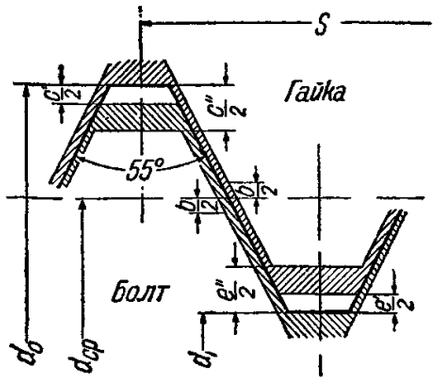
Допуски для дюймовой резьбы по ОСТ/НКТП 1260

ОСТ/НКТП 1262

3-й класс точности



Номинальный диаметр резьбы (дюймы)	Число ниток на 1″	Размеры в микронах (1 микрон = 1 μ = 0,001 мм)						
		Наружный диаметр болта		Внутренний диаметр болта	Допуски среднего диаметра болта и гайки b	Внутренний диаметр гайки		Наружный диаметр гайки
		Отклонения				Отклонения		
		верхнее $-c'$	нижнее $-c''$	верхнее		нижнее $+e'$	верхнее $+e''$	нижнее
3/16	24	132	392	0	172	152	412	0
1/4	20	150	450	0	189	186	476	0
5/16	18	158	458	0	199	209	519	0
3/8	16	165	465	0	211	238	558	0
(7/16)	14	182	482	0	224	271	611	0
1/2	12	200	600	0	244	311	661	0
(9/16)	12	208	608	0	244	313	673	0
5/8	11	225	625	0	255	342	682	0
3/4	10	240	640	0	267	372	752	0
7/8	9	265	765	0	281	419	789	0
1	8	290	790	0	298	466	866	0
1 1/8	7	325	925	0	319	531	971	0
1 1/4	7	330	930	0	319	536	946	0
(1 3/8)	6	365	965	0	345	626	1096	0
1 1/2	6	370	970	0	345	631	1071	0
(1 5/8)	5	425	1225	0	378	750	1230	0
1 3/4	5	430	1230	0	378	755	1255	0
(1 7/8)	4 1/2	475	1275	0	398	833	1353	0
2	4 1/2	480	1280	0	398	838	1378	0
2 1/4	4	530	1330	0	422	941	1481	0
2 1/2	4	530	1330	0	422	941	1481	0
2 3/4	3 1/2	590	1390	0	451	1073	1693	0
3	3 1/2	590	1390	0	451	1073	1693	0
3 1/4	3 1/4	640	1540	0	468	1158	1758	0
3 1/2	3 1/4	640	1540	0	468	1158	1808	0
3 3/4	3	700	1600	0	487	1251	1941	0
4	3	700	1600	0	487	1251	1941	0

Пояснения см. ОСТ/НКТП 1261 (стр. 151, 152).

gost.e-ecolog.ru

Предельные размеры для дюймовой резьбы по ОСТ 1260. 3-й класс точности

мм

Номинальный диаметр резьбы в дюймах	Число ниток на 1"	Диаметры резьбы									
		болта					гайки				
		Наружный		Внутр.	Средний		Средний		Наружн.	Внутренний	
		наиб.	наим.	наиб.	наиб.	наим.	наим.	наиб.	наим.	наим.	наиб.
3/16	24	4,63	4,37	3,408	4,085	3,913	4,085	4,257	4,762	3,56	3,82
1/4	20	6,20	5,90	4,724	5,537	5,348	5,537	5,726	6,350	4,91	5,20
5/16	18	7,78	7,48	6,131	7,034	6,835	7,034	7,233	7,938	6,34	6,65
3/8	16	9,36	9,06	7,492	8,509	8,298	8,509	8,720	9,525	7,73	8,05
(7/16)	14	10,93	10,63	8,789	9,951	9,727	9,951	10,175	11,112	9,06	9,40
1/2	12	12,50	12,10	9,989	11,345	11,101	11,345	11,589	12,700	10,30	10,65
(9/16)	12	14,08	13,68	11,577	12,932	12,688	12,932	13,176	14,288	11,89	12,25
5/8	11	15,65	15,25	12,918	14,397	14,142	14,397	14,652	15,875	13,26	13,60
3/4	10	18,81	18,41	15,798	17,424	17,157	17,424	17,691	19,050	16,17	16,55
5/8	9	21,96	21,46	18,611	20,418	20,137	20,418	20,699	22,225	19,03	19,40
1	8	25,11	24,61	21,334	23,367	23,069	23,367	23,665	25,400	21,80	22,20
1 1/8	7	28,25	27,65	23,929	26,252	25,933	26,252	26,571	28,575	24,46	24,90
1 1/4	7	31,42	30,82	27,104	29,427	29,108	29,427	29,746	31,750	27,64	28,05
(1 3/8)	6	34,56	33,96	29,504	32,215	31,870	32,215	32,560	34,925	30,13	30,60
1 1/2	6	37,73	37,13	32,679	35,390	35,045	35,390	35,735	38,100	33,31	33,75
(1 5/8)	5	40,85	40,05	34,770	38,022	37,644	38,022	38,400	41,275	35,52	36,00
1 3/4	5	44,02	43,22	37,945	41,198	40,820	41,198	41,576	44,450	38,70	39,20
(1 7/8)	4 1/2	47,15	46,35	40,397	44,011	43,613	44,011	44,409	47,625	41,23	41,75
2	4 1/2	50,32	49,52	43,572	47,186	46,788	47,186	47,584	50,800	44,41	44,95
2 1/4	4	56,62	55,82	49,019	53,084	52,662	53,084	53,506	57,150	49,96	50,50
2 1/2	4	62,97	62,17	55,369	59,434	59,012	59,434	59,856	63,500	56,31	56,85
2 3/4	3 1/2	69,26	68,46	60,557	65,204	64,753	65,204	65,655	69,850	61,63	62,25
3	3 1/2	75,61	74,81	66,907	71,554	71,103	71,554	72,005	76,200	67,98	68,60
3 1/4	3 1/4	81,91	81,01	72,542	77,546	77,078	77,546	78,014	82,550	73,70	74,30
3 1/2	3 1/4	88,26	87,36	78,892	83,896	83,428	83,896	84,364	88,900	80,05	80,70
3 3/4	3	94,55	93,65	84,409	89,829	89,342	89,829	90,316	95,250	85,66	86,35
4	3	100,90	100,00	90,759	96,179	95,692	96,179	96,666	101,600	92,01	92,70

gost.e-ecolog.ru

Внесен Главстанкоинструментом. Утвержден 8/VII 1932 г. Пересмотрен 26/VII 1937 г. Срок введения 1/X 1937 г.