РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

ГОЛОВНЫЕ УБОРЫ ФЕТРОВЫЕ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.

РСТ РСФСР 753—89

Издание официальное

ГОСПЛАН РСФСР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 687.4 Группа М 17

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

ГОЛОВНЫЕ УБОРЫ ФЕТРОВЫЕ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ОКП 81 6520 81 6510

РСТ РСФСР 753—89

Срок действия с 01.01.91 г.
до 01 01.96 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на шляпы мужские и женские фетровые шерстяные и пуховые, а также береты и кепи-береты фетровые шерстяные и пуховые, изготовленные путем свойлачивания и валки с последующей отделкой.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Головные уборы фетровые должны соответствовать образцам-эталонам, изготовленным и утвержденным в соответствии с ГОСТ 15.007—88, настоящему стандарту и техническим описаниям, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры.

1.2.1. По назначению, видам обработки поверхности, размерам, окраске головные уборы фетровые должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Издание официальное *Перепечатка воспрещена*

Таблица 1

Наименование головных уборов	Назначение	Вид обработки поверхности	Размеры	Окраска
Шляпы	мужские	гладкие, эффектированные (под замшу и др.), коротковорсовые, длинноворсовые	53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62	гладкокрашеные, меланжевые, натурального цвета сырья, трафаретного крашения
	женские	»	54, 55, 56, 57, 58, 59	»
Береты	детские	гладкие, коротковорсовые, длинноворсовые	группа 1 (размеры 52, 53, 54) группа 2 (размеры 55, 56)	гладкокрашеные, меланжевые, натурального цвета сырья, с рисунком на поверхности
	подростковые	»	группа 2 (размеры 55, 56, 57), группа 3 (размер 58)	»
	женские	»	группа 2 (размеры 55, 56,57), группа 3 (размеры 58, 59)	»
	мужские	»	группа 2 (размеры 55, 56, 57) группа 3 (размеры 58, 59, 60), группа 4 (размеры 61, 62, 63) группа 5 (размеры 64, 65)	»
Кепи-береты	мужские	»	53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61	»

Примечание: по заказу торгующих организаций допускается изготовлять мужские шляпы более 62 размера; детские береты — 50, 51; подростковые — 54, 59; женские — 54, 60; мужские — 53, 54; кепи-береты — 62, 63.

1.2.2. Шляпы шерстяные, пуховые, береты и кепи-береты могут выпускаться 1 и 2сортов, а также улучшенного качества с индексом «Н».

1.3. Характеристики.

1.3.1. Шляпы фетровые пуховые и шерстяные изготавливаются различных моделей, в том числе и спортивного типа.

1.3.2. Физико-механические и химические показатели шляп, беретов и кепи-беретов должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

1.3.3. Шляпы должны иметь правильную устойчивую форму, соответствующую их модели.

1.3.4. Головные уборы фетровые не должны иметь слабин, завалов, рубцов.

1.3.5. Механические повреждения поверхности головных уборов фетровых (просечки, порезы, засечки, пробоины) не допускаются.

1.3.6. Окраска головных уборов фетровых по цвету, тону и оттенку должна быть равномерной по всей поверхности. Поверхность пуховых шляп может создавать впечатление перелива при отражении света под различным углом.

Распределение волокон в меланжевых шляпах должно соответствовать утвержденному образцу-эталону и техническому описанию.

В шляпах с рисунком расположение рисунка должно соответствовать утвержденному образцу-эталону и техническому описанию.

В беретах и кепи-беретах шерстяных с содержанием химических волокон допускается неровнота расположения волокон различных цветов в пределах, не нарушающих однородности вида поверхности.

1.3.7. Шляпы могут иметь тиснение различных рисунков на поверхности головки и полей.

Наименование показателей	Нормы для шляп						
	Чистошерстяных		Шерстяных с содержанием химических волокон		Пуховых		
	гладких и эффектированных	коротковорсовых и длинноворсовых	гладких	коротковорсовых и длинноворсовых	гладких и эффектированных	коротковорсовых	длинноворсовых
Размер (длина внутренней окружности по пришитому налобнику), см	число сантиметров, совпадающее с номером шляпы, ±0,5						
Толщина, мм							
головки (без подкладки)	1,8±0,2	1,9±0,3	1,8±0,3	1,9±0,3	1,6	1,7	1,9
полей	1,9±0,3	2,2±0,3	2,1±0,3	2,3±0,3	1,9	2,0	2,1
Плотность, г/см³, не менее							
головки	0,37	0,36	0,37	0,36	0,36	0,35	0,32
полей	0,39	0,38	0,39	0,38	0,38	0,37	0,34
Массовая доля влаги, %, не более	13	13	13	13	13	13	13
Устойчивость окраски к действию дистиллированной воды, баллов, не менее	3	3	3	3	3	3	3
Усадка шляп, %, не более	3,0	3,0	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

Примечание: 1. Показатели плотности относятся к массе головных

2. Для гладких объемных беретов допускаемые отклонения по толщине,

3. При измерении длины внутренней окружности по пришитому налоб тывают, величины свыше 0,5 см принимают равными 1 см.

Пуховых с содержанием химических волокон			Пуховых с содержанием химических волокон, козьего пуха, шерстяных и других волокон			Предельные отклонения для пуховых шляп	Нормы для беретов и кепи-беретов			
							Береты			
гладких и эффектированных	коротковорсовых	длинноворсовых	гладких и эффектированных	коротковорсовых	длинноворсовых		гладкие	коротковорсовые	длинноворсовые	Кепи-береты
число сантиметров, совпадающее с номером шляпы, ±0,5							число сантиметров, совпадающее с номером берета или кепи-берета, ±0,5			
							1,6±0,3	1,7±0,3	2,4 +0,5 −0,3	1,8±0,3
1,8	1,9	2,2	2,5	2,6	2,8	+0,3 −0,4				
2,0	2,1	2,4	2,6	2,7	2,9	+0,3 −0,4	0,24 +неогр −0,03	0,24 +неогр −0,03	0,23 +неогр −0,03	0,28 +неогр. −0,03
0,35	0,34	0,30	0,30	0,30	0,29	+неогр −0,05				
0,37	0,36	0,32	0,32	0,32	0,31	+неогр −0,05				
13	13	13	13	13	13		13	13	13	13
3	3	3	3	3	3		3	3	3	3
2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0		—	—	—	—

уборов фетровых при 13% влажности.

мм $^{+0,7}_{-0,3}$

нику головных уборов фетровых величины до 0,5 см включительно не учи-

1.3.8. Головные уборы фетровые выпускаются с налобником из натуральной кожи. Налобник должен быть гладким, без морщин, с устойчивой окраской к действию воды и пота.

Женские шляпы выпускаются с налобником из натуральной кожи или из ленты «фай».

Допускается: изготовление налобника из двух частей при условии соединения их малозаметной склейкой; изготовление беретов и женских шляп без налобника.

1.3.9. Подкладка должна быть приклеена или пришита под налобником и по линии шва между донышком и скосом.

В беретах и кепи-беретах подкладка может быть цельновыкроенной или из двух частей.

Допускается выпускать шляпы и береты без подкладки.

1.3.10. Поля шляп должны быть ровно обрезаны или подогнуты и отстрочены с предварительной зачисткой края полей.

Края головных уборов фетровых могут быть окантованы различными отделочными материалами. Строчка должна быть ровной, без надрывов, пропусков и складок.

1.3.11. Ассортимент материалов (подкладочных, отделочных, фурнитуры и др.), применяемых для изготовления головных уборов, указывается в техническом описании модели. Качество материалов должно соответствовать требованиям, предусмотренным технической документацией на эти материалы.

1.3.12. Гладкие головные уборы должны иметь равномерно снятый ворс, концентрически зашлифованный вокруг центра головки.

1.3.13. Эффектированные шляпы должны иметь коротко срезанный ворс, создающий подобие замши.

1.3.14. Коротковорсовые головные уборы фетровые должны иметь ворс высотой не менее 1 мм, направленный или перпендикулярно к поверхности, или концентрически зашлифованный в одну сторону вокруг центра по всей поверхности.

1.3.15. Длинноворсовые головные уборы должны иметь равномерно начесанный нестриженный ворс разной длины, концентрически зашлифованный вокруг центра головки или ворс без ориентации.

1.3.16. Сорт головных уборов фетровых определяется в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

Допускаемые дефекты	Количество дефектов, допускаемых для головных уборов фетровых I сорта	Количество дефектов, допускаемых для головных уборов фетровых 2 сорта
1. Местные утонения:		
а) в шляпах по толщине головки и полей свыше 0,4 мм площадью 4 см^2 каждое, не более	2	допускаются
б) в беретах и кепи-беретах при условии, чтобы толщина в местах утонения была не менее 1 мм, не более		
площадью не более 3 см^2	1	допускаются
площадью не более 4 см^2	не допускаются	1
2. Углубления, образовавшиеся от выпадания посторонних примесей, не дающих просвета, 2 мм^2 каждое, не более	не допускаются	2
3. Местные утонения или утолщения в пуховых шляпах, отличающиеся от установленных допусков по толщине головки или полей не более чем на 0,6 мм	не допускаются	2
4. Общее отклонение по толщине головки или полей от установленной нормы в пуховых шляпах не более, мм	не допускается	0,4
5. Рубцы и завалы:		
а) в беретах и кепи-беретах (до 2 см)	1	допускаются
б) в пуховых шляпах размером 0,5—0,7 см, не более	не допускаются	2

Продолжение табл 3

Допускаемые дефекты	Количество дефектов, допускаемых для головных уборов фетровых I сорта	Количество дефектов, допускаемых для головных уборов фетровых 2 сорта
6 Дефекты крашения		
а) неравномерность окраски, мраморность, крапины на поверхности	не допускается	допускается
б) незакрашенные пороки сырья (тавро, смолка). в беретах и кепи-беретах не более 2 мм в диаметре на внешней стороне, не более, шт	не допускаются	2
в шляпах шерстяных, не более	не допускаются	2
в) пятна, выделяющиеся на поверхности шерстяных шляп, диаметром до 5 мм каждое, не более	не допускаются	2
г) белизна в пуховых шляпах, беретах и кепи-беретах площадью не более 1 см^2 и красильные пороки размером не более 2 мм в диаметре каждый (в пуховых шляпах на расстоянии более 1 см от края полей)	не допускается	допускается
7. Дефекты недостаточного перемешивания компонентов смески или наличие пучков волокон в пуховых шляпах	не допускаются	допускаются
8 Общая или местная слабость головки и полей в пуховых шляпах	не допускается	допускается

1.3.17. Головные уборы фетровые улучшенного качества с индексом «Н» должны соответствовать требованиям, предъявляемым к I сорту.

1.4. Маркировка.

1.4.1. Каждая шляпа, берет и кепи-берет должны быть замаркированы. Товарный знак предприятия наносится в центре подкладки краской, бронзовой или алюминиевой фольгой или многоцветным клеймом.

Изображение товарного знака должно быть четким.

В шляпах без подкладки товарный знак изображается штамповкой на налобнике или специальной этикетке из ткани, прикрепляемой к внутренней стороне головки шляпы.

В беретах и кепи-беретах товарный знак предприятия может быть изображен на ленточке, которая пришивается или приклеивается внутри берета.

Каждая шляпа, берет и кепи-берет должны иметь художественно оформленный товарный ярлык размером не более 60×80 мм, изготовленный из плотной бумаги, соответствующий образцам, утвержденным в установленном порядке с указанием:

а) товарного знака и адреса предприятия-изготовителя;

б) наименования изделия;

г) размера;

д) модели (для шляп);

е) сорта;

ж) индекса «Н» (для головных уборов фетровых улучшенного качества);

з) розничной цены;

и) номера браковщика;

к) даты изготовления.

При этом сохраняется порядок маркировки артикула изделия во всей сопроводительной документации (спецификации, накладные, счета и пр.).

Товарный ярлык для маркировки изделий улучшенного качества с индексом «Н» должен быть красочно оформлен.

Заполнение товарного ярлыка производится печатным способом.

Товарный ярлык может наклеиваться клеем по ГОСТ 18992—80 и другой нормативно-технической документации на налобник шляпы (с внутренней стороны), на шляпу под налобником или вкладываться за ленту шляпы.

Размер шляпы дополнительно обозначается на налобнике или бумажном ярлыке, который вкладывается за ленту со стороны полей.

Береты и кепи-береты кроме товарного ярлыка должны иметь контрольную ленту с указанием:

а) товарного знака предприятия;

б) артикула;

в) розничной цены;

г) размера.

Лента должна быть изготовлена из химических волокон.

Товарный ярлык и лента в беретах и кепи-беретах пристрачиваются сзади головного убора(на внутренней поверхности) на расстоянии не более 20 мм от кромки.

1.4.2. На ящик с головными уборами фетровыми наклеивают упаковочный ярлык с указанием:

а) наименования предприятия-изготовителя и его адреса;

б) наименования изделия;

в) артикула;

г) модели (для шляп);

д) количества головных уборов каждого размера и общего количества;

е) сорта;

ж) индекса «Н» (для изделий улучшенного качества с индексом «Н»);

з) цвета;

и) розничной цены;

к) номера упаковщика;

л) даты упаковки;

м) обозначения настоящего стандарта.

Аналогичный ярлык вкладывают внутрь каждого ящика.

1.4.3. Транспортная маркировка головных уборов фетровых по ГОСТ 14192—77 с указанием манипуляционного знака «Боится сырости».

1.5. Упаковка.

1.5.1. Упаковка шляп должна производиться следующим образом:

а) в картонную коробку из картона В и Г по ГОСТ 7933—75 укладывают не более двух шляп. Для предохранения шляп от деформации их надевают одну на другую таким образом, чтобы сверху была шляпа большего или одинакового размера, ленту при этом защищают прокладкой из бумаги по ГОСТ 8589—75 и другой нормативно-технической документации.

Сверху шляпы накрывают мягкой бумагой по ГОСТ 9569—79. Коробку в местах соединения оклеивают бумажной лентой по ГОСТ 8589—75 и другой нормативно-технической документации;

б) в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13514—82 или ГОСТ 13511—84 шляпы укладывают в количестве, обеспечивающем сохранность товарного вида, но не более 36 штук.

Для предохранения шляп от деформации их надевают одну на другую и укладывают рядами так, чтобы внутри была шляпа меньшего размера; при этом ленту предохраняют прокладкой из бумаги по ГОСТ 8589—75 и другой нормативно-технической документации.

От смещения шляпы предохраняют листом картона с гнездами для головок шляп, вырезанными по размеру ящика.

Сверху шляпы накрывают картоном или плотной бумагой.

Ящик из гофрированного картона в местах соединения оклеивают бумажной лентой по ГОСТ 8589—75 и другой нормативно-технической документации;

в) в деревянные ящики по ГОСТ 10350—81 шляпы укладывают в количестве, обеспечивающем сохранность товарного вида, но не более 36 штук.

Шляпы в ящики укладывают в коробках и без коробок. В последнем случае шляпы предохраняют от смещения листом картона по размеру ящика с вырезанными в нем гнездами, в которые входят головки шляп.

Высота укладки шляп в гнезде не должна превышать 6 штук. Ленту от смятия защищают прокладкой.

1.5.2. Шляпы спортивного типа и шляпы без полей упаковывают в ящики в количестве не более 60 штук.

1.5.3. Береты и кепи-береты должны быть упакованы в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13514—82 или деревянные ящики по ГОСТ 10350—81. Масса каждого ящика не должна превышать 50 кг.

1.5.4. В каждый ящик вкладываются средства, предохраняющие головные уборы от моли.

1.5.5. Допускается при упаковке головных уборов фетровых использование ящиков из гофрированного картона бывших в употреблении при соответствии их прочностных характеристик требованиям стандарта.

1.5.6. Головные уборы фетровые, отгружаемые в районы Крайнего Севера и приравненные к ним районы, должны быть упакованы по ГОСТ 15846—79.

2. ПРИЕМКА

2.1. Правила приемки — по действующей нормативно-технической документации.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Методы контроля—по действующей нормативно-технической документации.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Головные уборы фетровые транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах и в универсальных контейнерах по правилам перевозок грузов, действующим на соответствующем виде транспорта.

4.2. При транспортировании по железной дороге указанную продукцию транспортируют мелкими и повагонными отправками.

4.3. Транспортирование головных уборов фетровых должно производиться транспортными пакетами, сформированными в соответствии с ГОСТ 21929—76 с основными параметрами по 24597—81. Средствами пакетирования являются поддоны плоские по ГОСТ 9078—84, средствами скрепления пакетов являются проволока стальная по ГОСТ 3282—74, лента стальная упаковочная по ГОСТ 3560—73, по ГОСТ 503—81, по ГОСТ 6009—74.

4.4. Головные уборы фетровые должны храниться в упакованном виде на стеллажах, в сухом хорошо проветриваемом помещении на расстоянии не менее 0,2 м от стен.

4.5. Головные уборы фетровые при хранении не реже одного раза в шесть месяцев должны быть обработаны противомольным препаратом.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАН ВКТБвалмаш Минлегпрома РСФСР

ИСПОЛНИТЕЛИ **А. И. Жирнов, З. С. Первухина, Е. М. Кудинова, Т. Н. Бокарева**

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности РСФСР **Петрова И. М.**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Госплана РСФСР от 27.12.89 г. № 57

ЗАРЕГИСТРИРОВАН Российским республиканским управлением Госстандарта СССР за № 753—89 от 07.02 1990 г.

Взамен ОСТ 17—175—80, ОСТ 17—65—76, ОСТ 17—573—76

Обозначение НТД, на которую дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, предложения
ГОСТ 15 007—88	1 1
ГОСТ 9733 5—83	3 1
ГОСТ 18992—80	1 4 1
ГОСТ 14192—77	1 4 3
ГОСТ 7933—75	1 5 1
ГОСТ 8589—75	1 5 1
ГОСТ 9569—79	1 5 1
ГОСТ 13514—82	1 5 1, 1 5 3
ГОСТ 13511—84	1 5 1
ГОСТ 10350—81	1 5 1, 1 5 3
ГОСТ 15846—79	1 5 6
ГОСТ 24597—81	4 3
ГОСТ 21929—76	4 3
ГОСТ 9078—84	4 3
ГОСТ 3282—74	4 3
ГОСТ 503—81	4 3
ГОСТ 6009—74	4 3
ГОСТ 3560—73	4 3
ОСТ 17—572—76	2 1; 3 1

Подп к печ 07 06 90 г Заказ 430
Формат бумаги 60×90¹/₁₆ Объем 1,0 печ л тираж 1000 Цена 17 коп
Типография Госплана РСФСР

gost.e-ecolog.ru