

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ

СТАНДАРТ СЭВ
СТ СЭВ 4766–84

МАШИНЫ И ТРАКТОРЫ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ И ЛЕСНЫЕ

МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ ПРОТИВОКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ

Цена 3 коп.

1985

gost.e-ecolog.ru

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 июня 1985 г. № 2080 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 4766—84 «Машины и тракторы сельскохозяйственные и лесные. Методы испытаний противокоррозионной защиты»

введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР

в договорно-правовых отношениях по сотрудничеству

с 01.07.86

УДК 631.372+634.037.001.4

Настоящий стандарт СЭВ является обязательным в рамках Конвенции о применении стандартов СЭВ

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ	СТАНДАРТ СЭВ	СТ СЭВ 4766—84
	МАШИНЫ И ТРАКТОРЫ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ И ЛЕСНЫЕ Методы испытаний противокоррозионной защиты	Взамен РС 3679—72 Группа Г99

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на передвижные и стационарные сельскохозяйственные и лесные машины, сельскохозяйственные и лесные тракторы и оборудование (далее — машины и тракторы), эксплуатируемые в атмосферных условиях в соответствии со СТ СЭВ 991—78, имеющие категорию размещения от 2 до 4 по СТ СЭВ 460—77 и защиту от коррозии с помощью лакокрасочных покрытий, и устанавливает методы испытаний противокоррозионной защиты.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Испытание противокоррозионной защиты должно производиться как минимум на одной машине или тракторе в начале и в конце испытания на пригодность к применению в сельском и лесном хозяйствах.

1.2. Перед началом испытаний необходимо иметь сведения:

1) о предварительной обработке окрашиваемой поверхности;

2) о структуре и обозначении системы лакокрасочного покрытия;

3) о способе нанесения покрытия;

4) о толщине покрытия;

5) о дате нанесения покрытия.

1.3. Если сведения о дате нанесения покрытия отсутствуют, то за эту дату принимают начало испытания на пригодность машины и трактора в сельском и лесном хозяйствах.

1.4. Проверяемая поверхность должна быть сухой и очищенной от загрязнений.

1.5. Испытания проводятся на частях и поверхностях, в наибольшей степени подверженных воздействию коррозии.

1.6. Места измерения должны находиться на расстоянии не менее 10 mm от края проверяемой поверхности. Расстояние между измеряемыми участками не менее 50 mm.

Утвержден Постоянной Комиссией по сотрудничеству в области стандартизации
Берлин, июль 1984 г.

1.7. Разрушенное вследствие проверки в начале испытания антикоррозионное покрытие должно быть восстановлено. При проверке в конце испытания точки проверки не должны совпадать с точками в начале испытания.

2. АППАРАТУРА

Для проведения испытаний применяют:

1) прибор измерения толщины покрытия с погрешностью измерения не более 10%. Прибор должен быть пригоден для измерения неметаллических покрытий на железе и его сплавах;

2) остроконечный скальпель с длиной режущей кромки 20 mm;

3) лупу десятикратного увеличения;

4) прибор для измерения пористости.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Визуальный контроль

3.1.1. Визуальный контроль качества лакокрасочного покрытия проводится по СТ СЭВ 2005—79. При этом определяют в начале испытаний на пригодность машины и трактора к применению в сельском и лесном хозяйствах:

качество предварительной обработки окрашиваемой поверхности изделия;

полноту системы лакокрасочного покрытия;

дефекты покрытия.

В конце испытания машины и трактора на пригодность к применению в сельском и лесном хозяйствах выявляют:

дефекты покрытия;

приспособленность конструкции к противокоррозионной защите.

3.1.2. Для проверки качества предварительной обработки окрашиваемых поверхностей с помощью скальпеля снимают с окрашиваемой поверхности покрытие площадью до 1 cm^2. Освобожденная от лакокрасочного покрытия поверхность проверяется с помощью лупы десятикратного увеличения на наличие вальцовочной окалины, ржавчины и других загрязнений.

3.1.3. Для проверки полноты системы лакокрасочного покрытия разрезают с помощью скальпеля покрытие под углом к окрашиваемой поверхности и определяют под лупой десятикратного увеличения количество слоев системы лакокрасочного покрытия.

3.1.4. Поверхность покрытия проверяют на наличие дефектов, связанных с нарушением технологии нанесения покрытия, повреждений, возникших при монтаже и транспортировке машины или трактора, явлений коррозии, возникновения пузырей, трещин и отслоений покрытия. При наличии дефектов должны быть указаны вид, объем и место их расположения.

В конце испытания дополнительно проверяется изменение блеска, обеливание и изменение цвета покрытия.

3.1.5. Для определения приспособленности конструкции к противокоррозионной защите выявляют наличие мест, в которых возможно возникновение ускоренной коррозии.

3.2. Определение толщины покрытия

Толщину лакокрасочного покрытия определяют неразрушающим методом с помощью прибора измерения толщины слоя. При этом на каждой проверяемой поверхности проводят по 15 измерений. За результат измерения толщины слоя принимается среднее арифметическое значение отдельных измерений в микрометрах, округленное до 5 μm.

3.3. Определение адгезии

Определение и оценку адгезии системы лакокрасочного покрытия проводят по СТ СЭВ 2545—80.

3.4. Определение пористости лакокрасочных покрытий

Пористость лакокрасочного покрытия необходимо определять без повреждения поверхности с помощью прибора, работающего по принципу искрового разряда.

Поисковый электрод перемещается по очищенной от загрязнений поверхности. Наличие пор, трещин и повреждений в лакокрасочном покрытии приводит к возникновению искровых разрядов между электродом и металлической поверхностью, количество которых подсчитывается.

Результат измерения пористости лакокрасочных покрытий определяется по таблице.

Количество искровых разрядов на 100 cm^2 поверхности измерения	Степень пористости
0	1
От 1 до 3	2
„ 4 „ 10	3
Св. 10	4
Трещины или более крупные поврежденные места	5

Оценки пористости лакокрасочных покрытий производятся на площади не менее 300 sm^2 каждой оцениваемой поверхности.

3.5. Определение степени коррозионного поражения системы лакокрасочного покрытия

Определение степени коррозионного поражения проводится по СТ СЭВ 1255—78, метод В.

4. ОТЧЕТ ОБ ИСПЫТАНИИ

Отчет об испытании должен содержать выводы о сохраняемости защитного покрытия и приспособленности конструкции машины и трактора к противокоррозионной защите. Форма отчета об испытании приведена в информационном приложении.

Конец

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

ОТЧЕТ ОБ ИСПЫТАНИИ

Испытание показателей противокоррозионной защиты системы лакокрасочного покрытия сельскохозяйственной и лесной машины или трактора в соответствии со СТ СЭВ 4766—84

1. Испытание № . . . . . .
2. Вид испытания . . . . . .
3. Обозначение и тип машины или трактора
4. Изделие № . . . . . .
5. Изготовитель . . . . . .
6. Место и дата испытания . . . . . .
7. Данные о системе лакокрасочного покрытия, включая предварительную обработку окрашиваемой поверхности

8. Измерительные приборы и вспомогательные средства . . . . . .
9. Результаты измерения

Показатели противокоррозионной защиты системы лакокрасочного покрытия

Проверяемая поверхность	Толщина покрытия	Показатели решетчатого разреза	Степень пористости	Обозначение степени коррозионного поражения
1.	Средняя Минимальная Максимальная			
2.	. . . .			
3.	. . . .			

.
.
.

10. Результаты визуального испытания . . . . . .
11. Оценка
12. Выводы
13. Испытатель

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — делегация ГДР в Постоянной Комиссии по сотрудничеству в области сельского хозяйства.
2. Тема — 21.800.13—80.
3. Стандарт СЭВ утвержден на 55-м заседании ПКС.
4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны — члены СЭВ	Сроки начала применения стандарта СЭВ	
	в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1987 г.	Январь 1987 г.
ВНР	—	—
СРВ		
ГДР	Июль 1985 г.	Июль 1986 г.
Республика Куба	Январь 1986 г.	—
ПНР		
СРР	Январь 1987 г.	—
СССР	Июль 1986 г.	—
ЧССР	Июль 1986 г.	Июль 1986 г.

5. Срок проверки — 1990 г.

Подп. в печ. 20.02.85 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,34 уч.-изд. л.
Тираж 4000 Цена 3 коп.

Ордена "Знак Почета" Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Фотонабор. Отпечатано в Калужской типографии стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 3175

gost.e-ecolog.ru