. В случаях, когда реставрационные работы предусматриваются в эксплуатируемых памятниках и в особо стесненных условиях действующего предприятия, к нормам затрат труда рабочих надлежит применять следующие поправочные коэффициенты:

а) при производстве работ в эксплуатируемых памятниках - 1,1

б) при особой стесненности и затрудненности в доставке материалов до рабочих мест — 1,15

в) при производстве работ в действующих помещениях, отнесенных к разряду вредных (наличие паров, пыли, вредных газов и дыма) - 1,25

при выполнении работ вблизи объектов, находящихся под высоким напряжением - 1,25

при температуре воздуха на рабочем месте +40°С - 1,25

при выполнении работ на высоте более 15 м - 1,25

г) при аварийном состоянии памятника - 1,25.

Применение указанных коэффициентов при расчетах за выполненные работы подтверждается четырехсторонними актами, фиксирующими действительные условия производства работ. Коэффициенты, предусмотренные пунктами а-г, должны применяться при наличии как нескольких из указанных в этом пункте обстоятельств, так и одного из них. При одновременном применении к той или иной сметной норме нескольких поправочных коэффици-

ентов общий поправочный коэффициент определяется путем перемножения отдельных коэффициентов.

9. При выполнении работ в зимнее время пользоваться коэффициентами, приведенными в сборнике норм дополнительных затрат.

10. Стоимость электроэнергии нормами сборников не учтена и определяется дополнительно из расчета 100 кВт.ч на 100 тыс.руб сметной стоимости производства реставрационных работ в ценах 2000 г.

11. Нормами большинства сборников затраты на эксплуатацию машин не предусмотрены. При использовании на объектах реставрации строительных машин время их работы следует принимать на основании данных проекта организации реставрации.

12. Нормы ФСН-2001 не учитывают вертикальную транспортировку материалов, изделий, конструкций и мусора, получаемого при разборке и реставрации конструкций. Затраты по вертикальной транспортировке должны учитываться в сметной документации дополнительно.

13. Стоимость доставки воды к месту работ нормами не учтена, и ее следует учитывать в локальных сметах дополнительно по местным ценам или калькуляции в соответствии с данными проекта организации реставрации.

14. При необходимости составления калькуляций на приготовление полуфабрикатов в построечных условиях для реставрационно-строительных работ на основную заработную плату следует начислять накладные расходы в размере 54%.

15. В сборниках учтена транспортировка материалов в зоне строительной площадки на расстояние до 50 метров, за исключением особо оговоренных случаев в технической части сборников.

16. Сборниками не учтено:

а) транспортировка в зоне памятника более чем на 50 м

б) накладные расходы и сметная прибыль, которые должны определяться по нормативам, установленным для подрядной организации, выполняющей ремонтно-реставрационные работы.

17. Применение поправочных коэффициентов при составлении сметной документации должно быть обосновано проектными данными или дефектной ведомостью, а при расчетах за выполненные расчеты — актами, фиксирующими действительные условия производства работ, подписанные заказчиком и подрядчиком.

18. При одновременном применении к норме нескольких коэффициентов последние перемножаются.

19. Коэффициенты, указанные в конкретном сборнике, распространяются только в пределах данного сборника.

20. Материальные ресурсы, выделенные в нормах сборников жирным шрифтом, коды которых заключены в скобки, при разработке расценок на основании этих норм в расценку не включаются. Их стоимость принимается в сметной документации отдельной строкой, исходя из проектных данных и условий поставок этих материалов.

УКАЗАНИЯ ПО УЧЕТУ ВОЗВРАТА МАТЕРИАЛОВ, ПОЛУЧЕННЫХ ОТ РАЗБОРКИ ПРИ РЕСТАВРАЦИИ ПАМЯТНИКОВ КУЛЬ ТУРЫ

1. При производстве реставрационных работ могут быть использованы материалы от разборки отдельных элементов зданий (позднейшие постройки, закладки и пр.), а также от разборки реставрируемых конструкций.

2. Перечень (ведомость) годных к повторному использованию материалов и конструктивных элементов составляется в процессе реставрации подрядной производственно-реставрационной организацией совместно с заказчиком.

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ

СБОРНИК № 17

ЧЕКАННЫЕ, ВЫКОЛОТНЫЕ И ДАВИЛЬНЫЕ РАБОТЫ

ФСН 2001-17

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие федеральные сметные нормы (ФСН-2001-17) предназначены для определения потребности в ресурсах (затраты труда рабочих-реставраторов, строительные машины, материалы) при выполнении работ в зонах памятников культуры и составления сметных расчетов (смет) ресурсным методом. ФСН-2001-17 являются исходными нормативами для разработки единичных расценок, индивидуальных и укрупненных норм (расценок). ФСН-2001-17 отражают средние затраты труда рабочих-реставраторов, строительных машин и механизмов, технологию и организацию по видам реставрационных работ. ФСН-2001-17 обязательны для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими ремонтно-реставрационные работы с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов.

2. Настоящим сборником предусмотрены работы по воссозданию утраченных выколотых художественных изделий из листовой меди, латуни, чеканкой их и чеканкой изделий художественного литья из бронзы и работы по реставрации утраченных форм, рельефов и орнаментов, а также давильные работы.

3. Характеристики категорий сложности для выколотных деталей и выколотных изделий с последующей чеканкой:

3.1. I категория — детали с высотой рельефа до 15 мм и с крупным ненасыщенным рисунком прямолинейной формы;

3.2. II категория — детали, имеющие до 5 элементов рисунка на 1 дм^2 высотой рельефа от 16 до 25 мм овальной формы с углом 110-160°;

3.3. III категория — орнаментованные детали, имеющие до 10 элементов рисунка на 1 дм^2 с высотой рельефа от 26 до 50 мм с углом от 90 до 110°.

3.4. IV категория — мелкоорнаментованные детали, имеющие свыше 10 элементов рисунка на 1 дм^2 с высотой рельефа 50 мм и с остротой угла 75-90°.

4. Характеристика категорий сложности для выполнения работ по чеканке художественного литья из бронзы, алюминия, чеканки по листу:

4.1. I категория — детали простого геометрического рисунка с редким заполнением или простые детали, имеющие до 5 элементов рисунка на 1 дм^2;

4.2. II категория — орнаментованные детали с более плотным заполнением рисунка до 10 элементов на 1 дм^2;

4.3. III категория — детали с ажурным насыщением, требующим тщательной проработки рисунком;

4.4. IV категория — детали мелкого, сложного рисунка, требующего особо тщательной проработки.

5. Характеристика категорий сложности давильных работ:

5.1. I категория — детали простой формы, без переходов и перетяжек (без обжига);

5.2. II категория — детали без сложной конфигурации, имеющие до двух переходов, обжигов, перетяжек;

5.3. III категория — детали сложной конфигурации, имеющие три и более переходов, перетяжек, обжигов с перетяжкой на вес с проточкой, закаткой соединений (при составлении деталей из нескольких частей). К III-й категории относится шар, а также детали крупных размеров с использованием металла большого сечения от 1,5 мм и более.

6. Омеднение поверхности паяных швов и тиковой пайки.

Предлагаемый метод реставрации предназначен для покрытия медью поверхности оловянно-свинцовых припоев. Метод обеспечивает получение плотных, прочных покрытий, не изменяющих пластику. Покрытие обладает высокой плотностью, не имеет канальных пор. Основой процесса металлизации поверхности паяных швов и тиковой пайки является использование сверхзвукового потока воздуха для внесения высокодисперсных частиц меди. Механизм образования покрытия состоит в следующем: первые частицы при соударении с поверхностью вызывают процесс эрозии загрязнений, защитных и окисных пленок (процесс очищения), только после обнажения металла и активации поверхностного слоя (образование свободных электронов) возможно закрепление твердых частиц за счет высвобождаемой кинетической энергии в момент соударения. При нанесении покрытия естественная защитная паутина сохраняется без изменения.

6.1. Для поверхности скульптур:

Мелкие дефекты (каверны, углубления, волосяные трещины) покрываются припоем, а затем восстанавливаются нанесением 30-40 мкм слоя меди. При значительных утратах скульптур воссоздает детали в пластичном материале. Данная операция нормами сборника не учтена и учитывается дополнительно.

6.2. Мелких и крупных трещин:

После определения их начала и конца, характера распространения и глубины, последующее заполнение их медью, либо пайка припоем с последующем покрытием медью.

6.3. Для сквозных трещин:

Заполнение вставками из припоя или меди с зачеканиванием по периметру углублений. Последующее нанесение выравнивающего слоя меди газодинамическим способом.

7. Поправки к применению норм:

№№ таблиц	Поправки и примечания
17-01-001	Распайку старых швов данной таблице принимать с коэффициентом 0,6 к затратам труда.
17-01-002	Расход меди и латуни в зависимости от толщины листа изделия на 1 дм² изделия Толщина металла, мм: / Вес, кг: 0,8 / 0,021 1,0 / 0,026 2,0 / 0,052 3,0 / 0,104 4,0 / 0,104 5,0 / 0,130 Прочеканку поверхности нормировать дополнительно по табл. 17-01-004
17-01-004-1–17-01-004-15	При чеканке деталей под модель для литья к затратам труда при менять коэффициент 1,2. При чеканке деталей, отлитых восковым способом, к затратам труда применять коэффициент 0,8.
17-01-004-16,17	Изготовление подкладок следует брать один раз на партию. Расход материалов для вспомогательных работ следует брать по фактическим затратам.
17-01-005, 17-01-006	Расход меди и латуни в зависимости от толщины листа на 1 дм² изделия Толщина металла, мм: / Вес, кг: 0,8 / 0,082 1,0 / 0,102 2,0 / 0,204 3,0 / 0,306 4,0 / 0,408 5,0 / 0,510

17-01-006	Прочеканку поверхности учитывать дополнительно по норме 17-01-005
17-01-007	Нормы на изготовление рисунка следует брать один раз на партию Расход материалов определяется по фактическим затратам
17-01-008	На изделия из стали и цинка следует применять к затратам труда коэффициент 1,5 Расход материала указан только на выколотку по листовому металлу Расход меди и латуни в зависимости от толщины листа на 1 дм² изделия Толщина металла, мм — Вес, кг 0,8 — 0,082 1,0 — 0,102 2,0 — 0,204 3,0 — 0,306 4,0 — 0,408 5,0 — 0,510 Расход материалов определяется по фактическим затратам
17-01-009	При расчете расхода металла учитывается металл сечением 1 мм Отход металла следует исчислять в размере 25% от его расхода

Таблица ФСН 17-01-001 Сборка, установка, демонтаж и монтаж выколотных деталей

Состав работ:

Для нормы 1: 1. Пригонка элементов деталей после выколотки по форме. 2. Пропайка швов соединений. 3. Зачистка швов соединений.

Для нормы 2: 1. Пригонка элементов деталей после выколотки по форме. 2. Сборка элементов детали. Для нормы 3: 1. Снятие деталей с соблюдением осторожности. 2. Маркировка снятых деталей.

Для нормы 4: 1. Пригонка выколотных деталей по месту. 2. Установка выколотных деталей на место.

Измеритель: 1 м шва пайки (норма 1); 1 дм² снятых деталей (нормы 2-5); 1 дм² установленных деталей (нормы 6-9)

17-01-001-1 Сборка выколотных деталей методом пропайки швов

Демонтаж выколотных деталей размером:

17-01-001-2 до 1 дм²

17-01-001-3 до 5 дм²

17-01-001-4 до 10 дм²

17-01-001-5 более 10 дм²

Монтаж выколотных деталей на место размером:

17-01-001-6 до 1 дм²

17-01-001-7 до 5 дм²

17-01-001-8 до 10 дм²

17-01-001-9 более 10 дм²

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер.	17-01-001-1	17-01-001-2	17-01-001-3	17-01-001-4	17-01-001-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	4,05	0,13	0,09	0,04	0,03
1.1	Средний разряд (категория) работы		6	5	5	5	5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,2	—	—	—	—
888-0363	Спирт нашатырный	кг	0,001	—	—	—	—
888-0095	Припои марки ПСР 45	кг	0,043	—	—	—	—
522-0076	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках марки ПОС40	кг	0,03	—	—	—	—
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	0,01	—	—	—	—
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	10 м²	0,0004	—	—	—	—

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17-01-001-6	17-01-001-7	17-01-001-8	17-01-001-9
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,2	0,17	0,1	0,07
1.1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5	5

Таблица ФСН 17-01-002 Реставрация выколотных деталей

Состав работ:

1. Снятие деталей, подлежащих реставрации. 2. Обработка цинковой формы после литья (в случае необходимости изготовления цинковых форм). 3. Разметка и раскрой меди для заделок с постановкой на место. 4. Исправление деформированных мест выколоткой.

Измеритель: 1 дм² выколотки

Реставрация выколотных деталей:

17-01-002-1 детали простого геометрического рисунка

17-01-002-2 детали орнаментированные средней сложности с редким заполнением рисунка

17-01-002-3 детали погонные орнаментованные средней сложности (прорезка)
17-01-002-4 детали орнаментованные средней сложности мелкого рисунка
17-01-002-5 детали орнаментованные сложного рисунка
17-01-002-6 детали скульптурные (фигуры людей и животных)

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 002 1	17 01 002 2	17 01 002 3	17 01 002-4
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	0,14	0,19	0,35	0,78
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5	5,5	5,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1
888-0363	Спирт нашатырный	кг	0,02	0,02	0,02	0,02
101-0113	Бязь суровая арт 6804	10 м^2	0,001	0,001	0,001	0,001
542-0054	Стеарин	кг	0,012	0,012	0,012	0,012

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 002 5	17 01 002 6
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	0,88	1,36
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,1	0,1
888-0363	Спирт нашатырный	кг	0,02	0,02
101-0113	Бязь суровая арт 6804	10 м^2	0,001	0,001
542-0054	Стеарин	кг	0,012	0,012

Таблица ФСН 17-01-004 Чеканка по литью

Состав работ:

Для норм 1-10: 1. Изготовление подкладки и выточка под литник на подкладке (один раз на всю партию). 2 Сруб облоев на литье и предварительная крацовка. 3. Запиловка поверхности под чеканку. 4. Вырубка на литье сечкой и заделка раковин чеканом, надфилем, шабером с последующей зачисткой поверхности шкуркой среднего зерна. 5. Засмолка и расходка деталей расходником и чеканка с последующеи обработкой поверхности шкуркой и крацовочной щеткой.

Для норм 11-15: 1. Обработка литников и выкатов. 2. Очистка деталей от пригоревшей земли вручную или на механической щетке. 3. Исправление дефектов литья. 4. Зачистка приливов и отливов, спиловка, шабровка и рифление. 5. Чеканка и шлифовка детали.

Для нормы 16: 1. Разогрев свинца. 2. Заливка разогретого свинца в форму.

Для нормы 17: 1. Подготовка компонентов для варки смолы. 2. Варка смолы. 3. Заливка в ящики смолы.

Измеритель: 1 дм^2 развернутой прочеканенной поверхности

Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм^2 категория сложности:

17-01-004-1 I
17-01-004-2 II
17-01-004-3 III
17-01-004-4 IV
17-01-004-5 скульптурные детали

Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм^2 категория сложности:

17-01-004-6 I
17-01-004-7 II

17-01-004-8 III
17-01-004-9 IV
17-01-004-10 скульптурные детали
Чеканка художественного литья из алюминия категория сложности:
17-01-004-11 I
17-01-004-12 II
17-01-004-13 III
17-01-004-14 IV
17-01-004-15 скульптурные детали
17-01-004-16 Изготовление подкладки из свинца под художественное литье
17-01-004-17 Изготовление подкладки из смолы для обработки деталей по литью и листу

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 004 1	17 01 004 2	17 01 004 3	17 01 004 4	17 01 004 5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	3,16	5 78	8,11	9,76	13,06
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5	5	5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
101-1596	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25	м²	0,02	0,02	0 02	0 02	0,02
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0 01	0,01	0,01	0,01	0,01

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 004 6	17 01 004 7	17 01 004 8	17 01 004 9	17 01 004 10
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	2,87	5,26	7,36	8,73	11,69
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5	5	5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
101-1596	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25	м²	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17-01 004 11	17 01 004 12	17 01 004 13	17 01 004 14	17-01 004 15
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	1,38	2,53	3,54	4,26	5,7
1 1	Среднии разряд (категория) работы		5	5	6	6	6
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
101-1596	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25	м²	0,02	0,02	0,02	0,02	0 02
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 004 16	17 01-004 17
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	1,19	12,9
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	4

Таблица ФСН 17-01-005 Чеканка по листу

Состав работ:

1. Знакомство с чертежом. 2. Перенесение чертежа на кальку. 3. Изготовление шаблона на бумаге. 4. Подготовка листа к перенесению рисунка. 5. Разогрев смолы с последующей насмолкой листа. 6. Перенесение рисунка с кальки на лист комфарником. 7. Расходка для получения контура рисунка. 8. Опуск фона вокруг рисунка. 9. Осмолка и отжиг листа паяльной лампой. 10. Выколачивание рисунка лошадником. 11. Отжиг и выправка листа по плоскости с последующим *рихтованием. 12. Разогрев смолы с последующей насмолкой листа с обратной* стороны. 13. Присмаливание листа к смоле на доске. 14. Расходка с последующей чеканкой рисунка. 15. Вырубка рисунка по контуру. 16. Отсмолка и отжиг листа. 17. Опиловка контура с художественной доработкой рисунка.

Измеритель: 1 дм² развернутой прочеканенной поверхности

Чеканка по листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм, площадью деталей до 0,25 дм²; категория сложности:

17-01-005-1 I
17-01-005-2 II
17-01-005-3 III
17-01-005-4 IV

Чеканка по листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм, площадью деталей более 0,25 дм²; категория сложности:

17-01-005-5 I
17-01-005-6 II
17-01-005-7 III
17-01-005-8 IV

Чеканка по листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм, площадью деталей до 0,25 дм²; категория сложности:

17-01-005-9 I
17-01-005-10 II
17-01-005-11 III
17-01-005-12 IV

Чеканка по листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм, площадью деталей более 0,25 дм²; категория сложности:

17-01-005-13 I
17-01-005-14 II
17-01-005-15 III
17-01-005-16 IV

Чеканка по листовой меди толщиной более 1,5 мм, площадью деталей до 0,25 дм²; категория сложности:

17-01-005-17 I
17-01-005-18 II
17-01-005-19 III
17-01-005-20 IV

Чеканка по листовой меди толщиной более 1,5 мм, площадью деталей более 0,25 дм²; категория сложности:

17-01-005-21 I
17-01-005-22 II
17-01-005-23 III
17-01-005-24 IV

Чеканка по листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм, площадью деталей до 0,25 дм²; категория сложности:

17-01-005-25 I
17-01-005-26 II
17-01-005-27 III
17-01-005-28 IV

Чеканка по листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм, площадью деталей более 0,25 дм²; категория сложности:

17-01-005-29 I
17-01-005-30 II
17-01-005-31 III
17-01-005-32 IV

Чеканка по листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм, площадью деталей до 0,25 дм²; категория сложности:

17-01-005-33 I
17-01-005-34 II
17-01-005-35 III
17-01-005-36 IV

Чеканка по листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм, площадью деталей более 0,25 дм²; категория сложности:

17-01-005-37 I
17-01-005-38 II
17-01-005-39 III
17-01-005-40 IV

Чеканка по листовой латуни толщиной более 1,5 мм, площадью деталей до 0,25 дм²; категория сложности:

17-01-005-41 I
17-01-005-42 II
17-01-005-43 III
17-01-005-44 IV

Чеканка по листовой латуни толщиной более 1,5 мм, площадью деталей более 0,25 дм²; категория сложности:

17-01-005-45 I
17-01-005-46 II
17-01-005-47 III
17-01-005-48 IV

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 005 1	17 01 005 2	17 01 005 3	17 01 005-4	17 01 005 5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	12	18,2	27,9	34,1	10,1
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	5	6	6	4
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
101-1596	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25	м²	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
888-9901	Прочие материалы	%	1	1	1	1	1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 005 6	17 01 005 7	17 01 005 8	17 01 005 9	17 01 005 10
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	15,3	23,5	28,6	15	22,7
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	6	6	4	5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0 1	0,1	0,1	0,1	0,1
101-1596	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25	м²	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
888-9901	Прочие материалы	%	1	1	1	1	1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 005 11	17 01 005 12	17 01 005 13	17 01 005 14	17 01 005 15
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	34,9	42,6	12 6	19 1	20,3
1 1	Средний разряд (категория) работы		6	6	4	5	6
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,1	0,1	0,1	0 1	0,1
101-1596	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25	м^2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,1	0,1	0,1	0 1	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
888-9901	Прочие материалы	%	1	1	1	1	1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 005 16	17 01 005 17	17 01 005 18	17 01 005 19	17 01 005 20
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	35,8	17,1	25,9	39,8	48,5
1 1	Средний разряд (категория) работы		6	4	5	6	6
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
101-1596	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25	м^2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
888-9901	Прочие материалы	%	1	1	1	1	1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 005 21	17 01 005 22	17 01 005 23	17 01 005 24	17 01 005 25
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	14,4	21,7	33,4	41,9	14,4
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	5	6	6	4
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
101-1596	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25	м^2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
888 0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
101 1963	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
888-9901	Прочие материалы	%	1	1	1	1	1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 005 26	17 01 005 27	17 01 005 28	17 01 005 29	17 01 005 30
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	21,9	33,7	41	12,1	18,4
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	6	6	4	5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
101-1596	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25	м^2	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,01	0 01	0,01
888-9901	Прочие материалы	%	1	1	1	1	1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 005 31	17 01 005 32	17 01 005 33	17 01 005 34	17 01 005 35
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	28,3	34,5	18,1	27,3	42,1
1 1	Средний разряд (категория) работы		6	6	4	5	6
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
101-1596	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25	м²	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
888-9901	Прочие материалы	%	1	1	1	1	1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 005 36	17 01 005 37	17 01 005 38	17-01 005 39	17 01 005-40
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	51,3	15,2	23	35,4	43,1
1 1	Средний разряд (категория) работы		6	4	5	6	6
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
101-1596	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25	м²	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
888-9901	Прочие материалы	%	1	1	1	1	1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 005 41	17 01 005 42	17 01 005 43	17 01 005 44	17 01 005-45
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	20,6	31,2	48	58,5	17,3
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	5	6	6	4
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
101-1596	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25	м²	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
888-9901	Прочие материалы	%	1	1	1	1	1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 005-46	17 01 005-47	17 01-005-48
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	26,2	40,3	49,1
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	6	6
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,1	0,1	0,1
101-1596	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25	м²	0,02	0,02	0,02
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,1	0,1	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,01
888-9901	Прочие материалы	%	1	1	1

Таблица ФСН 17-01-006 Выколотка по листу с последующей чеканкой

Состав работ:

Для норм 1-60:1. Ознакомление с чертежом. 2. Подготовка шаблона для раскроя. 3. Разбивка раскроя и непосредственный раскрой листа. 4. Отжиг паяльной лампой. 5. Осадка листа на форму (модель) и предварительная обжимка молотом через резину. 6. Отжиг паяльной лампой. 7. Обжим общий деревянными чеканами для выявления общей формы. 8. Отжиг паяльной лампой после общего расхода. 9. Расходка после отжига для выявления деталей рисунка с детальной проработкой рисунка металлическими чеканами с последующей доработкой. 10. Вырубка по контуру. 11. Пиловка по контуру с рихтованием. 12. Отжиг для выгиба. 13. Крацовка ручной щеткой. 14. Выборочная доводка чеканами. 15. Выгиб по шаблону.

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Выколотка по медному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей до 0,25 дм²; категория сложности:

17-01-006-1 I
17-01-006-2 II
17-01-006-3 III
17-01-006-4 IV
17-01-006-5 скульптурные детали

Выколотка по медному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей более 0,25 дм²; категория сложности:

17-01-006-6 I
17-01-006-7 II
17-01-006-8 III
17-01-006-9 IV
17-01-006-10 скульптурные детали

Выколотка по медному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм²; категория сложности:

17-01-006-11 I
17-01-006-12 II
17-01-006-13 III
17-01-006-14 IV
17-01-006-15 скульптурные детали

Выколотка по медному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью деталей более 0,25 дм²; категория сложности:

17-01-006-16 I
17-01-006-17 II
17-01-006-18 III
17-01-006-19 IV
17-01-006-20 скульптурные детали

Выколотка по медному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм²; категория сложности:

17-01-006-21 I
17-01-006-22 II
17-01-006-23 III
17-01-006-24 IV
17-01-006-25 скульптурные детали

Выколотка по медному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей более 0,25 дм²; категория сложности:

17-01-006-26 I
17-01-006-27 II
17-01-006-28 III
17-01-006-29 IV
17-01-006-30 скульптурные детали

Выколотка по латунному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей до 0,25 дм²; категория сложности:

17-01-006-31 I
17-01-006-32 II
17-01-006-33 III
17-01-006-34 IV
17-01-006-35 скульптурные детали

Выколотка по латунному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей более 0,25 дм²; категория сложности:

17-01-006-36 I
17-01-006-37 II
17-01-006-38 III
17-01-006-39 IV
17-01-006-40 скульптурные детали

Выколотка по латунному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм²; категория сложности:

17-01-006-41 I
17-01-006-42 II
17-01-006-43 III
17-01-006-44 IV
17-01-006-45 скульптурные детали

Выколотка по латунному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью деталей более 0,25 дм²; категория сложности:

17-01-006-46 I
17-01-006-47 II
17-01-006-48 III
17-01-006-49 IV
17-01-006-50 скульптурные детали

Выколотка по латунному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм²; категория сложности:

17-01-006-51 I
17-01-006-52 II
17-01-006-53 III
17-01-006-54 IV
17-01-006-55 скульптурные детали

Выколотка по латунному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей более 0,25 дм²; категория сложности:

17-01-006-56 I
17-01-006-57 II
17-01-006-58 III
17-01-006-59 IV
17-01-006-60 скульптурные детали

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	17-01-006-1	17-01-006-2	17-01-006-3	17-01-006-4	17-01-006-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,31	1,96	3,12	3,8	5,61
1.1	Средний разряд (категория) работы		4	5	6	6	6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
888991	Прочие машины	руб.	1,54	2,66	4,93	6	8,86
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1

888-0196	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
888-0095	Припои марки ПСР 45	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
101-0324	Кислород технический газообразный	м³	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
101-0113	Бязь суровая арт 6804	10 м²	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м³	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 006 6	17 01 006 7	17 01 006 8	17 01 006 9	17 01 006 10
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	1,14	1,73	2,64	3,19	4,69
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	5	6	6	6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
888991	Прочие машины	руб	1,34	2,35	4,17	5,04	7,41
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
888-0196	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
888-0095	Припои марки ПСР 45	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
101-0324	Кислород технический газообразный	м³	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
101-0113	*Бязь суровая арт 6804*	*10 м²*	*0,0007*	*0,0007*	*0,0007*	*0,0007*	*0,0007*
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м³	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 006 11	17 01 006 12	17 01 006 13	17 01 006 14	17 01 006 15
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	1,64	2,54	3,94	4,76	7,02
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	5	6	6	6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
888991	Прочие машины	руб	1,93	3,44	6,23	7,52	11,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
888-0196	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
888-0095	Припои марки ПСР 45	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
101-0324	Кислород технический газообразный	м³	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
101-0113	Бязь суровая арт 6804	10 м²	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м³	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17-01-006-16	17-01-006-17	17-01-006-18	17-01-006-19	17-01-006-20
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,43	2,16	3,31	3,99	5,87
1.1	Средний разряд (категория) работы		4	5	6	6	6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
888991	Прочие машины	руб.	1,68	2,93	5,23	6,3	9,27
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
888-0196	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
888-0095	Припои марки ПСР 45	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
101-0324	Кислород технический газообразный	$м^3$	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	10 $м^2$	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
101-1602	Ацетилен газообразный технический	$м^3$	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17-01-006-21	17-01-006-22	17-01-006-23	17-01-006-24	17-01-006-25
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,95	2,93	4,49	5,42	8,75
1.1	Средний разряд (категория) работы		4	5	6	6	6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
888991	Прочие машины	руб.	2,3	3,97	7,09	8,56	13,83
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
888-0196	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
888-0095	Припои марки ПСР 45	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
101-0324	Кислород технический газообразный	$м^3$	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	10 $м^2$	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
101-1602	Ацетилен газообразный технический	$м^3$	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 006 26	17 01 006 27	17 01 006 28	17 01 006 29	17 01 006 30
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	1,64	2,46	3,76	4,54	6,69
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	5	6	6	6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
888991	Прочие машины	руб	1,93	3,34	5,94	7,17	10,57
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
888-0196	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
888-0095	Припои марки ПСР 45	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
101-0324	Кислород технический газообразный	$м^3$	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
101-0113	Бязь суровая арт 6804	10 $м^2$	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
101-1602	Ацетилен газообразный технический	$м^3$	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 006 31	17 01 006 32	17 01 006 33	17 01 006 34	17 01 006 35
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	1,57	2,37	3,76	4,58	6,73
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	5	6	6	6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
888991	Прочие машины	руб	1,85	3,21	5,94	7,24	10,63
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
888-0196	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
888-0095	Припои марки ПСР 45	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
101-0324	Кислород технический газообразный	$м^3$	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
101-0113	Бязь суровая арт 6804	10 $м^2$	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
101-1602	Ацетилен газообразный технический	$м^3$	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17-01-006 36	17-01-006-37	17-01-006-38	17-01-006-39	17-01-006-40
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	1,39	2,08	3,18	3,84	5,64
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	5	6	6	6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
888991	Прочие машины	руб	1,64	2,82	5,02	6,07	8,91
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
888-0196	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
888-0095	Припои марки ПСР 45	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
101-0324	Кислород технический газообразный	м³	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	10 м²	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м³	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17-01-006-41	17 01 006 42	17-01-006-43	17-01-006-44	17-01-006-45
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч.	1,97	3,05	4,73	5,71	8,42
1.1	Средний разряд (категория) работы		4	5	6	6	6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
888991	Прочие машины	руб.	2,32	4,14	7,47	9,02	13,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
888-0196	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
888-0095	Припои марки ПСР 45	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
101-0324	Кислород технический газообразный	м³	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
101-0113	Бязь суровая арт 6804	10 м²	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м³	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	17-01-006-46	17-01-006-47	17-01-006-48	17-01-006-49	17-01-006-50
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,72	2,59	3,97	4,79	7,04
1.1	Средний разряд (категория) работы		4	5	6	6	6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
888991	Прочие машины	руб.	2,02	3,51	6,27	7,57	11,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
888-0196	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
888-0095	Припои марки ПСР 45	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
101-0324	Кислород технический газообразный	$м^3$	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	10 $м^2$	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
101-1602	Ацетилен газообразный технический	$м^3$	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер.	17-01-006-51	17-01-006-52	17-01-006-53	17-01-006-54	17-01-006-55
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	2,34	3,52	5,39	6,52	10,5
1.1	Средний разряд (категория) работы		4	5	6	6	6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
888991	Прочие машины	руб.	2,75	4,77	8,52	10,3	16,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
888-0196	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
888-0095	Припои марки ПСР 45	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
101-0324	Кислород технический газообразный	$м^3$	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	10 $м^2$	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
101-1602	Ацетилен газообразный технический	$м^3$	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17-01 006-56	17 01-006-57	17-01-006-58	17-01-006-59	17-01-006-60
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	1,97	2,96	4,52	5,47	8,04
1.1	Средний разряд (категория) работы		4	5	6	6	6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
888991	Прочие машины	руб.	2,32	4,01	7,14	8,64	12,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
888-0196	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
888-0095	Припои марки ПСР 45	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
101-0324	Кислород технический газообразный	м³	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	10 м²	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м³	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Таблица ФСН 17-01-007 Чеканка по давленке

Состав работ:

1. Изготовление рисунка для чеканки: а) ознакомление с моделью; б) изготовление трафарета; в) перенос рисунка на бумагу; г) вырезка сквозного контура на папье-маше. 2. Чеканка: а) варка смолы с последующей засмолкой; б) перенос рисунка по трафарету на деталь; в) прорисовка рисунка чертилкой и расходником; г) отсмолка с последующим обжигом паяльной лампой; д) лощение чеканами (углубление рисунка); е) правка поверхности с внутренней стороны; ж) разогрев смолы с последующей засмолкой; з) доработка рисунка чеканом; и) вырубка по контуру; к) отсмолка; л) опиловка контура.

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Изготовление рисунка для чеканки, категория сложности:

17-01-007-1 I
17-01-007-2 II
17-01-007-3 III
17-01-007-4 IV

Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности:

17-01-007-5 I
17-01-007-6 II
17-01-007-7 III
17-01-007-8 IV

Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм², категория сложности:

17-01-007-9 I
17-01-007-10 II
17-01-007-11 III
17-01-007-12 IV

Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности:

17-01-007-13 I
17-01-007-14 II
17-01-007-15 III
17-01-007-16 IV

Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью более 0,25 дм², категория сложности:

17-01-007-17 I
17-01-007-18 II
17-01-007-19 III
17-01-007-20 IV

Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной более 1,5 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности:

17-01-007-21 I
17-01-007-22 II
17-01-007-23 III
17-01-007-24 IV

Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной более 1,5 мм площадью более 0,25 дм², категория сложности:

17-01-007-25 I
17-01-007-26 II
17-01-007-27 III
17-01-007-28 IV

Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности:

17-01-007-29 I
17-01-007-30 II
17-01-007-31 III
17-01-007-32 IV

Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм², категория сложности:

17-01-007-33 I
17-01-007-34 II
17-01-007-35 III
17-01-007-36 IV

Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности:

17-01-007-37 I
17-01-007-38 II
17-01-007-39 III
17-01-007-40 IV

Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью более 0,25 дм², категория сложности:

17-01-007-41 I
17-01-007-42 II
17-01-007-43 III
17-01-007-44 IV

Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности:

17-01-007-45 I
17-01-007-46 II
17-01-007-47 III
17-01-007-48 IV

Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью более 0,25 дм², категория сложности:

17-01-007-49 I
17-01-007-50 II
17-01-007-51 III
17-01-007-52 IV

Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности:

17-01-007-53 I
17-01-007-54 II
17-01-007-55 III
17-01-007-56 IV

Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм², категория сложности:

17-01-007-57 I
17-01-007-58 II
17-01-007-59 III
17-01-007-60 IV

Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности:

17-01-007-61 I
17-01-007-62 II
17-01-007-63 III
17-01-007-64 IV

Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью более 0,25 дм², категория сложности:

17-01-007-65 I
17-01-007-66 II
17-01-007-67 III
17-01-007-68 IV

Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной более 1,5 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности:

17-01-007-69 I
17-01-007-70 II
17-01-007-71 III
17-01-007-72 IV

Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной более 1,5 мм площадью более 0,25 дм², категория сложности:

17-01-007-73 I
17-01-007-74 II

17-01-007-75 III
17-01-007-76 IV

Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности:

17-01-007-77 I
17-01-007-78 II
17-01-007-79 III
17-01-007-80 IV

Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм², категория сложности:

17-01-007-81 I
17-01-007-82 II
17-01-007-83 III
17-01-007-84 IV

Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности:

17-01-007-85 I
17-01-007-86 II
17-01-007-87 III
17-01-007-88 IV

Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовои латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью более 0,25 дм², категория сложности:

17-01-007-89 I
17-01-007-90 II
17-01-007-91 III
17-01-007-92 IV

Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности:

17-01-007-93 I
17-01-007-94 II
17-01-007-95 III
17-01-007-96 IV

Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью более 0,25 дм², категория сложности:

17-01-007-97 I
17-01-007-98 II
17-01-007-99 III
17-01-007-100IV

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01-007 1	17 01 007 2	17 01 007 3	17 01 007 4	17 01 007 5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	0,67	1,02	1,57	1,9	1,46
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	5	6	6	4

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 007 6	17 01 007 7	17-01 007 8	17 01 007 9	17 01 007 10
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	2,21	3,4	4,15	1,22	1,85
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	6	6	4	5

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 007 11	17 01 007 12	17-01 007 13	17 01 007 14	17 01-007 15
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	2,86	3,49	1,82	2,76	4 25
1 1	Средний разряд (категория) работы		6	6	4	5	6

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 007 16	17 01 007 17	17 01 007 18	17 01 007 19	17 01 007 20
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	5,18	1,53	2,32	3,56	4,36
1 1	Средний разряд (категория) работы		6	4	5	6	6

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 007 21	17 01 007 22	17 01 007 23	17 01 007 24	17 01-007-25
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	2,08	3,14	4,84	5,9	1,74
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	5	6	6	4

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 007 26	17 01 007 27	17 01 007 28	17 01 007 29	17-01 007 30
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	2,64	4,06	4,96	1,76	2,66
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	6	6	4	5

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 007 31	17 01 007 32	17-01 007 33	17 01 007 34	17 01 007 35
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	4,09	4,99	1 47	2,23	3,44
1 1	Средний разряд (категория) работы		6	6	4	5	6

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 007 36	17 01 007 37	17-01 007 38	17 01 007 39	17 01 007 40
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	4 2	2,2	3,32	5,12	6 24
1 1	Средний разряд (категория) работы		6	4	5	6	6

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 007-41	17 01 007 42	17 01 007 43	17 01 007 44	17 01 007-45
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	1,85	2,79	4,3	5,25	2,51
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	5	6	6	4

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 007 46	17 01 007 47	17 01 007 48	17 01 007-49	17 01 007 50
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	3,78	5,83	7,11	2,1	3,19
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	6	6	4	5

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 007 51	17 01 007 52	17-01 007 53	17 01 007 54	17 01 007 55
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	4,91	5 98	1,75	2,65	4,09
1 1	Средний разряд (категория) работы		6	6	4	5	6

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 007 56	17 01 007 57	17 01 007 58	17 01 007 59	17-01 007 60
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	4,99	1,24	2,23	3,44	4,2
1 1	Средний разряд (категория) работы		6	4	5	6	6

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17-01-007-61	17 01 007-62	17-01-007-63	17-01-007-64	17 01-007-65
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	2,19	3,32	5,12	6,25	1,85
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	5	6	6	4

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17-01-007-66	17-01-007-67	17 01 007-68	17-01-007-69	17-01-007-70
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч.	2,79	4,3	5,25	2,5	3,78
1.1	Средний разряд (категория) работы		5	6	6	4	5

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17-01-007-71	17-01-007 72	17-01 007-73	17 01-007-74	17-01-007-75
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч.	5,82	7,12	2,1	3,19	4,91
1 1	Средний разряд (категория) работы		6	6	4	5	6

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17-01 007-76	17-01-007-77	17 01-007 78	17-01-007-79	17-01-007-80
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	5,98	2,11	3,2	4,93	6,02
1.1	Средний разряд (категория) работы		6	4	5	6	6

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17-01 007-81	17-01-007-82	17-01-007-83	17-01-007-84	17-01-007-85
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,5	2,7	4,15	5,06	2,64
1.1	Средний разряд (категория) работы		4	5	6	6	4

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17-01-007-86	17 01-007 87	17-01 007-88	17-01-007-89	17-01-007-90
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	4	6,16	7,52	2,22	3,37
1.1	Средний разряд (категория) работы		5	6	6	4	5

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17-01-007-91	17-01-007-92	17-01-007-93	17-01-007-94	17-01-007-95
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	5,18	6,33	3,01	4,55	7,02
1.1	Средний разряд (категория) работы		6	6	4	5	6

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17-01-007 96	17-01-007-97	17-01-007-98	17-01-007-99	17-01-007-100
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч.	8,58	2,53	3,84	5,91	7,21
1.1	Средний разряд (категория) работы		6	4	5	6	6

Таблица ФСН 17-01-008 Выколотка по листу и давленке

Состав работ:

Для норм 1-24: 1. Разметка детали для рисунка. 2. Отжиг листа паяльной лампой. 3. Закрепление листа на матрицу с последующей проработкой контура резиновым молотком и деревянными чеканами. 4. Отжиг листа паяльной лампой. 5. Проработка рисунка деревянными чеканами. 6. Отжиг листа паяльной лампой. 7. Закрепление листа на матрицу с последующей ее проработкой металлическими чеканами. 8. Обрубка, опиловка с последующей правкой листа на плате. 9. Пайка трещин. 10. Подгонка концов выколоткой детали к месту соединения с одновременным соединением.

Для норм 25-28: 1. Заготовка болванки из стали. 2. Разметка рисунка карандашом по предварительно окрашенной поверхности болванки. 3. Гравировка рисунка штихелем. 4. Опуск рисунка чеканами. 5. Доводка рисунка штихелем. 6. Термическая закалка пуансона. 7. Пробивка пуансоном матрицы предварительно шлифованной стальной пластины. 8. Доводка рисунка на матрице штихелем. 9. Закалка матрицы.

Измеритель: 1 дм^2 развернутой поверхности

Выколотка деталей из листа меди и давленки при толщине металла от 0,5 до 1,0 мм, категория сложности:

17-01-008-1 I
17-01-008-2 II
17-01-008-3 III
17-01-008-4 IV

Выколотка деталей из листа латуни и давленки при толщине металла от 0,5 до 1,0 мм, категория сложности:

17-01-008-5 I
17-01-008-6 II
17-01-008-7 III
17-01-008-8 IV

Выколотка деталей из листа меди и давленки при толщине металла от 1,0 до 1,5 мм, категория сложности:

17-01-008-9 I
17-01-008-10 II
17-01-008-11 III
17-01-008-12 IV

Выколотка деталей из листа латуни и давленки при толщине металла от 1,0 до 1,5 мм, категория сложности:

17-01-008-13 I
17-01-008-14 II
17-01-008-15 III
17-01-008-16 IV

Выколотка деталей из листа меди и давленки при толщине металла более 1,5 мм, категория сложности:

17-01-008-17 I
17-01-008-18 II
17-01-008-19 III
17-01-008-20 IV

Выколотка деталей из листа латуни и давленки при толщине металла более 1,5 мм, категория сложности:

17-01-008-21 I
17-01-008-22 II
17-01-008-23 III
17-01-008-24 IV

Изготовление матрицы и пуансона, категория сложности:

17-01-008-25 I
17-01-008-26 II
17-01-008-27 III
17-01-008-28 IV

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17-01-008-1	17-01-008-2	17-01-008-3	17-01-008-4	17-01-008-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,33	0,51	0,62	0,92	0,4
1.1	Средний разряд (категория) работы		4	5	6	6	4

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 008 6	17 01-008-7	17 01 008 8	17-01 008 9	17 01 008 10
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	0,61	0,74	1,11	0,42	0,63
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	6	6	4	5

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 008 11	17 01 008 12	17 01 008 13	17 01 008 14	17 01 008 15
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	0,96	1,16	0,51	0,75	1,14
1 1	Средний разряд (категория) работы		6	6	4	5	6

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17-01 008 16	17 01 008 17	17 01 008 18	17-01 008 19	17 01 008 20
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	1,39	0,47	0,72	1,09	1,32
1 1	Средний разряд (категория) работы		6	4	5	6	6

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 008 21	17 01 008 22	17 01 008 23	17 01 008 24	17 01 008 25
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	0,57	0,86	1,31	1,58	1,73
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	5	6	6	4
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0174	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,5 мм	кг	—	—	—	—	0,48

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 008 26	17 01 008 27	17 01 008 28
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел - ч	2,62	4,15	4,9
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	6	6
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
888-0174	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,5 мм	кг	0,48	0,48	0,48

Таблица ФСН 17-01-009 Давильные работы

Состав работ:

Для норм 1-6: 1. Разметка и укрепление планшайбы, точка и правка резцов, изготовление шаблона. 2. Точка оправки на станке с периодическими замерами и примерки шаблона, ошкуривание оправки выточенной.

Для норм 7-15: 1. Разметка и вырезка заготовок. 2. Закрепление и центровка заготовки, затяжка давильником, обжиг, подрезка краев детали, нанесение рисунка, проточка и обработка шкуркой.

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Изготовление оправки (модели) из дерева для производства давильных работ, категория сложности:

17-01-009-1 I
17-01-009-2 II
17-01-009-3 III

Изготовление оправки (модели) из стали для производства давильных работ, категория сложности:

17-01-009-4 I
17-01-009-5 II
17-01-009-6 III

Производство давильных работ из меди, категория сложности:

17-01-009-7 I
17-01-009-8 II
17-01-009-9 III

Производство давильных работ из латуни и цинка, категория сложности:

17-01-009-10 I
17-01-009-11 II
17-01-009-12 III

Производство давильных работ из стали, категория сложности:

17-01-009-13 I
17-01-009-14 II
17-01-009-15 III

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 009 1	17 01 009 2	17 01 009 3	17 01 009 4	17 01 009 5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	0,35	0,5	0,64	0,51	0,67
1 1	Средний разряд (категория) работы		6	6	6	6	6
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
(101-9350)	**Сталь листовая**	**т**	**П**	**П**	**П**	**П**	**П**
102-0392	Бруски хвойных пород 2 сорта толщиной 70 мм и более	м³	0,003	0,003	0,003	—	—
101-1596	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25	м²	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 009 6	17 01 009-7	17 01 009 8	17 01 009 9	17 01 009 10
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	0,86	0,18	0,25	0 33	0,22
1 1	Средний разряд (категория) работы		6	6	6	6	6
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
(101-9350)	**Сталь листовая**	**т**	**П**	—	—	—	—
(888-0330)	**Медь листовая**	**кг**	—	**0,112**	**0,112**	**0,112**	—
(888-0120)	**Латунь листовая**	**кг**	—	—	—	—	**0,106**
(888-0331)	**Цинк листовой**	**кг**	—	—	—	—	**0,088**
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	—	0,01	0,01	0,01	0,01
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	шт	—	0,014	0,014	0,014	0 014
101-1596	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25	м²	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17 01 009 11	17 01 009 12	17 01 009 13	17 01 009 14	17 01 009 15
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	0,31	0,4	0,17	0,39	0,5
1 1	Средний разряд (категория) работы		6	6	6	6	6
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
(101-9350)	**Сталь листовая**	**т**	—	—	**0,098**	**0,098**	**0,098**
(888-0120)	**Латунь листовая**	**кг**	**0,106**	**0,106**	—	—	—
(888-0331)	**Цинк листовой**	**кг**	**0,088**	**0,088**	—	—	—
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,01	0,01	0 01	0,01	0,01
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	шт	0,014	0,014	0,014	0 014	0 014
101-1596	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25	м²	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005

Таблица ФСН 17-01-010 Омеднение паяных швов и тиковой пайки на поверхности медной скульптуры методом газодинамического напыления

Состав работ:

Для нормы 1: 1. Расчистка газодинамическим методом поверхности от загрязнений, коррозии и прежних покрасок напылением высокодисперсного медно-керамического порошка. 2. Нанесение тонкого слоя меди (40 мк) на участки покрытые припоем. 3. Нанесение выравнивающего слоя медно-керамическим порошком толщ. 40 мк для устранения мелких дефектов (каверны, углубления, волосяные трещины). 4. Нанесение порошка закиси меди, модифицированного фуллеренами, толщ. 20 мк для получения защитного слоя.

Для нормы 2: 1. Осмотр состояния после расчистки. 2. Анализ состояния повреждений, определение границ участков, подлежащих реставрации. 3. Нанесение смеси порошков свинца, олова и керамики (покрытие припоем) на выявленные дефекты (каверны, трещины, разрывы)

Измеритель: 1 дм^2 развернутой поверхности (норма 1), 1 дм^2 площади покрытия припоем (норма 2)

17-01-010-1 Омеднение паяных швов и тиковой пайки на поверхности медной скульптуры методом газодинамического напыления

17-01-010-2 Реставрация медной выколотнсй скульптуры методом напыления смеси порошков свинца, олова и керамики

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	17-01-010-1	17-01-010-2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,2	0,4
1.1	Средний разряд (категория) работы		6	6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
050401	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность до 0,5 м^3/мин	маш.-ч	0,6	0,2
888815	Оборудование для напыления металлов из порошковых материалов	маш.-ч	0,6	0,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
(888-0150)	**Порошок медно-керамический**	**кг**	**0,125**	**–**
(888-0151)	**Смесь порошков свинца, олова, керамики**	**кг**	**–**	**П**

gost.e-ecolog.ru