НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ
В СФЕРЕ ОХРАНЫ ОБЪЕКТОВ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ



МИНИСТЕРСТВО КУЛЬТУРЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ (ПАМЯТНИКАМ ИСТОРИИ И КУЛЬТУРЫ)

ТЕР-2001

ТОМ 2

Сборники №№ 9–20

ОФИЦИАЛЬНОЕ ИЗДАНИЕ

gost.e-ecolog.ru

Санкт-Петербург
ООО «Береста»
2003

ББК 38.683
УДК 721.025.4
Т 35

Ответственный исполнитель Британов О. А.

Тиражирование и распространение ТЕР-2001 на территории Российской Федерации осуществляется некоммерческой организацией Союз Реставраторов Санкт-Петербурга (приказ Министерства культуры Российской Федерации № 930 от 01.07.2003г.) Настоящие территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы ТЕР-2001 не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Министерства культуры Российской Федерации.

Т 35 **Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры):** ТЕР-2001. Т. 2. Сб. №№ 9-20 / М-во культуры Рос. Федерации. — Офиц. изд. — СПб.: Береста, 2003. — 336 с. — (Нормативные документы в сфере охраны объектов культурного наследия).

ISBN 5-98052-030-9

Сборники ТЕР-2001 разработаны на основе "Территориальных единичных расценок на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) Санкт-Петербурга" (ТЕРрр-2001СПБ) в базисном уровне цен по состоянию на 1 января 2000 года. Предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости выполнения работ в зоне памятника истории и культуры и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполненные работы.

ISBN 5-98052-030-9

МИНИСТЕРСТВО КУЛЬТУРЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

О введении «Федеральных сметных норм» (ФСН-2001) и «Территориальных единичных расценок» (ТЕР-2001) на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры)

В целях установления единого перехода на новую сметно-нормативную базу и совершенствования экономической базы в области охраны объектов культурного наследия (памятников истории и культуры) в современных условиях, **приказываю:**

1. Утвердить «Федеральные сметные нормы» (ФСН-2001) на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) и ввести их в действие с 01 июля 2003 года.

2. Утвердить «Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) Санкт-Петербурга» (ТЕР СПб), разработанные Государственным предприятием Санкт-Петербургский научно-исследовательский и проектный институт по реставрации памятников истории и культуры (НИИ «Спецпроектреставрация») Министерства культуры Российской Федерации на 1 января 2001 г. для их применения на территории Северо-Западного федерального округа с 01 июля 2003 года.

3. Ввести на период с 1 января 2004 г. до 31 декабря 2005 г. «Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры)» (ТЕР-2001) и применять их на территории Российской Федерации после утверждения региональных поправочных коэффициентов к указанным расценкам.

4. Сохранить в 2003 году действие разработанной сметной документации по заключенным договорам и контрактам на осуществление мероприятий по сохранению объектов культурного наследия.

5. Некоммерческой организации «Союз Реставраторов Санкт-Петербурга» обеспечить рассылку «Территориальных единичных расценок» и «Федеральных сметных норм» на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) органам охраны объектов культурного наследия субъектов Российской Федерации, а также проведение мониторинга изменений региональных поправочных коэффициентов.

6. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на заместителя Министра Малышева В. С.

Министр *М. Е. Швыдкой*

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ

Общие указания по применению территориальных единичных расценок на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия

ТЕР-2001

ВВЕДЕНИЕ

Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (в дальнейшем изложении ТЕР-2001) для применения на территории Российской Федерации предназначены для определения стоимости прямых затрат при расчете сметной стоимости ремонтно-реставрационных работ на объектах культурного наследия, а также для расчетов за выполненные ремонтно-реставрационные работы.

Ремонтно-реставрационные работы, направленные на обеспечение физической сохранности объекта культурного наследия согласно Федерального закона «Об объектах культурного наследия (памятников истории и культуры) народов Российской Федерации» №73-ФЗ от 25.06.2002 г., включают в себя следующие виды работ:

— Консервация объекта

Работы, проводимые в целях предотвращения ухудшения состояния объекта, без изменения дошедшего до настоящего времени облика указанного объекта, в том числе противоаварийные.

— Ремонт памятника

Производственные работы, проводимые в целях поддержания в эксплуатационном состоянии памятника без изменения его особенностей.

— Реставрация памятника или ансамбля

Работы, проводимые в целях обеспечения сохранности историко-культурной ценности объекта культурного наследия.

— Приспособление объекта культурного наследия для современного использования

Комплекс работ, проводимых в целях создания условий для современного использования объекта культурного наследия без изменения его особенностей, составляющих предмет охраны, «том числе рестав-

рация представляющих собой историко-культурную ценность элементов памятника.

— Воссоздание утраченного объекта культурного наследия

Воссоздание осуществляется реставрационными методами при особой исторической, архитектурной, научной, художественной, градостроительной, эстетической или иной значимости указанного объекта.

ТЕР-2001 разработаны в составе следующих сборников, охватывающих основные виды ремонтно-реставрационные работ по архитектурной реставрации и прикладного искусства:

Сборник 1 Архитектурно-археологические и земляные работы в зонах объектов культурного наследия

Сборник 2 Реставрация и воссоздание фундаментов и конструкций из бутового камня.

Сборник 3 Реставрация и воссоздание кирпичных кладок.

Сборник 4 Реставрация и воссоздание конструкций и декора из естественного камня.

Сборник 5 Реставрация и воссоздание деревянных конструкций и деталей.

Сборник 6 Реставрация и воссоздание кровель.

Сборник 7 Реставрация и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов.

Сборник 8 Реставрация и воссоздание штукатурной отделки.

Сборник 9 Реставрация и воссоздание облицовок из искусственного мрамора.

Сборник 10 Реставрация и воссоздание окрасок фасадов и интерьеров.

Сборник 11 Реставрация и воссоздание керамического декора.

Сборник 12 Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора.

Сборник 13 Реставрация и воссоздание резьбы по дереву.

Сборник 14 Реставрация мебели.

Сборник 15 Реставрация и воссоздание паркетных полов.

Сборник 16 Воссоздание изделий художественного литья из цветных металлов.

Сборник 17 Чеканные, выколотные и давильные работы.

Сборник 18 Реставрация и воссоздание инкрустированной поверхности.

Сборник 19 Обивочные работы при реставрации мягкой мебели.

Сборник 20 Реставрация и воссоздание позолоты.

Сборник 21 Разные работы.

Сборник 22 Реставрация и воссоздание оконных и дверных приборов.

Сборник 23-1 Реставрация и воссоздание тканей и гобеленов.
Сборник 23-2 Реставрация художественных тканей.
Сборник 24 Художественная обработка металлических изделий гальваническим способом.
Сборник 25 Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветного металла и хрустальных подвесок.
Сборник 26 Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства.
Сборник 27 Реставрация монументальной и станковой живописи.
Сборник 28 Воссоздание полностью и частично утраченной декоративно-монументальной и станковой живописи в зданиях-памятниках архитектуры.
Сборник 29 Реставрация и воссоздание мозаики.
Сборник 30 Реставрация и воссоздание янтарного набора предметов декоративно-прикладного искусства

ТЕР-2001 отражают среднеотраслевые затраты на принятую технологию и организацию по видам ремонтно-реставрационных работ. В связи с этим ТЕР-2001 могут применятся для определения затрат всеми организациями-заказчиками и подрядными организациями независимо от их организационно-правовых форм и ведомственной принадлежности.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

Сборники охватывают наиболее характерные виды работ архитектурно-строительной реставрации, а также реставрации и воссоздания предметов прикладного искусства.

Таблицы ТЕР-2001 содержат следующие показатели:

— затраты на оплату труда рабочих-реставраторов,

— затраты на эксплуатацию строительных машин, в том числе на оплату труда машинистов (по отдельным расценкам отдельных Сборников),

— затраты на материалы, изделия и конструкции,

— расход материалов и изделий, не учтенных расценками, — в физических единицах измерения.

На работы, отсутствующие в Сборниках, должны составляться единичные дополнительные расценки, на основании действующих сметных или производственных норм, а также на основе проведенных хронометражных наблюдений. Разработка дополнительных единичных расценок осуществляется проектными организациями, выпуска-

ющими проектно-сметную документацию Согласование и утверждение единичных расценок производится в составе сметной документации на общих основаниях.

Стоимость трудовых затрат, указанных в Сборниках, предусматривает усредненные условия и методы производства работ, включающие весь технологический комплекс ремонтно-реставрационных процессов, и выполнение мелких, вспомогательных, подсобных и второстепенных работ.

Уровень оплаты труда в расценках предусмотрен по тарифной сетке, утвержденной Министерством культуры Российской Федерации.

При разработке ТЕР в соответствующих расценках учтено повышение тарифных ставок рабочих, занятых на работах с тяжелыми и вредными условиями труда, а также на верхолазных работах.

Приведенные в Сборниках нормы расходов материалов учитывают полную потребность в них для данного вида работ и могут служить основанием для списания материалов при производстве работ.

При применении новых материалов, стоимость которых отлична от стоимости, приведенной в параграфе норм Сборников, необходимо составить единичную расценку, включив в нее фактическую стоимость материала вместо заложенной в данной норме, оставив все остальные показатели без изменения.

Расценками Сборников учтены основные специфические условия производства реставрационных работ, ограничивающие возможности применения новых методов труда, внедряемых в современном строительстве и на ремонтно-строительных работах.

В частности приняты во внимание и учтены расценками следующие факторы:

а) необходимость соблюдения особой осторожности при производстве всякого рода работ для обеспечения сохранности первоначальных форм и частей реставрируемого памятника

б) необходимость производства работ отдельными малыми участками с крайне ограниченным фронтом работ и весьма незначительной повторяемостью операций

в) неизбежность периодических перерывов в работе, связанных с дополнительными исследованиями памятника и его фотофиксацией, а также просмотром выполняемых работ научным руководителем объекта

г) крайне ограниченные возможности применения современных методов организации работ: механизация, стандартизация, индустриализация и применение современных материалов при одновременной необходимости специальных заготовок материалов и изготовление изделий, применяющихся при реставрации памятника (мало

мерный и большемерный кирпич, различные породы камня и дерева, растворы, металлические изделия, керамические детали и пр.)

д) особая тщательность выполнения всех видов ремонтно-реставрационных работ, обеспечивающая их высокое качество и точнейшее воссоздание утраченных частей и элементов памятника и гарантирующая полное сохранение его подлинного художественно-исторического облика.

8. Нормы расхода материальных ресурсов определены на основе производственных норм расхода материалов, технологических карт и другой технологической документации, а также на основании сметных норм на реставрационно-восстановительные работы 1991 года.

Стоимость ремонтно-реставрационных работ, производимых на объектах культурного наследия, определяется по настоящим Сборникам.

9. Стоимость работ в Сборниках учитывает нормальные условия производства работ. При усложняющихся условиях к нормам трудовых затрат и к заработной плате следует применять коэффициенты. В случаях, когда реставрационные работы предусматриваются в эксплуатируемых памятниках и в особо стесненных условиях действующего предприятия, к нормам затрат труда и заработной плате рабочих надлежит применять следующие поправочные коэффициенты:

а) при производстве работ в эксплуатируемых памятниках — 1,1;

б) при особой стесненности и затрудненности в доставке материалов до рабочих мест — 1,15;

в) при производстве работ в действующих помещениях, отнесенных к разряду вредных (наличие паров, пыли, вредных газов и дыма) — 1,25;

— при выполнении работ вблизи объектов, находящихся под высоким напряжением — 1,25;

— при температуре воздуха на рабочем месте + 40°С — 1,25;

— при выполнении работ на высоте более 15 м — 1,25;

г) при аварийном состоянии памятника — 1,25.

Применение указанных коэффициентов при расчетах за выполненные работы подтверждается четырехсторонними актами, фиксирующими действительные условия производства работ. Коэффициенты, предусмотренные пунктами а–г, должны применяться при наличии как нескольких из указанных в этом пункте обстоятельств, так и одного из них. При одновременном применении к той или иной сметной норме нескольких поправочных коэффициентов общий поправочный коэффициент определяется путем перемножения отдельных коэффициентов.

10. Стоимость работ по смене конструкций, не предусмотренных в Сборниках ТЕР-2001, но встречающихся при ремонтно-реставрационных работах на памятниках истории и культуры, аналогичные технологическим процессам в новом строительстве и капитальном ремонте следует определять по соответствующим Федеральным единичным расценкам на строительство с применением к ним поправочных коэффициентов.

11. При выполнении работ в зимнее время пользоваться коэффициентами, приведенными в Сборнике сметных норм дополнительных затрат при производстве работ в зимнее время (ГСН 81-05-02-2001).

12. Стоимость электроэнергии нормами Сборников не учтена и определяется дополнительно из расчета 100 кВт. ч на 100 тыс.руб сметной стоимости производства реставрационных работ в ценах 2000 г.

Справочно: стоимость электроэнергии в базовых ценах 2000 года составляла — 0,35 руб./кВт. ч., стоимость тепловой энергии — 106,4 руб./Ткал., цена воды — 2,16 руб./м^3.

Многими расценками Сборников затраты на эксплуатацию машин не предусмотрены. При использовании на объектах реставрации строительных машин время их работы следует принимать на основании данных проекта организации реставрации.

Расценки ТЕР-2001 не учитывают вертикальную транспортировку материалов, изделий, конструкций и мусора, получаемого при разборке и реставрации конструкций. Затраты по вертикальной транспортировке должны учитываться в сметной документации дополнительно. В единичных расценках, за исключением особо оговоренных случаев, учтена стоимость выгрузки материала на приобъектном складе.

Стоимость доставки воды к месту работ нормами не учтена, и ее следует учитывать в локальных сметах дополнительно по местным ценам или калькуляции в соответствии с данными проекта организации реставрации.

При необходимости составления калькуляций на приготовление полуфабрикатов в построечных условиях для реставрационно-строительных работ на основную заработную плату следует начислять накладные расходы в размере 54%.

В Сборниках учтена транспортировка материалов в зоне строительной площадки на расстояние до 50 метров, за исключением особо оговоренных случаев в технической части Сборников.

Сборниками не учтено:

а) транспортировка в зоне памятника более, чем на 50 м

б) накладные расходы и сметная прибыль, которые должны определяться по нормативам, установленным для подрядной организации, выполняющей ремонтно-реставрационные работы.

Применение поправочных коэффициентов при составлении сметной документации должно быть обосновано проектными данными или дефектной ведомостью, а при расчетах за выполненные расчеты — актами, фиксирующими действительные условия производства работ, подписанными заказчиком и подрядчиком.

При одновременном применении к расценкам нескольких коэффициентов, последние перемножаются.

Коэффициенты, указанные в конкретном Сборнике, распространяются только в пределах данного Сборника.

Стоимость материальных ресурсов, выделенных в таблицах Сборников жирным шрифтом, коды которых заключены в скобки, в расценки не включены. Их стоимость принимается в сметной документации отдельной строкой, исходя из проектных характеристик этих ресурсов и условий поставок этих материалов.

УКАЗАНИЯ ПО УЧЕТУ ВОЗВРАТА МАТЕРИАЛОВ, ПОЛУЧЕННЫХ ОТ РАЗБОРКИ ПРИ РЕСТАВРАЦИИ ПАМЯТНИКОВ КУЛЬТУРЫ

При производстве реставрационных работ могут быть использованы материалы от разборки отдельных элементов зданий (позднейшие постройки, закладки и пр.), а также от разборки реставрируемых конструкций.

Перечень (ведомость) годных к повторному использованию материалов и конструктивных элементов составляется в процессе реставрации подрядной производственно-реставрационной организацией совместно с заказчиком.

За итогом сметы указываются суммы, которые складываются из стоимости материалов и конструктивных элементов, годных к повторному использованию за вычетом затрат по приведению их в годное состояние, а также из стоимости реализации других материальных ценностей, не пригодных для повторного использования при реставрации.

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ

Сборник № 12
Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора

ТЕР-2001-12

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие территориальные единичные расценки для применения на территории РФ в базисных ценах на 1 января 2000 года предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости работ по реставрации и воссозданию архитектурно-лепного декора и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполненные реставрационные работы.

ТЕР отражают средние затраты труда рабочих-реставраторов, строительных машин и механизмов, технологию и организацию по видам реставрационных работ. ТЕР обязательны для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими ремонтно-реставрационные работы с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов.

I. РЕСТАВРАЦИЯ ЛЕПНОГО ДЕКОРА

2. Комплекс работ по реставрации архитектурно-лепного декора включает в себя следующие основные виды работ:

2.1. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора различных загрязнений (пыль, копоть, паутина), а также очистка от всех клеевых, эмульсионных или масляно-лаковых наслоений, выявившихся в результате проводимых ранее ремонтов или реставрации, с целью максимального выявления рельефа и рисунка оригинала архитектурно-лепного декора.

2.2. Реставрация архитектурно-лепного декора, находящегося к моменту производства реставрационных работ разбитым на отдельные фрагменты, заключающаяся в тщательном подборе и последующем склеивании имеющихся для максимального использования подлинных фрагментов, при полном восстановлении архитектурно-лепного декора.

2.3. Воссоздание путем отливки недостающих фрагментов или целых деталей после произведенного подбора и склеивания отдельных целых деталей после произведенного подбора и склеивания отдельных фрагментов архитектурно-лепного декора;

2.4. Обработка поверхности архитектурно-лепного декора, заключающаяся в догипсовке отдельных выбоин, сколов, трещин, щелей, а также в догипсовке в местах утрат.

2.5. Химическое укрепление гипса, разрушенного в результате протечек, а также удаление с поверхности гипсов различных высолов и ржавых пятен.

3. По своему характеру архитектурно-лепной декор делится на 4 категории сложности:

3.1. I-я категория — профилированные, прямолинейные погонные поверхности (профили, тяги), а также гладкие поверхности, разделяющие лепной декор (шириной до 100 мм)

3.2. II-я категория — детали простого рисунка (гладкие листы, гладкие модульоны, капли, гладкие шишки, сухари), а также криволинейные профилированные поверхности (дорические капители, базы)

3.3. III-я категория — детали средней сложности рисунка (веревочка, жгут, горох, порезка орнаментованная, меандр, бусы, орнаментованные модульоны, кронштейны с рисунком небольшого насыщения, капитель ионическая, ионики)

3.4. IV-я категория — детали сложного рисунка большого насыщения орнаментом (акантовый лист, коринфская капитель, сложно-орнаментованные розетки, архитектурно-лепной декор типа Барокко, Рококо, Рокайль, Ампир, Ренессанс).

4. Объем работ по реставрации архитектурно-лепного декора исчисляется в квадратных метрах развернутой поверхности и определяется следующим образом:

4.1. Профилированные прямолинейные поверхности — высота поверхности по огибу, умноженная на длину.

4.2. Поверхности архитектурно-лепного декора и отдельные детали простого гладкого рисунка — площадь детали или поверхности по проекции, умноженная на коэффициент развертки, равный 1,15–1,30.

4.3. Поверхность архитектурно-лепною декора и отдельные детали рисунка средней сложности — площадь детали или поверхности по проекции, умноженная на коэффициент развертки, равный 1,5.

4.4. Поверхности архитектурно-лепного декора и отдельные детали сложного насыщенного рисунка — при высоте рельефа до 20 мм — площадь детали или поверхности по проекции, умноженная на коэффициент развертки, равный 2,0. При высоте рельефа более 20 мм коэффициент развертки увеличивается до 2,3.

4.5. Капитель коринфская — средний периметр, умноженный на высоту капители по проекции и на коэффициент развертки, равный 2,5–2,7.

4.6. Капитель ионическая — больший периметр, умноженный на высоту капители по проекции и на коэффициент развертки, равный 1,3.

4.7. Капитель тосканская и дорическая — средний периметр, умноженный на высоту капители по проекции и на коэффициент развертки равный 1,5. В случаях, когда производство реставрационных работ ведется на поверхности и деталях архитектурно-лепного декора, не поименованных в данном перечне, обмер производится по аналогии, приближенной к указанным наименованиям.

5. Расценками сборника учтено выполнение следующих вспомогательных операций, которые дополнительно не оплачиваются:

5.1. Получение материала из кладовой.

5.2. Перемещение его на расстояние до 50 м с подъемом на место до 7 м.

5.3. Правка и точка инструмента.

5.4. Приготовление раствора.

5.5. Сдача работ ведущему архитектору и комиссиям.

5.6. Уборка рабочего места.

6. Нормы расхода гипса могут быть изменены против указанных в таблице после выполнения головного эталона организацией, выполняющей реставрацию, и оформлены соответствующим актом.

7. При выполнении работ на потолке к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 1,2. При производстве работ на высоте свыше 30 м к нормам затрат труда и оплате труда рабочих- реставраторов применять коэффициент — 1,1.

8. Склеивание разобранных и маркированных фрагментов и установка на место, согласно маркировке, расценивается по таблице 12-01-005. Установка вновь отлитых целых деталей расценивается по таблицам 12-01-046–12-01-055. В случае, когда склейке подлежат фрагменты деталей сильно измельченного рисунка или глубокого рельефа, а также при склеивании фрагментов, имеющих сильные повреждения, к нормам затрат труда и оплате труда рабочих-реставраторов применять коэффициент 1,2–1,35.

Склеивание или скрепление фрагментов должно производиться латунными гвоздями, медной или металлической проволокой, обработанной антикоррозийным составом. При склеивании необходимо следить за правильностью найденного места, не допускать в местах стыков грубых швов, наростов, искажающих рельеф и рисунок архитектурно-лепного декора.

II. ВОССОЗДАНИЕ ЛЕПНОГО ДЕКОРА

9. При воссоздании повторяющихся деталей архитектурно-лепного декора путем отливки в качестве модели для повторяющихся элементов, как правило, должна быть использована подлинная, наиболее сохранившаяся деталь. В случае отсутствия подлинной сохранившейся детали, годной для использования под модель, производится изготовление модели вновь. Настоящая глава состоит из частей:

1. Изготовление модели

10. Изготовление модели производится по рабочим чертежам, составленным, как правило, в натуральную величину. При изготовлении моделей по рабочим чертежам в масштабе 1:10 к нормам затрат труда и оплате труда рабочих-реставраторов применять коэффициент 1,2, а при изготовлении моделей по эскизам — коэффициент 1,35.

11. При изготовлении модели по эскизу правка модели до 3-х раз (по требованию архитектора) без исправления общей пропорции и композиции рисунка должна выполняться без особой платы.

12. Чертежи и эскизы должны быть утверждены специальной комиссией.

С одной модели может быть снято форм:

12.1. Для гладких поверхностей — 10.

12.2. Для орнаментованных — 7.

13. При изготовлении моделей для плоскостных изделий с криволинейным основанием к нормам затрат труда и оплате труда рабочих-реставраторов применять коэффициент 1,2.

14. В случае, когда в качестве модели используется подлинная деталь, производится приведение ее в модель, заключающееся в:

14.1. Ремонте подлинной детали — чистка от пыли, грязи, расчистка от позднейших клеевых и эмульсионных покрасок, догипсовка выбоин, щелей и трещин.

14.2. Изготовление черновой формы с отремонтированной подлинной детали.

14.3. Отливка в гипсе деталей.

14.4. Доведение отливной гипсовой детали до состояния модели — правка рисунка с придачей ему резкости; поправка рельефа путем наложения пластилина и т.д.

2. Изготовление форм

15. Формы могут быть гипсовыми, клеевыми, комбинированными и виксинтовыми. Изготовление комбинированных форм (гипсо-клеевых) для плоскостных изделий следует расценивать по соответствующему параграфу настоящей главы отдельно для гипсовой и клеевой части форм. Изготовление формы не должно иметь на лицевой поверхности раковин, трещин, а также отлупов на лаковом покрытии.

16. Расценками настоящей главы предусмотрен следующий состав:

16.1. При изготовлении клеевых форм

16.1.1. Укладка на модель слоя глины.

16.1.2. Нанесение на поверхность глины гипсового раствора для кожуха.

16.1.3. Снятие кожуха с очисткой от глины.

16.1.4. Просверливание отверстий в кожухе.

16.1.5. Установка кожуха на модель с замазкой швов гипсовым раствором.

16.1.6. Заливка формы клеем через отверстие кожуха.

16.1.7. Снятие кожуха и клеевой формы с модели.

16.2. При изготовлении гипсовых кусковых форм.

16.2.1. Разметка модели на части по кускам формы.

16.2.2. Установка бортиков из глины, реек между заготовленными кусками форм.

16.2.3. Нанесение гипсового раствора на отдельные части модели и укладка металлических петель

16.2.4. Снятие кусков формы с обрезкой и зачисткой

16.2.5. Пригонка к модели

16.2.6. Устройство лунок для сцепления с кожухом

16.2.7. Нанесение на форму гипсового раствора для кожуха

16.2.8. Снятие кожуха

16.2.9. Укладка кусков формы в кожух С одной клеевой или гипсовой формы производится до 7 отливок

— особо сложные отливки — до 6 отливок,

— сложные отливки — до 10 отливок,

— средней сложности — до 25 отливок,

— простого геометрического рисунка — до 40 отливок,

— деталей без поднутрении — до 50 отливок

Примечание смазка моделеи гипсовых форм и кожухов, покрытие лаком гипсовых форм, а также припудривание тальком и промывка клеевых форм раствором квасцов расценками настоящего сборника учтено

3. Гипсовая отливка деталей

17. Расценками на отливку гипсовых деталей предусмотрен следующий состав работ

17.1. При отливке гипсовых деталей в клеевых формах

17.1.1. Заливка в форму гипсового раствора

17.1.2. Выемка формы из кожуха

17.1.3. Выемка детали из формы

17.1.4. Укладка формы в кожух

17.1.5. Зачистка и фактуровка отлитых деталей

17.2. При отливке гипсовых деталей в гипсовых кусковых формах

17.2.1. Заливка в форму гипсового раствора

17.2.2. Накладывание щита на кожух

17.2.3. Перевертывание кожуха на щит

17.2.4. Снятие кожуха с формы

17.2.5. Разборка формы по кускам и укладка кусков в кожух

17.2.6. Зачистка и фактуровка отлитых деталеи

4. Установка лепного декора

Расценками предусмотрено выполнение работ в соответствии со следующими требованиями

Для погонных изделий

18. В установленном ряду не должно быть западании и выступов Рисунок в углах должен быть симметричен по обеим сторонам угла Швы на стыках отдельных частей, раковины, и другие мелкие дефекты должны быть заделаны и незаметны Детали должны быть надежно скреплены с местом постановки

Для штучных изделий:

19. При постановке изделий, собираемых на месте из отдельных деталей, должно быть обеспечено прочное скрепление деталей между собой и местом установки.

Швы и мелкие дефекты должны быть тщательно заделаны в соответствии с рисунком и рельефом изделий и не должны быть заметными.

20. Расценками на установку лепных деталей предусмотрен следующий состав работ:

20.1. Проверка осей и линий установки.

20.2. Разметка центров осей устанавливаемых изделий.

20.3. Просверливание отверстий в изделии для крепления и постановки ключей (в необходимых случаях).

20.4. Пригонка к месту установки отдельных частей или всей детали насухо.

20.5. Насечка ножом и смачивание водой места установки и задней поверхности детали.

20.6. Приготовление раствора.

20.7. Нанесение раствора на поверхность детали.

20.8. Установка детали на место.

20.9. Заделка и зачистка швов.

21. При установке на сильно поврежденную старую поверхность, требующую дополнительной обработки, расценки умножать на коэффициент 1,2.

22. Установку вновь отлитых деталей производить на латунных или медных гвоздях, латунной, медной или металлической проволоке, обработанной антикоррозийным составом.

23. Поправки к применению расценок:

Таблица 3

№№ расценок	Поправки и примечания
12-01-001 с 9 по 12	При снятии особо трудной эмульсионной краски, удаляемой только механически (скальпелем) всухую, к нормам затрат труда и оплате труда рабочих-реставраторов применять коэффициент 1,3–1,5
12-01-001-13, 12-01-001-14	Гладкие полосы шириной свыше 100 мм расценивать по табл 12-01-001 с 9 по 12
12-01-035– 12 01-045	При отливке рельефных и выпуклых деталей, требующих дополнительной глубокой прорезки и чистки, к нормам затрат труда и оплате труда рабочих-реставраторов применять коэффициент 1,5
12-01-040	Расценками предусмотрена отливка половины или полной капители полуколонны При отливке капители пилястр к нормам затрат труда и оплате труда рабочих-реставраторов применять коэффициент 0,7

№№ расценок (Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика реставрационнь х работ Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед измере ния	Прямые затрать руб	В том числе руб оплата труда рабочих реставра торов	эксплуатация машин всего	в т ч оплата труда	материалы расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих реставра торов чел ч
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	1 РЕСТАВРАЦИЯ ЛЕПНОГО ДЕКОРА							
	Табл 12-01-001 Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора 1 м^2 развернутои поверхности							
	Удаление с поверхности лепного декора пыли, легкого налета копоти, паутины сухим способом — кистью категория сложности							
12 01 001 1	I	1 м^2	8 42	8 42	–	–		0 80
12 01 001 2	II	1 м^2	13 80	13 80	–	–	–	1 31
12 01 001 3	III	1 м^2	20 33	20 33	–	–	–	1 71
12 01 001 4	IV	1 м^2	29 31	29 31		–		2 14
	Удаление с поверхности лепного декора загрязнении или легких поздних закрасок категория сложности							
12 01 001 5	I	1 м^2	16 77	15 57	–	–	1 20	1 31
12 01 001 6	II	1 м^2	19 62	18 42	–	–	1 20	1 55
12 01 001 7	III	1 м^2	30 51	29 31		–	1 20	2 14
12 01 001 8	IV	1 м^2	38 86	37 66	–		1 20	2 75
	Расчистка архитектурно-лепного декора от трудноудаляемых загрязнений или трудноудаляемых клеевых или эмульсионных закрасок категория сложности							
12 01 001 9	I	1 м^2	102 59	82 86		–	19 73	6 05
12 01 001 10	II	1 м^2	141 76	120 65	–	–	21 11	8 81

12 01 001 11	III	1 м^2	175 58	154 47	–	–	21 11	9 68
12 01 001 12	IV	1 м^2	205 59	184 48	–	–	21 11	11 56
	Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий							
12 01 001-13	профилированнь е поверхности и гладкие полосы ширинои до 100 мм	1 м^2	316 17	125 04	–	–	191 13	9 13
12 01 001 14	лепнои декор	1 м^2	437 84	246 71	–	–	191 13	15 46
	Удаление многослоиных масляно-лаковых покрасок методом отпаривания категория сложности							
12 01 001 15	I	1 м^2	974 29	954 29	–	–	20 00	59 80
12 01 001 16	II	1 м^2	1442 02	1422 02	–		20 00	89 11
12 01 001 17	III	1 м^2	2110 50	2090 50	–	–	20 00	131 00
12 01 001 18	IV	1 м^2	2375 40	2355 40	–	–	20 00	147 60

Табл 12-01-002 Химическое укрепление гипса
1 м^2 развернутои поверхности

12 01 002 1 (888 0480)	**Химическое укрепление гипсов** Грунтовка силиконовая	1 м^2 л	74 58	74 58	–	–	0 20	5 50

Табл. 12-01-003 Догипсовка архитектурно-лепных деталей
1 м^2 развернутои поверхности

	Догипсовка архитектурно-лепных деталей I категории сложности							
12 01 003 1	до 10%	1 м^2	71 58	71 56	–	–	0 02	6 08
12 01 003 2	до 20%	1 м^2	108 92	108 87	–	–	0 05	9 25
12 01 003 3	более 20%	1 м^2	141 01	140 89	–	–	0 12	11 97
	Догипсовка архитектурно-лепных деталеи II категории сложности							
12 01 003 4	до 10%	1 м^2	86 65	86 63	–	–	0 02	7 36

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел -ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12 01-003-5	до 20%	1 м^2	173,30	173,25	–	–	0,05	14,72
12-01 003-6	более 20%	1 м^2	238,96	238,81	–	–	0,15	20,29
	Догипсовка архитектурно-лепных деталей III категории сложности:							
12-01 003-7	до 10%	1 м^2	147,85	147,80	–	–	0,05	10,90
12-01-003 8	до 20%	1 м^2	219,50	219,40	–	–	0,10	16,18
12-01 003-9	более 20%	1 м^2	299,20	299,00	–	–	0,20	22,05
	Догипсовка архитектурно-лепных деталей IV категории сложности:							
12-01-003 10	до 10%	1 м^2	238,99	238,74	–	–	0,25	15,11
12 01-003 11	до 20%	1 м^2	349,60	348,86	–	–	0,74	22,08
12 01-003 12	более 20%	1 м^2	484,15	483,16	–	–	0,99	30,58
Табл. 12-01-004 Разборка и подбор деталей и фрагментов деталей 1 фрагмент								
	Разборка и подбор деталей и фрагментов деталей размером:							
12-01 004-1	до 5 см^2	1 фрагмент	18,71	18,71	–	–	–	1,38
12 01-004-2	до 12 см^2	1 фрагмент	14,78	14,78	–	–	–	1,09
12-01 004-3	до 20 см^2	1 фрагмент	12,07	12,07	–	–	–	0,89
12 01 004-4	более 20 см^2	1 фрагмент	9,09	9,09	–	–	–	0,67

Табл. 12-01-005 Склеивание фрагментов деталей, подобранных из сохранившихся, а также отлитых вновь
10 фрагментов

	Склеивание фрагментов деталей, подобранных из сохранившихся, а также отлитых вновь, при размере склеиваемых фрагментов:							
12-01-005-1	**1–5 см^2**	10 фрагментов	79,26	79,19	–	–	0,07	5,84
12-01-005-2 (888-0366) (888-0379)	**6–12 см^2** Лак, клей Проволока медная или латунная	10 фрагментов кг кг	96,26	96,14	–	–	0,12 0,005 0,04	7,09
12-01-005-3 (888-0366) (888-0379)	**13–20 см^2** Лак, клей Проволока медная или латунная	10 фрагментов кг кг	113,07	112,82	–	–	0,25 0,007 0,06	8,32
12-01-005-4 (888-0366) (888-0379)	**более 20 см^2** Лак, клей Проволока медная или латунная	10 фрагментов кг кг	139,77	139,40	–	–	0,37 0,009 0,08	10,28
Табл. 12-01-006 Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по вновь изготовленным моделям 1 фрагмент								
	Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по вновь изготовленным моделям, при размере фрагментов:							
12 01-006-1	1–5 см^2	1 фрагмент	29,53	22,75	–	–	6,78	1,44
12-01-006-2	6–12 см^2	1 фрагмент	41,94	29,55	–	–	12,39	1,87
12-01-006-3	13–20 см^2	1 фрагмент	61,60	39,97	–	–	21,63	2,53
12-01-006-4	более 20 см^2	1 фрагмент	85,33	43,45	–	–	41,88	2,75
Табл. 12-01-007 Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по подлинным деталям, «приведенным в модель» 1 фрагмент								
	Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по подлинным деталям, «приведенным в модель», при размере фрагментов:							
12-01-007-1	1–5 см^2	1 фрагмент	19,70	15,48	–	–	4,22	0,98

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измерения	Прямые затраты руб	В том числе руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12 01 007 2	6–12 см^2	1 фрагмент	23 88	16 59		–	7 29	1 05
12 01 007 3	13–20 см^2	1 фрагмент	35 60	23 70	–	–	11 90	1 50
12 01 007 4	более 20 см^2	1 фрагмент	53 66	29 86	–	–	23 80	1 89
	II ВОССОЗДАНИЕ ЛЕПНОГО ДЕКОРА							
	Табл 12-01-008 Реставрация лепного декора с прорезкой рельефа, потерявшего четкость, после расчисток от многочисленных покрасок клеевых и известковых							
	1 м^2 развернутои поверхности							
	Реставрация лепного декора с прорезкои рельефа, потерявшего четкость, после расчисток от многочисленных покрасок клеевых и известковых							
12 01 008 1	орнаментованная поверхность простои и среднеи сложности	1 м^2	228 54	226 07	–	–	2 47	15 40
12 01 008 2	сложная орнаментованная поверхность	1 м^2	419 15	415 44		–	3 71	28 30
	Табл 12-01-009 Изготовление моделей профилированных тяг							
	1 пог м							
	Изготовление моделеи профилированных тяг высотои модели по огибу							
12 01 009 1	до 50 мм	1 пог м	108 99	104 04	–	–	4 95	7 55
12 01 009 2	до 100 мм	1 пог м	153 76	143 86	–	–	9 90	10 44
12 01 009 3	до 200 мм	1 пог м	210 53	195 68	–		14 85	14 20

12 01 009 4	до 300 мм	1 пог м	272 64	247 90	–	–	24 74	17 99
12 01 009 5	до 400 мм	1 пог м	360 00	327 83	–	–	32 17	23 79
12 01 009 6	до 500 мм	1 пог м	448 17	406 10	–	–	42 07	29 47
Табл 12-01-010 Изготовление модели погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли) 1 модель								
	Изготовление модели рельефных и выпуклых погонных деталеи (порезка, пояса, фризы, сухари, капли) орнамент простои и средней сложности, высота модели по огибу							
12 01 010 1	до 50 мм	1 модель	157 48	152 46	–	–	5 02	11 00
12 01 010 2	до 100 мм	1 модель	215 10	205 82	–	–	9 28	14 85
12 01 010 3	до 200 мм	1 модель	310 97	282 33	–	–	28 64	20 37
12 01 010 4	до 300 мм	1 модель	454 15	382 26	–	–	71 89	27 58
12 01 010 5	до 400 мм	1 модель	599 18	488 84	–	–	110 34	35 27
12 01 010-6	до 500 мм	1 модель	777 52	610 39	–	–	167 13	44 04
	Изготовление модели рельефных и выпуклых погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент сложныи, высота модели по огибу							
12 01 010 7	до 50 мм	1 модель	299 63	294 61	–	–	5 02	16 99
12 01 010 8	до 100 мм	1 модель	411 72	400 73	–	–	10 99	23 11
12 01 010 9	до 200 мм	1 модель	625 91	591 64	–	–	34 27	34 12
12 01 010 10	до 300 мм	1 модель	880 54	762 96	–	–	117 58	44 00
12 01 010 11	до 400 мм	1 модель	1105 31	953 87	–	–	151 44	55 01
12 01 010 12	до 500 мм	1 модель	1346 83	1163 69	–	–	183 14	67 11
	Изготовление модели плоских погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент простои и среднеи сложности, высота модели по огибу							
12 01 010 13	до 50 мм	1 модель	123 46	121 41	–	–	2 05	8 76
12 01 010 14	до 100 мм	1 модель	174 33	167 71	–	–	6 62	12 10
12 01 010 15	до 200 мм	1 модель	256 07	228 14	–	–	27 93	16 46

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты руб	В том числе руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел. ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12 01 010 16	до 300 мм	1 модель	355 93	288 98	–	–	66 95	20 85
12 01 010 17	до 400 мм	1 модель	477 96	382 26	–	–	95 70	27 58
12 01 010 18	до 500 мм	1 модель	624 56	473 46	–	–	151 10	34 16
	Изготовление модели плоских погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент сложный, высота модели по огибу							
12 01 010 19	до 50 мм	1 модель	230 76	228 71	–	–	2 05	13 19
12 01 010 20	до 100 мм	1 модель	330 18	323 56	–		6 62	18 66
12 01 010 21	до 200 мм	1 модель	505 99	478,06	–	–	27 93	27 57
12 01 010 22	до 300 мм	1 модель	658 59	591,64	–	–	66 95	34 12
12 01 010 23	до 400 мм	1 модель	819,99	724 29	–	–	95 70	41 77
12 01 010 24	до 500 мм	1 модель	1066 31	915 21	–		151 10	52 78
Табл. 12-01-011 Изготовление моделей модульонов и кронштейнов 1 модель								
	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина)							
12 01 011 1	до 200 мм	1 модель	104 86	97 44	–	–	7 42	7 03
12 01 011 2	до 300 мм	1 модель	143 15	123 35	–	–	19 80	8 90
12 01 011 3	до 400 мм	1 модель	211 85	152 46	–	–	59 39	11,00
12 01 011 4	до 500 мм	1 модель	306 53	182 81	–	–	123 72	13 19

12 01 011 5	*добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-011-4*	1 модель	65 68	45 88	–	–	19 80	3 31
	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов орнаментованных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина)							
12 01 011 6	до 200 мм	1 модель	531 37	514,48	–	–	16 89	29 67
12-01-011-7	до 300 мм	1 модель	643 93	611,06	–	–	32,87	35,24
12 01-011-8	до 400 мм	1 модель	814 41	724,29	–	–	90 12	41 77
12 01 011 9	до 500 мм	1 модель	986 82	840 30	–	–	146,52	48 46
12-01-011 10	добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-011-9	1 модель	154 59	112,54	–	–	42 05	6,49
Табл. 12-01-012 Изготовление моделей венков и гирлянд 1 модель								
	Изготовление моделей венков простого орнамента диаметром							
12 01 012 1	до 500 мм	1 модель	334,34	297 71	–	–	36 63	21,48
12 01 012 2	добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12 01 012 1	1 модель	43 95	30 35	–	–	13 60	2,19
	Изготовление моделей венков орнамента средней сложности диаметром							
12-01-012-3	до 500 мм	1 модель	480,99	442,97	–	–	38 02	31 96
12 01 012-4	добавлять на каждые последующие 100 мм 12-01-012-3	1 модель	59,66	45 60	–	–	14 06	3 29
	Изготовление моделей гирлянд орнамента средней сложности длиной по огибу							
12 01 012 5	до 750 мм	1 модель	544 78	514 48	–	–	30 30	29 67
12 01 012 6	добавлять на каждые последующие 50 мм 12 01 012 5	1 модель	39 50	29 30	–	–	10 20	1 69
	Изготовление моделей гирлянд сложного орнамента длиной по огибу							
12 01 012 7	до 750 мм	1 модель	703,14	668 98	–	–	34 16	38 58
12 01 012 8	добавлять на каждые последующие 50 мм 12-01-012-7	1 модель	81,69	70,57	–	–	11 12	4 07

№№ расценок (Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика реставрационных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед измерения	Прямые затраты, руб	В том числе руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Табл. 12-01-013 Изготовление моделей гербов, картушей, эмблем 1 модель								
12 01 013 1	Изготовление моделей гербов средней сложности высотой до 500 мм	1 модель	938,53	876,54	–	–	61 99	50 55
12 01 013 2	Добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12 01 013 1	1 модель	103,40	72,48	–	–	30,92	4 18
12 01 013 3	Изготовление моделей картушей средней сложности высотои до 500 мм	1 модель	212,56	179 30	–	–	33 26	10 34
12 01 013 4	Добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12 01 013 3	1 модель	47,57	27 74	–	–	19 83	1,60
	Изготовление моделей эмблем средней сложности площадью							
12 01 013 5	до 0,5 м^2	1 модель	618,77	381,48	–	–	237 29	22 00
12 01 013 6	до 0,75 м^2	1 модель	811,10	514,48	–	–	296 62	29 67
12 01 013 7	до 1,0 м^2	1 модель	977 24	591,64	–	–	385 60	34,12
12 01 013 8	Изготовление моделей гербов сложных высотой до 500 мм	1 модель	1157,88	1095,89	–	–	61 99	63 20
12 01 013 9	Добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12 01 013 8	1 модель	121,43	90,51	–	–	30,92	5 22
12 01 013 10	Изготовление моделей картушей сложных высотой до 500 мм	1 модель	258,68	225,42	–	–	33,26	13,00

12 01 013 11	Добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-013-10	1 модель	54,51	34,68	–	–	19 83	2 00
	Изготовление моделей эмблем сложных площадью							
12 01 013 12	до 0 5 м^2	1 модель	714,14	476 85	–	–	237,29	27,50
12-01-013-13	до 0 75 м^2	1 модель	939,93	643,31	–	–	296 62	37 10
12 01 013 14	до 1,0 м^2	1 модель	1125,15	739,55	–	–	385 60	42,65
Табл. 12-01-014 Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем 1 модель								
	Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности, розетки круглые — диаметром, эллиптические — полусуммой главных осей, ромбические — полусуммой диагоналей, многоугольные — диаметром описанной окружности							
12 01-014-1	до 200 мм	1 модель	281,26	257,24	–	–	24,02	18 56
12 01 014 2	до 300 мм	1 модель	338 45	303,95	–	–	34 50	21 93
12-01-014-3	до 400 мм	1 модель	404,51	352,88	–	–	51,63	25,46
12-01-014-4	до 500 мм	1 модель	477,84	399,17	–	–	78,67	28,80
12 01 014 5	добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01 014-4	1 модель	68,54	60 98	–	–	7,56	4,40
	Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных сложного орнамента, розетки круглые — диаметром, эллиптические — полусуммой главных осей, ромбические — полусуммой диагоналей, многоугольные — диаметром описанной окружности.							
12-01-014-6	до 200 мм	1 модель	447,32	405,06	–	–	42 26	23,36
12 01 014-7	до 300 мм	1 модель	508,01	452,57	–	–	55,44	26,10
12 01 014 8	до 400 мм	1 модель	616,24	547,94	–	–	68,30	31,60
12 01-014-9	до 500 мм	1 модель	717,30	619,04	–	–	98,26	35,70
12-01-014-10	добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-014-9	1 модель	94,35	83,41	–	–	10,94	4,81

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Табл. 12-01-015 Изготовление моделей сухарей и капель штучных 1 модель								
12 01 015-1	Изготовление моделей сухарей и капель штучных высотой до 150 мм	1 модель	24,05	21,58	–		2,47	1,87
12-01-015-2	Добавлять на каждые последующие 50 к расценке 12 01 015-1	1 модель	12,88	11,89	–	–	0,99	1,03
Табл. 12-01-016 Изготовление моделей масок-замков 1 модель								
12 01 016-1	Изготовление моделей масок-замков простого рисунка	1 модель	396,08	316,29	–	–	79,79	22,82
12 01 016-2	Добавлять на каждые последующие 50 мм красценке 12 01-016-1	1 модель	59,90	36,87	–	–	23,03	2,66
12-01-016-3	Изготовление моделей масок-замков сложного рисунка	1 модель	859,23	751,00	–	–	108,23	43,31
12-01-016 4	Добавлять на каждые последующие 50 мм к расценке 12 01 016 3	1 модель	107,46	77,16	–	–	30,30	4,45
Табл. 12-01-017 Изготовление моделей листьев 1 модель								
12-01-017-1	Изготовление моделей листьев гладких высотой до 150 мм	1 модель	125,88	117,53	–	–	8,35	8,48

12-01-017-2	Добавлять на каждые последующие 50 мм к расценке 12-01-017-2	1 модель	34,73	26,61	–	–	8,12	1,92
12-01-017-3	Изготовление моделей листьев акантовых высотой до 150 мм	1 модель	281,63	273,28	–	–	8,35	15,76
12-01-017-4	Добавлять на каждые последующие 50 мм к расценке 12-01-017-3	1 модель	61,87	53,75	–	–	8,12	3,10
Табл. 12-01-018 Изготовление модели балясины 1 модель								
12-01-018-1	Изготовление модели балясины с профилированной поверхностью, высотой до 500 мм	1 модель	413,98	356,20	–	–	57,78	25,70
12-01-018-2	Добавлять на каждые последующие 50 мм к расценке 12-01-018-1	1 модель	33,27	14,55	–	–	18,72	1,05
12-01-018-3	Изготовление модели балясины с орнаментованной поверхностью, высотой до 500 мм	1 модель	468,57	384,34	–	–	84,23	27,73
12-01-018-4	Добавлять на каждые последующие 50 мм к расценке 12-01-018-3	1 модель	44,77	28,14	–	–	16,63	2,03
Табл. 12-01-019 Изготовление моделей капителей ионических 1 модель								
12-01-019-1	Изготовление моделей капителей ионических гладких, высотой до 250 мм	1 модель	717,87	611,06	–	–	106,81	35,24
12-01-019-2	Добавлять на каждые последующие 50 мм к расценке 12-01-019-1	1 модель	61,69	39,88	–	–	21,81	2,30
12-01-019-3	Изготовление моделей капителей ионических орнаментованных, высотой до 250 мм	1 модель	992,18	877,40			114,78	50,60
12-01-019-4	Добавлять на каждые последующие 50 мм к расценке 12-01-019-3	1 модель	79,45	55,14	–	–	24,31	3,18

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Табл. 12-01-020 Изготовление моделей капителей тосканских и дорических 1 модель								
12-01-020-1	Изготовление моделей капителей тосканских и дорических гладких, высотой до 250 мм	1 модель	456,86	400,73	–	–	56,13	23,11
12-01-020-2	Добавлять на каждые последующие 50 мм к расценке 12-01-020-1	1 модель	36,40	18,21	–	–	18,19	1,05
12-01-020-3	Изготовление моделей капителей тосканских и дорических орнаментованных, высотой до 250 мм	1 модель	577,22	495,40	–	–	81,82	28,57
12-01-020-4	Добавлять на каждые последующие 50 мм к расценке 12-01-020-3	1 модель	51,35	35,20	–	–	16,15	2,03
Табл. 12-01-021 Изготовление моделей капителей коринфских 1 модель								
12-01-021-1	Изготовление моделей капителей коринфских, высотой до 250 мм	1 модель	1175,15	1087,04	–	–	88,11	62,69
12-01-021-2	Добавлять на каждые последующие 50 мм к расценке 12-01-021-1	1 модель	149,17	129,70	–	–	19,47	7,48

Табл. 12-01-022 Изготовление моделей лепных композиций III, IV категории сложности и вне категории сложности
1 дм^2 развернутой поверхности

	Изготовление моделей лепных композиций, категория сложности:							
12-01-022-1	III	1 дм^2	454,56	443,90	–	–	10,66	25,60
12-01-022-2	IV	1 дм^2	819,05	808,39	–	–	10,66	46,62
12-01-022-3	вне категории сложности	1 дм^2	1627,66	1617,00	–	–	10,66	70,00

Табл. 12-01-023 Изготовление форм погонных деталей
1 форма

	Изготовление клеевых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу:							
12-01-023-1	до 50 мм	1 форма	12,01	5,77	–	–	6,24	0,49
12-01-023-2	до 100 мм	1 форма	13,07	6,47	–	–	6,60	0,55
12-01-023-3	до 200 мм	1 форма	40,34	7,89	–	–	32,45	0,67
12-01-023-4	до 300 мм	1 форма	80,01	10,12	–	–	69,89	0,86
12-01-023-5	до 400 мм	1 форма	170,74	13,54	–	–	157,20	1,15
12-01-023-6	до 500 мм	1 форма	268,21	16,12	–	–	252,09	1,37
	Изготовление клеевых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу:							
12-01-023-7	до 50 мм	1 форма	13,70	7,46	–	–	6,24	0,55
12-01-023-8	до 100 мм	1 форма	15,82	9,22	–	–	6,60	0,68
12-01-023-9	до 200 мм	1 форма	43,98	11,53	–	–	32,45	0,85
12-01-023-10	до 300 мм	1 форма	85,48	15,59	–	–	69,89	1,15
12-01-023-11	до 400 мм	1 форма	177,95	20,75	–	–	157,20	1,53
12-01-023-12	до 500 мм	1 форма	273,79	21,70	–	–	252,09	1,60
	Изготовление гипсовых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу:							
12-01-023-13	до 50 мм	1 форма	36,87	32,37	–	–	4,50	2,75

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-01-023-14	до 100 мм	1 форма	48,84	38,84	–	–	10,00	3,30
12-01-023-15	до 200 мм	1 форма	78,81	49,32	–	–	29,49	4,19
12-01-023-16	до 300 мм	1 форма	118,45	60,97	–	–	57,48	5,18
12-01-023-17	до 400 мм	1 форма	183,67	71,21	–	–	112,46	6,05
12-01-023-18	до 500 мм	1 форма	287,78	82,86	–	–	204,92	7,04
	Изготовление гипсовых форм рельефных и выпуклых погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу:							
12-01-023-19	до 50 мм	1 форма	67,28	62,78	–	–	4,50	4,63
12-01-023-20	до 100 мм	1 форма	92,04	82,04	–	–	10,00	6,05
12-01-023-21	до 200 мм	1 форма	136,61	107,12	–	–	29,49	7,90
12-01-023-22	до 300 мм	1 форма	206,64	149,16	–	–	57,48	11,00
12-01-023-23	до 400 мм	1 форма	299,05	186,59	–	–	112,46	13,76
12-01-023-24	до 500 мм	1 форма	458,36	253,44	–	–	204,92	18,69
	Изготовление клеевых форм плоских погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу:							
12-01-023-25	до 50 мм	1 форма	11,42	3,53	–	–	7,89	0,30
12-01-023-26	до 1 00 мм	1 форма	16,77	4,35	–	–	12,42	0,37
12-01-023-27	до 200 мм	1 форма	41,30	5,77	–	–	35,53	0,49
12-01-023-28	до 300 мм	1 форма	67,48	7,89	–	–	59,59	0,67
12-01-023-29	до 400 мм	1 форма	147,98	10,12	–	–	137,86	0,86
12-01-023-30	до 500 мм	1 форма	239,64	12,24	–	–	227,40	1,04

	Изготовление клеевых форм плоских погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу:							
12-01-023-31	до 50 мм	1 форма	12,77	4,88	–	–	7,89	0,36
12-01-023-32	до 100 мм	1 форма	18,93	6,51	–	–	12,42	0,48
12-01-023-33	до 200 мм	1 форма	44,75	9,22	–	–	35,53	0,68
12-01-023-34	до 300 мм	1 форма	71,12	11,53	–	–	59,59	0,85
12-01-023-35	до 400 мм	1 форма	153,45	15,59	–	–	137,86	1,15
12-01-023-36	до 500 мм	1 форма	246,52	19,12	–	–	227,40	1,41
	Изготовление гипсовых форм плоских погонных деталей, орнамент простой и средней сложности; высота по огибу:							
12-01-023-37	до 50 мм	1 форма	44,18	27,19	–	–	16,99	2,31
12-01-023-38	до 100 мм	1 форма	42,37	32,37	–	–	10,00	2,75
12-01-023-39	до 200 мм	1 форма	69,74	40,25	–	–	29,49	3,42
12-01-023-40	до 300 мм	1 форма	101,80	49,32	–	–	52,48	4,19
12-01-023-41	до 400 мм	1 форма	163,10	58,14	–	–	104,96	4,94
12-01-023-42	до 500 мм	1 форма	278,57	66,15	–	–	212,42	5,62
	Изготовление гипсовых форм плоских погонных деталей, орнамент сложный; высота по огибу:							
12-01-023-43	до 50 мм	1 форма	55,21	50,71	–	–	4,50	3,74
12-01-023-44	до 100 мм	1 форма	80,24	70,24	–	–	10,00	5,18
12-01-023-45	до 200 мм	1 форма	117,49	88,00	–	–	29,49	6,49
12-01-023-46	до 300 мм	1 форма	179,27	126,79	–	–	52,48	9,35
12-01-023-47	до 400 мм	1 форма	269,04	164,08	–	–	104,96	12,10
12-01-023-48	до 500 мм	1 форма	413,79	201,37	–	–	212,42	14,85
Табл. 12-01-024 Изготовление гипсовых форм для отливки композиций 1 дм^2 развернутой поверхности								
	Изготовление гипсовых форм для отливки композиций, категория сложности:							
12-01-024-1	III	1 дм^2	41,56	37,60	–	–	3,96	2,38

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12 01 024 2	IV	1 дм^2	106,66	102,70	–	–	3,96	6,50
12 01 024 3	вне категории сложности	1 дм^2	173,02	1169,06	–	–	3,96	10,70
Табл. 12-01-025 Изготовление формасиловых форм 1 дм^2 развернутой поверхности								
	Изготовление формасиловых форм; поверхность, категория сложности:							
12 01 025 1	I	1 дм^2	118,89	7,90	–	–	110,99	0,50
12 01 025 2	II	1 дм^2	122,37	11,38	–	–	110,99	0,72
12 01 025-3	III	1 дм^2	230,61	13,27	–	–	217,34	0,84
12 01 025 4	IV	1 дм^2	273,88	23,70	–	–	250,18	1,50
12-01 025-5	вне категории сложности	1 дм^2	381,38	44,24	–	–	337,14	2,80
Табл. 12-01-026 Изготовление форм модульонов и кронштейнов 1 гипсовая форма								
	Изготовление форм модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина):							
12-01-026 1	до 200 мм	1 форма	53,77	33,78	–	–	19,99	2,87
12-01 026-2	до 300 мм	1 форма	72,74	40,25	–	–	32,49	3,42
12-01 026-3	до 400 мм	1 форма	124,11	44,14	–	–	79,97	3,75
12-01-026-4	добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12 01 026-3	1 форма	47,04	7,06	–	–	39,98	0,60

	Изготовление форм модульонов и кронштейнов орнаментованных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина):							
12-01-026-5	до 200 мм	1 форма	87,11	67,12	–	–	19,99	4,95
12-01-026-6	до 300 мм	1 форма	116,02	83,53	–	–	32,49	6,16
12-01-026-7	до 400 мм	1 форма	181,40	101,43	–	–	79,97	7,48
12-01-026-8	добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-026-7	1 форма	58,83	18,85	–	–	39,98	1,39
Табл. 12-01-027 Изготовление форм масок-замков 1 форма								
	Изготовление клеевых форм масок-замков простого рисунка, высотой:							
12-01-027-1	до 250 мм	1 форма	79,14	7,06	–	–	72,08	0,60
12-01-027-2	до 500 мм	1 форма	160,70	10,59	–	–	150,11	0,90
	Изготовление гипсовых форм масок-замков простого рисунка, высотой:							
12-01-027-3	до 250 мм	1 форма	59,95	34,96	–	–	24,99	2,97
12-01-027-4	до 500 мм	1 форма	111,61	44,14	–	–	67,47	3,75
	Изготовление клеевых форм масок-замков сложного рисунка, высотой:							
12-01-027-5	до 250 мм	1 форма	84,42	12,34	–	–	72,08	0,91
12-01-027-6	до 500 мм	1 форма	167,87	17,76	–	–	150,11	1,31
	Изготовление гипсовых форм масок-замков сложного рисунка, высотой:							
12-01-027-7	до 250 мм	1 форма	83,18	58,17	–	–	25,01	4,29
12-01-027-8	до 500 мм	1 форма	143,54	76,07	–	–	67,47	5,61
Табл. 12-01-028 Изготовление форм венков и гирлянд 1 форма								
	Изготовление клеевых форм венков простого орнамента, диаметром:							
12-01-028-1	до 500 мм	1 форма	82,31	9,30	–	–	73,01	0,79
12-01-028-2	до 750 мм	1 форма	217,13	13,54	–	–	203,59	1,15

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-01-028-3	добавлять на каждые последующие 250 мм к расценке 12-01-028-2	1 форма	92,65	2,82	–	–	89,83	0,24
	Изготовление гипсовых форм венков простого орнамента, диаметром:							
12-01-028-4	до 500 мм	1 форма	153,32	93,34	–	–	59,98	7,93
12-01-028-5	до 750 мм	1 форма	313,97	114,05	–	–	199,92	9,69
12-01-028-6	добавлять на каждые последующие 250 мм к расценке 12-01-028-5	1 форма	58,78	21,30	–	–	37,48	1,81
	Изготовление клеевых форм венков орнамента средней сложности, диаметром:							
12-01-028-7	до 500 мм	1 форма	85,35	12,34	–	–	73,01	0,91
12-01-028-8	до 750 мм	1 форма	222,17	18,58	–	–	203,59	1,37
12-01-028-9	добавлять на каждые последующие 250 мм к расценке 12-01-028-8	1 форма	93,08	3,25	–	–	89,83	0,24
	Изготовление гипсовых форм венков орнамента средней сложности, диаметром:							
12-01-028-10	до 500 мм	1 форма	186,90	126,92	–	–	59,98	9,36
12-01-028-11	до 750 мм	1 форма	364,00	164,08	–	–	199,92	12,10
12-01-028-12	добавлять на каждые последующие 250 мм к расценке 12-01-028-11	1 форма	53,07	15,59	–	–	37,48	1,15
	Изготовление клеевых форм гирлянд орнамента средней сложности, длиной по огибу:							
12-01-028-13	до 750 мм	1 форма	40,66	10,71	–	–	29,95	0,79

12-01-028-14	до 1000 мм	1 форма	150,79	14,78	–	–	136,01	1,09
12-01-028-15	добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-028-14	1 форма	57,84	3,25	–	–	54,59	0,24
	Изготовление гипсовых форм гирлянд орнамента средней сложности, длиной по огибу:							
12-01-028-16	до 750 мм	1 форма	152,47	114,99	–	–	37,48	8,48
12-01-028-17	до 1000 мм	1 форма	269,11	149,16	–	–	119,95	11,00
12-01-028-18	добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-028-17	1 форма	58,23	20,75	–	–	37,48	1,53
Табл. 12-01-029 Изготовление форм гербов и картушей 1 форма								
	Изготовление клеевых форм гербов высотой:							
12-01-029-1	до 300 мм	1 форма	116,14	27,19	–	–	88,95	2,31
12-01-029-2	до 500 мм	1 форма	256,63	36,49	–	–	220,14	3,10
12-01-029-3	добавлять на каждые последующие 250 мм к расценке 12-01-029-2	1 форма	165,59	4,71	–	–	160,88	0,40
	Изготовление гипсовых форм гербов высотой:							
12-01-029-4	до 300 мм	1 форма	202,75	135,94	–	–	66,81	11,55
12-01-029-5	до 500 мм	1 форма	330,43	181,96	–	–	148,47	15,46
12-01-029-6	добавлять на каждые последующие 250 мм к расценке 12-01-029-5	1 форма	107,55	33,31	–	–	74,24	2,83
	Изготовление клеевых форм картушей высотой:							
12-01-029-7	до 600 мм	1 форма	123,40	14,83	–	–	108,57	1,26
12-01-029-8	добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-029-7	1 форма	37,51	3,53	–	–	33,98	0,30
	Изготовление гипсовых форм картушей высотой:							
12-01-029-9	до 600 мм	1 форма	133,91	59,67	–	–	74,24	5,07

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12 01 029 10	добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-029 9	1 форма	28,27	3,53	–	–	24,74	0,30
Табл. 12-01-030 Изготовление форм розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых форм								
1 форма								
	Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые — диаметром, эллиптические — полусуммой главных осей, ромбические — полусуммой диагоналей, *многоугольные — диаметром описанной окружности:*							
12-01 030 1	до 200 мм	1 форма	19,63	3,25	–	–	16,38	0,24
12-01-030 2	до 300 мм	1 форма	33,36	5,83	–	–	27,53	0,43
12 01 030-3	до 400 мм	1 форма	63,09	9,90	–	–	53,19	0,73
12-01-030 4	до 500 мм	1 форма	99,28	13,97	–	–	85,31	1,03
12 01 030-5	добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-030-4	1 форма	28,14	4,20	–	–	23,94	0,31
	Изготовление клеевых форм розеток потолочных или кессонных сложного орнамента; розетки круглые — диаметром, *эллиптические — полусуммой главных осей, ромбические — полусуммой диагоналей, многоугольные — диаметром описанной* окружности:							
12 01 030-6	до 200 мм	1 форма	22,07	5,69	–	–	16,38	0,36
12 01 030-7	до 300 мм	1 форма	38,27	10,74	–	–	27,53	0,68
12-01 030-8	до 400 мм	1 форма	67,57	14,38	–	–	53,19	0,91
12 01-030 9	до 500 мм	1 форма	105,22	19,91	–	–	85,31	1,26

12-01-030-10	добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-030-9	1 форма	30,73	6,79	–	–	23,94	0,43
	Изготовление гипсовых форм розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые — диаметром, эллиптические — полусуммой главных осей, ромбические — полусуммой диагоналей, многоугольные — диаметром описанной окружности:							
12-01-030-11	до 200 мм	1 форма	37,05	24,68	–	–	12,37	1,82
12-01-030-12	до 300 мм	1 форма	54,75	37,43	–	–	17,32	2,76
12-01-030-13	до 400 мм	1 форма	72,87	49,36	–	–	23,51	3,64
12-01-030-14	до 500 мм	1 форма	94,95	62,78	–	–	32,17	4,63
12-01-030-15	добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-030-14	1 форма	25,07	16,41	–	–	8,66	1,21
	Изготовление гипсовых форм розеток потолочных или кессонных сложного орнамента; розетки круглые — диаметром, эллиптические — полусуммой главных осей, ромбические — полусуммой диагоналей, многоугольные — диаметром описанной окружности:							
12-01-030-16	до 200 мм	1 форма	61,03	48,66	–	–	12,37	3,08
12-01-030-17	до 300 мм	1 форма	78,31	60,99	–	–	17,32	3,86
12-01-030-18	до 400 мм	1 форма	99,98	76,47	–	–	23,51	4,84
12-01-030-19	до 500 мм	1 форма	127,92	95,75	–	–	32,17	6,06
12-01-030-20	добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-030-19	1 форма	30,46	21,80	–	–	8,66	1,38
Табл. 12-01-031 Изготовление форм листьев 1 форма								
12-01-031-1	Изготовление гипсовых форм гладких листьев высотой до 150 мм	1 форма	28,89	21,89	–	–	7,00	1,86
12-01-031-2	Добавлять на каждые последующие 50 мм к расценке 12-01-031-1	1 форма	5,04	1,29	–	–	3,75	0,11
12-01-031-3	Изготовление клеевых форм гладких листьев высотой до 150 мм	1 форма	14,49	4,35	–	–	10,14	0,37

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затрать руб	В том числе руб				Затрать труда рабочих реставраторов чел. ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материаль	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12 01 031 4	Добавлять на каждые последующие 50 мм к расценке 12 01 031 3	1 форма	3 18	0 56			2 62	0 048
12 01 031 5	Изготовление гипсовых форм акантовых листьев высотои до 150 мм	1 форма	45 39	38 39		–	7 00	2 43
12 01 031 6	Добавлять на каждые последующие 50 мм к расценке 12 01 031 5	1 форма	6 75	3 00	–		3 75	0 19
12 01 031 7	Изготовление клеевых форм акантовых листьев высотои до 150 мм	1 форма	17 88	7 74			10 14	0 49
12 01 031 8	Добавлять на каждые последующие 50 мм к расценке 12 01 031 7	1 форма	4 52	1 90	–	–	2 62	0 12
Табл 12-01-032 Изготовление форм балясин 1 гипсовая форма								
	Изготовление форм балясин с профилированнои поверхностью высотои							
12 01 032 1	до 500 мм	1 форма	412 41	90 85		–	321 56	6 70
12 01 032 2	до 750 мм	1 форма	627 05	112 55	–	–	514 50	8 30
	Изготовление форм балясин с орнаментованнои поверхностью высотои							
12 01 032 3	до 500 мм	1 форма	439 53	117 97	–	–	321 56	8 70
12 01 032 4	до 750 мм	1 форма	659 59	145 09		–	514 50	10 70

Табл 12-01-033 Изготовление форм капителей

1 гипсовая форма

	Изготовление форм ионических гладких капителеи высотои							
12 01 033 1	до 250 мм	1 форма	156 41	71 44	–	–	84 97	6 07
12 01 033 2	до 500 мм	1 форма	423 84	111 46	–	–	312 38	9 47
12 01 033 3	до 750 мм	1 форма	635 74	135 94	–	–	499 80	11 55
	Изготовление форм ионических орнаментованных капителеи высотои							
12 01 033 4	до 250 мм	1 форма	220 71	135 74	–	–	84 97	10 01
12 01 033 5	до 500 мм	1 форма	476 46	164 08	–	–	312 38	12 10
12 01 033 6	до 750 мм	1 форма	701 17	201 37	–	–	499 80	14 85
	Изготовление форм тосканских и дорических гладких капителеи высотои							
12 01 033 7	до 250 мм	1 форма	133 23	48 26	–	–	84 97	4 10
12 01 033 8	до 500 мм	1 форма	378 29	65 91	–	–	312 38	5 60
12 01 033 9	до 750 мм	1 форма	581 16	81 36	–	–	499 80	6 00
12 01 033 10	Изготовление форм тосканских и дорических орнаментованных капителеи независимо от высоты	1 форма	403 23	90 85	–	–	312 38	6 70
12 01 033 11	Изготовление форм коринфских капи телеи	1 форма	473 54	161 16	–	–	312 38	10 20
12 01 033 12	Добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12 01 033 11	1 форма	92 78	55 30	–	–	37 48	3 50

Табл 12-01-034 Изготовление форм сухарей, капель штучных

1 гипсовая форма

12 01 034 1	Изготовление форм сухареи капель штучных высотои до 150 мм	1 форма	43 25	5 77	–	–	37 48	0 49

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измерения	Прямые затраты руб	В том числе руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12 01 034 2	Добавлять на каждые последующие 50 мм к расценке 12 01 034 1	1 форма	18 78	1 29	–		17 49	0 11
Табл 12-01-035 Отливка погонных деталей								
1 гипсовая отливка								
	Отливка рельефных и выпуклых погонных деталей орнамент простои и среднеи сложности высота детали							
12 01 035 1	до 50 мм	1 отливка	8 55	3 30	–	–	5 25	0 28
12 01 035 2	до 100 мм	1 отливка	15 80	5 30	–	–	10 50	0 45
12 01 035 3	до 200 мм	1 отливка	28 30	7 06	–		21 24	0 60
12 01 035 4	до 300 мм	1 отливка	51 90	9 42	–	–	42 48	0 80
12 01 035 5	до 400 мм	1 отливка	93 30	10 83	–	–	82 47	0 92
12 01 035 6	до 500 мм	1 отливка	182 88	12 95	–		169 93	1 10
	Отливка рельефных и выпуклых погонных деталеи орнамент сложныи высота детали							
12 01 035 7	до 50 мм	1 отливка	14 47	9 22	–	–	5 25	0 68
12 01 035 8	до 100 мм	1 отливка	22 70	12 20	–	–	10 50	0 90
12 01 035 9	до 200 мм	1 отливка	36 97	15 73	–	–	21 24	1 16
12 01 035 10	до 300 мм	1 отливка	60 79	18 31	–		42 48	1 35
12 01 035 11	до 400 мм	1 отливка	104 17	21 70	–	–	82 47	1 60
12 01 035 12	до 500 мм	1 отливка	194 34	24 41	–	–	169 93	1 80

	Отливка плоских погонных деталеи орнамент простои и среднеи сложности высота детали							
12 01 035 13	до 50 мм	отливка	5 24	2 12	–	–	3 12	0 18
12 01 035 14	до 100 мм	отливка	9 43	3 18	–	–	6 25	0 27
12 01 035 15	до 200 мм	отливка	28 58	12 59	–	–	15 99	1 07
12 01 035 16	до 300 мм	отливка	41 55	7 06	–	–	34 49	0 60
12 01 035 17	до 400 мм	отливка	78 80	8 83	–	–	69 97	0 75
12 01 035 18	до 500 мм	отливка	155 89	10 95	–	–	144 94	0 93
	Отливка плоских погонных деталеи, орнамент сложныи, высота детали							
12 01 035 19	до 50 мм	1 отливка	9 22	6 10	–	–	3 12	0 45
12 01 035 20	до 100 мм	1 отливка	15 74	9 49	–	–	6 25	0 70
12 01 035 21	до 200 мм	1 отливка	28 19	12 20	–	–	15 99	0 90
12 01 035 22	до 300 мм	1 отливка	50 76	16 27	–	–	34 49	1 20
12 01 035 23	до 400 мм	1 отливка	37 62	17 63	–	–	19 99	1 30
12 01 035 24	до 500 мм	1 отливка	166 64	21 70	–	–	144 94	1 60

Табл 12-01-036 Отливка балясин
1 отливка

	Отливка балясин с профилированнои поверхностью, высотои							
12 01 036 1	до 500 мм	1 отливка	97 17	12 20	–	–	84 97	0 90
12 01 036 2	до 750 мм	1 отливка	152 36	14 92	–	–	137 44	1 10
	Отливка балясин с орнаментованной поверхностью, высотои							
12 01 036 3	до 500 мм	1 отливка	127 08	27 12	–	–	99 96	2 00
12 01 036 4	до 750 мм	1 отливка	204 48	42 04	–	–	162 44	3 10

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Табл. 12-01-037 Отливка лепных композиций 1 дм^2 развернутой поверхности								
	Отливка лепных композиций, категория сложности:							
12-01-037 1	III	1 дм^2	24,21	21,96	–	–	2,25	1,39
12 01-037-2	IV	1 дм^2	62,29	60,04	–	–	2,25	3,80
12-01-037-3	*вне категории сложности*	1 дм^2	*139,71*	*137,46*	–	–	*2,25*	*8,70*
Табл. 12-01-038 Отливка модульонов и кронштейнов 1 отливка								
	Отливка модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина):							
12-01-038-1	до 200 мм	1 отливка	9,38	3,13	–	–	6,25	0,30
12-01-038-2	до 300 мм	1 отливка	19,69	5,95	–	–	13,74	0,57
12 01 038-3	до 400 мм	1 отливка	37,81	7,82	–	–	29,99	0,75
12-01 038-4	до 500 мм	1 отливка	46,87	9,39	–	–	37,48	0,90
12-01 038-5	до 600 мм	1 отливка	71,56	14,08	–	–	57,48	1,35
12 01-038-6	добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-037-5	1 отливка	16,55	1,56	–	–	14,99	0,15
	Отливка модульонов и кронштейнов орнаментованных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина):							
12-01-038 7	до 200 мм	отливка	15,78	9,53	–	–	6,25	0,81

12-01-038-8	до 300 мм	отливка	26,69	12,95	–	–	13,74	1,10
12-01-038-9	до 400 мм	отливка	45,88	15,89	–	–	29,99	1,35
12-01-038-10	до 500 мм	отливка	61,02	23,54	–	–	37,48	2,00
12-01-038-11	до 600 мм	отливка	95,14	37,66	–	–	57,48	3,20
12-01-038-12	добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-037-5	1 отливка	24,41	9,42	–	–	14,99	0,80
Табл. 12-01-039 Отливка розеток кессонных или потолочных круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем								
1 гипсовая отливка								
	Отливка розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности; розетки круглые — диаметром, эллиптические — полусуммой главных осей, ромбические — полусуммой диагоналей, многоугольные — диаметром описанной окружности:							
12-01-039-1	до 200 мм	отливка	12,05	3,30	–	–	8,75	0,28
12-01-039-2	до 300 мм	отливка	25,29	5,30	–	–	19,99	0,45
12-01-039-3	до 400 мм	отливка	52,04	7,06	–	–	44,98	0,60
12-01-039-4	до 500 мм	отливка	81,30	8,83	–	–	72,47	0,75
12-01-039-5	до 600 мм	отливка	105,91	10,95	–	–	94,96	0,93
12-01-039-6	добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-039-5	отливка	6,62	2,12	–	–	4,50	0,18
	Отливка розеток потолочных или кессонных сложного орнамента; розетки круглые — диаметром, эллиптические — полусуммой главных осей, ромбические — полусуммой диагоналей, многоугольные — диаметром описанной окружности:							
12-01-039-7	до 200 мм	отливка	16,07	7,32	–	–	8,75	0,54
12-01-039-8	до 300 мм	отливка	29,75	9,76	–	–	19,99	0,72
12-01-039-9	до 400 мм	отливка	59,62	14,64	–	–	44,98	1,08
12-01-039-10	до 500 мм	отливка	89,96	17,49	–	–	72,47	1,29
12-01-039-11	до 500 мм	отливка	114,49	19,53	–	–	94,96	1,44
12-01-039-12	добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-039-1 1	отливка	9,38	4,88	–	–	4,50	0,36

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Табл. 12-01-040 Отливка капителей 1 гипсовая отливка								
	Отливка ионических гладких капителей высотой							
12 01 040 1	до 250 мм	1 отливка	51,84	14,36	–	–	37,48	1 22
12 01 040 2	до 500 мм	1 отливка	101,80	16,83	–	–	84 97	1 43
12 01 040 3	до 750 мм	1 отливка	162,75	25 31	–	–	137,44	2,15
	Отливка ионических орнаментованных капителей высотой							
12 01 040 4	до 250 мм	1 отливка	67 20	24,72	–	–	42,48	2 10
12 01 040 5	до 500 мм	1 отливка	130,56	30 60	–	–	99 96	2 60
12 01 040 6	до 750 мм	1 отливка	204,81	42,37	–	–	162 44	3 60
	Отливка тосканских и дорических гладких капителей высотой							
12 01 040 7	до 250 мм	1 отливка	46,47	16,48	–	–	29,99	1,40
12 01 040 8	до 500 мм	1 отливка	94,98	20 01	–	–	74,97	1,70
12 01 040 9	до 750 мм	1 отливка	149,67	24 72	–	–	124,95	2 10
	Отливка тосканских и дорических орнаментованных капителей высотой							
12 01 040 10	до 250 мм	1 отливка	68,08	30,60	–	–	37 48	2 60
12 01 040 11	до 500 мм	1 отливка	120,42	32 96	–	–	87,46	2,80
12 01 040 12	до 750 мм	1 отливка	181 43	36 49	–	–	144 94	3 10

	Отливка коринфских цельных капителей высотой							
12 01 040 13	до 500 мм	1 отливка	107 51	32,54	–	–	74,97	2 40
12-01-040 14	до 750 мм	1 отливка	216,68	54,24	–	–	162 44	4 00
	Отливка коринфских сборных капителей высотой							
12 01 040 15	до 500 мм	1 отливка	203 31	90,85	–	–	112 46	6 70
12 01 040 16	добавлять каждые последующие 100 мм к расценке 12-01 040 15	1 отливка	43,55	13 56	–	–	29,99	1,00
Табл. 12-01-041 Отливка сухарей, капель штучных 1 гипсовая отливка								
12 01 041 1	Отливка сухареи, капель штучных высотой до 150 мм	1 отливка	7,05	4,80	–	–	2,25,	0,46
12-01-041-2	Добавлять на каждые последующие 50 мм к расценке 12-01 041 1	1 отливка	3 57	2,82	–	–	0 75	0 27
Табл. 12-01-042 Отливка масок-замков 1 гипсовая отливка								
	Отливка масок-замков простого орнамента, высотой							
12 01 042 1	до 250 мм	1 отливка	17,91	4 17	–	–	13,74	0,40
12 01-042-2	до 500 мм	1 отливка	31,46	6,47	–	–	24,99	0,62
	Отливка масок-замков сложного орнамента, высотой							
12 01 042 3	до 250 мм	1 отливка	22,92	9,18	–	–	13,74	0,78
12-01-042-4	до 500 мм	1 отливка	39,23	14,24	–	–	24,99	1,21
Табл. 12-01-043 Отливка венков и гирлянд 1 гипсовая отливка								
	Отливка венков и гирлянд, орнамент простой и средней сложности, длиной по огибу							
12-01-043-1	до 500 мм	1 отливка	36,25	6,26	–	–	29,99	0,60

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12 01-043-2	до 750 мм	1 отливка	99,03	9,07	–	–	89,96	0,87
12-01-043-3	добавлять на каждые последующие 250 мм к расценке 12-01-043-2	1 отливка	48,11	3,13	–	–	44,98	0,30
	Отливка венков и гирлянд; орнамент сложный, диаметром:							
12 01-043 4	до 750 мм	1 отливка	102,91	12,95	–	–	89,96	1,10
12-01-043 5	добавлять на каждые последующие 250 мм к расценке 12 01-043-4	1 отливка	53,51	3,53	–	–	49,98	0,30
Табл. 12-01-044 Отливка гербов и картушей 1 гипсовая отливка								
	Отливка гербов высотой:							
12-01 044 1	до 500 мм	1 отливка	30,00	10,01	–	–	19,99	0,96
12 01-044 2	добавлять на каждые последующие 100 мм	1 отливка	40,61	3,13	–	–	37,48	0,30
	Отливка картушей высотой:							
12-01 044 3	до 500 мм	1 отливка	19,79	4,80	–	–	14,99	0,46
12-01-044 4	до 600 мм	1 отливка	35,21	5,22	–	–	29,99	0,50
12-01-044 5	добавлять на каждые последующие 100 мм	1 отливка	28,95	1,46	–	–	27,49	0,14

Табл. 12-01-045 Отливка листьев
1 гипсовая отливка

	Отливка листьев гладких высотой:							
12-01-045-1	до 150 мм	1 отливка	5,44	2,94	–	–	2,50	0,25
12-01-045-2	добавлять на каждые последующие 50 мм	1 отливка	5,75	2,00	–	–	3,75	0,17
	Отливка листьев акантовых высотой:							
12-01-045-3	до 150 мм	1 отливка	11,99	9,49	–	–	2,50	0,70
12-01-045-4	добавлять на каждые последующие 50 мм	1 отливка	7,00	3,25	–	–	3,75	0,24

Табл. 12-01-046 Установка погонных деталей
1 м

	Установка погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент простой и средней сложности; высота детали (по огибу для выпуклых деталей):							
12-01-046-1 (888-0379) (888-0380)	**до 50 мм** Проволока медная или латунная Гвозди медные или латунные	1 м кг кг	3,78	3,53	–	–	0,25 0,02 0,02	0,30
12-01-046-2 (888-0379) (888-0380)	**до 100 мм** Проволока медная или латунная Гвозди медные или латунные	1 м кг кг	4,49	4,24	–	–	0,25 0,02 0,02	0,36
12-01-046-3 (888-0379) (888-0380)	**до 200 мм** Проволока медная или латунная Гвозди медные или латунные	1 м кг кг	6,73	6,24	–	–	0,49 0,02 0,02	0,53
12-01-046-4 (888-0379) (888-0380)	**до 300 мм** Проволока медная или латунная Гвозди медные или латунные	1 м кг кг	8,39	7,77	–	–	0,62 0,03 0,03	0,66
12-01-046-5 (888-0379) (888-0380)	**до 400 мм** Проволока медная или латунная Гвозди медные или латунные	1 м кг кг	11,80	11,06	–	–	0,74 0,04 0,04	0,94

№№ расценок (Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика реставрационных работ. Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб: оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч оплата труда	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих реставраторов чел -ч
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-01-046-6 (888-0379) (888 0380)	**до 500 мм** Проволока медная или латунная Гвозди медные или латунные	1 м кг кг	14,17	13,30	–	–	0,87 0,05 0,05	1,13
	Установка погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли), орнамент сложный; высота детали (по огибу для выпуклых деталей):							
12 01-046-7 (888 0379) (888-0380)	**до 50 мм** Проволока медная или латунная Гвозди медные или латунные	1 м кг кг	5,27	5,02	–	–	0,25 0,02 0,02	0,37
12-01-046-8 (888-0379) (888-0380)	**до 100 мм** Проволока медная или латунная Гвозди медные или латунные	1 м кг кг	6,76	6,51	–	–	0,25 0,02 0,02	0,48
12-01-046 9 (888-0379) (888 0380)	**до 200 мм** Проволока медная или латунная Гвозди медные или латунные	1 м кг кг	8,63	8,14	–	–	0,49 0,02 0,02	0,60
12-01-046-10 (888 0379) (888-0380)	**до 300 мм** Проволока медная или латунная Гвозди медные или латунные	1 м кг кг	11,74	11,12			0,62 0,03 0,03	0,82
12 01-046-11 (888-0379) (888-0380)	**до 400 мм** Проволока медная или латунная Гвозди медные или латунные	1 м кг кг	15,11	14,37	–	–	0,74 0,04 0,04	1,06

12-01-046-12 (888-0379) (888-0380)	**до 500 мм** Проволока медная или латунная Гвозди медные или латунные	1 м кг кг	19,58	18,71	–	–	0,87 0,05 0,06	1,38

Табл. 12-01-047 Установка балясин

1 балясина

	Установка балясин с профилированной поверхностью, высотой:							
12-01-047-1 (888-0379) (888-0380)	**до 500 мм** Проволока медная или латунная Гвозди медные или латунные	1 балясина кг кг	35,94	26,04	–	–	9,90 0,10 0,25	1,92
12-01-047-2 (888-0379) (888-0380)	**до 750 мм** Проволока медная или латунная Гвозди медные или латунные	1 балясина кг кг	50,38	35,53	–	–	14,85 0,15 0,40	2,62
	Установка балясин с орнаментованной поверхностью, высотой:							
12-01-047-3 (888-0379) (888-0380)	**до 500 мм** Проволока медная или латунная Гвозди медные или латунные	1 балясина кг кг	42,61	30,24	–	–	12,37 0,15 0,29	2,23
12-01-047-4 (888-0379) (888-0380)	**до 750 мм** Проволока медная или латунная Гвозди медные или латунные	1 балясина кг кг	59,36	42,04	–	–	17,32 0,20 0,45	3,10

Табл. 12-01-048 Установка модульонов и кронштейнов

1 деталь

	Установка модульонов и кронштейнов гладких с наибольшим измерением (высота, откос, ширина):							
12-01-048-1 (888-0379)	**до 200 мм** Проволока медная или латунная	1 деталь кг	4,02	3,53	–	–	0,49 0,02	0,30
12-01-048-2 (888-0379)	**до 300 мм** Проволока медная или латунная	1 деталь кг	8,16	7,42	–	–	0,74 0,03	0,63

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измерения	Прямые затраты, руб	В том числе руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел -ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12 01 048 3	**до 400 мм**	1 деталь	10,42	9,18	–	–	1,24	0 78
(888 0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,05	
12 01 048 4	**до 500 мм**	1 деталь	16,21	14,48	–	–	1,73	1,23
(888 0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,08	
12 01 048 5	**добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-048-4**	1 деталь	4,07	3,53	–	–	0,54	0 30
(888 0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,02	
	Установка модульонов и кронштейнов орнаментованных с наибольшим измерением (высота, откос, ширина):							
12 01 048 6	**до 200 мм**	1 деталь	7,81	7,32	–	–	0,49	0,54
(888 0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,02	
12 01 048 7	**до 300 мм**	1 деталь	14,70	13,83	–	–	0,87	1,02
(888 0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,03	
12 01 048 8	**до 400 мм**	1 деталь	21,66	19,93	–	–	1,73	1,47
(888 0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,05	
12 01 048 9	**до 500 мм**	1 деталь	28,52	26,17	–	–	2,35	1,93
(888 0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,08	
12 01 048 10	**добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-048-9**	1 деталь	6,98	6,24	–	–	0,74	0,46
(888 0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,03	

Табл. 12-01-049 Установка венков и гирлянд
1 деталь

	Установка венков и гирлянд; орнамент простой и средней сложности, длиной по огибу							
12-01-049 1 (888-0379) (888 0380)	**до 500 мм** Проволока медная или латунная Гвозди медные или латунные	1 деталь кг кг	8,02	7,77	–	–	0 25 0,05 0,03	0,66
12-01-049-2 (888-0379) (888-0380)	**до 750 мм** Проволока медная или латунная Гвозди медные или латунные	1 деталь кг кг	13,08	12,59	–	–	0,49 0 08 0,06	1,07
12 01 049 3 (888-0379) (888 0380)	**добавлять на каждые последующие 250 мм к расценке 12-01-043-2** Проволока медная или латунная Гвозди медные или латунные	1 деталь кг кг	1,61	1,41	–	–	0,20 0,06 0,04	0,12
	Установка венков и гирлянд; орнамент сложный, диаметром:							
12 01 049 4 (888-0379) (888 0380)	**до 750 мм** Проволока медная или латунная Гвозди медные или латунные	1 деталь кг кг	19,23	18,98	–	–	0 25 0 08 0,06	1,40
12-01 049-5 (888-0379) (888-0380)	**добавлять на каждые последующие 250 мм к расценке 12-01-043-4** Проволока медная или латунная Гвозди медные или латунные	1 деталь кг кг	3,73	3,53	–	–	0,20 0 0,04	0,26

Табл. 12-01-050 Установка розеток кессонных или потолочных круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем
1 деталь

	Установка розеток потолочных или кессонных орнамента простого и средней сложности, розетки круглые — диаметром, эллиптические — полусуммой главных осей, ромбические — полусуммой диагоналей, многоугольные — диаметром описанной окружности:							
12-01-050-1 (888 0379) (888-0380)	**до 200 мм** Проволока медная или латунная Гвозди медные или латунные	1 деталь кг кг	7,44	7,32	–	–	0,12 0,01 0,01	0,54

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12-01-050-2	**до 300 мм**	1 деталь	11,50	11,25	–	–	0,25	0,83
(888-0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,025	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные	кг					0,025	
12-01-050-3	**до 400 мм**	1 деталь	15,23	14,54	–	–	0,69	0,92
(888-0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,05	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные	кг					0,05	
12-01-050-4	**добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-050-3**	1 деталь	3,65	3,16	–	–	0,49	0,20
(888-0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,03	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные	кг					0,03	
	Установка розеток потолочных или кессонных сложного орнамента ; розетки круглые — диаметром, эллиптические — полусуммой главных осей, ромбические — полусуммой диагоналей, многоугольные — диаметром описанной окружности:							
12-01-050-5	**до 200 мм**	1 деталь	11,81	11,69	–	–	0,12	0,74
(888-0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,01	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные	кг					0,01	
12-01-050-6	**до 300 мм**	1 деталь	17,63	17,38	–	–	0,25	1,10
(888-0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,025	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные	кг					0,025	
12-01-050-7	**до 400 мм**	1 деталь	22,81	22,12	–	–	0,69	1,40
(888-0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,05	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные	кг					0,05	

12-01-050-8	**добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-050-7**	1 деталь	11,13	5,69	–	–	5,44	0,36
(888-0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,03	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные	кг					0,03	
Табл. 12-01-051 Установка капителей								
1 гипсовая капитель								
	Установка ионических гладких капителей высотой:							
12-01-051-1	**до 250 мм**	1 капитель	41,91	36,96	–	–	4,95	3,14
(888-0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,06	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные	кг					0,15	
12-01-051-2	**до 500 мм**	1 капитель	56,63	46,73	–	–	9,90	3,97
(888-0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,10	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные	кг					0,25	
12-01-051-3	**до 750 мм**	1 капитель	78,41	63,56	–	–	14,85	5,40
(888-0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,15	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные	кг					0,40	
	Установка ионических орнаментованных капителей высотой:							
12-01-051-4	**до 250 мм**	1 капитель	60,98	53,56	–	–	7,42	3,95
(888-0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,08	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные	кг					0,18	
12-01-051-5	**до 500 мм**	1 капитель	75,02	62,65	–	–	12,37	4,62
(888-0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,15	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные	кг					0,29	
12-01-051-6	**до 750 мм**	1 капитель	102,34	85,02	–	–	17,32	6,27
(888-0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,20	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные	кг					0,45	

№№ расценок (Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика реставрационных работ Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов	Ед. измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел -ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Установка тосканских и дорических гладких капителей высотой:							
12-01-051 7 (888-0379) (888-0380)	**до 250 мм** Проволока медная или латунная Гвозди медные или латунные	1 капитель кг кг	36,73	31,78	–	–	4,95 0,06 0,15	2,70
12-01-051 8 (888-0379) (888 0380)	**до 500 мм** Проволока медная или латунная Гвозди медные или латунные	1 капитель кг кг	50,62	40,72	–	–	9,90 0,10 0,25	3,46
12 01 051-9 (888-0379) (888 0380)	**до 750 мм** Проволока медная или латунная Гвозди медные или латунные	1 капитель кг кг	63,11	48,26	–	–	14,85 0,15 0,40	4,10
	Установка тосканских и дорических орнаментованных капителей высотой:							
12 01 051-10 (888 0379) (888-0380)	**до 250 мм** Проволока медная или латунная Гвозди медные или латунные	1 капитель кг кг	50,81	43,39	–	–	7,42 0,08 0,18	3,20
12 01-051-11 (888-0379) (888-0380)	**до 500 мм** Проволока медная или латунная Гвозди медные или латунные	1 капитель кг кг	67,97	55,60	–	–	12,37 0,15 0,29	4,10
12-01-051-12 (888-0379) (888-0380)	**до 750 мм** Проволока медная или латунная Гвозди медные или латунные	1 капитель кг кг	79,70	62,38	–	–	17,32 0,20 0,45	4,60

	Установка коринфских цельных капителей высотой:							
12-01-051-13	**до 500 мм**	1 капитель	74,68	64,78	–	–	9,90	4,10
(888-0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,10	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные	кг					0,25	
12-01-051-14	**до 750 мм**	1 капитель	108,75	96,38	–	–	12,37	6,10
(888-0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,20	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные	кг					0,50	
	Установка коринфских сборных капителей высотой:							
12-01-051-15	**до 500 мм**	1 капитель	147,57	132,72	–	–	14,85	8,40
(888-0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,50	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные	кг					0,25	
12-01-051-16	**добавлять каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-040-15**	1 капитель	50,15	45,82	–	–	4,33	2,90
(888-0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,25	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные	кг					0,13	
Табл. 12-01-052 *Установка сухарей и капель штучных* 1 деталь								
12-01-052-1	**Установка сухарей и капель штучных *высотой до 150 мм***	1 деталь	2,78	2,71	–	–	0,07	0,23
(888-0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,03	
12-01-052-2	**Добавлять на каждые последующие 50 мм *к расценке 12-01-052-1***	1 деталь	1,20	1,18	–	–	0,02	0,10
(888-0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,03	

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Табл. 12-01-053 Установка масок-замков								
1 деталь								
	Установка масок-замков простого орнамента, высотой							
12 01 053 1	**до 250 мм**	1 деталь	8,51	7,89	–	–	0 62	0 67
(888 0379)	Проволока медная или латунная	кг					0 07	
12 01 053 2	**до 500 мм**	1 деталь	10,17	9,30	–	–	0 87	0,79
(888 0379)	Проволока медная или латунная	кг					0 07	
	Установка масок-замков сложного орнамента, высотой.							
12 01 053 3	**до 250 мм**	1 деталь	11,33	10,71	–	–	0,62	0 79
(888 0379)	Проволока медная или латунная	кг					0 07	
12 01 053 4	**до 500 мм**	1 деталь	13,21	12 34	–	–	0,87	0 91
(888 0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,07	
Табл. 12-01-054 Установка гербов и картушей								
1 деталь								
	Установка гербов высотой							
12 01 054 1	**до 500 мм**	1 деталь	22,61	20,75	–	–	1,86	1,53
(888 0379)	Проволока медная или латунная Гвозди	кг					0,006	
(888 0380)	медные или латунные	кг					0 04	

12 01 054-2	**добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-054-1**	1 деталь	5,44	4,20	–	–	1,24	0 31
(888 0379)	Проволока медная или латунная Гвозди	кг					0,001	
(888-0380)	медные или латунные	кг					0,02	
	Установка картушей наибольшим измерением							
12 01 054-3	**до 500 мм**	1 деталь	16,78	14 92	–	–	1,86	1,10
(888-0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,04	
(888 0380)	Гвозди медные или латунные	кг					0,03	
12 01-054-4	**добавлять на каждые последующие 100 мм к расценке 12-01-054-3**	1 деталь	2 19	0 95	–	–	1 24	0,07
(888 0379)	Проволока медная или латунная	кг					0 02	
(888 0380)	Гвозди медные или латунные	кг					0 02	
Табл. 12-01-055 Установка листьев 1 деталь								
12 01-055 1	**Установка листьев гладких высотой до 150 мм**	1 деталь	8,64	8,27	–	–	0,37	0,61
(888 0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,01	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные	кг					0,01	
12 01 055 2	**Добавлять на каждые последующие 50 мм к расценке 12-01-055-1**	1 деталь	0,93	0,81	–	–	0,12	0,06
(888 0379)	Проволока медная или латунная	кг					0 005	
(888 0380)	Гвозди медные или латунные	кг					0 005	
12-01-055-3	**Установка листьев акантовых высотой до 150 мм**	1 деталь	13,13	12 64	–	–	0 49	0 80
(888-0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,01	
(888 0380)	Гвозди медные или латунные	кг					0,01	
12-01-055-4	***Добавлять на каждые последующие* 50 мм к расценке 12-01-055-3**	1 деталь	3,14	1,90	–	–	1,24	0,12
(888 0379)	Проволока медная или латунная	кг					0 005	
(888 0380)	Гвозди медные или латунные	кг					0 005	

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел -ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Табл. 12-01-056 Монтаж лепных композиций и отдельных элементов лепного декора 1 дм^2 развернутой поверхности								
	Монтаж на стены лепных композиций из отдельных элементов лепного декора площадью элемента:							
12-01-056-1	**до 0,5 м^2**	1 дм^2	8,14	7,42	–	–	0,72	0,57
(888-0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,05	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные	кг					0,05	
12-01-056-2	**более 0,5 м^2**	1 дм^2	12,15	11,33	–	–	0,82	0,87
(888-0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,07	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные	кг					0,07	
	Монтаж на потолки лепных композиций из отдельных элементов лепного декора площадью элемента:							
12-01-056-3	**до 0,5 м^2**	1 дм^2	9,70	8,98	–	–	0,72	0,69
(888-0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,05	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные	кг					0,05	
12-01-056-4	**до 0,5 м^2**	1 дм^2	14,49	13,67	–	–	0,82	1,05
(888-0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,07	
(888-0380)	Гвозди медные или латунные	кг					0,07	

Табл. 12-01-057 Изготовление рисунка утраченных фрагментов деталей скульптурного характера
1 дм^2

12-01-057-1	Изготовление рисунка утраченных фрагментов деталей скульптурного характера	1 дм^2	5,16	4,16	–	–	1,00	0,24

Табл. 12-01-058 Реставрация штукатурного слоя гладких измельченных поверхностей, разделяющих лепной декор специально приготовленным раствором с толщиной намета до 40 мм
1 дм^2 развернутой поверхности

12-01-058-1	Реставрация штукатурного слоя гладких измельченных поверхностей, разделяющих лепной декор специально приготовленным раствором с толщиной намета до 40 мм	1 дм^2	4,94	4,75	–	–	0,19	0,35

Табл. 12-01-059 Изготовление и установка кляммеров, скоб, анкеров и закладных деталей при укреплении лепного декора, тяг и штукатурного слоя с оплеткой медной проволокой
1 м^2 укрепляемой поверхности

12-01-059-1	**Изготовление и установка кляммеров, скоб, анкеров и закладных деталей при укреплении лепного декора, тяг и штукатурного слоя с оплеткой медной проволокой**	1 м^2	1,72	109,24	–	–	32,48	6,30
(888-0379)	Проволока медная или латунная	кг					0,38	
(888-0417)	Проволока латунная шестигранная диаметром вписанной окружности 5,0 мм	кг					0,93	

Табл. 12-01-060 Антисептирование лепного декора, штукатурного слоя, кирпичной кладки
1 м^2 развернутой поверхности

12-01-060-1	Антисептирование лепного декора, штукатурного слоя, кирпичной кладки	1 м^2	32,53	10,85	–	–	21,68	0,80

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измерения	Прямые затраты руб	В том числе руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Табл. 12-01-061 Покрытие поверхности лепного декора олифой 1 м^2 развернутой поверхности								
	Покрытие олифой поверхности лепного декора за 1 раз, категория сложности							
12 01 061 1	I	1 м^2	18,84	9,49	–	–	9,35	0,70
12 01 061 2	II	1 м^2	25 62	16,27	–	–	9,35	1,20
12 01 061 3	III	1 м^2	31,05	21,70	–	–	9 35	1 60
12 01 061 4	IV	1 м^2	33,76	24,41	–	–	9 35	1 80
Табл. 12-01-062 Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам 1 дм^2 развернутой поверхности								
	Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при количестве деталей более 10 шт в 1 дм^2, категория сложности.							
12 01 062 1	I	1 дм^2	141,97	137,87	–	–	4,10	11 20
12 01 062 2	II	1 дм^2	207 50	203,40	–	–	4,10	15 00
12 01 062 3	III	1 дм^2	268,52	264 42	–	–	4 10	19 50
12 01 062 4	IV	1 дм^2	338,50	334,40	–	–	4,10	23 50
	Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам, при количестве деталей до 10 шт в 1 дм^2, категория сложности							
12-01 062 5	I	1 дм^2	83,86	79,76	–	–	4 10	6,30

12 01 062 6	II	1 дм^2	109,87	105,77	–	–	4 10	7,80
12 01 062-7	III	1 дм^2	135,63	131,53	–	–	4 10	9,70
12-01 062-8	IV	1 дм^2	231,07	226 97	–	–	4,10	15,95

Табл. 12-01-063 Реставрация до 20% мастичных деталей
1 дм^2 развернутой поверхности

	Реставрация до 20% мастичных деталей, при количестве деталей более 10 шт в 1 дм^2, категория сложности							
12 01 063 1	I	1 дм^2	23,59	22,73	–	–	0 86	1 76
12-01 063 2	II	1 дм^2	33,37	32,51	–	–	0,86	2,35
12 01 063 3	III	1 дм^2	42,90	42,04	–	–	0,86	3,04
12-01 063 4	IV	1 дм^2	53,98	53,12	–	–	0,86	3,66
	Реставрация до 20% мастичных деталей, при количестве деталей до 10 шт в 1 дм^2, категория сложности							
12 01 063-5	I	1 дм^2	14,03	13,17	–	–	0,86	1,02
12-01-063-6	II	1 дм^2	18,42	17,56	–	–	0,86	1,27
12-01-063 7	III	1 дм^2	22,58	21 72,	–	–	0 86	1,57
12-01 063 8	IV	1 дм^2	37 44	36,58	–	–	0 86	2,52

Табл. 12-01-064 Реставрация более 20% мастичных деталей
1 дм^2 развернутой поверхности

	Реставрация более 20% мастичных деталей, при количестве деталей более 10 шт. в 1 дм^2, категория сложности							
12-01-064-1	I	1 дм^2	56,14	51,65	–	–	4,49	4,00
12 01 064 2	II	1 дм^2	78,62	74 13	–	–	4,49	5,36
12-01-064-3	III	1 дм^2	100,48	95,99	–	–	4,49	6,94
12 01 064-4	IV	1 дм^2	126,41	121,92			4,49	8,40

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин		материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов				всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Реставрация более 20% мастичных деталей, при количестве деталей до 10 шт. в 1 дм^2, категория сложности:							
12-01-064-5	I	1 дм^2	34,19	29,70	–	–	4,49	2,30
12-01-064 6	II	1 дм^2	43,08	38,59	–	–	4,49	2,79
12 01-064-7	III	1 дм^2	52,90	48,41	–	–	4,49	3,50
12-01-064-8	IV	1 дм^2	87,66	83,17	–	–	4,49	5,73

Сборник сметных расценок на эксплуатацию строительных машин и сметных цен на материалы, изделия и конструкции в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000 г.

(учтены в сборнике ТЕР-2001 №12 «Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора»)

СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ

Код	Наименование	Ед изм	Цена без НДС руб
101 0583	Марля бытовая суровая арт 6437	10 м	30 00
101 0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	шт	5 33
101 1705	Пакля пропитанная	кг	11 00
101 1814	Клей столярный сухой	кг	17 50
101 1825	Олифа натуральная	кг	26 70
101-1855	Лак шеллачный	кг	167 00
101 1963	Канифоль сосновая	кг	25 20
113-0379	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	54 00
113-9200	Кислота уксусная	кг	11 80
402-0085	Раствор готовый отделочный тяжелый, известковыи 1 3	$м^3$	630 00
411-0001	Вода	$м^3$	2 16
542 9033	Вазелин технический	кг	47 00
888 0090	Пластилин	кг	14 76
888 0123	Кислота соляная техническая	кг	1 73
888 0213	Глина скульптурная	кг	4 58
888 0214	Компаунд «Формасил» марки М	кг	269 50
888 0241	Мел молотый	кг	0 72
888 0313	Растворитель № 646	кг	16 40
888 0352	Прутки латунные	кг	31 10
888 0363	Спирт нашатырныи	кг	35 95
888 0365	Гипс для лепных работ в таре	кг	2 45
888 0367	Желатин технический	кг	44 30
888 0410	Бумага газетная	кг	10 70

gost.e-ecolog.ru