РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

БЫТОВОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСЕЛЕНИЯ. ГОЛОВНЫЕ УБОРЫ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ, РЕМОНТ И ОБНОВЛЕНИЕ.

Общие технические условия

РСТ РСФСР 751—88

Издание официальное

ГОСПЛАН РСФСР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 687.4 Группа М 27

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

БЫТОВОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСЕЛЕНИЯ. ГОЛОВНЫЕ УБОРЫ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ, РЕМОНТ И ОБНОВЛЕНИЕ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ОКП 856000

РСТ РСФСР 751—88

**Срок действия с 01.04.89 г.
до 01.04.94 г.**

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на мужские, женские и детские головные уборы из всех видов материалов и устанавливает требования к качеству изготовления, ремонта и обновления по индивидуальным заказам населения.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Головные уборы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по образцам (моделям), утвержденным в установленном порядке, а также по моделям журналов мод или альбомов; эскизам, созданным с заказчиком.

По требованию заказчика допускаются отклонения от утвержденного образца.

Ремонт и обновление головных уборов должны производиться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и заказчика.

1.2. Размер головного убора должен соответствовать мерке, снятой с заказчика.

1.3. Головные уборы по фасону, объему, пропорциям должны соответствовать индивидуальным особенностям заказчика и современному направлению моды.

1.4. Основные отделочные, подкладочные, прокладочные материалы и фурнитура должны соответствовать назначению изделия и требованиям нормативно-технической документации.

1.5. Раскрой, изготовление, обновление и ремонт головных уборов должен производиться в соответствии с технологией, утвержденной в установленном порядке.

Могут быть применены и другие методы обработки, обеспечивающие современный уровень качества изделий.

Издание официальное *Перепечатка воспрещена*

1.6. Обновление изделий может производиться с полным или частичным перекроем, перетяжкой, с изменением модели.

1.7. Для обновления изделий могут применяться дополнительные материалы (ткани, фетр, искусственная и натуральная кожа, замша, мех, трикотаж и др.).

1.8. Ремонт изделий выполняется без изменения модели, конструкции и изделия в целом.

1.9. Детали изделий из натуральной, искусственной кожи могут быть выкроены с расположением лекал в любом направлении.

1.10. Детали изделий из кожи с ярко выраженным направлением ворса должны выкраиваться с расположением лекал изделия в одном направлении.

1.11. В изделиях из кожи срезы деталей должны быть соединены стачным, настрочным или накладным швом с открытым или закрытым срезом. В изделиях из жестких плотных кож швы обрабатываются с открытым срезом.

Стачные швы должны быть расстрочены. Расстрачивание выполняется с прокладыванием с изнаночной стороны полоски хлопчатобумажной ткани шириной 1,5—2,0 см.

1.12. Параметры стежков, способы закрепления концов ниток в строчках, виды и линейная плотность ниток, виды и размеры швов и способы прикрепления фурнитуры должны соответствовать требованиям ОСТ 17—835—80.

1.13. Цвет ниток должен соответствовать цвету основного материала. В соответствии с моделью допускается применение другого цвета ниток, как отделочного.

1.14. Для придания формоустойчивости, шитые головные уборы или отдельные детали (козырек, поля, клинья, основание, стенка) должны быть обработаны с прокладками.

1.15. Швы стачивания клиньев головки должны сходиться в центре.

1.16. Для обеспечения воздухообмена в изделиях из плащевых тканей и синтетических материалов с пленочным покрытием, кроме изделий с утепляющими прокладками, должны быть предусмотрены отверстия, блочки.

1.17. Формоустойчивость изделий из фетра, соломки, ткани должна быть обеспечена проклеиванием. Проклеивание должно быть равномерным по всей поверхности, без клеевых пятен на лицевой стороне.

1.18. Изделия из фетра после формования не должны иметь слабины, завалов, рубцов, утолщений, тонких мест и механических повреждений.

1.19. В изделиях из гладких шерстяных и пуховых колпаков ворс должен быть уложен вокруг центра головки по всей поверхности и затурован, в головных уборах из ворсовых колпаков — уложен в одном направлении или поднят.

1.20. Рельефы должны быть отпарены, следы от их закрепления и ласы — удалены.

1.21. Обрезной край полей должен быть окантован, подогнут и настрочен или обрезан, зачищен, прострочен отделочными строчками или без них.

1.22. В изделиях из фетра шов соединения головки с полями должен быть закрыт отделкой, или обрезной край головки отстрочен несколькими строчками.

1.23. Головные уборы из меха должны изготавливаться из шкурок или их частей спорков (одного или нескольких) однородных по цвету, оттенку и блеску, с одинаковой густотой, высотой, мягкостью волосяного покрова и с учетом направления волосяного покрова.

По согласованию с заказчиком допускается изготовление изделий из шкурок или их частей разных по цвету и качеству.

1.24. Дефекты на шкурках и их частях должны быть удалены, вставки и приставки тщательно подобраны.

В головных уборах, выполненных из меха бывшего в употреблении, могут быть заметны швы приставок и вставок.

1.25. В изделиях из длинноволосого меха направление волосяного покрова должно быть слева направо, из коротковолосого — справа налево.

По согласованию с заказчиком допускается изменение направления волосяного покрова.

1.26. Детали мехового кроя должны быть соединены ровным и прочным швом без пропусков, просечек и захвата волоса в шов.

1.27. Козырек шапки-ушанки должен быть прикреплен к головке двумя потайными закрепками.

1.28. Размерная часть в меховых, шито-клеенных изделиях на жесткой основе должна быть окантована полоской из подкладочной ткани.

Для фиксации размера может быть вшита размерная полоска из прокладочного материала или тонкого фетра.

1.29. В мужских спортивных головных уборах, в шапке-ушанке для фиксации размера к нижнему краю головки должен быть прикреплен усилитель, выкроенный из прокладочного материала.

1.30. В размерную часть формованных, шитых головных уборов должна быть втачана размерная полоска из основного или прокладочного материала.

1.31. Подкладка в меховых, формованных головных уборах должна состоять из основания и стенки. Верхний срез стенки подкладки должен быть собран рюшем или загофрирован.

В шитых головных уборах подкладка должна соответствовать конструкции деталей верха.

В шапке-ушанке подкладка с утепляющей прокладкой должна состоять из основания и стенки.

1.32. При соединении основания и стенки долевая нить основания должна соответствовать середине шва стачивания стенки.

1.33. Середина шва стачивания стенки подкладки, концы налобника должны быть расположены посередине затылочной части головного убора.

1.34. Подкладка должна быть соединена с изделием без складок, перекосов и искривлений нижнего края. Количество стежков при подшивании подкладки должно быть не менее 2—3-х в 1,0 см.

1.35. Основание подкладки должно быть приклеено или прикреплено к верху головного убора в трех-четырех местах ручными потайными стежками.

1.36. В мужских шляпах из фетра подкладка должна быть прикреплена в размерной части под налобником.

1.37. Налобник из кожи должен быть гладким, без складок, отлетный срез должен быть настрочен или оформлен фигурным вырезом.

1.38. Отлетный край налобника, выполненного из всех материалов, кроме кожи, должен быть прикреплен потайными стежками в четырех местах.

1.39. Эмблемы, аппликации должны быть прикреплены прямой зигзагообразной строчкой или клеевым способом.

1.40. Отделочные полоски из искусственной кожи, замши, фетра и других неосыпающихся материалов должны быть настрочены без подгиба срезов, из осыпающихся материалов — с подгибом обрезных срезов внутрь.

1.41. Съемные отделки должны быть прикреплены к головному убору ручными потайными стежками.

1.42. Требования к изготовлению изделий в ателье высшего разряда.

1.42.1. Головные уборы должны быть модных форм, сложных конструктивных решений; драпированные, фетровые с высокохудожественными отделками.

1.42.2. Подкладка должна изготавливаться из шелковых и полушелковых подкладочных материалов, иметь фирменную отделку (вышивка, эмблемы, кант, гофрировка стенки и др.).

1.43. В готовых изделиях допускается:

— в изделиях из длинноворсового искусственного меха наставки не менее 4,0—6,0 см с соблюдением рисунка и оттеночности;

— поля в шитых головных уборах — из двух равных частей;

— подбортик из кожи искусственного меха — из двух равных частей;

— кашпен, околыш в шитых головных уборах — из двух равных частей с расположением швов по центру козырька и посередине затылочной части или по бокам в зависимости от модели;

— кашпен в меховых головных уборах — не более чем из четырех частей;

— передняя стенка подкладки кепи, берета, фуражки — из двух равных частей;

— не прикрепленная подкладка к верху головного убора из клиньев в изделиях из хлопчатобумажной ткани;

— стенка подкладки с утепляющей прокладкой — с одной надставкой по длине не менее 5,0 см;

— подлицевая часть назатыльника — из двух равных частей;

— при ремонте и обновлении — из трех-четырех частей;

— подлицевая часть козырька шапки-ушанки из двух-трех частей с незначительной разнооттеночностью; при ремонте — из трех-четырех частей;

— налобник из двух равных частей;

— по согласованию с заказчиком отклонение по цветовому сочетанию подкладки с верхом.

В изделиях из натуральных кож:

— естественный разноцвет некрашеных кож;

— царапины на подлицевой стороне детали общей длиной не более 10,0 см.

1.44. Маркировка и упаковка.

1.44.1. Маркировка изделий должна производиться в соответствии с требованиями РСТ РСФСР 434—87 и «Рекомендациями по маркировке швейных изделий, головных уборов и отделки, изготовляемых по индивидуальным заказам населения», утвержденными Министерством бытового обслуживания населения РСФСР.

Лента с изображением товарного знака предприятия-изготовителя втачивается в шов стачивания стенки подкладки, концов налобника или на основании подкладки ставится клеймо с изображением товарного знака предприятия-изготовителя. В шитых головных уборах без подкладки лента с изображением товарного знака предприятия-изготовителя прикрепляется в затылочной части изделия.

1.45. Предприятие должно гарантировать соответствие качества изделий требованиям настоящего стандарта.

2. ПРИЕМКА И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

2.1. Готовые изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия.

2.2. Методы контроля качества изделий должны производиться в соответствии с «Методикой оценки уровня качества изготовления головных уборов», утвержденной Министерством бытового обслуживания населения РСФСР.

2.3. Проверка качества на соответствие требований п. п. 1.2, 1.11, 1.12, 1.34, 1.43 производится техническим осмотром с примене-

нием металлической рулетки по ГОСТ 7502—80. Допускается применение неметаллической рулетки типа РП по действующей нормативно-технической документации.

Проверка на соответствие требованиям остальных пунктов стандарта и влажно-тепловой обработки производится органолептическим или визуальным методами.

2.4. Размер готового головного убора определяется измерением внутренней окружности по нижнему краю.

3. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

3.1. Хранение и транспортирование готовых изделий должно производиться в соответствии с требованиями РСТ РСФСР 434—87.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Разработан Министерством бытового обслуживания населения РСФСР
2. Исполнители Л П Долгополова (руководитель темы), А. А. Волкова (исполнитель)
3. Внесен Министерством бытового обслуживания населения РСФСР А М. Шаров
4. Утвержден и введен в действие постановлением Госплана РСФСР от 02 06 1988 г. № 38
5. Зарегистрирован Российским республиканским управлением Госстандарта СССР за № 751—88 от 29 06 1988 г
6. Срок первой проверки 1993 год
периодичность проверки 4 года.
7. Взамен РСТ РСФСР 172—82
РСТ РСФСР 173—82
РСТ РСФСР 450—79
РСТ РСФСР 640—80
8. Сведения о стандартах, на которые даны ссылки в основной части стандарта.

Обозначение НТД, на которую дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 7502—80	п 2 3
ГОСТ 10581—82	п 3 1
ОСТ 17—835—80	п 1 12
РСТ РСФСР 434—87	п 1 44 1, п 3 1

gost.e-ecolog.ru

Подп. к печ. 06 02 89 г Заказ 37
Форм бум 60×90 1/16 Объем 0,5 п л Тираж 4000 Цена 9 коп
Типография Госплана РСФСР