УДК 677.054.7

Настоящий стандарт СЭВ является обязательным в рамках Конвенции о применении стандартов СЭВ

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ	СТАНДАРТ СЭВ	СТ СЭВ 4986—85
	ЛАМЕЛИ ТКАЦКИХ МАШИН Типы и основные размеры	Группа Г62

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на ламели для механического и электрического останова ткацких машин при обрыве основной нити, за исключением ламелей специального назначения.

1. ТИПЫ

Ламели изготавливают следующих типов:

MG — закрытые для механического останова (черт. 1);

MO — открытые для механического останова (черт. 2);

EG — закрытые для электрического останова (черт. 3);

EO — открытые для электрического останова (черт. 4);

M — закрытые для механического останова и автоматической проборки основы (черт. 5);

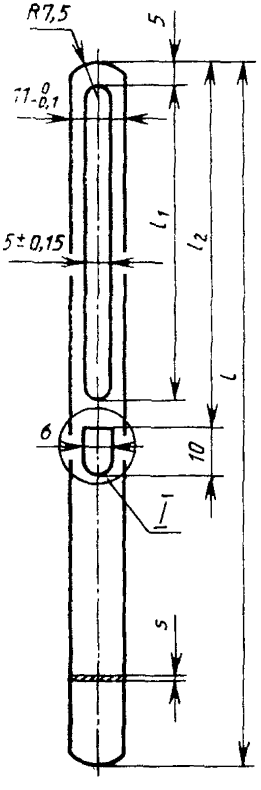
E — закрытые для электрического останова и автоматической проборки основы (черт. 6).

2. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

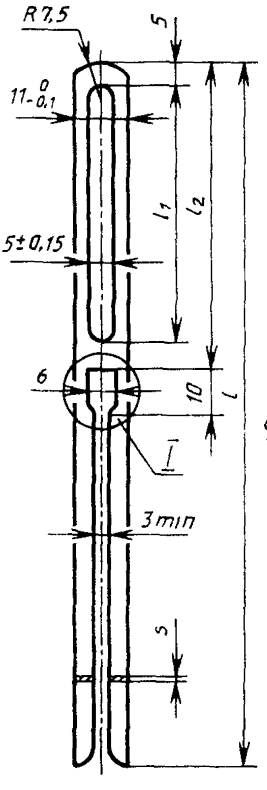
2.1. Основные размеры ламелей должны соответствовать указанным на черт. 1—6 и в таблице.

Утвержден Постоянной Комиссией по сотрудничеству в области стандартизации
Берлин, июль 1985 г.

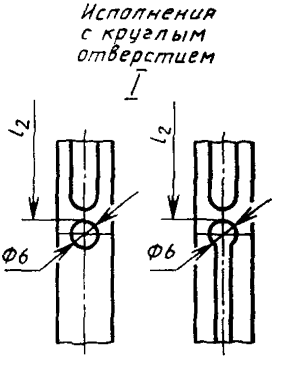
gost.e-ecolog.ru

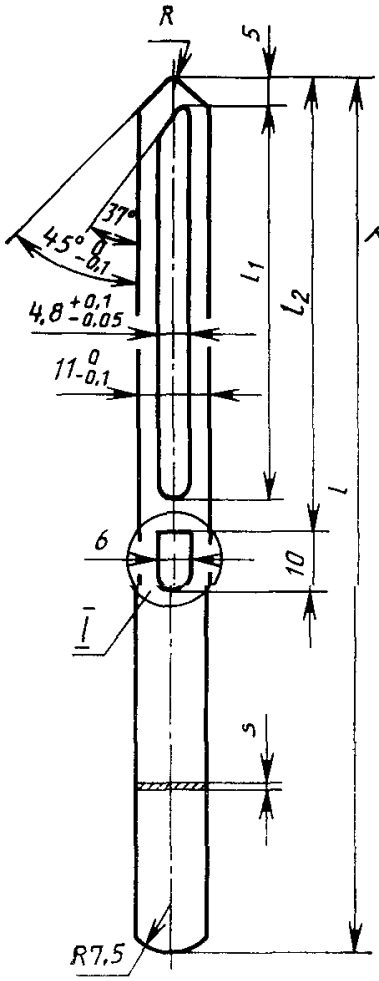

R7,5
5
11-0,1
5±0,15
l1
l2
l
6
10
I
s

Черт. 1

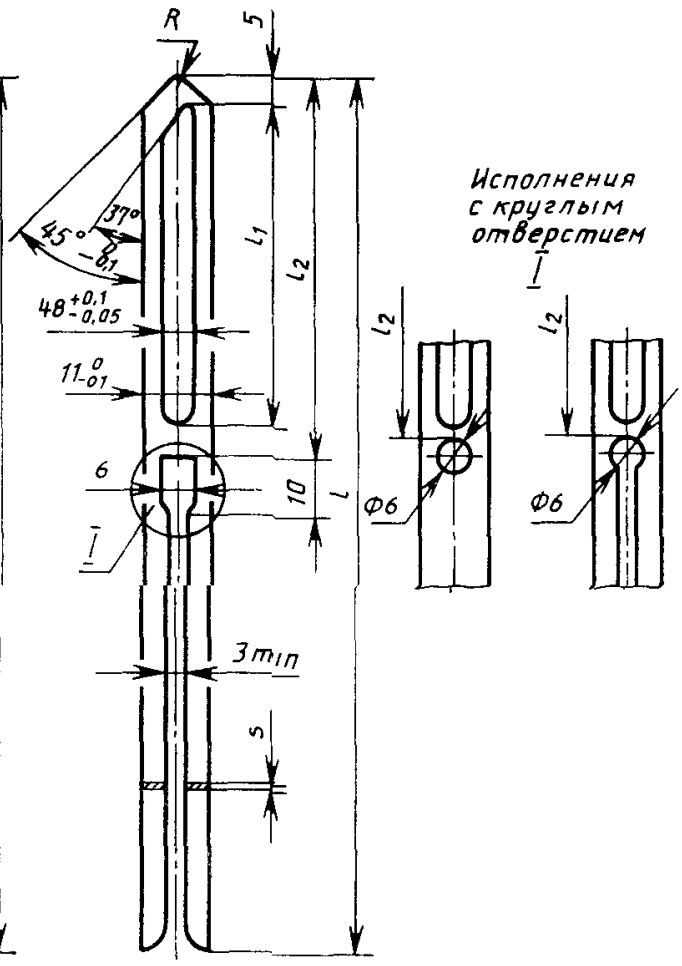

R7,5
5
11-0,1
5±0,15
l1
l2
l
6
10
I
3 min
s

Черт. 2

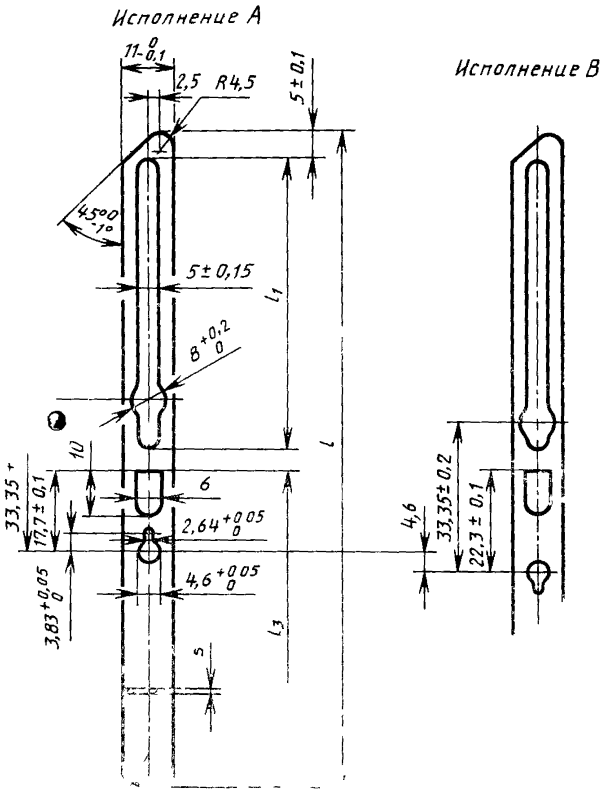

Исполнения
с круглым
отверстием
I
l2
Ф6
l2
Ф6


R
5
37°
45°
4,8
11
L_1
L_2
l
6
10
I
s
R7,5

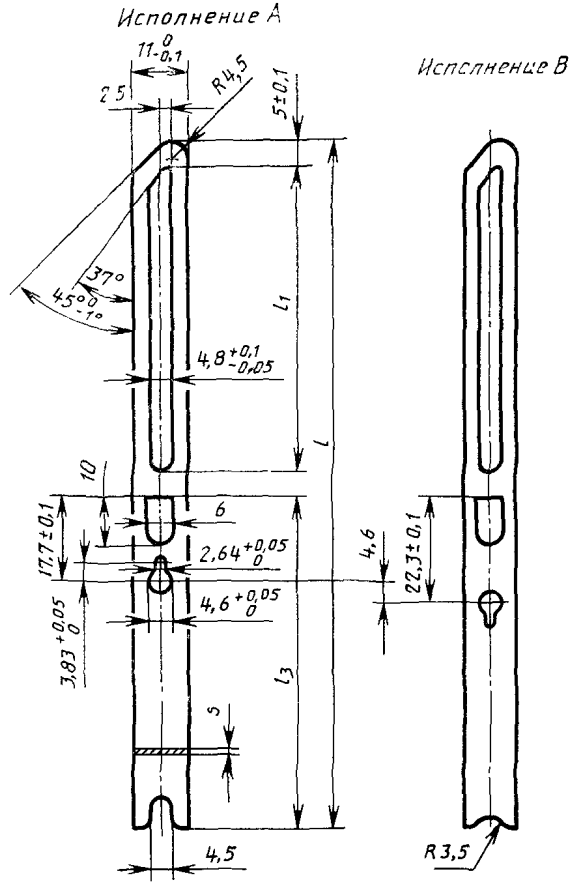
Черт. 3


R
5
37°
45°
48
11
L_1
L_2
l
6
10
I
$3m_{1п}$
s
Исполнения
с круглым
отверстием
I
L_2
Ф6
L_2
Ф6

Черт 4


Исполнение А
Исполнение В
11-0,1
2,5
R4,5
5±0,1
45°0 -1°
5±0,15
l1
8 +0,2 0
l
10
6
33,35 +
17,7±0,1
2,64 +0,05 0
4,6 +0,05 0
3,83 +0,05 0
l3
s
4,6
33,35±0,2
22,3±0,1

Черт. 5


Исполнение А
Исполнение В
11 0 -0,1
2,5
R 4,5
5±0,1
37°
45° 0 -1°
l1
4,8 +0,1 -0,05
l
10
6
17,7±0,1
2,64 +0,05 0
4,6
22,3±0,1
3,83 +0,05 0
4,6 +0,05 0
l3
s
4,5
R 3,5

Черт. 6

mm

Тип	l ±0,3	l_1 ±0,2	l_2 ±0,3	l_3 ±0,1	s
MG, EG	125	53	63	—	0,2; 0,3; 0,4
M			62	37, 95	
E					
MO, EO			63	—	
MG, EG	145	65	75		0,2, 0,3; 0,4; 0,5; 0,6; 0,7
M			70	45, 95	
E					
MO, MG, EO, EG	165		75	—	
M			90	65, 95	
E					
MO, EO	180		75	—	

2.2. Отклонение от соосности оси отверстий по отношению к оси ламелей не должно превышать 0,125 mm.

2.3. Каждая партия типов M и E (черт. 5 и 6) должна состоять из ламелей исполнений A и B (по 50 %).

Конец

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ 1

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ МАССЫ ЛАМЕЛЕЙ

Размеры, mm

Тип ламелей	*l*	*s*	Масса, g
MG, EG M, E	125	0,2 0,3 0,4	1,7 2,5 3,3
MO, EO	145		
MG, EG, M, E	125	0,2 0,3 0,4 0,5	1,9 2,9 3,8 4,8
MO, EO	165	0,6 0,7	— —
MG, EG, M, E	165	0,2 0,3 0,4 0,5	2,2 3,3 4,4 5,5
MO, EO	180	0,6 0,7	— —

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ 2

ПЕРЕЧЕНЬ КЛЮЧЕВЫХ СЛОВ /ДЕСКРИПТОРОВ*

Ключевые слова /дескрипторы: **машины ткацкие**, ламели, **типы**, **размеры основные**.

---

* Дескрипторы Международного тезауруса СЭВ по стандартизации выделены полужирным шрифтом.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — полномочный представитель членов международного хозяйственного объединения по производству технологического оборудования для текстильной промышленности «Интертекстильмаш» — хозяйственных организаций ЧССР.

2. Тема — 34 200.29—83

3. Стандарт СЭВ утвержден на 57-м заседании ПКС.

4. Сроки начала применения стандарта СЭВ

Страны — члены СЭВ	Сроки начала применения стандарта СЭВ	
	в договорно правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	в народном хозяйстве
НРБ	Июль 1987 г	Июль 1987 г
ВНР	—	—
СРВ		
ГДР	Январь 1987 г	Январь 1987 г
Республика Куба		
МНР	Июль 1986 г	—
ПНР	—	—
СРР	Январь 1987 г	—
СССР	Январь 1987 г	Январь 1987 г
ЧССР	Январь 1987 г	Июль 1987 г

5. Срок проверки — 1993 г.

6. Использованные международные документы по стандартизации ИСО 441—78 и ИСО 1150—78.

Сдано в наб 23 10 85 Подп в печ 24 12.85 0,5 усл п. л. 0,5 усл кр отт 0,42 уч. изд л.
Тир. 860 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер , 3
Калужская типография стандартов, ул Московская, 256, Зак. 3149

gost.e-ecolog.ru