УДК Группа М 34

ПРОЕКТ РЕСПУБЛИКАНСКОГО СТАНДАРТА

Бытовое обслуживание населения. Изделия швейные, изготовленные по индивидуальным заказам. Общие технические требования. РСТ РСФСР

Постановлением Госкомэкономики РСФСР от "24" июля 1991 г. № 22 Срок введения в действие установлен с 1 января 1992 года

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на готовые изделия мужской, женской и детской одежды (пальто, плащи, куртки, пиджаки, жакеты, брюки, юбки, платья, блузки, сорочки и т.п.) изготовленные из материалов: хлопчатобумажных, льняных, шерстяных, шелковых (включая ткани, содержащие искусственные и синтетические волокна), плащевых материалов, искусственной и натуральной кожи и меха.

I. Технические требования

I.I. Готовое изделие по внешнему виду, посадке на фигуре, размеру и конструктивному решению должно соответствовать индивидуальным особенностям, желанию заказчика и требованиям современной моды.

I.2. Частота машинных и ручных стежков, способы закрепления концов ниток в строчках, виды и номера (линейная плотность) ниток, виды и параметры швов, способы прикрепления фурнитуры, отделок должны соответствовать ОСТ I7-835-80.

I.3. Срезы швов, внутренние срезы подбортов и обтачек, открытые срезы отделочных деталей должны быть обработаны.

I.4. В изделиях, изготовленных с применением клеевых материалов (прокладочных материалов с клеевым покрытием, паутинки, сети и др.), должна быть обеспечена прочность, эластичность клеевого соединения и надежность эксплуатации.

gost.e-ecolog.ru

I.5. Величины припусков в готовых изделиях устанавливаются с учетом особенностей модели, свойств материала и методов обработки.

Величины припусков приведены в табл. I-4 рекомендуемого приложения I.

I.6. В деталях изделий допускается наличие надставок. Размеры и расположение допускаемых надставок не должны снижать эстетические и эксплуатационные показатели качества готовых изделий.

Количество надставок, их размеры и места расположения приведены в табл. I-3 рекомендуемого приложения 2.

I.7. Готовые изделия должны быть очищены от производственного мусора и нанесенных линий, отутюжены и иметь товарный вид. Не допускается наличие и лас.

I.8. Маркировка, упаковка, хранение и транспортирование готовых изделий должны производиться в соответствии с требованиями РСТ РСФСР 434-87

2. Требования безопасности

2.I. Применение материалов предприятия с различным вдочением химических волокон для детской одежды, а также синтетических пленок для изготовления мужской, женской и детской одежды должно осуществляться в соответствии с действующими снитарно-гигиеническими нормами и рекомендациями Министерства здравоохранения СССР.

2.2. В изделиях из материалов с затрудненным воздухообменом (кожа, замша, плащевые материалы, синтетические пленки) должны быть предусмотрены отлетные детали, вентиляционные сетки, сквозные отверстия-блочки или другие аналогичные по назначению детали, обеспечивающие воздухообмен изделий.

3. Гарантии предприятий

3.I. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие качества изделий требованиям настоящего стандарта при

соблюдении заказчиком условий эксплуатации и хранения.

3.2. Предприятие-изготовитель должно гарантировать бесплатное устранение производственных дефектов в изготовленных изделиях в течение десяти дней со дня выдачи готового изделия, а также бесплатное устранение скрытых производственных дефектов в течение шести месяцев со дня выдачи готового изделия заказчику.

Приложение I
Рекомендуемое

Таблица I

Величины припусков в готовых изделиях платьево-блузочного ассортимента одежды верхней женской и для девочек из хлопчатобумажных, льняных, шерстяных, шелковых тканей (включая ткани, содержащие искусственные и синтетические волокна)

Наименование припуска	Величина припуска изделий, см	
	женских и для девочек-подростков	детских
На подгибку низа изделия:		
платья, халата, юбки:		
прямого	I,5-5,0	I,5-6,0
расклешенного	I,0-2,0	I,0-2,0
жакета, жилета, блузки, блузы	I,0-2,0	I,0-2,0
брюк, комбинезона, полукомбинезона без манжет, шорт	3,0-4,0	4,0-5,0
По линии талии со стороны:		
лифа	2,0-4,0	3,0-5,0
юбки	I,0-2,0	I,0-2,0
На подгибку низа рукавов	2,0-4,0	3,0-5,0
К боковым срезам полочки, спинки, срезам рукавов:		
платья, халата, юбки, жакета, жилета, блуз	I,0-3,0	I,0-3,0
К боковым срезам брюк, комбинезона, полукомбинезона	I,0-2,0	I,0-2,0

Таблица 2

Величины припусков в готовых изделиях пальтово-костюмного ассортимента из шерстяных, хлопчатобумажных, льняных и шелковых материалов (включая ткани, содержащие искусственные и синтетические волокна),

Наименование припуска	Величина припуска для изделий, см	
	мужских и женских	детских
На подгибку низа изделия:		
пальто, полупальто, юбки:		
прямого силуэта	3,5-5,5	5,0-6,0
расклешенного силуэта	2,5-3,5	2,5-3,5
пиджака, жакета, жилета, куртки, накидки, пелерины и др.	2,0-4,0	3,0-4,5
брюк, комбинезона, полукомбинезона, полукомбинезона	3,5-4,5	4,0-6,0
На подгибку низа рукавов	2,5-4,5	4,0-5,5
К боковым срезам полочки	2,5-3,5	2,5-3,5
К среднему срезу вверху каждой задней половинки брюк, полукомбинезонов	2,5-3,5	I,5-2,5

Таблица 3

Величина припусков в готовых изделиях пальтово-костюмного ассортимента из натуральной и искусственной кожи, натурального и искусственного меха

Наименование припуска	Величина припуска для изделий мужских, женских, детских, см
На подгибку низа изделия: пальто, полупальто, пиджака, жакета, куртки, жилета, юбки, орюк	2,0-4,0
На подгибку низа рукавов	2,0-3,0
По боковым срезам	I,0-2,5
По линии талии со стороны лифа	I,0-3,0
По среднему срезу вверху каждой задней половинки брюк	I,0-2,0

Таблица 4

Величины припусков в готовых изделиях пальтово-костюмного ассортимента из плащевых материалов

Наименование припуска	Величина припуска для изделий мужских, женских, детских, см
На подгибку низа изделия:	
из материалов с пропиткой	I,5-2,5
из материалов с пленочным покрытием	I,0-2,0
На подгибку низа рукава:	
в изделиях без подкладки	I,5-2,5
в изделиях на подкладке	2,5-3,5
К боковым срезам полочки и спинки, плечевым срезам	I,0-2,0
К среднему срезу вверху каждой задней половинки брюк, полукомбинезонов	I,0-2,0
По всем срезам (в изделиях из синтетических пленок)	0,3-0,5 (при ниточном соединении) до 1,0 (при сварном соединении)

Приложение 2
Рекомендуемое
Таблица 1

Размеры и количество надставок, допускаемых в деталях готовых изделий платьево-блузочного ассортимента из всех видов материалов

Наименование детали изделий	Размеры и количество частей детали
Нижний воротник	Не более чем из трех частей
Верхний воротник (цельновыкроенный, большого размера)	Из двух симметричных частей
Рукав	Одна долевая надставка шириной не более 8 см
Подборта	Не более чем из трех частей, длина надставки от низза изделия не менее 6 см, швы от петель на расстоянии не менее 2 см
Пояс	Не более чем из трех частей
Оотачка	Не более чем из четырех частей

Таблица 2

Количество надставок, допускаемых в деталях готовых верхних сорочек мужских и для мальчиков

Наименование деталей изделия	Количество надставок частей детали
Нижний воротник	Из двух частей (из шерстяных тканей)
Верхний воротник, цельновыкроенный с подбортами	Из двух частей с расположением шва посередине
Рукав	Одна долевая надставка шириной: внизу – не менее 3,0 см, вверху – не более I/3 ширины рукава в развернутом виде
Подборта	Две надставки (из хлопчатобумажных, льняных тканей), одна надставка (из шерстяных, шелковых, синтетических тканей) Длина надставки не менее 6 см от низа изделия, швы от петель на расстоянии не менее 2,0 см
Обтачка горловины руликом	Из двух частей
Подкройная обтачка	Из трех частей
Пояс	Из двух-трех частей

Таблица 3

Количество надставок, допускаемых в мужских, женских и детских готовых изделиях пальтово-костюмного ассортимента из всех видов материалов

Наименование детали	Количество надставок деталей, их расположение
Нижний воротник	Из двух-четырех частей
Верхний воротник цельновыкроенный с подбортами	Из двух симметричных частей
Подборта	
в пальто, плаще	Из трех частей
в куртке, пиджаке, жакете и т.п.	Из двух частей Длина надставки в подбортах не менее 5 см, шов от петли не менее 3 см
Пояс	Из двух частей
Обтачка	Не более чем из трех частей
Надставки в верху шаговых срезов задних частей брюк и т.п. по шву притачивания	Длиной не более 20 см; шириной по среднему шву – не более 7 см

Примечание. В овчинно-шубных изделиях допускается:
в нижних углах спинки – симметрично расположенные клинья, размером 15-20 см в изделиях для взрослых, 10-20 см – в изделиях для детей (кроме изделий, изготовленных из высокосортной овчины);
нижняя половинка рукава – из двух частей с косым швом выше или ниже локтевой линии, но не ближе 10 см от проймы.

С.II РСТ РСФСР

РАЗРАБОТАН Центральной опытно-технической швейной лабораторией

Директор В.П.Выставкина
Главный инженер С.В.Митрофанова
Главный специалист О.К.Барабаш
Ведущий инженер Н.М.Гармонова

СОГЛАСОВАНО

Отдел развития услуг по ремонту и пошиву одежды

Начальник отдела А.Н.Шаманаева

Главное научно-техническое управление

Начальник,д.э.н. Н.Б.Кобелев

ВНЕСЕН

Российским государственным союзом объединений, предприятий и организаций бытового обслуживания

Заместитель председателя В.В. Панферов

gost.e-ecolog.ru