НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ
В СФЕРЕ ОХРАНЫ ОБЪЕКТОВ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ



МИНИСТЕРСТВО КУЛЬТУРЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ (ПАМЯТНИКАМ ИСТОРИИ И КУЛЬТУРЫ)

ТЕР-2001

ТОМ 2

Сборники №№ 9–20

ОФИЦИАЛЬНОЕ ИЗДАНИЕ

gost.e-ecolog.ru

Санкт-Петербург
ООО «Береста»
2003

ББК 38.683
УДК 721.025.4
Т 35

Ответственный исполнитель Британов О. А.

Тиражирование и распространение ТЕР-2001 на территории Российской Федерации осуществляется некоммерческой организацией Союз Реставраторов Санкт-Петербурга (приказ Министерства культуры Российской Федерации № 930 от 01.07.2003г.) Настоящие территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы ТЕР-2001 не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Министерства культуры Российской Федерации.

Т 35 **Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры):** ТЕР-2001. Т. 2. Сб. №№ 9-20 / М-во культуры Рос. Федерации. — Офиц. изд. — СПб.: Береста, 2003. — 336 с. — (Нормативные документы в сфере охраны объектов культурного наследия).

ISBN 5-98052-030-9

Сборники ТЕР-2001 разработаны на основе "Территориальных единичных расценок на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) Санкт-Петербурга" (ТЕРрр-2001СПБ) в базисном уровне цен по состоянию на 1 января 2000 года. Предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости выполнения работ в зоне памятника истории и культуры и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполненные работы.

ISBN 5-98052-030-9

МИНИСТЕРСТВО КУЛЬТУРЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

О введении «Федеральных сметных норм» (ФСН-2001) и «Территориальных единичных расценок» (ТЕР-2001) на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры)

В целях установления единого перехода на новую сметно-нормативную базу и совершенствования экономической базы в области охраны объектов культурного наследия (памятников истории и культуры) в современных условиях, **приказываю:**

1. Утвердить «Федеральные сметные нормы» (ФСН-2001) на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) и ввести их в действие с 01 июля 2003 года.

2. Утвердить «Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) Санкт-Петербурга» (ТЕР СПб), разработанные Государственным предприятием Санкт-Петербургский научно-исследовательский и проектный институт по реставрации памятников истории и культуры (НИИ «Спецпроектреставрация») Министерства культуры Российской Федерации на 1 января 2001 г. для их применения на территории Северо-Западного федерального округа с 01 июля 2003 года.

3. Ввести на период с 1 января 2004 г. до 31 декабря 2005 г. «Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры)» (ТЕР-2001) и применять их на территории Российской Федерации после утверждения региональных поправочных коэффициентов к указанным расценкам.

4. Сохранить в 2003 году действие разработанной сметной документации по заключенным договорам и контрактам на осуществление мероприятий по сохранению объектов культурного наследия.

5. Некоммерческой организации «Союз Реставраторов Санкт-Петербурга» обеспечить рассылку «Территориальных единичных расценок» и «Федеральных сметных норм» на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) органам охраны объектов культурного наследия субъектов Российской Федерации, а также проведение мониторинга изменений региональных поправочных коэффициентов.

6. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на заместителя Министра Малышева В. С.

Министр *М. Е. Швыдкой*

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ

Общие указания по применению территориальных единичных расценок на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия

ТЕР-2001

ВВЕДЕНИЕ

Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (в дальнейшем изложении ТЕР-2001) для применения на территории Российской Федерации предназначены для определения стоимости прямых затрат при расчете сметной стоимости ремонтно-реставрационных работ на объектах культурного наследия, а также для расчетов за выполненные ремонтно-реставрационные работы.

Ремонтно-реставрационные работы, направленные на обеспечение физической сохранности объекта культурного наследия согласно Федерального закона «Об объектах культурного наследия (памятников истории и культуры) народов Российской Федерации» №73-ФЗ от 25.06.2002 г., включают в себя следующие виды работ:

— Консервация объекта

Работы, проводимые в целях предотвращения ухудшения состояния объекта, без изменения дошедшего до настоящего времени облика указанного объекта, в том числе противоаварийные.

— Ремонт памятника

Производственные работы, проводимые в целях поддержания в эксплуатационном состоянии памятника без изменения его особенностей.

— Реставрация памятника или ансамбля

Работы, проводимые в целях обеспечения сохранности историко-культурной ценности объекта культурного наследия.

— Приспособление объекта культурного наследия для современного использования

Комплекс работ, проводимых в целях создания условий для современного использования объекта культурного наследия без изменения его особенностей, составляющих предмет охраны, «том числе рестав-

рация представляющих собой историко-культурную ценность элементов памятника.

— Воссоздание утраченного объекта культурного наследия

Воссоздание осуществляется реставрационными методами при особой исторической, архитектурной, научной, художественной, градостроительной, эстетической или иной значимости указанного объекта.

ТЕР-2001 разработаны в составе следующих сборников, охватывающих основные виды ремонтно-реставрационные работ по архитектурной реставрации и прикладного искусства:

Сборник 1 Архитектурно-археологические и земляные работы в зонах объектов культурного наследия

Сборник 2 Реставрация и воссоздание фундаментов и конструкций из бутового камня.

Сборник 3 Реставрация и воссоздание кирпичных кладок.

Сборник 4 Реставрация и воссоздание конструкций и декора из естественного камня.

Сборник 5 Реставрация и воссоздание деревянных конструкций и деталей.

Сборник 6 Реставрация и воссоздание кровель.

Сборник 7 Реставрация и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов.

Сборник 8 Реставрация и воссоздание штукатурной отделки.

Сборник 9 Реставрация и воссоздание облицовок из искусственного мрамора.

Сборник 10 Реставрация и воссоздание окрасок фасадов и интерьеров.

Сборник 11 Реставрация и воссоздание керамического декора.

Сборник 12 Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора.

Сборник 13 Реставрация и воссоздание резьбы по дереву.

Сборник 14 Реставрация мебели.

Сборник 15 Реставрация и воссоздание паркетных полов.

Сборник 16 Воссоздание изделий художественного литья из цветных металлов.

Сборник 17 Чеканные, выколотные и давильные работы.

Сборник 18 Реставрация и воссоздание инкрустированной поверхности.

Сборник 19 Обивочные работы при реставрации мягкой мебели.

Сборник 20 Реставрация и воссоздание позолоты.

Сборник 21 Разные работы.

Сборник 22 Реставрация и воссоздание оконных и дверных приборов.

Сборник 23-1 Реставрация и воссоздание тканей и гобеленов.
Сборник 23-2 Реставрация художественных тканей.
Сборник 24 Художественная обработка металлических изделий гальваническим способом.
Сборник 25 Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветного металла и хрустальных подвесок.
Сборник 26 Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства.
Сборник 27 Реставрация монументальной и станковой живописи.
Сборник 28 Воссоздание полностью и частично утраченной декоративно-монументальной и станковой живописи в зданиях-памятниках архитектуры.
Сборник 29 Реставрация и воссоздание мозаики.
Сборник 30 Реставрация и воссоздание янтарного набора предметов декоративно-прикладного искусства

ТЕР-2001 отражают среднеотраслевые затраты на принятую технологию и организацию по видам ремонтно-реставрационных работ. В связи с этим ТЕР-2001 могут применятся для определения затрат всеми организациями-заказчиками и подрядными организациями независимо от их организационно-правовых форм и ведомственной принадлежности.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

Сборники охватывают наиболее характерные виды работ архитектурно-строительной реставрации, а также реставрации и воссоздания предметов прикладного искусства.

Таблицы ТЕР-2001 содержат следующие показатели:

— затраты на оплату труда рабочих-реставраторов,

— затраты на эксплуатацию строительных машин, в том числе на оплату труда машинистов (по отдельным расценкам отдельных Сборников),

— затраты на материалы, изделия и конструкции,

— расход материалов и изделий, не учтенных расценками, — в физических единицах измерения.

На работы, отсутствующие в Сборниках, должны составляться единичные дополнительные расценки, на основании действующих сметных или производственных норм, а также на основе проведенных хронометражных наблюдений. Разработка дополнительных единичных расценок осуществляется проектными организациями, выпуска-

ющими проектно-сметную документацию Согласование и утверждение единичных расценок производится в составе сметной документации на общих основаниях.

Стоимость трудовых затрат, указанных в Сборниках, предусматривает усредненные условия и методы производства работ, включающие весь технологический комплекс ремонтно-реставрационных процессов, и выполнение мелких, вспомогательных, подсобных и второстепенных работ.

Уровень оплаты труда в расценках предусмотрен по тарифной сетке, утвержденной Министерством культуры Российской Федерации.

При разработке ТЕР в соответствующих расценках учтено повышение тарифных ставок рабочих, занятых на работах с тяжелыми и вредными условиями труда, а также на верхолазных работах.

Приведенные в Сборниках нормы расходов материалов учитывают полную потребность в них для данного вида работ и могут служить основанием для списания материалов при производстве работ.

При применении новых материалов, стоимость которых отлична от стоимости, приведенной в параграфе норм Сборников, необходимо составить единичную расценку, включив в нее фактическую стоимость материала вместо заложенной в данной норме, оставив все остальные показатели без изменения.

Расценками Сборников учтены основные специфические условия производства реставрационных работ, ограничивающие возможности применения новых методов труда, внедряемых в современном строительстве и на ремонтно-строительных работах.

В частности приняты во внимание и учтены расценками следующие факторы:

а) необходимость соблюдения особой осторожности при производстве всякого рода работ для обеспечения сохранности первоначальных форм и частей реставрируемого памятника

б) необходимость производства работ отдельными малыми участками с крайне ограниченным фронтом работ и весьма незначительной повторяемостью операций

в) неизбежность периодических перерывов в работе, связанных с дополнительными исследованиями памятника и его фотофиксацией, а также просмотром выполняемых работ научным руководителем объекта

г) крайне ограниченные возможности применения современных методов организации работ: механизация, стандартизация, индустриализация и применение современных материалов при одновременной необходимости специальных заготовок материалов и изготовление изделий, применяющихся при реставрации памятника (мало

мерный и большемерный кирпич, различные породы камня и дерева, растворы, металлические изделия, керамические детали и пр.)

д) особая тщательность выполнения всех видов ремонтно-реставрационных работ, обеспечивающая их высокое качество и точнейшее воссоздание утраченных частей и элементов памятника и гарантирующая полное сохранение его подлинного художественно-исторического облика.

8. Нормы расхода материальных ресурсов определены на основе производственных норм расхода материалов, технологических карт и другой технологической документации, а также на основании сметных норм на реставрационно-восстановительные работы 1991 года.

Стоимость ремонтно-реставрационных работ, производимых на объектах культурного наследия, определяется по настоящим Сборникам.

9. Стоимость работ в Сборниках учитывает нормальные условия производства работ. При усложняющихся условиях к нормам трудовых затрат и к заработной плате следует применять коэффициенты. В случаях, когда реставрационные работы предусматриваются в эксплуатируемых памятниках и в особо стесненных условиях действующего предприятия, к нормам затрат труда и заработной плате рабочих надлежит применять следующие поправочные коэффициенты:

а) при производстве работ в эксплуатируемых памятниках — 1,1;

б) при особой стесненности и затрудненности в доставке материалов до рабочих мест — 1,15;

в) при производстве работ в действующих помещениях, отнесенных к разряду вредных (наличие паров, пыли, вредных газов и дыма) — 1,25;

— при выполнении работ вблизи объектов, находящихся под высоким напряжением — 1,25;

— при температуре воздуха на рабочем месте + 40°С — 1,25;

— при выполнении работ на высоте более 15 м — 1,25;

г) при аварийном состоянии памятника — 1,25.

Применение указанных коэффициентов при расчетах за выполненные работы подтверждается четырехсторонними актами, фиксирующими действительные условия производства работ. Коэффициенты, предусмотренные пунктами а–г, должны применяться при наличии как нескольких из указанных в этом пункте обстоятельств, так и одного из них. При одновременном применении к той или иной сметной норме нескольких поправочных коэффициентов общий поправочный коэффициент определяется путем перемножения отдельных коэффициентов.

10. Стоимость работ по смене конструкций, не предусмотренных в Сборниках ТЕР-2001, но встречающихся при ремонтно-реставрационных работах на памятниках истории и культуры, аналогичные технологическим процессам в новом строительстве и капитальном ремонте следует определять по соответствующим Федеральным единичным расценкам на строительство с применением к ним поправочных коэффициентов.

11. При выполнении работ в зимнее время пользоваться коэффициентами, приведенными в Сборнике сметных норм дополнительных затрат при производстве работ в зимнее время (ГСН 81-05-02-2001).

12. Стоимость электроэнергии нормами Сборников не учтена и определяется дополнительно из расчета 100 кВт. ч на 100 тыс.руб сметной стоимости производства реставрационных работ в ценах 2000 г.

Справочно: стоимость электроэнергии в базовых ценах 2000 года составляла — 0,35 руб./кВт. ч., стоимость тепловой энергии — 106,4 руб./Ткал., цена воды — 2,16 руб./м^3.

Многими расценками Сборников затраты на эксплуатацию машин не предусмотрены. При использовании на объектах реставрации строительных машин время их работы следует принимать на основании данных проекта организации реставрации.

Расценки ТЕР-2001 не учитывают вертикальную транспортировку материалов, изделий, конструкций и мусора, получаемого при разборке и реставрации конструкций. Затраты по вертикальной транспортировке должны учитываться в сметной документации дополнительно. В единичных расценках, за исключением особо оговоренных случаев, учтена стоимость выгрузки материала на приобъектном складе.

Стоимость доставки воды к месту работ нормами не учтена, и ее следует учитывать в локальных сметах дополнительно по местным ценам или калькуляции в соответствии с данными проекта организации реставрации.

При необходимости составления калькуляций на приготовление полуфабрикатов в построечных условиях для реставрационно-строительных работ на основную заработную плату следует начислять накладные расходы в размере 54%.

В Сборниках учтена транспортировка материалов в зоне строительной площадки на расстояние до 50 метров, за исключением особо оговоренных случаев в технической части Сборников.

Сборниками не учтено:

а) транспортировка в зоне памятника более, чем на 50 м

б) накладные расходы и сметная прибыль, которые должны определяться по нормативам, установленным для подрядной организации, выполняющей ремонтно-реставрационные работы.

Применение поправочных коэффициентов при составлении сметной документации должно быть обосновано проектными данными или дефектной ведомостью, а при расчетах за выполненные расчеты — актами, фиксирующими действительные условия производства работ, подписанными заказчиком и подрядчиком.

При одновременном применении к расценкам нескольких коэффициентов, последние перемножаются.

Коэффициенты, указанные в конкретном Сборнике, распространяются только в пределах данного Сборника.

Стоимость материальных ресурсов, выделенных в таблицах Сборников жирным шрифтом, коды которых заключены в скобки, в расценки не включены. Их стоимость принимается в сметной документации отдельной строкой, исходя из проектных характеристик этих ресурсов и условий поставок этих материалов.

УКАЗАНИЯ ПО УЧЕТУ ВОЗВРАТА МАТЕРИАЛОВ, ПОЛУЧЕННЫХ ОТ РАЗБОРКИ ПРИ РЕСТАВРАЦИИ ПАМЯТНИКОВ КУЛЬТУРЫ

При производстве реставрационных работ могут быть использованы материалы от разборки отдельных элементов зданий (позднейшие постройки, закладки и пр.), а также от разборки реставрируемых конструкций.

Перечень (ведомость) годных к повторному использованию материалов и конструктивных элементов составляется в процессе реставрации подрядной производственно-реставрационной организацией совместно с заказчиком.

За итогом сметы указываются суммы, которые складываются из стоимости материалов и конструктивных элементов, годных к повторному использованию за вычетом затрат по приведению их в годное состояние, а также из стоимости реализации других материальных ценностей, не пригодных для повторного использования при реставрации.

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ

Сборник № 17
Чеканные, выколотные и давильные работы

ТЕР-2001-17

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие территориальные единичные расценки в базисных ценах на 1 января 2000 года предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости на чеканные, выколотные и давильные работы и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполненные реставрационные работы.

ТЕР отражают средние затраты труда рабочих-реставраторов, строительных машин и механизмов, технологию и организацию по видам реставрационных работ. ТЕР обязательны для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими ремонтно-реставрационные работы с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов.

2. Настоящим сборником предусмотрены работы по воссозданию утраченных выколотых художественных изделий из листовой меди, латуни, чеканкой их и чеканкой изделий художественного литья из бронзы и работы по реставрации утраченных форм, рельефов и орнаментов, а также давильные работы.

3. Характеристики категорий сложности для выколотных деталей и выколотных изделий с последующей чеканкой:

3.1. I категория — детали с высотой рельефа до 15 мм и с крупным ненасыщенным рисунком прямолинейной формы;

3.2. II категория — детали, имеющие до 5 элементов рисунка на 1 $дм^2$ высотой рельефа от 16 до 25 мм овальной формы с углом 110–160°;

3.3. III категория — орнаментованные детали, имеющие до 10 элементов рисунка на 1 $дм^2$ с высотой рельефа от 26 до 50 мм с углом от 90 до 110°.

3.4. IV категория — мелкоорнаментованные детали, имеющие свыше 10 элементов рисунка на 1 $дм^2$ с высотой рельефа 50 мм и с остротой угла 75–90°.

4. Характеристика категорий сложности для выполнения работ по чеканке художественного литья из бронзы, алюминия, чеканки по листу:

4.1. I категория — детали простого геометрического рисунка с редким заполнением или простые детали, имеющие до 5 элементов рисунка на 1 дм^2;

4.2. II категория — орнаментованные детали с более плотным заполнением рисунка до 10 элементов на 1 дм^2;

4.3. III категория — детали с ажурным насыщением, требующим тщательной проработки, рисунком;

4.4. IV категория — детали мелкого, сложного рисунка, требующего особо тщательной проработки.

5. Характеристика категорий сложности давильных работ:

5.1. I категория — детали простой формы, без переходов и перетяжек (без обжига);

5.2. II категория — детали без сложной конфигурации, имеющие до двух переходов, обжигов, перетяжек;

5.3. III категория — детали сложной конфигурации, имеющие три и более переходов, перетяжек, обжигов с перетяжкой на вес с проточкой, закаткой соединений (при составлении деталей из нескольких частей). К III-й категории относятся шар, а также детали крупных размеров с использованием металла большого сечения от 1,5 мм и более.

6. *Омеднение поверхности паяных швов и тиковой пайки.*

Предлагаемый метод реставрации предназначен для покрытия медью поверхности оловянно-свинцовых припоев. Метод обеспечивает получение плотных, прочных покрытий, не изменяющих пластику. Покрытие обладает высокой плотностью, не имеет канальных пор. Основой процесса металлизации поверхности паяных швов и тиковой пайки является использование сверхзвукового потока воздуха для внесения высокодисперсных частиц меди. Механизм образования покрытия состоит в следующем: первые частицы при соударении с поверхностью вызывают процесс эрозии загрязнений, защитных и окисных пленок (процесс очищения), только после обнажения металла и активации поверхностного слоя (образование свободных электронов) возможно закрепление твердых частиц за счет высвобождаемой кинетической энергии в момент соударения. При нанесении покрытия естественная защитная паутина сохраняется без изменения.

6.1. Для поверхности скульптур:

Мелкие дефекты (каверны, углубления, волосяные трещины) покрываются припоем, а затем восстанавливаются нанесением 30–40 мкм слоя меди. При значительных утратах скульптур воссоз-

даются детали в пластичном материале. Данная операция расценками сборника не учтена и учитывается дополнительно.

6.2. Мелких и крупных трещин:

После определения их начала и конца, характера распространения и глубины, последующее заполнение ее медью, либо пайка припоем с последующем покрытием медью.

6.3. Для сквозных трещин:

Заполнение вставками из припоя или меди с зачеканиванием по периметру углублений. Последующее нанесение выравнивающего слоя меди газодинамическим способом.

7. Поправки к применению расценок:

№№ расценок	Поправки и примечания
17 01 001	Распайку старых швов принимать по расценкам данной таблицы с коэффициентом 0,6 к нормам затрат труда и оплате труда рабочих реставраторов
17 01-002	Расход меди и латуни в зависимости от толщины листа изделия на 1 дм^2 изделия Толщина металла, мм — Вес, кг 0,8 — 0,021 1,0 — 0,026 2,0 — 0,052 3,0 — 0,104 4,0 — 0,104 5,0 — 0,130 Прочеканку поверхности расценивать дополнительно по расценкам табл 17 01-004
17 01 004 1– 17 01 004 15	При чеканке деталей под модель для литья к нормам затрат труда и оплате труда рабочих реставраторов применять коэффициент 1,2 При чеканке деталей, отлитых восковым способом, к нормам затрат труда и оплате труда рабочих реставраторов применять коэффициент 0,8
17-01 004 16, 17	Изготовление подкладок следует брать один раз на партию Расход материалов для вспомогательных работ следует брать по фактическим затратам
17 01 005, 17 01 006	Расход меди и латуни в зависимости от толщины листа на 1 дм^2 изделия Толщина металла, мм — Вес, кг 0,8 — 0,082 1,0 — 0,102 2,0 — 0,204 3,0 — 0,306 4,0 — 0,408 5,0 — 0,510

№№ расценок	Поправки и примечания
17 01 006	Прочеканку поверхности учитывать дополнительно по расценкам табл 17 01 005
17 01 007	Расценки на изготовление рисунка следует брать один раз на партию Расход материалов определяется по фактическим затратам
17 01 008	На изделия из стали и цинка следует к нормам затрат труда и оплате труда рабочих реставраторов применять коэффициент 1,5 Расход материала указан только на выколотку по листовому металлу Расход меди и латуни в зависимости от толщины листа на 1 дм 2 изделия Толщина металла, мм — Вес, кг 0 8 — 0 082 1,0 — 0,102 2,0 — 0,204 3,0 — 0,306 4,0 — 0,408 5,0 — 0,510 Расход материалов определяется по фактическим затратам
17 01 009	При расчете расхода металла учитывается металл сечением 1 мм Отход металла следует исчислять в размере 25% от его расхода

№№ расценок (Код неучтенных материалов)	Наименование и характеристика реставрационных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед измерения	Прямые затраты руб	В том числе руб: оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч оплата труда	материалы: расход неучтенных материалов	Затрать труда рабочих реставраторов чел ч
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Табл 17-01-001 Сборка, установка, демонтаж и монтаж выколотных деталей 1 м шва паики (расценка 1) 1 дм^2 снятых деталеи (расценки 2–5) 1 дм^2 установленных деталеи (расценки 6–9)								
17 01 001 1	Сборка выколотных деталеи методом пропаики швов	1 м	172 93	65 91	–	–	107 02	4 05
	Демонтаж выколотных деталеи размером							
17 01 001 2	до 1 дм^2	1 дм^2	1 76	1 76	–		–	0 13
17 01 001 3	до 5 дм^2	1 дм^2	1 22	1 22	–	–	–	0 09
17 01 001 4	до 10 дм^2	1 дм^2	0 54	0 54	–	–	–	0 04
17 01 001 5	более 10 дм^2	1 дм^2	0 41	0 41	–	–	–	0 03
	Монтаж выколотных деталеи на место размером							
17 01 001 6	до 1 дм^2	1 дм^2	2 71	2 71	–	–		0 20
17 01 001 7	до 5 дм^2	1 дм^2	2 31	2 31	–	–		0 17
17 01 001 8	до 10 дм	1 дм^2	1 36	1 36	–	–	–	0 10
17 01 001 9	более 10 дм^2	1 дм^2	0 95	0 95	–	–	–	0 07
Табл 17-01-002 Реставрация выколотных деталей 1 дм^2 вьколотки								
	Реставрация выколотных деталеи							
17 01 002 1	детали простого геометрического рисунка	1 дм^2	4 19	2 10	–		2 09	0 14

17 01 002 2	детали орнаментованные среднеи сложности с редким заполнением рисунка	1 дм^2	4 94	2 85	–	–	2 09	0 19
17 01 002 3	детали погонные орнаментованные среднеи сложности (прорезка)	1 дм^2	7 33	5 24	–	–	2 09	0 35
17 01 002 4	детали орнаментованные среднеи сложности мелкого рисунка	1 дм^2	13 77	11 68	–	–	2 09	0 78
17 01 002 5	детали орнаментованные сложного рисунка	1 дм^2	15 27	13 18	–	–	2 09	0 88
17 01 002 6	детали скульптурные (фигуры людеи и живот ных)	1 дм^2	22 45	20 36	–	–	2 09	1 36
Табл 17-01-004 Чеканка по литью 1 дм^2 развернутои прочеканеннои поверхности								
	Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталеи до 0,25 дм^2, категория сложности							
17 01 004 1	I	1 дм^2	45 08	42 85	–	–	2 23	3 16
17 01 004 2	II	1 дм^2	80 61	78 38	–	–	2 23	5 78
17 01 004 3	III	1 дм^2	112 20	109 97	–	–	2 23	8 11
17 01 004 4	IV	1 дм^2	134 58	132 35	–	–	2 23	9 76
17 01 004 5	скульптурные детали	1 дм^2	179 32	177 09	–	–	2 23	13 06
	Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталеи более 0,25 дм категория сложности							
17 01 004 6	I	1 дм^2	41 15	38 92	–	–	2 23	2 87
17 01 004 7	II	1 дм^2	73 56	71 33	–	–	2 23	5 26
17 01 004 8	III	1 дм^2	102 03	99 80	–	–	2 23	7 36
17 01 004 9	IV	1 дм^2	120 61	118 38	–	–	2 23	8 73
17 01 004 10	скульптурные детали	1 дм^2	160 75	158 52	–	–	2 23	11 69
	Чеканка художественного литья из алюминия категория сложности							
17 01 004 11	I	1 дм^2	20 94	18 71	–	–	2 23	1 38
17 01 004 12	II	1 дм^2	36 54	34 31	–	–	2 23	2 53

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измерения	Прямые затраты руб	В том числе руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17 01 004 13	III	1 дм^2	58 16	55 93	–	–	2 23	3 54
17 01 004 14	IV	1 дм^2	69 54	67 31	–	–	2 23	4 26
17 01 004 15	скульптурные детали	1 дм^2	92 29	90 06	–	–	2 23	5 70
17 01 004 16	Изготовление подкладки из свинца под художественное литье	1 дм^2	14 85	14 85	–		–	1 19
17 01 004 17	Изготовление подкладки из смолы для обработки деталеи по литью и листу	1 дм^2	151 83	151 83	–	–	–	12 90
Табл 17-01-005 Чеканка по листу 1 дм^2 развернутои прочеканенной поверхности								
	Чеканка по листовои меди толщинои от 0 5 до 1 0 мм, площадью деталеи до 0,25 дм^2, категория сложности							
17 01 005 1	I	1 дм^2	143 49	141 24	–	–	2 25	12 00
17 01 005 2	II	1 дм^2	249 04	246 79	–	–	2 25	18 20
17 01 005 3	III	1 дм^2	443 07	440 82	–	–	2 25	27 90
17 01 005 4	IV	1 дм^2	541 03	538 78	–	–	2 25	34 10
	Чеканка по листовои меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм, площадью деталей более 0,25 дм^2, категория сложности							
17 01 005 5	I	1 дм^2	121 13	118 88	–	–	2 25	10 10
17 01 005 6	II	1 дм^2	209 72	207 47	–	–	2 25	15 30
17 01 005 7	III	1 дм^2	373 55	371 30	–	–	2 25	23 50
17 01 005 8	IV	1 дм^2	454 13	451 88	–	–	2 25	28 60

	Чеканка по листовои меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм, площадью деталеи до 0,25 дм^2 категория сложности							
17 01 005 9	I	1 дм^2	178 80	176 55	–	–	2 25	15 00
17 01 005 10	II	1 дм^2	310 06	307 81	–	–	2 25	22 70
17 01 005 11	III	1 дм^2	553 67	551 42	–	–	2 25	34 90
17 01 005 12	IV	1 дм^2	675 33	673 08	–	–	2 25	42 60
	Чеканка по листовои меди толщинои от 1,0 до 1 5 мм площадью деталеи более 0 25 дм^2, категория сложности							
17 01 005 13	I	1 дм^2	150 55	148 30	–	–	2 25	12 60
17 01 005 14	II	1 дм^2	261 25	259 00	–	–	2 25	19 10
17 01 005 15	III	1 дм^2	322 99	320 74	–	–	2 25	20 30
17 01 005 16	IV	1 дм^2	567 89	565 64	–	–	2 25	35 80
	Чеканка по листовои меди толщинои более 1 5 мм площадью деталеи до 0 25 дм^2 категория сложности							
17 01 005 17	I	1 дм^2	203 52	201 27	–	–	2 25	17 10
17 01 005 18	II	1 дм^2	353 45	351 20	–	–	2 25	25 90
17 01 005 19	III	1 дм^2	631 09	628 84	–	–	2 25	39 80
17 01 005 20	IV	1 дм^2	768 55	766 30	–	–	2 25	48 50
	Чеканка по листовои меди толщинои более 1 5 мм площадью деталеи более 0,25 дм^2, категория сложности							
17 01 005 21	I	1 дм^2	171 74	169 49	–	–	2 25	14 40
17 01 005 22	II	1 дм^2	296 50	294 25	–	–	2 25	21 70
17 01 005 23	III	1 дм^2	529 97	527 72	–	–	2 25	33 40
17 01 005 24	IV	1 дм^2	664 27	662 02	–	–	2 25	41 90
	Чеканка по листовои латуни толщинои от 0 5 до 1 0 мм площадью деталеи до 0,25 дм^2 категория сложности							
17 01 005 25	I	1 дм^2	171 74	169 49	–	–	2 25	14 40
17 01 005 26	II	1 дм^2	299 21	296 96	–	–	2 25	21 90
17 01 005 27	III	1 дм^2	534 71	532 46	–	–	2 25	33 70
17 01 005 28	IV	1 дм^2	650 05	647 80	–	–	2 25	41 00

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измерения	Прямые затраты руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Чеканка по листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм, площадью деталей более 0,25 дм^2, категория сложности							
17 01 005 29	I	1 дм^2	144,67	142 42	–	–	2,25	12 10
17 01 005 30	II	1 дм^2	251,75	249,50	–	–	2 25	18,40
17 01 005 31	III	1 дм^2	449 39	447,14	–	–	2,25	28,30
17 01 005 32	IV	1 дм^2	547,35	545,10	–	–	2,25	34,50
	Чеканка по листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм, площадью деталей до 0,25 дм^2, категория сложности							
17 01 005 33	I	1 дм^2	215,29	213 04	–	–	2 25	18,10
17 01 005 34	II	1 дм^2	372,44	370,19	–	–	2 25	27 30
17 01 005 35	III	1 дм^2	667,43	665,18	–	–	2 25	42 10
17 01 005 36	IV	1 дм^2	812 79	810,54	–	–	2 25	51,30
	Чеканка по листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм, площадью деталей более 0,25 дм^2, категория сложности							
17 01 005 37	I	1 дм^2	181 15	178,90	–	–	2,25	15,20
17 01 005 38	II	1 дм^2	314 13	311 88	–	–	2,25	23 00
17 01 005 39	III	1 дм^2	561 57	559 32	–	–	2,25	35 40
17 01 005 40	IV	1 дм^2	683 23	680 98	–	–	2 25	43 10
	Чеканка по листовои латуни толщиной более 1,5 мм, площадью деталей до 0,25 дм^2, категория сложности							
17 01 005 41	I	1 дм^2	244 71	242,46	–	–	2 25	20 60
17 01 005 42	II	1 дм^2	425 32	423 07	–	–	2,25	31 20

17 01 005 43	III	1 дм^2	760,65	758 40	–	–	2,25	48 00
17 01 005 44	IV	1 дм^2	926,55	924 30	–	–	2,25	58 50
	Чеканка по листовой латуни толщиной более 1,5 мм, площадью деталеи более 0,25 дм^2, категория сложности							
17-01-005 45	I	1 дм^2	205,87	203,62	–	–	2,25	17 30
17 01 005 46	II	1 дм^2	357,52	355,27	–	–	2,25	26 20
17 01 005 47	III	1 дм^2	638,99	636,74	–	–	2,25	40,30
17 01-005-48	IV	1 дм^2	778 03	775,78	–	–	2,25	49,10
Табл. 17-01-006 Выколотка по листу с последующей чеканкой 1 дм^2 развернутои поверхности								
	Выколотка по медному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей до 0,25 дм^2, категория сложности							
17-01 006 1	I	1 дм^2	28,65	15 57	1,54	–	11 54	1 31
17 01 006 2	II	1 дм^2	41 05	26 85	2,66	–	11 54	1 96
17 01 006 3	III	1 дм^2	66,26	49,79	4 93	–	11 54	3,12
17 01-006-4	IV	1 дм^2	78,18	60,64	6,00	–	11,54	3,80
17 01 006 5	скульптурные детали	1 дм^2	109,93	89,53	8,86	–	11 54	5,61
	Выколотка по медному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей более 0,25 дм^2, категория сложности							
17 01 006 6	I	1 дм^2	26,43	13,55	1,34	–	11 54	1,14
17 01 006 7	II	1 дм^2	37 58	23,69	2 35	–	11 54	1 73
17 01 006 8	III	1 дм^2	57 84	42,13	4,17	–	11 54	2 64
17 01 006 9	IV	1 дм^2	67 48	50 90	5,04	–	11 54	3 19
17 01 006 10	скульптурные детали	1 дм^2	93 79	74 84	7,41	–	11 54	4 69
	Выколотка по медному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм^2, категория сложности							
17 01 006 11	I	1	32 96	19 49	1 93	–	11 54	1 64
17 01-006-12	II	1 дм^2	49,76	34,78	3 44	–	11 54	2 54
17 01 006 13	III	1 дм^2	80,64	62 87	6,23	–	11 54	3 94

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17-01-006-14	IV	1 дм^2	95,02	75,96	7,52	–	11,54	4,76
17-01-006-15	скульптурные детали	1 дм^2	134,67	112,03	11,10	–	11,54	7,02
	Выколотка по медному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью деталей более 0,25 дм^2, категория сложности:							
17-01-006-16	I	1 дм^2	30,22	17,00	1,68	–	11,54	1,43
17-01-006-17	II	1 дм^2	44,05	29,58	2,93	–	11,54	2,16
17-01-006-18	III	1 дм^2	69,59	52,82	5,23	–	11,54	3,31
17-01-006-19	IV	1 дм^2	81,51	63,67	6,30	–	11,54	3,99
17-01-006-20	скульптурные детали	1 дм^2	114,49	93,68	9,27	–	11,54	5,87
	Выколотка по медному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм^2, категория сложности:							
17-01-006-21	I	1 дм^2	37,02	23,18	2,30	–	11,54	1,95
17-01-006-22	II	1 дм^2	55,64	40,13	3,97	–	11,54	2,93
17-01-006-23	III	1 дм^2	90,28	71,65	7,09	–	11,54	4,49
17-01-006-24	IV	1 дм^2	106,60	86,50	8,56	–	11,54	5,42
17-01-006-25	скульптурные детали	1 дм^2	165,00	139,63	13,83	–	11,54	8,75
	Выколотка по медному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей более 0,25 дм^2, категория сложности:							
17-01-006-26	I	1 дм^2	32,96	19,49	1,93	–	11,54	1,64
17-01-006-27	II	1 дм^2	48,57	33,69	3,34	–	11,54	2,46
17-01-006-28	III	1 дм^2	77,48	60,00	5,94	–	11,54	3,76

17-01-006-29	IV	1 дм^2	91,16	72,45	7,17	–	11,54	4,54
17-01-006-30	скульптурные детали	1 дм^2	128,87	106,76	10,57	–	11,54	6,69
	Выколотка по латунному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей до 0,25 дм^2, категория сложности:							
17-01-006-31	I	1 дм^2	32,05	18,66	1,85	–	11,54	1,57
17-01-006-32	II	1 дм^2	47,21	32,46	3,21	–	11,54	2,37
17-01-006-33	III	1 дм^2	77,48	60,00	5,94	–	11,54	3,76
17-01-006-34	IV	1 дм^2	91,86	73,08	7,24	–	11,54	4,58
17-01-006-35	скульптурные детали	1 дм^2	129,56	107,39	10,63	–	11,54	6,73
	Выколотка по латунному листу толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью деталей более 0,25 дм^2, категория сложности:							
17-01-006-36	I	1 дм^2	29,70	16,52	1,64	–	11,54	1,39
17-01-006-37	II	1 дм^2	42,84	28,48	2,82	–	11,54	2,08
17-01-006-38	III	1 дм^2	67,30	50,74	5,02	–	11,54	3,18
17-01-006-39	IV	1 дм^2	78,89	61,28	6,07	–	11,54	3,84
17-01-006-40	скульптурные детали	1 дм^2	110,45	90,00	8,91	–	11,54	5,64
	Выколотка по латунному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм^2, категория сложности:							
17-01-006-41	I	1 дм^2	37,28	23,42	2,32	–	11,54	1,97
17-01-006-42	II	1 дм^2	57,45	41,77	4,14	–	11,54	3,05
17-01-006-43	III	1 дм^2	94,49	75,48	7,47	–	11,54	4,73
17-01-006-44	IV	1 дм^2	111,68	91,12	9,02	–	11,54	5,71
17-01-006-45	скульптурные детали	1 дм^2	159,21	134,37	13,30	–	11,54	8,42
	Выколотка по латунному листу толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью деталей более 0,25 дм^2, категория сложности:							
17-01-006-46	I	1 дм^2	34,00	20,44	2,02	–	11,54	1,72
17-01-006-47	II	1 дм^2	50,52	35,47	3,51	–	11,54	2,59
17-01-006-48	III	1 дм^2	81,17	63,36	6,27	–	11,54	3,97
17-01-006-49	IV	1 дм^2	95,55	76,44	7,57	–	11,54	4,79
17-01-006-50	скульптурные детали	1 дм^2	134,98	112,34	11,10	–	11,54	7,04

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Выколотка по латунному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей до 0,25 дм^2, категория сложности:							
17-01-006-51	I	1 дм^2	42,11	27,82	2,75	–	11,54	2,34
17-01-006-52	II	1 дм^2	64,52	48,21	4,77	–	11,54	3,52
17-01-006-53	III	1 дм^2	106,07	86,01	8,52	–	11,54	5,39
17-01-006-54	IV	1 дм^2	125,89	104,05	10,30	–	11,54	6,52
17-01-006-55	скульптурные детали	1 дм^2	195,70	167,56	16,60	–	11,54	10,50
	Выколотка по латунному листу толщиной более 1,5 мм площадью деталей более 0,25 дм^2, категория сложности:							
17-01-006-56	I	1 дм^2	37,28	23,42	2,32	–	11,54	1,97
17-01-006-57	II	1 дм^2	56,09	40,54	4,01	–	11,54	2,96
17-01-006-58	III	1 дм^2	90,81	72,13	7,14	–	11,54	4,52
17-01-006-59	IV	1 дм^2	107,47	87,29	8,64	–	11,54	5,47
17-01-006-60	скульптурные детали	1 дм^2	152,54	128,30	12,70	–	11,54	8,04
Табл. 17-01-007 Чеканка по давленке 1 дм^2 развернутой поверхности								
	Изготовление рисунка для чеканки, категория сложности:							
17-01-007-1	I	1 дм^2	7,89	7,89	–	–	–	0,67
17-01-007-2	II	1 дм^2	13,83	13,83	–	–	–	1,02
17-01-007-3	III	1 дм^2	24,81	24,81	–	–	–	1,57
17-01-007-4	IV	1 дм^2	30,02	30,02	–	–	–	1,90

	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности:							
17-01-007-5	I	1 дм²	17,18	17,18	–	–	–	1,46
17-01-007-6	II	1 дм²	29,97	29,97	–	–	–	2,21
17-01-007-7	III	1 дм²	53,72	53,72	–	–	–	3,40
17-01-007-8	IV	1 дм²	65,57	65,57	–	–	–	4,15
	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм², категория сложности:							
17-01-007-9	I	1 дм²	14,36	14,36	–	–	–	1,22
17-01-007-10	II	1 дм²	25,09	25,09	–	–	–	1,85
17-01-007-11	III	1 дм²	45,19	45,19	–	–	–	2,86
17-01-007-12	IV	1 дм²	55,14	55,14	–	–	–	3,49
	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности:							
17-01-007-13	I	1 дм²	21,42	21,42	–	–	–	1,82
17-01-007-14	II	1 дм²	37,43	37,43	–	–	–	2,76
17-01-007-15	III	1 дм²	67,15	67,15	–	–	–	4,25
17-01-007-16	IV	1 дм²	81,84	81,84	–	–	–	5,18
	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью более 0,25 дм², категория сложности:							
17-01-007-17	I	1 дм²	18,01	18,01	–	–	–	1,53
17-01-007-18	II	1 дм²	31,46	31,46	–	–	–	2,32
17-01-007-19	III	1 дм²	56,25	56,25	–	–	–	3,56
17-01-007-20	IV	1 дм²	68,89	68,89	–	–	–	4,36
	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной более 1,5 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности:							
17-01-007-21	I	1 дм²	24,48	24,48	–	–	–	2,08
17-01-007-22	II	1 дм²	42,58	42,58	–	–	–	3,14

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17-01-007-23	III	1 дм^2	76,47	76,47	–	–	–	4,84
17-01-007-24	IV	1 дм^2	93,22	93,22	–	–	–	5,90
	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой меди толщиной более 1,5 мм площадью более 0,25 дм^2, категория сложности:							
17-01-007-25	I	1 дм^2	20,48	20,48	–	–	–	1,74
17-01-007-26	II	1 дм^2	35,80	35,80	–	–	–	2,64
17-01-007-27	III	1 дм^2	64,15	64,15	–	–	–	4,06
17-01-007-28	IV	1 дм^2	78,37	78,37	–	–	–	4,96
	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм^2, категория сложности:							
17-01-007-29	I	1 дм^2	20,72	20,72	–	–	–	1,76
17-01-007-30	II	1 дм^2	36,07	36,07	–	–	–	2,66
17-01-007-31	III	1 дм^2	64,62	64,62	–	–	–	4,09
17-01-007-32	IV	1 дм^2	78,84	78,84	–	–	–	4,99
	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм^2, категория сложности:							
17-01-007-33	I	1 дм^2	17,30	17,30	–	–	–	1,47
17-01-007-34	II	1 дм^2	30,24	30,24	–	–	–	2,23
17-01-007-35	III	1 дм^2	54,35	54,35	–	–	–	3,44
17-01-007-36	IV	1 дм^2	66,36	66,36	–	–	–	4,20

	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности:							
17-01-007-37	I	1 дм²	25,89	25,89	–	–	–	2,20
17-01-007-38	II	1 дм²	45,02	45,02	–	–	–	3,32
17-01-007-39	III	1 дм²	80,90	80,90	–	–	–	5,12
17-01-007-40	IV	1 дм²	98,59	98,59	–	–	–	6,24
	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью более 0,25 дм², категория сложности:							
17-01-007-41	I	1 дм²	21,77	21,77	–	–	–	1,85
17-01-007-42	II	1 дм²	37,83	37,83	–	–	–	2,79
17-01-007-43	III	1 дм²	67,94	67,94	–	–	–	4,30
17-01-007-44	IV	1 дм²	82,95	82,95	–	–	–	5,25
	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности:							
17-01-007-45	I	1 дм²	29,54	29,54	–	–	–	2,51
17-01-007-46	II	1 дм²	51,26	51,26	–	–	–	3,78
17-01-007-47	III	1 дм²	92,11	92,11	–	–	–	5,83
17-01-007-48	IV	1 дм²	112,34	112,34	–	–	–	7,11
	Чеканка по ажурному рисунку деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью более 0,25 дм², категория сложности:							
17-01-007-49	I	1 дм²	24,72	24,72	–	–	–	2,10
17-01-007-50	II	1 дм²	43,26	43,26	–	–	–	3,19
17-01-007-51	III	1 дм²	77,58	77,58	–	–	–	4,91
17-01-007-52	IV	1 дм²	94,48	94,48	–	–	–	5,98
	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности:							
17-01-007-53	I	1 дм²	20,60	20,60	–	–	–	1,75
17-01-007-54	II	1 дм²	35,93	35,93	–	–	–	2,65

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измерения	Прямые затраты руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел -ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17 01 007 55	III	1 дм^2	64,62	64,62	–	–	–	4,09
17 01 007 56	IV	1 дм^2	78,84	78,84	–	–	–	4,99
	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм^2, категория сложности·							
17 01 007 57	I	1 дм^2	14,59	14,59	–	–	–	1,24
17-01 007 58	II	1 дм^2	30,24	30,24	–	–	–	2,23
17 01 007 59	III	1 дм^2	54,35	54,35	–	–	–	3,44
17 01 007 60	IV	1 дм^2	66,36	66,36	–	–	–	4,20
	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм^2, категория сложности.							
17 01 007-61	I	1 дм^2	25,78	25,78	–	–	–	2,19
17 01 007 62	II	1 дм^2	45,02	45,02	–	–	–	3,32
17 01 007 63	III	1 дм^2	80,90	80,90	–	–	–	5,12
17 01 007 64	IV	1 дм^2	98,75	98,75	–	–	–	6,25
	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью более 0,25 дм^2, категория сложности·							
17 01 007 65	I	1 дм^2	21,77	21,77	–	–	–	1,85
17 01 007 66	II	1 дм^2	37,83	37,83	–	–	–	2,79
17 01-007-67	III	1 дм^2	67,94	67,94	–	–	–	4,30
1/ 01 00/ 68	IV	1 дм^2	82,95	82,95	–	–	–	5,25

	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной более 1,5 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности							
17-01-007-69	I	1 дм²	29,42	29,42	–	–	–	2,50
17-01-007-70	II	1 дм²	51,26	51,26	–	–	–	3,78
17-01-007-71	III	1 дм²	91,96	91,96	–	–	–	5,82
17-01-007-72	IV	1 дм²	112,50	112,50	–	–	–	7,12
	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой меди толщиной более 1,5 мм площадью более 0,25 дм², категория сложности.							
17-01-007-73	I	1 дм²	24,72	24,72	–	–	–	2,10
17-01 007 74	II	1 дм²	43,26	43,26	–	–	–	3,19
17-01-007-75	III	1 дм²	77,58	77,58	–	–	–	4,91
17-01-007-76	IV	1 дм²	94,48	94,48	–	–	–	5,98
	Сплошная чеканка по давленке с спуском фона деталей из листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности:							
17-01-007-77	I	1 дм²	24,83	24,83	–	–	–	2,11
17-01-007-78	II	1 дм²	43,39	43,39	–	–	–	3,20
17-01-007-79	III	1 дм²	77,89	77,89	–	–	–	4,93
17-01-007-80	IV	1 дм²	95,12	95,12	–	–	–	6,02
	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной от 0,5 до 1,0 мм площадью более 0,25 дм², категория сложности:							
17-01-007-81	I	1 дм²	17,66	17,66	–	–	–	1,50
17-01-007-82	II	1 дм²	36,61	36,61	–	–	–	2,70
17-01-007-83	III	1 дм²	65,57	65,57	–	–	–	4,15
17-01-007-84	IV	1 дм²	79,95	79,95	–	–	–	5,06
	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью до 0,25 дм², категория сложности							
17-01-007-85	I	1 дм²	31,07	31,07	–	–	–	2,64
17-01-007-86	II	1 дм²	54,24	54,24	–	–	–	4,00

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел -ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17 01-007 87	III	1 дм^2	97,33	97,33	–	–	–	6,16
17 01 007 88	IV	1 дм^2	118,82	118,82	–	–	–	7,52
	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной от 1,0 до 1,5 мм площадью более 0,25 дм^2, категория сложности:							
17-01-007 89	I	1 дм^2	26,13	26,13	–	–	–	2,22
17 01 007 90	II	1 дм^2	45,70	45,70	–	–	–	3,37
17-01-007-91	III	1 дм^2	81,84	81,84	–	–	–	5,18
17 01 007 92	IV	1 дм^2	100,01	100,01	–	–	–	6,33
	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью до 0,25 дм^2, категория сложности:							
17-01-007-93	I	1 дм^2	35,43	35,43	–	–	–	3,01
17 01 007 94	II	1 дм^2	61,70	61,70	–	–	–	4,55
17-01-007-95	III	1 дм^2	110,92	110,92	–	–	–	7,02
17-01-007-96	IV	1 дм^2	135,56	135,56	–	–	–	8,58
	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона деталей из листовой латуни толщиной более 1,5 мм площадью более 0,25 дм^2, категория сложности:							
17 01 007 97	I	1 дм^2	29,78	29,78	–	–	–	2,53
17-01-007 98	II	1 дм^2	52,07	52,07	–	–	–	3,84
17 01 007-99	III	1 дм^2	93,38	93,38	–	–	–	5,91
17 01-007-100	IV	1 дм^2	113,92	113,92	–	–	–	7,21

Табл. 17-01-008 Выколотка по листу и давленке

1 дм² развернутой поверхности

	Выколотка деталей из листа меди и давленки при толщине металла от 0,5 до 1,0 мм, категория сложности:							
17-01-008-1	I	1 дм²	3,88	3,88	–	–	–	0,33
17-01-008-2	II	1 дм²	6,92	6,92	–	–	–	0,51
17-01-008-3	III	1 дм²	9,80	9,80	–	–	–	0,62
17-01-008-4	IV	1 дм²	14,54	14,54	–	–	–	0,92
	Выколотка деталей из листа латуни и давленки при толщине металла от 0,5 до 1,0 мм, категория сложности:							
17-01-008-5	I	1 дм²	4,71	4,71	–	–	–	0,40
17-01-008-6	II	1 дм²	8,27	8,27	–	–	–	0,61
17-01-008-7	III	1 дм²	11,69	11,69	–	–	–	0,74
17-01-008-8	IV	1 дм²	17,54	17,54	–	–	–	1,11
	Выколотка деталей из листа меди и давленки при толщине металла от 1,0 до 1,5 мм, категория сложности:							
17-01-008-9	I	1 дм²	4,94	4,94	–	–	–	0,42
17-01-008-10	II	1 дм²	8,54	8,54	–	–	–	0,63
17-01-008-11	III	1 дм²	15,17	15,17	–	–	–	0,96
17-01-008-12	IV	1 дм²	18,33	18,33	–	–	–	1,16
	Выколотка деталей из листа латуни и давленки при толщине металла от 1,0 до 1,5 мм, категория сложности:							
17-01-008-13	I	1 дм²	6,00	6,00	–	–	–	0,51
17-01-008-14	II	1 дм²	10,17	10,17	–	–	–	0,75
17-01-008-15	III	1 дм²	18,01	18,01	–	–	–	1,14
17-01-008-16	IV	1 дм²	21,96	21,96	–	–	–	1,39
	Выколотка деталей из листа меди и давленки при толщине металла более 1,5 мм, категория сложности:							
17-01-008-17	I	1 дм²	5,53	5,53	–	–	–	0,47
17-01-008-18	II	1 дм²	9,76	9,76	–	–	–	0,72

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измерения	Прямые затраты руб	В том числе руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17 01 008 19	III	1 дм^2	17 22	17 22	–		–	1 09
17 01 008 20	IV	1 дм^2	20 86	20 86	–	–		1 32
	Выколотка деталеи из листа латуни и давленки при толщине металла более 1 5 мм категория сложности							
17 01 008 21	I	1 дм^2	6 71	6 71	–	–	–	0 57
17 01 008 22	II	1 дм^2	11 66	11 66	–	–	–	0 86
17 01 008 23	III	1 дм^2	20 70	20 70	–	–	–	1 31
17 01 008 24	IV	1 дм^2	24 96	24 96	–	–	–	1 58
	Изготовление матрицы и пуансона категория сложности							
17 01 008 25	I	1 дм^2	23 77	20 36	–	–	3 41	1 73
17 01 008 26	II	1 дм^2	38 94	35 53	–	–	3 41	2 62
17 01 008 27	III	1 дм^2	68 98	65 57	–	–	3 41	4 15
17 01 008 28	IV	1 дм^2	80 83	77 42	–	–	3 41	4 90
Табл 17-01-009 Давильные работы 1 дм^2 развернутои поверхности								
	Изготовление оправки (модели) из дерева для производства давильных работ категория сложности							
17 01 009 1 (101 9350)	**I** Сталь листовая	1 дм^2 т	12 09	5 53	–		6 56 П	0 35

17 01 009 2 (101 9350)	II Сталь листовая	1 дм^2 т	14 46	7 90	—	—	6 56 П	0 50
17 01 009 3 (101 9350)	III Сталь листовая	1 дм^2 т	16 67	10 11	—	—	6 56 П	0 64
	Изготовление оправки (модели) из стали для производства давильных работ категория сложности							
17 01 009 4 (101 9350)	I Сталь листовая	1 дм^2 т	8 32	8 06	—	—	0 26 П	0 51
17 01 009 5 (101 9350)	II Сталь листовая	1 дм^2 т	10 85	10 59	—	—	0 26 П	0 67
17 01 009 6 (101 9350)	III Сталь листовая	1 дм^2 т	13 85	13 59	—	—	0 26 П	0 86
	Производство давильных работ из меди категория сложности							
17 01 009 7 (888 0330)	I Медь листовая	1 дм^2 кг	3 25	2 84	—	—	0 41 0 112	0 18
17 01 009 8 (888 0330)	II Медь листовая	1 дм^2 кг	4 36	3 95	—	—	0 41 0 112	0 25
17 01 009 9 (888 0330)	III Медь листовая	1 дм^2 кг	5 62	5 21	—	—	0 41 0 112	0 33
	Производство давильных работ из латуни и цинка категория сложности							
17 01 009 10 (888 0120) (888 0331)	I Латунь листовая Цинк листовой	1 дм кг кг	3 89	3 48	—	—	0 41 0 106 0 088	0 22
17 01 009 11 (888 0120) (888 0331)	II Латунь листовая Цинк листовой	1 дм^2 кг кг	5 31	4 90	—	—	0 41 0 106 0 088	0 31
17 01 009 12 (888 0120) (888 0331)	III Латунь листовая Цинк листовой	1 дм^2 кг кг	6 73	6 32	—	—	0 41 0 106 0 088	0 40

№№ расценок (Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика реставрационных работ Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел -ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Производство давильных работ из стали, категория сложности:							
17-01-009 13 (101-9350)	I Сталь листовая	1 дм^2 т	3,10	2,69	–	–	0,41 0,098	0,17
17-01-009 14 (101-9350)	II Сталь листовая	1 дм^2 т	6,57	6,16	–	–	0,41 0,098	0,39
17-01-009 15 (101 9350)	III Сталь листовая	1 дм^2 т	8,31	7,90	–	–	0,41 0,098	0,50
Табл. 17-01-010 Омеднение паяных швов и тиковой пайки на поверхности медной скульптуры методом газодинамического напыления 1 дм^2 развернутой поверхности (расценка 1), 1 дм^2 площади покрытия припоем (расценка 2)								
17 01 010-1 (888-0150)	**Омеднение паяных швов и тиковой пайки на поверхности медной скульптуры методом газодинамического напыления** Порошок медно керамический	1 дм^2 кг	26,00	18,96	7,04	–	– 0,125	1,20
17-01 010-2 (888-0151)	**Реставрация медной выколоткой скульптуры методом напыления смеси порошков свинца, олова и керамики** Смесь порошков свинца, олова, керамики	1 дм^2 кг	8,67	6,32	2,35	–	– П	0,40

Сборник сметных расценок на эксплуатацию строительных машин и сметных цен на материалы, изделия и конструкции в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000 г.

(учтены в сборнике ТЕР-2001 № 17 «Чеканные, выколотные и давильные работы»)

ЭКСПЛУАТАЦИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

Код	Наименование	Ед изм	Цена без НДС, руб	
			сметная стоимость маш-ч	в т ч оплата труда машинистов
050401	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность до 0,5 м^3/мин	маш -ч	3.00	–
888815	Оборудование для напыления металлов из порошковых материалов	маш -ч	8 74	–

СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ

Код	Наименование	Ед изм	Цена без НДС, руб
101-0113	Бязь суровая арт 6804	10 м^2	63 30
101-0324	Кислород технический газообразный	м^3	10 80
101 0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	шт	5 33
101 1596	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25	м^2	52 10
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м^3	60 40
101 1963	*Канифоль сосновая*	*кг*	*25 20*
102-0392	Бруски хвойных пород 2 сорта толщиной 70 мм и более	м^3	2100 00
522-0076	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках марки ПОС40	кг	87 30
542 0054	Стеарин	кг	44 40
888-0095	Припои марки ПСР 45	кг	2390 00
888 0123	Кислота соляная техническая	кг	1 73
888 0174	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,5 мм	кг	7 10
888-0196	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	8 78
	Растворитель (уайт-спирит)	кг	7 74
888-0363	Спирт нашатырный	кг	35 95
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН 70/30	кг	1 58

gost.e-ecolog.ru