Допуски и посадки ОСТ 1013

Система отверстия. 3-й класс точности
Предельные отклонения

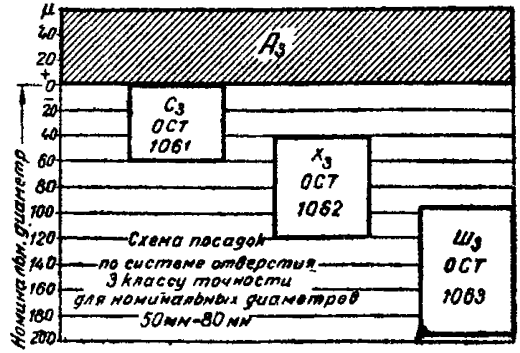
Размеры в микронах (1 микрон = 1 μ = 0,001 *мм*)

Номинальные диаметры *мм*	Отклонения отверстия $A_з$		Посадки					
			Скользящая $C_з$		Ходовая $X_з$		Широко-ходовая $Ш_з$	
			Отклонения вала					
	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.
От 1 до 3	+ 20	0	0	— 20	— 7	— 32	— 17	— 50
Св. 3 „ 6	+ 25	0	0	— 25	— 11	— 44	— 25	— 65
„ 6 „ 10	+ 30	0	0	— 30	— 15	— 55	— 35	— 85
„ 10 „ 18	+ 35	0	0	— 35	— 20	— 70	— 45	—105
„ 18 „ 30	+ 45	0	0	— 45	— 25	— 85	— 60	—130
„ 30 „ 50	+ 50	0	0	— 50	— 32	—100	— 75	—160
„ 50 „ 80	+ 60	0	0	— 60	— 40	—120	— 95	—195
„ 80 „ 120	+ 70	0	0	— 70	— 50	—140	—120	—235
„ 120 „ 180	+ 80	0	0	— 80	— 60	—165	—150	—285
„ 180 „ 260	+ 90	0	0	— 90	— 75	—195	—180	—330
„ 260 „ 360	+100	0	0	—100	— 90	—225	—210	—380
„ 360 „ 500	+120	0	0	—120	—105	—255	—250	— 440

Нормальные диаметры см. ОСТ 6270.

Основные понятия о допусках и посадках и обозначения см. ОСТ 1001—1003.

Прессовые посадки см. ОСТ 1069.



Утвержден Комитетом по стандартизации при Совете труда и обороны [illegible] г. как обязательный с 1/III 1930 г. для всех посадок при номинальных [illegible] 1—180 мм. Для предприятий, имеющих калибровое хозяйство, срок обязательного введения отодвигается до 1/I 1932 г.

Для номинальных диаметров свыше 180 мм до 500 мм стандарт является рекомендуемым.

gost.e-ecolog.ru