Допуски и посадки — ОСТ 1142

Система вала. 2-й класс точности — *Редакция 1932 г.*

Горячая посадка

Номинальные диаметры *мм*	Размеры в микронах (1 микрон = 1 μ = 0,001 *мм*)								
	Вал *B*		Отверстие *Гр*			Натяг			
	Отклонения				Допуск отверстия	*Наиб.*	*Наим.*	Теор. средн.	Допуск натяга
	верхн.	нижн.	нижн.	верхн.					
От 1 до 3	0	— 6	— 27	— 13	14	27	7	17	20
Св. 3 „ 6	0	— 8	— 33	— 15	18	33	7	20	26
„ 6 „ 10	0	—10	— 39	— 17	22	39	7	23	32
„ 10 „ 18	0	—12	— 48	— 22	26	48	10	29	38
„ 18 „ 30	0	—14	— 62	— 30	32	62	16	39	46
„ 30 „ 40	0	—17	— 77	— 40	37	77	23	50	54
„ 40 „ 50	0	—17	— 87	— 50	37	87	33	60	54
„ 50 „ 65	0	—20	—105	— 65	40	105	45	75	60
„ 65 „ 80	0	—20	—120	— 80	40	120	60	90	60
„ 80 „ 100	0	—23	—140	— 93	47	140	70	105	70
„ 100 „ 120	0	—23	—160	—113	47	160	90	125	70
„ 120 „ 150	0	—27	—190	—137	53	190	110	150	80
„ 150 „ 180	0	—27	—220	—167	53	220	140	180	80
„ 180 „ 220	0	—30	—260	—200	60	260	170	215	90
„ 220 „ 260	0	—30	—300	—240	60	300	210	255	90
„ 260 „ 310	0	—35	—350	—285	65	350	250	300	100
„ 310 „ 360	0	—35	—400	—335	65	400	300	350	100
„ 360 „ 440	0	—40	—475	—395	80	475	355	415	120
„ 440 „ 500	0	—40	—545	—465	80	545	425	485	120

Применение посадки *Гр* рекомендуется главным образом для стальных стяжных колец. Для применения этой посадки, в особенности при массовом производстве, рекомендуется предварительная опытная проверка.

Номинальные диаметры—см. ОСТ 6270.

Основные понятия о допусках и посадках и обозначения—см. ОСТ 1001—1003.

gost.e-ecolog.ru

Утвержден Всесоюзным комитетом по стандартизации при Совете труда и обороны 6/VIII 1931 г. как рекомендуемый. Изменен 2/XII 1932 г.

gost.e-ecolog.ru