РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

ИЗДЕЛИЯ СТРОЧЕВЫШИТЫЕ ДЕКОРАТИВНЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

РСТ РСФСР 292—89

Издание официальное

ГОСПЛАН РСФСР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.75/77 Группа М51

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

ИЗДЕЛИЯ СТРОЧЕВЫШИТЫЕ ДЕКОРАТИВНЫЕ ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ОКП 969864

РСТ РСФСР 292—89

Срок действия с 01.04.90 г. по 01.04.95 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на изделия строчевышитые декоративные и устанавливает на них общие технические условия.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Изделия строчевышитые декоративные должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, контрольному образцу и техническому описанию, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Разработка изделий и постановка их на производство должны соответствовать требованиям РСТ РСФСР 703—83 для изделий народных художественных промыслов, ГОСТ 15.007—88 для товаров легкой промышленности и ГОСТ 15.014—87 для простейших товаров.

1.3. В строчевышитых изделиях допускается вариантное исполнение отдельных элементов вышивки при условии сохранения высокого качества исполнения.

1.4. Основные, вспомогательные и отделочные материалы, применяемые при изготовлении строчевышитых изделий, должны соответствовать действующей нормативно-технической документации на эти материалы и должны быть указаны в техническом описании.

1.5. Размеры изделий и допускаемые предельные отклонения должны быть указаны в техническом описании. Отделка изделий кружевом, воланом, осыпкой, окантовочным швом и другими материалами входит в общий размер изделия по длине и ширине. Изделия с отклонениями от линейных размеров больше предусмотренных переводят в другой сорт в соответствии с РСТ РСФСР 375—89.

1.6. Методы обработки изделий, расположение и размеры допускаемых надставок, ширина подгиба сторон и другие индивидуальные особенности изделий должны быть предусмотрены в техническом описании на изделия или комплект изделий.

Издание официальное *Перепечатка воспрещена*

1.7. Места соединения полотен в изделиях и места надставок должны быть заделаны маскировочно-отделочным швом.

1.8. В изделиях допускаются надставки под шов вподгибку с закрытым срезом.

1.9. Отделочное кружево должно быть пришито зигзагообразной или прямой строчкой с одновременной подгибкой края на 5 мм или без подгибки края в изделиях из тканей с устойчивой структурой.

1.10. Края изделий из сукна допускается закреплять высеканием среза. Изделия из гардинного, тюлевого, трикотажного полотна с неосыпающимися срезами допускается подшивать швом вподгибку с открытым срезом. Шторы, занавески, портьеры, ламбрекены при наличии кромок допускается не подшивать.

1.11. Края изделий могут быть отделаны воланом и оборкой. В воланах и оборках должно быть не более двух надставок длиной не менее 35 см каждая.

1.12. Строчевышитые кашне могут быть одинарными или двойными. При изготовлении двойных кашне допускается наличие двух швов по длине изделия. Долевые стороны одинарного кашне должны быть обработаны. Допускается отделка поперечных сторон кашне методом осыпки. Длина осыпки должна быть 10—15 мм, если другая длина не предусмотрена в техническом описании на изделие.

1.13. Выполнение основных видов вышивки должно соответствовать требованиям табл. 1.

Таблица 1

Наименование основных видов вышивки	Требования к выполнению вышивки
Крест	На лицевой стороне вышивка должна иметь ровные перекрещивающиеся диагональные стежки. На изнаночной стороне стежки должны иметь вид горизонтальных или вертикальных полос
Полукрест или роспись	Лицевые и изнаночные стежки должны быть одинаковыми — двухсторонний шов
Набор	Стежки должны выполняться строго по основной или уточной нити ткани швом «вперед иголку» с негативным изображением на изнаночной стороне
Стебельчатый шов	На лицевой стороне каждый последующий стежок должен выступать наполовину от предыдущего с наклоном стежков строго в одну сторону. На изнаночной стороне должны быть непрерывные стежки

Наименование основных видов вышивки	Требования к выполнению вышивки
Мережка	Столбики должны быть равномерно затянуты, подрезные края должны быть прочно закреплены гладьевым валиком
Косая стежка	На лицевой стороне стежки должны выполняться в косом направлении через основные и уточные нити ткани, образуя на изнаночной стороне вертикальные и горизонтальные стежки
Счетная гладь	На лицевой стороне стежки должны выполняться по основной или уточной нити ткани и лежать плотно с равномерным натяжением ниток Не допускаются просветы ткани между стежками и крупные стежки, отстающие от ткани
Гладь	Направление стежков должно соответствовать форме рисунка Стежки должны плотно прилегать друг к другу, выполняться по контору рисунка без стягивания ткани
Гладь вприкреп	Стежки из пасмы или нескольких ниток должны закрепляться строчкой на лицевой стороне Стежки должны настилаться плотно, параллельно друг другу, строго по рисунку и для прочности закрепляться ровной строчкой в цвет ниток глади
Роспись вприкреп	Пасма или нитки должны закрепляться на лицевой стороне несколькими стежками в одной точке Направление пасмы должно соответствовать линии рисунка
Бисерный шов	Должен выполняться строго по контуру рисунка Длина стежков должна быть одинаковой, на лицевой стороне вышивки не должно быть видно челночную нить
Золотошвейная	Односторонние швы вприкреп должны выполняться без искажения формы рисунка с равномерным и плотным настилом
Строчевая	Сетка должна иметь ровный подрез нитей ткани по основе и утку Обвив сетки должен быть выполнен без перекоса клеток Края сетки должны быть закреплены петельным швом или гладьевым валиком Допускается применение гардинно-тюлевого полотна или кружевной сетки Места пришива тюлевого полотна или кружевной сетки должны быть прочно заделаны гладьевым валиком или петельным швом

Наименование основных видов вышивки	Требования к выполнению вышивки
Тамбурная	Тамбурный машинный шов должен выполняться строго по контуру рисунка без стягивания ткани При вышивке хлопчатобумажными нитками количество стежков тамбурной строчки на 100 мм должно быть не менее 35, при вышивке вискозными или штапельными нитками не менее 40, трощенными в три и более нитеи не менее 25
Вышивка из челнока	Челночный шов должен выполняться строго по контуру, без стягивания ткани
Машинно-ажурная вышивка (ришелье)	По контуру рисунка валик и бриды должны выполняться с прокладкой ниток. При выполнении рисунка без брид детали узора должны плотно соприкасаться друг с другом и скрепляться тремя-четырьмя стежками, не выходящими за контур гладьевого шва. Вырезка рисунка должна быть без подреза гладьевого валика

1.14. В готовой вышивке не должно быть петель и узлов. Переходы ниток должны быть не более 8 мм в ручной вышивке и не более 10 мм в машинной вышивке. В ручной вышивке концы ниток должны быть закреплены без узла с лицевой стороны под частью вышитого узора.

1.15. *Изделия из хлопчатобумажных, льняных и полульняных* тканей должны быть подвергнуты влажно-тепловой обработке.

Подкрахмаливание изделий производится по согласованию с потребителем.

1.16. Сортность изделий определяют по РСТ РСФСР 375–89. В комплектных изделиях сорт устанавливается по изделию низшего сорта.

1.17. Маркировка.

1.17.1. Для маркировки готовых изделий должен применяться товарный ярлык.

1.17.2. Товарный ярлык должен быть прикреплен к изделию способом, обеспечивающим сохранность ярлыка.

1.17.3. На ярлыке должны быть указаны реквизиты в соответствии с ГОСТ 10581—82.

1.17.4. Для маркировки коробок, пачек, изделий, упакованных в бумагу или полиэтиленовый пакет, применяют упаковочный ярлык, на котором должны быть указаны реквизиты в соответствии с ГОСТ 10581—82.

1.17.5. Упаковочный ярлык должен быть приклеен на одну из торцевых сторон упаковки так, чтобы при вскрытии упаковки не нарушалась нанесенная на маркировочный ярлык маркировка.

1. 18. Упаковка.

1.18.1. Изделия должны иметь индивидуальную упаковку по согласованию с торгующими организациями. Вид упаковки должен быть предусмотрен в техническом описании.

1.18.2. Количество изделий в групповой упаковке должно соответствовать данным табл. 2.

Таблица 2

Наименование изделий	Количество изделий (комплектов) в пачке или коробке, не более
Портьеры, ламбрекены, шторы	5 шт.
Покрывала (в том числе детские)	5 шт.
Покрывала на кресло	10 шт
Занавески с ламбрекеном	10 шт
Скатерти, столешники, полотенца, наволочки для диванных подушек, наволочки декоративные, подзоры, рушники	10 шт
Дорожки, занавески, накидки, накомодники	10 шт.
Наподносники, сухарницы, подстаканники	20 шт.
Платки головные, кашне, косынки	20 шт.
Панно	20 шт.
Чайные наборы	20 шт.
Носовые платки	100 шт.
Изделия из тюлевого, гардинного и трикотажного полотна:	
Шторы	5 шт.
Покрывала (в том числе детские)	10 шт.
Дорожки, занавески, накидки	20 шт.
Покрывала с накидками (комплекты)	5 шт.

Примечания:

1. Допускается изделия, не указанные в табл. 2, упаковывать в количестве, соответствующем аналогичным ассортиментным группам.

2. Допускается изменять количество изделий в пачке или коробке по согласованию с потребителем.

1.18.3. Пачки и коробки с изделиями должны быть обандеролены.

1.18.4. Упаковка и маркировка изделий при транспортировании железнодорожным или водным транспортом должна соответствовать ГОСТ 7000—80.

2. ПРИЕМКА

2.1. Изделия предъявляются к приемке партиями. Партией считается количество изделий, сдаваемых одновременно и оформленных одним документом.

2.2. Предприятие-изготовитель должен производить сплошной контроль качества изделий на соответствие контрольному образцу в соответствии с ГОСТ 23948—80.

2.3. Потребитель имеет право производить контрольную проверку качества изделий на соответствие требованиям настоящего стандарта.

Для контрольной проверки изделий от каждой партии отбирают по 10% изделий, но не менее 10 штук.

В случае несоответствия какому-либо требованию настоящего стандарта производят проверку удвоенного количества изделий из этой же партии. При неудовлетворительных результатах повторной проверки всю партию изделий забраковывают.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Методы контроля качества изделий по ГОСТ 4103—82.

3.2. Качество вышивки и отделки проверяют на соответствие контрольному образцу внешним осмотром на разбраковочном столе при нормальной освещенности.

3.3. Линейные размеры изделий проверяют по ГОСТ 3811—72.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование изделий может производиться любым видом транспорта с надлежащей защитой от атмосферных осадков в соответствии с правилами перевозок, действующими на данном виде транспорта.

4.2. Готовые изделия должны храниться в упакованном виде в сухом закрытом помещении.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. К изделиям, изготовленным из тканей, содержащих химические волокна и нити, должна быть приложена памятка по уходу.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества строчевышитых декоративных изделий требованиям настоящего стандарта.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1 РАЗРАБОТАН Министерством местной промышленности РСФСР

2 ИСПОЛНИТЕЛИ **Г. В. Булатова, С. С. Листвина**

3 ВНЕСЕН Министерством местной промышленности РСФСР **Сорокин В. В.**

4 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Госплана РСФСР от 07 07 1989 г № 35

5 ЗАРЕГИСТРИРОВАН Российским республиканским управлением Госстандарта за № 292—89 от 10 08 1989 г

Срок первой проверки 1994 г

Периодичность проверки 4 года

6 ВЗАМЕН РСТ РСФСР 292—84

7. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которую дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
РСТ РСФСР 375—89	1 5
РСТ РСФСР 703—83	1,2
ГОСТ 3811—72	3 4
ГОСТ 4103—82	3 1
ГОСТ 10581—82	1 7 2
ГОСТ 23948—83	2 3
ГОСТ 15 007—88	1 2
ОСТ 15 014—87	1 2

gost.e-ecolog.ru

Подписано к печати 03 11 89 Заказ 1876
Формат бумаги 60×90 1/16 Объем 0 5 п л Тираж 3000 Цена 9 коп
Типография Госплана РСФСР