ОСТ 1042

Допуски и посадки

Редакция 1934 г.

Система отверстий. 2-й класс точности
Горячая посадка

Номинальные диаметры *мм*	Размеры в микронах (1 микрон = 1 μ = 0,001 *мм*)								
	Отверстие *А*		Вал *Гр*			Натяг			
	Отклонения				Допуск вала	Наиб.	Наим.	Теор. средн.	Допуск натяга
	нижн.	верхн.	верхн.	нижн.					
От 1 до 3	0	+10	+ 27	+ 17	10	27	7	17	20
Св. 3 „ 6	0	+13	+ 33	+ 20	13	33	7	20	26
„ 6 „ 10	0	+16	+ 39	+ 23	16	39	7	23	32
„ 10 „ 18	0	+19	+ 48	+ 29	19	48	10	29	38
„ 18 „ 30	0	+23	+ 62	+ 39	23	62	16	39	46
„ 30 „ 40	0	+27	+ 77	+ 50	27	77	23	50	54
„ 40 „ 50	0	+27	+ 87	+ 60	27	87	33	60	54
„ 50 „ 65	0	+30	+105	+ 75	30	105	45	75	60
„ 65 „ 80	0	+30	+120	+ 90	30	120	60	90	60
„ 80 „ 100	0	+35	+140	+105	35	140	70	105	70
„ 100 „ 120	0	+35	+160	+125	35	160	90	125	70
„ 120 „ 150	0	+40	+190	+150	40	190	110	150	80
„ 150 „ 180	0	+40	+220	+180	40	220	140	180	80
„ 180 „ 220	0	+45	+260	+215	45	260	170	215	90
„ 220 „ 260	0	+45	+300	+255	45	300	210	255	90
„ 260 „ 310	0	+50	+350	+300	50	350	250	300	100
„ 310 „ 360	0	+50	+400	+350	50	400	300	350	100
„ 360 „ 440	0	+60	+475	+415	60	475	355	415	120
„ 440 „ 500	0	+60	+545	+485	60	545	425	485	120

Применение посадки *Гр* рекомендуется главным образом для стальных стяжных колец.

Для применения этой посадки, в особенности при массовом производстве, рекомендуется предварительная опытная проверка.

Номинальные диаметры—см. ОСТ 6270.

Основные понятия о допусках и посадках и обозначения—см. ОСТ 1001—1003.

gost.e-ecolog.ru

Утвержден Всесоюзным комитетом по стандартизации при Совете труда и обороны 6/VIII 1931 г. как рекомендуемый. Изменен 2/XII 1932 г.

gost.e-ecolog.ru