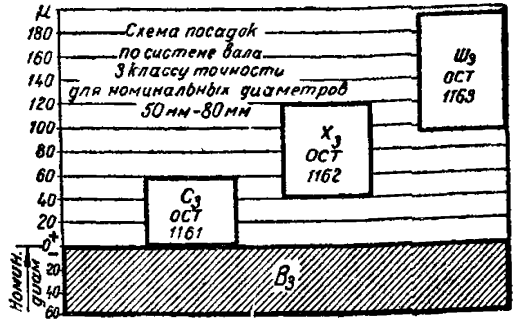
Допуски и посадки ОСТ 1023

Система вала. 3-й класс точности
Предельные отклонения

Размеры в микронах (1 микрон = 1 μ = 0,001 *мм*)

Номинальные диаметры *мм*	Отклонения вала $B_з$	Посадки					
		Скользящая $C_з$		Ходовая $X_з$		Широко-ходовая $Ш_з$	
		Отклонения отверстия					
	верхн. / нижн.	нижн.	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.	верхн.
От 1 до 3	0 / — 20	0	+ 20	+ 7	+ 32	+ 17	+ 50
Св. 3 „ 6	0 / — 25	0	+ 25	+ 11	+ 44	+ 25	+ 65
„ 6 „ 10	0 / — 30	0	+ 30	+ 15	+ 55	+ 35	+ 85
„ 10 „ 18	0 / — 35	0	+ 35	+ 20	+ 70	+ 45	+105
„ 18 „ 30	0 / — 45	0	+ 45	+ 25	+ 85	+ 60	+130
„ 30 „ 50	0 / — 50	0	+ 50	+ 32	+100	+ 75	+160
„ 50 „ 80	0 / — 60	0	+ 60	+ 40	+120	+ 95	+195
„ 80 „ 120	0 / — 70	0	+ 70	+ 50	+140	+120	+235
„ 120 „ 180	0 / — 80	0	+ 80	+ 60	+165	+150	+285
„ 180 „ 260	0 / — 90	0	+ 90	+ 75	+195	+180	+330
„ 260 „ 360	0 / —100	0	+100	+ 90	+225	+210	+380
„ 360 „ 500	0 / —120	0	+120	+ 105	+255	+250	+440



Нормальные диаметры см. ОСТ 6270.

Основные понятия о допусках и посадках и обозначения см. ОСТ 1001—1003.

Утвержден Комитетом по стандартизации при Совете труда и обороны 20/VII 1929 г. как обязательный с 1/III 1930 г. для всех посадок при их диаметрах 1 мм—180 мм. Для предприятий, имеющих калибровое хозяйство, срок обязательного введения отодвигается до 1/I 1932 г. Для номинальных диаметров свыше 180 мм до 500 мм стандарт является рекомендуемым.

gost.e-ecolog.ru
gost.e-ecolog.ru