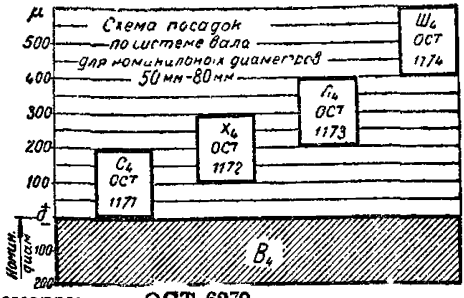
Допуски и посадки ОСТ 1024

Система вала. 4-й класс точности *Редакция 1932 г.*

Предельные отклонения

Размеры в микронах (1 микрон = 1 μ = 0,001 *мм*)

Номинальные диаметры *мм*	Отклонения вала B_4	Посадки			
		Скользящ. C_4	Ходовая X_4	Легко-ходовая $Л_4$	Широко-ходов. $Ш_4$
		Отклонения отверстия			
	верхн. / нижн.	верхн. / нижн.	верхн. / нижн.	верхн. / нижн.	верхн. / нижн.
От 1 до 3	0 / — 60	+ 60 / 0	+ 90 / + 30	+120 / + 60	+ 180 / +120
Св. 3 „ 6	0 / — 80	+ 80 / 0	+120 / + 40	+160 / + 80	+ 240 / +160
„ 6 „ 10	0 / —100	+100 / 0	+150 / + 50	+200 / +100	+ 300 / +200
„ 10 „ 18	0 / —120	+120 / 0	+180 / + 60	+240 / +120	+ 360 / +240
„ 18 „ 30	0 / —140	+140 / 0	+210 / + 70	+280 / +140	+ 420 / +280
„ 30 „ 50	0 / —170	+170 / 0	+250 / + 80	+340 / +170	+ 500 / +340
„ 50 „ 80	0 / —200	+200 / 0	+300 / +100	+400 / +200	+ 600 / +400
„ 80 „ 120	0 / —230	+230 / 0	+350 / +120	+460 / +230	+ 700 / +460
„ 120 „ 180	0 / —260	+260 / 0	+400 / +130	+530 / +260	+ 800 / +530
„ 180 „ 260	0 / —300	+300 / 0	+450 / +150	+600 / +300	+ 900 / +600
„ 260 „ 360	0 / —340	+340 / 0	+500 / +170	+680 / +340	+1000 / +680
„ 360 „ 500	0 / —380	+380 / 0	+570 / +190	+760 / +380	+1100 / +760



Нормальные диаметры см. ОСТ 6270

Основные понятия о допусках и посадках и обозначения см. ОСТ 1001—1003.

Утвержден Комитетом по стандартизации при Совете труда и обороны 20/XII 1929 г. как обязательный с 1/III 1930 г. для всех посадок при номинальных диаметрах 1 мм—180 мм. Для предприятий, имеющих калибровое хозяйство, срок обязательного введения отодвигается до 1/I 1932 г. Для номинальных диаметров свыше 180 мм до 500 мм стандарт является рекомендуемым. Пересмотрен 8/VII 1932 г.

gost.e-ecolog.ru
gost.e-ecolog.ru