НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ
В СФЕРЕ ОХРАНЫ ОБЪЕКТОВ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ



МИНИСТЕРСТВО КУЛЬТУРЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ (ПАМЯТНИКАМ ИСТОРИИ И КУЛЬТУРЫ)

ФСН-2001

ТОМ 1

Сборники №№ 1–8

ОФИЦИАЛЬНОЕ ИЗДАНИЕ

Санкт-Петербург
ООО «Береста»
2003

gost.e-ecolog.ru

ББК 38.683
УДК 721.025.4
Ф 32

Ответственный исполнитель Бритов О. А.

Тиражирование и распространение ФСН-2001 на территории Российской Федерации осуществляется некоммерческой организацией Союз Реставраторов Санкт-Петербурга (приказ Министерства культуры Российской Федерации № 930 от 01.07.2003г.) Настоящие федеральные сметные нормы на ремонтно-реставрационные работы ФСН-2001 не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Министерства культуры Российской Федерации.

Ф 32 **Федеральные сметные нормы на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры):** ФСН-2001. Т.1. Сб. №№ 1-8/М-во культуры Рос. Федерации. — Офиц. изд. — СПб.: Береста, 2003. — 344 с. — (Нормативные документы в сфере охраны объектов культурного наследия).

ISBN 5-98052-032-5

Сборники ФСН-2001 разработаны на основе "Территориальных элементных сметных норм на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) Санкт-Петербурга" (ТЭСН-2001СПБ) в базисном уровне цен по состоянию на 1 января 2000 года. Предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости выполнения работ в зоне памятника истории и культуры и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполненные работы.

ISBN 5-98052-032-5

МИНИСТЕРСТВО КУЛЬТУРЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

О введении «Федеральных сметных норм» (ФСН-2001) и «Территориальных единичных расценок» (ТЕР-2001) на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры)

В целях установления единого перехода на новую сметно-нормативную базу и совершенствования экономической базы в области охраны объектов культурного наследия (памятников истории и культуры) в современных условиях, приказываю:

1. Утвердить «Федеральные сметные нормы» (ФСН-2001) на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) и ввести их в действие с 01 июля 2003 года.

Утвердить «Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) Санкт-Петербурга» (ТЕР СПб), разработанные Государственным предприятием Санкт-Петербургский научно-исследовательский и проектный институт по реставрации памятников истории и культуры (НИИ «Спецпроектреставрация») Министерства культуры Российской Федерации на 1 января 2001 г. для их применения на территории Северо-Западного федерального округа с 01 июля 2003 года.

Ввести на период с 1 января 2004 г. до 31 декабря 2005 г.«Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры)» (ТЕР-2001) и применять их на территории Российской Федерации после утверждения региональных поправочных коэффициентов к указанным расценкам.

4. Сохранить в 2003 году действие разработанной сметной документации по заключенным договорам и контрактам на осуществление мероприятий по сохранению объектов культурного наследия.

5. Некоммерческой организации «Союз Реставраторов Санкт-Петербурга» обеспечить рассылку «Территориальных единичных расценок» и «Федеральных сметных норм» на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) органам охраны объектов культурного наследия субъектов Российской Федерации, а также проведение мониторинга изменений региональных поправочных коэффициентов.

6. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на заместителя Министра Малышева В.С.

Министр М. Е. Швыдкой

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ФЕДЕРАЛЬНЫХ СМЕТНЫХ НОРМ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ

ВВЕДЕНИЕ

Федеральные сметные нормы на ремонтно-реставрационные работы (в дальнейшем изложении ФСН-2001) предназначены для определения состава и потребности в ресурсах, необходимых для выполнения ремонтно-реставрационных работ на объектах культурного наследия, составления сметных расчетов (смет) ресурсным методом, а также для расчетов за выполненные работы и списания материалов.

ФСН-2001 являются исходными нормативами для разработки территориальных единичных расценок на ремонтно-реставрационные работы, индивидуальных и укрупненных расценок, применяемых для определения прямых затрат в сметной стоимости ремонтно-реставрационных работ на объектах культурного наследия.

Ремонтно-реставрационные работы включают в себя следующие виды:

а) реставрационные работы, проводимые для обеспечения длительной физической сохранности памятников, с возвращением им в определенной мере облика, утраченного или искаженного за время существования.

б) консервационные работы, имеющие целью обеспечение длительной физической сохранности памятников и продление их существования без изменения их исторически сложившегося современного облика

в) ремонтные работы, имеющие целью поддержание сохранного состояния памятника без изменения его подлинных элементов и конструкций

г) восстановительные работы, полное восстановление памятников, имевших большое значение для национальной культуры или для исторически сложившейся градостроительной среды, разрушенных в результате преднамеренных варварских действий или стихийных бедствий.

ФСН-2001 разработаны в составе следующих сборников, охватывающих основные виды ремонтно-реставрационных работ по архитектурной реставрации и прикладного искусства:

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Сборник 1 Архитектурно-археологические и земляные работы в зонах объектов культурного наследия

Сборник 2 Реставрация и воссоздание фундаментов и конструкций из бутового камня.

Сборник 3 Реставрация и воссоздание кирпичных кладок.

Сборник 4 Реставрация и воссоздание конструкций и декора из естественного камня.

Сборник 5 Реставрация и воссоздание деревянных конструкций и деталей.

Сборник 6 Реставрация и воссоздание кровель.

Сборник 7 Реставрация и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов.

Сборник 8 Реставрация и воссоздание штукатурной отделки.

Сборник 9 Реставрация и воссоздание облицовок из искусственного мрамора

Сборник 10 Реставрация и воссоздание окрасок фасадов и интерьеров.

Сборник 11 Реставрация и воссоздание керамического декора.

Сборник 12 Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора.
Сборник 13 Реставрация и воссоздание резьбы по дереву.
Сборник 14 Реставрация мебели.
Сборник 15 Реставрация и воссоздание паркетных полов.
Сборник 16 Воссоздание изделий художественного литья из цветных металлов.
Сборник 17 Чеканные, выколотные и давильные работы.
Сборник 18 Реставрация и воссоздание инкрустированной поверхности.
Сборник 19 Обивочные работы при реставрации мягкой мебели.
Сборник 20 Реставрация и воссоздание позолоты.
Сборник 21 Разные работы.
Сборник 22 Реставрация и воссоздание оконных и дверных приборов.
Сборник 23-1 Реставрация и воссоздание тканей и гобеленов.
Сборник 23-2 Реставрация художественных тканей.
Сборник 24 Художественная обработка металлических изделий гальваническим способом.
Сборник 25 Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветного металла и хрустальных подвесок.
Сборник 26 Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства.
Сборник 27 Реставрация монументальной и станковой живописи.
Сборник 28 Воссоздание полностью и частично утраченной декоративно-монументальной и станковой живописи в зданиях-памятниках архитектуры.
Сборник 29 Реставрация и воссоздание мозаики.
Сборник 30 Реставрация и воссоздание янтарного набора предметов декоративно-прикладного искусства.

Таблицы ФСН-2001 содержат следующие нормативные показатели:
затраты труда рабочих-реставраторов;
средний разряд работы;
расход материалов и изделий.
ФСН-2001 отражают среднеотраслевые затраты на принятую технологию и организацию по видам ремонтно-реставрационных работ. В связи с этим ФСН-2001 могут применяться для определения затрат всеми организациями-заказчиками и подрядными организациями независимо от их организационно-правовых форм и ведомственной принадлежности.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Сборники охватывают наиболее характерные виды работ архитектурно-строительной реставрации, а также реставрации и воссоздания предметов прикладного искусства.
2. На работы, отсутствующие в сборниках, должны составляться единичные дополнительные расценки на основании действующих сметных или производственных норм, а также на основе проведенных хронометражных наблюдений. Разработка дополнительных единичных расценок осуществляется проектными организациями, выпускающими проектно-сметную документацию. Стоимость трудовых затрат к единичным расценкам разрабатывается специализированными подразделениями. Согласование и утверждение единичных расценок производится на общих основаниях.
3. Стоимость трудовых затрат, указанных в сборниках, предусматривает усредненные условия и методы производства работ, включающие весь технологический комплекс ремонтно-реставрационных процессов и выполнение мелких, вспомогательных, подсобных и второстепенных работ.

4. Приведенные в сборниках нормы расходов материалов учитывают полную потребность их для данного вида работ и могут служить основанием для списания материалов при производстве работ.

5. При применении новых материалов, стоимость которых отлична от стоимости, приведенной в параграфе норм сборников, необходимо составить единичную расценку, включив в нее фактическую стоимость материала, вместо заложенной в данной норме, оставив все остальные показатели без изменения.

6. Нормами сборников учтены основные специфические условия производства реставрационных работ, ограничивающие возможности применения новых методов труда, внедряемых в современном строительстве и на ремонтно-строительных работах.

В частности, приняты во внимание и учтены в нормах следующие факторы:

а) необходимость соблюдения особой осторожности при производстве всякого рода работ для обеспечения сохранности первоначальных форм и частей реставрируемого памятника ;

б) необходимость производства работ отдельными малыми участками с крайне ограниченным фронтом работ весьма незначительной повторяемостью операций ;

в) неизбежность периодических перерывов в работе, связанных с дополнительными исследованиями памятника и его фотофиксацией, а также просмотром выполняемых работ научным руководителем объекта ;

г) крайне ограниченные возможности применения современных методов организации работ: механизации, стандартизации, индустриализации и применения современных материалов при одновременной необходимости специальных заготовок материалов и изготовлении изделий, применяющихся при реставрации памятника (маломерный и большемерный кирпич, различные породы камня и дерева, растворы, металлические изделия, керамические детали и пр.)

д) особая тщательность выполнения всех видов ремонтно-реставрационных работ, обеспечивающая их высокое качество и точнейшее воссоздание утраченных частей и элементов памятника и гарантирующая полное сохранение его подлинного художественно-исторического облика.

7. Нормы расхода материальных ресурсов определены на основе производственных норм расхода материалов, технологических карт и другой технологической документации, а также на основании сметных норм на реставрационно-восстановительные работы 1991 года.

8. В сборниках учтены нормальные условия производства работ. При усложняющихся условиях к нормам трудовых затрат следует применять коэффициенты. В случаях, когда реставрационные работы предусматриваются в эксплуатируемых памятниках и в особо стесненных условиях действующего предприятия, к нормам затрат труда рабочих надлежит применять следующие поправочные коэффициенты:

а) при производстве работ в эксплуатируемых памятниках — 1,1

б) при особой стесненности и затрудненности в доставке материалов до рабочих мест — 1,15

в) при производстве работ в действующих помещениях, отнесенных к разряду вредных (наличие паров, пыли, вредных газов и дыма) — 1,25

при выполнении работ вблизи объектов, находящихся под высоким напряжением — 1,25

при температуре воздуха на рабочем месте +40°С — 1,25

при выполнении работ на высоте более 15 м — 1,25

г) при аварийном состоянии памятника — 1,25.

Применение указанных коэффициентов при расчетах за выполненные ра-

боты подтверждается четырехсторонними актами, фиксирующими действительные условия производства работ. Коэффициенты, предусмотренные пунктами а-г, должны применяться при наличии как нескольких из указанных в этом пункте обстоятельств, так и одного из них. При одновременном применении к той или иной сметной норме нескольких поправочных коэффициентов общий поправочный коэффициент определяется путем перемножения отдельных коэффициентов.

9. При выполнении работ в зимнее время пользоваться коэффициентами, приведенными в сборнике норм дополнительных затрат.

10. Стоимость электроэнергии нормами сборников не учтена и определяется дополнительно из расчета 100 кВт/ч на 100 тыс.руб. сметной стоимости производства реставрационных работ в ценах 2000 г.

11. Нормами большинства сборников затраты на эксплуатацию машин не предусмотрены. При использовании на объектах реставрации строительных машин время их работы следует принимать на основании данных проекта организации реставрации.

12. Нормы ФСН-2001 не учитывают вертикальную транспортировку материалов, изделий, конструкций и мусора, получаемого при разборке и реставрации конструкций. Затраты по вертикальной транспортировке должны учитываться в сметной документации дополнительно.

13. Стоимость доставки воды к месту работ нормами не учтена, и ее следует учитывать в локальных сметах дополнительно по местным ценам или калькуляции в соответствии с данными проекта организации реставрации.

14. При необходимости составления калькуляций на приготовление полуфабрикатов в построечных условиях для реставрационно-строительных работ на основную заработную плату следует начислять накладные расходы в размере 54%.

15. В сборниках учтена транспортировка материалов в зоне строительной площадки на расстояние до 50 метров, за исключением особо оговоренных случаев в технической части сборников.

16. Сборниками не учтено:

а) транспортировка в зоне памятника более, чем на 50 м

б) накладные расходы и сметная прибыль, которые должны определяться по нормативам, установленным для подрядной организации, выполняющей ремонтно-реставрационные работы.

17. Применение поправочных коэффициентов при составлении сметной документации должно быть обосновано проектными данными или дефектной ведомостью, а при расчетах за выполненные расчеты — актами, фиксирующими действительные условия производства работ, подписанными заказчиком и подрядчиком.

18. При одновременном применении к норме нескольких коэффициентов, последние перемножаются.

19. Коэффициенты, указанные в конкретном сборнике, распространяются только в пределах данного сборника.

20. Материальные ресурсы, выделенные в нормах сборников жирным шрифтом, коды которых заключены в скобки, при разработке расценок на основании этих норм в расценку не включаются. Их стоимость принимается в сметной документации отдельной строкой, исходя из проектных данных и условий поставок этих материалов.

УКАЗАНИЯ ПО УЧЕТУ ВОЗВРАТА МАТЕРИАЛОВ, ПОЛУЧЕННЫХ ОТ РАЗБОРКИ ПРИ РЕСТАВРАЦИИ ПАМЯТНИКОВ КУЛЬТУРЫ

1. При производстве реставрационных работ могут быть использованы материалы от разборки отдельных элементов зданий (позднейшие постройки,

закладки и пр.), а также от разборки реставрируемых конструкций.

2. Перечень (ведомость) годных к повторному использованию материалов и конструктивных элементов составляется в процессе реставрации подрядной производственно-реставрационной организацией совместно с заказчиком.

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ

СБОРНИК № 7

РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ И ДЕКОРАТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ФСН-2001-07

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие федеральные сметные нормы (ФСН-2001-07) предназначены для определения потребности в ресурсах (затраты труда рабочих-реставраторов, строительные машины, материалы) при выполнении работ в зонах памятников истории и культуры и составления сметных расчетов (смет) ресурсным методом. ФСН-2001-07 являются исходными нормативами для разработки единичных расценок, индивидуальных и укрупненных норм (расценок). ФСН-2001-07 отражают средние затраты труда рабочих-реставраторов, строительных машин и механизмов, технологию и организацию по видам реставрационных работ. ФСН-2001-07 обязательны для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими ремонтно-реставрационные работы с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов.

2. Нормами настоящего сборника предусматривается работа по реставрации и воссозданию древних металлических конструкций и декоративных элементов памятников культуры, поврежденных и искаженных временем или поздними ремонтами, а также полностью или частично утраченных.

3. Реставрация и воссоздание металлических конструкций памятников производится с учетом индивидуального характера конструкций и элементов, при этом основным принципом является максимальное сохранение существующих деталей и воссоздание утраченных деталей в строгом соответствии с начальными нормами.

3.1. Новые детали изготавливаются, как правило, только взамен полностью утраченных или пришедших в негодность.

3.2. Деформированные, но хорошо сохранившиеся детали и элементы подвергаются необходимой правке.

3.3. Удаление заменяемых или подлежащих выправке элементов может производиться путем демонтажа всей конструкции или путем вырезки той части, которая подлежит замене или выправке.

3.4. Целесообразность того или иного способа устанавливается на основе данных, получаемых в результате тщательного, предварительного осмотра конструкций и решается в каждом случае в зависимости от состояния всей конструкции.

4. Нормами сборника предусматривается выполнение демонтажа и монтажа при помощи ручных лебедок или ручных блоков с устройством для них соответствующих подмостей наверху для производства работ.

К демонтажу и монтажу металлических каркасов глав следует приступать после принятия всех мер предосторожности, имея в виду, что демонтаж при ремонтно-реставрационных работах является единым производственным комплексом, и, при всем этом, установка контактного и подъемного оборудования и приспособлений выполняется с расчетом демонтажа и монтажа.

Особенностью ремонтно-реставрационных работ является и то обстоятельство, что демонтаж и монтаж производится в стесненных условиях, на малых площадях, шириной чаще менее 1,5 м, на большой высоте (главы, кресты).

5. Нормами сборника предусматривается изготовление остова креста, решеток, оград, ворот, калиток, дверных полотен и ставень (за исключением осо-

бо оговоренных случаев) изготовление декоративных изделий, а также выполнение каркасов (дверных полотен, ставней и т. п.) из листовой стали.

Изготовление и установка декоративных кованых деталей и деталей из листовой стали выполняется отдельно.

6. Нормами сборника предусматривается изготовление изделий в условиях стационарно оборудованной кузнечно-слесарной мастерской на кузнечном горне с механическим дутьем, с применением в качестве топлива кузнечного каменного угля.

При ручном дутье на постоянном горне с любыми мехами, а также при нагревании металла на древесном угле к нормам затрат труда применять коэффициент К=1,05; при ручном и ножном дутье на переносном горне — К=1,1.

При изготовлении изделий не в условиях стационарно оборудованной мастерской надлежит составлять индивидуальные нормы в зависимости от местных условий.

7. Нормами сборника предусматриваются следующие степени насыщенности заполнения каркаса решетки декоративными деталями, в зависимости от количества деталей на 1 м^2 проекции решетки:

7.1. низкая — до 10 дет/м^2

7.2. средняя — до 25 дет/м^2

7.3. высокая — более 25 дет/м^2

8. Нормами сборника предусматриваются следующие категории сложности при воссоздании декоративных элементов.

8.1. Вырезные декоративные детали из листовой стали подразделяются на:

8.1.1 Простые — детали, составленные из дуг, окружностей и их сочетаний, простого геометрического рисунка, криволинейного повторяющегося рисунка, с количеством прорезных мест до 5 шт./ дм^2;

8.1.2. Сложные — детали криволинейного неповторяющегося рисунка, сложного геометрического рисунка с количеством прорезных мест более 5 шт./дм^2.

8.2. Декоративные кованые детали подразделяются на:

8.2.1. Простого рисунка — имеющие один простой завиток сечением металла до 200 мм^2 в одной плоскости;

8.2.2. Среднего рисунка — имеющие несколько завитков сечением металла до 200 мм^2 в одной плоскости;

8.2.3. *Сложного рисунка — находящиеся в одной плоскости и имеющие несколько* завитков сечением металла до 240 мм^2 или имеющие завитки изгиба на ребро и детали простого растительного орнамента;

8.2.4. Особо сложные — плоскостные детали сечением металла свыше 600 мм^2, детали изгибом на ребро сечением металла свыше 240 мм^2 и имеющие несколько завитков, объемные детали растительного орнамента, животных, птиц и людей.

8.3. Пики подразделяются на следующие категории сложности:

8.3.1. Простые — плоские и на три грани;

8.3.2. Средние — более 3-х граней без дополнительных декоративных элементов;

8.3.3. Сложные — объемные с дополнительными декоративными элементами.

8.4. Жиковины подразделяются на следующие категории сложности:

8.4.1. Простая — прямолинейная и с вырезкой криволинейного фрагмента до 3 шт.;

8.4.2. Средняя — с ковкой криволинейного фрагмента до 7 шт.;

8.4.3. Сложная — с ковкой криволинейного фрагмента более 7 шт.

8.5. Кованые засовы и скобы для засовов подразделяются на:

8.5.1. Простые — простого геометрического рисунка и с вырубкой и ковкой криволинейных фрагментов до 3-х шт.;

8.5.2. Сложные — сложного рисунка и с вырубкой и ковкой криволинейных фрагментов более 3-х шт.;

8.6. Декоративные заклепки подразделяются на:

8.6.1. Простые — шляпки гладкие без рисунка;

8.6.2. Средние — шляпки геометрического простого рисунка;

8.6.3. Сложные — шляпки орнаментованные криволинейным рисунком.

8.7. Дверные приборы подразделяются на:

8.7.1. Простой сложности — ручки-скобы, дверные и оконные приборы гладкие без декоративного орнамента и деталей;

8.7.2. Средней сложности — дверные и оконные приборы со средними декоративными деталями;

8.7.3. Сложные — дверные и оконные приборы со сложными декоративными деталями.

8.8. Проушины металлические подразделяются на:

8.8.1. Простые — гладкие, геометрического рисунка без декоративных фрагментов;

8.8.2. Сложные — сложнои конфигурации с декоративными фрагментами.

9. Нормами сборника учтены:

9.1. Все операции, являющиеся неотъемлемой частью технологических процессов (осмотр и подготовка инструментов, разжигание и чистка горна по ходу работ и т. п.).

9.2. Спуск, подъем и подача элементов конструкций, материалов, инструментов и приспособлений в пределах рабочей зоны на расстояние 50 м, уборка рабочего места.

При подъеме и спуске свыше 25 м вводятся дополнения, указанные в примечаниях к соответствующим параграфам норм.

10. Поправки к применению норм.

№№ таблиц и расценок	Поправки и примечания
7-01-001	При реставрации металлических стропильных систем сложных крыш к нормам затрат труда применять коэффициент К=0,7 Материалы оставлять без изменения Изготовление отдельных частей каркасов взамен утраченных расценивать по табл 7-01-002 Изготовление каркаса главы -коэффициент К=1,25 к нормам затрат труда Очистку каркаса от коррозии металлическими щетками см табл 7-01-014 «Расчистка металлической поверхности изделий от коррозии, трудноудаляемых загрязнений и многослойных закрасок»
7-01-002-1–7-01-002-7	Нормами предусмотрено а) Изготовление таганцев б) Гнутье журавцов на плоскости, при гнутье журавцов на ребро к нормам затрат труда применять коэффициент К=1,15 При восстановлении металлических стропильных систем сложных пирамидальных крыш к нормам затрат труда применять коэффициент К=0,7
7-01-003	Нормами таблицы предусматривается реставрация крестов средней сложности При реставрации сложных крестов к нормам затрат труда, эксплуатации машин и механизмов и расходу материалов применять коэффициент К=1,5, при реставрации простых крестов применять коэффициент К=0,7 Изготовление яблока и конуса, устройство лесов и специальных приспособлений нормируется отдельно
7-01-004	Воссоздание декоративных деталей нормируется отдельно по табл 7-01-012 Позолота и лужение элементов креста, устройство лесов и специальных подъемных приспособлений, а также изготовление конуса и яблока нормами не предусмотрены и нормируются особо

№№ таблиц и расценок	Поправки и примечания
7-01-005	Устройство лесов и специальных приспособлений нормируется отдельно Изготовление яблока и конуса, устройство лесов и специальных приспособлений нормируется отдельно При подъеме к установке позолоченных крестов к нормам затрат труда на сборку, отделку и монтаж креста применять коэффициент К=1,2
7-01-006	При реставрации металлических дверных полотен к нормам затрат труда применять коэффициент К=1,2 материалы оставлять без изменения При реставрации металлических ставней площадью менее 1 м^2 к нормам затрат труда применять коэффициент К=1,1 В случае полной замены листа изменения толщины листа на ставнях, дверных полотнах, воротах расход листовой стали уточняется по факту
7-01-007	Воссоздание декоративных деталеи нормируется отдельно по табл 7-01-012 настоящего сборника
7-01-010	При необходимости предварительной сборки изделия с подгонкой и центровкой их к нормам затрат труда применять коэффициент К=0,8 При демонтаже и монтаже решеток ограждения мостов к нормам затрат труда применять коэффициент К=1,25 При демонтаже решеток, оград, ворот и калиток к нормам затрат труда применять коэффициент К=0,6 Состав работ 1 Разборка с маркировкой и составлением монтажной схемы 2 Переноска к автомашине, погрузка с помощью автокрана, перевозка на расстояние до 14 км, разгрузка и переноска к месту реставрации При необходимости обрезки креплений при демонтаже к нормам затрат труда применять коэффициент К=1,3
7-01-012	При воссоздании подстав с завершенной хвостовой частью к нормам затрат труда применять коэффициент К=0,9 При длине петли более 500 мм соответственно увеличивать расход материалов При увеличении количества пазов на каждый последующий паз частью к нормам затрат труда прибавлять коэффициент К=0,6

Таблица ФСН 7-01-001 Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш

Состав работ:

Для норм 1-7: 1. Демонтаж существующего металлического каркаса (с маркировкой сохранившихся элементов) на землю, тщательное обследование всей конструкции и метода крепления.

Для норм 8-14: 1. Выправка существующих деформированных декоративных металлических изразцов и деталей с приданием им первоначальной формы (по мере необходимости выправка производится в холодном состоянии или в горячем состоянии).

Для норм 15-21: 1. Предварительная сборка каркаса на бойке с маркировкой элементов каркаса, с последующей разборкой, укладкой элементов в пакеты. Подъем элементов каркаса на место установки. 2. Монтаж каркаса непосредственно на место с пригонкой выправленных и вновь изготовленных деталей, устройством необходимого крепления к основанию путем закладки анкеров в каменную кладку.

Измеритель: 1 т всей конструкции

	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; демонтаж каркаса со спуском на землю весом:
7-01-001-1	0,5 т
7-01-001-2	1,0 т
7-01-001-3	1,5 т
7-01-001-4	2,0 т
7-01-001-5	2,5 т
7-01-001-6	3,0 т
7-01-001-7	3,5 т
	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса весом:
7-01-001-8	0,5 т
7-01-001-9	1,0 т
7-01-001-10	1,5 т
7-01-001-11	2,0 т
7-01-001-12	2,5 т
7-01-001-13	3,0 т
7-01-001-14	3,5 т
	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом:
7-01-001-15	0,5 т
7-01-001-16	1,0 т
7-01-001-17	1,5 т
7-01-001-18	2,0 т
7-01-001-19	2,5 т
7-01-001-20	3,0 т
7-01-001-21	3,5 т
	При производстве работ на высоте больше 25 м на каждый метр подъема или спуска сверх 25 м добавлять:
7-01-001-22	при демонтаже
7-01-001-23	при монтаже

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 001 1	7 01 001 2	7 01 001 3	7 01 001 4	7 01 001 5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	42,9	39,6	38,5	36,3	34,1
1 1	Средний разряд (категория) работы		4,8	4,8	4,8	4,8	4,8

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 001 6	7 01 001 7	7 01 001 8	7 01 001 9	7 01 001 10
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	31,9	29,7	22	17	14,8
1 1	Средний разряд (категория) работы		4,8	4,8	4,8	4,8	4,8

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01-001 11	7 01 001 12	7 01 001 13	7 01 001 14	7-01 001 15
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	13,2	12,1	10,5	9,3	88
1 1	Средний разряд (категория) работы		4,8	4,8	4,8	4,8	5,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
040201	Агрегаты сварочные передвижные 250-400 А с бензиновым двигателем	маш-ч	—	—	—	—	9,6
041400	Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С	маш-ч	—	—	—	—	1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0357	Кокс молотыи	кг	—	—	—	—	40
888-0198	Электроды типа Э-46 4 мм	кг	—	—	—	—	6
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1 8 кг	кг	—	—	—	—	13

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 001 16	7 01 001 17	7 01 001 18	7 01 001 19	7 01 001 20
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	82,5	79,2	74,8	70,4	64,9
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,1	5,1	5,1	5,1	5,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
040201	Агрегаты сварочные передвижные 250-400 А с бензиновым двигателем	маш -ч	9,6	9,6	9,6	9,6	9,6
041400	Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С	маш -ч	1	1	1	1	1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0357	Кокс молотый	кг	40	40	40	40	40
888-0198	Электроды типа Э-46 4 мм	кг	6	6	6	6	6
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	кг	13	13	13	13	13

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 001 21	7 01 001 22	7 01 001 23
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	60,5	0,68	0,84
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,1	5,1	5,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
040201	Агрегаты сварочные передвижные 250-400 А с бензиновым двигателем	маш-ч	9,6	—	—

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 001 21	7 01 001 22	7-01 001 23
041400	Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С	маш-ч	1	—	—
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
888-0357	Кокс молотый	кг	40	—	—
888-0198	Электроды типа Э-46 4 мм	кг	6	—	—
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	кг	13	—	—

Таблица ФСН 7-01-002 Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш

Состав работ:

Для норм 1-7: 1. Резка сортовой стали с выборкой соответствующего профиля. 2. Сверление отверстий. 3. Гнутье сортовой стали по заданному профилю с изготовлением шаблона. 4. Оттяжка концов сортовой стали. 5. Изготовление узлов связи. 6. Изготовление крепежных деталей и щеколд. 7. Предварительная сборка отдельных деталей каркаса на бойке с маркировкой элементов с последующей разборкой.

Для норм 8-14: 1. Поднятие элементов, сборка элементов, сварка элементов.

Измеритель: 1 т

Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш; изготовление каркаса главы:

7-01-002-1 весом 0,5 т
7-01-002-2 весом 1,0 т
7-01-002-3 весом 1,5 т
7-01-002-4 весом 2,0 т
7-01-002-5 весом 2,5 т
7-01-002-6 весом 3,0 т
7-01-002-7 весом 3,5 т

Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш; монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов:

7-01-002-8 весом 0,5 т
7-01-002-9 весом 1,0 т
7-01-002-10 весом 1,5 т
7-01-002-11 весом 2,0 т
7-01-002-12 весом 2,5 т
7-01-002-13 весом 3,0 т
7-01-002-14 весом 3,5 т
7-01-002-15 При монтаже каркаса главы на высоте более 25 м на каждый метр подъема сверх 25 м добавлять

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 002-1	7 01 002 2	7 01 002 3	7 01 002 4	7 01 002 5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	81,7	74,5	69,8	65,7	61,5
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5	5	5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
330201	Машины сверлильные электрические	маш -ч	3,2	3,2	3,1	3	3
330500	Машины листогибочные специальные (вальцы)	маш -ч	4,2	4,2	4	3,9	3,8

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 002-1	7 01 002 2	7 01 002 3	7 01 002 4	7 01 002 5
331003	Станки фрезерные	маш -ч	2,7	2 7	2,65	2,6	2,5
331440	Пилы маятниковые для резки металлопроката	маш -ч	1,6	1,6	1 55	1,5	1,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
101-9423	Сталь угловая равнополочная 50х50х4 мм	т	1,091	1,091	1,091	1,091	1,091
888-0357	Кокс молотый	кг	40	40	40	40	40

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 002 6	7 01 002 7	7 01 002 8	7 01 002 9	7 01 002 10
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	57,6	54	83,4	77,3	71,6
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5	5	5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
330201	Машины сверлильные электрические	маш -ч	2,9	2,8	—	—	—
040201	Агрегаты сварочные передвижные 250-400 А с бензиновым двигателем		—	—	20,8	20,8	20,8
330500	Машины листогибочные специальные (вальцы)	маш -ч	3,7	3,6	—	—	—
041400	Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С		—	—	2,17	2,17	2,17
331003	Станки фрезерные	маш -ч	2,42	2,3	—	—	—
331440	Пилы маятниковые для резки металлопроката	маш -ч	1,45	1,4	—	—	—
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0198	Электроды типа Э-46 4 мм	кг	—	—	13	13	13
101-9423	Сталь угловая равнополочная 50х50х4 мм	т	1,091	1,091	—	—	—
888-0357	Кокс молотый	кг	40	40	—	—	—

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 002 11	7 01 002 12	7 01 002 13	7 01 002 14	7 01 002 15
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	66,3	61,4	56,8	52,6	0,97
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5	5	5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
040201	Агрегаты сварочные передвижные 250-400 А с бензиновым двигателем		23,2	23,2	23,2	23,2	—
041400	Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С		2,42	2,42	2,42	2,42	—
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0198	Электроды типа Э-46 4 мм	кг	14,5	14,5	14,5	14,5	—

Таблица ФСН 7-01-003 Реставрация металлических крестов

Состав работ:

1. Разборка креста по мере необходимости со снятием деталей. 2. Выправка остова креста в горячем и холодном состоянии. 3. Частичная замена утраченных деталей и элементов на вновь воссозданные детали и элементы с их уста-

новкой и креплением по месту, наварка отдельных мест металла, поврежденных коррозией, реставрация поврежденных деталей.

Измеритель: 1 крест

Реставрация металлических крестов весом до 200 кг; с добавлением нового металла:

7-01-003-1 10%
7-01-003-2 30%
7-01-003-3 50%
7-01-003-4 80%

Реставрация металлических крестов весом до 500 кг; с добавлением нового металла:

7-01-003-5 10%
7-01-003-6 30%
7-01-003-7 50%
7-01-003-8 80%

Реставрация металлических крестов весом до 1000 кг; с добавлением нового металла:

7-01-003-9 10%
7-01-003-10 30%
7-01-003-11 50%
7-01-003-12 80%

Реставрация металлических крестов весом до 1500 кг; с добавлением нового металла:

7-01-003-13 10%
7-01-003-14 30%
7-01-003-15 50%
7-01-003-16 80%

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 003-1	7-01-003-2	7-01-003-3	7-01-003-4	7-01-003-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	17,9	33,8	60,8	103,4	23,3
1.1	Средний разряд (категория) работы		4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
040201	Агрегаты сварочные передвижные 250-400 А с бензиновым двигателем		0,83	2,48	4	8,26	1,76
041400	Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С		0,1	0,26	0,42	0,85	0,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0469	Сталь угловая равнополочная 50х50х4 мм	кг	4,7	13	21	35	14,7
888-0360	Сталь полосовая	кг	0,4	0,55	0,7	0,85	0,45
888-0357	Кокс молотый	кг	2,1	5,8	9,2	12,8	4,5
888-0198	Электроды типа Э-46 4 мм	кг	0,52	1,55	2,5	5,1	1,1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-003-6	7-01-003-7	7-01-003-8	7-01-003 9	7-01-003-10
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч.	44,3	79	134,3	27,7	52,7
1.1	Средний разряд (категория) работы		4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
040201	Агрегаты сварочные передвижные 250-400 А с бензиновым двигателем		6,3	9,64	13,62	3,84	11,7

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-003-6	7-01-003-7	7-01-003-8	7-01-003-9	7-01-003-10
041400	Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 гр. С		0,65	1	1,45	0,4	1,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0469	Сталь угловая равнополочная 50х50х4 мм	кг	38	61	94	21	48
888-0360	Сталь полосовая	кг	0,6	0,75	0,9	0,6	0,8
888-0357	Кокс молотый	кг	14	22	35	0,1	22,1
888-0198	Электроды типа Э-46 4 мм	кг	3,9	6	8,5	2,4	7,3

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01-003-11	7-01-003-12	7-01-003-13	7-01-003-14	7-01-003-15
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	94,8	161,1	34,4	65,4	118
1.1	Средний разряд (категория) работы		4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
040201	Агрегаты сварочные передвижные 250-400 А с бензиновым двигателем		17,54	26,46	9	25,15	36,55
041400	Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С		1,8	2,9	0,94	2,8	4,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0469	Сталь угловая равнополочная 50х50х4 мм	кг	79	120	30	65	105
888-0360	Сталь полосовая	кг	1	1,2	0,7	0,9	1,1
888-0357	Кокс молотый	кг	34,8	53	12,3	28,5	42
888-0198	Электроды типа Э-46 4 мм	кг	10,9	17,1	5,6	16,7	24,3

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-003-16
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	201,4
1.1	Средний разряд (категория) работы		4,8
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
040201	Агрегаты сварочные передвижные 250-400 А с бензиновым двигателем		54,8
041400	Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С		6,05
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
888-0469	Сталь угловая равнополочная 50х50х4 мм	кг	108
888-0360	Сталь полосовая	кг	1,3
888-0357	Кокс молотый	кг	59,1
888-0198	Электроды типа Э-46 4 мм	кг	36,2

Таблица ФСН 7-01-004 Воссоздание утраченных металлических крестов

Состав работ:

Для норм 1-4: 1. Подбор сортовой стали по размеру и соответствующего профиля. 2. Резка, опиловка в размер. 3. Изгиб по данным технической документации. 4. Сборка остова. 5. Зачистка стыков и сварных швов.

Для норм 5-8: 1. Установка всех декоративных деталей, яблока, конуса, рас-

тяжек. 2. Окончательная отделка креста.

Измеритель: 1 крест

Воссоздание утраченных металлических крестов; изготовление остова креста при весе креста:

7-01-004-1 до 200 кг
7-01-004-2 до 500 кг
7-01-004-3 до 1000 кг
7-01-004-4 до 1500 кг

Воссоздание утраченных металлических крестов; сборка металлического креста при весе:

7-01-004-5 до 200 кг
7-01-004-6 до 500 кг
7-01-004-7 до 1000 кг
7-01-004-8 до 1500 кг

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01-004 1	7 01-004 2	7 01-004 3	7 01-004 4	7 01 004 5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	11,8	27,9	52,4	74,3	12,6
1 1	Средний разряд (категория) работы		6	6	6	6	6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
040201	Агрегаты сварочные передвижные 250-400 А с бензиновым двигателем	маш -ч	4	10,46	20,72	30,4	14,4
041400	Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С	маш -ч	0,42	1,1	2,15	3,35	1,5
330500	Вальцы		1,1	2,6	4,2	6,1	—
331003	Станки фрезерные		0,2	0,46	0,85	1,2	—
331440	Пилы маятниковые для резки металлопроката		1,1	2	2,9	3,5	—
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	кг	3	9	21	32	4
101-9396	Сталь квадратная	т	0,19	0,406	0,82	1,21	—
888-0360	Сталь полосовая	кг	10	17	40	74	—
888-0357	Кокс молотый	кг	5	10	20	36	—
888-0198	Электроды типа Э-46 4 мм	кг	2,5	6,5	13	20	9

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 004 6	7 01 004 7	7 01 004 8
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	13,3	14	14,7
1 1	Средний разряд (категория) работы		6	6	6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
040201	Агрегаты сварочные передвижные 250-400 А с бензиновым двигателем	маш -ч	14,4	17,46	17,46
041400	Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С	маш -ч	1,5	1,82	1,82

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-004-6	7-01-004-7	7-01-004-8
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	кг	4	5	5
888-0198	Электроды типа Э-46 4 мм	кг	9	11	11

Таблица ФСН 7-01-005 Демонтаж и монтаж металлических крестов

Состав работ:

Для норм 1-4: 1. Демонтаж креста с частичной разборкой и спуском на землю.

Для норм 5-8: 1. Предварительная сборка креста на земле с маркировкой узлов и деталей. 2. Монтаж креста на главе с подъемом всех элементов к месту установки.

Измеритель: 1 крест

Демонтаж металлического креста весом:

7-01-005-1 до 200 кг
7-01-005-2 до 500 кг
7-01-005-3 до 1000 кг
7-01-005-4 до 1500 кг

Монтаж металлического креста весом:

7-01-005-5 до 200 кг
7-01-005-6 до 500 кг
7-01-005-7 до 1000 кг
7-01-005-8 до 1500 кг

При производстве работ на высоте больше 25 м, на каждый метр подъема или спуска сверх 25 м добавлять:

7-01-005-9 при демонтаже
7-01-005-10 при монтаже

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-005-1	7 01-005-2	7-01-005-3	7-01-005-4	7-01-005-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	17,6	35,2	60,6	99,4	34,7
1.1	Средний разряд (категория) работы		5,1	5,1	5,1	5,1	5,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
040201	Агрегаты сварочные передвижные 250-400 А с бензиновым двигателем		3,2	6,3	7,84	11,12	1,76
041400	Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С		0,35	0,68	0,83	1,17	0,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	10	12	15	20	10
888-0198	Электроды типа Э-46 4 мм	кг	2	4	5	7	1,1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-005-6	7-01-005-7	7-01-005-8	7-01-005-9	7-01-005-10
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	92,1	179,4	246,6	0,18	0,24
1.1	Средний разряд (категория) работы		5,1	5,1	5,1	5,1	5,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
040201	Агрегаты сварочные передвижные 250-400 А с бензиновым двигателем		3,5	9	11,29	—	—
041400	Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С		0,36	0,83	1,2	—	—

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	7-01-005-6	7-01-005-7	7-01-005-8	7-01-005-9	7-01-005-10
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	12	15	20	—	—
888-0198	Электроды типа Э-46 4 мм	кг	2,2	5	7,1	—	—

Таблица ФСН 7-01-006 Реставрация металлических ставней и дверных полотен

Состав работ:

Для норм 1-4: 1. Разборка со срезкой старых заклепок зубилом вручную. Снятие пришедших в негодность декоративных украшений (в случае необходимости). 2. Выправка деформационных швов. 3. Изготовление недостающих деталей каркаса. 4. Сборка и установка с окончательной отделкой.

Для норм 5-7: 1. Разборка со срезкой старых декоративных деталей. 2. Установка всех декоративных украшений

Измеритель: для норм 1-4: 1 м^2 ставни; для норм 5-7: 1 деталь

Реставрация металлических ставней и дверных полотен с прямым верхом; с добавлением нового материала:

7-01-006-1 20%

7-01-006-2 50%

Реставрация металлических ставней и дверных полотен с криволинейным верхом; с добавлением нового материала:

7-01-006-3 20%

7-01-006-4 50%

Крепление деталей с расчисткой старого места, снятие старых деталей (по мере необходимости) со срубкой, с изготовлением новых деталей крепления:

7-01-006-5 простого рисунка

7-01-006-6 рисунка средней сложности

7-01-006-7 сложного рисунка

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер.	7-01-006-1	7-01-006-2	7-01-006-3	7-01-006-4
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	12,4	19,1	13,7	22,7
1.1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5	5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
888991	Прочие машины	руб.	5	7	6	8
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	9	20	9	20
888-0360	Сталь полосовая	кг	2	12	2	12
888-0357	Кокс молотый	кг	8,1	18	8,4	18,7

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	7-01-006-5	7-01-006-6	7-01-006-7
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,78	0,78	0,78
1.1	Средний разряд (категория) работы		4,4	4,4	4,4
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	0,1	0,12	0,15

Таблица ФСН 7-01-007 Воссоздание металлических ставней и дверных полотен без декоративных украшений

Состав работ:

1. Ознакомление с технической документацией. 2. Подбор материала, рихтовка, разметка, рубка, опиловка. 3. Ковка отдельных элементов деталей. 4. Сборка каркаса и его заполнение, установка заглушек. 5. Разметка и сверление отверстий. 6. Окончательная сборка

Измеритель: 1 м² ставни

Воссоздание металлических ставней:

7-01-007-1 с прямым верхом

7-01-007-2 с криволинейным верхом

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-007-1	7-01-007-2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	25,2	27,6
1.1	Средний разряд (категория) работы		5,3	5,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
040201	Агрегаты сварочные передвижные 250-400 А с бензиновым двигателем		0,28	0,28
041400	Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С		0,03	0,03
330201	Машины сверлильные электр.		0,3	0,3
331440	Пилы маятниковые для резки металлопроката		0,15	0,15
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	35	35,2
888-0360	Сталь полосовая	кг	22	22
888-0357	Кокс молотый	кг	11,5	13,4
888-0198	Электроды типа Э-46 4 мм	кг	0,17	0,17

Таблица ФСН 7-01-008 Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток

Состав работ:

Для норм 1-3: 1. Подноска на расстояние до 50 м. 2. Правка ручным способом деформированных деталей. 3. Снятие фасок, зачистка и опиловка слесарным способом в случае необходимости.

Для норм 4-6: 1. Подноска на расстояние до 50 м. 2. Выправление деформаций поверхности элементов изделия (погнутий прутка, изменение форм элементов и других деформаций).

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из черного металла:

7-01-008-1 I категории сложности

7-01-008-2 II категории сложности

7-01-008-3 III категории сложности

Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из цветного металла:

7-01-008-4 I категории сложности

7-01-008-5 II категории сложности

7-01-008-6 III категории сложности

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-008-1	7-01-008-2	7-01-008-3	7-01-008-4
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч.	0,3	0,34	0,37	0,73
1.1	Средний разряд (категория) работы		4	4	4	5

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 008 5	7 01 008 6
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	0,82	0,87
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	5

Таблица ФСН 7-01-009 Воссоздание каркаса металлических решеток, оград, ворот и калиток

Состав работ:

Для норм 1-4: 1. Подбор металла. 2. Рихтовка, разметка, опиловка в размер, снятие фасок. 3. Изгиб металла по шаблону (для норм 3 и 4). 4. Сборка каркаса со сваркой и зачисткой мест сварки.

Для норм 5-16: 1. Предварительная сборка с подгонкой декоративных деталей по месту. 2. Пробивка (сверление) отверстий. 3. Сборка всей решетки.

Для норм 17-20: 1. Подбор и подноска материала. 2. Рихтовка, разметка, рубка. 3. Ковка (для норм 17, 18) . 4. Предварительная сборка с подгонкой деталей. 5. Окончательная сборка с зачисткой швов и рихтовкой.

Для норм 21-23: Крепление мест соединения деталей изделия.

Измеритель: для норм 1-4: 10 кг изделий; для норм 5-20: 1 м^2; для норм 21-23: 10 мест крепления

	Воссоздание внешнего каркаса утраченных металлических решеток, оград и калиток; с прямолинейным верхом при весе изделия:
7-01-009-1	до 30 кг
7-01-009-2	более 30 кг
	Воссоздание внешнего каркаса утраченных металлических решеток, оград и калиток; с криволинейным верхом при весе изделия:
7-01-009-3	до 30 кг
7-01-009-4	более 30 кг
	Заполнение каркаса решеток простыми декоративными деталями; степень насыщенности:
7-01-009-5	низкая
7-01-009-6	средняя
7-01-009-7	высокая
	Заполнение каркаса решеток декоративными деталями средней категории сложности; степень насыщенности:
7-01-009-8	низкая
7-01-009-9	средняя
7-01-009-10	высокая
	Заполнение каркаса решеток сложными декоративными деталями; степень насыщенности:
7-01-009-11	низкая
7-01-009-12	средняя
7-01-009-13	высокая
	Заполнение каркаса решеток особо сложными декоративными деталями; степень насыщенности:
7-01-009-14	низкая
7-01-009-15	средняя
7-01-009-16	высокая
	Воссоздание оконных металлических решеток; в пазы:
7-01-009-17	фигурных
7-01-009-18	прямых
	Воссоздание оконных металлических решеток; на сварке:
7-01-009-19	фигурных

7-01-009-20 прямых

Сборка металлических решеток, оград, ворот слесарным способом:

7-01-009-21 на заклепках

7-01-009-22 на хомутах

7-01-009-23 на сварке

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	7-01-009-1	7-01-009-2	7-01-009-3	7-01-009-4	7-01-009-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	3,85	2,39	5,98	4,61	4,93
1.1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5	5	6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
040201	Агрегаты сварочные передвижные 250-400 А с бензиновым двигателем		2,69	1,68	4,54	3,24	—
041400	Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С		0,29	0,18	0,47	0,35	—
040504	Аппараты для газовой резки и сварки		2,69	1,68	4,54	3,24	—
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	11	10,5	10,5	11	—
888-0198	Электроды типа Э-46 4 мм	кг	—	—	2,8	2	—
101-1602	Ацетилен	м^3	0,015	0,015	0,015	0,015	—
101-0324	Кислород	м^3	0,03	0,03	0,03	0,03	—
888-0357	Кокс молотый	кг	0,3	0,3	0,3	0,3	—

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер	7-01-009-6	7-01-009-7	7-01-009-8	7-01-009-9	7-01-009-10
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	5,62	6,52	5,84	6,58	7,61
1.1	Средний разряд (категория) работы		6	6	6	6	6

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-009-11	7-01-009-12	7-01-009-13	7-01-009-14	7-01-009-15
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	7,49	8,5	10	9,57	10,5
1.1	Средний разряд (категория) работы		6	6	6	6	6

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-009-16	7-01-009-17	7-01-009-18	7-01-009-19	7-01-009-20
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	12	27,32	21,48	13,42	7,58
1.1	Средний разряд (категория) работы		6	5,7	5,7	5,7	5,7
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
888991	Прочие машины	руб.	—	10	8	4	2
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
(888-0414)	**Сталь квадратная 11-20 мм**	**кг**	—	**П**	**П**	**П**	**П**
(888-0357)	**Кокс молотый**	**кг**	—	**П**	**П**	**П**	**П**

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-009-21	7-01-009-22	7-01-009-23
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	3,19	2,75	2,21

1.1	Средний разряд (категория) работы		4	4	5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
040201	Агрегаты сварочные передвижные 250-400 А с бензиновым двигателем		—	—	0,16
041400	Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С		—	—	0,06
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
888-0198	Электроды типа Э-46 4 мм	кг	—	—	0,1
101-1602	Ацетилен	м³	—	—	0,005
101-0324	Кислород	м³	—	—	0,01

Таблица ФСН 7-01-010 Установка решеток, оград, ворот и калиток на место

Состав работ:

1. Доставка к месту установки на автомашинах на 14 км с погрузкой, разгрузкой и подноской на 50 м. 2. Установка и крепление приспособлений с последующей их разборкой. 3. Монтаж изделия на место с креплением его.

Измеритель: 1 изделие

Установка решеток, оград, ворот и калиток на место; установка решеток и оград весом:

7-01-010-1 до 50 кг
7-01-010-2 до 100 кг
7-01-010-3 до 150 кг
7-01-010-4 до 200 кг
7-01-010-5 до 250 кг
7-01-010-6 до 300 кг
7-01-010-7 до 500 кг
7-01-010-8 При весе изделия более 500 кг на каждые последующие 10 кг добавлять к норме 07-01-010-7
7-01-010-9 При весе изделия менее 50 кг на каждые 10 кг уменьшать норму 07-01-010-1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01 010-1	7-01-010-2	7-01 010-3	7-01-010-4	7-01-010-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	12,35	14,83	17,79	21,35	29,62
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5	5	5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	0,7	0,7	0,7	1,2	1,2
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
021140	Краны на автомобильном ходу 6,3 т при работе на других видах строительства	маш.-ч	0,3	0,3	0,3	0,5	0,5
040201	Агрегаты сварочные передвижные 250-400 А с бензиновым двигателем	маш.-ч	0,16	0,16	0,16	0,16	0,24
041400	Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С	маш.-ч	0,06	0,06	0,06	0,06	0,1
400001	Автомобили бортовые до 5 т	маш -ч	0,4	0,4	0,4	0,7	0,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
101-1977	Болты строительные с гайками и шайбами	кг	—	—	—	—	0,3
888-0198	Электроды типа Э-46 4 мм	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,15

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-010-6	7-01-010-7	7-01-010-8	7-01-010-9
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	35,87	60,98	0,78	0,5
1.1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5	5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,2	1,2	—	—
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
021140	Краны на автомобильном ходу 6,3 т при работе на других видах строительства	маш.-ч	0,5	0,5	—	—
040201	Агрегаты сварочные передвижные 250-400 А с бензиновым двигателем	маш -ч	0,24	0,24	—	—
041400	Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С	маш.-ч	0,1	0,1	—	—
400001	Автомобили бортовые до 5 т	маш.-ч	0,7	0,7	—	—
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
101-1977	Болты строительные с гайками и шайбами	кг	0,3	0,3	—	—
102-0081	Доски необрезные из хвойных пород 44 мм и более, все ширины, длиной 4-6 5 м, сорт III	м^3	—	0,06	—	—
999-9910	Возврат доски и брусья сосновые	м^3	—	0,012	—	—
888-0198	Электроды типа Э-46 4 мм	кг	0,15	0,15	—	—

Таблица ФСН 7-01-011 Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали

Состав работ:

Для норм 1-6: 1. Подбор металла, разметка, рубка. 2. Изготовление шаблона. 3. Нанесение рисунка детали на заготовку. 4. Вырезка детали (сверление, рубка, зачистка).

Для норм 7-12: 1. Подбор металла, разметка, рубка. 2. Изготовление шаблона. 3. Нанесение рисунка детали на заготовку. 4. Вырезка детали (сверление, рубка, зачистка). 5. Давильные работы на заготовке.

Для норм 13-18: 1. Подбор листовой стали, разметка, рубка. 2. Изготовление шаблона. 3. Нанесение рисунка детали на заготовку. 4. Вырезка детали (сверление, рубка, зачистка). 5. Чеканка детали.

Измеритель: 1 дм^2

Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей; простых при толщине металла:

7-01-011-1 1,0 мм
7-01-011-2 1,5 мм
7-01-011-3 2,0 мм

Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали; сложных при толщине металла:

7-01-011-4 1,0 мм
7-01-011-5 1,5 мм
7-01-011-6 2,0 мм

Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с давлением на ручном прессе; простых при толщине металла:

7-01-011-7 1,0 мм
7-01-011-8 1,5 мм
7-01-011-9 2,0 мм

Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с давлением на ручном прессе; сложных при толщине металла:

7-01-011-10 1,0 мм
7-01-011-11 1,5 мм
7-01-011-12 2,0 мм

Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с чеканкой; простых при толщине металла:

7-01-011-13 1,0 мм
7-01-011-14 1,5 мм
7-01-011-15 2,0 мм

Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с чеканкой; сложных при толщине металла:

7-01-011-16 1,0 мм
7-01-011-17 1,5 мм
7-01-011-18 2,0 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-011 1	7 01-011-2	7-01-011-3	7-01-011-4	7-01-011-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч	0,83	1,18	1,61	1,81	2,22
1.1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5	6	6
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0472	Сталь листовая	кг	0,11	0,15	—	0,13	0,17
888-0301	Сталь листовая	кг	—	—	0,21	—	—

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-011-6	7-01-011-7	7 01-011 8	7-01-011-9	7-01-011-10
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	2,78	0,96	1,36	1,91	1,62
1 1	Средний разряд (категория) работы		6	5	5	5	6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
330201	Машины сверлильные электрические		—	0,14	0,16	0,23	0,19
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0472	Сталь листовая	кг	—	0,11	0,15	—	0,13
888-0301	Сталь листовая	кг	0,23	—	—	0,21	—

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-011-11	7 01 011 12	7-01-011 13	7-01-011-14	7-01-011-15
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	2,2	2,94	3	4,54	6,67
1.1	Средний разряд (категория) работы		6	6	6	6	6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
330201	Машины сверлильные электрические		0,26	0,47	0,38	0,59	0,87
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0472	Сталь листовая	кг	0,17	—	0,11	0,15	—
888-0301	Сталь листовая	кг	—	0,23	—	—	0,21

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-011-16	7 01-011 17	7-01-011-18
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	5,07	7,22	10
1.1	Средний разряд (категория) работы		6	6	6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
330201	Машины сверлильные электрические	маш.-ч.	0,66	0,92	1,12

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-011-16	7-01-011-17	7-01-011-18
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
888-0472	Сталь листовая	кг	0,13	0,17	—
888-0301	Сталь листовая	кг	—	—	0,23

Таблица ФСН 7-01-012 Воссоздание декоративных деталей и скобяных изделий методом кузнечной ковки

Состав работ:

Для норм 1-3, 69-72: 1. Подбор материала. 2. Закалка и отжиг (при необходимости).

Для норм 4-12: 1. Подбор материала. 2. Изготовление шаблона (при необходимости). 3. Неоднократный нагрев заготовок. 4. Закалка и отжиг (при необходимости).

Для норм 13-41, 51-57: 1. Подбор материала. 2. Изготовление шаблона (при необходимости). 3. Неоднократный нагрев заготовок. 4. Заготовка стержней с учетом их размера. 5. Придание необходимой формы с использованием приемов: вытяжка, высадка, рубка, пробивка, изгиб, обжатие.6. Закалка и отжиг (при необходимости).

Для норм 42-50: 1. Подбор материала. 2. Неоднократный нагрев заготовок. 3. Заготовка стержней с учетом их размера. 4. Придание необходимой формы с использованием приемов: вытяжка, высадка, рубка, пробивка, изгиб, обжатие.5. Закалка и отжиг (при необходимости).

Для норм 58-68, 73-86: 1. Подбор материала. 2. Неоднократный нагрев заготовок. 3. Закалка и отжиг (при необходимости)

Измеритель: для норм 1-3, 13-57, 59-67, 69-83: 1 шт.; для норм 4-12: 1 пог. дм; для нормы 58: 1 комплект; для норм 68, 84-86: 10 шт.

Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пики декоративные

7-01-012-1 простого рисунка
7-01-012-2 рисунка средней сложности
7-01-012-3 сложного рисунка

Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пруток витой 2 шага в 1 пог. дм размер профиля металла:

7-01-012-4 до 10х10 мм
7-01-012-5 до 20х20 мм
7-01-012-6 более 20х20 мм

Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пруток витой 4 шага в 1 пог. дм размер профиля металла:

7-01-012-7 до 10х10 мм
7-01-012-8 до 20х20 мм
7-01-012-9 более 20х20 мм

Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пруток витой 6 шагов в 1 пог. дм размер профиля металла:

7-01-012-10 до 10х10 мм
7-01-012-11 до 20х20 мм
7-01-012-12 более 20х20 мм

Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо

	металлическое простой сложности диаметром до 300 мм из прутка, сечение металла:
7-01-012-13	до 20 мм
7-01-012-14	более 20 мм
	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое сложное диаметром до 300 мм из прутка, сечение металла:
7-01-012-15	до 20 мм
7-01-012-16	более 20 мм
	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое простой сложности диаметром более 300 мм из прутка, сечение металла:
7-01-012-17	до 20 мм
7-01-012-18	более 20 мм
	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое сложное диаметром более 300 мм из прутка, сечение металла:
7-01-012-19	до 20 мм
7-01-012-20	более 20 мм
	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали простого рисунка, весом:
7-01-012-21	до 1,0 кг
7-01-012-22	до 3,0 кг
7-01-012-23	более 3,0 кг
	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали рисунка средней сложности, весом:
7-01-012-24	до 1,0 кг
7-01-012-25	до 3,0 кг
7-01-012-26	более 3,0 кг
	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали сложного рисунка, весом:
7-01-012-27	до 1,0 кг
7-01-012-28	до 3,0 кг
7-01-012-29	более 3,0 кг
	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали особо сложного рисунка, весом:
7-01-012-30	до 1,0 кг
7-01-012-31	до 3,0 кг
7-01-012-32	более 3,0 кг
	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины простого рисунка, длиной:
7-01-012-33	до 0,5 м
7-01-012-34	до 1,0 м
7-01-012-35	более 1,0 м
	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки;

	жиковины рисунка средней сложности, длиной:
7-01-012-36	до 0,5 м
7-01-012-37	до 1,0 м
7-01-012-38	более 1,0 м
	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины сложного рисунка, длиной:
7-01-012-39	до 0,5 м
7-01-012-40	до 1,0 м
7-01-012-41	более 1,0 м
	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длинои до 300 мм, сечением металла:
7-01-012-42	до 600 мм^2
7-01-012-43	до 1000 мм^2
7-01-012-44	более 1000 мм^2
	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 500 мм, сечением металла:
7-01-012-45	до 600 мм^2
7-01-012-46	до 1000 мм^2
7-01-012-47	более 1000 мм^2
	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной более 500 мм, сечением металла:
7-01-012-48	до 600 мм^2
7-01-012-49	до 1000 мм^2
7-01-012-50	более 1000 мм^2
	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; засовы:
7-01-012-51	простой сложности
7-01-012-52	сложные
	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные скобы:
7-01-012-53	простой сложности
7-01-012-54	сложные
	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; петли металлические длиной до 500 мм при толщине металла:
7-01-012-55	до 10 мм
7-01-012-56	до 20 мм
7-01-012-57	более 20 мм
7-01-012-58	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; петли шарнирные (в один паз)
	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные заклепки простые при диаметре шляпки:
7-01-012-59	до 10 мм
7-01-012-60	до 20 мм
7-01-012-61	более 20 мм
	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные заклепки средней сложности при диаметре шляпки:
7-01-012-62	до 10 мм
7-01-012-63	до 20 мм
7-01-012-64	более 20 мм

	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные заклепки сложные при диаметре шляпки:
7-01-012-65	до 10 мм
7-01-012-66	до 20 мм
7-01-012-67	более 20 мм
7-01-012-68	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; хомуты
	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; дверные приборы (скобы, ручки):
7-01-012-69	простые
7-01-012-70	средней сложности
7-01-012-71	сложные
7-01-012-72	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; ухваты металлические для водосточных труб
	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; металлические ерши длиной 150 мм, диаметром:
7-01-012-73	до 15 мм
7-01-012-74	более 15 мм
	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; металлические ерши длиной 250 мм, диаметром:
7-01-012-75	до 15 мм
7-01-012-76	более 15 мм
	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; металлические ерши длиной более 250 мм, диаметром:
7-01-012-77	до 15 мм
7-01-012-78	более 15 мм
	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки:
7-01-012-79	анкер
7-01-012-80	крюк средней сложности
7-01-012-81	скоба строительная
	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; проушины металлические:
7-01-012-82	простого рисунка
7-01-012-83	сложного рисунка (декоративные)
	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; гвозди длиной:
7-01-012-84	до 75 мм
7-01-012-85	до 175 мм
7-01-012-86	более 175 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	7-01-012-1	7-01-012-2	7-01-012-3	7-01-012-4
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	5,16	7,2	13	0,3
1.1	Средний разряд (категория) работы		4,5	4,5	5,1	5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
351401	Горн		2,06	2,88	5,2	0,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	1,3	2	2	0,11
888-0357	Кокс молотый	кг	1,2	1,6	1,8	0,1
102-0248	Дрова разделанные длиной 1 м: ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	$м^3$	0,0002	0,0002	0,0003	0,0001

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 012 5	7 01 012 6	7 01 012 7	7 01 012 8
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	0,43	0,65	0,56	0,84
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5	5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
351401	Горн		0,17	0,26	0 22	0,34
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	0,32	0,81	0,111	0,32
888-0357	Кокс молотый	кг	0,29	0,73	0,1	0,29
102-0248	Дрова разделанные длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	$м^3$	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 012 9	7 01 012 10	7 01 012 11	7 01 012 12
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	1,29	0,92	1 4	2,04
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5	5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
351401	Горн		0,51	0,36	0,56	0,81
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	0,81	0,11	0,32	0,81
888-0357	Кокс молотый	кг	0,73	0,1	0,29	0,73
102-0248	Дрова разделанные длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	$м^3$	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 012 13	7 01 012 14	7 01 012 15	7 01 012 16
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	3,35	5,4	6,05	9,53
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	5	6	6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
351401	Горн		0,6	0,96	1,08	1,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	2,9	6,2	3,4	8,7
888-0357	Кокс молотый	кг	2,5	6,6	3	7,2
102-0248	Дрова разделанные длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	$м^3$	0,0002	0,0003	0,0002	0,0003

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 012 17	7 01 012 18	7 01 012 19	7 01 012 20
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	5,07	8,33	8 84	13,33
1 1	Среднии разряд (категория) работы		5	5	6	6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
351401	Горн		0,9	1,49	1,58	2,38
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	2,1	4,8	2,7	6,7
888-0357	Кокс молотый	кг	1,8	4,2	2,3	6

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 012-17	7 01 012 18	7 01 012 19	7 01 012 20
102-0248	Дрова разделанные длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м³	0,0002	0,0003	0,0002	0,0003

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 012 21	7 01 012 22	7 01 012 23	7 01 012 24
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	1,52	3,01	6,95	2 74
1 1	Средний разряд (категория) работы		4,5	4,5	4,5	4,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
351401	Горн		0,4	1	2,32	0,92
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	1,1	3,3	П	1,1
888-0357	Кокс молотый	кг	1,1	3,3	П	1,1
102-0248	Дрова разделанные длинои 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м³	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 012 25	7 01 012 26	7 01 012 27	7 01 012 28
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	7,11	14,89	7,57	16,8
1 1	Средний разряд (категория) работы		4,5	4,5	5,1	5,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
351401	Горн		2,35	4,9	2,52	6,04
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
(888-0414)	**Сталь квадратная 11-20 мм**	**кг**	**3,3**	**П**	**1,1**	**3,3**
(888-0357)	**Кокс молотый**	**кг**	**3,3**	**П**	**1,1**	**3,3**
102-0248	Дрова разделанные длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м³	0,0002	0,0002	0,0002	0,0003

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 012 29	7 01 012 30	7 01 012 31	7 01 012 32
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	31,3	15,12	33,58	50,37
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,1	5,1	5,1	5,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
351401	Горн		11,26	5,08	11,26	16,8
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
(888-0414)	**Сталь квадратная 11-20 мм**	**кг**	**П**	**1,1**	**3,3**	**П**
(888-0357)	**Кокс молотый**	**кг**	**П**	**1,1**	**3,3**	**П**
102-0248	Дрова разделанные длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м³	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 012 33	7 01 012 34	7 01 012 35	7 01 012 36
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	2,89	4,72	7,63	6,46
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,1	5,1	5,1	5,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
102-0248	Горн		1,15	1,89	3,05	2,58

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 012 33	7 01 012 34	7 01 012 35	7 01 012 36
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	2,8	4,9	15,1	2,8
888-0357	Кокс молотый	кг	2,5	4,4	13,6	2,8
102-0248	Дрова разделанные длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м³	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 012 37	7 01 012 38	7 01 012 39	7 01 012-40
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	10,8	16,8	13,4	19,7
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,1	5,1	5,1	5,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
351401	Горн		4,3	6,7	5,36	7,88
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	4,9	15,1	2,8	4,9
888-0357	Кокс молотый	кг	4,9	15,1	3,1	5,4
102-0248	Дрова разделанные длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м³	0,0001	0,0001	0,0002	0,0002

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 012 41	7 01 012 42	7 01 012 43	7 01 012 44
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	31,7	2,89	3,4	4,3
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,1	5,1	5,1	5,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
351401	Горн		12,6	1,15	1 36	1,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	15,1	1,9	3	5,1
888-0357	Кокс молотый	кг	16,6	1,7	2,6	4,6
102-0248	Дрова разделанные длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м³	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 012-45	7 01 012 46	7 01 012 47	7 01 012 48
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	6,17	6,85	8,09	9,21
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,1	5,1	5,1	5,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
351401	Горн		2,46	2,74	3 2	3,68
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	2,5	4,1	7,8	4,8
888-0357	Кокс молотый	кг	2,3	3,6	7	4,3
102-0248	Дрова разделанные длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м³	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01 012 49	7 01 012 50	7 01 012-51	7 01 012 52
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	9,72	10,73	14,4	22,8
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,1	5,1	4,5	5,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
351401	Горн		3 88	4,29	5,76	9,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	7,4	12,9	1,91	3,85
888-0357	Кокс молотый	кг	6,7	11,6	1,71	3,47
102-0248	Дрова разделанные длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м³	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер	7 01 012 53	7 01 012 54	7 01 012 55	7 01 012 56
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	1,59	3,65	2,92	4,94
1 1	Средний разряд (категория) работы		4,5	5,1	5,1	5,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
351401	Горн		0,63	1,46	0,29	0,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	0,32	0,43	1,4	4,4
888-0357	Кокс молотый	кг	0,29	0,39	1,2	4
102-0248	Дрова разделанные длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м³	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 012 57	7 01 012 58	7 01 012 59	7 01 012 60
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	6,24	14,13	1,04	1,5
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,1	5,1	5	5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
351401	Горн		0,63	3,77	0,4	0,6
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	8,2	6	0,68	4,23
888-0357	Кокс молотый	кг	7,4	5,5	0,62	3,81
102-0248	Дрова разделанные длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м³	0,0001	0,0002	0,0001	0,0001

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 012 61	7 01 012 62	7 01 012 63	7 01 012 64
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	2,1	1,95	2,6	3,2
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5	5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
351401	Горн		0,84	0,78	1,04	1,28
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	20,35	0,71	4,27	20,36
888-0357	Кокс молотый	кг	18,32	0,64	3,84	18,32

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 012 61	7 01 012 62	7 01 012 63	7 01 012 64
102-0248	Дрова разделанные длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м³	0 0001	0 0001	0,0001	0 0002

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 012 65	7 01 012 66	7 01 012 67	7 01 012-68
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	3,5	4,2	4,9	2,86
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5	5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
351401	Горн		1,4	1,68	1,94	1,12
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	0,73	4,29	20,38	1,5
888-0357	Кокс молотый	кг	0,66	3,86	18,34	9
102-0248	Дрова разделанные длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м³	0,0001	0,0001	0,0001	0,0005

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 012 69	7 01 012 70	7 01 012 71	7 01 012 72
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	11,6	26,5	37,8	4,98
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,4	5,4	5,4	5,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
351401	Горн		4,6	10,52	15,12	1,98
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	1,36	1,9	2,72	1,15
888-0360	Сталь полосовая	кг	—	—	3,5	—
888-0357	Кокс молотый	кг	1,22	1,71	2 45	1,26
102-0248	Дрова разделанные длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м³	0,0002	0,0002	0,0002	0,0003

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 012 73	7 01 012 74	7 01 012 75	7 01 012 76
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	0,57	1,1	0,68	1,32
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5	5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
351401	Горн		0,22	0,43	0,27	0,52
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	0,71	1,38	0,85	1,66
888-0357	Кокс молотый	кг	0,096	0,29	0,164	0,485
102-0248	Дрова разделанные длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м³	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 012 77	7 01 012 78	7 01 012 79	7 01 012 80
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	0,86	1,66	1,4	1,36
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5,1	5,1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-012-77	7-01-012-78	7-01-012-79	7-01-012-80
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
351401	Горн		0,34	0,66	0,56	0,55
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	1,08	2,09	1,08	0,89
888-0357	Кокс молотый	кг	0,195	0,58	0,97	0,8
102-0248	Дрова разделанные длиной 1 м: ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	$м^3$	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-012-81	7-01-012-82	7-01-012-83	7-01-012-84
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,26	0,44	5,14	3,11
1.1	Средний разряд (категория) работы		5,1	5,1	5,1	5,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
351401	Горн		0,1	0,17	2,05	1,24
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	0,24	0,7	0,96	3,97
888-0357	Кокс молотый	кг	0,2	0,63	0,86	0,5
102-0248	Дрова разделанные длиной 1 м: ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	$м^3$	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-012-85	7-01-012-86
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	4,98	7,94
1.1	Средний разряд (категория) работы		5,1	5,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
351401	Горн		1,98	3,17
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	6,36	10,12
888-0357	Кокс молотый	кг	1,1	2,7
102-0248	Дрова разделанные длиной 1 м: ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	$м^3$	0,0001	0,0001

Таблица ФСН 7-01-013 Изменение профиля металла методом горячей ковки при помощи механического молотка

Состав работ:

1. Подбор металла. 2. Неоднократный нагрев и проковка. 3. Рихтовка

Измеритель: 1 пог. м металла

7-01-013-1 Изменение профиля металла методом горячей ковки при помощи механического молотка

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-013-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,99
1.1	Средний разряд (категория) работы		4,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
351401	Горн	маш.-ч	0,39

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-013-1
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
888-0357	Кокс молотый	кг	1,1
102-0248	Дрова разделанные длиной 1 м. ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	$м^3$	0,0001

Таблица ФСН 7-01-014 Расчистка металлической поверхности изделий от коррозии, трудноудаляемых загрязнений и многослойных закрасок.

Состав работ:

Для норм 1-3: 1. Очистка поверхности изделия с помощью пескоструйного аппарата. 2. Зачистка от остатков песка. 3. Покрытие поверхности изделия защитным слоем.

Для норм 4-6: 1. Установка изделия в нужное положение. 2. Расчистка поверхности изделия. 3. Обжиг расчищаемой поверхности. 4. Расчистка после обжига металлическими щетками. 5. Заточка инструментов в процессе работы.

Для норм 7-9: 1.Расчистка от загрязнений вручную крупной или мелкой шлифовальной шкуркой или карчеткой.

Для нормы 10: 1. Установка изделия в нужное положение. 2. Неоднократное нанесение смывки на поверхность кистью. 3. Расчистка поверхности размягченного красочного слоя при помощи царапок, стамесок и проч.

Измеритель: 1$м^2$ развернутой поверхности

Расчистка металлической поверхности изделий пескоструйным аппаратом от загрязнений или масляных закрасок

7-01-014-1 простых
7-01-014-2 средней сложности
7-01-014-3 сложных

Расчистка металлической поверхности изделий от загрязнений и масляных закрасок ручным способом с последующим обжигом:

7-01-014-4 простых
7-01-014-5 средней сложности
7-01-014-6 сложных

Расчистка металлической поверхности изделий от загрязнений с помощью шкурки или карчеткой:

7-01-014-7 I категории сложности
7-01-014-8 II категории сложности
7-01-014-9 III категории сложности

Расчистка металлической поверхности изделий от коррозии, трудноудаляемых загрязнений и многослойных закрасок:

7-01-014-10 Расчистка металлической поверхности от застарелых многослойных закрасок, загрязнений с применением смывок:

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-014 1	7-01-014-2	7-01-014 3	7 01-014-4	7-01-014-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	2,31	5,53	8,76	5,91	15
1.1	Средний разряд (категория) работы		3	3	3	3	3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.	1,39	3,32	5,26	—	—
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм) 5 $м^3$/мин	маш.-ч	1,39	3,32	5,26	—	—

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 014 1	7 01 014 2	7 01 014 3	7 01 014 4	7 01 014 5
331411	Аппараты пескоструйные	маш -ч	1,39	3,32	5,26	—	—
040504	Аппараты для газовой резки и сварки		—	—	—	0,3	0,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
101-1825	Олифа натуральная	кг	0,028	0,037	0,045	—	—
408-9040	Песок для строительных работ природный	м³	0,03	0,06	0,09	—	—
888-0089	Растворитель (бензин)	кг	—	—	—	0,24	0,56
101-1602	Ацетилен	м³	—	—	—	0,1	0,23
101-0324	Кислород	м³	—	—	—	2	4,7

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 014 6	7 01 014 7	7 01 014 8	7 01 014 9	7 01- 014 10
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	24,14	30,6	39,6	50,4	23,1
1 1	Средний разряд (категория) работы		3	3	3	3	3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
040504	Аппараты для газовой резки и сварки		1,1	—	—	—	—
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
500-9596	Бумага шлифовальная	м²	—	3	3	3	—
888-0342	Смывка СП-6	кг	—	—	—	—	1
101-0583	Марля	10 м	—	—	—	—	0,056
888-0089	Растворитель (бензин)	кг	1,2	—	—	—	—
888-0313	Растворитель №646	кг	—	—	—	—	0,5
101-1602	Ацетилен	м³	0,37	—	—	—	—
101-0324	Кислород	м³	7,33	—	—	—	—
888-0246	Уаит-спирит	кг	—	—	—	—	0,2

Таблица ФСН 7-01-015 Воссоздание и монтаж винтовой лестницы из металла

Состав работ:

Для нормы 1: 1. Изготовление с подбором металла по профилю и размеру, разметкой, рубкой, рихтовкой. 2. Изготовление шаблона, выборка, точка на строгальном и токарном станках. 3. Изготовление заглушки, подпятника, верхней площадки и ограждения. 4. Сборка ступеней.

Для нормы 2: 1. Монтаж центральной оси лестницы, ступеней с креплением к стене. 2. Монтаж верхнеи площадки с ограждением.

Измеритель: 10 ступеней

7-01-015-1 Воссоздание винтовой металлической лестницы

7-01-015-2 Монтаж винтовой металлической лестницы на месте

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 015 1	7 01 015 2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	46,6	7,81
1 1	Средний разряд (категория) работы		5 5	5,4
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	0,8	—
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
040201	Агрегаты сварочные		5,32	4,05
331004	Станки токарно-винторезные		0,8	—

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-015-1	7-01-015-2
331001	Станки строгальные по металлу		0,65	—
041400	Печи электрические		0,54	0,42
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
888-0416	Штыри металлические	кг	—	4
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	10,4	—
888-0360	Сталь полосовая	кг	187,6	—
103-0356	Трубы бесшовные горячедеформированные 57 х3 мм	м	11,03	—
888-0198	Электроды типа Э-46 4 мм	кг	3,2	2,5

Таблица ФСН 7-01-016 Зачеканка шва в металлических соединениях свинцом (при ширине 10 мм, глубине — 20 мм)

Состав работ:

1. Промазка швов с нижней стороны "замазкой". 2. Прометание швов щеткой. 3. Резка свинцового полотна на полосы. 4. Подготовка паяльной лампы, заливка бензина, розжиг лампы. 5. Укладка свинца в емкость. 6. Плавка свинца. 7. Заливка швов жидким свинцом 8. Обрубка наплывов свинца. 9. Прочеканка шва.

Измеритель: 1 пог. м

7-01-016-1 Зачеканка шва в металлических соединениях свинцом (при ширине 10 мм, глубине — 20 мм)

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер	7-01-016-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,66
1.1	Средний разряд (категория) работы		4,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
888-0183	Свинец рольный	кг	2,8
888-0089	Растворитель (бензин)	кг	1,6
101-9765	Замазка суриковая	кг	0,1

Таблица ФСН 7-01-017 Разборка на детали

Состав работ:

Для нормы 1: 1. Разборка предмета на детали, скрепленные винтами или посредством болта с гайкой.

Для нормы 2: 1. Разборка предмета на детали, скрепленные в паз типа "ласточкин хвост", "квадрат" и пр.

Измеритель: 1 деталь

Разборка на детали:

7-01-017-1 простая

7-01-017-2 сложная

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-017-1	7-01-017-2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,56	1,1
1.1	Средний разряд (категория) работы		6	6

Таблица ФСН 7-01-018 Сборка деталей

Состав работ:

Для нормы 1: Обрезка деталей при подгонке. 2. Опиловка в местах стыковки деталей. 3. Опиловка в местах соединения с каркасом.

Для норм 2, 3: 1. Сборка посредством винтов, болтов. 2. Сборка с креплением заклепками, хомутами или креплением в паз типа "ласточкин хвост", "квад-

рат" и пр.

Измеритель: 1 деталь

7-01-018-1 Предварительная сборка деталей
Окончательная сборка деталей:
7-01-018-2 винтами, болтами
7-01-018-3 заклепками, хомутами

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-018-1	7-01-018-2	7-01-018-3
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,5	0,8	1,5
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5	5,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
101-9660	Болты с гайками	кг	0,08	0,1	—

Таблица ФСН 7-01-019 Сборка металлоконструкций.

Состав работ:

Для нормы 1: 1. Зачистка, опиловка, разметка, рассверливание отверстий под шпильку. 2. Сборка частей деталей с установкой шпильки, сварка с зачисткой.

Для нормы 2: 1. Запиловка фасок, сварка с зачисткой.

Измеритель: 1 пог. дм

Сборка металлоконструкций:
7-01-019-1 с установкой шпильки
7-01-019-2 сваркой

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-019-1	7-01-019-2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,75	0,8
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
330201	Дрели электрические		0,3	0,2
040201	Агрегаты сварочные передвижные 250-400 А с бензиновым двигателем	маш -ч	—	0,2
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
888-0359	Сталь круглая	кг	0,02	—
888-0198	Электроды типа Э-46 4 мм	кг	—	0,001

Таблица ФСН 7-01-020 Сверление отверстий в металлических изделиях

Состав работ:

1. Разметка мест для сверления отверстий. 2. Сверление отверстий электродрелью. 3. Повторная проходка отверстия со сменой сверла.

Измеритель: 10 отверстий

Сверление отверстий в металлических изделиях диаметром:
7-01-020-1 до 10 мм
7-01-020-2 более 10 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-020-1	7-01-020-2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,29	0,62
1 1	Средний разряд (категория) работы		4	4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
330201	Машины сверлильные электрические	маш.-ч	0,29	0,62

Таблица ФСН 7-01-021 Изготовление шаблонов.

Состав работ:

1. Изготовление картона, кальки. 2. Подбор материала, закрепление на верстаке. 3. Разметка. 4. Заготовление кружка с приданием ему формы и креплением к месту сваркой.

Измеритель: 1 м² при толщине стали 2 мм

Изготовление шаблонов:

7-01-021-1 I категория сложности
7-01-021-2 II категория сложности
7-01-021-3 III категория сложности

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер	7-01-021-1	7-01-021-2	7-01-021-3
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	4,5	7,5	15,3
1.1	Средний разряд (категория) работы		5	5	5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**				
040201	Агрегаты сварочные		0,45	0,75	1,53
4	**МАТЕРИАЛЫ**				
888-0301	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 1,6-2,4 мм	кг	18,7	18,7	18,7
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	3,9	3,9	3,9
888-0198	Электроды типа Э-46 4 мм	кг	0,25	0,5	1

Таблица ФСН 7-01-022 Изготовление оправок для кузнечных работ.

Состав работ:

1. Разметка по картонам и калькам. 2. Фрезерование рельефа с ручной обработкой и периодическими замерами и примеркой шаблона. 3. Зачистка, снятие фасок, шлифовка. 4. Закалка.

Измеритель: 1 дм²

Изготовление оправок для кузнечных работ:

7-01-022-1 I категория сложности
7-01-022-2 II категория сложности
7-01-022-3 III категория сложности
7-01-022-4 IV категория сложности

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер.	7-01-022-1	7-01-022-2	7-01-022-3	7-01-022-4
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	7,16	14,59	22,5	28,2
1.1	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5	5,5	5,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**					
351401	Горн	маш.-ч	0,1	0,1	0,1	0,1
4	**МАТЕРИАЛЫ**					
102-0248	Дрова разделанные (ель, кедр, пихта, осина, липа, ива), длиной 1 м	м³	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
888-0357	Кокс молотый	кг	5,4	5,4	5,4	5,4
888-0359	Сталь круглая	кг	5,4	5,4	5,4	5,4
101-1596	Шкурка	м²	0,005	0,005	0,005	0,005
101-2107	Бруски карборундовые крупнозернистые	кг	0,01	0,01	0,01	0,01

Таблица ФСН 7-01-023 Ковка из листовой стали.

Состав работ:

1. Изучение чертежей, аналогов, подлинных деталей или фрагментов. 2. Нарезка заготовок, розжиг горна и разогрев заготовки. 3. Осадка, высадка по

оправкам и шаблонам, протяжка, раскатка, рубка, гибка, обрубка по контуру. 4. Просечка, отделка (выглаживание), набивка рельефа и фактуры, клепка. 5. Насекание рисунка. 6. Термическая обработка (закалка и отпуск).

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

	Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм²:
7-01-023-1	I категория сложности
7-01-023-2	II категория сложности
7-01-023-3	III категория сложности
7-01-023-4	IV категория сложности
	Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм²:
7-01-023-5	I категория сложности
7-01-023-6	II категория сложности
7-01-023-7	III категория сложности
7-01-023-8	IV категория сложности
	Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм²:
7-01-023-9	I категория сложности
7-01-023-10	II категория сложности
7-01-023-11	III категория сложности
7-01-023-12	IV категория сложности
	Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм²:
7-01-023-13	I категория сложности
7-01-023-14	II категория сложности
7-01-023-15	III категория сложности
7-01-023-16	IV категория сложности
	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм²:
7-01-023-17	I категория сложности
7-01-023-18	II категория сложности
7-01-023-19	III категория сложности
7-01-023-20	IV категория сложности
	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм²:
7-01-023-21	I категория сложности
7-01-023-22	II категория сложности
7-01-023-23	III категория сложности
7-01-023-24	IV категория сложности
	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм²:
7-01-023-25	I категория сложности
7-01-023-26	II категория сложности
7-01-023-27	III категория сложности
7-01-023-28	IV категория сложности
	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм²:
7-01-023-29	I категория сложности
7-01-023-30	II категория сложности
7-01-023-31	III категория сложности
7-01-023-32	IV категория сложности

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 023 1	7 01 023 2	7 01 023 3	7 01 023 4	7 01 023 5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	5,1	10,37	16	19,45	4,27
1 1	Средний разряд (категория) работы		4,5	5	5,5	6	4,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
351401	Горн		1,02	2,07	3,2	3,89	0,85
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
102-0248	Дрова разделанные (ель, кедр, пихта, осина, липа, ива), длиной 1 м	$м^3$	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
888-0357	Кокс молотый	кг	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34
888-0301	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 1,6-2,4 мм	кг	0,187	0,187	0,187	0,187	0,187
888-0360	Сталь полосовая	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 023 6	7 01 023 7	7 01 023 8	7 01 023 9	7 01 023 10
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	8,7	13,4	16,8	6,63	13,48
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	5,5	6	4,5	5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
351401	Горн		1,74	2,68	3,36	1,33	2,7
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
102-0248	Дрова разделанные (ель кедр, пихта, осина, липа, ива), длиной 1 м	$м^3$	0,0002	0,0002	0,0002	0 0002	0 0002
888-0357	Кокс молотый	кг	0,34	0,34	0,34	0,84	0,84
888-0301	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 1,6-2,4 мм	кг	0,187	0,187	0,187	—	—
888-0360	Сталь полосовая	кг	0,15	0,15	0,15	0,37	0,37
888-0470	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 3,0 мм и более	кг	—	—	—	0,47	0,47

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 023 11	7 01 023 12	7 01 023 13	7 01 023 14	7 01 023-15
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	20,8	25,29	5,55	11,31	17,42
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,5	6	4,5	5	5,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
351401	Горн		4,16	5,06	1,11	2,26	3,48
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
102-0248	Дрова разделанные (ель, кедр, пихта, осина, липа, ива), длиной 1 м	$м^3$	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
888-0357	Кокс молотый	кг	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84
888-0360	Сталь полосовая	кг	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37
888-0470	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 3,0 мм и более	кг	0,47	0,47	0,47	0,47	0,47

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 023 16	7 01 023 17	7 01 023 18	7 01 023 19	7 01 023 20
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	21,84	6,6	13,5	20,8	25,25

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 023 16	7 01 023 17	7 01 023 18	7 01 023 19	7 01 023 20
1 1	Средний разряд (категория) работы		6	4,5	5	5,5	6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
351401	Горн		4,37	1,02	2 07	3,2	3,89
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
102-0248	Дрова разделанные (ель, кедр, пихта, осина, липа, ива), длиной 1 м	м³	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
888-0357	Кокс молотый	кг	0,84	0,37	0,37	0,37	0,37
888-0301	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 1,6-2,4 мм	кг	—	0,203	0,203	0,203	0,203
888-0360	Сталь полосовая	кг	0,37	0,162	0,162	0,162	0,162
888-0470	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 3,0 мм и более	кг	0,47	—	—	—	—

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 023 21	7 01 023 22	7 01 023-23	7 01 023 24	7-01 023 25
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	5,55	11,3	17,42	21,84	8,58
1 1	Средний разряд (категория) работы		4,5	5	5,5	6	4,5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
351401	Горн		0,85	1,74	2,68	3,36	1,33
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
102-0248	Дрова разделанные (ель, кедр, пихта, осина, липа, ива), длиной 1 м	м³	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
888-0357	Кокс молотый	кг	0,37	0,37	0,37	0,37	0,84
888-0301	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 1,6-2,4 мм	кг	0,203	0,203	0,203	0,203	—
888-0360	Сталь полосовая	кг	0,162	0,162	0,162	0,162	0,37
888-0470	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 3,0 мм и более	кг	—	—	—	—	0,47

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 023 26	7 01 023 27	7 01 023 28	7 01 023 29	7-01 023 30
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	17,55	27,04	32,83	7,21	14,69
1 1	Средний разряд (категория) работы		5	5,5	6	4,5	5
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
351401	Горн		2,7	4,16	5,06	1,11	2,26
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
102-0248	Дрова разделанные (ель, кедр, пихта, осина, липа, ива), длиной 1 м	м³	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
888-0357	Кокс молотый	кг	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84
888-0360	Сталь полосовая	кг	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37
888-0470	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 3,0 мм и более	кг	0,47	0,47	0,47	0,47	0,47

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-023-31	7-01-023-32
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч	22,65	28,39
1.1	Средний разряд (категория) работы		5,5	6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
351401	Горн		3,48	4,37
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
102-0248	Дрова разделанные (ель, кедр, пихта, осина, липа, ива), длиной 1 м	$м^3$	0,0002	0,0002
888-0357	Кокс молотый	кг	0,84	0,84
888-0360	Сталь полосовая	кг	0,37	0,37
888-0470	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 3,0 мм и более	кг	0,47	0,47

Таблица ФСН 7-01-024 Изготовление закладных деталей.

Состав работ:

1. Изготовление деталей с полной ручной слесарной обработкой. 2. Сборка из деталей с креплением на сварке, винтах, болтах со сверлением отверстий.

Измеритель: 1 шт.

7-01-024-1 Изготовление закладных деталей с количеством деталей до 5 шт.

7-01-024-2 Добавлять к норме 07-01-024-1 на каждую деталь сверх 5 шт.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-024-1	7-01-024-2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	11,25	2,6
1.1	Средний разряд (категория) работы		4	4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
040201	Агрегаты сварочные		0,56	0,13
330201	Машины сверлильные электрические	маш.-ч	0,05	0,01
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
888-0301	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 1,6-2,4 мм	кг	3,14	0,79
888-0198	Электроды типа Э-46 4 мм	кг	0,3	0,06
101-9660	Болты с гайками	кг	0,05	0,01

Таблица ФСН 7-01-025 Прошивка фигурных отверстий.

Состав работ:

1. Разметка, кернение. 2. Нагрев места прошивки, высадка. 3. Прошивка отверстия.

Измеритель: 10 мест

Прошивка фигурных отверстий:

7-01-025-1 в плоских деталях

7-01-025-2 на ребро

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-025-1	7-01-025-2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	3,15	4,2
1.1	Средний разряд (категория) работы		5	5

Таблица ФСН 7-01-026 Обработка художественного чугунного литья.

Состав работ:

1. Обрубка литников и выкатов. 2. Очистка деталей от пригоревшей земли вручную и на механической щетке. 3. Исправление дефектов литья. 4. Зачистка, опиловка, шабровка и рифление. 5. Чеканка с тщательной проработкой рисун-

ка и передача характера исполнения в стиле автора. 6. Прочеканка рельефа и шлифовка детали.

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности.

Обработка художественного чугунного литья:

7-01-026-1 I категории сложности
7-01-026-2 II категории сложности
7-01-026-3 III категории сложности
7-01-026-4 IV категории сложности
7-01-026-5 вне категории сложности

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 026 1	7-01-026 2	7-01-026 3	7 01 026 4	7 01-026 5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	2,3	4,2	5,9	7,1	9,5
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
101-1932	Войлок строительный толщиной 15 мм	м²	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

Таблица ФСН 7-01-027 Реставрация художественного чугунного литья.

Состав работ:

1. Заделка раковин и трещин. 2. Подчеканка потерявшего рельефность орнамента. 3. Расчистка поверхности, шлифовка.

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Реставрация художественного чугунного литья:

7-01-027-1 I категории сложности
7-01-027-2 II категории сложности
7-01-027-3 III категории сложности
7-01-027-4 IV категории сложности
7-01-027-5 вне категории сложности

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 027 1	7 01 027 2	7 01 027 3	7 01 027-4	7 01 027 5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	1,14	2,38	3,69	4,76	6,84
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0201	Смола эпоксидная ЭД-20	кг	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15

Таблица ФСН 7-01-028 Вытачивание на станке фигурных деталей.

Состав работ:

1. Наладка и настройка станка. 2. Заточка и установка резцов. 3. Обработка болванки до нужного размера с выверкой. 4. Вытачивание детали.

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Вытачивание на станке фигурных деталей:

7-01-028-1 простых
7-01-028-2 сложных

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01 028 1	7 01 028 2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	0,75	1,25
1 1	Средний разряд (категория) работы		5,1	5,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	0,36	0,6
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**			
331004	Станки токарно-винторезные		0,36	0,6

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-028-1	7-01-028-2
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
888-0359	Сталь круглая	кг	0,42	0,59

Таблица ФСН 7-01-029 Зачеканка свинцом гнезд при установке металлоконструкций.

Состав работ:

1. Резка свинца, укладка в емкость, плавка. 2. Очистка гнезда и заливка жидким свинцом. 3. Прочеканка под рельеф.

Измеритель: 1 гнездо до 20х20х20 мм

7-01-029-1 Зачеканка свинцом гнезд при установке металлоконструкций

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01 029-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	0,51
1.1	Средний разряд (категория) работы		4,1
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**		
888991	Прочие машины	руб	6,96
4	**МАТЕРИАЛЫ**		
888-0425	Свинец в чушках	кг	0,3
888-0089	Растворитель (бензин)	кг	0,04

Таблица ФСН 7-01-030 Обследование состояния демонтированных деталей с выявлением утрат и определением степени износа сохранившихся деталей.

Состав работ:

1. Сборка в условиях мастерской на узлы без крепления для выявления утрат. 2. Разборка узлов на детали. 3. Раскладка деталей с тщательным их осмотром и маркировкой.

Измеритель: 1 деталь

7-01-030-1 Обследование состояния демонтированных деталей с выявлением утрат и определением степени износа сохранившихся деталей.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01-030-1
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч.	1,49
1.1	Средний разряд (категория) работы		6

Таблица ФСН 7-01-031 Изготовление деталей крепления на станке.

Состав работ:

1. Подбор материала. 2. Настройка станка с установкой резцов (для винтов и болтов). 3. Подрезка торца и обточка наружного диаметра. 4. Нарезка резьбы и обрезка в размер. 5. Обтачивание головки. 6. Сверление и расточка внутреннего диаметра, снятие фаски, нарезка резьбы. 7. Разметка, нарезка и опиловка заготовок по контуру, загибание с 2-х сторон, сверление отверстий, снятие заусенец.

Измеритель: 1 шт.

Изготовление деталей крепления на станке; винты длиной:

7-01-031-1 до 10 мм

7-01-031-2 до 50 мм

7-01-031-3 до 75 мм

Изготовление деталей крепления на станке; болты простые:

7-01-031-4 диаметром 16 мм, длиной до 70 мм

7-01-031-5 диаметром 16 мм, длиной до 100 мм
7-01-031-6 диаметром 22 мм, длиной до 210 мм

Изготовление деталей крепления на станке; болты с фигурной головкой длиной:

7-01-031-7 до 70 мм
7-01-031-8 до 100 мм
7-01-031-9 до 210 мм

Изготовление деталей крепления на станке; гайки:

7-01-031-10 диаметром до 16 мм
7-01-031-11 диаметром до 20 мм
7-01-031-12 диаметром боле 20 мм

Изготовление деталей крепления на станке; шайбы:

7-01-031-13 диаметром до 16 мм
7-01-031-14 диаметром до 20 мм
7-01-031-15 диаметром боле 20 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01-031 1	7 01 031 2	7 01-031 3	7 01 031 4	7 01 031 5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	0,24	0,38	0,54	0,26	0,55
1 1	Средний разряд (категория) работы		4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	0,11	0,17	0,25	0,14	0,3
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
330201	Машины сверлильные электрические	маш -ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
331004	Станки токарно-винторезные		0,11	0,17	0,25	0,14	0,3
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0359	Сталь круглая	кг	0,02	0,037	0,141	0,132	0,188

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 031 6	7 01 031 7	7 01 031 8	7 01-031-9	7 01 031 10
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	1,09	0,38	0,83	1,36	0,2
1 1	Средний разряд (категория) работы		4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,05	0,2	0,46	1,3	0,18
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
331004	Станки токарно-винторезные		1,05	0,2	0,46	1,3	0,18
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0359	Сталь круглая	кг	0,747	0,158	0,226	0,9	0,016

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7 01 031 11	7 01 031 12	7 01 031 13	7 01-031 14	7 01 031 15
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел -ч	0,3	0,42	0,1	0,15	0,18
1 1	Средний разряд (категория) работы		4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	0,28	0,4	0,1	0,14	0,16
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
331004	Станки токарно-винторезные		0,28	0,4	0,1	0,14	0,16
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0360	Сталь полосовая	кг	—	—	0,01	0,02	0,03
888-0359	Сталь круглая	кг	0,028	0,047	—	—	—

Таблица ФСН 7-01-032 Расчистка металлического орнаментованного декора в местах занурений от трудноудаляемых покрытий, ржавчины и коррозии при толщине удаляемого слоя не менее 3,0 мм

Состав работ:

1. Расчистка инструментом занурений орнаментованного декора с особой осторожностью. 2. Очистка поверхности с промывкой уайт-спиритом. 3. Вторичная осторожная расчистка

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

Расчистка металлического орнаментованного декора в местах занурений от трудноудаляемых покрытий, ржавчины и коррозии при толщине удаляемого слоя не менее 3,0 мм:

7-01-032-1 декор сложного орнамента с насыщенным рисунком

7-01-032-2 декор с орнаментом III категории сложности

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-032-1	7-01-032-2
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,311	0,918
1.1	Средний разряд (категория) работы		4	4
4	**МАТЕРИАЛЫ**			
101-1596	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25	м²	0,3	0,22
101-1757	Ветошь	кг	0,001	0,001
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	кг	0,002	0,002

Таблица ФСН 7-01-033 Изготовление несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона.

Состав работ:

1. Вырезка дефектного участка. 2. Изготовление шаблона из фанеры толщиной 10 мм. 3. Изготовление новой детали гнутьем горячим способом. 4. Подгонка изготовленной детали до размера шаблона. 5. Сварка стыков детали.

Измеритель: дм² полки уголка.

Изготовление из уголковой стали несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона:

7-01-033-1 толщина полки 4 мм, сечение до 35х35 мм

7-01-033-2 толщина полки 5 мм, сечение до 63х63 мм

7-01-033-3 толщина полки 8 мм, сечение до 90х90 мм

7-01-033-4 толщина полки 10 мм, сечение до 100х100 мм

7-01-033-5 Изготовление из полосовой стали толщиной 5 мм несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона: Для нормы 5 д.б полосовая сталь 5

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	7-01-033-1	7-01-033-2	7-01-033-3	7-01-033-4	7-01 033-5
1	Затраты труда рабочих-реставраторов	чел.-ч.	1,33	1,62	3,3	3,94	1,27
1.1	Средний разряд (категория) работы		4	4	4	4	4
3	**МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**						
040504	Аппараты для газовой резки и сварки	маш.-ч.	0,006	0,006	0,006	0,008	0,002
040201	Агрегаты сварочные передвижные 250-400 А с бензиновым двигателем	маш.-ч	0,16	1,76	2,28	2,41	0,5

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	7-01-033-1	7-01-033-2	7-01-033-3	7-01-033-4	7-01-033-5
4	**МАТЕРИАЛЫ**						
888-0473	Фанера березовая марки ФСФ, сорт III/IV (ВВ/С), толщ. 10-12 мм	$м^3$	0,0013	0,0014	0,0015	0,0016	0,0003
888-0469	Сталь угловая равнополочная 50х50х4 мм	кг	0,0011	0,0015	0,006	0,0079	—
888-0360	Сталь полосовая	кг	—	—	—	—	0,0039
888-0198	Электроды типа Э-46 4 мм	кг	0,1	1,1	1,4	1,5	0,3
101-0063	Ацетилен растворенный технический марки А	т	0,0015	0,0016	0,0017	0,002	0,0005
101-0324	Кислород технический газообразный	$м^3$	0,5	0,53	0,57	0,67	0,17

gost.e-ecolog.ru