УДК 637.125:66.074.511

Настоящий стандарт СЭВ является обязательным в рамках Конвенции о применении стандартов СЭВ

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ

СТАНДАРТ СЭВ

СТ СЭВ 4699—84

АВТОМАТ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ДОИЛЬНЫХ УСТАНОВОК

Основные параметры и технические требования

Группа Г95

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на автоматы, применяемые для промывки доильных установок, имеющих молокопровод.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Основные параметры автомата должны соответствовать указанным ниже значениям:

рабочий вакуум, кРа	от 31 до 53
объем дозаторов для жидких моющих и дезинфицирующих средств, dm^3, не более	4
число дозаторов, шт	1 или 2
объем чаши для дозировки порошковых моющих и дезинфицирующих средств, dm^3, не менее	1
число чаш, шт.	1
объем бака-накопителя для моющей жидкости, dm^3 не менее	40

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Автомат должен обеспечивать бесперебойное протекание процесса автоматической промывки и иметь заданные программы (циклограммы).

В программах должны быть предусмотрены как минимум следующие этапы:

преддоильное ополаскивание;

последоильное ополаскивание;

промывка и дезинфекция с последующим ополаскиванием.

2.2. Пуск программы промывки должен осуществляться с помощью программного включателя и выполняемый этап должен отражаться на соответствующем показывающем устройстве.

2.3. Программа автомата должна обеспечивать возможность удаления остатков моющего раствора из молокопровода до ее окончания. По окончании этапа программы промывки и дезинфек-

Утвержден Постоянной Комиссией по сотрудничеству в области стандартизации
Берлин, июль 1984 г.

gost.e-ecolog.ru

ции с ополаскиванием вакуумный агрегат и автомат должны автоматически отключаться от электросети.

2.4. Конструкция автомата должна обеспечивать возможность применения моющих и дезинфицирующих средств в жидком и порошкообразном виде.

2.5. Все детали автомата непосредственно соприкасающиеся с предназначенными для применения в доильных установках моющими и дезинфицирующими средствами, должны изготовляться из материалов, стойких к воздействию используемых химикатов.

Поверхности деталей должны быть гладкими, без трещин и острых углублений.

2.6. Детали, изготовленные из некоррозионно-стойких материалов, должны иметь эффективную защиту поверхностей (например путем оцинкования) от воздействия микроклимата окружающей среды. Алюминиевые детали должны подвергаться анодированию.

2.7. Автоматы могут быть оснащены электрическим нагревательным устройством для поддержания необходимой температуры моющего раствора.

2.8. Накопительные и нагревательные баки автоматов соответственно должны быть оснащены устройством для автоматической регулировки уровня жидкости и температуры в баке. Материалы накопительных и нагревательных баков, а также их крышек должны быть устойчивыми к резким перепадам температур в пределах от 5 до 95 °С.

2.9. При давлении воды в водопроводной сети свыше 400 кРа и использовании клапанов подачи воды, рассчитанных на напор от 100 до 400 кРа, бесперебойная работа автомата должна быть обеспечена за счет подключения перед ними редукционных клапанов.

2.10. Степень защиты электрооборудования автомата должна быть не менее IP 44 по СТ СЭВ 778—77.

2.11. Средний эксплуатационный срок автоматов должен быть не менее 7 лет.

2.12. Автоматы должны быть годными для эксплуатации в следующих условиях:

высота над уровнем моря, m, не более	1000
номинальное напряжение сети, V	220/380 (50 Hz)
допустимое отклонение напряжения от номинальной величины, %	$^{+10}_{-7,5}$
напор в водопроводной сети, кРа	до 600
температура окружающей среды, °С	от 5 до 45
относительная влажность воздуха, %, не более	90

Конец

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — делегация ГДР в Постоянной Комиссии по сотрудничеству в области машиностроения
2. Тема — 17.057 07—82.
3. Стандарт СЭВ утвержден на 55-м заседании ПКС.
4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны — члены СЭВ	Сроки начала применения стандарта СЭВ	
	в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	в народном хозяйстве
НРБ		
ВНР	—	—
СРВ		
ГДР	Июль 1986 г.	Июль 1986 г.
Республика Куба		
МНР		
ПНР		
СРР	—	—
СССР	Июль 1986 г.	Июль 1986 г.
ЧССР	Июль 1986 г.	Июль 1986 г.

5. Срок проверки — 1992 г.

Сдано в наб 19 11 84 Подп к печ 08 02 85 0,25 усл п л 0,25 усл кр отт 0,18 уч изд л
Тир 850 экз Цена 3 коп

gost.e-ecolog.ru

Ордена Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер , 3
Тип «Московский печатник», Москва, Лялин пер , 6 Зак 1140